

This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

- + *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.
- + Refrain from automated querying Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.
- + *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.
- + *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at http://books.google.com/

HILFSBUCH

FÜR

DAMPFMASCHINEN-TECHNIKER

VON

JOSEF HRABAK

University of Wisconsin LIBRARY.

THB 485





STERSITY OF WISCONG



FÜR

DAMPFMASCHINEN-TECHNIKER

MIT EINER THEORETISCHEN BEILAGE.

UNTER MITWIRKUNG

VON ADALBERT KÁŠ, K. K. BERGAKADEMIE-ADJUNCT IN PŘIBRAM

HERAUSGEGEBEN

JOSEF HRABÁK,

PROFESSOR AN DER K. K. BERGAKADEMIE IN PRIBRAM (BÖHMEN).

MIT EINGEDRUCKTEN-DIAGRAMMEN IN HOLZSCHNITT.



BERLIN 1883.

VERLAG VON JULIUS SPRINGER, MONBIJOUPLATZ 3.

Alle Rechte vorbehalten.

Druck von H. S. HERMANN in Berlin

T HB •H85 6951321

Vorwort zu dem Hilfsbuche.

Es war schon seit Jahren mein Vorhaben, über Dampfmaschinen ein Tabellenwerk zu entwerfen, welches für eine Maschine beliebiger Hauptgattung und beliebiger Grösse alle Daten beisammen enthalten würde, welche für den Techniker von Interesse und sonst nur durch eine mehr oder weniger umständliche Rechnung zu gewinnen sind. Dabei war eine möglichst gute Uebereinstimmung der zu schaffenden Angaben mit den Ergebnissen der Anwendung selbstverständlich das vor Allem wünschenswerthe Erforderniss.

Diese Angaben betreffen im Allgemeinen zunächst die Leistung (und zwar sowohl die indicirte, als auch die Netto-Leistung, letztere mit entsprechender Bewerthung des Leergangs-Widerstandes nebst der zusätzlichen Reibung), dann den Dampf-Consum bei beliebiger Spannung und beliebiger (für den Betrieb in Betracht kommender) Füllung.

Nach beiden Richtungen — für die Bestimmung der Leistung eben so wie für die Bestimmung des Dampf-Consums — stellten sich meinem Beginnen, insofern übermässige Voluminösität vermieden und möglichste Uebersichtlichkeit erreicht werden sollte, wesentliche Hindernisse entgegen.

Was erstlich die Angaben der Leistung betrifft, so ward die übliche Beurtheilung und Bemessung derselben nach Pferdekräften bei der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit vermöge der starken Variation der letzteren für meinen Zweck alsbald als untauglich befunden; trotz betreffender Regeln verschiedener Art ist es eben unumgänglich, die Kolbengeschwindigkeit denn doch innerhalb weiter Grenzen dem Ingenieur, ja oft auch dem Betriebsleiter freizugeben, da hiebei häufig ganz zufällige

IV Vorwort.

Rücksichten entscheiden. Hiezu kommt der Umstand, dass von der üblichen Bemessung der Maschinenstärke in Pferdekräften der Uebergang zu dem in dieser Beziehung eigentlich massgebenden "statischen Momente" jedenfalls umständlich ist und eben nur mittelst der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit resp. Umgangszahl geschehen kann.

Zur Beseitigung dieser Unzukömmlichkeiten musste die Kolbengeschwindigkeit für die Angaben der Leistungen völlig eliminirt werden, und dies geschah durch die Einführung einer neuen Grösse, nämlich der "Leistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit" — kurz gesagt "Leistung pro Meter", und zwar ebenso indicirt $\binom{N_t}{c}$ als auch Netto $\binom{N_n}{c}$; zu bezeichnen mit $\binom{N_n}{n}$, d. i. Pfdk. pro Meter. Diese Grösse $\frac{N}{c}$ (gleichgiltig ob indicirt oder Netto) charakterisirt unstreitig die Stärke einer Maschine viel präciser, als N selbst. Dieselbe Grösse $\frac{N}{c}$ hat zugleich die sehr angenehme Eigenschaft, dass durch Multiplication derselben mit 75 (wegen 1 e = 75 mk) sofort der mittlere effective Kolbendruck (in Kgr.) und durch Multiplication mit 47,75 (d. i. $\frac{2}{n}$ 75) der mittlere Druck im Kurbelkreise (in Kgr.) erhalten wird, von welch letzterem auf das stat. Moment einfach durch Multiplication mit der Kurbellänge zu übergehen ist.

Wenn durch die Einführung der Grösse $\frac{N}{c}$ das Zustandekommen meines gegenwärtigen "Hilfsbuches für Dampfmaschinentechniker" überhaupt ermöglicht wurde, so ist andererseits kaum zu leugnen, dass diese Grösse vermöge ihres präcisen Charakters und ihrer leichten Fasslichkeit auch einer weiteren Anwendung werth befunden werden könnte. Der Uebergang von derselben zu der üblichen Grösse N selbst geschieht einfach durch Multiplication mit der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit c.

Für die Angabe der Leistungen bei allen Maschinengattungen machte sich ausserdem in den sämmtlichen bisherigen für die Anwendung halbwegs adjustirten Theorien der Dampfmaschine eine Lücke fühlbar, welche darin besteht, dass hienach (mittelst der üblichen Spannungs-Coëfficienten) die indicirten Spannungen und sodann die Leistungen nebst dem Dampf-Consum bei verschiedenen Cylinderfüllungen nur unter der Voraussetzung sofort zu eruiren sind, wenn die Absperrung des Admissionsdampfes durch irgend eine "Expansions-Vorrichtung" unabhängig von den übrigen Phasen der Dampfvertheilung eingeleitet wird, während für die durch Coulissensteuerung bedingte Dampfvertheilung die erwähnten Daten bisher im Allgemeinen nicht vorhanden waren, so dass man darauf angewiesen war, die Reversirmaschinen im weiteren Sinne, bei welchen die Coulissensteuerung (ohne eine besondere Expansionsvorrichtung) vorherrscht und wohl auch stets vorherrschen wird, entweder nur für Volldruck zu

Vorwort. V

rechnen*) oder aber von Fall zu Fall durch Verzeichnen der betreffenden Dampfvertheilungs- und Dampfspannungs-Diagramme sich mühsam und doch nur höchst unvollkommen zu behelfen.

Um die gesteckte Aufgabe ganz zu lösen, habe ich mich der Mühe unterzogen, die Maschinen mit Coulissen-Steuerung bezüglich der Dampfwirkung etc. in einer analogen Weise analytisch zu untersuchen, wie dies bis dahin in Betreff der Maschinen mit selbstständiger (durch die übrigen Dampfvertheilungsphasen nicht beeinflusster) Absperrung zu geschehen pflegte. Es entsprach sodann völlig der Natur der Sache, gerade die theoretische Behandlung der Coulissen-Maschinen als den allgemeinen Fall hinzustellen, aus welchem die die übrigen Maschinengattungen betreffenden Betrachtungen als specielle, vereinfachte Fälle abgeleitet wurden.

Wenn demnach in Betreff der theoretischen Behandlung der Eincylinder-Maschinen ein durchaus origineller Vorgang hier eingehalten wurde, wobei auch die heutzutage immermehr zur Geltung kommende Compression des Vorderdampfes in einer für die Anwendung leicht fasslichen Weise die gehörige Berücksichtigung fand, so erheischten die Zweicylinder-Maschinen (welche als die "Maschinen der Zukunft" wohl nur stets neben den Eincylinder-Maschinen zu bezeichnen sein werden) eine besonders eingehende Bearbeitung; dieselbe stammt zum grossen Theile direct von meinem Mitarbeiter Herrn k. k. Adjunct Adalbert Káš, dessen ebenso unverdrossene als ausgiebige Mitwirkung in allen Theilen dieser Arbeit ich nicht genug anerkennen kann.

Ebenso wie bei Bestimmung der Leistungen musste ich bei Ermittlung des Dampf-Consums in dem vorliegenden Werke meinen eigenen Weg gehen und namentlich in dieser Beziehung von den bisher gangbaren Regeln gänzlich absehen. Vor Allem konnte ich mit der üblichen Bestimmung des nutzbaren Dampfverbrauches und Dampfverlustes zuvörderst pro Secunde oder Stunde durchaus nicht weiter kommen, denn auf dieser Grundlage hätten die Dampfverbrauchs-Tabellen nahezu einen solchen Umfang eingenommen, den nunmehr das ganze "Hilfsbuch" besitzt. In dieser Beziehung fand ich einen Ausweg dadurch, dass ich Regeln zur directen Bestimmung des "Dampfverbrauches pro indicirte Pferdekraft

^{*)} Wenn man etwa meinen sollte, es genüge, die Coulissen-Maschinen als Locomotiv-Maschinen für das betreffende Adhäsionsgewicht und als Fördermaschinen für den Anhub aus dem Schachttiefsten in beiden Fällen bei Volldruck zu rechnen, so ist man im entschiedenen Irrthume, es ist im Gegentheile auch bei diesen Maschinen die Kenntniss sowohl ihrer Kraftentwicklung, als auch ihres Dampf-Consums bei verschiedenen, durch die Coulisse zu bewirkenden Füllungen schon deswegen nothwendig, weil diese Maschinen vorwiegend, wenn nicht ausschliesslich, mit solchen Füllungen thatsächlich arbeiten und ganz gewiss arbeiten sollen.

VI Vorwort.

und Stunde" feststellte, und zwar sowohl in Betreff des nutzbaren Dampfverlustes, als auch in Betreff der Dampfverluste. Bezüglich der letzteren sah ich mich veranlasst, mit der bisher hiefür angewandten Regel von Völckers völlig zu brechen, denn wenn diese auch zur Beurtheilung des durch starke Dampflässigkeit des Kolbens allein bedingten Dampfverlustes im Wesentlichen geeignet erscheint, so ist dies doch bei Weitem nicht mehr der Fall, wenn es sich um die Ermittlung des Gesamt-Dampfverlustes handelt, dessen Hauptantheil bei einer halbwegs guten Maschine durch die Abkühlung des Dampfes innerhalb der Maschine und viel weniger durch die Dampflässigkeit bedingt ist.

Die Völckers'sche Formel zur Ermittlung des Gesammt-Dampfverlustes angewendet, ergibt denselben für sehr kleine Maschinen übertrieben gross, für sehr grosse Maschinen aber übertrieben klein. Nach mehrmaligem Versuche, diese Formel durch eine ähnliche etwas anders geformte zu ersetzen, ergaben sich stets zwar geringere Abweichungen von allen verfügbaren Versuchsresultaten aus der Anwendung, aber doch keine befriedigende Uebereinstimmung. Zuletzt kam ich zu der Ueberzeugung, dass nichts anderes erübrige, als den Dampfverlust, so wie er Statt findet, auch in der Rechnung zu behandeln, nämlich denselben aus zwei Theilen zusammenzusetzen: der erste Theil rührt von der Abkühlung (innerhalb des Dampfcylinders, event, innerhalb des Dampfhemdes) her und kann als Abkühlungsverlust bezeichnet werden; der zweite Theil ist aber der Durch getrennte Bestimmung dieser beiden Dampflässigkeitsverlust. Antheile gelang es endlich, für Dampfmaschinen aller Gattungen und aller Grössen Resultate zu erhalten, welche mit den betreffenden Ergebnissen der Anwendung verglichen, durchaus eine sehr befriedigende Uebereinstimmung ergaben.

Die rechnungsmässige Bestimmung der Dampfverluste bezieht sich überdies — ähnlich wie jene des nutzbaren Daupfverbrauches — unmittelbar auf die indicirte Pferdekraft und die Stunde. Hiedurch wurde der grosse Vortheil und zugleich mein Zweck erzielt, dass nämlich in dem vorliegenden Hilfsbuche durch Aufschlagen der (eine gewisse Maschinengattung bei bestimmter Admissionsspannung) betreffenden Seite für Dampfmaschinen aller Grössen nicht blos die indicirte und Netto-Leistung, sondern auch alle drei Antheile des Dampf-Consums pro indicirte Pferdekraft und Stunde bei verschiedenen Füllungen sofort zu entnehmen sind, und für die gewöhnlichen Verhältnisse (in Bezug auf Füllung, Kolbengeschwindigkeit etc.) auch der jeweilige Dampf-Consum im Ganzen numerisch angesetzt ist.

Das "Hilfsbuch" ist indessen mit Hilfe der beigegebenen "Einleitung" für den eigentlichen practischen Gebrauch an und für sich verständlich.

Vorwort. · VII

In Betreff der theoretischen Begründung und allgemeineren Behandlung des Stoffes wird auf die zugehörige "Theoretische Beilage" verwiesen.

Ich finde mich durch die schliessliche Gestaltung dieses Hilfsbuches sammt seiner theoretischen Basis nach jahrelanger Arbeit befriedigt, und wünsche nur, dass es meine Fachgenossen bei dessen Gebrauche ebenfalls sind.

Die Verlagsbuchhandlung hat es sich sehr angelegen sein lassen, durch die Wahl der äusserst deutlichen und gefälligen Renaissance-Lettern, welche für das Werk grossentheils neu gegossen wurden, sowie durch eine correcte Herstellung und würdige Ausstattung des Buches im Ganzen zu der Erfüllung meines eben ausgesprochenen Wunsches möglichst beizutragen.

Schliesslich kann ich nicht umhin, die gewissenhafte Betheiligung bei den tabellarischen Rechnungs-Arbeiten Seitens des k. k. Bergschul-Professors Herrn J. Schubert, Seitens des Bezirks-Ausschusses Herrn W. Kopp, sowie Seitens meiner Gattin dankend zu constatiren und ausserdem für die unermüdet eifrige Theilnahme an dem Correctur-Geschäfte dem k. k. Hauptmann-Rechnungsführer Herrn Simeon Káš meine Verbindlichkeit auszusprechen.

Přibram (Böhmen) im November 1882.

Josef Hrabák.

Inhalts-Verzeichniss des Hilfsbuches.

Einleitung.	Seite
Bezeichnungen	ХI
Eintheilung des Hilfsbuches und Einrichtung der einzelnen Tabellen	XII
Beziehungen für das statische Moment	VIII
Besondere Bemerkungen zu den einzelnen Tabeliengruppen	XIX
Beispiele der Anwendung	XIV
Bemerkung über die Beurtheilung der Grösse der Füllung nach abgenommenen Indicator-Diagrammen X	XVII
Tabellen.	
(Detail-Uebersicht siehe auf nebenstehender Seite.)	
I. SERIE. Maschinen gewöhnlicher Grössen (bis 1 qm Kolbenfläche, d. i. bis 1,15 m	
Durchmesser).	
A. Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung	- 25
B. Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung 27-	- 51
C. Eincylinder-Condensations-Maschinen 53-	- 77
D. Zweicylinder-Condensations-Maschinen	97
II. SERIE. Sehr grosse Dampsmaschinen (von 1 bis 7 qm Kolbenfläche, 1,15 bis	
3 m Durchmesser).	
Sehr grosse Auspuff-Maschinen:	
A'. mit Coulissen-Steuerung	
B'. mit Expansions-Steuerung	-123
Sehr grosse Condensations-Maschinen:	
C'. als Eincylinder-Maschinen	
D', als Zweicylinder-Maschinen	-146
ANHANG	-159

 $U\ e\ b\ e\ r\ s\ i\ c\ h\ t$ der in die Tabellen aufgenommenen Adm.-Spannungen und Füllungen. (Zugleich detaillirtes Inhalts-Verzeichniss.)

Maschinen- Gattung	Abs. Adm Spannung		Αυ	ıfgenon	nmene I	Füllung	en:		I	. Serie	:	п. 9	Serie
Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson etc.)	p = 3 3 4 4 5 5 5 5 6 6 5 7 8 9 10	0,8 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7	0,7 0,7 0,7 0,7 0,6 0,6 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5	0,6 0,6 0,6 0,6 0,5 0,5 0,4 0,4 0,4 0,4	0,5 0,5 0,5 0,5 0,4 0,4 0,333 0,333 0,333 0,333 0,333	0,4 0,4 0,4 0,333 0,333 0,3 0,3 0,3 0,3 0,3 0,3	0,333 0,333 0,333 0,333 0,3 0,3 0,25 0,25 0,25 0,25 0,25	0,3 0,3 0,3 0,25 0,25 0,20 0,20 0,20 0,20	S	4. 6.	3 5 7 9 i	s	100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110
Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (nach Meyer, Corliss etc.)	$ ho = egin{array}{c} 3 & 4 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1$	0,8 0,8 0,8 0,8 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7	0,7 0,7 0,6 0,6 0,5 0,5 0,4 0,4 0,333 0,333 0,333	0,6 0,6 0,5 0,5 0,4 0,4 0,333 0,333 0,3 0,3 0,3	0,5 0,5 0,4 0,4 0,333 0,3 0,3 0,3 0,25 0,25 0,25 0,25	0,4 0,4 0,333 0,333 0,3 0,3 0,25 0,25 0,20 0,20 0,20	0,333 0,333 0,3 0,3 0,25 0,25 0,20 0,20 0,15 0,15 0,15	0,3 0,3 0,25 0,25 0,20 0,15 0,15 0,125 0,125	s	28. 2 30. 3 32. 3 34. 3 36. 3 38. 3 40. 4 42. 4 46. 4 48. 4 50. 5	7 7 9 1 3 5 7	S	112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122
Eincylinder- Condensations-Maschinen	2 1 2 1 2 2 2 3 3 1 4 4 1 5 5 5 6 6 7 8 9	0,4 0,4 0,333 0,333 0,3 0,3 0,3 0,3 0,25 0,25	0,333 0,333 0,333 0,3 0,3 0,25 0,25 0,25 0,25 0,20 0,20	03 0,3 0,25 0,25 0,20 0,20 0,20 0,20 0,15 0,15	0,25 0,25 0,20 0,20 0,15 0,15 0,15 0,15 0,125 0,125	0,10	0,15 0,15 0,125 0,125 0,10 0,10 0,10 0,10 0,07 0,07	0,125 0,125 0,125 0,10 0,10 0,07 0,07 0,07 0,07 0,05 0,05	S	54. 5 56. 5 58. 5 60. 6 62. 6 64. 6 66. 6 68. 6 70. 7 72. 7 74. 7 76. 7	7 9 1 3 5 7 9 1 3 5 5	S	126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136
Zweicylinder- Condensations-Maschinen	 p = 4 4½ 5½ 6 6½ 7 8 9 	0,25 0,25 0,20 0,20 0,20 0,20 0,20 0,20	0,20 0,20 0,15 0,15 0,15 0,15 0,15 0,15	0,15 0,15 0,125 0,125 0,125 0,125 0,125 0,125	0,10 0,10 0,10 0,10	0,10 0,07 0,07 0,07 0,07 0,07 0,07	0,07 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05 0,05	0,05 0,05 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04		80, 8 82, 8 84, 8 86, 8 88, 8 90, 9 92, 9 94, 9	3 7 9 1 3 5	-	138 139 140 141 142 143 144 145

Die (beiläufig) "besten normalen Füllungen" sind durch Cursivschrift gekennzeichnet,



Berichtigungen.

In dem Hilfsbuche:

Seite 33, Zeile 0,620 qm, 4. Spalte, setze 196,9 (anstatt 106,9); " 63, " 0,580 " 5. " " 191,8 (" 101,8); " 69, " 0,270 " 7. " " 79,4 (" 76,4).

In der Theoretischen Beilage:

Seite 135, Zeile 130, 6. Spalte, setze 0,825 (anstatt 6,825); Seite 156, Zeile 0,49, 4. und 5. Spalte, setze 0,1901 und 0,1909 (anstatt 0,1909 und 0,1901).

Einleitung nebst Gebrauchs-Anweisung.

In dem vorliegenden "Hilfsbuche für Dampfmaschinen-Techniker" sind die Dampfmaschinen aller Hauptgattungen und aller Grössen (von circa 0,16 bis 3 Meter Durchmesser in entsprechenden Abstufungen) für die verschiedensten Spannungen und Füllungen, sowohl in Betreff der Leistung (indicirt und Netto-, mit entsprechender Bewerthung des Leergangswiderstandes und der zusätzlichen Reibung), als auch bezüglich des Dampf-Consums auf Grundlage der zugehörigen "Theoretischen Beilage" fertig berechnet.

Für die Anwendung bildet indessen dieses Hilfsbuch an und für sich ein Ganzes und ist als solches ohne Weiteres verständlich.

Bezeichnungen.

Dieselben sind zum Theile in den Tabellen selbst erklärt, werden aber hier ergänzt und übersichtlich vorgeführt.

```
() die wirksame Kolbenfläche (qm),

D der Kolbendurchmesser (m), somit

10<sup>n</sup> die ganze Kolbenfläche (qm);

l der Kolbenhub (m),

n die Tourenzahl pro Minute,

c die Kolbengeschwindigkeit (m pro Sec.);

nl = 30 c;
```

(bei den Zweicylinder-Maschinen beziehen sich die angeführten Grössen auf den Expansions-Cylinder und bezeichnet ausserdem V das Volumen dieses Cylinders, v das Vol. des Hochdruck-Cylinders, R das Receiver-Volumen);

p die (mittlere) absolute Admissions-Spannung in Atmosphären à 1 Kgr. pro Qu.-Centim.**);

*) Bezeichnet $o = \frac{d^n \pi}{4}$ den Kolbenstangenquerschnitt, so ist:

für beiderseitige Kolbenstange
$$\frac{D^2\pi}{4} = O + o$$

, einseitige , $= O + \frac{1}{2}o$

Hiebei ist je nach der relativen Stärke der Kolbenstange in der Regel o = 0.03 bis 0.02 O. In den Tabellen ist bei fortlaufenden Werthen von O der Kolbendurchmesser D für o = 0.03 O, also für beiderseitige stärkere Kolbenstange in Centimeter angegeben.

- **) Zu der absoluten Kesselspannung p_o (in Atmosph.) passen als Annahme für die Rechnung folgende Werthe von p, und zwar:
 - a) wenn zu einer absichtlichen Drosslung kein Anlass vorhanden ist,
 - b) wenn eine namhaftere Drosslung (etwa durch den Regulator oder überhaupt bei absätzigem Betriebe etc.) unvermeidlich ist:

für 🍫 =	4	41/2	5	51/2	6	61/2	7	71/2	8	9	10	11	12	Atm.
ad a) 🌶 =	31/4	33/4	41/4	41/2	5	51/2	6	61/2	7	73/4	83/4	91/2	101/2	,,
ad b) 🌶 =	23/4	3	31/2	4	41/4	43/4	5	51/2	6	63/4	71/2	81/4	9	"



- la die Füllung (bei den Zweicylinder-Maschinen die auf den Expans.-Cylinder bezogene, "reducirte" Füllung);
- m die relative Grösse des schädl. Raumes (bezogen auf das wirksame Cylindervolumen Ol);
- Ni die indicirte Leistung in Pfdk. (am Kolben);
- Nn die Netto-Leistung in Pfdk. (an der Welle);
- $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ die indicirte und die Netto-Leistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit;
- N (ohne Zeiger) bezieht sich auf N_i und N_n zugleich (bei den Zweicylinder-Maschinen bezeichnet N die Gesammtleistung beider Cylinder, N' die Leistung des Hochdruck-Cylinders; $N' = {}^{1} {}_{2}N$ bedeutet die gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder);
- ci der nutzbare Dampfverbrauch,
- Ci" der Abkühlungs-Verlust,
- C_i der Abkumungs-verlust, C_i der Dampflässigkeits-Verlust,
- pro indicirte Pfdk. u. Stde.
 in Kgr.
- $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$ der summarische Dampf-Consum pro indic. Pfdk. und Stunde in der Maschine allein (also abgesehen von dem Verluste in der Dampfleitung und von dem mitgerissenen Kesselwasser);
- $C_n = C_i \frac{N_i}{N_n}$ der summarische Dampf-Consum pro Netto Pfdk. u. Stde. (in der Maschine allein etc. wie bei C_i).

Eintheilung des Hilfsbuches und Einrichtung der einzelnen Tabellen.

Es werden hier in zwei Serien die folgenden vier Dampfmaschinen-Gattungen behandelt:

- A. Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung (nach Gooch, Stephenson etc.);
- B. Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (nach Meyer, Corliss etc.);
- C. Eincylinder-Condensations-Maschinen;
- D. Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Die erste Serie umfasst auf Seite I bis 97 Maschinen gewöhnlicher Grössen bis zu einer (wirksamen) Kolbenfläche O=1 Qu.-Meter, d. i. bis zu einem Durchmesser D=1,15 Meter.

Die zweite Serie (S. 99 bis 146) betrifft unter dem Schlagworte "Sehr grosse Maschinen" solche von O = 1 bis 7 Qu.-Meter, d. i. von D = 1,15 bis 3,03 Meter.

Hierauf folgt ein Anhang (S. 147 bis 159).

In jeder der beiden Serien sind die ersten drei Maschinengattungen, nämlich die Eincylinder-Maschinen mit Auspuff (A und B) und mit Condensation (C) für 12 nacheinander folgende Werthe der absol. Admissions-Spannung p behandelt und zwar:

die Auspuffmaschinen (A u. B) für $p = 3, 3^{1}/_{2} \dots 6^{1}/_{2}, 7, 8, 9, 10$ Atm. die Eincylinder-Cond.-Masch. (C) für $p = 2^{1}/_{2}, 3 \dots 6^{1}/_{2}, 7, 8, 9$ Atm.

Einleitung. XIII

Für die Zweicylinder-Maschinen, als vierte Gattung (D) wurden bloss neun Werthe, und zwar $p=4, 4^{1}/_{2}, 5, 5^{1}/_{2}, 6, 6^{1}/_{2}, 7, 8, 9$ Atmosphären berücksichtigt.

In der ersten Serie sind für die beiden Gattungen der Auspuff-Maschinen (A und B) bei jeder der genannten Spannungen 120 Maschinen-Grössen (von O=0.02 bis 1 qm resp. von D=0.16 bis 1.15 m) auf je einer Doppelseite (links und rechts) in Betracht gezogen; für die Eincyl-Condens.-Maschinen (mit Hinweglassung der 5 kleinsten Caliber bis D=0.19 m) 115 Maschinengrössen; für die Zweicylinder-Maschinen (mit Auslassung der 20 kleinsten Caliber bis D=0.28 m) 100 Maschinengrössen.

In der zweiten Serie wurden — für alle Maschinen-Gattungen gleich — (zwischen O=1 bis 7 qm, resp. zwischen D=1,15 bis 3,03 m) je 60 Maschinengrössen auf je einer einfachen Seite behandelt.

Die Angaben über Leistung und Dampf-Consum erstrecken sich überall auf sieben verschiedene Füllungen zu beiden Seiten der beiläufig üblichen "normalen" Füllungen*) bei den Auspuffmaschinen (A und B) einschliesslich der nahezu ganzen Füllung ($\frac{l_l}{l}=0.8$ oder 0,7) aus Rücksicht auf die Förderungs- und Locomotiv-Maschinen.

Die Angaben über die indicirte und Netto-Leistung beziehen sich durchgehends vorbedachter Weise auf 1 Meter Kolbengeschwindigkeit. Die hiemit eingeführte "Leistung pro 1 m Kolbengeschwindigkeit" (wofür man kurz "Leistung pro 1 Meter" sagen könnte) charakterisirt die Stärke einer Maschine unstreitig viel präciser, als die übliche Angabe der Leistung bei der jeweiligen, in ziemlich weiten Grenzen willkürlichen Kolbengeschwindigkeit. Von jeder tabellarischen Angabe der Leistung pro 1 Meter $\binom{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$) ist auf die Leistung $(N_i$ und $N_n)$ bei einer gewissen Kolbengeschwindigkeit c durch einfache Multiplication mit c leicht zu übergehen; ebenso ist, wenn von N_i oder N_n (als gegebenen Grössen) ausgegangen werden sollte, die in den Tabellen vertretene, charakteristische Grösse $\frac{N_i}{c}$ oder $\frac{N_n}{c}$ eben durch Division mit c leicht zu eruiren.

Die unmittelbaren Angaben der Leistung $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ gelten für Maschinen ohne (ansehnliche) Compression des Emissionsdampfes. Durch die Compression bis nahe zur Gegendampf-Spannung wird (bei einem gewissen schädlichen Raume) die Leistung $\frac{N_i}{c}$ einer Maschine bei beliebiger Füllung um eine bestimmte Grösse (Mehrbetrag der Compressions-Leistung) herabgemindert. Diese "subtractive Compressions-Leistung pro c=1 m" ist mit Ausnahme der Maschinen mit Coulissen-Steuerung bei allen Maschinengattungen auf jeder Tabelle in einer besonderen Spalte für einen schädlichen Raum von $3^{1/2}$ % bei den Auspuff-Maschinen, von $2^{1/2}$ % bei den Eincylinder-Condens.-Maschinen und von ca. $3^{1/2}$ % bei den Zwei-

^{*) &}quot;Normal" nennen wir diejenige Füllung, bei welcher die Maschine ihre gewöhnliche (normale) Leistung entwickelt. Insofern diese Füllung für eine herzustellende Maschine so gewählt wird, dass den ökonomischen Rücksichten in Bezug auf Dampf-Consum und Maschinenkosten zugleich entsprochen wird, gebrauchen wir den Ausdruck "beste normale Füllung". In den sämmtlichen Tabellen dieses Hilfsbuches sind die den "besten normalen" beiläufig nächstliegenden Füllungen durch Fettdruck markirt.



XIV Einleitung.

cylinder-Condens.-Maschinen angegeben. Bei bedeutend grösserem schädlichen Raume lässt sich bei Eincylinder-Condens.-Masch. mit ansehnlicheren Spannungen bis zur Gegendampf-Spannung füglich nicht comprimiren; im Uebrigen ist die subtr. Compressionsleistung der Grösse des schädlichen Raumes annähernd proportional und könnte hienach eventuell corrigirt werden, indem man die tabellarischen Beträge

bei Auspuff mit
$$\frac{m}{0,035}$$
, bei Eincyl.-Condens. mit $\frac{m}{0,025}$, bei Zweicyl.-Condens. mit $\frac{m}{0,035}$

multiplicirt, wenn m die jeweilige Grösse des schädl. Raumes bezeichnet. Man begeht einen ganz unmerklichen Fehler, wenn man die Angaben der subtractiven Compressionsleistung zugleich für $\frac{N_n}{c}$ als giltig annimmt, wodurch der jeweilige Wirkungsgrad der Maschine (in der Rechnung) ganz unbedeutend herabgesetzt wird.

Bei den Maschinen mit Coulissen-Steuerung ist die ihnen eigenthümliche namhafte Compressions-Leistung bereits in den Angaben von $\frac{N_t}{c}$ und $\frac{N_\pi}{c}$ selbstverständlich einbezogen.

Note. Es ist übrigens noch zu bemerken, dass die tabellarischen Angaben über die Compressionsleistung für nur mässig feuchten Dampf — insbesondere für Maschinen mit Dampfhemd (resp. auch geheiztem Receiver) annähernd Geltung haben. Bei Maschinen ohne Heizung (bezw. bei feuchtem Dampfe) kann die Compressionsleistung (bis zur Gegendampfspannung) auch um 50 % grösser als die tabellarischen Angaben ausfallen; es ist indess kein unumgängliches Erforderniss, unter allen Umständen gerade bis zu der vollen Gegendampfspannung zu comprimiren.

Für alle in Betracht gezogenen Füllungen und Spannungen sind bei jeder Maschinengattung (und Maschinengrösse) ausser der Leistung auch noch die zwei Hauptantheile C_i' und C_i'' des Dampf-Consums (pro indic. Pfdk. und Stunde) sofort leicht zu ermitteln, indem aus einem auf jeder Doppelseite angeschlossenen Hilfstabellchen der nutzbare Dampf-verbrauch C_i' direct zu entnehmen ist, der Abkühlungs-Verlust C_i'' aber durch einfache Division der zugehörigen tabellarischen Angabe von cC_i'' mit c sich ergibt.

Da indess die Grösse C_i^{μ} von der relativen Hublänge abhängt und die tabellarischen Angaben von $c\,C_i^{\mu}$ durchwegs für das mittlere Hubverhältniss l:D=2:1 unmittelbare Geltung haben, so sind diese Angaben oder die hievon abgeleiteten Grössen von C_i^{μ} bei einem von 2:1 wesentlich abweichenden Hubverhältnisse $\frac{l}{D}$ mittelst der folgenden Coëfficienten zu corrigiren:

wenn $\frac{I}{D}$	=	0,6	0,8	ī	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	5
Coëffic,	=	0,53	0,60	0,67	0,75	0,83	0,92	1	1,17	1,33	1,50	1,67	2,00

Der dritte Antheil des Dampf-Consums, nämlich der Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ ist an Ort und Stelle nur dann unmittelbar zu finden, wenn es sich um die Angabe desselben in der Gegend der meist gebräuchlichen normalen Füllung bei der gewöhnlichen Kolbengeschwindigkeit



Einleitung. XV

handelt. Für solche (meist vorkommenden) Fälle ist C_i " in der letzten Spalte einer jeden Seite auf jeder fünften Zeile für "gewöhnliche" Maschinen (d. i. solche mit leidlicher Dampflässigkeit) numerisch angesetzt; unterhalb einer jeden solchen Angabe ist die als beiläufig "normal" angenommene Kolbengeschwindigkeit (c in Meter) eingeklammert, welche, wenn man will, auch als solche zur Kenntniss genommen werden kann.

Um nun den Dampflässigkeits-Verlust bei einer beliebigen anderen Füllung und Kolbengeschwindigkeit zu bestimmen, schlage man stets nur die erste Tabelle des Anhanges (S. 148 und 149) auf, in welcher $C_i^{\prime\prime\prime}$ zu der jeweiligen Grösse von N_i und von c gehörig, numerisch angesetzt ist.

Die drei Antheile C_i , C_i und C_i des Dampf-Consums C_i sind durchwegs doppelt angegeben, und zwar einmal für "gewöhnliche" Maschinen, d. h. für solche von gewöhnlicher aber noch guter Ausführung und Instandhaltung, das anderemal für "exacte" Maschinen, d. h. solche von exacter Ausführung und Instandhaltung. Die ersteren Angaben (für "gewöhnliche" Maschinen) kann man von jeder anständigen Maschine als gestattete Maxima verlangen, so dass eine Maschine mit einem grösseren Dampf-Consum als in irgend einer Beziehung mangelhaft zu bezeichnen wäre; die anderen Angaben (für "exacte" Maschinen) sind immerhin nicht so gar knapp, dass dieselben von einer umsichtigen Maschinenfabrik für den anfänglichen, selbstüberwachten Betrieb nicht ohne Weiteres garantirt werden könnten.

Bei den Zweicylinder-Maschinen, welche hier durchaus als correcte Maschinen mit Dampfhemd und mit Doppelsteuerung (behufs Vermeidung des Spannungsabfalls bei dem Dampfübertritte) vorausgesetzt werden, — während die alten Woolfschen Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders) ganz unbeachtet bleiben, — ist C_i' nur einmal, hingegen C_i'' und C_i''' doppelt (einmal für "gewöhnliche", das anderemal für "exacte" Maschinen) angegeben.

Wenn sonach der summarische Dampf-Consum $c_i = c_i' + c_i'' + c_i'''$ einer Maschine gewisser Gattung und Einrichtung von bestimmtem Kolbendurchmesser nicht bloss durch die Admissionsspannung und Füllung bedingt ist, sondern auch (bezüglich der beiden Verluste) von der Kolbengeschwindigkeit und (bezüglich des Abkühlungsverlustes) von dem jeweiligen Hubverhältnisse beeinflusst wird, so konnte die Grösse von Ci in einzelnen Zeilen des "Hilfsbuches" eben nur bedingungsweise, d. h. unter gewissen Voraussetzungen angegeben werden. Es geschah dies (für die I. Serie) in jeder 5. Zeile der letzten Spalte in fetter Cursivschrift unterhalb der betreffenden Angabe von Cim und der zugehörigen (eingeklammerten) Kolbengeschwindigkeit; alle diese Ansätze von Ci gelten für Dampfhemd-Maschinen von gewöhnlicher (guter) Ausführung und Instandhaltung (bei den Zweicylinder-Maschinen für solche mit geheiztem Receiver) bei der jeweilig (in der betreffenden Spalte selbst) angegebenen Füllung und Kolbengeschwindigkeit, und ausserdem unter der Voraussetzung des Hubverhältnisses $\frac{l}{D}=2$. Die sonach mehrfach bedingten tabellarischen Angaben von C. können also nur zur beiläufigen Beurtheilung und eventuellen Vergleichung (welche indess in einer Tabelle des Anhanges auszugsweise durchgeführt ist) dienen; in irgend einem concreten Falle hat man jedoch für die Grösse C_i die drei Summanden C_i , C_i und C_i mit Beachtung der diesfalls obwaltenden Verhältnisse nach dem vorhergehends Mitgetheilten festzustellen, was allerdings mittelst des jeder Tabelle beigegebenen Hilfstabellchens für beliebige Verhältnisse ungemein leicht ausführbar ist.

Bei den Eincylinder-Maschinen (mit Auspuff und mit Condensation) ist (ausschliesslich der Maschinen mit Coulissensteuerung) sowohl bezüglich der Leistung als auch bezüglich des Dampf-Consums der Unterschied, ob mit oder ohne Dampfhemd durchgehends geltend gemacht, und zwar gelten die tabellarischen Angaben der Leistung durchaus für Dampfhemd-Maschinen, während die Leistung der Maschinen ohne Hemd durch Multiplication der tabellarischen Angaben mit denjenigen Coëfficienten erhalten wird, welche auf den einzelnen Seiten in den beigegebenen Tabellchen (zugleich mit dem Dampf-Consum) angesetzt sind.

Bei den Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung wurde der Unterschied, ob mit oder ohne Hemd, ausser Acht gelassen; dieselben sind jedoch bei allfälligen Vergleichen mit den Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung als Dampfhemd-Maschinen anzunehmen.

Bei den Zweicylinder-Maschinen wurde in Bezug auf Leistung und Dampfverbrauch die Unterscheidung:

- a) "ohne (geheizten) Receiver"
- b) "mit (geheiztem) Receiver"

gemacht.

Bemerkung. Unter der bereits erwähnten Voraussetzung der vorhandenen und (behuß möglichster Vermeidung des Spannungsabfalls) gehörig ausgenützten Doppelsteuerung, d. i. unter der Voraussetzung der rechtzeitigen Absperrung des Expansions-Cylinders, ist für den durch das Zweicylinder-System principiell bedingten Arbeitsverlust (bei einem gewissen Cylindervolumen-Verhältnisse) lediglich nur die Grösse des eigentlichen schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders (welcher unter allen Umständen entweder ohne Arbeitsverrichtung mit dem Receiverdampfe, oder aber unter Abgabe von Arbeit seitens der Maschine durch comprimirten Dampf ausgefüllt wird) und ausserdem der Umstand massgebend, ob der Verbindungsraum zwischen den beiden Cylindern mit Einschluss der Dampskammer des Expansions-Cylinders (Receiver-Raum R) geheizt ist oder nicht, da durch diesen Raum lediglich nur in dem zweiten Falle (wenn er nicht geheizt wird) ein Arbeitsverlust (durch Abkühlung) innerhalb der Maschine herbeigeführt wird. Ob es nun für das Total-Resultat erspriesslicher ist, den Receiver nur an der Oberstäche (dampfhemdartig) zu heizen (wodurch wegen der mangelhaften Wärmeleitungsfähigkeit des Dampfes hauptsächlich nur die Abkühlung des übertretenden Dampfes, resp. dessen Condensation an den Receiverwänden zu vermeiden ist), oder ob eine durchgreifendere Heizung (mittelst eines Röhrensystems) den Vorzug verdient (wodurch ausserdem auch eine mehr oder weniger ausgiebige Verdampfung des Feuchtigkeitsgehaltes des übertretenden Dampses zu erzielen ist): darüber kann nur die practische Anwendung endgiltig entscheiden, und es kann auf eine präcise Unterscheidung in dieser Richtung hier nicht eingegangen werden - höchstens, dass man etwa zur grösseren Sicherheit der Rechnung die Maschinen mit bloss äusserlich geheiztem Receiver als beiläufig mitten zwischen den obigen zwei Gattungen a) und b) liegend annehmen wollte.

Zu der ersten Maschinen-Kategorie (a) gehören vorzugsweise die Maschinen Woolf'schen Systems (mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung), insofern sie eine gehörig functionirende Doppelsteuerung, aber keinen eigentlichen (geheizten) Receiver besitzen, welche man als "corrigirte" oder "correcte" Woolf'sche Maschinen (anstatt, wie mitunter üblich als "compoundisirte" Maschinen) bezeichnen könnte. Ausserdem könnte man nach den tabellarischen Angaben für a) etwa diejenigen

Maschinen — falls sie überhaupt in Betracht kommen — beiläufig beurtheilen, bei welchen der vorhandene Receiverraum aus irgend einem Grunde nicht geheizt wird, wohl aber gegen Wärmeausstrahlung durch eine Umhüllung ausgiebig geschützt ist.

Zu der zweiten Maschinen-Kathegorie (b) gehören die eigentlichen (vollkommenen) Receiver-Maschinen und zwar eben sowohl als

Receiver-Woolf-Maschinen (mit Kurbeln unter 0° oder 180°), wie als

Compound-Maschinen (im engeren Sinne des Wortes, mit Kurbeln unter 90° oder dgl.), bei welch letzteren ein entsprechend geräumiger und geheizter Receiver selbstverständlich ist.

Die "Compound-Maschinen" werden indessen in Bezug auf Leistung und Dampf-Consum die "Maschinen mit (geheiztem) Receiver" in dem hier gemeinten Sinne nur unter der Bedingung erreichen, dass dieselben eben auch ohne (namhasten) Spannungsabfall arbeiten, welches letztere in der Anwendung (in Folge unrichtig bemessenen Cylindervolumen-Verhältnisses, oder in Folge einer ungebührlich starken Beanspruchung der Maschine, resp. in Folge einer zu geringen Bemessung ihrer Kolbendurchmesser) nicht immer der Fall ist, indem man bei diesen Maschinen zuweilen (aus den eben erwähnten Gründen, um trotz alledem eine leidliche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder zu erzwingen) zu der künstlichen Herbeisührung eines (namhasten) Spannungsabfalls veranlasst wird.

In den die Zweicylinder-Maschinen betreffenden Tabellen sind (in den oberhalb angebrachten Hilfstabellchen) ausser den bei den übrigen Maschinengattungen vertretenen Angaben (den Dampf-Consum und die Leistungsverhältnisse betreffend), auch noch diejenigen Grössen der Cylinder volumen - Verhältnise $\frac{v}{V}$ notirt, welche bei den betreffenden (reducirten) Füllungen und Receiver-Volumen R (bezogen auf das Volumen V des Expansions-, oder jenes v des Hochdruck-Cylinders) eine beiläufig gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder bedingen, wenn der Spannungsabfall beim Dampf-Uebertritte gänzlich vermieden wird. Die Füllung, bei welcher diese gleiche Arbeitsvertheilung gewünscht wird, und welche in der Regel mit der betreffenden "normalen" Füllung nahe übereinstimmend ist, kann für die Maschinen ohne (geheizten) Receiver aus drei, bei den Receiver-Maschinen aus vier in jedem Hilfs-Tabellchen angesetzten Füllungen entsprechend gewählt werden. Bei einer gewissen "normalen" Füllung ist die Füllung der gleichen Arbeitsvertheilung im Allgemeinen desto grösser zu nehmen (und in Folge dessen der Hochdruck-Cylinder im Verhältnisse zum Expansions-Cylinder desto grösser zu machen), je mehr die betreffende Maschine zeitweilig über ihre gewöhnliche (normale) Leistung zu beanspruchen ist.

Bei den Compound-Maschinen fallen die Cylindervolumen-Verhältnisse $\frac{v}{V}$ (max.) für gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder im Vergleiche mit den übrigen Zweicylinder-Maschinen sehr gross und hiemit die Maschinen selbst sehr theuer aus. Man kommt bei den Compound-Maschinen auf bedeutend kleinere und zwar nahezu auf dieselben Cylindervolumen-Verhältnisse, wie bei den Receiver-Woolf-Maschinen, wenn man anstatt der gleichen Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder vielmehr jene auf die vier Quadranten des Kurbelkreises als Bedingung hinstellt, und hiemit der Natur der Sache gemäss eine möglichst gleichförmige Rotation

anstrebt. Diese (mit jenen der Receiver-Woolf-Maschinen nahe übereinstimmenden) Volumenverhältnisse empfehlen sich jedoch für die Anwendung nur in jenen seltenen Fällen, wenn die Compound-Maschine nie bedeutend über ihre Normalleistung zu beanspruchen ist, d. h. nie eine bedeutend grössere als die in Betracht gezogene (reducirte normale) Füllung zu erfahren hat. Man halte in dieser Beziehung beiläufig fest, dass der Hochdruck-Cylinder einer Compound-Maschine selbst bei deren Maximalbeanspruchung nicht mehr als etwa zu 0,4 gefüllt werden darf, wenn die Maschine auch diesfalls ohne Spannungsabfall arbeiten soll. Aus dieser Rücksicht wird man mitunter zu den in den Hilfstabellchen für N' = 1/2 N angesetzten grossen Werthen von $\frac{v}{V}$ zu greifen veranlasst sein, wenn man eben darauf ansteht, auch bei der grössten Füllung, d. h. bei der Maximalbeanspruchung der Maschine den Spannungsabfall beim Dampfübertritt gänzlich zu vermeiden. In den meisten Fällen wird es genügen oder sich vielmehr empfehlen, bei Bemessung des Volumen-Verhältnisses einer Compound-Maschine der gleichen Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder einerseits und jener auf die vier Quadranten andererseits in nahe gleichem Masse Rechnung zu tragen, und dieser combinirten Bedingung entsprechen diejenigen Werthe von $\frac{v}{V}$, welche in den Hilfstabellchen als "eventuell" die letzte Zeile einnehmen und (bei Vermeidung des Spannungsabfalls) die "diesfalls" notirte Beziehung N'
leq 1/2 N (d. h. die Leistung des Hochdruckcylinders kleiner als die halbe Gesammtleistung beider Cylinder) zur Folge haben.

Bemerkung. Ein Spannungsabfall überhaupt vermindert stets die Gesammtarbeit beider Cylinder, vermehrt jedoch den Arbeitsantheil des Hochdruck-Cylinders, und würde für gleiche Arbeits-Vertheilung ein kleineres Cylinder-Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}$ (also ein kleineres Volumen des Hochdruckcylinders), als in den Hilfstabellchen angegeben wird, gestatten; es wäre jedoch nicht gerechtfertigt, von diesem scheinbaren Vortheile des Spannungsabfalls in halbwegs bedeutenderem Masse Gebrauch zu machen, denn dieses würde stets einen entsprechend grösseren Dampfverbrauch (pro Pferdekraft und Stunde) zur Folge haben.

Beziehungen für das statische Moment.

Mittelst der tabellarischen Angaben von $\frac{N_n}{c}$ lässt sich mit Leichtigkeit der mittlere resultirende Kolbendruck P_m (Netto), welcher bei nahezu ganzer Cylinderfüllung und bei endlos gedachter Schubstange zugleich der Maximaldruck im Kurbelkreise ist, ferner (bei beliebiger Füllung) der mittlere Druck P im Kurbelkreise, und sonach auch das statische Moment an der Maschinenwelle (das grösste M_{max} bei ganzer Füllung, und das mittlere M bei beliebiger Füllung) feststellen, was für die Berechnung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen von Wesenheit ist.

Man hat einfach für einen Dampfcylinder:

$$P_m = 75 \quad \frac{N_n}{c}$$

$$P = 47,75 \frac{N_n}{c}$$

und sodann'

$$M_{\text{max}} = P_m \cdot \frac{l}{2}$$
 bei nahe ganzer Füllung; $M = P \cdot \frac{l}{2}$ bei beliebiger Füllung.

Bezeichnet nun

W die von einer (Zwillings-) Locomotiv-Maschine geäusserte Zugkraft (in Kgr.),

R den Halbmesser der Triebräder (in Meter) und

© die auf die Secunde bezogene Fahrgeschwindigkeit (in Met.), so hat man ausserdem:

$$^{1}/_{2}WR = M = P \cdot \frac{l}{2}$$
 (bei beliebiger Füllung) und $\frac{c}{\mathfrak{C}} = \frac{l}{R\pi}$

mit welchen Beziehungen alle Erhebungen bei Locomotiv-Maschinen leicht vorgenommen werden können.

Note. Der mittlere resultirende "indicirte" Kolbendruck ist stets $P_i = 75 \frac{N_i}{c}$ (Kgr.)

Besondere Bemerkungen zu den einzelnen Tabellengruppen.

- I. Serie. Maschinen gewöhnlicher Grössen (bis zu einer wirksamen Kolbenfläche O=1 qm, d. i. bis zu einem Kolbendurchmesser D=1,15 m).
 - A. Auspuff-Maschinen mit Coulissensteuerung (S. 1 bis 25). Die tabellarischen Angaben wurden für eine Coulisse mit constantem linearen Voreilen (nach Gooch oder dgl.) berechnet, gelten jedoch mit vollständig hinreichender Annäherung auch für die anderen Coulissenarten, insbesondere für die Stephenson'sche Coulisse im Mittel zwischen ihrer Einrichtung mit offenen und jener mit gekreuzten Excenterstangen etc.*) Die Einrichtung der einzelnen Tabellen ist an und für sich und aus dem Vorhergehenden verständlich.

Der schädliche Raum wurde mit 5 % in Rechnung gebracht; es ist füglich nicht anzurathen, denselben bei den Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung kleiner zu machen, da dies leicht eine zu grosse Compressions-Endspannung, und hiemit eine nachtheilige Schlingenbildung im Indicator-Diagramm (bei kleineren Füllungen) zur Folge haben könnte.

B. Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (S. 27 bis 51).

Die tabellarischen Angaben gelten für eine beliebige gut eingerichtete Steuerung nach Meyer oder Corliss oder dgl.

Durch eine schleichende Schieberbewegung, oder eine ähnliche Uncorrectheit, ausserdem aber auch durch mehr als mässige Drosslung (gleichgiltig ob dieselbe unter den obwaltenden Umständen als ein nothwendiges oder aber als ein überflüssiges Uebel

^{*)} Vermöge des erwähnten Umstandes erscheint in den Tabellen der Name Gooch jenem des eigentlichen Erfinders der Coulissen-Steuerung, Stephenson, vorangesetzt.

zu bezeichnen ist) werden die Angaben der Leistung mehr oder weniger herabgedrückt, während die Beträge des Dampf-Consums bei etwaiger grösserer Drosslung und bei der betreffenden (grösseren) Füllung nahezu unberührt bleiben, jedoch sowohl nach den Tabellen als auch in Wirklichkeit kleiner ausfallen würden, wenn eine geringere Drosslung und entsprechend kleinere Füllung zur Anwendung kommen würde.

Der schädliche Raum wurde mit 5%, angenommen; durch einen geringeren (als 5%) schädlichen Raum wird die Leistung (wenn nicht zugleich Compression zur Anwendung kommt) ein wenig herabgedrückt (weil eine kleinere Dampfmenge expandirt), aber auch der Dampf-Consum ermässigt, eventuell — wenn die Maschine auch anderweitig vollkommen ist — auf die für "exacte" Maschinen in den Tabellen angesetzten Beträge.

C. Eincylinder-Condens.-Maschinen (S. 53 bis 77).

Hier gilt das von den Auspuff-Maschinen unter B eben Gesagte in etwas erhöhtem Masse; der schädliche Raum wurde jedoch für die tabellarischen Angaben mit 2,5 % angenommen.

D. Zweicylinder-Condens.-Maschinen (S. 79 bis 97).

Um in Betreff der indicirten und Netto-Leistung nicht zwei Gruppen von Tabellen — die eine für Maschinen ohne, die andere für Maschinen mit Heizung des Receivers - entwerfen zu müssen, wurden für die Berechnung von N_i und N_n (resp. $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$) mittlere (zwischen diesen beiden Maschinen-Kategorien beiläufig in der Mitte gelegene) Daten zu Grunde gelegt, so dass die tabellarischen Angaben zunächst unmittelbar den Maschinen mit bloss äusserlich (dampfhemdartig) geheiztem Receiver (ohne ein inneres Röhrensystem) zugemuthet werden können, - dass aber auch andererseits eine Maschine mit äusserlich und innerlich geheiztem Receiver (selbst bei ansehnlicherem schädlichem Raume des Expansions-Cylinders) die tabellarischen Angaben der Leistungen N_i und N_n mindestens nachweisen soll, während eine Maschine ohne (geheizten) Receiver unter günstigen Verhält= nissen (in Betreff des schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders etc.) eben diese Angaben ohne Weiteres nachweisen Mittelst der Leistungs-Coëfficienten für " N_i oder N_n (min.)" und für " N_i oder N_n (max.)" des betreffenden, jeder Tabelle vorangehenden Hilfstabellchens können sodann diejenigen Leistungen ermittelt werden, welche einerseits eine Maschine ohne (geheizten) Receiver billiger Weise (selbst unter ungünstigeren Verhältnissen) wenigstens nachweisen soll, und welche andererseits eine Maschine mit (geheiztem) Receiver selbst unter den günstigsten Verhältnissen kaum merklich überschreiten dürfte. Bei all dem Gesagten wird aber vorausgesetzt, dass erstens mittelst der stets vorhanden gedachten Doppelsteuerung für einen thunlichst kleinen Spannungsabfall vorgesorgt ist, dass zweitens

Einleitung. XXI

nur unbedeutend gedrosselt wird, und dass drittens mit einer gewissen Präcision (zum Mindesten nicht schleichend) gesteuert wird.

Wenn diese Bedingungen nicht eingehalten werden, so können allerdings merklichere Abweichungen der geäusserten Leistungen von den tabellarischen Angaben eintreten; dergleichen Abweichungen oder vielmehr ihre Ursachen sind als Abnormitäten zu bezeichnen, und konnten hier als solche nicht berücksichtigt werden.

In den Hilfstabellchen der Zweicylinder-Maschinen sind ausser den Angaben über die Leistung und den Dampf-Consum auch noch diejenigen Volumenverhältnisse $\stackrel{v}{V}$ angegeben, welche unter verschiedenen Verhältnissen (bezüglich der Maschinen-Kategorie und der Grösse R des Receiverraumes) bei der betreffenden als "normal" angenommenen oder dieserhalb überhaupt in Betracht gezogenen Füllung die nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder herbeiführen und bei den Compound-Maschinen eventuell auch einer anderweitigen Bedingung in bereits früher angegebener Weise entsprechen.*)

Als Ergänzung zu den sämmtlichen Hilfstabellchen der Zweicylinder-Maschinen folgen hier die vorläufigen Werthe der Füllung $\frac{L_1}{L}$ des Expansions-Cylinders zur Vermeidung des Spannungsabfalls beim Dampfübertritt:

1. Bei den Zweicylinder-Maschinen mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung (Corr. Woolf- und Receiver-Woolf-Maschinen):

Receiver-Volum	R =	0,06 V	0,1 V	0,15 V	0,2 V	0,3 V	0,4 V	0,6 V	0,8 V	V
wenn $\frac{v}{V} = 0.4$;	<u>-</u> =	0,81	0,74	0,69	0,65	0,59	0,55	0,50	0,48	0,46
,, =0,333	" =	0,73	0,66	0,59	0,55	0,49	0,46	0,42	0,39	0,38
,, ,, = 0,3	, =	0,69	0,60	0,54	0,49	0,44	0,41	0,37	0,35	0,33
, , = 0,25	, =	0,60	0,51	0,45	0,41	0,36	0,33	0,30	0,28	0,27

^{*)} Dass in den Tabellen die Leistung der Zweicylindermaschinen entweder direct oder aber mittelst der Leistungs-Coëfficienten (in den Hilfstabellehen) festgesetzt ist, und dabei doch für die Grösse des Volumen-Verhältnisses $\frac{v}{V}$ innerhalb gewisser Grenzen die freie Wahl gelassen ist, rechtfertigt der Umstand, dass die Grösse von $\frac{v}{V}$ innerhalb jener Grenzen auf die Grösse der Gesammtleistung bei der Cylinder einen nicht bedeutenden Einfluss ausübt. Der Berechnung der Leistungen wurden bei den Maschinen der beiden Kategorien (ohne und mit Heizung des Receivers) beiläufige Mittelwerthe der Volumenverhältnisse (kleinere für Maschinen ohne Heizung und entsprechend grössere für Maschinen mit Heizung des Receivers) zu Grunde gelegt, wie folgt:

bei der Spannung ∮ =	4	5	6	7	8	9
ohne (geheizten) Receiver $\frac{v}{V}$ =	0,37	0,33	0,31	0,29	0,27	0,26
$\mathbf{mit} \mathbf{"} \mathbf{"} = \mathbf{V}$	0,50	0,46	0,43	0,40	0,38	0,36

Wenn man sich die Mühe nimmt, diese Annahmen mit den tabellarischen Angaben zu ver-

2. Bei den Compound-Maschinen (mit Kurbeln unter 90 ° oder dgl.) ist vorläufig $\frac{L_1}{L}=\frac{v}{V}$ zu machen.

Die Füllung $\frac{L_1}{L}$ ist an der in Gang gesetzten Maschine nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme definitiv zu adjustiren, in der Regel (gegen die vorläufige Grösse) um Einiges zu erhöhen.

II. Serie. Sehr grosse Dampfmaschinen.

(Wirksame Kolbenfläche O=1 bis 7 qm; Kolbendurchmesser D=1,15 bis 3,03 m).

In dieser Serie sind die angeführten Maschinengattungen auf der halben Seitenzahl (da die in Betracht gezogenen 60 Abstufungen von $\mathcal O$ und $\mathcal D$ bloss je eine einzelne Seite in Anspruch nehmen) in derselben Reihenfolge und in der gleichen Weise behandelt, wie in der ersten Serie; nur die jeder Tabelle angehängten Hilfstabellchen sind dem vorhandenen kleineren Raume entsprechend reducirt und übrigens nach Bedarf mit Berufungen auf die correspondirenden Angaben der I. Serie versehen.

Es finden sich

Sehr grosse Auspuff-Maschinen:

A' mit Coulissen-Steuerung
B' mit Expansions-Steuerung

auf S. 99 bis 123.

Sehr grosse Condensations-Maschinen:

C' als Eincylinder-Maschinen
D' als Zweicylinder-Maschinen

auf S. 125 bis 146.

Anhang.

Der Anhang enthält zuvörderst auf S. 148 und 149 eine Doppeltabelle (A und B) zur Bestimmung des Dampflässigkeits-Verlustes $C_i^{\mu\nu}$ für Eincylinder- und Zweicylinder-Maschinen bei beliebiger Füllung und Kolbengeschwindigkeit, als Ergänzung der betreffenden Angaben in den Haupttabellen, welche Angaben bloss die (beiläufig) beste normale Füllung bei der (beiläufig) gewöhnlichen Kolbengeschwindigkeit betreffen.

Ferner ist auf S. 150 bis 153 "Fliegner's Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe", theilweise complettirt. Die Daten dieser Tabelle wurden, so weit nothwendig, für dieses Hilfsbuch in Anwendung gebracht und werden häufig auch anderweitig benöthigt.

Sodann sind in dem Anhange S. 154 bis 157 zwei Tabellen über die beiläufigen Preise und Gewichte der Dampfmaschinen enthalten, wovon die erstere die Auspuff-Maschinen, die zweite die Condens.-Maschinen als Eincylinder-Maschinen betrifft.

Es ist ungemein schwer und in gewisser Beziehung ganz unmöglich, über diesen Gegenstand direct brauchbare Anhaltspunkte zu geben. Es

gleichen, so wird man herausfinden, dass hiebei höchstens die Receiver-Woolf-Maschinen gegen die Compound-Maschinen in Betreff der Leistung etwas günstiger beurtheilt sind, was jedoch vollends gerechtfertigt ist, wenn man bedenkt, dass die Compound-Maschinen zu einem Spannungsabfall denn doch mehr geneigt sind, beziehungsweise hiezu eher Veranlassung geben, als die Receiver-Woolf-Maschinen.

Einleitung. XXIII

kommt vor, dass bei einer Offert-Ausschreibung eine Maschine von bestimmter Grösse und constructiver Durchführung von einer Maschinenfabrik um 30 bis 40 % (ja auch noch um mehr) billiger angeboten wird, als von einer zweiten Fabrik. Wie soll man da eine Regel herausfinden! Und doch gehört bei einem Maschinen-Entwurfe eine beiläufige, wenn auch noch so rohe Beurtheilung des Maschinenpreises zum Ganzen! Mit Rücksicht auf diesen heiklen Standpunkt sind die tabellarischen Angaben über die Preise und Gewichte, welche sämmtlich inclusive Schwungrad für gewöhnliche liegende Maschinen (die Preise auch sammt Montage) gemeint sind, zu beurtheilen. Es handelt sich hiebei nicht so sehr um absolute, als vielmehr um relative Angaben, welche je nach den obwaltenden Preisverhältnissen eventuell zu corrigiren sind. Diese Preis- und Gewichtsangaben sind selbstverständlich nach zunächst aufgestellten Formeln entwickelt, welchen vielseitig erworbene Daten aus der Anwendung zu Grunde liegen. Es ist unzweifelhaft, dass dergleichen aus vielen Daten gesetzmässig entwickelte Angaben denn doch - insbesondere für die Vergleichung - eher zu brauchen sind, als aus einzelnen Fällen direct entlehnte Angaben, welche einander häufig ganz widersprechen.

Zweicylinder-Maschinen werden um 25 bis 33% (bei verhältnissmässig reichlich bemessenem Durchmesser des Hochdruck-Cylinders bis über 40%) mehr kosten und wiegen, als die (in Bezug auf den Kolbendurchmesser D) äquivalenten Eincylinder-Maschinen, Zwillings-Maschinen je nach den Umständen um 75 bis 85% mehr als einfache Maschinen.

Den Schluss des Anhanges bildet auf S. 158 und 159 eine Uebersicht des (summarischen) Dampf-Consums C_i nebst der Leistung der gewöhnlichen Dampfmaschinen stets in 4 nacheinander folgenden Zeilen und zwar:

- 1. der Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung,
- 2. " " " Expansions-,
- 3. " Eincylinder-Condensations-Maschinen (mit Dampfhemd),
- 4. " Zweicylinder- " (mit Receiver).

Die Daten dieser Tabelle sind der I. Tabellen-Serie des Hilfsbuches unmittelbar entnommen. Zu denselben ist zu bemerken, dass sich unter der Vorausseztung einer exacten Ausführung und Instandhaltung der Unterschied zwischen dem Dampf-Consum einerseits sehr kleiner, andererseits sehr grosser Maschinen sehr bedeutend kleiner herausstellen würde, als in der Tabelle selbst, welche bloss die gewöhnliche (nicht ganz exacte) Ausführung und Instandhaltung voraussetzt. Einen vollständig gleichen Dampf-Consum Ci (pro indic. Pfdk. u. Stde.) würden aber die kleinsten und die grössten Maschinen unter gleichen Verhältnissen (in Ansehung der Spannung, Füllung, Construction) nur dann nachweisen, wenn erstens der Dampflässigkeitsverlust ganz vermieden würde, wenn zweitens kleine und grosse Maschinen mit gleicher Kolbengeschwindigkeit arbeiten und ein gleiches Hubverhältniss besitzen würden. Ein Blick auf die Tabelle des Dampflässigkeitsverlustes $C_i^{"}$ S. 148, 149, sowie der Umstand, dass für den Abkühlungsverlust C_i^{μ} das Product cC_i^{μ} bei jeder Maschinengattung durch die Spannung und Füllung numerisch gegeben ist, erhärtet diese der practischen Anwendung völlig entsprechende Angabe.

Beispiele der Anwendung.

1. Beispiel. Für eine Auspuff-Maschine mit Meyer'scher oder dgl. Expansions-Steuerung bei der absol. Admiss.-Spannung p=6 findet man auf S. 40 und 41, wenn dieselbe eine wirksame Kolbenfläche (l)=0,600 qm (bei einem Kolbendurchmesser D=0,887 m) besitzt, bei der (nahe günstigsten) Füllung $\frac{l_1}{l}=0,25$:

$$\frac{N_i}{c} = 196 \text{ Pfdk.}; \frac{N_n}{c} = 169 \text{ Pfdk.}$$

Im Falle dieselbe mit einer mittleren Kolbengeschwindigkeit c=2.25 m (siehe letzte Spalte) arbeitet und einen Hub nahe =2D besitzt, so verbraucht sie als gewöhnliche Dampfhemd-Maschine

$$C_i = 14.0$$
 Kgr. Dampf pro indic. Pfdk. u. Stde.;

ihre (normale) Leistung wäre diesfalls:

$$N_i = 196 \cdot 2,25 = 441 \text{ Pfdk.}; N_n = 169 \cdot 2,25 = 380 \text{ Pfdk.}$$

Ohne Dampfhemd wäre gemäss Hilfstabellchen S. 40 (unten) bei sonst gleichen Verhältnissen:

$$N_i = 0.96 \cdot 441 = 423 \text{ Pfdk.}; N_n = 0.96 \cdot 380 = 365 \text{ Pfdk.}$$

Für den Dampf-Consum findet man eben daselbst

$$c_{i}^{\prime\prime}=9.7~\mathrm{Kgr.}$$

$$c_{i}^{\prime\prime\prime}=8.7~\mathrm{mithin}~c_{i}^{\prime\prime\prime}=\frac{8.7}{2.25}=3.9~~,$$
 gemäss der letzten Spalte $c_{i}^{\prime\prime\prime}=\frac{1.0}{2.25}$, ...
$$c_{i}=c_{i}^{\prime\prime}+c_{i}^{\prime\prime\prime}+c_{i}^{\prime\prime\prime}=14.6~\mathrm{Kgr.}~\mathrm{pro}~\mathrm{indic.}~\mathrm{Pfdk.}~\mathrm{u.}~\mathrm{Stde.}$$

Man sieht, dass das Dampfhemd gemäss diesen Daten (und auch gemäss der Erfahrung) bei einer Auspuffmaschine wenig ausgibt. (Anders ist dies bei Condensations-Maschinen, bei welchen das Dampfhemd nie fehlen soll.)

2. Beispiel. Bei einer Locomotiv-Zwillingsmaschine mit Coulissen-Steuerung nach Gooch oder dgl. ist

$$D = 0.424 \text{ m}$$

 $O = 0.140 \text{ qm}$
 $l = 0.6 \text{ m}$
 $p = 8 \text{ Atm.}$

Es ist ferner der Triebradhalbmesser R=0.9 m; (bei einer Fahrgeschwindigkeit $\mathfrak{C}=15$ m pro Sec. gibt dies $c=\mathfrak{C}\frac{l}{R\pi}=3,183$ m); welche Zugkraft W (Netto) äussert die Locomotive bei den Füllungen 0,7, 0,4, 0,25 und wie gross ist hiebei der Dampf-Consum?

Gemäss S. 20 (nebst S. XVIII u. XIX dieser Einleitung) ist zunächst:

für $\frac{l_1}{l}$ =	0,7	0,4	0,25	
$\frac{N_{L}}{c} = \frac{N_{L}}{c} = \frac{N_{L}}{c}$	108,7	75,8	49,7	Pfdk.
$\frac{N_n}{c} =$	91,4	62,9	40,2	,,
somit ist (für 1 Cyl.) $P = 47,75 \frac{N_s}{c} =$	4364	3002	1919	Kgr.
(für 1 Cyl) $M = P - \frac{1}{2} = P = 0.3 =$	1309	901	576	
aus ${}^{1}_{/2}$ $WR = M$ folgt $W = \frac{2M}{R} = \frac{2M}{0.9} =$	2909	2002	1280	"
Für den Dampf-Consum ist zunächst bei gewöhn-				
lichem Maschinen-Zustand C_i^j	13,5	10,6	9,2	"
ferner vor der Hand $cC_{\pmb{i}}^{\mu}=$	(12,4)	(10,6)	(10,8)	
wegen des Hubverhältnisses $\frac{I}{D} = \frac{0.6}{0.42} = 1.43$ gemäss S. XIV mit 0,81 multiplicirt und mit				
$c=3,18$ dividirt, folgt $\ldots C_t^{\mu}=$	3,2	2,7	2,7	,,
Behufs Bestimmung von $C_t^{\prime\prime\prime}$ ist zunächst $N_i = rac{N_i}{c}$. $c =$	(345)	(241)	(157)	Pfdk.
Zu diesen Werthen von N_i und zu $c=3.18$ gehörig nach der I. Tab. des Anhanges C_i^{**}	0,9	1,0	1,1	Kgr.
Summarischer Dampsconsum $C_i = C_i^j + C_i^{jj} + C_i^{jj} =$	17,6	14,3	13,0	Kgr.
für exacte Ausführung und Instandhaltung wäre $C_{i}^{J}=% {\displaystyle\int\limits_{i}^{\infty }} {\displaystyle\int\limits_{$	12,7	9,8	8,4	Kgr.
ferner vor der Hand cC'' = dieses wie vorhin mit 0,81 multiplicirt und mit	(10,5)	(9,0)	(9,2)	
$c=3,18$ dividirt, folgt $C_{t}^{\prime\prime}=$	2,7	2,3	2,3	,,
Die Hälfte von den obigen Werthen $C_t^{\mu\nu}=$	0,4	0,5	0,5	,,
$C_i = C_i^{\prime} + C_i^{\prime\prime} + C_i^{\prime\prime\prime} =$	15,8	12,6	11,2	Kgr.

3. Beispiel. Es ist eine Eincylinder-Condens.-Maschine mit Dampfhemd festzustellen, welche bei

$$p = 6 \text{ Atm.}$$

$$\frac{l_1}{l} = 0,10$$

$$c = 2 \text{ m}$$

eine Netto-Leistung $N_n = 250$ Pfdk. effectuiren würde.

Es ist $\frac{N_n}{c} = 125$ Pfdk., welcher Grösse in der betreffenden Spalte (0,10) auf S. 69 die Zahl 124,7 am nächsten ist, wonach die Maschine mit O = 0.600 qm und D = 0.887 m

festgestellt ist.

Für die (etwa vorgeschriebene) Umgangszahl n=35 pro Min. ergibt sich aus n l=30 c der Hub l=1,7 m (nahe =2D); sofort ist mittelst des Hilfstabellchens (S. 68) für gewöhnlichen Maschinenzustand:

$$C_i' = 5.9 \text{ Kgr.}$$
 $cC_i'' = 5.4 \text{ d. h. } C_i'' = \frac{5.4}{2} = 2.7 \text{ ,,}$
aus der letzten Spalte $C_i''' = 1.1 \text{ ,,}$
 $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 9.7 \text{ Kgr.}$

(Zu $\frac{N_t}{c}$ = 152,6 d. h. N_t = 305 und c = 2 m gäbe die 1. Tab. des Anhanges $C_i^{\prime\prime\prime}$ = 1,2 Kgr. In der letzten Spalte S. 69 ist für $\frac{I_1}{I}$ = 0,125 und c = 2,26 m angesetzt C_i = 9,8 Kgr.)

Bei mangelndem Dampfhemde wäre zuvörderst $\frac{N_i}{c}=0.91$. 152,6 = 139 und $N_i=139$. 2 = 278 Pfdk. sodann (für gewöhnlichen Maschinenzustand):

$$C_i' = 6.5 \text{ Kgr.}$$
 $cC_i'' = 6.6 \text{ somit } C_i'' = \frac{6.6}{2} = 3.3 \text{ ,}$
zu $N_i = 278 \text{ und } c = 2 \text{ aus der}$
1. Tabelle des Anhanges $C_i''' = 1.3 \text{ ,}$
 $C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 11.1 \text{ Kgr.}$

d. i. um 14 % mehr, als mit Dampfhemd, welches sich somit bei Cond.-Maschinen als sehr nützlich erweist.

4. Beispiel. Eine Zweicylinder-Maschine mit eben derselben Grösse des Expansions-Cylinders:

O = 0,600 qm, D = 0,887 m und c = 2 mist bezüglich der Leistung etc. bei den Füllungen 0,10 und 0,07 zu untersuchen.

Gemäss S. 89 ist für $\frac{l_1}{l}$ =	0,10	0,07
zunächst im Mittel zwischen geheiztem und ungeheiztem Receiver, resp. bei bloss äusserlich geheiztem Receiver $\frac{N_L}{c}$	134,6	104,9 Pídk.
$\operatorname{und} \frac{N_n}{c} =$	108,2	81,5 "
$N_i = \frac{N_i}{c}.2 =$	269	210 "
$N_{\rm H}=rac{N_{ m e}}{c}$ 2 =	216	163 "
Gemäss Hilsetabellchen wäre unter Voraussetzung einer unbedeutenden Drosslung und eines möglichst geringen Spannungsabsalles: ohne (geheizten) Receiver das beiläusige Minimum der Leistung (mit den Coëssicienten 0,94 und 0,93)	i	
$(\min) \frac{N_1}{c} =$	126	97 "
$(\min.) \frac{N_n}{c} =$	102	76 "
mit (auch innerlich geheiztem) Receiver das beiläufige Maximum der Leistung (mit den Coëfficienten 1,07 und 1,09) $(\max.) \frac{N_L}{c} =$	144	114 ,,
(max.) $\frac{\ddot{N}_{\rm B}}{c} =$	116 .	89 ,,
Mit Compression in beiden Cylindern bis nahe zur Gegendampf- spannung (bei circa 3% schädl. Raume) wäre von der jeweiligen Leistung $\frac{N_i}{c}$ (und ohne erheblichen Fehler auch von $\frac{N_i}{c}$) zu subtrahiren 11,3 Pfdk. womit		
sich ergibt:		
ohne (geheizten) Receiver (min.) $\frac{N_t}{c}$ =	115	86 ,,
$(\min) \frac{N_{\mathbf{a}}}{c} =$	91	65 ,,
mit (geheiztem) Receiver (max.) $\frac{N_1}{c}$	133	103 ,,
$(\max.) \frac{N_n}{c} =$	105	78 "

Für den Dampf-Consum der Receiver-Maschine hat man bei gewöhnlichem (gutem) Maschinenzustand:

gemäss Hilfstabellchen S. 88 für $\frac{l_1}{l}$ =	0,10	0,07
$C_t^{\prime} =$	4,9	4,7
cCt'' =	(4,5)	(4,3)
$Ct'' = \frac{cCt''}{c} =$	2,3	2,2
gemäss letzter Spalte oder 1. Tabelle des Anhanges $Ci^{\mu\nu}$ \equiv	0,8	0,8
$C_i = C_i^* + C_i^* + C_i^* =$	8,0	7,7
Für ganz exacte Ausführung und Instandhaltung ergäbe sich $C_i =$	7,3	7,0

In Betreff des Cylinder-Volumenverhältnisses der Maschine zunächst als Receiver-Woolf-Maschine empfiehlt sich, wenn wir die gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder bei der Füllung 0,09 wünschen (im Hilfstabellchen zwischen 0,092 und 0,083)

$$\frac{v}{V}=0,35$$

sodann beträgt

bei der reducirten Füllung $\frac{l_1}{l}$ =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
die Füllung des Hochdruck-Cylinders =	0,57	0,43	0,36	0,29	0,20
hiebei ist die Netto-Leistung der Maschine, wenn wir (für diese beiläufige Uebersicht) von den tabellarischen An-					
gaben direct Gebrauch machen $\frac{N_n}{c}$	177,0	146,0	128,1	108,2	81,5
$N_n = \frac{N_n}{c} \cdot 2 =$	354	292	256	216	163

Die Maschine, welche normal als circa 200 pferdekräftig (Netto) zu bezeichnen wäre, wird zeitweilig ohne Anstand 350 Pfdk. (Netto), ja auch darüber ohne merklichen Spannungsabfall entwickeln können, da bei einer Receiver-Woolf-Maschine eine Füllung des Hochdruck-Cylinders = 0,6 zeitweilig noch zu gestatten ist.

Hätten wir es hingegen mit der obigen Receiver-Maschine als Compound-Maschine zu thun, so könnte das obige Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}=0.35$ nur unter der Bedingung entsprechen, wenn die Maschine zeitweilig höchstens auf ca. 270 Pfdk (Netto) zu beanspruchen wäre, da diesfalls die Füllung 0,4 des Hochdruck-Cylinders keineswegs überschritten werden soll (wenn man den Spannungsabfall vermeiden will). Sollte demnach die Compound-Maschine anstandslos auch nur 300 Pfdk. (Netto) zu effectuiren haben, so wäre nach Angabe der letzten Zeile des Hilfstabellchens (abgerundet)

$$\frac{v}{V}=0,4$$

zu machen; man hätte sodann

bei den reducirten Füllungen 1/1 =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07
die Füllung des Hochdruck-Cylinders $=$ hiebei wie oben $N_n =$	0,5	0,375	0,31	0,25	0,175
hiebei wie oben $N_n =$	354	292	256	216	163

diesem gemäss würden 300 Pfdk. (Netto) als Maximalleistung knapp bei 0,4 Füllung des Hochdruck-Cylinders geleistet werden.

Sollten jedoch 350 Pfdk. oder etwa noch mehr zeitweilig ohne Spannungsabfall zu effectuiren sein, so müsste man nach Angabe der vorletzten Zeile des Hilfstabellchens (für Compound-Maschinen) zu dem Volumen-Verhältnisse (max.)

$$\frac{v}{V}=0,5$$

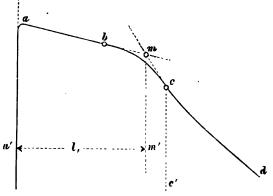
oder aber zu einer grösseren Maschine (bezüglich des Expansions-Cylinders) greifen; widrigenfalls müsste die obige Maschine bei starker Beanspruchung (über 300 Pfdk. Netto) mit einem Spannungsabfall arbeiten, damit der Hochdruck-Cylinder auch diesfalls einen entsprechenden Arbeitsantheil verrichte.



Bemerkung über die Beurtheilung der Grösse der Füllung nach abgenommenen Indicator-Diagrammen.

Bei schleichender Absperrung des Admissionsdampfes, insbesondere bei namhafter Drosslung (und vor Allem bei Coulissensteuerung, wenn eben durch die Coulisse selbst die Absperrung bereits nach einem relativen Kolbenwege ca. 0,333 oder noch früher eingeleitet wird) zeichnet der Indicator die Admission und den Beginn der Expansion beiläufig in

der aus beigeschlossener Figur ersichtlichen Weise. Von a nach b verlauft die sichtliche Admissionslinie nahezu geradlinig, von c nach d die sichtliche Expansions-Curve (nach innen) convex; dazwischen legt sich die (nach innen) concave krumme b c, welche evidenter Weise der schleichenden Verengung und schliesslichen Absperrung des Einströmungscanals entspricht; die factische,



totale Absperrung, sowohl in der Maschine als auch in dem betreffenden Schieberdiagramm, correspondirt somit allerdings mit dem Punkte c; nichtsdestoweniger ist es unzulässig, die Admissions-Wirkung nach der zwischen aa' und cc' gelegenen Fläche, und die Expansions-Wirkung nach der über cc' hinausgelegenen Fläche beurtheilen zu wollen; die Canaleröffnung ist namentlich in der zweiten Hälfte der durch bc dargestellten Dampfvertheilungs-Phase schon so gering, dass sich vielmehr die Spannung des bereits expandirenden Dampfes als jene des kärglich eintretenden Admissions-Dampfes an den Kolben geltend macht, - kurz gesagt: die Spannungslinie bc ist in der That eine gemischte Admissionsund Expansions-Curve und muss demgemäss, wenn es sich eben um die Bestimmung der Dampf-Wirkung (und nicht um die Controle des betreffenden Schieberdiagramms) handelt, auf die Admission und Expansion entsprechend vertheilt werden. Dieses geschieht am einfachsten in der altbekannten Weise, indem man am Anfangspunkte b und am Endpunkte c der (nach innen) concaven Curve bc Tangenten zieht, deren Schnittpunkt m diejenige Ordinate mm' bestimmt, welche die Periode der Admission von jener der Expansion trennt und bis zu welcher sonach derjenige Kolbenweg l_1 zu messen ist, welcher durch den Hub l dividirt die jeweilige Füllung $\frac{l_1}{l}$ ergibt.

Für den Vergleich der Resultate von Indicator-Versuchen mit den theoretischen Berechnungsdaten ist es ganz und gar unerlässlich, die Füllung $\frac{l_1}{l}$ in einem Diagramm in der hier mitgetheilten Weise zu beurtheilen!

I. SERIE.

Α.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

(Coulisse nach Gooch, Stephenson od. dgl.)

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

, å	i i		Abs. Adm. Sp. $p = 8$ Kgr. od. Atm. Füllung $\frac{l}{l}$ Füllung $\frac{l}{l}$													-"' G
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	C;" u.C; bei
							ferdek						· ·	rdekraf		$\frac{l.}{l} = 0.7$ (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.				с		1 Mete					<u> с</u>				Kgr.
0,020	16,2	4,5	4ro	3,5	2,9	2,1	1,5	1,1	3,1	2,8	2,3	1,8	1,2	0,7	0,4	11,6 (bei
022 024	17,0 17,7	4,9 5,3	4,8	3,9 4,2	312 314	2 ₁₃ 2 ₁₅	1,6 1,8	1,2	3,4 3,8	3,1 3,4	2,6 2,9	2,0	I,3 I,4	0,7	0,4	c = 0,86 m)
026 028	18,5 19,2	5,8 6,2	5,2 5,6	4,6 4,9	3,7 4,0	2,7	1,9 2,0	I,4 I,5	4,1 4,5	317 410	3, z 3,4	2,4 2,7	I,6 I,7	0,9	0,6 0,6	46
0,030 032	19,8 20,5	6, ₇ 7,1	6,1 6,5	5,3 5,6	4,3 4,6	3,1 3,3	2,1 2,3	I,6 I,7	4,8 5,1	4,3 4,6	3,6 3,9	2,8 3,1	1,9 2,0	1,1	0,7	9,1 (0,91 m) 44
034 036	21,1 21,7	7,6 8,0	6,9 7,3	6, ₀	4,9 5,2	3,5 3,7	2,4 2,6	1,8 2,0	5,8 5,8	4,9 5,3	4,2 4,5	3,3 3,5	2,2	I,3 I,4	0,8 0,8	72
038 0.040	22,s 22,s	8, ₄ 8, ₉	7,7 8,1	6, ₇ 7,0	514 517	3,9 4,1	2, ₇ 2, ₈	2,1 2,2	6, ₂ 6, ₅	5,6 5,19	417 510	3,7 3,9	2,5	I,5	0,9	7,6
0,040 042 044	23,5 24,0	9,3 9,8	8,5 8,9	714	6, ₀	4,3	3,0	2,3	6,9 7,2	6,2	5,3 5,5	4,2	2,8	I,6 I,7	I,0	7,6 (0,96 m) 41
046 048	24,6 25,1	10,2	913 917	8,1 8,4	6,6 6,9	4,8 5,0	3,3 3,4	2,5 2,6	7,6 7,9	6,9 7,2	5,8 6,1	4,6	3,1	I,8 I,9	I,1	
0,050	25,6	11,1	10,1	8,8	7,1	5,1	3,6	2,7	8,3 8,9	7,5	6, ₄ 6,8	5,0	3,3	2,0	I,3 I,4	6,6 (0,00 m)
053 056 059	26,4 27,1	11,8 12,5	10,7	9,8 9,8	7,6 8,0 8,4	5,5 5,8 6,1	3,8	3,0	914	7,9 8,4 8,9	7,2	5,3 5,7	3,6 3,8	2,2	I,5 I,6	(0,99 m) 39
062	27,8 28,5	13,1 13,8	11,9	10,4	8,9	6,4	4,2	3,2 3,3	9 ₁₉ 10 ₁₅	914	7,6 8,0	6,0	4,0	2,5 2,6	1,7	_
0,065 068	29,2 29,9	14,5 15,1	13,1	11,4 12,0	913 917	6, ₇	4,6 4,8	315 317	11,6	919	8,5 8,9	6, ₇	4,5	2,8	I,8 I,9	5,9 (1,02 m) 38
071 074	30,5 31,2	15,8 16,5	14,3 14,9	12 _{,5} 13,0	10,2	7,3 7,6	5,0 5,3	3,8 4,0	12,1	10,9	913 917	7,3	4,9 5,2	3,2	2,0 2,1	
077 0,080	31,8 32,4	17,1	15,5 16,1	13, ₅	II,0 II,4	719 8,2	5,5 5,7	4,1	I 3,2	11,9	10,1	8, ₀	5,6	3,4	2,2	5,2
084 088	33,2 34,0	18, ₇	16, ₉ 17,8	14,7 15,4	I 2,0 I 2,6	8,6 9,0	6,0	4,5 4,8	14,5 15,2	13,6	11,1	8,8	5,9 6,2	317	2,4	5,2 (1,06 m) 37
092 096	34,7 35,5	20,5 21,3	18,6 19,4	16,1 16,8	13,1 13,7	915 919	6,6	5,0 5,2	15,9 16,6	14,3 15,0	12,2 12,8	9,7	6,5	4,1 4,3	2,7 2,9]
0,100 105	36,2 37,1	22 ₁₂ 23 ₁₃	20 _{,2} 21 _{,2}	17,5 18,4	14,3 15,0	10,3	7,1 7,5	514 517	17,4 18,3	15,6 16,5	13,4 14,1	10,6	7,2 7,6	4,5	3,0	4,5 (1,10m)
110 115	38,0 38,8	24,5 25,6	22,2 23,2	19,3	15,7	11,3	713 719 8,2	519 6,2	19 ₁₃ 20 ₁₂	17,3	14,8	11,7	8,0 8,4	5,0	3,3	(1,10m) 36
120	39,1	26,7	24,2	21,1	17,1	12,3	8,6	6,5	21,1	19,0	16,2	12,9	8,8	5,5	3,7	, ,
0,125 130	40,5 41,3	27,8 28,9	25,2 26,2	21,9	17,8 18,5	12,8 13,3	8, ₉ 9,8	6,8	22 ₁₀ 23 ₁₀	19,8	17,0	13,5 14,1	9,2	5,8 6,0	3,9	3,9 (1,15 m) <i>35</i>
135 140	42,1 42,8	30,0 31,1	27, ₂ 28, ₂	23, ₇ 24, ₆	19,3 20,0	13,8 14,4	9,7	7,3 7,6	23,9	21,5	18,4	14,6	10,0	6,3	4,2	~
145 0,150	43,6 44,4	32, ₂ 33, ₃	29 ₁₃ 30 ₁₂	25 ₁₅ 26 ₁₃	20 ₁₇ 21 ₁₄	14,9 15,4	10,4	7,8 8,1	25,8 26, ₇	23,2	19,8 20,6	15,8	10,8	6,8 7,0	4,6	3,5
155 160	45,1 45,8	34,5 35,6	31,3 32,3	27,2 28,1	22,1 22,8	15,9	11,1	8,4 8,6	27,7 28,6	24 ₁₉ 25 ₁₇	21,3 22,1	17,0	11,6	7,3 7,6	5,2 5,2	(1,19m) 34
165 170	46,5	36, ₇ 37,8	33 ₁₃ 34 ₁₃	28 _{,9} 29,8	23,6 24,3	17,0 17,5	11,8 12,1	8 ₁₉	29,6 30,5	26,6 27,4.	22,8 23,6	18,1	12,4	7,8 8,1	5,3 5,5	
0,175 180	47,9 48,6	38, ₉ 40, ₀	35,3 36,3	30,7 31,6	25,0 25,7	18,0 18,5	12,5	9,5 9,7	31,5 32,4	28,3 29,1	24,3 25,0	19,3	13,2	8, ₃ 8, ₆	517 519	3,1 (1,23 m) 33
185 190	49, s 49,9	41,1 42,2	37,3 38,3	32,5 33,3	26,4 27,1	19,0	13,2 13,6	10,0	33,4	30, ₀ 30, ₈	25,8 26,5	20,5	14,0	8,9	6,0	33
195	50,6	43,3	39,3	34,2	27,8	20,0	13,9	10,5	35,3	31,7	27,3	21,7	14,8	914	6,4	3,0
0,200 205 210	51,8	44,5 45,6	40,3 41,3	35,1 36,0	28,6 29,3	20,6 21,1 21,6	14,3 14,6 15,0	10,8 11,1 11,3	36,2 37,2 38,1	32,6	28,0 28,7	22,2	15,2	917	6,6 6,8	(1,26 m) 33
215	52,5 53,1	46,7 47,8	42,3	36,8 37,7	30,0 30,7	22,1	15,4	11,6	39,1	34,3 35,1	30, ₂	23,4 24,0	16,4	10,2	7,0	
0,225	53,7 54,3	48, ₉ 50, ₀	44,4 45,4	38,6 39,5	31,4 32,1	23,1	15,7	12,2	40,0 41,0	36, ₉	30,9	24,6 25,2	16,8	10,7	7,4 7,6	2,8
230 235	54,9 55,5	51,1 52,2	46,4 47,4	40,4 41,2	32,8 33,5	23,6	16,4	12,4	42,0 42,9	37,7 38,6	32,4 33,1	25,8 26,4	17,7	11,6	7,8	(1,29 m) 32,5
240 245	56,1 56,1	53,3 54,4	48,4 4914	42,1 43,0	34,2 35,0	24,6 25,2	17,2 17,5	I 3,0 I 3,2	43,9 44,8	39,4 40,3	33,9 34,6	27,0 27,6	18,5	11,8	8,1 8,3	
0,250	57,3	55,6	50,4	43,8	35,7	25,7	17,8	13,5	45,8	41,2	35,4	28,2	19,3	12,3	8,5	2,7 (1,32 m)
	C _i ' =	20, ₇ 13, ₂	19,6 12,9	18,6 12,8	18, ₀ 13, ₃	18, ₉ 15, ₁	19,4 18,5		gilt fü	ir gewöl	nnl. Ma	sch. (au	ch rech	ts).		1

Digitized by Google

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

	<u>ء</u> ۾	, se	Abs. Adm. Sp. $p = 3$ Kgr. od. Atm. Füllung $\frac{I_1}{I}$ Füllung $\frac{I_2}{I}$														c''' O
O	rksam	olben- chmes	0,8										0,3				
Quades Cestus					<u> </u>	L		<u></u>	<u></u>		<u> </u>				<u>.l ' </u>	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	$\frac{t_i}{l} = 0.6$ (gew. Masch.)
260 567 578 554 447 366 277 186 149 477 430 360 294 207 129 377 278 286 657 658 659 548 469 377 377 193 146 477 479 378 376 309 206 131 132 94 377 378		1									the same of the sa						
266 569, 578, 524, 456, 377, 197, 187, 148, 487, 438, 436, 294, 201, 129, 8,9 1, 277, 199, 146, 497, 447, 354, 306, 219, 120, 131, 91, 377, 377, 378, 306, 209, 201, 129, 8,9 1, 277, 199, 146, 497, 447, 354, 306, 210, 134, 91, 278, 288, 666, 672, 505, 491, 400, 283, 200, 151, 516, 464, 399, 318, 213, 132, 134, 137, 94, 278, 288, 299, 677, 643, 588, 500, 407, 393, 217, 157, 535, 456, 447, 336, 227, 144, 100, 283, 200, 151, 516, 464, 399, 318, 213, 143, 109, 96, 289, 286, 677, 643, 588, 500, 407, 393, 217, 157, 535, 459, 444, 335, 227, 144, 100, 283, 299, 677, 643, 588, 500, 407, 393, 217, 157, 535, 459, 444, 336, 227, 144, 100, 283, 200, 151, 141, 100, 289, 289, 289, 289, 289, 289, 289, 289	0,250 255	57,3	55,6 56.7							45,8 46.7				19,3		8,5 8,7	(bei
271 292 293 294	260	58,4	57,8	52,4	45,6	37,1	26,7	18,6	14,0	47,7	42,9	36,9	29,4	20,1	12,9	8,9	c = 1,32 m)
296 0f, f 64, 5 58, 5 50, 6 41, 4 29, 8 20, 7 15, 7 53, 5 48, a 41, a 33, 5 23, 7 14, 3 10, a	270	59,5	60,0	54,4	47,4	38,5	27,7	19,3	14,6	49,7	44,7	38,4	30,6	21,0	13,4	9,2	
296 0f, f 64, 5 58, 5 50, 6 41, 4 29, 8 20, 7 15, 7 53, 5 48, a 41, a 33, 5 23, 7 14, 3 10, a	280	60,6	62,2	56,5	49,1	40,0	28,8	20,0	15,1	51,6	46,4	39,9	31,8	21,8	13,9	9,6	(1,35 m) 30.8
0,800	290	61,7	64,5	58,5	50,9	41,4	29,8	20,7	15,7	53,5	48,2	41,4	33,0	22,7	14,5	10,0	,-
330 65, 75, 73, 3 66, 57, 67, 47, 33, 23, 17, 8, 67, 3 57, 27, 47, 13, 28, 38, 36, 48, 35, 24, 18, 46, 27, 56, 49, 39, 26, 16, 71, 17, 12, 12, 38, 38, 67, 78, 8, 70, 66, 14, 50, 38, 27, 18, 46, 27, 28, 71, 18, 46, 27, 37, 8, 27, 17, 8, 12, 12, 38, 37, 37, 37, 38, 38, 70, 66, 14, 50, 38, 27, 48, 47, 48, 48, 48, 48, 48, 48, 48, 48, 48, 48	0,300	62.7	66.7	60,5	52,6	42,8	30,8	21,4	16,2	55,4	49,9	42,9	34,2	23,5	15,0	10,4	2,5
380 66,8 75,6 68,6 59,6 48,6 35,0 24,2 18,4 63,2 55,9 49,0 39,0 20,8 17,2 17,2 12,0	320	64.8	71,1	64,5	56,1	45,7	32,9	22,8	17,3	59,3	53,4	45,9	36,6	25,1	16,1	I I,2	30,5 m)
370 657 82, 74, 64, 64, 65, 63, 63, 74, 74, 74, 74, 74, 74, 74, 74, 74, 74	340	66,8	7 3 ,3 75,6		59,6	47,1 48,6	35,0	24,2	18,4	63,2	50,9						
\$\frac{380}{380} \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	360	68,7	80,0	72,6	63,1	51,4	36,0 37,0	25,7			60,5				18,3	12,7	2,3 (1,42 m)
0,400 72,4 88,9 80,6 70,1 57,1 41,1 28,5 29,2 22,1 75,0 65,7 56,6 45,1 31,0 20,0 13,9 14,1 420 74,9 91,1 82,7 71,0 58,6 42,2 29,2 22,1 75,0 60,3 59,6 47,3 32,7 21,1 14,7 420 74,9 93,4 84,7 73,6 60,0 43,2 30,0 22,7 78,9 71,0 61,1 48,7 33,6 21,6 15,1 44,2 43,0 75,1 95,6 86,7 75,4 61,4 44,2 30,7 32,7 43,9 34,4 42,2 15,5 440 76,0 97,8 88,7 77,1 62,8 45,2 31,4 23,8 83,8 74,6 64,1 51,2 35,3 22,7 15,8 40,0 77,7 102,2 92,8 80,6 65,7 47,3 32,1 24,8 86,7 78,1 67,2 35,3 34,4 22,2 15,5 440 76,0 100,9 90,7 78,9 66,3 44,3 43,3 32,1 24,3 88,8 74,6 64,1 51,2 35,3 22,7 15,8 40 77,7 102,2 92,8 80,6 65,7 47,3 32,4 24,8 86,7 78,1 67,2 53,6 37,0 23,8 16,6 47,0 48,0 76,9 100,7 96,8 84,1 68,6 49,4 33,4,2 25,9 90,6 81,7 70,2 50,1 38,7 24,9 17,4 490 80,2 108,9 98,8 85,9 70,0 50,4 34,9 20,5 94,6 85,2 77,0 50,3 33,7 24,9 17,4 490 80,2 108,9 98,8 85,9 70,0 50,4 34,9 20,5 94,6 85,2 77,3 35,8 55,7 17,8 150 84,8 113,1 100,8 87,7 17,4 154,3 53,7 22,9 94,6 85,2 73,3 58,4 40,3 26,0 18,2 (1.5,4 m) 500 84,8 122,2 110,9 84,8 122,2 110,9 84,8 122,2 110,9 94,7 77,1 55,3 88,5 29,2 100,4 99,4 77,8 62,1 14,5 10,4 99,9 47,7 77,1 55,3 88,5 29,1 100,4 99,4 77,8 62,1 42,8 27,1 19,3 500 84,8 122,2 110,9 96,4 78,6 56,6 39,2 29,1 100,4 99,4 77,8 62,1 42,8 27,1 19,3 500 84,8 122,2 110,9 96,4 78,6 56,6 39,2 29,1 100,4 99,4 77,8 62,1 42,8 20,1 15,6 10,4 99,9 81,4 58,6 40,6 30,8 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,3 110,2 99,8 85,3 68,8 47,0 30,4 21,3 500 88,8 122,2 110,9 84,8 85,6 66,8 39,2 20,1 108,9 94,7 77,1 55,5 38,5 29,1 100,4 99,4 77,8 62,1 42,8 20,1 12,6 10,4 99,8 81,4 58,6 40,6 30,8 29,7 48,8 59,7 48,8 59,7 41,2 26,6 18,6 22,9 29,0 29,7 57,5 54,5 37,8 37,1 28,1 100,6 99,4 77,8 62,1 42,8 20,1 13,8 10,8 10,8 10,8 10,8 10,8 10,8 10,8 10	380	70,5	84,4	76,6	66,6					69,1 71,0	64,0		44,8				30,1
420	390	51ء				55,7			•	73,0		56,6	45,1		1 1		2,2
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	410 420	73,8	91,1	82,7	71,9	58,6 60,0	42,2	29,2	22,1	76,9	69,3	59,6	47,5	32,7	21,1	14,7	(1,46 m) 29,8
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	430	75,1	95,6	86,7	75,4	61,4	44,2	30,7	23,2	80,8	72,8	62,6	50,0	34,4	22,2	15,5	
480 79,s 106,7 65,8 84,1 68,6 49,s 34,s 25,0 90,6 81,7 70,s 56,1 38,7 24,9 17,4 490 80,s 108,9 98,8 85,9 70,0 50,4 34,9 26,5 92,6 83,4 71,7 57,3 39,5 25,5 17,8 510 81,s 113,4 102,8 89,4 72,8 52,4 36,4 27,5 96,5 86,9 74,8 59,7 41,s 26,6 18,6 (1,54 m) 520 82,s 115,6 104,8 91,s 74,3 53,5 37,1 28,1 98,5 88,7 76,3 60,9 42,0 27,1 18,9 530 83,4 117,8 106,9 92,9 75,7 54,5 37,8 28,6 100,4 90,4 77,8 62,1 42,8 27,7 19,3 540 83,s 120,0 108,9 94,7 77,1 55,5 38,5 29,s 102,4 92,s 70,3 63,3 43,7 28,8 19,7 0,550 84,s 120,0 108,9 94,7 77,1 55,5 38,5 29,s 102,4 92,s 70,3 63,3 43,7 28,8 20,1 0,560 86,7 124,5 112,9 99,s 81,4 58,6 40,6 30,8 108,s 97,4 83,8 67,6 40,2 29,9 20,9 570 86,6 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,3 110,9 99,8 87,8 113,3 110,9 99,8 87,7 44,1 31,3 110,9 99,8 87,8 13,4 110,9 103,4 84,3 60,7 42,1 31,3 110,9 99,8 87,8 13,4 121,0 105,2 83,7 64,7 42,8 33,4 114,0 102,7 88,5 69,4 47,9 31,0 21,7 0,600 88,7 133,4 121,0 105,2 88,5 63,7 64,7 44,8 33,5 114,0 102,7 88,4 70,6 48,8 31,6 22,1 1,7 0,600 85,7 133,4 121,0 105,2 88,5 63,7 44,2 33,5 117,9 106,3 91,4 73,0 50,4 32,7 22,9 62,0 91,378 135,0 108,7 88,5 63,7 124,5 133,5 113,7 100,9 87,8 133,8 137,4 133,8 137,4 133,9 134,4 115,7 94,8 60,0 133,4 134,8 117,4 82,2 57,1 43,8 137,4 143,4 157,7 133,8 134,8 17,1 134,4 157,7 144,5 133,9 134,8 117,4 134,3 157,2 143,4	0.450	76,8	100,0	90,7	78,9	64,3	46,3	32,1	24,3	84,8	76,4	65,6	52,4	36, ı	23,3	16,2	2,0
480	470	78,5	104,5	94,8	82,4	67,1	48,3	33,5	25,4	88,7	79,9	68,7	54,8	37,8	24,4	17,0	29,4
510 81,8 113,4 102,8 89,4 72,8 52,4 36,4 27,5 96,5 88,9 74,8 59,7 44,2 26,6 18,6 (1.5.4 m) 520 82,6 115,6 104,8 91,2 74,3 53,5 37,1 28,1 98,5 88,7 76,3 60,9 42,0 27,1 18,9 22,0 58,0 87,4 117,8 106,9 94,9 75,7 54,5 37,8 28,6 100,4 90,4 77,8 62,1 42,8 27,7 19,3 64,0 84,9 120,0 108,9 94,9 77,7,1 55,5 38,5 29,2 102,4 92,2 70,3 63,3 43,7 28,2 19,7 6,6 60,6 85,7 124,5 112,9 98,2 80,5 7,6 39,9 30,2 106,3 95,7 82,3 65,8 45,4 29,3 20,5 13,7 580 87,2 128,9 117,0 101,7 82,8 59,6 41,3 31,3 110,2 97,4 83,8 67,0 46,2 29,9 20,9 20,9 58,0 87,2 128,9 117,0 101,7 82,8 59,6 41,3 31,3 110,2 99,2 85,3 68,2 47,0 30,4 21,3 590 88,0 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,9 112,1 100,3 86,9 69,4 47,0 31,0 21,3 640 93,0 140,7 133,1 112,2 91,4 65,8 45,7 34,6 112,8 103,6 93,4 15,2 12,9 14,7 13,1 112,2 91,4 65,8 45,7 34,6 112,8 103,6 140,7 133,1 112,2 91,4 48,5 16,5 126,7 113,3 97,5 70,9 53,8 34,9 24,5 680 93,4 151,2 137,1 119,2 97,1 69,9 48,5 67,1 22,7 113,3 97,5 77,9 53,8 34,9 24,5 680 94,4 151,2 137,1 119,2 97,1 69,9 48,5 67,1 22,6 113,3 100,6 85,2 58,9 38,2 26,8 (1.65 m) 98,8 164,5 149,2 129,8 110,7 114,8 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 129,2 129,3 105,7 76,1 52,8 40,0 141,3 127,4 109,6 85,6 60,6 39,3 27,6 62,9 47,9 31,6 127,6 62,9 47,1 35,6 125,7 143,1 115,7 94,8 61,5 149,2 129,8 110,7 149,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,800 102,4 177,8 161,3 140,3 114,2 82,2 57,1 43,1 157,0 143,4 157,2 136,8 111,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,800 102,2 177,3 159,8 124,3 157,2 136,8 111,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,800 102,2 177,4 154,3 120,5 184,3 157,0 154,8 164,1 144,5 120,5 164,8 144,9 13,6 164,1 144,9 13,4 115,7 144,9 144,9 144,9 145,1 124,8 109,6 85,6 60,6 39,3 27,6 80,0 143,8 104,4 14,9 14,9 14,5 112,4 114,5 124,8 109,6 85,6 60,6 39,3 27,6 80,0 14,7 134,8 107,1 144,8 10,0 144,8 115,7 144,9 144,9 144,9 144,5 115,7 144,9 144,9 144,9 144,5 115,7 144,9	490	80,2	108,9	98,8	85,9	70,0	50,4	34,9	26,5	92,6	83,4	71,7	57,3	39,5	25,5	17,8	
530 834 117,8 106,9 92,9 75,7 54,5 37,8 28,6 100,4 90,4 77,8 62,1 42,8 27,7 19,3 0,550 84,9 120,0 108,9 94,7 77,1 55,5 38,5 29,2 102,4 92,2 70,3 63,3 43,7 28,2 19,7 0,550 85,7 124,5 112,9 98,2 80,6 57,6 39,9 30,2 106,3 95,7 82,3 65,8 45,4 29,3 20,5 570 86,6 126,7 114,9 99,9 81,4 58,6 40,6 30,8 108,2 97,4 83,8 67,0 46,2 29,3 20,5 580 87,2 128,9 117,0 101,7 82,8 59,6 41,3 31,3 110,2 99,2 85,3 68,2 47,0 30,4 21,3 590 88,0 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,9 112,1 100,9 86,9 69,4 47,9 31,0 21,7 0,600 88,7 133,4 121,0 105,2 85,7 61,7 42,8 32,4 114,0 102,7 88,4 70,6 48,8 31,6 22,1 1,7 620 90,2 137,8 125,0 108,7 88,5 63,7 44,2 33,5 117,9 106,3 91,4 73,0 50,4 32,7 22,9 640 93,0 146,7 133,1 115,7 94,3 67,9 47,1 35,6 125,7 113,3 97,5 77,9 53,8 34,9 24,5 680 94,4 151,2 137,1 119,2 97,1 69,9 48,5 36,7 129,6 116,8 100,5 80,3 55,5 36,0 25,2 0,700 95,8 155,6 141,1 122,7 100,0 72,0 49,9 37,8 133,5 120,3 103,5 82,8 57,2 37,1 26,0 0,800 102,4 177,8 161,3 140,3 114,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 94,3 60,6 13,2 133,3 130,3 13,4 12,5 139,9 112,6 90,0 62,3 40,4 28,4 0,800 102,4 177,8 161,3 140,3 114,8 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 94,3 60,3 24,4 0,800 102,4 177,8 161,3 140,3 114,8 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 94,9 65,7 42,6 0,0 14,5 12,8 9,8 60,1 44,9 31,6 0,800 102,4 177,8 161,3 140,3	510	81,8	113,4	102,8	89,4	72,8	52,4	36,4	27,5	96,5	86,9	74,8	59,7	41,2	26,6	18,6	1,9 (1,54 m)
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	530	83,4	117,8	106,9	92,9	75,7	54,5	37,8	28,6	100,4	90,4	77,8	62,1	42,8	27,7	19,3	20,0
560 85,7 124,5 112,9 98,2 80,0 57,6 30,9 30,2 106,3 95,7 82,3 65,8 45,4 20,3 20,5 105,7 580 87,2 128,9 117,0 101,7 82,8 59,6 41,3 31,3 110,2 99,2 85,3 68,2 47,0 30,4 21,3 590 88,0 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,9 112,1 100,9 86,9 69,4 47,9 31,0 21,7 620 90,2 137,8 125,0 108,7 88,5 63,7 44,2 33,5 117,9 106,3 91,4 73,0 50,4 33,7 22,9 11,0 640 91,6 142,3 129,0 112,2 91,4 65,8 45,7 34,6 121,8 109,8 94,4 75,5 52,1 33,8 23,7 680 92,8 151,2 137,1 119,2 97,1 69,9 48,5 36,7 129,6 116,8 100,5 80,3 55,5 36,0 25,2 10,700 95,8 155,6 141,1 122,7 100,0 72,0 49,9 48,5 36,7 129,6 116,8 100,5 80,3 55,5 36,0 25,2 10,700 95,8 169,0 153,2 133,3 102,6 78,2 52,1 133,3 111,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,8 80 102,1 173,4 157,2 136,8 111,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,8 80 106,2 191,2 173,4 157,2 136,8 111,4 80,2 55,7 42,1 149,1 134,4 115,7 92,5 64,0 41,5 29,2 10,8 80 106,2 191,2 173,4 150,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 186,7 169,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 186,7 169,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 186,7 169,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 186,7 169,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 186,7 169,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 181,4 157,7 124,3 120,3 165,3 147,3 120,0 86,4 59,9 45,4 160,0 145,5 124,8 99,8 69,1 44,9 31,6 27,8 800 106,2 200,1 181,4 157,8 124,8 124,8 124,9 144,5 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 124,9 124,8 124,9 124,8 124,9 12	0,550	84,9			96,4	78,6	56,6		-	1		80,8	64,5		· 1	20,1	1,9
590 88,0 131,1 119,0 103,4 84,3 60,7 42,1 31,9 112,1 100,9 86,9 69,4 47,9 31,0 21,7	570	86,5	126,7	114,9	99,9	81,4	57,6 58,6	40,6		108,2		83,8	67,0		29,9	20,9	(1,57 m) 28,7
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	580 5 9 0					82,8 84,3											
660 93,0 146,7 133,1 115,7 94,3 67,9 47,1 35,6 125,7 113,3 97,5 77,9 53,8 34,9 24,5 36,7 129,6 116,8 100,5 80,3 55,5 36,0 25,2 2,2 0,700 95,8 155,6 141,1 122,7 100,0 72,0 49,9 37,8 133,5 120,3 103,5 82,8 57,2 37,1 26,0 720 97,2 160,1 145,1 126,3 102,8 74,0 51,4 38,9 137,4 123,9 106,6 85,2 58,9 38,2 26,8 137,6 760 99,8 169,0 153,2 133,3 108,6 78,2 54,2 41,0 145,1 17,1 17,1 17,1 17,1 17,1 17,1 17,1 1		88,7 90.2	133,4 137.8		105,2	85,7 88.5	61,7 63.7		32,4 33.5	114,0 117.9	102,7 106,3			48,8 50.4			1,7 (1,60 m)
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	640 660	91,6 93,0	142,3	129,0	112,2	91,4	65,8	45,7	34,6	121,8	109,8	94,4	75,5	52,1	33,8	23,7	28,3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	680	94,4	151,2	137,1	119,2	97,1	69,9	48,5	36,7	129,6	116,8	100,5	80,3	55,5	36,0	25,2	1 6
760	720	97.2	160,1	145,1	126,3	102,8	74,0	51,4	38,9	1 37,4	123,9	106,6	85,2	58,9	38,2	26,8	(1,65 m)
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	760	99,8	169,0	153,2	133,3	108,6	78,2	54,2	41,0	145,2	130,9	112,6	90,0	62,3	40,4	28,4	,.
860 106,2 191,2 173,4 150,8 122,8 88,4 61,3 46,4 164,8 148,6 127,9 102,3 70,8 46,0 32,4 880 107,4 195,6 177,4 154,3 125,7 90,5 62,8 47,5 168,8 152,1 130,9 104,7 72,5 47,1 33,2 0,900 108,6 200,1 181,4 157,8 128,5 92,5 64,2 48,6 172,7 155,6 134,0 107,2 74,2 48,2 34,0 10,900 109,8 204,5 185,5 161,3 131,4 94,6 65,6 49,7 176,6 159,2 137,0 109,6 75,9 49,4 34,8 12,7 890 111,0 209,0 189,5 164,8 134,3 96,7 67,1 50,8 180,5 162,7 140,1 112,1 77,6 50,5 35,6 960 112,2 213,4 193,5 168,3 137,1 98,7 68,5 51,8 184,5 166,3 143,1 114,5 79,3 51,6 36,4 980 113,4 217,9 197,6 171,8 140,0 100,8 69,9 52,9 188,4 169,8 146,2 117,0 81,0 52,7 37,2 1,40 11,000 114,5 222,3 201,6 175,3 142,8 102,8 71,3 54,0 192,3 173,3 149,2 119,4 82,7 53,8 37,9 1,4 (1,78 m)	0,800	102,4	177,8	161,3	140,3	114,2	82,2	57,1	43,2	153,0	1 37,9	118,7	94,9	65,7	42,6	30,0	1,5
880 107,4 195,6 177,4 154,3 125,7 90,5 62,8 47,5 168,8 152,1 130,9 104,7 72,5 47,1 33,2 0,900 108,6 200,1 181,4 157,8 128,5 92,5 64,2 48,6 172,7 155,6 134,0 107,2 74,2 48,2 34,0 1,4 920 109,8 204,5 185,5 161,3 131,4 94,6 65,6 49,7 176,6 159,2 137,0 109,6 75,9 49,4 34,8 127,5 940 111,0 209,0 189,5 164,8 134,3 96,7 67,1 50,8 180,5 162,7 140,1 112,1 77,6 50,5 35,6 960 112,2 213,4 193,5 168,3 137,1 98,7 68,5 51,8 184,5 166,3 143,1 114,5 79,3 51,6 36,4 980 113,4 217,9 197,6 171,8 140,0 100,8 69,9 52,9 188,4 169,8 146,2 117,0 81,0 52,7 37,2 1,4 1,4 1,9 1,4 1,4 1,9 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4 1,4	840	105,o	186,7	169,3	147,3	120,0	86,4	59,9	45,4	160,9	145,0	124,8	99,8	69,1	44,9	31,6	27,8
920 109,8 204,5 185,5 161,3 131,4 94,6 65,6 49,7 176,6 159,2 137,0 109,6 75,9 49,4 34,8 (1.74 m) 940 111,0 209,0 189,5 164,8 134,3 96,7 67,1 50,8 180,5 162,7 140,1 112,1 77,6 50,5 35,6 27,5 960 112,2 213,4 193,5 168,3 137,1 98,7 68,5 51,8 184,5 166,3 143,1 114,5 79,3 51,6 36,4 980 113,4 217,9 197,6 171,8 140,0 100,8 69,9 52,9 188,4 169,8 146,2 117,0 81,0 52,7 37,2 1,40 1,000 114,6 222,3 201,6 175,3 142,8 102,8 71,3 54,0 192,3 173,3 149,2 119,4 82,7 53,8 37,9 1,4 (1.78 m)	880	107,4	195,6	177,4	154,3	125,7		62,8	47,5		152,1		104,7		47,1	33,2	
960 112,2 213,4 193,5 168,3 137,1 98,7 68,5 51,8 184,5 166,3 143,1 114,5 79,3 51,6 36,4 980 113,4 217,9 197,6 171,8 140,0 100,8 69,9 52,9 188,4 169,8 146,2 117,0 81,0 52,7 37,2 1,000 114,6 222,3 201,6 175,3 142,8 102,8 71,3 54,0 192,3 173,3 149,2 119,4 82,7 53,8 37,9 1,4 (1,78 m)	920	109,8	204,5	185,5	161,3	131,4	94,6	65,6	49,7	176,6	159,2	137,0	109,6	75,9	49,4	34,8	1,4 (1,74 m)
1,000 114,6 222,3 201,6 175,3 142,8 102,8 71,3 54,0 192,3 173,3 149,2 119,4 82,7 53,8 37,9 1,4 (1,78 m)	960	112,2	213,4	193,5	168,3	137,1	98,7	68,5	51,8	184,5	166,3	143,1	114,5	79,3	51,6	36,4	21,5
(1,78 m)	1 1	1			1		i i		_	ı		l	1		i 1		
cC ₁ " = 11.2 10.9 10.9 11.2 12.9 15.8 . [Bit life beträgt (auch links).		C, =	19,9 18,8 17,8 17,2 17,4 18,6 . I gilt für exacte Masch. bei welchen Ci''' circa die											(1,78 m)			

Digitized by Google

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

Füllung	$C_i''' u.C_i$ bei $\frac{I_i}{I} = 0.6$
O	$\frac{1}{7} = 0.6$
QuMet Centm. Pro Meter Kolbengeschwindigkeit	(gew. Masch.)
022	Kgr.
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	9,7 (bei
0.028 19,2 7,9 7,3 6,4 5,4 4,1 3,1 2,5 5,8 5,3 4,6 3,8 2,7 1,9 1,4	c =
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	0,93 m) 40
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	8,0 (0 98 m) 35
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	38"
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	6,6 (1,03 m)
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	36
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	5,7 (1,06 m) 34
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	34
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	5.0
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	5,2 (1,10 m) 33
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	00
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	4.4
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	4,4 (1,14 m) 32
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	4,0
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	4,0 (1,18 m) 31
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	3,4
	30,7
$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
160 45,8 45,2 41,5 36,7 30,7 23,5 17,7 14,6 36,9 33,6 29,5 24,3 18,0 13,0 10,2 165 46,5 46,6 42,8 37,8 31,7 24,2 18,3 15,1 38,1 34,7 30,5 25,1 18,6 13,4 10,6	30,1
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	(r.22 m)
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	l .
105 51.8 57.9 53.1 47.0 39.4 30.1 22.7 18.7 47.9 43.6 38.3 31.6 23.4 16.9 13.4	(1,35 m)
210 32,5 59,4 54,4 48,1 40,4 30,8 23,3 19,2 49,1 44,8 39,3 32,4 24,0 17,4 13,7 215 53,7 60,8 55,7 49,3 41,3 31,5 23,8 19,6 50,4 45,9 40,3 33,2 24,6 17,8 14,1	
220 53,7 62,2 57,0 50,4 42,3 32,3 24,4 20,1 51,6 47,0 41,2 34,0 25,2 18,2 14,4 0,225 54,3 63,6 58,3 51,6 43,2 33,0 24,9 20,5 52,8 48,1 42,2 34,9 25,8 18,7 14,8	_
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	(1.39 m)
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$: 1
0,250 57,3 70,7 64,8 57,3 48,0 36,7 27,7 22,8 59,0 53,8 47,1 38,9 28,8 20,9 16,6	2,4
$ \begin{vmatrix} C_{1'} - & 19,0 & 17,8 & 16,8 & 15,9 & 15,1 & 15,5 & 15,9 \\ cC_{1''} - & 13,2 & 12,7 & 12,4 & 12,6 & 13,8 & 15,1 & 16,9 \end{vmatrix} $	(1,42 m)

I. Serie. A. Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

ame Iäch	-u-			Fü	lluı	ng -	t, t				Γü	lluı	ng -	t, Ī		C_i "u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	$\frac{I_{i}}{I} = 0.5$
0	<u>Ā</u>	Ir	dicirte	Leist	ung $\frac{N}{c}$	in P	ferdeki	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_{\rm H}}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.				7	pro	I Mete	r Koll	enges	hwindi	gkeit					Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	70,7 72,1	64,8 66,1	57,3 58,5	48,0 49,0	36,7 37,4	27,7 28,3	22,8 23,3	59,0 60,2	53,8 54,9	47,1 48,1	38,9 39,7	28,8 29,5	20,9 21,4	·16,6	2,6 (bei
260 265	58,4 59,0	73,5 74,9	67,4 68,7	59,6 60,8	50,0 50,9		28,8 29,4	23,7 24,2	61,5 62,7	56,0	49,1	40,6	30,1	21,8	17,3	c ==
270	59,5	76,3	70,0	61,9	51,9	39,6	29,9	24,6	63,9	57,1	50,1 51,1	41,4 42,2	30,7 31,3	22,3 22,7	17,6 18,0	27,42 m)
0,275 280	60,1 60,6	77,7 79,1	71,3 72,6	63,1 64,2	52,8 53,8	40,3 41,1	30,5 31,0	25,1 25,6	65,2 66,4	59,4 60,5	52,1 53,1	43,1	31,9	23,2	18,4 18,7	2,5
285 290	61,1	80,5 82,0	73,9	65,4 66,5	54,8	41,8	31,6	26,0	67,7	61,7	54,1	43,9 44,7	32,5 33,1	23,6 24,1	19,1	(1,45 m) 27,1
295	61,7 62,2	83,4	75,2 76,5	67,7	55,7 56,7	42,5	32,1 32,7	26,5 26,9	68,9 70,1	62,8 63,9	55,1 56,1	45,6 46,4	33,7 34,3	24,5 25,0	19,4	
0,300 310	62,7 63,8	84,8 87,6	77,7 80,3	68,8 71,1	57,6 59,6	44,0 45,5	33,3 34,4	27,4 28,3	71,4 73,9	65,1	57,1	47,2	35,0	25,4	20,1	2,3
320	64,8	90,5	82,9	73,3	61,5	46,9	35,5	29,2	76,4	67,4	59,1 61,1	48,8 50,5	36,2 37,5	26,3 27,2	20,9 21,6	(1.47 m) 26,8
330 340	65,8 66,8	93,3 96,1	85,5 88,1	75,6 77,9	65,3	48,4	36,6	30,1 31,0	78,9 81,4	71,9 74,2	63,1 65,1	52,1 53,8	38,7 39,9	28,2 29,1	22,3 i	
0, 350 360	67,7	99,0 101,8	90,7	80,2 82,5	67,2	51,4	38,8	31,9	83,9	76,5	67,1	55,5	4I,2	30,0	23,8	2,1
370	68,7 69,7	104,6	93,3 95,9	84,8	69,2 71,1	52,8 54,3	39,9 41,1	32,8 33,7	86,5 89,0	78,8 81,1	69,1 71,1	57,1 5 8, 8	42,4 43,7	30,9	24,5 25,2	(1,52 m) 26,4
380 390	70,6 71,5	107,4	98,4 101,0	87,1 89,4	73,° 74,9	55,8 57,2	42,2 43,3	34,6 35,6	91,5 94,0	83,4 85,7	73,2 75,2	60,4 62,1	44,9 46,1	32,7 33,6	26,0 26,7	
0,400	72,4	113,1	103,6	91,7	76,9	58,7	44,4	36,5	96,4	87,9	77,2	63,8	47,4	34,5	27,4	2,0
410 420	73,3 74,2	115,9	106,2	94,0 96,3	78,8 80,7	60,1	45,5 46,6	37,4 38,3		90,2 92,6	79,2 81,2	65,5	48,7 49,9	35,4 36,4	28,1 28,9	(1,57 m) 26,0
430 440	75,1 76,0	121,6 1 24 ,4	111,4 114,0	9 8, 6 100,8	82,6 84,5	63,1 64,6	47,7 48,8	39,2 40,1	104,0 106,6	94,9 97,2	83,3 85,3	68,8 70,5	5 L,2 52,4	37,3 38,2	29,6 30,4	
0,450	76,8	127,2	116,6	103,1	86,5	66,0	49,9	41,0	109,1	99,5	87,3	72,2	53,7	39,1	31,1	1,9
460 470	77,7 78,5	I 30,1 I 32,9	119,2	105,4	88,4 90,3	67,5 69,0	51,0 52,1	41,9 42,9	111,6 114,2	101,8	89,3 91,4	73,9 75,6	54,9 56,2	40,0 41,0	31,8 32,6	(1,62 m) 25,7
480 490	79,3 80,2	135,7 138,5	124,4 126,9		92,2 94,1	70,4 71,9	53,3 54,4	43,8 44,7	116,7 119,2	106,4	93,4 95,4	77,2 78,9	57,4	41,9	33,3	
0,500	81,0	141,3	129,5	114,6	96,1	73,3	55,5	45,6	121,7	111,0	97,4	80,6	58,7 59,9	42,8	34,1	1,8
510 520	81,8 82,6	144,2	I 32,1 I 34,7	116,9	98,0 99,9	74,8 76,3	56,6 57,7	46,5 47,4	124,2 126,7	113,3	99,4	82,2 83,9	61,2 62,4	44,6 45,5	35,5 36,2	(1,66 m) 25,4
530 540	83, <u>4</u> 84,2	149,8	1 37,3 1 39,9	121,5	101,8	77,8 79,2	58,8 59,9	48,3 49,2	129,2 131,7	117,8	103,4	85,5 87,2	63,6	46,4	36,9	
0,550 ±	84,9	155,5	142,5	126,1	105,7	80,7	61,0	50,2		122,3	107,4	88,8	64,9 66,1	47,3 48,2	37,6 38,4	1,7
560 570		158,3 161,2	145,1	128,3 130,6	107,6	82,2 83,6	62,1	51,1 52,0	136,6 139,1	124,6	109,4	90,5 92,1	67,3 68,6	49,1 50,0	39,1 39,8	(1,69 m) 25,1
580 590	87,2 88,0	164,0 1 6 6,8	150,3 152,9	132,9 135,2	111,4	85,1 86,6	64,3	52,9 53,8	141,6 144,1		113,4	93,8	69,8	50,9	40,5	,
0,600	88,7	169,6	155,5	1 37,5	115,3	88 ,ა	66,6	54,7	146,6	133,7	115,4	95,4	72,3	51,8 52,8	41,2 42,0	1,6
620 640	90,2 91.6	175,3 180,9	160,6 165,8	142,1	119,1	90,9	1	56,5	151,6 156,6	138,3	121,4 125,4	100,5	74,8 77,3		43,4	(1,72 m) 24,8
660 680	93,0	186,6 192,2	171,0	151,3	126,8 130,6	96,8	73,2 75,4	60,2	161,6 1 66 ,6	147,4	129,4	107,1	79,8	58,2	44,9	,-
0,700	95,8	197,9	181,4	160,4	134,5	99,7	77,7	63,8	171,7	156,5		110,4	82, ₂ 84, ₇	60,1	47,8 49,3	1,5
720 740	97,2	203,5 209,2	186,5	165,0	138,3 142,2	105,6	79,9 82,1	65,6		161,1 165,7	141,5	117,1	87,2	63,7	50,7	(1,75 m) 24,5
760	99,8	214,8 220,5	196,9	174,2	146,0	111,5	84,3 86,5	69,3	186,7	170,3	149,5	123,8	89,7 92,2	65,6	52,2 53,7	10
780 0,800	101,1 102,4		202,1	178,7 183,4	149,8	114,4	88,7	71,1 73,0	191,7	174,8	153,5	127,1	94,7	69,2 71,0	55,1 56,6	. 1,3
820 840	103,7 105,0	231,8	212,5		157,5	120,3	91,0 93,2	74,8	201,7	184,0	161,6	133,8	99,7	72,9	58,1	(1,83 m) 24,2
860	1005,2	243,1	222,8	197,1	165,2	126,1	95,4	78,4	211,7	193,1	169,7	137,1 140,5	104,7	74,7 76,5	59,5 61,0	~ 415
880 0,900	107,1 108,6	248,8 254,4	233,2	201,7	172,9	132,0	97,6	80,2 82,1	216,8			143,8		78,4 80,2	62,5	1 •
920	109,8	260,1	238,4	210,8	176,7	134,9	102,1	83,9	226,8	206,9	181.8	150,5	I I 2,2	82,1	63,9	1,3 (1,85 m)
940 960	111,0 112,2	271,4	243,5 248,7	215,4 220,0	180,6	137,)	104,3	85,7 87,5	236,9	211,5 216,1	189,9	153,9	114,7	83,9	66,9 68,3	24,0
980		277,0	253,9	224,6	188,3	143,7	108,7	89,3	241,9	220,7	193,9	160,6	119,7	87,6	69,8	• -
1,000	114,5 C ₁ ' =	18,2	259,1 17,0	229,2 16,0	192,1	146,7	110,9	91, ₂ 15, ₁		225,3		163,9	122,2	89,4	71,3	1,3 (1,92 m)
	cC," =		10,8	1	10,7					ür exact e beträg	t (auch	i., bei w links).	eichen	C _i " cir	ca die	Cas

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 4 Hgr. od. Atm.

o di	S CT			Εö	lluı	===	!,	p. p		Klgr. o		llu	ng -	<i>l</i> ,		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	· ·	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	, -	0,333	0.3	$C_i^{\prime\prime\prime}$ u. C_i
Win	Ke		1				ferdek	<u> </u>	<u>-</u> -		'	<u> </u>	J	rdekraf	<u> </u>	$\frac{l_i}{l} = 0.5$
O Qu.Met.	D Centm.						I Mete					g c	in Fie	rdekrai		(gew. Masch.) Kgr.
0,020	16,2	6,9	6,3	5,7	4,8	3,8	3,0	2,6	5,0	4,6	4,1	3,4	2,6	1,9	1,6	9,0
022 024	17,0 17,7	7,6 8,2	7,6 8,2	6,2 6,8	5,3 5,8	4,2 4,6	3,3 3,6	2,8 3,1	5,6 6,1	5,1 5,6	4,5 4,9	3,7	2,8 3,1	2,1 2,4	I,7 I,9	(bei c =: 0.00 m)
026 028	18,5 19,2	8,9 9,6	8,2 8,9	7,4 7,9	6,3 6,8	5,° 5,3	3,9 4,2	3,4 3,6	6,6 7,2	6,1 6,6	5,4 5,8	4,5	3,4 3,7	2,6 2,8	2,1 2,3	0,99 m) 36
0,030 032	19,8 20,5	10,3 I I ,o	9,5 10,1	9,1	7,2 7,7	5,7 6,1	4,5 4,8	3,9 4,1	7,7 8,3	7,1 7,6	6,3 6,7	5,2 5,6	4,0 4,3	3,0 3,2	2,5 2,6	7,4 (1,05 m) 34
034 036	21,1 21,7	II,7 I2,4	10,8 11,4	9,6 10,2	8,2 8,7	6,5 6,9	5,1 5,4	4,4 4,6	8,9 9,4	8,1 8,6	7,2 7,6	6,0	4,6 4,9	3,5	2,8	34
038	22,3	13,1	12,0	10,8	9,2	7,2	5,7	4,9	10,0	9,1	8,1	6,8	5,2	3,9	3,2	_
0,040 042	22,9 23,5	13,8	12,7	11,3	9,6 10,1	7,6 8,0	6,0 6,3	5,2 5,4	10,5 11,1	9,6	8,5 9,0	7,1 7,5	5,5 5,8	4,2	3,4 3,6	6,2 (1,10 m.) 33
044 046	24,0 24,6	15,1	13,9 14,5	12,5	10,6	8,4 8,8	6,6 6,9	5,7 5,9	11,7	10,6 11,2	9,4 9,9	7,9 8,3	6,1	4,6 4,8	3,8 4,0	33
048 0,050	25,1 25,6	16,5 17,2	15,2 15,8	13,6 14,2	11,6 12,1	9,1	7,2 7,5	6,2 6,4	12,8	11,7	10,3	9,1	6,7	5,1	4,2	5,5
053 056	26,4 27,1	18,2 19,2	16,8 17,7	15,0 15,9	12,8 13,5	10,1	8,0 8,4	6,8 7,2	14,2 15,0	13,0 13,7	II,5 I2,2	9,6	7,4	5,6	4,6	(1,14 m) 31
059 062	27,8 28,5	20,3 21,3	18,7 19,6	16,7 17,6	14,2 15,0	11,2 11,8	8,9 9,3	7,6 8,0	15,9	14,5	12,9 13,6	10,8 11,4	8,3 8,7	6,3	5,2 5,5	
0,065	29,2 29,9	22,3 23,3	20,6 21,5	18,4	15,7 16,4	12,4	9,8	8, ₄ 8,8	17,6	16,1	14,3	12,0	9,2	7,0	5,8	4,8
068 071	30,5	24,4	22,5	19,3 20,1	17,1	13,0	10,2	9,2	18,4	16,9 17,6	15,0	12,6 13,2	9,6 10,1	7,4	6,1 6,4	(1,18 m) 30
074 077	31,2 31,8	25,4 26,4	23,4 24,4	21,8	17,8	14,1	11,1	9,5 9,9	20,1 21,0	18,4 19,2	16,4 17,1	13,8 14,4	11,0	8,1 8,4	6,7	
0,080 084	32,4 33,2	27,5 28,8	25,3 26,6	22,7 23,8	19,3 20,3	15,3 16,0	12,0 12,6	10,3	21,8 23,0	20,0 21,1	17,7	14,9 15,7	11,5 12,1	8,7 9,2	7,2 7,6	4,1 (1,22 m) 29
088 092	34,0 34,7	30,2 31,6	27,9 29,1	24,9 26,0	21,3 22,2	16,8 17,5	13,2 13,8	11,3 11,8	24,1 25,3	22,1 23,2	19,6 20,6	16,5	12,7	9,7	8,0 8,4	29
096 0,100	35,s 36,2	32,9 34,3	30,4 31,7	27, ² 28,3	23, ² 24, ²	18,3 19,1	14,4 15,1	12,3	26,5 27,6	24,3 25,3	21,5 22,5	18,1	13,9	10,7	8,8	9.4
105 110	37,1 38,0	36,0 37,8	33, ² 34, ⁸	29,7 31,2	25,4 26,6	20,0 21,0	15,8	13,5 14,1	29,1 30,6	26,7 28,0	23,7 24,9	19,9	14,6 15,3 16,1	11,1	9,7	3,7 (1,27 m) 28
115 120	38,8 39,7	39,5 41,2	36,4 38,0	32,6 34,0	27,8 29,0	21,9	17,3	14,8 15,4	32,0	29,4	26,1	21,9	16,9	12,3	10,2	- ,
0,125	40,5	42,9	39,6	35,4	30,2	23,8	18,8	16,0	33,5 35,0	30,7 32,1	27,3 28,5	22,9 24,0	17,7	13,6	11,3	3,2
130 135	41,8	44,6 46,4	41,1 42,7	36,8 38,3	31,4 32,6	24,8 25,7	19,6 20,3	16,7	36,4 37,9	33,4 34,8	29,7 30,9	25,0 26,0	19,3 20,1	14,8 15,4	12,3 12,8	(1,32 m) 27,4
140 145	42,8 43,6	48,1 49,8	44,3 45,9	39,7 41,1	33,8 35,0	26,7 27,6	21,1	18,0 18,6	39,4 40,9	36,1 37,5	32,1 33,3	27,0 28,0	20,9 21,7	16,0 16,6	13,3 13,8	
0,150 155	44,4 45,1	51,5 53,2	47,5 49,1	42,5 43,9	36,2 37,4	28,6 29,6	22,6 23,3	19,3	42,3 43,8	38,8 40,2	34,5 35,7	29,0 30,1	22,4	17,2 17,8	14,3	2,9 (1,37 m)
160 165	45,8 46,5	54,9 56,6	50,6 52,2	45,3 46,7	38,6 39,9	30,5 31,5	24,1 24,8	20,5 21,2	45,3 46,8	41,6 42,9	36,9 38,1	31,1 32,1	24,0 24,8	18,4	15,3 15,8	26,9
170	47,2	58,4	53,8	48,1	41,1	32,4	25,6	21,8	48,3	44,3	39,3	33,1	25,6	19,7	16,3	
0,175 180	47,9 48,6	60,1 61,8	55,4 57,0	49,6 51,0	42,3 43,5	33,4	26,3 27,1	22,5	49,8 51,3	45,7	40,6 41,8	34,2 35,2	26,4 27,2	20,3	16,8	2,7 (1,41 m)
185 190	49,8 49,9	63,5 65,2	58,5 60,1	52,4 53,8	44,7 45,9	35,3 36,2	27,8 28,6	23,7	52,7 54,2	49,8	43,° 44,²	36,2	28,0	21,5	17,9	26,4
195 0,200	50,6 51,2	67,0 68,6	61,7	55,2 56,6	47,1 48,3	37, ² 38,1	29,3 30,1	25,0	55,7 57,2	51,2 52,5	45,4	38,3	30,4	22,8	18,9	2,4
205 210	51,8 52,5	70,4 72,1	64,9 66,5	58,0 59,5	49,5 50,7	39,1 40,0	30,9	26,3 27,0	58,7 60,2	53,9 55,3	47,9	40,4 41,4	31,2	24,0 24,6	20,0 20,5	(1.45 m) 25,9
215 220	53,1 53,7	73,8 75,5	68,1 69,6	60,9 62,3	51,9 53,1	41,0 41,9	32,4 33,1	27,6 28,2	61,7 63,2	56,7 58,0	50,3 51,6	42,4 43,5	32,8	25,2 25,8	21,0 21,5	
0,225 230	54,3 54,9	77,2 79,0	71,2	63,7 65,1	54,3	42,9	33,9	28,9	64,7 66,2	59,4 60,8	52,8	44,5	34,4	26,4	22,0	2,3 (1,49 m)
235 235 240	55,5 56,1	80,7 82,4	72,8 74,4	66,6	55,6 56,8 58,0	43,8 44,8	34,6 35,4 36,1	29,5 30,2	67,7	62,2	55,2 55,2	45,6 46,6	35,3	27,1	23,1	25,
245	56,7	84,1	76,0 77,5	69,4	59,2	45,7 46,7	36,9	30,8 31,4	69,2 70,7	63,6 64,9	56,5	47,6 48,7	36,9 37,7	28,3 28,9	23,6 24,1	
0,250	<i>57,3</i> c _{i'} =	85,8	79,1	70,8	60,4	47,7	37,6	32,1	72,3	66,3	58,9	49,7	38,5	29,6	24,7	2,2 (1,52 m)
	cC," =	17, ₉ 13, ₂	16,7 12,6	12,2	12,1	12,6	13, ₇ 13, ₆	13, ₇ 14, ₅	gilt fi	ir gewö	hnl. Mas	sch. (au	oh recht	s).		Ι ,

I. Serie. A.

Abs. Adm. Sp. p=4 Kgr. od. Atm.

ne iche	ı- sser			Fül	lun			Ť		.gr. 00	Fül		$g \frac{l}{l}$!		C''' u.C ₄
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	bei
- 0		In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-I	eistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfer	dekraf	:	$\frac{l_i}{l} = 0.4$ (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	85,8 87,5	79,1 80,7	70,8 72,2 1	60,4 61,6	47,7 48,6	37,6 38,4	32,1 32,7	72,3 73,8	66,3 67,7	58,9 60,2	49,7 50,8	38,5	29,6 30,2	24,7 25,2	2,3 (bei
260 265	58,4 59,0	89,2 91,0	82,3 83,9	73,6 75,0	62,8 64,0	49,6 50,5	39,1 39,9	33,4 34,0	75,3 76,8	69,1 70,5	61,4 62,7	51,8 52,9	40,1	30,8 31,4	25,7 26,2	c = 1,52 m)
270	59,5	92,7	85,5	76,5	65,2	51,5	40,6	34,7	78,3	71,9	63,9	53,9	41,7	32,1	26,8	24,5
0,275 280	60,1 60,6	94,4 96,1	87,0 88,6	77,9 79,3	66,4 67,6	52,4 53,4	41,4 42,1	35,3	79,9 81,4	73,3	65,1	55,0 56,0	42,5	32,7 33,3	27,3 27,8	2,2 (1,55 m)
285 290	61,1	97,8 99,6	90,2 91,8	80,7	68,8 70,1	54,3 55,3	42,9 43,6	36,6 37,2	82,9 84,4	76,1	67,6 68,9	57,1 58,1	44, ¹ 44,9	34,6	28,4	24,3
295 0,300	62,2	101,3	93,4	83,6 84,9	71,3 72,4	56,2 57,2	44,4	37,9 38,5	85,9 87,4	78,9 80,3	70,1	59,2 60,2	45,7 46,6	35,2 35,8	29,4	2,2
310 320	63,8 64,8	106,4	98,1	87,8 90,6	74,9 77,3	59,1 61,0	46,7	39,8	90,5	83,1	73,8 76,3	62,3 64,4	48,2 49,9	37,1 38,4	31,0 32,0	(1,57 m) 2 4 ,2
330 340	65,8 66,8	113,3	104,5	93,4	79,7 82,1	62,9 64,8	49,7 51,2	42,4 43,6	96,6 99,6		78,8 81,3	66,5 68,6	51,5 53,2	39,7 40,9	33,1 34,2	,_
0,350	67,7	120,1	110,8	99,1	84,5	66,8	52,7	44,9	102,7	94,3	83,8	70,7	54,8	42,2	35,2	2,0
360 370	68,7 69,7	123,5	114,0	101,9	86,9 89,3	68,7 70,6	54,2 55,7	46,2	105,7	97,2 100,0	86,3 88,8	72,8 74,9	56,4 58,1	43,5	36,3 37,3	(1,62 m) 23,8
380 390	70,6 71,5	130,4 133,8	120,3	107,6	91,7 94,1	72,5 74,4	57,2 58,8	48,8 50,0	111,8	102,8	91,3 93,8	77,1	59,7 61,4	46,0 47,3	38,4 39,5	
0,400 410	72,4 73,3	I 37,3 I40,7	126,6	113,2	96,6 99,0	76,3 78,2	60,2 61,7	51,4 52,6	118,0	108,4	96,3 98,8	81,3 83,4	63,0 64,6	48,5 49,8	40,5 41,6	1,8 (1,67 m)
420 430	74,2 75,1	144,1	133,0	118,9	101,4	80,1 82,0	63,2 64,7	53,9 55,2	124,2	114,0	101,3	85,6 87,7	66,3 68,0	51,1 52,4	42,7 43,8	`23,₄
440	76,0	151,0	1 39,3	124,6	106,2	83,9	66,3	56,5	130,3	119,7	106,4	89,8	69,6	53.6	44,9	1.
0,450 460	76,8	154,4 157,9	142,5	127,4	108,6	85,8 87,7	67,8 69,3	57,8 59,0	133,4	122,6	108,9	91,9 94,1	71,3 72,9	54,9 56,2	45,9 47,0	1,7 (1,73m)
470 480	78,5	161,3	148,8	133,0	113,5	89,6 91,6	70,8 72,3	60,3	139,6	128,2	113,9	96,2 98,3	74,6 76,3	57,5 58,8	48,1 49,2	23,1
490 0,500	80,2	168,2	155,2	138,7	118,3	93,5 95,3	73,8 75,3	62,9 64,2	145,8	133,9	119,0	100,5	77,9	60,0 61,3	50,3 51,3	1,6
510 520	81,8 82,6	175,0 178,5	161,5 164,6	144,4	123,2	97,3 99,2	76,8 78,3	65,5 6 6 ,8	151,9 154,9	139,5	124,0	104,7	81, ₂ 82,8	62,6 63,9	52,3 53,4	(1,78 m) 22,8
530 540	83,4 84,2	181,9 185,3	167,8 171,0	150,0	128,0 130,4	101,1	79,8 81,3	68,0 69,3	158,0	145,1	129,0 131,5	109,0	84,5 86,1	65,1 66,4	54,5 55,5	·
0,550 560	84,9 85,7	188,8 192,2	174,1	155,7	132,8 135,2	104,9	82,8 84,3	70,6 71,9	164,1	150,7	134,0	113,2	87,8	67,7	56,6	1,5 (1,82 m)
570 580	86,5	195,6	180,5	161,4 164,2	137,6 140,0	108,7	85,8 87,3	73,2	170,2	153,5	136,5	115,3	89,4 91,0	69,0 70,2	57,6 58,7	22,5
590	88,0	199,0 202,5	186,8	167,0	142,4	112,5	88,9	74,4 75,7	173,2 176,3	159,1	141,5 144,0	119,5 121,6	92,7 94,3	71,5 72,8	59,8 60,8	
0,600 620	88,7 90,2	205,9 212,8	189,9 196,3	169,9 175,5	144,9 149,7	114,4	90,3	77,0 79,6	179,3 185,4	164,7 170,4	146,5	123,7	96,0	74,0 76,6	61,9 64,1	1,4 (1,85 m)
640 660	91,6 93,0	219,6 226,5	202,6 208,9	181,2	154,6 159,4	122,0 125,8	96,3 99,3	82,2 84,8	191,5 197,6	176,0	156,5 161,5	132,2 136,4	102,5	79,1 81,7	66,2 68,4	`22,2
680 0,700	94,4 95,8	233,4 240,2	215,3	192,5	164,2 169,0	129,7	102,4	87,3 89,9	203,8	187,2	166,5	140,6	109,1	84,2 86,8	70,5 72,6	1,3
720 740	97,2 98,5	247,1 253,9	227,9 234,3	203,8	173,9	137,3	108,4	92,5	216,0	198,5		149,1	115,7	89,3 91,9	74,8 76,9	(1,91 m) 21,9
760 780	99,8 101,1	260,8 267,7	240,6 246,9	215,1	183,5	144,9	114,4	97,6 100,2			186,5	157,6	122,3	94,4	79,1 81,2	ور د س
0,800	102,4	274,6	253,2	226,5	193,2	152,6	120,4	102,7	240,5	220,9	196,5	166,0	128,9	97,° 99,5	83,3	1,2
820 840	103,7 105,0		259,6 265,9	232,1	198,0 202,9	156,4 160,2	123,4 126,4	105,3	252,7	232,2		174,5	132,2 135,5	102,0 104,6	85,4 87,6	(1,97 m) 21,7
860 880	106,2 107,4	295,1 302,0	272,2 278,6	243,5 249,1	207,7 212,5	164,0 167,8	129,4 132,5	110,4	258,8 265,0	237,9 243,5	211,5 216,5	178,7 183,0	138,8	107,1	89,7 91,9	
0,900° 920	108,6 109,8	308,9 315,7	284,9 291,2	254,8 260,4	217,3	171,6 175,4	135,5 138,5	115,6	271,1 277,2		221,5 226,5	187,2 191,5	145,4 148,7	112,2 114,8	94,0 96,1	1,2 (2,02 m)
940 960	111,0	322,6 329,4	297,6 303,9	266,1	227,0 231,8	179,2	141,5	120,7	283,4	260,3 266,0	231,5	195,7	152,0	117,3	98,3 100,4	21,5
980	113,4	336,3	310,2	277,4	236,7	186,8	147,5	125,9	295,6	271,6	241,6	204,2	158,6	122,4	102,6	1.0
1,000	$\begin{array}{ c c } 114,5 \\ C_i = \end{array}$	343, ²	316,5 15,9	283,1 14,8	241,5 13,9	190,7	150,5	128,4			246,6	208,4	161,8	125,0	104,7	1,2 (2,06 m)
I	cC," =					10,7		12,3	Hälft	e beträg	t (auch	links).	relchen	c,… ar	ca ale	

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1}/_{2}$ Kgr. od. Atm.

<u> </u>	k 1						m, Sp.	<i>P</i> –	4=-/2	Kgi. (,		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				lun					 -T		lluı		1. T	·	C_i'' u. C_i
Wirk Kolbe	Kol Jurch	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	!	$\frac{l_i}{l} = 0.5$
0	D	In	dicirte	Leisti	$\frac{N}{c}$		ferdeki					$g \frac{N_{\rm B}}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	(gew. Masch)
Qu.Met.	Centm.		1				1 Mete	1	T .	1	igkeit	ı	1	1	i	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	8,1 8,9	7,5 8,2	6,7 7,4	5,8 6,4	4,7 5,2	3,8 4,2	3,3 3,6	6,6	5,5 6,1	4,9 5,4	4,2 4,6	3,3 3,6	2,5 2,8	2,1 2,4	8,0 (b c i
024 026	17,7 18,5	9,7 10,5	9,º 9,7	8,1 8,8	7,° 7,6	5,6 6,1	4,6	4,0 4,3	7,3	6,7 7,3	6,0 6,5	5,1 5,5	4,0 4,3	3,1	2,6 2,9	ε = 1,05 m) 33
028 0,030	19,2 19,8	11,3	10,5 11,2	9,4 10,1	8,1 8,7	6,6	5,3	4,6	8,5	7,9	7,0	6,0	4,7	3,7	3,1	
032 034	20,5 21,1	12,9	12,0	10,8	9,3	7,0 7,5	5,7 6,1	5,0 5,3	9,2	9,1	7,6 8,1	6,4 6,9	5,0 5,4	4,0 4,2	3,4 3,6	6,3 (1,12 m) 32
036 038	21,7	13,7	12,7	11,5	9,9	8,0 8,5	6,5 6,8	5,6 6,0	IO,5	9,7	8,7 9,2	7,4	5,8	4,8	3,9 4,1	52
0,040	22,3 22,9	15,4 16,2	14,2 15,0	12,8 13,5	11,1	8,9 9,4	7,2 7,6	6,3 6,6	11,8	10,9	9,8	8,3 8,8	6,5 6,9	5,1 5,4	4,4 4,6	5,5
042 044	23,5 24,0	17,0 17,8	15,7 16,5	14,1 14,8	I 2,2 I 2,8	9,9	8,0 8,4	6,9 7,3	13,2	12,1	10,9	9,3	7,3	5,7 6,8	4,9	(1,17 m) 30
046 048	24,6 25,1	18,6 19,4	17,2 18,0	15,5 16,1	13,4 14,0	10,8 11,3	8,7	7,6	14,5	13,4 14,0	12,0	10,2	7,6 8,0 8,4	6,3	5,1 5,4	
0,050	25,6	20,2	18,7	16,9	14,6	11,7	9,5	8,3	15,8	14,6	13,0	11,1	8,7	6,9	5,6 5,9	4,7
053 056	26,4 27,1	21,4 22,6	19,8 20,9	17,9 18,9	15,4 16,3	12,4 13,1	10,1	8,8 9,3	16,8 17,8	15,5	13,8	11,8	9,3	7,3 7,8	6,2 6,6	(1,21 m) 28
059 062	27,8 28,5	23,8 25,0	22,1 23,2	19,9 20,9	17,2 18,0	I 3,8 I 4,5	II,2 II,8	9,8 10,3	18,8	17,4	15,5 16,3	13,2 13,9	10,4 11,0	8, ₂ 8, ₇	7,0 7,4	
0,065 068	29,2 29,9	26,2 27,4	24,3	21,9	18,9	15,2 15,9	12,4	10,8	20,8	19,2	17,2	14,6	11,6	9,1	7,8	4,2
071 074	30,5 31,2	28,7	25,4 26,5	22,9 23,9	19,8	16,6	13,5	11,3	21,9	20,1 21,1	18,0 18,8	15,4	12,2	9,6	8,2 8,6	(1,25 m) 27
077	31,8	29,9 31,1	27,7 28,8	24,9 25,9	21,5 22,4	17,3 18,0	14,1 14,6	12,3	23,9 24,9	22,0 22,9	19,7 20,5	16,8 17,5	13,3	10,5 10,9	9,0 9,4	
0,080 084	32,4 33,2	32,3 33,9	29,9 31,4	27,0 28,3	23,3 24,4	18,8 19,7	15,2 16,0	13,2 13,9	25,9 27,3	23,9 25,1	21,4 22,5	18,2 19,2	14,4	II,4 I2,0	9,7 IO,2	3,5 (1,30 m)
088 092	34,0 34,7	35,5 37,1	32,9 34,4	29,7 31,0	25,6 26,8	20,6 21,6	16,7	14,6 15,2	28,6 30,0	26,4 27,7	23,6 24,8	20,2 21,1	15,9	12,6	10,8	26,6
096	35,5	38,7	35,9	32,4	27,9	22,5	18,2	15,9	31,4	29,0	25,9	22,1	17,5	13,2	11,3	_
0,100 105	36,2 37,1	40,4 42,4	37,4 39,3	33,7 35,4	29,1 30,5	23,5 24,6	19,0 20,0	16,6 17,4	32,7 34,5	30,2 31,8	27,0 28,5	23,1 24,3	18,3	14,4 15,2	12,3	3,2 (1,35 m) 25,8
110 115	38,0 38,8	44,4 46,4	41,1 43,0	37,1 38,7	32,0 33,4	25,8 27,0	20,9 21,9	18,2 19,0	36,2 38,0	33,4 35,0	29,9 31,4	25,6 26,8	20,2	16,0 16,8	13,7 14,4	25,8
120 0,125	39,7 40,5	48,4 50,5	44,9 46,8	40,4 42,1	34,9 36,3	28,1 29,3	22,8	19,9 20,7	39,7	36,6 38,2	32,8	28,0	22,2	17,6	15,0	2,9
130 135	41,3	52,5 54,5	48,6 50,5	43,8	37,8	30,5	24,7	21,5	41,4	39,8	34, ² 35, ⁷	29,2 30,5	23,2	18,3	15,7 16,4	(1,40 m) 25,3
140 145	42,8 43,6	56,5 58,5	52,4	45,5 47,1	39,2 40,7	31,6 32,8	25,7 26,6	22,4	44,9 46,7	41,4	37,1 38,6	31,7 32,9	25,1 26,1	19,9	17,0	20,8
0,150	44,4	60,5	54,2 56,1	48,8 50,5	42,1 43,6	34,° 35,²	27,6 28,5	24,0 24,8	48,4 50,1	44,6 46,2	40,0	34, ² 35,4	27,1	21,5	18,4	2,5
155 160	45,1 45,8	62,6 64,6	58,0 59,8	52,2 53,9	45,1 46,5	36,4 37,5	29,5 30,4	25,7 26,5	51,9 •53,6	47,9 49,5	42,9 44,3	36,7 37,9	29,0 30,0	23,0 23,8	19,7	(1,45 m) 24,8
165 170	46,5	66,6 68,6	61,7 63,6	55,6 57,3	48,0 49,4	38,7 39,9	31,4 32,3	27,3 28,1	55,4 57,1	51,1 52,8	45,8 47,2	39, ² 40,4	31,0 32,0	24,6 25,4	21,1 21,8	-,-
0,175 180	47,9	70,6	65,5	58,9	50,9	41,0	33,3	29,0	58,9	54,4	48,7	41,7	33,0	26,2	22,4	2,3
185 190	48,6 49,8	72,7 74,7	67,3	60,6	52,3 53,8	42,2 43,4	34,2 35,2	29,8 30,6	60,7	56,0 57,7	50,2 51,6	42,9 44,2	34,0 35,0	27,0 27,8	23,1	(1,50 m) 24,3
195	49,9 50,6	76,7 78,7	71,1 72,9	64,0 65,7	55,2 56,7	44,5 45,7	36,1 37,1	31,5 32,3	64,2 65,9	59,3 60,9	53,1 54,5	45,4 46,7	36,0	28,6 29,3	24,5 25,2	
0,200 205	51,2 51,8	80,7 82,7	74,8 76,7	67,4 69,1	58,2 59,6	46,9 48,1	38,0 39,0	33,1 33,9	67,7 69,5	62,5 64,1	56,0 57,5	47,9 49,2	38,0	30,2 31,0	25,8 26,5	2,2 (1,54 m)
210 215	52,5 53,1	84,8 86,8	78,5	70,8 72,4	61,1 62,5	49,3 50,4	39,9 40,9	34,8 35,6	71,3 73,0	65,8	58,9 60,4	50,4	39,0 40,0	31,8	27,2	23,9
220	53,7	88,8	82,3	74,1	64,0	51,6	41,8	36,4	74,8	69,1	61,9	51,7 53,0	41,0 42,0	32,6 33,4	27,9 28,6	
0,225 230	54,3 54,9	90,8 92,8	84,2 86,0	75,8 77,5	65,4 66,9	52,8 53,9	42,8	37,2 38,1	76,6 78,4	70,7 72,3	63,3 64,8	54,2 55,5	43,0 44,0	34,2 35,0	29,3 30,0	2,0 (1,58 m)
235 240	55,5 56,1	94,9 96,9	87,9 89,8	79,2 80,8	68,3 69,8	55,1 56,3	44,7	38,9 39,7	80,2 81,9	74,0 75,6	66,3 67,7	56,7 58,0	45,0 46,0	35,8 36,6	30,7 31,4	23,5
245 0,250	56,1 57,3	98,9 100,9	91,6	82,5	71,2	57,4 58,6	46,6	40,6	83,7	77,3	69,2	59,3	47,0	37,4	32,1	• -
","	C ₁ ' =	16,3	93,5	84,2 14,8	72,7 13,9	13,0	47,5 12,6	41,4 12,4	85,5	78,9	70,7	60,5	48,0	38,2	32,7	1,9 (1,61 m)
	cC," =			12,1	11,8	12,0	12,6	13,2	gilt	ür gewö	ihnl. Ma	isch. (ai	ich rech	ıts).		

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

. 9	t		Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1/2}$ Kgr. od. Atm. Füllung $\frac{l_1}{l_2}$ Füllung $\frac{l_2}{l_3}$													
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	00	0.7										-		00	C''' u.C, bei
Wirl	Kol	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	L	$\frac{l_i}{l} = 0.4$
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.				0.			Meter									Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	100,9 102,9	93,5 95,4	84,2 85,9	72,7 74,2	58,6 59,8	47,5 48,5	41,4 42,2	85,5 87,3	78,9 80,6	70,7 72,2	60,5 61,8	48,0 49,0	38,2	32,7 33,4	2,1 (bei c ==
260 265	58,4 59,0	104,9	97,2 99,1	87,6 89,3	75,6 77,1	61,0 62,1	49,4 50,4	43,9 43,9	89,1 90,9	82,2 83,9	73,7 75,2	63,1 64,3	50,0 51,1	39,8 40,6	34,1 34,8	1,61 m) 22,5
270	59,5	109,0	101,0	91,0	78,5	63,3	51,3	44,7	92,7	85,5	76,6	65,6	52,1	41,4	35,5	
0,275 280	60,1	111,0	102,9	92,6 94,3	80,0 81,4	64,5 65,7	52,3 53,2	45,5 46,4	94,4 96,2	87,2 88,8	78,1 79,6	66,9 68,1	53,1 54,1	42,2	36,2 36,9	2,0 (1,64 m)
285 290	61,1 61,7	115,0	106,6	96,0 97,7	82,9 84,3	66,8 68,0	54,2 55,1	47,2 48,0	98,0 99,8	90,5 92,1	81,1 82,6	69,4	55,1 56,1	43,8	37,6 38,3	22,3
295	62,2	119,1	110,3	99,4	85,8	69,2	56,1	48,8	101,6	93,8	84,0	71,9	57,1	45,4	39,0	1.0
0,300 310	62,7 63,8	121,1	112,2	101,1	87,3 90,2	70,4 72,7	57,0 58,9	49,6 51,3	103,4	95,5 98,8	85,6 88,5	73,2	58,1 60,2	46,2	39,7 41,1	1,9 (1,67 m)
320 330	64.8	129,2 133,2	119,7	107,8 111,2	93,1 96,0	75,1 77,4	60,8 62,7	52,9 54,6	110,6	102,2 105,5	91,5 94,5	78,4 81,0	62,2 64,3	49,5 51,1	42,5 43,9	22,1
340	65,8 66,8	137,2	127,2	114,6	98,9	79,8	64,6	56,2	117,8	108,8	97,5	83,5	66,3	52,7	45,3	
0,350 360	67,1 68,1	141,3	130,9	117,9	101,8	82,1 84,5	66,5 68,4	57,9 59,5	121,4	112,2	100,5	86,1 88,7	68,3 70,4	54,4 56,0	46,7 48,1	1,8 (1,73 m)
370 380	69,1 70,6	149,4	138,4	124,7 128,0	107,7	86,8 89,2	70,3 72,2	61,2 62,8	128,7 132,3	118,9	106,5	91,2	72,4 74,5	57,6 59,3	49,5 50,9	21,8
390	71,5	157,4	145,9	131,4	113,5	91,5	74,1	64,5	135,9	125,5	112,5	96,4	76,5	60,9	52,3	_
0,400 410	72,4 73,3	161,4 165,5	149,6	134,8 138,1	116,4	93,8 96,2	76,0 77,9	66,2 67,8	139,5	128,8 132,2	115,5	98,9	78,6 80,6	62,5	53,7 55,1	1,7 (1,78 m)
420 430	74,2 75,1	169,5 173,6	157,1	141,5	122,2	98,5 100,9	79,8 81,7	69,5	146,8	135,6	121,5	104,1	82,7 84,7	65,8	56,5	21,5
440	76,0	177,6	164,6	148,3	128,0	103,2	83,6	71,1 72,8	150,4	142,3	124,5	100,7	86,8	69,1	57,9 59,3	
0,450 460	76,8 77,7	181,6 185,7	168,3 172,0	151,6 155,0	130,9 133,8	105,6 107,9	85,5 87,4	74,4 76,1	157,7 161,4	145,7	130,6	111,8	88,9 90,9	70,8 72,4	60,8 62,2	1,5 (1,83 m)
470 480	78,5 79,3	189,7	175,8	158,4	136,7	110,3	89,3	77,7	165,0	152,4	136,6	117,0	93,0	74,1	63,6	21,2
490	80,2	193,8	179,5 183,3	165,1	139,7 142,6	112,6	91,2 93,1	79,4 81,0	168,6 172,3	155,8 159,2	139,6	119,6	95,º 97,1	75,7	65,0 66,4	
0,500 510	81,0 81,8	201,8 205,8	187,0	168,5	145,5 148,4	117,3	95,0 96,9	82,7 84,4	175,9 179,5	162,5 165,8	145,7	124,8	99,2 101,2	79,° 80,6	67,8 69,2	1,4 (1,88 m)
520	82,6 83,4	209,9	194,5	175,2	151,3	122,0	98,8	86,0	183,1	169,2	151,7	129,9	103,3	82,2	70,6	20,9
530, 540	84,2	213,9 218,0	198,2 202,0	178,6	154,2 157,1	124,3	100,7	87,7 89,3	186,7 190,3	172,5	154,6	132,5	105,3	83,8 85,5	72,0 73,4	
0,550 560	84,9 85,7	222,0 226,0	205,7 209,4	185,3 188,7	160,0 162,9	129,0 131,4	104,5	91,0	193,9	179,1 182,5	160,6 163,6	137,6	109,4	87,1 88,7	74,8 76,2	1,3 (1,92 m)
570	86,5	230,1	213,2	192,1	165,8	133,7	108,3	92,6 94,3	201,1	185,8	166,6	142,7	113,5	90,4	77,6	20,6
580 590	87,2 88,0	234,1 238,2	216,9 220,7	195,4 198,8	168,7 171,7	136,1 138,4	110,2 112,1	95,9 97,6	204,7 208,3	189,1	169,6 172,6	145,3	115,5	92,0 93,6	79,° 80,4	
0,600 620	88,7 90,2	242,2 250.2	224,4	202,2 208 o	174,6	140,7	114,0	99,3	212,0	195,8	175,5	150,4	119,6	95,2 98,5	81,8 84,6	1,2 (1,96 m)
640	916	250,2 258,3	231,9 239,4	215,6	186,2	150,1	121,6	105,9	226,4	209,1	187,5	155,5		101,8	87,5	20,3
660 680	93,0 94,4	266,4 274,4	246,8 254,3	222,4 229,1	192,0	154,8 159,5	125,4	109,2 112,5	233,6 240,8	215,8 222,5	193,5	165,8	131,8	105,0	90,3 93,1	
0,700	95,8	282,5	261,8	235,9	203,7	164,2	133,0	115,8	248,1	229,1	205,5	176,0	140,0	111,6	95,9	1,2
720 740	97,2 98,5	290,6 299	269,3 277	242,6 249	209,5 215	168,9 174	136,8 141	122	255,3 262	235,8 242	211,5	181,2 186	144,1	114,8	98,7	^(2,03 m) 20,1
760 780	99,8 101,1	307 315	284 292	256 263	221 227	178 183	144 148	126 129	270 277	249 256	223	191 197	152 156	121	104	
0,800	102,4	323	299	270	233	188	152	132	284	262	235	202	160	128	110	1,2
820 840	103,7 105,0	331 339	307 314	276 283	239 244	192	156 160	136 139	291 299	269 276	241	207	165	131	113	(2,0) m) 19,9
860 880	106,2 107,4	347 355	322 329	290 296	250 256	202 206	163 167	142 146	306 313	283 289	253 259	217	173 177	138	118	
0,900	108,6	363	337	303	262	211	171	149	320	296	265	227	181	144	124	1,1
920 940	109,8 111,0	371 379	344 352	310	268 273	216 220	175	152 156	328 335	303 309	27 I 277	233 238	185	148 151	127 130	(2,14 m) 19,7
960 980	112,2 113,4	387 396	359 367	323 330	279 285	225 230	182 186	159 162	342 349	316 323	283 289	243 248	193	154 157	132 135	
1,000	114,5	404	374	337	291	235	190	165	357	329	295	253	201	161	138	1,1
	C ₁ ' =	15,5	15,1	14,0	13,1	12,2	11,8	11,6	gilt Hal	für exac	te Masc	:h., bei v h links).	welchen	C _t ''' ci	rca die	(2,18 m)
1	cC _i " =	11,2	10,7	10,3	10,1	10,2	10,7	11,3	1	.c betra	er (auci					

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

							dm. Sp	· p =	- 5 K	gr, od	. Atm.					
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fül	llu	$ng^{\frac{1}{2}}$	<u>.</u>				Fül	l u r	$\log \frac{I}{I}$			$C_i^{\prime\prime\prime}$ u. C_i
Wirksame colbenfläch	Kolben- urchmess	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	bei $\frac{L}{I} = 0.4$
0	D D	In	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$	in P	ferdeki	raft	N	letto-I	_cistun	N _e	in Pfer	dekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Kolt	engescl	hwindi	gkeit					Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	8,6 9,5	7,8 8,6	6,8 7,5	5,6 6,1	4,6 ·	4,1	3,2 3,5	6,4 7,1	5,8 6,4	5,0 5,5	3,9	3,2	2,7	2,0 2,3	7,7 (bei
024 026	17,7	10,4	9,4	8,2	6,7	5,5	4,5 4,9	3,8	7,8	7,0	6,0	4,8	3,5 3,9	3,0 3,3	2,5	c :- 1,11 m)
028	18,5 19,2	II,2 I2,1	IO,2 IO,9	8,9 9,5	7,3 7,8	6,0 6,4	5,3 5,7	4,2 4,5	8,5 9,2	7,6 8,2	6,5 7,1	5,2 5,6	4,2 4,6	3,6 3,9	2,7 3,0	31
0,030 032	19,8 20,5	13,0 13,8	11,7 12,5	10,2 10,9	8,4 8,9	6,9 7,4	6,1 6,5	4,8 5,1	9,9 10,6	8,9	7,6 8,2	6,1 6,5	4,9	4,3 4,6	3,2	6,0 (1,18m)
034 036	21.1	14,7	13,3	11,6	9,5	7,8	6,9	5,4	11,3	9,5 10,1	8,7	7,0	5,3 5,6	4,9	3,4 3,7	29
038	21,7 22,3	15,5 16,4	14,1 14,8	12,3	10,0	8,3 8,7	7,3 7,7	5,7 6,1	12,0	10,8	9,3 9,8	7,4 7,9	6,0 6,3	5,2 5,5	3,9 4,1	
0,040 042	22,9 23,5	17,3 18,1	15,6 16,4	13,6 14,3	II,2 II,7	9,2	8,1 8,5	6,4 6,7	I 3,4 I 4,1	12,1 12,7	10,4 10,9	8,3 8,8	6,7	5,8 6,1	4,4	5,3 (1,23_m)
044 046	24,0	19,0	17,2	15,0	12,3	10,1	9,0	7,0	14,8	13,3	11,5	9,2	7,1	6,4	4,6 4,9	28
048	24,6 25,1	19,8	18,0 18,7	15,7	12,8	10,6 11,0	9,4 9,8	7,3 7,7	15,6	14,0 14,6	12,6	9,7 10,1	7,8 8,1	6,7 7,0	5,1 5,3	
0,050 053	25,s 26,4	21,6 22,9	19,5 20,7	17,0 18,0	13,9 14,8	11,5	10,1	8,0 8,5	16,9 18,0 ¦	15,2 16,2	13,1 14,0	10,5 11,2	8,5	7,4	5,6	4,5 (1,27 m)
056	27,1	24,2	21,9	19,1	15,6	12,9	11,4	8,9	19,1	17,2	14,8	11,9	9,1 9,6	7,9 8,3	5,9 6,3	(1,27 m) 26
059 062	27,8 28,5	25,5 26,7	23,0 24,2	20,1 21,1	16,4 17,3	13,6	12,0 12,6	9,4 9,9	20,2	18,1 19,1	15,6 16,5	12,6 13,3	10,2 10,7	8,8 9,3	6,7 7,1	
0,065 068	29,2 29,9	28,0 29,3	25,4 26,6	22,1 23,1	18,1 19,0	14,9	13,2	10,4 10,9	23,3	20,1	17,3 18,2	13,9	11,3	9,8	7,4	4,0 (1.32 m)
071	30,5	30,6	27,7	24,2	19,8	16,3	13,8	11,3	23,4 24,5	21,0 22,0	19,0	14,6 15,3	12,4	10,3	7,8 8,2	(1,32 m) 25
074 077	31,2 · 31,8	31,9 33,2	28,9 30,1	25,2 26,2	20,6 21,5	17,0	15,0 15,6	11,8	25,6 26,7	23,0 24,0	19,8 20,7	16,0 16,7	12,9 13,5	II,2	8,5 8,9	
0,080 084	32,4 33,2	34,5 36,3	31,3 32,8	27,2 28,6	22,3 23,4	18,4	16,2	12,8	27,7 29,2	25,0 26,3	21,5	17,3	14,0	12,2	9,3	3,5 (1,37 m)
088	34,0	38,0	34,4	29,9	24,5	20,2	17,0 17,8	I 3,4 I 4,0	30,7	27,6	22,7 23,8	18,3	14,8	12,9	9,8	24,4
092 096	34,7 35, 5	39,7 41,5	35,9 37,5	31,3 32,7	25,6 26,7	21,1 22,1	18,7 19,5	14,7	32, ² 33, ⁶	28,9 30,2	25,0 26,1	20,1 21,0	16,3	14,8	10,8	
0,100 105	36,2 37,1	43,2	39,1 41,0	34,0	27,8 29,2	23,0	20,3	15,9	35,1 36,9	31,6	27,3	22,0	17,8	15,5	11,8	3,0 (1.42m)
110	38.0	45,3 47,5	43,0	35,7 37,4	30,6	24,1 25,3	21,3 22,3	17,6	38,8	33,3 34,9	28,7 30,2	23,1 24,3	19,7	16,3	12,4	(1,42 m) 23 j;
115 120	38,8 39,7	49,6 l 51,8	44,9 46,9	39,1 40,8	32,0 33,4	26,4 27,6	23,3 24,3	18,4 19,2	40,7 42,5	36,6 38,3	31,6	25,5 26,6	20,6	18,0 18,8	13,7 14,3	
0,125 130	40,5	54,0 56,1	48,8 50,8	42,5	34,8 36,2	28,7	25,3	20,0 20,8	44,4	40,0	34,5	27,8	22,5	19,6	15,0	2,7
135	42,1	58,3	52,7	44,2 45,9	37,6	29,9 31,0	26,3 27,3	21,6	46,2 48,1	41,7	36,0 37,4	29,0 30,1	23,5	20,5 21,3	16,3	(1,48 m) 23,1
140 145	42,8 43,6	60,4	54,7 56,6	47,6 49,3	39,0 40,4	3 ² , ² 33, ³	28,4 29,4	22,4 23,2	50,0 51,8	45,0 46,7	38,9 40,3	31,3 32,5	25,4 26,3	22,1	16,9 17,5	
0,150 155	44,4 45,1	64,7 66,9	58,6 60,6	51,0 52,7	41,8 43,2	34,4 35,6	30,4	23,9 24,7	53,7	48,3 50,0	41,8 43,2	33,7	27,3 28,3	23,8		2,5 (1.53 m)
160	45,8	69,r	62,5	54,4	44,5	36,7	31,4 32,4	25,5	57,5	51,7	44,7	34,9 36,1	29,3	25,5	19,5	22,7
165 170	46,8	71,2 73,4	64,5 66,4	56,1 57,8	45,9 47,3	37,9 39,0	33,4 34,4	26,3 27,1	59,3 61,2	53,4 55,1	46,2 47,6	37,2 38,4	30,2 31,2	26,4 27,2	20,1 20,8	,
0,175 180	47,9 48,6	75,5 77,7	68,4 70,3	59,5 61,2	48,7 50,1	40,2	35,5	27,9 28,7	63,1 65,0	56,8	49,1	39,6	32,2	28,1	21,4	2,2 (1,58m)
185	49,3	79,9	72,3	62,9	51,5	41,3 42,5	36,5 37,5	29,5	66,9	58,5 60,2	50,6 52,1	40,8 42,0	33,1	28,9 29,8	22,1 22,7	22,3
· 190 195	49,9 50,6	82,0 84,2	74,2 76,2	64,6 66,3	52,9 54,3	43,6 44,8	38,5 39,5	30,3 31,1	68,8 70,7	61,9 63,6	53,5 55,0	43,2 44,4	35,1 36,0	30,6 31,5	23,4 24,0	
0,200 205	51, 2 51,8	86,3 88,5	78,1 80,1	68,1 69,8	55,7	45,9	40,5	31,9	72,5	65,3	56,s	45,6	37,0	32,3	24,7	2,1 (1,62 m)
210	52.5	90,6	82,0	71,5	57,1 58,5	47,1 48,2	41,5 42,6	32,7 33,5	74,4 76,3	67,0 68,8	58,0 59,4	46,8 48,0	38,0 39,0	33,1 34,0	25,3 26,0	21,9
215 220	53,1 53,7	92,8 95,0	84,0 85,9	73,2 74,9	59,9 61,2	49,4 50,5	43,6 44,6	34,3 35,1	78,2 : 80,1	70,5 72,2	60,9 62,4	49,2 50,4	39,9 40,9	34,8 35,7	26,7 27,3	
0,225 230	54,3 54,9	97,1 99,3	87,9 89,8	76,6 78,3	62,6 64,0	51,7	45,6	35,9	82,0	73,9	63,9	51,6	41,9	36,6	28,0	2,0 (1,66 m)
235	55,5	101,4	91,8	80,0	65,4	52,8 54,0	46,6 47,6	36,7 37,5	83,9 85,8	75,6 77,4	65,4 66,9	52,8 54,0	42,9 43,9	37,4 38,3	29,3	21,5
240 245	56,1 56,7	103,6	93,7 95,7	81,7 83,4	66,8 68,2	55,1 56,3	48,6 49,6	38,3 39,1	87,7 89,6	79,1 80,8	68,4	55,2 56,4	44,8 45,8	39,1 40,0	30,0 30,6	
0,250	57,3	107,9	97,7	85,1	69,6	57,4	50,7	39,9	91,6	82,5	71,3	57,6	46,8	40,8	31,2	1,9 (1,70 m)
	C _i ' -	15, ₃ 12, ₅	14, ₂ 12, ₀	13, ₃ 11, ₆	12,4 11,6	11, ₉ 12, ₀	11, ₆ 12, ₄	11,3	gilt fii	r gewöl	hn l. Ma s	ch. (auc	h rechts	s).	•	(т,уош)
H I		,	-70	10		,0	/4		ı •						-	T

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

٠ ۽	Ų			Fäl	llur	Abs. A		·P				lluı	n er d	!,		C,''' u,C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,6	0,5		0,333		0,25	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,25	bei
Wirks	Durc	•	dicirte		ا نسب	in P	- -			٠	1	!	<u> </u>	rdekra	l — ft	$\frac{I_i}{I} = 0.333$ (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centms.				•••6 <i>c</i>				•	hwind		¢				Kgr.
0,250	57,3	107,9	97,7	85,1	69,6	57,4	50,7	39,9	91,6	82,5	71,3	57,6	46,8	40,8	31,2	2,0 (bei
255 260	57,8 58,4	110,1	99,6 101,6	86,8 88,5	71,0 72,4	58,6 59,7	51,7 52,7	40,7 41,5	93,5 95,4	84,2 85,9	72,8 74,3	58,8 60,0	47,8 48,8	41,7	31,9 32,6	C == 1.70 m)
265 270	59,0 59,5	114,4 116,5	103,5	90,2 91,9	73,8 75,2	60,9 62,0	53,7 54,7	42,3 43,1	97,3 99,2	87,7 89,4	75,8 77,3	61,2 62,4	49,8 50,7	43,4	33,2 33,9	21,0
0,275 280	60,1 60,6	118,7 120,9	107,4	93,6 95,3	76,6 77,9	63,2 64,3	55,7 56,7	43,9 44,7	101,2	91,1 92,9	78,8 80,3	63,6 64,9	51,7 52,7	45,1 46,0	34,5 35,2	1,9 (1,73 m) 20,7
285 290	61,1 61,7	123,0	111,3	97,° 98,7	79,3 80,7	65,5 66,6	57,7 58,8	45,5 46,3	105,0	94,6	81,8 83,3	66,1 67,3	53,7 54,7	46,8	35,9 36,5	20,7
295	62,2	127,3	115,2	100,4	82,1	67,8	59,8	47,1	108,8	98,0	84,8	68,5	55,7	48,6	37,2	1.0
0,300 310	62,7 63,8	129,5 133,8	117,2	102,1	83,5 86,3	68,9 71,2	60,8	47,8 49,4	110,7	99,8 103,2	86,3 89,3	69,7 72,2	56,6 58,6	49,4 51,2	37,9 39,2	1,8 (1,76 m) 20,5
320 330	64,8 65,8	138,1 142,4	125,0	108,9	89,1 91,9	73,5 75,8	64,9 66,9	51,0 52,6	118,5	106,7	92,3 95,3	74,6 77,0	60,6	52,9 54,7	40,6	
340 0,350	66,8 67,1	146,8	132,8	115,7	94,6 97,4	78,1 80,4	68,9 71,0	54,2 55,8	126,2 130,1	117,2	98,4	79,5	66,6	56,4	43,2 44,6	1,7
360 370	69,7 69,7	155,4 159,7	140,7 144,6		100,2	82,7 85,0	73,° 75,°	57,4 59,0	134,0	120,7 124,2	104,4	84,4 86,8	68,6 70,6	59,9 61,6	45,9 47,3	(1,82 m) 20,2
380 390	70,5 71,5	164,0	148,5		105,8	87,3 89,6	77,°	60,6	141,7	127,7	110,4 113,4	89,2 91,7	72,6 74,6	63,4 65,1	48,6 49,9	
0,400	72,4	172,6	156,3	136,1	111,4	91,8	81,1	63,8	149,4	134,6	116,4	94,1	76,6 78,6	66,8 68,6	51,3 52,6	1,6 (1,87 m)
410 420	73,3 74,2	177,0	160,2	1 39,5 142,9	114,1	94,1 96,4	83,1 85,1	65,4 67,0	153,3 157,2	138,1	119,5	96,6	80,6 82,6	70,3	54,0 55,3	(1,87 m) 19,9
430 440	75,1 76,0	185,6 189,9	168,0 171,9	146,3 149,7	119,7	98,7 101,0	87,2 89,2	68,6 70,2	161,1	145,2	125,6	101,5	84,6	72,1 73,9	56,7	_
0,450 460	76,8 77,7	194,2 198,6	175,8	153,1 156,5	125,3 128,0	103,3 105,6	91,2 93,3	71,7 73,3	168,9 172,8	152,2 155,7	131,6 134,7	106,5	86,6 88,6	75,6 77,4	58,0 59,4	1,4 (1,93 m)
470 480	78,5 79.3	202,9 207,2		159,9		107,9	95,3 97,3	74,9 76,5	176,7 180,6	159,3 162,8	1 37,7	111,4 113,9	90,6 92,6	79,1 80,9	60,7 62,1	19,6
490	80,2	211,5	191,5	166,7	1 36,4	112,5	99,3	78,1	184,5 188,4	166,3	143,8	116,4	94,6 96,6	82,7 84,4	63,4 64,8	1,3
0,500 510	81,0 81,8	215,8	195,3	173,5	139,2 142,0	114,8	101,3	79,7 81,3	192,2 196,1	173,2 176,7	149,9 149,9 152,9	121,2	98,6 100,6	86,1 87,9	66,1 67,5	(1,98 m) 19,3
520 530	82,6 83,4	224,4 228,8	203,2	176,9	144,8	119,4 121,7 124,0	105,4 107,4 109,5	82,9 84,5 86,1	190,1 199,9 203,8	180,2 183,7	155,9	126,1	102,6	89,6	68,8 70,1	·
540 0,550	84,2 84,9	233,1 237,4	211,0	183,7 187,1	150,3	126,3	111,5	87,7	207,6	187,2	161,9	131,0	106,6	93,1	71,5	1,3
560 570	85,1 86,5		218,8	190,5	158,7	128,6 130,9	113,5 115,6	89,3 90,9	211,5 215,3	194,1	164,9 168,0	133,4	108,6		72,8 74,2	(2,02 m) 19,1
580 590	87,2 88,0	250,4 254,7	226,6 230,5	197,3 200,7	161,4 164,2	133,2 135,5	117,6	92,5 94,1	219,2 223,0	197,6 201,1	171,0 174,0	138,3	112,5 114,5	98,3	75,5 76,8	
0,600 620	88,7 90,2	259,0 267,6	234,4 242,2	204,2 211.0	167,0 172,6	1 37,8 1 4 2.4	121,6	95,7 98.9	234.6	204,5 211,5	177,0	143,2 148,1	116,5 120,5	101,8	78,2 80,9	1,2 (2,06 m)
640 660	91,6 93,0	276,2	250,0 257,8	217,8	178,2	146,9	129,7	102,1	242,3	218,5	189,1	152,9	124,5	108,8		18,9
680	94,4	293,5	265,7	231,4	189,3	156,1	1 37,8	108,5	257,8	232,4	201,1	162,7	132,5	115,7	88,9	1 9
0,700 720	95,8 97,2	302,1 310,7	281,3	238,2 245,0	200,5	165,3	145,9		265,5 273,2		213,2		136,4	119,2	91,6	1,2 (2,13 m) 18,7
740 760	98,5 99,8	328,0	296,9		211,6		154,0	121,2	280,9 288,7	.260,3		182,3	144,4	126,2	99,7	-5,,
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	337 345	305 313	265 272	217	179 184	158 162	124	296 3 04	²⁶⁷ ²⁷⁴	231	187	152 156	133	102	1,1
820 840	103,7 105,0	354 363	320 328	²⁷⁹ 286	228 234	188 193		131	312 320	281 288	243 249	197 202	160 164	140 144	108	(2.20 m) 18 ₁ 5
860 880	106,2 107,4	37 I 380	336 344	293 299	239 245	197	174 178	137	3 ² 7 335	295 302	256 262	207	168 172	147 151	113	
0,900	108,6	388	352	306	251	207	182	144	343	309	268	217	176 180	154 158	119 121	1,0 (2,25 m)
920 940	109,8	397 406	359 367	313	256 262	216	191	147	351 358	316	274 280 286	226	184 188	161	124	18,3
960 980	112,3 113,4		375 383	327 334	267 273	220 225	195	156	366 374	330	292	236	192	168	129	
1,000	114,5	432	391	340	278	230	203	159	382	344	298	241	196	172	132	1,0 (2,30 m)
H	C ₁ " ==	14,5 10,6	13,4	12,5	11,6 9,9	11,1	10, ₆	10.5	l gilt f Hälft	ür exacı e betrüş	te Masc gt (auch	h. bei v links).	welchen	C _i "' ci	rca die	

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = \frac{51}{2}$ Kgr. od. Atm.

					Al			p =	51/2	Kgr.	od. At	m,				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		1	Fü	lluı	- · '	!, ;	i			Fü	llu	ng -	I. I		$C_i^{'''}$ u. C_i bei
Wirk	Kolben-	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	$\frac{l_i}{l} = 0.4$
0	D	In	dicirte	Leist	ung $\frac{\lambda}{c}$							$\frac{N_a}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.	<u> </u>	T		i	pro	I Mete	er Kol	benges	chwind	ligkeit	,	,	,		Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	9,8 10,8	8,9 9,8	7,8 8,6	6,5	5,4 5,9	4,8 5,3	3,8 4,2	7,3 8,1	6,6 7,3	5,7 6,4	4,7 5,2	3,8 4,2	3,3	2,5 2,8	6,9 (bel
024 026	17,7	II,7 I2,7	10,7	9,4 10,1	7,7 8,4	6,5 7,0	5,8 6,2	4,6 5,0	8,9 9,7	8,0 8,8	7,0	5,7 6,2	4,6 5,1	4,0	3,1	c == 1,16 m)
028	19,2	13,7	12,5	10,9	9,0	7,5	6,7	5,4	10,5	9,5	7,6 8,2	6,7	5,5	4,4 4,8	3,4 3,7	29
0,030 032	19,8 20,5	14,7 15,7	I 3,3 I4,2	11,7 12,5	9,7 10,3	8,1 8,6	7,2 7,7	5,8 6,1	11,3	10,2	8,8 9,5	7,2	5,9 6,3	5,1 5,5	4,0 4,3	5,5 (1,23 m) 27
034 036	21,1 21,7	16,6 17,6	15,1	13,3 14,0	11,6	9,2	8,2 8,6	6,5 6,9	12,9	11,6	10,1	8,2	6,7 7,2	5,9 6,3	4,6 4,8	27
038 0,040	22,3 22,9	18,6	16,9	14,8	12,2	10,2	9,1	7,3	14,5	13,1	11,3	9,3	7,6	6,7	5,1	
042	23,5	19,6 20,6	17,8 18,7	15,6 16,4	I 2,9	10,8	9,6 10,1	7,7 8,0	15,3	13,8	12,0 12,6	9,8	8,0 8,5	7,0	5,4 5,7	4,7 (1,28 m) 26
044 046	24,0 24,6	21,5 22,5	19,6	17,2 17,9	14,2	11,9	10,6	8,4 8,8	16,9	15,3	13,2	10,8	8,9 9,3	7,8	6,0 6,3	250
0,050	25,1 25,s	23,5	21,4	18,7	15,4	12,9	11,5	9,2	18,5	16,7	14,5	11,9	9,7	8,6	6,6	. -
053 056	26,4 27,1	24,5 25,9	22,2	19,5 20,7	16,1	13,5	12,0	9,6	19,3 20,5	17,5	15,2	12,4	10,1	8,9 9,5	6,9 7,4	4,2 (1,33 m) 25
059	27,8	27,4 28,9	24,9 26,2	21,8 23,0	18,1	15,1	I 3,4 I 4,2	10,8	21,8	19,7 20,8	17,1	13,9 14,7	11,4	10,1	7,8 8,3	20
062 0.065	28,5	30,3 31,8	27,6 28,9	24,2 25,3	20,0 21,0	16,7	14,9	11,9	24,2 25,5	21,9	19,0	15,5	12,7	II,2	8,7	9.
0,065 068 071	29,9 30,5	33,3 34,7	30,2 31,5	26,5 27,7	21,9	17,5 18,3 19,1	16,3	13,1	26,7	24,1	21,0	17,1	14,0	11,8	9,2 9,6	3,5 (1,38 m) 24
074 077	31,2 31,8	36,2	32,9	28,8	23,9	19,9	17,8	13,7	27,9 29,2	25,2 26,3	22,0	17,9	14,7	13,0 13,6	10,1	2,4
0,080	32,4 33,2	37,7	34, ² 35, ⁶	30,0 31,2	24,8 25,8	20,8	18,5	14,8	30,4	27,4	23,9	19,5 20,3	16,0	14,1	11,0	3,1
084 088	33,2 34,0	41,1 43,1	37,3 39,1	32,7 34,3	27,1	22,6	20,2 21,1	16,1	33,3 34,9	30,1 31,6	26,2 27,5	21,4 22,4	17,6	15,5	12,0	(1,43 m) 23,1
092 096	34,7 35,5	45,0 47,0	40,9 42,7	35,9 37,4	29,7 30,9	24,8 25,9	22,1 23,0	17,7 18,4	36,6 38,3	33,1	28,8	23,5	19,3	16,2	12,7	2072
0,100	36.2	48,9	44,5	39,0	32,2	26,9	24,0	19,2	39,9	34,6 36,1	30,1	24,6	20,2	17,8	13,9 14,5	2.7
105 110	37,1 38,0	51,4 53,8	46,7 48,9	40,9 42,9	33,8 35,5	28,3 29,6	25,2 26,4	20,2 21,1	42,1 44,2	38,0 40,0	33,1 34,8	27,0 28,4	22,2	19,6	15,3 16,1	2,7 (1,49 m) 22,3
115 120	38,8 39,7	56,3 58,7	51,1 53,3	44,8 46,8	37,1	31,0 32,3	27,6 28,8	22,1 23,0	46,3 48,4	41,9	36,4 38,1	29,8 31,1	24,5 25,6	21,6 22,6	16,8 17,6	
0,125	40,5	61,2	55,6	48,7	40,3	33,7	30,0	24,0	50,5	45,7	39,8	32,5	26,8	23,6	18,4	2,5
130 135	41,3	63,6 66,1	57,8 60,0	50,7 52,6	41,9 43,5	35,° 36,4	31,2 32,4	25,0 25,9	52,6 54,7	47,6 49,6	41,4	33,9 35,2	27,9 29,0	24,6 25,6	19,2 20,0	2,5 (1,55 m) 21,9
140 145	42,8 43,6	68,5 71,0	62,2 64,4	54,6 56,5	45,1 46,7	37,7	33,6 34,8	26,9 27,8	56,8 58,9	51,5 53,4	44,8	36,6 38,0	30,1 31,3	26,6 27,6	20,7 21,5	
0,150 155	44,4 45,1	73,4 75,8	66,7 68,9	58,4 60,4	48,3	40,4 41,7	36,0 37,2	28,8 29,8	61,1 63,2	55,3	48,1	39,3	32,4	28,6	22,3	2,2
160	45,8 46,5	78,3	71,1	62,3	51,6	43,1	38,4	30,7	65,4	57,2 59,2	49,8 51,5	40,7	33,5	29,6 30,6	23,1 23,9	(1,61 m) 21,5
165 170	47,2	80,7 83,2	73,3 75,6	64,3 66,2	53,2 54,8	44,4 45,8	39,6 40,8	31,7 32,6	67,5 69,6	63,0	53,2 54,9	43,5 44,9	35,8 37,0	31,6 32,6	24,7 25,5	
0,175 180	47,9 48,6	85,6 88,1	77,8 80,0	68,2 70,1	56,4 58,0	47,1 48,5	42,0 43,2	33,6 34,6	71,8 73,9	65,0 66,9	56,6 58,2	46,3 47,7	38,1 39,3	33,6	26,3	2,1 (1,66 m)
185 190	49,3 49,9	90,5 93,0	82,2 84,4	72,1 74,0	59,6 61,2	49,8 51,2	44,4 45,6	35,5 36,5	76,1 78,2	68,9 70,8	59,9 61,6	49,1	40,4	34,6 35,6	27,1 27,9	21,1
195	50 ₁ 6	95,4	86,7	76,0	62,8	52,5	46,8	37,4	80,3	72,7	63,3	50,4 51,8	41,6 42,7	36,6 37,6	28,7 29,5	
0,200 205	51,2 51,8	97,8 100,3	88,9 91,1	77,9 79,9	64,5 66,1	53,8 55,2	48,0 49,2	38,4 39,4	82,5 84,7	74,7 76,6	65,0 66,7	53,2 54,6	43,8 45,0	38,7 39,7	30,3 31,1	1,9 (1,70 m)
210 215	52,5 53,1	102,7	93,4 95,6	81,8 83,8	67,7 69,3	56,5 57,9	50,4 51,6	40,3 41,3	86,8 89,0	78,6 80,6	68,4 70,2	56,0 57,4	46,2 47,3	40,7 41,7	31,9 32,7	20,7
220	53,7	107,6	97,8	85,7	70,9	59,2	52,8	42,2	91,1	82,5	71,9	58,8	48,5	42,8	33,5	
0,225 230	54,3 54,9	110,1 112,5	102,2	87,7 89,6	72,5 74,1	60,6	54,0 55,2	43,2 44,2	93,3 95,5	84,5 86,4	73,6 75,3	60,2 61,6	49,6 50,8	43,8 44,8	34,3 35,1	1,8 (1,74 m)
235 240	56,1	115,0	106,7	91,6 93,5	75,7 77,3	63,3 64,6	56,4 57,6	45,1 46,1	97,6 99,8	88,4 90,4	77,0 78,7	63,0 64,4	52,0 53,1	45,8 46,8	35,9 36,7	(1.74 m) 20,3
245 0,250	56,7	119,9	108,9	95,5	78,9 80,6	66,0 67,3	58,8 60,0	47,0 48,0	101,9	92,3	80,4 82,1	65,8	54,3	47,9	37,5	_
0,200	C' =	122,3	13,8	97,4	11,9	11,3	11,1	10,8	. '	94,3	.	67,2	55,4	48,9	38,3	1,7 (1,78 mg)
	cC," =	12,5	11,9		11,4	11,7	11,9	12,9	} gilt fi	ur gewö	ihul. Ma	sch. (au	ch rech	ts).		

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	l h								- /-	Kgr.				===	===	
same iffäch	nesse			Fül		$g = \frac{7}{7}$	———				Fü	lluı	ng -	! 		C _i '''u.C _i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,6	0,5		0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5	<u> </u>	0,333		0,25	bei -Z: == 0,333
0	D D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_c}{c}$							$g \frac{N_s}{c}$	in Pfe	rdekraf	ì	(gew. Masch.)
Qu.Met.						pro I	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	122,3	111,1	97,4 99,4	80,6 82,2	67,3 68,7	60,0 61,2	48,0 49,0	104,1	94,3 96,2	82,1 83,8	67,2 68,6	55,4	48,9	38,3	1,8 (bei
260	58,4	127,2	115,6	101,3	83,8	70,0	62,4	49,9	108,5	98,2	85,5	70,0	56,6 57,7	49,9 51,0	39,1	c = 1,78 m)
265 270	59,0 59,5	129,6 132,1	117,8 120,0	103,3	85,4 87,0	7 ¹ ,4 72,7	63,6 64,8	50,9 51,8	1 10,7 1 1 2, 9	100,2	87,2 89,0	71,4 72,8	58,9 60,1	52,0 53,0	40,7 41,5	19,7
0,275 280	60,1 60,6	134,5 137,0	122,2 124,5	107,2 · 109,1	88,6	74,1	66,0 67,2	52,8	115,0 117,2	104,1	90,7	74,2	61,3	54,1	42,3	1,7
285	61,1	139,4	126,7	111,:	90,2 91,8	75,4 76,8	68,4	53,8 54,7	119,4	108,1	92,4 94,1	75,6 77,0	62,4	55,1 56,1	43, ²	(1,82 m) 19,4
290 295	61,7 62,2	141,9 144,3	128,9 131,1	113,0	93,5 95,1	78,1 79,5	69,6 70,8	55,7 56,6	121,6	110,0	95,8 97,6	78,4 79,9	64,8	57,1 58,2	44,8	
0,300 310	62,1 63,8	146,7	133,4	116,9	96,7	80,8	72,0	57,6	125,9	114,0	99,3	81,3	67,1	59,2	46,4	1,6
320	64,8	151,6	137,8 142,3	120,8	99,9 103,1	83,5 86,1	74,4 76,8	59,5 61,4	1 30,3 1 34 ,7	122,0	102,8	84,1	71,8	61,3	48,1 49,7	(1,85 m) 19,1
330 340	65,8 66,8	161,4 166,3	146,7 151,2	128,6 132,5	106,3 109,6	88,8 91,5	79,2 81,6	63,4 65,3	1 39,1 1 4 3,5	125,9	109,7	89,8 92,7	74,1 76,5	65,5	51,3 53,0	
0,350	67,7	171,2	155,6	136,4	112,8	94,2	84,0	67,2	147,9	1 33,9	116,6	95,5	78,9	69,6	54,6	1,5
360 370	68,7 69,7	176,1 181,0	160,1 164,5	140,3 144,2	116,0 119,2	96,9 99,6	86, ₄ 88,8	69,1 71,0	152,3 156,7	137,9	120,1	98,4	81,2 83,6	71,7 73,8	56,3 57,9	(1,91 m) 18,8
380 390	70,6 71,5	185,8 190,7	169,0 173,4	148,1	122,4	102,3 105,0	91,2 93,6	73,0 74,9	161,1 165,5	145,8	127,1	104,1	85,9 88,3	75,9	59,5	·
0,400	72,4	195,6	177,8	155,8	128,9	107,7	96,0	76,8	169,9	153,8		,100,7	90,6	77,9 80,0	61,2	1,4
410 420	73,s 74,2	200,5 205,4	182,3 186,7	159,7 163,6	132,1 135,4	110,4	98,4 100,8	78,7 80,6	174,3 178,8	157,9	137,5	112,6	93,0 95,4	82,1 84,2	64,4 66,1	(1,97 m) 18,5
430 440	75,1 76,0	210,3	191,2 195,6	167,5 171,4	138,6 141,8	115,8	103,2 105,6	82,6 84,5	183,2 187,6	165,9	144,5	118,4	97,7	86,3	67,7	,
0,450	76,8	220,1	200,1	175,3	145,0	121,1	108,0	86,4	192,1	173,9	151,5	121,2	100,1	88,4 90,5	69,4 71,0	1,3
460 470	77,7 78,5	225,0 229,9	204,5 209,0	179,2 183,1	148,2 151,5	123,8	110,4 112,8	88,3 90,2	196,5	178,0	155,0	127,0	104,8	92,6	72,7 74,3	(2,03 m) 18 ₁ 3
480 490	79,8	234,8 239,6	213,4 217,9	187,0 190,9	154,7 157,9	129,2 131,9	115,2 117,6	92,2	205,3	186,0	162,0	132,7	109,6	94,7	76,0	
0,500	81,0	244,5	222,3	194,8	161,1	134,6	119,9	94,1 96,0	209,8	190,0	165,5	135,6	112,0	98,9	77,6	1,2
510 520	81,8 82,6	249,4 254,3	226,7 231,2	198,7	164,4 167,6	137,3 140,0	122,3 124,7	97,9 99,8	218,6 222,9	197,9	172,5	141,3	116,7	103,1	80,9 82,6	(2,08 m) 18,1
530 540	83,4 84,2	259,2 264,1	235,6 240,1	206,5 210,4	170,8 174,0	142,7	127,1	101,8	227,3	205,9	179,4	144,1	119,0	105,2	84,2	
0,550	84,9	269,0	244,5	214,3	177,2	145,4 148,1	131,9	103,7	231,7 236,1	209,8	182,8	149,8	123,7	111,4	85,8 87,5	1,2
560 570	85,7 86,5	273,9 278,8	249,0 253,4	218,2 222,1	180,5 183,7	150,7 153,4	134,3 136,7	107,5	240,4 244,8	217,7	189,7	155,4	128,4	113,5	89,1	(2,12 m) 17,9
580 590	87,2 88,0	283,7 288,6	257,9 262,3	226,0 229,9	186,9	156,1 158,8	139,1	111,4	249,2	225,7	193,2 196,6	158,3	130,7	115,5	90,7 92,4	W
0,600	88,7	293,5	266,7	233,8	190,1	161,5	141,5	113,3	253,5 257.9	229,6	200,1	165,8	135,4	119,7	94,0 95,6	1,1
620 640	90,2 91,5	303,2	275,6 2 84	241,6 249	199,8	166,9 172	148,7 154	119,0 123	266,7 275	241,5	210,5	172,5	142,5	125,9	98,9	
660 680	93,0	323	293	257	213	178 183	158	127	284	249 257	217	184	152	130	102	,,
0,700	94, <u>4</u> 95,8	333 342	302 311	265 273	219 226	188	163 168	131 134	293 302	265 273	231 238	190	157	138	109	1,1
720 740	97,2 98,5	352	320 329	281 288	232 239	194 199	173 178	138	311	281	245	201	166	147	115	(2,24 m) 17,4
760	99,8	372	338	296	245	205	182	142 146	319 328	289 297	252 259	207	171	151	119	11/4
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	391	347 356	304	251 258	210	187	150 154	337 346	305	266	218	180	159	125	1.0
820	103,7	401	365	319	264	22I	197	157	355	313 321	273 280	224	185	163	128 132	1,0 (2,31 m)
840 860	105,0 106,2	42 I	373 382	327 335	271 277	226 232	202 206	161 165	363 372	329 337	287 294	235 241	194 199	172	135 138	17,2
880 0,900	107,4 108,6		391 400	343 351	284 290	237 242	211	169	381	345	301	247	204	180	142	0.5
920	109,8	450	409	358	297	248	221	173	390 399	353 361	308 315	252 258	208	184 189	145	0,9 (2,36 m.)
940 960	111,0 112,9	470	418	366 374	303 309	253 258	226 230	180 184	407 416	369 377	322 329	264 269	218	193	151 155	17,0
980 1,000	113,4	479	436	382	316	264	235	188	425	385	336	275	227	201	158	۸.
יטטט, נ	114,5 C _i =	489 14,1	445 13,0	390 12, ₀	322	269 10,s	240 10,3	10.0	434	393	343	281	232	205	161	0,8 (2,41 m)
	cC," =		10,1	9,8	9,7	9,9	10,1		gilt fi Hälfte	ir exact beträg	e Masch t (auch	i., bei w links).	reichen (C ₍ "' cir	ca die	

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{G}$ Kgr. od. Atm.

9 %	S GT			Fü	llur		<u>, </u>					lluı	ng '	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	1	0,20	0,7	0,5		0,333	_ •	0,25	0,20	bei
	_	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdek:	! raft	'		'	$g \frac{N_a}{c}$		' rdekraí	it.	l, = 0,333 (gew. Masch.)
O Qu.Met	D c. Centma.				:. •			-	engesc			· . • .				Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	10,9 12,0	8,8	7,3 8,1	6,2 6,8	5,5 6,1	4,5	3,3	8,3	6,5	5,4	4,4	3,9	3,1	2,1	6,7 (bei
024	17,7	13,1	9,7	8,8	7,4 8,0	6,6	5,4	3,7 4,0	9,1 10,0	7,2	5,9 6,5	4,9 5,4	4,3	3,7	2,6	∂ == 1,21 m)
026 028		14,2 15,3	11,4	9,5 10,2	8,6	7,2 7,7	5,8 6,3	4,3 4,6	10,9	8,6 9,3	7,1	5,9 6,3	5,2 5,6	4,1 4,4	2,8 3,1	27
0,030 032		16,4	13,2	II,0 II,7	9,3	8,3 8,9	6,7 7,2	5,0 5,3	12,7	10,0	8,2 8,8	6,8	6,0 6,5	4,8 5,1	3,3 3,6	5,2 (1,29 m) 26
034 036	21,1	18,6	14,9 15,8	12,4 13,2	10,5 11,1	9,4 10,0	7,6 8,1	5,6	14,5	II,5 I2,2	9,4 10,0	7,8 8,3	6,9	5,5 5,8	3,8 4,1	26
038	22,3	20,8	16,7	13,9	11,7	10,5	8,5	6,3	16,3	12,9	10,6	8,8	7,8	6,2	4,3	
0,040 042	23,5	21,9	17,6 18,4	14,6 15,4	12,4	11,1	9,0	6,6 7,0	17,2	13,6 14,3	11,2	9,3	8, ₂ 8, ₇	6,5	4,6 4,8	. 4,5 (1,34 m) 24
044 046	24,6	24,0 25,1	19,3 20,2	16,1	13,6	12,2	10,3	7,3	19,0	15,1	12,4	10,3	9,1 9,6	7,2	5,1 5,3	£ 4
048	1 .	26,2 27,3	21,1	17,6	14,8	13,3 13,9	10,8	8,0	20,8 21,7	16,5	13,5 14,2	11,2	10,0	7,9	5,6 5,8	4,0
053	26,4	29,0	23,3	19,4	16,4 17,3	14,7	11,9	8,8	23,1	18,3	15,1	12,5	11,1	8,8	6,6	(1.39 m) 23
056 059	8, 27 (30,6 32,3	24,6 25,9	21,6	18,2	16,3	13,2	9,8	24,4 25,8	19,4 20,5	16,9	14,0	12,4	9,3	6,9	
062 0,065	29,2	33,9 35,5	27, ² 28,6	22,7 23,8	19,1 20,1	17,2 18,0	13,9	10,3	27,2 28,6	21,6 22,7	17,8	14,8	13,1	10,4	7,3	3,4
068 071	29,9	37,2 38,8	29,9 31,2	24,9 26,0	21,0 21,9	18,8 19,7	15,3	11,3	30,0 31,3	23,8 24,9	19,6	16,3	14,4 15,1	11,5	8,1 8,5	(x,44 m) 22
074 077	31,2	40,4 42,1	32,6 33,9	27,1 28,2	22,9	20,5 21,3	16,6 17,3	12,3	32,7 34,1	26,0 27,1	21,4 22,3	17,8	15,8	12,6	8,8	
0,080	32.4	43,7	35,1	29,3	24,7	22,2	18,0	13,3	35,5	28,2	23,2	19,3	17,2	13,6	9,6	3,1
084 088	34,0	45,9 48,1	36,9 38,6	30,8 32,2	25,9 27,2	23,3 24,4	18,9	14,6	37,3 39,2	29,6 31,1	24,4 25,7	20,4	18,1	14,3	10,2	(1,49 m) 21,5
092 096		50,3 52,5	40,4 42,1	33,7 35,1	28,4 29,6	25,5 26,6	20,7 21,6	15,3	41,1 42,9	32,6 34,1	26,9 28,1	22,4	19,9	15,8	II,2 II,7	
0,100 105		54,7 57,4	43,9 46,1	36,6 38,4	30,9 32,4	27,7 29,1	22,5 23,6	16,6	44,8 47,2	35,6 37,5	29,4 30,9	24,5 25,8	21,7	17,3	12,2	2,7 (1.56 m)
110	38,0	60,1	48,3	40,3 42,1	34,° 35,5	30,5 31,8	24,7 25,8	18,3	49,6 51,9	39,4 41,3	32,5	27,1	24,0 25,2	19,1	13,6	20,8
120	39,7	65,6	50,5 52,7	43,9	37,0	33,2	27,0	19,9	54,3	43,2	34,° 35,6	29,7	26,4	21,0	14,2 14,9	
0,125 130	41,3	68,3 71,0	54,8 57,0	45,8 47,6	38,6 40,1	34,6 36,0	28,1 29,2	20,8 21,6	56,7 5 9,0	45,1. 46,9	37,2 38,7	31,0	27,5 28,7	21,9	15,5	2,3 (1,62 m)
135 140		73,8 76,5	59,2 61,4	49,4 51,3	41,7	37,4 38,7	30,3 31,4	22,4 23,3	61,4 63,8	48,8 50,7	40,3 41,8	33,6 34,9	29,8 31,0	23,8	16,9	20,4
145	43,6	79,2	63,6	53,1	44,7	40,1	32,6	24,1	66,2	52,6	43,4	36,2	32,2	25,6 26,5	18,2	0.
0,150 155	45,1	82,0 84,7	65,8 68,0	54,9 56,8 58,6	46,3 47,8	41,5 42,9	33,7	24,9 25,8	68,5 70,9	54,5 56,4	45,0 46,6	37,5	33,3	20,5 27,5 28,4	18,9	2,1 (1.68 m) 20,0
160 165	46,8	87,4 90,2	70,2 72,4	60,4	49,4 50,9	44,3 45,7	35,9	26,6 27,4	73,3 75,7	58,3 60,2	48,1	40,1	35,7 36,9	29,3	20,2	- /₁ /
170 0,175		92,9 95,6	74,6 76,8	62,2 64,1	52,5 54,0	47,1 48,4	38,2	28,2	78,1 80,5	62,1	51,3	42,8	38,0	30,3	21,6	1,9
180 185	48,6	98,4	79,0 81,2	65,9	55,5 57,1	49,8 51,2	40,4	29,9 30,7	82,9 85,3	65,9	54,5	45,4	40,4	32,2 33,1	23,0 23,6	(1.73 m) 19 ₁₆
190 195	49,8	103,8	83,4 85,6	69,6 71,4	58,6 60,2	52,6 54,0	42,7	31,6 32,4	87,7 90,1	69,8	57,6 59,2	48,1	42,8	34,° 35,°	24,3 25,0	•
0,200	51,2	109,3	87,8	73,2	61,7	55,4	44,9	33,2	92,5	73,6	60,8	50,7	45,1	35,9	25,6	1,8
205 210	52.5	112,0 114,8	90,0	75,1 76,9	63,3 64,8	56,8 58,2	46,1	34, ¹ 34, ⁹	94,9 97,4	75,5 77,5	62,4	52,1 53,4	46,3	36,9 37,8	26,3 27,0	(1,78 m) 19,2
215 220	53,1	117,5 120,2	94,4 96,6	78,7 80,6	66,4 67,9	59,5 60,9	48,3 49,4	35,7 36,6	99,8 102,2	79,4 81,3	65,6	54,7 56,1	48,7 49,9	38,8	27,7 28,4	
0,225 230	54,3 54,9	123,0 125,7	98,7 100,9	82,4 84,2	69,4 71,0	62,3 63,7	50,5 51,7	37,4 38,2	104,6 107,0	83,2 85,2	68,8 70,4	57,4 58,8	51,1	40,7	29,0	1,7 (1,82 m)
235	55,5	128,4	103,1	86,0	72,5	65,1 66,4	52,8	39,0	109,5	87,1 89,0	72,0	60,1	52,3	42,6	30,4	18,8
240 245	56,7	131,2	105,3	87,9 89,7	75,6	67,8	53,9 55,0	39,9 40,7	111,9 114,3	91,0	73,6 75,2	61,4	54,6 55,8	43,5	31,1	
0,250	I .	1 36,6	109,7	91,5	77,2	69,2	56,2	41,5	116,8	92,9	76,8	64,1	57,0	45,4	32,4	1,6 (1,86 m)
	C', =		12,4 11,3	11, ₅ 11, ₁	10,9 11,2	10,6 11,5	10, ₂ 12, ₂	9,8 13,6	gilt fü	ir gew öl	hnl. Mas	sch. (auc	h recht	s).		

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

me āche	n- sser			Fü	llur	ıg -	;	7			Fül	lluı	ng -	<i>,</i>		C''' u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei $\frac{I_i}{I} = 0.3$
o X	<u>D</u>	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$	in P	ferdeki	ast	1	Netto-I	Leistun	g <u>N,</u>	in Pfe	rdekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.				,		Mete	r Koll	'''	hwindi	<u> </u>				1	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	136,6 139,4	109,7	91,5 93,4	77,2 78,7	69,2 70,6	56,2 57,3	41,5 42,4	116,8	92,9 94,9	76,8 78,4	64,1	57,0 58,2	45,4 46,4	32,4 33,1	1,7 (bei
260 265	58,4 59,0	142,1 144,8		95,2 97,0	80,3 81,8	72,0 73,4	58,4 59,5	43,2 44,0	121,6 124,1	96,8 98,8	80,0 81,6	66,8 68,1	59,4 60,6	47,3 48,3	33,8 34,5	c = 1,86 m) 18,5
270 0,275	59,5 60,1	147,6	118,5	98,9	83,3 84,9	74,8 76,1	60,7	44,9	126,5	100,7	83,2 84,8	69,5 70,8	61,8	49,3 50,2	35,2 35,9	1,6
280 285	60,s 61,1		122,9 125,1	102,5	86,4 88,0	77,5 78,9	62,9 64,0	46,5	131,4	104,6	86,4 88,0	72,2 73,5	64,2	51,2 52,1	36,6 37,3	(1,90 m) 18,3
290 295	61,7 62,2	158,5 161,2	127,3	106,2	89,5 91,0	80,3 81,7	65,1 66,3	48,2 49,0	136,3	108,5	89,6 91,3	74,9 76,2	66,6	53,1 54,1	38,0 38,7	
0,300 310	62,7 63,8	164,0	131,7	109,8	92,6	83,1	67,4	49,8	141,2	112,4	92,9	77,5	69,0	55,0	39,3	1,5
320 330	64,8 65,8	169,4	136,1	117,2	95,7 98,8	85,9 88,6	69,7 71,9	51,5 53,2	146,1	116,3	96,1	80,2 82,9	71,4	56,9 58,9	40,7	1.93 m) 18,1
340	66,8	180,4	144,9	120,8	101,9	91,4 94,2	74,2 76,4	54,8 56,5	155,9	124,1	102,6	85,7 88,4	76,3 78,7	60,8	43,5 44,9	
0,350 360	67,1 68,7	191,3 196,8	153,6 158,0	128,1 131,8	108,1	96,9 99,7	78,7 80,9	58,1 59,8	165,8 170,7	132,0 135,9	109,1	91,1 93,8	81,1 83,5	64,7 66,6	46,3 47,7	1,4 (2,00 m)
370 380	69,7 70,8	202,3	162,4 166,8	1 35,5 1 39,1	114,2	102,5	83,2 85,4	61,5 63,1	175,6 180,5	139,8 143,7	115,6	96,5	85,9 88,4	68,5 70,4	49,1 50,5	17,8
390 0,400	71,5 72,4	213,2	171,2	142,8	120,4	108,0	87,7 89,9	64,8 66,5	185,5	147,6	122,1	101,9	90,8	72,4 74,3	51,9 53,2	1,3
410 420	73,3 74,2	224,1 229,5	180,0 184,4	150,1 153,8	126,6 129,7	113,5	92,1	68,1 69,8	195,3	155,5	128,6	107,4	95,6 98,0	76,3 78,2	54,6 56,0	(2,06 m) 17,6
430 440		235,0 240,5	188,7 193,1	157,4 161,1	132,7 135,8	119,1	96,6 98,9	71,4 73,1	205,3 210,2	163,5	135,2	112,9 115,6	100,5	80,2 82.1	57,5 58,9	
0,450 460	76,8	246,0	197,5	164,8 168,4	1 38,9	124,6	101,1	74,8	215,2	171,4	141,7	118,4	105,4	84,1	60,3	1,3
470 480	77,7 78,5 79,3	251,4 256,9	201,9 206,3 210,7	172,1	142,0	127,4	103,4	76,4 78,1	225,1	175,3	145,0	121,1	107,8	86,0 88,0	63,1	(2,12 m) 17,4
490	80,2	262,4 267,8	215,1	175,7	148,2	132,9 135,7	107,9	79,7 81,4	230,1 235,0	183,3 187,2	151,6	126,6	112,7	91,9	64,5 65,9	
0,500 510	81,0 81,8	273,3 278,7	219,5 223,9	183,1 186,7	154,3 157,4	138,5 141,2	112,3	83,1 84,7	240,0 244,9	191,1	158,1	132,0 134,8	117,6	93,8 95,8	67,3 68,7	1,2 (2,17 m)
520 530		284,2 289,7	228, ₂ 232,6	190,4 194,0	160,5 163,6	144,0 146,8	116,8	86,4 88,0	249,8 254,7	199,0	164,6 167,8	137,5	I 22,4 I 24,8	97,7 99,6	70,1 71,4	17,2
540 0,550	84,2 84,9	295,1 300,6	237,0 241,4	197,7	166,7	149,5 152,3	121,3	89,7 91,4	259,6 264,5	206,8	171,0	142,9	127,2	101,6	72,8	1,2
560 570	85,7 86,5	306,1 311,6	245,8 250,2	205,0 208,7	172,9 176,0	155,1	125,8	93,0 94,7	269,4 274,3	214,6 218,5	177,5	148,3	I 32,0 I 34,4	105,4	75,6 77,0	(2,22 m) 17,0
580 590	87,2 88,0	317,0 322,5	254,6 259,0	212,3 216,0	179,1 182,2	160,6	130,3 132,6	96,3 98,0	279,2 284,1	222,4 226,3	184,0 187,2	153,7 156,4	136,9	109,3	78,4 79,8	
0,600 620	88,7	327,9	263,4	219,7	185,2	166,2	134,8	99,7	289,0	230,3	190,5	159,1	141,7	113,2	81,2	1,1 (2,26 m)
640 660	916	338,8 349,8	272,1 280,9	234,3	197,6	177,2	139,3	106,3	298,9 308,7 318,5	245,9	197,0 203,5	164,6	151,4	117,0	84,0 86,8	16,8
680	93,0 94,4	360,7 371,6	289,7 298,5	241,6 249,0	203,7	188,3		113,0	328,4	261,6		175,4	156,2	124,8	89,5 92,3	_
0,700 720	95,8 97,2	382,6 393,5	307,3 316,0	256,3 263,6	216,1	193,9 199,4	157,3	116,3	338,2 348,0	269,5 277,3	222,9 229,4	186,3	165,9	132,5 136,4	95,1 97,9	1,0 (2,34 m)
740 760	98,5 99,8	415	325 334	271 278	228 235	205 210	166	123	358 368	285 293	236 242	197 203	176	140 144	101	16,6
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	426 437	342 351	286 293	24 I 247	216	175	130	378 387	301 309	249 255	208	185	148	106	0,9
820 840	103,7 105,0	448 459	360 369	300 308	253 259	227 233	184 189	136	397 407	317 324	262 268	219 224	195 200	156 160	112	(2,41 m) 16,4
860 880	106,2 107,4	470	377 386	315 322	265 272	238 244	193 198	143 146	417 427	332 340	275 281	230 235	205 210	164 167	117 120	
0,900 920	108,s 109,8	492	395	329	278 284	249	202	149	437	348 356	288	241	214 219	171	123	0,9 (2,47 m)
940 960	111,0 112,2	514	404 413 421	337 344 351	290 296	255 260 266	211	153 156 159	447 457 466	364 372	294 301 308	246 252	224 229	175 179 183	129 132	16,2
980	113,4	536	430	359	302	271	220	163	476	380	314	257 263	234	187	134	
1,000	114,5 C.		439	366 10,7	309	277 9,8	225 9, ₄	166	486	387	321	268	239	191	137	0,8 (2,52 m)
ļ	cC,"	13,6	11,6 9,6	9,5	9,6	9,8	10,4	9, ₀ 11. ₆	gilt fi Hälft	ur exacı e beträş	te Masc gt (auch	h., bei v links).	weichen	C ₍ " d	rca die	

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

·	1:					_		<i>F</i> –	G 1/2			_				
Wirksame olbenfläch	Kolben- urchmesse				lun				-,		Fül	llur				C_i''' u. C_i bei
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333		0,25	0,20	$\frac{l}{l} = 0,333$
0	D	In	dicirte	Leist	ing N							g - <u>N,</u>	in Pfe	rdekraf	ì	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.						Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	12,1 13,3	9,8 10,7	8,2 9,0	7,0 7,7	6,3 6,9	5,1 5,7	3,9 4,2	9 ² 10,2	7,3 8,1	6,0 6,7	5,1 5,6	4,5 5,0	3,6 4,0	2,5 2,8	6,2 (bei
024 026	17,7 18,5	14,5	11,7 12,7	9,8 10,7	8,4 9,1	7,5 8,2	6,2	4,6 5,0	11,1	8',9 • 9,7	7,3 8,0	6,2 6,7	5,5 6,0	4,4	3,1	1,26 m)
028	19,2	16,9	13,6	11,5	9,8	8,8	7,2	5,4	13,1	10,4	8,6	7,3	6,5	4,8 5,1	3,4 3,7	26
0,030 032	19,8 20,5	18,1	14,6 15,6	12,3	10,5 11,2	9,4 10,1	7,7 8,2	5,8 6,2	14,1 15,1	II,2 I2,0	9,3 10,0	7,8 8,3	6,9 7,4	5,5 5,9	4,0 4,2	4,8 (1,35 m)
034 036	21,1	20,5 21,8	16,6 17,6	13,9	11,9 12,6	10,7	8,7	6,6	16,1	12,8	10,6	8,9	7,9	6,3	4,5	(1.35 m) 24
038	22,7	23,0	18,6	14,8 15,6	13,3	11,3	9,3 9,8	6,9 7,3	17,1	13,6 14,4	11,3	9,5 10,0	8,4 8,9	7,1	4,8 5,1	,
0,040 042	22,9 23,5	24,2 25,4	19,6	16,4	14,0 14,7	12,6 13,2	10,3	7,7 8,1	19,1 20,1	15,2 16,0	12,6	10,6	9,4	7,5	5,4	4,1 (1.40 m)
044	24,0	26,6	21,5	18,0	15,4	13,8	11,3	8,5	21,1	16,8	13,3	11,1	9,9	7,9 8,3	5,7 6,0	4,1 (1,40 m) 23
046 048	24,6 25,1	27,8 29,0	22,5 23,5	18,9	16,0 16,7	14,5 15,1	11,8	8,9 9,3	22,1 23,1	17,6 18,4	14,7 15,3	12,3	10,9 11,4	8,7 9,1	6,3 6,6	
0,050 053	25,6 26,4	30,2	24,4	20,5	17,4	15,7	12,9	9,6	24,1	19,2	16,0	13,4	12,0	9,6	6,9	3,6 (1,45 m) 22
056	27.1	32,0 33,8	25,9 27,3	21,7	18,5 19,5	16,7	13,6	10,2	25,6 27,1	20,5 21,7	17,0	14,2	12,7 13,5	10,2	7,3 7,8	22
059 062	27,8 28,5	35,6 37,4	28,8 30,3	24,2 25,4	20,5 21,6	18,5	15,2 15,9	11,4	28,7 30,2	22,9 24,1	19,0	16,0	14,3	II,4 I2,1	8,2	
0,065	29,2	39,3	31,7	26,7	22,6	20,4	16,7	12,5	31,7	25,3	21,1	17,7	15,8	12,7	9,1	3,2
068 071	29,9 30,5	41,1 42,9	33,2 34,6	27,9 29,1	23,7 24,7	21,4	17,5	13,1	33,2 34,8	26,6 27,8	22,1 23,1	18,5	16,6	13,3	9,6	(1,50 m) 21
074 077	31,2 31,8	44,7 46,5	36,1 37,6	30,3 31,6	25,7 26,8	23,2 24,2	19,0	14,3 14,9	36,3 37,8	29,0 30,2	24,1 25,1	20,3 21,1	18,1	14,5	10,5	
0,080	32,4 33,2	48,3	39,1	32,8	27,9	25,1	20,6	15,4	39,3	31,5	26,2	22,0	19,6	15,8	11,4	2,8
084 088	34.0	50,7 53,2	41,0	34,4 36,1	29,3 30,6	26,4 27,7	21,6	16,2 16,9	41,4	33,1 34,8	27,5 28,9	23,1	20,7	16,6	12,0	2,8 (1.56 m) 20,5
092 096	34,7 35,5	55,6 58,0	44,9 46,9	37,7 39,4	32,0 33,4	28,9 30,2	23,7	17,7	45,5 47,6	36,5 38,1	30,3 31,7	25,5 26,6	22,8 23,8	18,3	13,2	
0,100	36.2	60,4	48,8	41,0	34,8	31,4	25,7	19,3	49,7	39,8	33,1	27,8	24,9	20,0	14,5	2,5
105 110	37,1 38,0	63,4 66,4	51,3 53,7	43,1 45,1	36,6 38,3	33,0 34,6	27,0 28,3	20,2 21,2	52,3 55,0	41,9 44,0	34,8 36,6	29,3 30,8	26,2 27,5	21,1	15,2	2,5 (1,63 m) 19,9
115 120	38,8 39,7	69,5 72,5	56,2 58,6	47,2 49,2	40,1 41,8	36,1 37,7	29,6 30,9	22,1	57,6	46,1 48,2	38,3	32,2	28,9	23,2	16,8	<u> </u>
0.125	40,5	1	61,0	51,3	43,5	39,3	32,2	23,1	60,2	50,3	40,1	33,7	30,2 31,5	24,3 25,3	17,6	2.3
130 135	41,3 42,1	75,5 78,5 81,5	63,5 65,9	53,3 55,4	45,3 47,0	40,8 42,4	33,5 34,8	25,0 26,0	65,5 68,1	52,4 54,5	43,6	36,7 38,2	32,8	26,4	19,1	2,3 (1,69 m) 19,6
140 145	42.s	84,6	68,4	57,4	48,8	44,0	36,0	26,9	70,7	56,7	45,3 47,1	39,6	34,2 35,5	27,5 28,5	20,7]
0,150	43,6 44,4	87,6 90,6	70,8 73,2	59,5 61,5	50,5 52,2	45,5 47,1	37,3 38,6	27,9 28,9	73,4 76,0	58,8 60,8	48,8 50,6	41,1	36,8 38,1	30,7	21,5	2,0
155 160	45,1 45,8	93,6 96,6	75,7 78,1	63,6 65,6	54,0	48,7 50,3	39,9	29,8	78,6	63,0	52,4	44,1	39,5	31,8	23,0	(1,75 m) 19,2
165	46,5	99,7	80,6	67,7	55,7 57,5	51,8	42,5	30,8 31,8	81,3 83,9	65,1 67,3	54,2 56,0	45,6	40,8 42,1	32,9	23,8 24,6	
170 0,175	47,2 47,9	102,7	83,0 85,4	69,7 71,8	59,2 60,9	53,4 55,0	43,7	32,7	86,6	69,4	57,7	48,6	43,5	35,0	25,4	1.0
180	48,6	108,7	87,9	73,8	62,7	56,5	45,0 46,3	33,7 34,6	89,3 91,9	71,5	59,5 61,3	50,1 51,6	44,8 46,2	36,1	27,0	1,9 (1,80 m)
185 190	49, 3 49,9	111,7	90,3 92,8	75,9 77,9	64,4 66,2	58,1 59,7	47,6 48,9	35,6 36,6	94,6 97,2	75,8 78,0	63,1 64,9	53,1 54,6	47,5 48,8	38,3 39,4	27,8 28,6	18,8
195 0,200	50 ₆	117,8	95,2	80,0	67,9	61,3	50,2	37,5	99,9	80,1	66,6	56,1	50,2	40,5	29,4	
205	51,2 51,8	120,8 123,8	97,7 100,1	82,0 84,1	69,7 71,4	62,8 64,4	51,4 52,7	38,5 39,5	102,5	82,2 84,3	68,4 70,2	57,6 59,1	51,6 52,9	41,6 42,7	30,2 31,0	1,7 (1,85 m)
210 215	52,5 53,1	126,8 129,9	102,5 105,0	86,1 88,2	73,1 74,9	66,0 67,5	54,0 55,3	40,4 41,4	107,9	86,5 88,7	72,0 73,8	60,6 62,1	54,3 55,6	43,8 44,9	31,8 32,6	18,4
220	53,7	132,9	107,4	90,2	76,6	69,1	56,6	42,4	113,3	90,8	75,6	63,6	57,0	46,0	33,4	
0,225 230	54,3 54,9	1 35,9 1 38,9	109,9 112,3	92,3 94,3	78,4 80,1	70,7 72,3	57,9 5 9, 2	43,3 44,3	115,9	93,0 95,1	77,4 79,2	65,1 66,6	58,4 59,7	47,1	34,2 35,0	1,6 (190 m.)
235 240	55,5 56,1	141,9 145,0	114,7	96,4 98,4	81,8 83,6	73,8 75,4	60,5 61,8	45,2 46,2	121,3 124,0	97,3	81,0 82,8	68,1 69,6	61,1 62,4	49,3	35,8	(1 90 m) 18,1
245	56,7	148,0	119,6	100,5	85,3	77,0	63,1	47,2	126,7	99,5 101,6	84,6	71,2	63,8	50,4 51,5	36,6	
0,250	57,3	151,0	122,1	102,5	87,1	78,5	64,3	48,1	129,4	103,7	86,4	72,7	65,1	52,5	38,2	1,5 (1,94 m)
1	C;' =	14,9 12,4	12, ₁ 11, ₃	11,2	10,6 11,6	10,4 11, ₂	9, ₉	9, ₅ 13, ₆	gilt 1	ür gewö	ihnl. Ma	asch. (au	ch rech	its).		

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ne nche	n- isser			Fül	lur				- /2	Kgr.		lluı	ng -	!,		C_{ϵ} "u. C_{ϵ}
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei $\frac{l_i}{l} = 0.3$
0	<u>P</u>	In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{\epsilon}$	in Pfe	rdekraf	ì	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	r Koll		hwindi						Kgr.
0,250 255	57,3	151,0	122,1	102,5	87,1	78,5	64,3	48,1	129,4	103,7	86,4	72,7	65,1	52,5	38,2	1,5
260	57,8 58,4	154,0 157,0	124,5	104,6	88,8 90,6	80,1 81,7	65,6	49,1 50,1	132,1 134,8	105,9	88,2 90,0	74,2 75,8	66,5 67,9	53,6	39,0 39,8	(bei c = 1,94 m)
265 270	59,0 59,5	160,1 163,1	129,4	108,7	92,3 94,0	83,2 84,8	68,2 69,5	51,0 52,0	1 37,5 140,2	110,2	91,8 93,6	77,3 78,8	69,2 70,6	55,8 56,9	40,6 41,4	17,7
0,275	60,1	166,1	134,3	112,8	95,8	86,4	70,8	52,9	142,9	114,6	95,4	80,3	72,0	58,1	42,2	1,5
280 285	60,6 61,1	169,1 172,1	1 36,7 1 39,2	114,8 116,9	97,5 99,3	88,0 89,5	72,0 73,3	53,9 54,9	145,6 148,3	116,8	97,2 99,1	81,9 83,4	73,4 74,7	59,2 60,3	43,9 43,9	(1,98 m) 17,5
290 295	61,7 62,2	175,2 178,2	141,6 144,0	118,9	101,0 102,7	91,1 92,7	74,6 75,9	55,8 56,8	151,1 153,8	121,1	100,9	84,9	76,1	61,4	44,7	
0,300	62,7	181,2	146,5	123,0	104,5	94,2	77,2	57,8	156,4	125,4	104,5	88,0	77,5 78,8	63,6	45,5 46,3	1,4
310 320	63,8 64,8	187,2 193,3	151,4 156,3	127,1	108,0	97,4	79,7 82,3	59,7 61,6	161,9 167,3	129,8	1,801	91,0	81,6 84,3	65,8 68,0	47,9 49,5	(2,01 m) 17,4
330 340	65,8 66,8	199,3	161,2	135,3 139,4	114,9 118,4	103,7	84,9 87,4	63,6 65,5	172,8	138,6	115,4	97,2	87,1	70,3	51,1	
0,350	67,1	211,4	171,0	143,5	121,9	109,9	90,0	67,4	178,2 183,7	147,3	119,1	100,2	89,9 92,6	72,5 74,7	52,8 54,4	1,3
360 370	68,7 69,7		175,9	147,6 151,7	125,4	113,1	92,6 95,2	69,3 71,3	189,1	151,7	126,4	106,4	95,4 98,1	77,0	56,0 57,7	(2,08 m) 17,2
380 390	70,6	229,5		155,8	132,3	119,4	97,7	73,2	200,0	160,5	1 33,7	112,5	100,9	79,2 81,4	59,3	r-
0,400	72,4	241,6	195,3	159,9	135,8	122,5	100,3	75,1	205,5	164,9	137,3	115,6	103,7	83,6 85,9	60,9 62,5	1,2
410 420	73,3 74,2	247,6 253,7	200,2 205,1	168,1	142,8 146,3	128,8	105,5	78,9	216,4	173,6	144,6	121,8	109,2	88,1	64,2	(2,14 m) 17,0
430 440	75,1 76,0	259,7	210,0	176,3 180,4	149,8	135,1	110,6	82,8	227,4	182,4	148,3 152,0	124,9	112,0	90,4 92,6	65,8 67,5	/
0,450	76,8	265,8 271,8	214,8	184,5	153,2	138,2	113,2	84,7 86,7	232,9	186,8	155,7	131,1	117,5	94,9	69,1 70,8	1,1
460 470	77,7 78,5	277,8 283,9	224,6 229,5	188,6 192,7	160,2 163,7		118,3	88,6	243,9	195,6	163,0	137,3	123,1	99,4	72,4	(2,20 m) 16,8
480 490	79,3	289,9	234,4	196,8	167,2	150,8	123,4	90,5 92,5	249,4 254,9	200,1	166,7	140,4	125,9	101,6	74,1 75,7	29,0
0,500	80, 2 81,0	296,0 302,0	239,2 244,1	200,9 205,0	170,6 174,1	153,9	126,0	94,4	260,4 265,9	208,9	174,1	146,6	131,5	106,1	77,4 79,0	1,1
510 520	81,8	308,0 314,1	249,0	209,1 213,2	177,6 181,1	160,2 163,3	131,2	98,2	271,3	217,7	181,4	149,7 152,8	134,2	110,6	80,6	(2,26 m) 16,6
530 540	83,4	320,1	258,8	217,3	184,6	166,5	133,7	100,1	276,7 282,1	222,0 226,4	185,0 188,7	155,9	139,7	112,8	82,3 83,9	1010
0,550		326,2 332,2	263,7 268,5	221,4	188,1	169,6	138,9	104,0	287,6 293,0	230,7 235,1	192,3	162,0	145,2	117,3	85,5 87,2	1,1
560 570	85,7	338, ₂ 344, ₃	273,4	229,6	195,0	175,9	144,0	107,8	298,4	239,5	199,6	168,2	150,7	119,5	88,8	(2,31 m) 16,4
580	87,2	350,3	278,3 283,2	233,7 237,8	198,5	179,0 182,2		109,8	303,9 309,3	243,8 248,2	203,2 206,9	171,2	153,5 156,2	124,0	90,4 92,1	10/2
0,600	88,0 88,7	356,4 362,4	288,1 293,0	241,9 246,0	205,5 209,0	185,3	151,7	112,6	314,7	252,5 256,9	210,5	177,4	159,0	128,5	93,7	1.0
620 640	90.2	374.5	302,7	254.2	215,9	194,8	159,5	119,4	331,0	265,7	221,4	186,6	167,3	130,6	95,3 98,6	
660	91,6 93,0	399	313	202 271	230	207	170	123	342 353	274 283	229 236	193	173	140 144	102	10,2
680 0,700	94,4 95,8		332 342	²⁷⁹ 287	237 244	214 220	175 180	131	364	292	243	205	184	148	108	0.0
720	97,2	435	352	295	251	226	185	135 139	375 385	301 309	251 258	211	189	153	112	0,9 (2,43 m)
740 760	98,5 99,8	459	361 371	303 312	258 265	232 239	190	142 146	396 407	318 327	265 272	223	200 206	162 166	118	16,0
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	47 I	381	320	272	245	201	150	418	336	280	236	211	171	125	
820	103,7	495	391 400	328 336	279 286	251 258	206	154 158	429 440	344 353	287 294	242 248	217	175 180	128 131	0,9 (2,51 m)
840 860	105,0 106,2	519	410 420	344 353	293 300	264 270	216 221	162 166	451 462	362 371	302 309	254 260	228 234	184 189	135 138	15,8
880 0,900	107,4	532	430	361	307	276	226	169	473	379	316	267	239	193	141	
920	109,8	544 556	439 449	369 377	313 320	283 289	231 237	173	484 495	388 397	324 331	273 279	245 250	198 202	144 148	0,8 (2,57 m)
940 960	111,0 112,2	568 580	459 469	385 394	327 334	295 302	242 247	181 185	505 516	406 414	338 346	285 291	256 261	207 211	151 154	15,6
980	113,4	592	479	402	341	308	252	189	527	423	353	297	267	216	158	,
1,000	114,5 C,'	604	488	410	348	314	257	193	538	432	360	304	272	220	161	0,8 (2,62 m)
	cC _i " ==	13, ₄ 10, ₅	11,3 9,6	10,4 9,3	9,8 9, ₄	9 6 9,5	9, ₁ 10, ₀	8, ₇	l gilt fi Hälft	ir exact e beträg	e Masch t (auch	ı., bei w links).	relchen	C _i ''' cir	ca die	
•					chTecl		,				,			•		

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ne ache	n- esser			Fül	lur	g //	,				Fü	lluı	ng -	t, T		C'''u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei $\frac{I_{i}}{I} = 0,333$
0	D D	In	dicirte	Leist	ung N							$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro		r Kolt	engesc	hwindi				,	1	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	13,2 14,6	10,8	9,1 10,0	7,8 8,5	7,0	5,8 6,4	4,4 4,8	10,1 11,2	8,1 9,0	6,8 7,5	5,7 6,3	5,1 5,6	4,1 4,6	3,0 3,3	5,7 (bei
024 026	17,7 18,5	15,9	12,9 14,0	10,9 11,8	9,3 10,1	8,4 9,1	7,0 7,5	5,3 5,7	12,2 13,3	9,8	8,2 8,9	6,9 7,5	6,2 6,7	5,0 5,5	3,6 3,9	c = 1,31 m) 24
028	19,2	18,5	15,1	12,7	10,9	9,8	8,1	6,1	14,4	11,5	9,6	8,1	7,3	5,9	4,3	24
0.030 032	19,8 20,5	19,8	16,1	13,6 14,5	11,6 12,4	10,5 11,2	8,7 9,3	6,6 7,0	15,5 16,6	12,4	10,4 11,1	8,7	7,8 8,4	6,3 6,8	4,6 4,9	4,5 (1,40 m) 23
034 036	21,1	22,5 23,8	18,3 19,4	15,4	13,2 14,0	II,9 I2,6	9,9	7,4 7,9	17,7 18,8	14,2	11,8 12,6	10,6	9,0 9,6	7,3 7,7	5,3 5,6	23
038	22,3	25,1	20,4	17,3	14,8	13,3	11,0	8,3	19,9	15,9	13,3	11,3	10,1	8,2	5,9	
0,040 042	22,9 23,5	26,4 27,8	21,5 22,6	18,2 19,1	15,5 16,3	14,0 14,7	11,6	8,8 9,2	21,0 22,1	16,8	14,1 14,8	11,9	10,7 11,3	8,6 9,1	6,3 6,6	4,0 (1,46 m)
044 046	24,0 24,6	29,1 30,4	23,7 24,8	20,0 20,9	17,1 17,9	15,4	12,8 13,3	9,6	23,2 24,3	18,6	15,5	13,2	11,8	9,6	7,0	(1,46 m) 22
048	25,1	31,7	25,8	21,8	18,6	16,8	13,3	10,5	25,4	20,2	17,0	14,4	13,0	10,5	7,3 7,6	
0,050 053	25,6 26,4	33,1 35,1	26,9 28,5	22,7 24,1	19,4 20,6	17,6 18,6	14,5 15,4	10,9 11,6	26,4 28,1	21,3 22,6	17,8 18,9	15,0	13,5 14,4	10,9	8,0 8,5	3,3 (1,51 m)
056	27.1	37,∘	30,1	25,4	21,7	19,7	16,2	12,3	29,8	24,0	20,0	16,9	15,2	12,3	9,0	(1,51 m) 21
059 062	27,8 28,5	39,0 41,0	31,7 33,3	26,8 28,1	22,9 24,0	20,7 21,8	17,1	12,9 13,6	31,5 33,2	25,3 26,7	21,2 22,3	17,9	16,1 16,9	13,0	9,5 10,0	
0,065 068	29,2 29,9	43,0 45,0	34,9 36,5	29,5 30,9	25,2 26,4	22,8 23,9	18,8 19,7	14,2	34,8 36,5	28,0	23,4 24,6	19,8	17,8	14,4	10,6	2,9 (1,56 m) 20
071	30.5	46,9	38,2	32,2	27,5	24,9	20,6	15,6	38,2	30,7	25,7	21,7	19,5	15,8	11,6	20
074 077	31,2 31,8	48,9 50,9	39,8 41,4	33,6 34,9	28,7 29,8	26,0 27,0	21,5 22,3	16,2 16,9	39,9 41,6	32,1	26,8 27,9	22,7	20,4 21,2	16,5	12,1	
0,080 084	32,4 33,2	52,9 55,6	43,0	3 6,3 3 8,1	31,0 32,6	28,1 29,5	23,2 24,3	17,5 18,4	43,2 45,5	34,8 36,6	29,1 30,6	24,6	22,1	18,0 18,9	13,1	2,6 (1,62 m)
088	34,0	58,2	45,2 47,3	40,0	34,1	30,9	25,5	19,3	47.7	38,5	32,2	25,9	23,3	19,9	14,5	19,6
092 096	34,7 35,5	60,9 63,5	49,5 51,6	41,8	35,7 37,2	32,3 33,8	26,7 27,8	20,1 21,0	50,0 52, 3	40,3	33,7 35,3	28,5 29,8	25,7 26,9	20,8	15,2 15,9	
0,100	36.2	66,1	53,8	45,4	38,8	35,1	29,0	21,9	54,6	44,0	36,8	31,1	28,0	22,7	16,7	2,3 (1,69 m) 19,0
105 110	37,1	69,5 72,8	56,5 59,1	47,7 49,9	40,7 42,7	36,9 38,7	30,4 31,9	23,0 24,1	57,4 60,3	46,3 48,6	38,7 40,7	32,8	29,5 31,0	23,9	17,6 18,5	19,0
115 120	38,8 39,7	76,1 79,4	61,8 64,5	52,2 54,5	44,6 4 6 ,6	40,4 42,2	33,3 34,8	25,2 26,2	63,2 66,1	50,9	42,6 44,6	36,1	32,5 34,0	26,4	19,4 20,3	
0,125	40,5	82,7	67,2	56,7	48,5	43,9	36,2	27,3	69,0	55,6	46,5	39,4	35,5	28,8	21,2	2,0 (1,76 m) 18,5
130 135	41,3 42,1	86,0 89,3	69,9 72,6	59,0 61,3	50,4 52,4	45,7 47,5	37,7	28,4 29,5	71,8 74,7	57,9 60,2	48,5 50,4	41,0	37,0 38,4	30,0 31,2	22,1 23,0	18,5
140 145	42,8 43,6	92,6 95,9	75,3 78,0	63,6 65,8	54,3 56,3	49,2 51,0	40,6 42,0	30,6 31,7	77,6 80,5	62,5 64,8	52,4 54,3	44,3	39,9	32,4 33,6	23,9 24,8	
0,150	44.4	99,2	80,6	68,1	58,2	52,7	43,5	32,8	83,4 86,3	67,2	56,3	47,7	42,9	34,9	25,6	1,9 (1,82 m)
155 160	45,1 45,8	102,5	83,3 86,0	70,4 72,6	60,1	54,5 56,2	44,9	33,9 35,0	89,2	69,6 71,9	58,3 60,3	49,3 51,0	44,4 45,9	36,1	26,5 27,4	18,3
165 170	46,5	109,2 112,5	88,7 91,4	74,9 77,2	64,0 65,9	58,0 59,7	47,8 49,3	36,1	92,1 95,0	74,3 76,6	62,2 64,2	52,7 54,4	47,4 48,9	38,6 39,8	28,3 29,2	
0,175	47,9	115,8	94,1	79,4	67,9	61,5	50,7	38,3	98,0	79,0	66,2	56,1	50,5	41,0	30,2	1,8 (1.87 m)
180 185	49,3	119,1	96,8 99,5	81,7 84,0	69,8 71,8	63,3 65,0	52,2 53,6	39,4 40,5	100,9	81,4 83,7	68,2 70,2	57,7 59,4	52,0 53,5	42,3	31,1 32,0	(1,87 m) 18,0
190 195	49,9 50,6	125,7 129,0	102,2 104,9	86,2 88,5	73,7 75,6	66,8 68,5	55,1 56,5	41,5 42,6	106,7	86,1 88,4	72,1 74,1	61,1	55,0 56,5	44,7	32,9 33,8	
0.200	51,2	1 32,3	107,5	90,8	77,6	70,3	58,0	43,8	112,6	90,8	76,0	64,4	58,0	47,2	34,7	1,6
205 210	51,8 52,5	135,6	110,2	93,° 95,3	79,5 81,5	72,0 73,8	59,4 60,9	44,9 45,9	115,5	93,1	78,0 80,0	66,1	59,5 61,1	48,4	35,6 36,5	(1,92 m) 17 _, 7
215 220	53,1 53,7	142,2 145,5	115,6	97,6 99,9	83,4 85,3	75,6 77,3	62,3 63,8	47,0 48,1	121,4 124,4	97,9	82,0 84,0	69,5	62,6 64,1	50,9 52,1	37,5 38,4	
0,225	54.3	148,8	121,0	102,1	87,3	79,1	65,2	49,2	127,3	102,7	86,0	72,9	65,6	53,4	39,3	1,5
230 235	54,9 55,5	152,2 155,5	123,7 126,4	104,4	89,2 91,2	80,8 82,6	66,7 68,1	50,3 51,4	I 30,3 I 33,2	105,0	88,0 90,0	74,6 76,3	67,1	54,6 55,9	40,2 41,1	(1,97 m) 17,4
240 245	56,1 56,7	158,8 162,1	129,0	109,0 111,2	93,1 95,0	84,4 86,1	69,6 71,0	52,5 53,6	1 36,2 1 39,1	109,8	92,0 94,0	78,0 79,6	70,2	57,1 58,3	42,1 43,0	
0,250	57,s	165,4	134,4	113,5	97,0	87,8	72,4	54,7	142,0	114,5	96,0	81,4	73,3	59,6	43,9	1,4
	C _i ' =	13,9 12,4	11,9 11,9	10,9 10,8	10,3 10,6	10, ₂ 10, ₉	9,6 11,3	9,2 12,5	gilt	' für gewö	ihnl. Mi	ı sch. (au	ich rech	its).	1	(2,01 m)

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ne iche	3ser			Fü	lluı			<u>-</u>		Agr. o		lluı	ng -	!, !		C''' u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bei
<u> </u>	D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekı	raft]	Netto-l	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	$\frac{I}{I} = 0.3$ (gew. Masch.)
Qu.Met.						pró 1	Mete		·——	hwindi						Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	165,4 168,7	134,4	113,5	97,º 98,9	87,8 89,6	72,4 73,9	54,7 55,8	142,0 145,0	114,5	96,0 98,0	81,4 83,1	73,3 74,8	59,6 60,9	43,9 .44,8	1,5 (bei
260 265	58,4 59,0	172,0 175,3	139,8	118,0	100,9	91,4	75,3 76,8	56,9 58,0	147,9	119,3	100,0 102,0	84,8 86,5	76,3	62,1	45,7	c = 2,01 m)
270	59,5	178,6	145,2	122,6	104,7	94,9	78,2	59,1	153,9	124,1	104,0	88,2	77,9	64,6	40,7	17,1
0,275 280	60,1 60,6	181,9 185,2	147,9 150,5	124,8	106,7	96,6 98,4	79,7 81,1	60,2 61,2	156,9 159,8	126,5	106,0	89,9 91,6	81,0 82,5	67,1	48,5 49,5	1,4 (2,05 m)
285 290	61,1	188,5	153,2 155,9	129,4	110,6	100,2	82,6 84,0	62,3 63,4	162,8 165,8	131,3	110,1	93,3 95,0	84,0 85,6	68,4 69,6	50,4 51,3	16,9
295 0,300	62,2	195,2 198,4	158,6	133,9	114,4	103,7	85,5 86,9	64,5	168,7	136,1	114,1	96,7	87,1 88,6	70,9	52,3	1,3
310	63,8	205,1	166,7	140,7	120,2	108,9	89,8	65,6	171,7 177,6	138,5	120,1	98,4	91,7	72,1	55,0	(2,08 m) 16,7
320 330	64,8	211,7	172,0	145,2	124,1	112,4	92,7 95,6	70,0 72,2	183,6	148,2	124,2	105,3	94,8	77,2	56,9 58,8	
340 0,350	66,8	224,9	182,8	154,3	131,9	119,4	98,5 101,4	74,+ 76,6	195,6 201,6	157,8	132,3	112,2	101,0	82,3 84,8	60,6	1,2
360 370	68,7 69,7	238,1	193,6	163,4	139,6 143,5	126,5 130,0	104,3	78,8 81,0	207,5 213,5	167,5 172,3	140,4	119,0	107,2	87,3 89,9	64,4	(2,15 m) 16,5
380 390	70,6 71,5	251,3 257,9	204,3	172,5 177,0	147,4	133,5 137,0	110,1	83, ₂ 85, ₄	219,5	177,1	148,5 152,5	125,9	113,4	92,4	68,1 70,0	
0,400	72.4	264,6	215,0	181,6	155,2	140,5	115,9	87,5	231,5	186,8	156,6	132,8	119,6	97,4	71,8	1,1
410 420	73,3	271,2 277,8	220,4 225,8	186,1	159,0	144,0	118,8	89,7 91,9	237,5 243,5	191,6	160,7	136,3	122,7	100,0	73,7 75,6	(2,22 m) 16 _i 3
430 440	75,1 76,0	284,4 291,0	231,2 236,6	195,2 199,7	166,8 170,7	151,1	124,6	94,1 96,3	249,5 255,6	201,4	168,9 172,9	143,2 146,7	129,0 132,1	105,1	77,5 79,4	
0,450 460	76,8 77,7	297,6 304,3	241,9 247,3	204,3 208,8	174,6 178,4	158,1 161,6	I 30,4 I 33,3	98,5 100,7	261,6 267,6	211,1 216,0	177,0	150,1 153,6	135,3 138,4	I I O,2 I I 2,7	81,3 83,2	1,1 (2,28 m)
470 480	78,5 79,3	310,9	252,7 258,1	213,3 217,9	182,3 186,2	165,1 168,6	136,2 139,1	102,9	273,6 279,7	220,9	185,2 189,3	157,1	141,5	115,3	85,1 86,9	16,1
490	80,2	324,1	263,5	222,4	1,001	172,1	142,0	107,2	285,7	230,6	193,4	164,0	147,8	120,4	88,8	
0,500 510	81,0 81,8	330,7 337,4	268,8 274,2	226,9 231,5	193,9 197,8	175,7 179,2	144,9 147,8	109,4 111,6	291,7 297,7	235,5 240,3	197,4 201,5	167,5	150,9 154,0	122,9	90,7 92,6	1,0 (2,34 m)
520 530	82,5 83,4	344,º 350,6	279,6 284,9	236,0 240,6	201,7 205,6	182,7 186,2	150,7 153,6	113,8 116,0	303,6 309,6	245,1 249,9	205,5 209,6	174,3 177,8	157,1 160,1	128,0	94,4 96,3	15,9
540	84,2	357,2	290,3	245,1	209,5	189,7	156,5	118,2	315,5	254,7 260	213,6	181,2	163,2 166	133,0	98,2 100	1,0
0,550 560	85,7	364 370	296 301	250 254	213	193	159 162	123	3 ² 2 3 ² 7	264	222	188	169	136	102	(2,39 m) 15,7
570 580	86,5 87,2	377 384	306 312	259 263	22I 225	200 204	165	125	333 339	269 274	230	191	173	141	104	10,7
590 0,600	88,0 88,7	390 397	317 323	268 272	229 233	207 211	171	129 131	345 351	279 284	234 238	198 202	179 182	146	108	0,9
620 640	90,2 91,6	410 423	333 344	281 290	240 248	218 225	180 185	136 140	363 375	293 303	246 254	209 215	188 194	153 158	113	(2,44 m) 15,6
660 680	93,0 94,4	437 450	355 366	300 309	256 264	232 239	191	144 149	387 399	313 322	262 270	222 229	200 207	163 168	12I 124	,-
0,700	95,8	463	376	318	272	246	203	153	411	332	278	236	213	173	128	0,9
720 740	97,2 98,5	476 490	387 398	327 336	279 287	253 260	209 214	158 162	423 435	34 I 35 I	286 295	243 250	219 225	178 184	132 136	(2,52 m) 15,4
760 780	99,8 101,1	503 516	409 419	345 354	295 303	267 274	220 226	166 171	447 459	361 370	303 311	257 264	231 238	189 194	139 143	
0,800	102,4	529	430	363 372	310 318	281 288	232 238	175	47 I 483	380	319	270 277	244	199	147	0,8 (2,60 m)
820 840	103,7	542 556	441 452	381	326	295	243	179 184 188	495	390 399	327 335	277 284	250 256	209	151 154	15,2
860 880	106,2 107,4	569 582	462 473	390 399	334 341	302 309	249 255	188	507 519	419	343 351	291 298	262 269	214	158 162	
0,900 92 0	108,s 109,s	595 609	484 495	409 418	349 357	316 323	261 267	197 201	531 543	428 438	359 367	305 312	275 281	224 229	166 169	O,8 (2,66 m)
940 960	111,0 112,2	62 2 635	505	427 436	365 372	330 337	272 278	206 210	555 566	448	376 384	319 326	287 294	234 239	173 177	15,0
980	113,4	648	527	445	380	344	284	214	578	467	392	333	300	244	181	
1,000	114,5 C' =	13,1	538	454 10, ₁	388 9,5	351 9,4	290 8,8	219	590 1 zilt	477	400 te Masc	339 h., bei v	306 velchen	249 C.''' cir	184 ca die	0,7 (2,72 m)
Ì	cC," =	10,5	9,5	9,2			9,6	10,6	} Häi	ite beträ	gt (auc	links).		C _i ''' ci		

I. Serie, A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

	t			17 A 1		os. A		p. p =	- 8 K	_		1	- /	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		" a
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	Fül	0,333		0,25	0.20	$C_i^{''}$ u. C_i
Wir Kolb	Kc		dicirte											rdekrai		$\frac{l}{l} = 0.333$
O Qu.Met.	D Centm.		uicirte	Leisti	ing c			r Kolt				<u>c</u>	III FIC	TUCKIA		(gew. Masch.) Kgr.
0,020 022	16,2	15,5	12,7	10,8	9,3	8,5	7,1	5,4	11,9	9,7	8,1	6,9	6,3 6,9	5,1	3,8	5,0 (bei
024 026	17,0 17,7 18,5	17,1	15,3	13,0	10,3	9,4 10,2	7,8 8,5	6,0 6,5	13,2 14,5	10,7	9,9	7,7 8,4	7,6 8,3	5,7 6,2 6,8	4,2 4,6	i,40 m) 23
028	19,2	20,2 21,7	16,5	14,1	12,1	11,1	9,2	7,1 7,6	15,7	12,8	10,8	9,2 9,9	9,0	7,3	5,° 5,4	
0,030 032	19,8 20,5	23,3 24,9	19,1 20,4	16,3 17,3	14,0 14,9	12,8 13,6	10,7 11,4	8,1 8,7	18,3 19,6	14,8 15,9	I 2,5 I 3,4	10,7 11,4	9,6 10,3	7,9 8,5	5,9 6,3	3,9 (1,49 m) 22
034 036	21,1	26,4 28,0	21,6 22,9	18,4	15,9	14,5 15,3	12,1	9,2	20,8 22,1	16,9	14,3 15,2	12,2	11,0	9,6	6,7 7,1	22
038 0,040	22,3 22,9 23,5	29,5 31,1	24,2 25,4	20,6 21,7	17,7	16,2 17,0	13,5	10,3	23,4 24,7	19,0 20,1	16,1	13,7	12,4	10,2	7,6 8,0	3,3
042 044	24.0	32,6 34,2	26,7 28,0	22,7 23,8	19,6 20,5	17,9	14,9 15,6	11,4	26,0 27,3	21,1 22,2	17,8 18,7	15,2 16,0	13,8 14,5	11,3	8,4 8,9	3,3 (1,56 m) 21
046 048	24,6 25,1	35,7 37,3	29,3 30,5	24,9 26,0	21,5 22,4	19,6 20,4	16,3 17,0	12,5	28,6 29,9	23,2 24,3	19,6 20,5	16,7	15,2 15,9	12,5	9,3 9,7	
0,050 053	25,8 26,4	38,8 41,2	31,8 33,7	27,1 28,7	23,4 24,8	21,3 22,6	17,8 18,8	13,6	31,2 33,2	25,4 27,0	21,4 22,8	18,3	16,6 17,6	13,6	10,1	3,0 (1,61 m) 20
056 059	27,1	43,5	35,6 37,6	30,3 31,9	26, ₂ 27,6	23,8 25,1	19,9	15,2	35,1 37,1	28,6 30,2	24,1 25,5	20,6 21,8	18,7	15,3	11,4 12,1	20
062 0,065	28,5 29,2	45,8 48,2 50,5	39,5 41,4	33,6	29,0	26,4 27,7	22,0 23,1	16,8	39,1	31,8	26,8 28,2	23,0 24,1	20,8	17,1	12,7	2,6
068 071	29,9	52,8 55,1	43,3 45,2	35,2 36,8 38,4	30,4 31,8 33,2	29,0 30,2	24,1 25,2	18,4	41,1 43,0 45,0	33,4 35,0 36,6	29,6 30,9	25,3 26,5	22,9	18,8	14,0	(1,67 m) 19
074 077	31,2	57,5 59,8	47,1 49,0	40,0 41,7	34,6 36,0	31,5 32,8	26,2 27,3	20,1	47,0 48,9	38,2 39,8	32,3 33,6	27,6 28,8	25,0 26,1	20,6	15,3	
0.080	32,4 33,2	62,1	50,9	43,3	37,4	34,1	28,4	21,7	50,9	41,4	35,0	29,9	27,1 28,5	22,3	16,6	2,3 (1,73 m) 18 ₆ 6
084 088 092	34,0 34,7	65,2	53,5 56,0	45,5 47,7	39,2 41,1	35,8 37,5	29,8 31,2	22,8	53,6 56,3	43,6 45,8	36,8 38,7	31,5	30,0	23,5	17,5	18,6
096	35,5	71,5 74,6	58,6 61,1	49,8 52,0	43,0 44,8	39, ² 40,9	32,7 34,1	25,0 26,1	59,0 61,7	48,0 50,2	40,5 42,4	34,7 36,2	31,4	25,9	19,3	
0,100 105	36,2 37,1	77,7	63,6 66,8	54,2 56,9	46,7	42,6 44,7	35,5 37,3	27,1 28,5	64,3 67,7	52,3 55,1	44,2 46,5	37,8 39,8	34,3	28,2 29,7	21,1	2,1 (r,80 m) 17,9
110 115	38,0 38,8	85,4 89,3	70,0 73,2	59,6 62,3	51,4 53,7	46,8 49,0	39,0 40,8	29,9 31,2	71,1 74,5	60,6	48,9 51,2	41,8	37,9	31,2 32,7	23,3	17,9
120 0,125	39,7 40,5	93,2	76,4 79,5	65,0 67,7	56,0 58,3	51,1	42,6	32,6	77,9 81,3	63,4	53,6 55,9	45,8	41,6	34,2	25,6 26,7	1,8
130 135	41,3	100,9	82,7 85,9	70,4 73,1	60,7 63,0	55,3 57,5	46,1 47,9	35,3 36,7	84,7 88,1	68,9 71,6	58,2 60,6	49,8 51,8	45,2 47,0	37, ² 38,7	27,9 29,0	1,8 (1,87 m) 17,6
140 145	42,8 43,6	108,7	89,1 9 2 ,3	75,8 78,6	65,3	59,6 61,7	49,7 51,4	38,0	91,4 94,8	74,4 77,2	62,9 65,3	53,8 55,8	48,8 50,7	40,2 41,7	30,1	
0,150 155	44,4 45,1	116,5 120,4	95,5 98,6	81,2 84,0	70,0 72,4	63,8 66,0		40,7 42,1	98,2 101,7	80,0 82,8	67,6 70,0	57,9 59,9	52,5 54,3	43,2 44,8	32,3 33,5	1,7 (1.94 m)
160 165	45,8 46,5	124,2	101,8 105,0	86,7 89,4	74,7 77,0	68,1 70,2	56,8 58,6	43,4 44,8	105,1	85,6 88,4	72,3 74,7	61,9	56,1 58,0	46,3 47,8	34,6 35,8	17,3
170 0,175	47,2	132,0	108,2	92,1 94,8	79,4 81,7	72,4 74,5	60,3	46,2	112,0	91,2	77,1	66,0 68,0	59,8 61,7	49,3 50,8	36,9 38,0	1,5
180 185	48,6	139,8	114,5	97,5 100,2	84,0 86,4	76,6 78,8	63,9	48,9 50,2	118,9	96,8	81,8 84,2	70,0 72,1	63,5	52,4 53,9	39,2 40,3	(2,∞ m) 17,0
190 195	49,9 50,6	147,5 151,4	120,9	102,9	88,7 91,0	80,9 83,0	67,4	51,6	125,8	102,4	86,5 88,9	74,1 76,1	67,2	55,4 56,9	41,5	
0,200 205	51,2 51,8	155,3	127,3	108,3	93,4	85,1 87,3	71,0 72,8	54,3	132,6 136,1	107,9	91,3	78,1 80,2	70,9 72,7	58,5 60,0	43,8 44,9	1,4 (2,05 m)
210 210 215	52,5 53,1	163,1	133,6 136,8	113,7		89,4 91,5	74,5 76,3	55,7 57,0 58,4	139,5	113,6	93,7 96,1 98,4	82, ₂ 84, ₃	74,6 76,5	61,5	46,1	16,7
220	53,7	170,8	140,0	119,2	102,7	93,6	78,1	59,7	146,5	119,3	100,8	86,3	78,3	64,6	48,4	
0,225 230	54,3 54,9	174,7	143,2	121,9	107,4	95,8	79,8 81,6	61,1	149,9 153,4	124,9	103,2	88,4 90,4	80,2	66,2	49,6 50,7	1,3 (2,10 m) 16,4
235 240 245	55,5 56,1	182,5	149,5		112,0	100,0	83,4 85,2	63,8 65,2	156,9 160,4	130,6	110,4	92,5	83,9 85,8	70,8	51,9	20,8
0,250	56,1 57,3	190,2	155,9	132,7	114,4	104,3	86,9 88,7	66,5	163,8	1 33,4 1 36,2	112,8	96,6 98,6	87,6	72,3	54, ² 55, ³	1,2
	C, =	13,5	11,5	10,6	10,0	9,6	9, ₂ 10,8	8,9	۱.	für gew	l	!	1		I	(2,15 m)
Ei.	cC(" =	1 12,4	11,1	10,6	10,8	10,5	10,8	11,8	11 -	-		•		•		I T

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

<u> </u>	k			-). p =	9 1	igi. od				·		
nfläch	Kolben-		0.5		llur							llur		-		C;" u.C; bei
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$\frac{l}{l} = 0.3$
O Qu.Met.	D Centm.	In	dicirte	Leist	$\frac{A}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t .	(gew. Masch.)
0,250		194,1	150.	125 .	116.	· .	Mete		<u> </u>			-96	80.5	720		Kgr.
255	57,3 57,8	198,0	159,1	135,4 138,1	116,7	108,5	88,7 90,5	67,9	167,3	136,2	115,2	98,6	89,5 91,4	73,8 75,4	55,3 56,5	1,3 (bei c =
260 265	58,4 59,0	201,9 205,8	165,5 168,6	140,8	121,4	110,7 112,8	92,3 94,0	70,6 72,0	174,2	141,9	120,0 122,4	102,8	93,2	76,9 78,5	57,6 58,8	2,15 m) 15,8
270 0,275	59,5 60,1	209,7	171,8	146,2	126,1	114,9	95,8 97,6	73,3	181,2 184,7	147,6	124,8	106,9	97,0	80,0 81,6	60,0	1,2
280 285	60,6 61,1	217,4	178,2 181,4	151,7 154,4	130,7	119,2 121,3	99,4 101,1	76,0 77,4	188,2 191,7	153,3	129,7	111,1	100,8	83,1 84,7	62,3 63,4	(2,19 m) 15,6
290 295	61,7	225,2 229,1	184,5	157,1	135,4	123,4	102,9	78,8 80,1	195,2 198,7	159,0	134,5	115,2	104,5	86, ₂ 87,8	64,6 65,8	·
0,300	62,7	233,0	190,9	162,5	140,1	127,7	106,5	81,4	202,2	164,7	139,3	119,3	108,2	89,3	67,0	1,1
310 320	63,8 64,8	240,7 248,5	197,3	167,9 173,3	144,8	131,9 136,2	110,0 113,6	84,2 86,9	209,2 216,3	170,4	144,1 149,0	123,5	112,0	92,4 95,6	69,3 71,7	(2,23 m) 15,4
330 340	65,8 66,8	256,3 2 64, 0	210,0	178,7 184,2	154,1 158,8	140,5 144,7	117,1 120,7	89,6 92,3	223,3 230,3	181,9 187,6	153,9 158,7	131,8	119,6 123,4	98,7	74,0 76,4	
0,350 360	67,7 68,7	271,8 279,6	222,7 229,1	1 8 9,6 195,0	163,4 168,1	149,0 153,2	124,2	95,0	237,4	193,4	163,6 168,4	140,1	127,1	105,0	78,7 81,1	1,1 (2,30 m)
370	69,7	287,4	235,4	200,4	172,8	157,5	131,3	97,7	244,4 251,5	204,8	173,3	144,3	134,7	111,2	83,4	15,2
380 390	70,6	295,1 302,9	241,8 248,2	205,8 211,3	177,4 182,1	161,8 1 66 ,0	134,9	103,1	258,5 26 5 ,5	210,6	178,2 183,0	152,7 156,8	138,5	117,5	85,8 88,1	
0,400 410	72, s 73,3	310,6 318,4	254,6 260,9	216,6 222,1	186,8	170,2 174,5	142,0	108,6	272,6 279,7	222,1 227,8	187,9	161,0	146,1	120,6	90,5 92,8	1,1 (2,37 m) 15,1
420 430	74,2 75,1	326, ₂	267,3 273,6	227,5 232,9	196,1	178,8 183,0	149,1 152,6	114,0 116,7	286,8 293,9	233,6	197,7	169,3	153,7	126,9	95,2 97,6	15,1
440	76,0	342	280	238	205	187	156	119	301	245	207	178	161	133	100	
0,450 460	76,8	349 357	286 293	244 249	210	192 196	160 163	122	308 315	251 257	212	182 186	165 169	136	102	1,0 (2,44 m) 14,9
470 480	78,5 79,3	365 373	299 305	255 260	219 224	200 204	167 170	128 130	322 329	263 268	222 227	190 194	173	143 146	107	14,9
490 0,500	80,2	381 388	312 318	265 271	229 233	209 213	174 177	133 136	336 343	² 74 280	232 237	199	180	149 152	112	0,9
510 520	81,8 82,6	396	325 331	276 282	238 243	217 221	181 185	138 141	350 357	286 291	242 246	207	188 192	155	116 11g	(2,50 m) 14,8
530	83,4 84,2	412	337	287	247	226	188	144	364	297	251	215	195	161	121	-,-
540 0,550	84,9	419 427	344 350	292 298	252 257	230 234	192	147 149	371 379	303 308	256 261	219	199 203	165	123	0,9
560 570	85,7 86,5	435 443	356 363	303 309	261 266	238 243	199	152 155	386 393	314 320	266 271	228	207 211	171 174	128 130	(2,56 m) 14,6
580 590	87,2 88,0	450 458	369 375	314 320	271 275	247 251	206 20g	157 160	400 407	326 331	276 280	236 240	214	177	133 135	
0,600	88,7	466	382	325	280	255	213	163 168	414	337	285	244	222	183	138	O,8 (2,61 m)
620 640	90,2 91,6	497	395 407	336 347	289 299	264 272	220	174	428 442	348 360	295 305	253 261	229	189	142	14,4
660 680	93,0 94,4	513 528	420 433	357 368	308	281 289	234 241	179	456 470	37 I 383	314 324	269 278	244 252	202 208	152 156	
0,700 720	95,8 97,2	544 559	445 458	379 390	327 336	298 306	248 256	190	484 498	394 406	334 343	286 294	260 267	214	16t 166	0,8 (2,70 m)
740 760	98,5 99,8	575	47 I 484	401 412	346 355	315 323	263 270	201	512 526	417 429	353 363	303	275 282	227	170	14,2
780	101,1	590 606	496	422	364	332	277	212	540	440	372	319	290	239	180	
0,800 820	102,4 103,7	621 637	509 522	433 444	374 383	340 349	284 291	217	554 568	452 463	382 392	328 336	297 305	246 252	185 189	0,8 (2.78 m)
840 860	105,0		535 547	455 466	392 402	358 366	298 305	228 233	582 596	475 486	402 411	344 353	312 320	258 264	194 199	14,0
880	107,4	683	560	477	411	375	312	239	610	498	421	361	328	271	203	0-
0,900 920	108,8 109,8		573 586	487 498	430	392	319	244 250	625 639	509 521	431 441	369 378	335 343	277	208	0,7 (2,85 m) 13,9
940 960	111,0 112,2	730 745	598 611	509 520	439 448	400 409	334 34 I	255 261	653 667	532 544	450 460	386 394	350 358	290 296	218	10,9
980 1,000	113,4 114,5	761 777	624 636	531 542	458 467	417 426	348 355	266 271	681 695	555 567	470 480	403 411	366 373	302 308	227	0,6
	C ₁ ' =	12,7	10,7	9,8	9,2	8,8	8,4	8,0	l gilt fi	ir exact	` e Masci	l a⊸beiw			1	(2,91 m)
H	cC ₁ " =	10,5	9,4	9,0	8,9	8,9	9,2		Hälft	e beträg	t (auch	links).		-,		

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. So. 20 - 4 V.

2 2	į			T ii	llur			, p	= 10		===	lluı		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Wirkshine. Kolbenfläche	Kolben- Dürchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	r <u>-</u>	0,25	0,20	0,7	0,5		0,333	, ·	0.95	0,20	$C_i^{\prime\prime\prime}$ ப. C_i bei
Kolb			<u> </u>	<u></u>	٠ـــــــــــــــــــــــــــــــــــ	<u></u>		'	<u> </u>	l		<u> </u>		<u> </u>	!	$\frac{l_{i}}{l} = v_{i}3$
S' Qu.Met.	D Celitin.	113	dicirte	Leist	$\frac{N}{c}$				engesc	Netto-I		g	in Pier	rdekrai		(gew. Masch.) Kgr.
0.020	16,2	17,8	14,7	12,6	10,9	10,0	8,4	6,5	13,8	11,3	9,6	8,2	7,5	6,2	4,6	
022 024	17,0	19,6 21,4	16,2	13,9	12,0 13,1	11,0 12,0	9,2	7,1	15,2	12,4	10,6	9,1	8,3 9,1	6,8 7,5	5,1 5,6	4,5 (bei c =
026 028	18,5	23,2	19,1	16,4	14,2	13,0	10,9	7,8 8,4	18,2	14,8	12,6	10,8	9,9	8,2	6,1 6,6	^{1,49 m)} 21
0,030	19,2	25,0 26,7	22,1	18,9	15,3	14,0 15,0	12,6	9,1	19,6	16,0	13,6	11,7	10,7	9,5	7,1	3,7
032	20,5	28,5 30,3	23,5 25,0	20,1	17,5	16,0 17,0	13,4 14,3	10,4	22,6 24,0	18,4	15,7	13,5 14,4	12,3	10,2	7,6 8,2	(1,58 m) 20
036 038	21,7 22,3	32,1 33,9	26,5 27,9	22,7 23,9	19,7	18,0 19,0	15,1	11,7	25,5 27,0	20,9 22,1	17,7	15,3	13,9	II,5 I2,2	8,7 9,2	
0,040	22,9 23,5	35,6	29,4	25,2	21,8	20,0	16,8	13,0	28,5	23,3	19,8	17,1	15,5	12,9	9,7	3,1
042 044	24,0	37,4 39,2	30,9 32,3	26,4 27,7	22,9 24,0	21,0 22,0	17,6	13,6	30,0 31,5	24,5 25,8	20,9	18,0	16,4	13,6	10,2	(1,65 m) 19
046 048	24,6 25,1	41,0 42,8	33,8 35,3	29,0 30,2	25,1 26,2	23,0 24,0	19,3	14,9 15,6	33,° 34,5	27,0 28,2	22,9 24,0	19,8	18,0	14,9	11,3	
0,050	25,8 26,4	44,6	36,8	31,5	27/3	25,0 26,5	21,0	16,2	36,0 38,2	29,4	25,0 26,6	21,5	19,6	16,3	12,3	2,7
053 056	27.1	47,2 49,9	39,0 41,2	33,4 35,3	29,0 30,6	28,0	22,3	17,2	40,5	31,3	28,2	22,9 24,3	20,9	17,3	13,1	(1,71 m) 1 8
059 062	27,8 28,5	52,6 55,3	43,4 45,6	37,1 39,0	32,2 33,9	29,5 31,0	24,8 26,0	20,1	42,8 45,0	35,0 36,9	29,8 31,4	25,7 27,0	23,4 24,6	19,4 20,4	14,6	
0,065 068	29,2 29,9	57,9 60,6	47,8 50,0	40,9 42,8	35,5 37,2	32,5 34,0	27,3 28,6	21,1 22,0	47,3 49,6	38,7 40,6	33,0 34,6	28,4	25,9	21,5 22,5	16,2	2,3 (1,77 m) 17,6
071 074	30,5	63,3 65,9	52,2 54,4	44,7 46,6	38,8 40,4	35,5 37,0	29,8 31,1	23,0 24,0	51,8	42,4 44,3	36,1	31,1 32,5	28,4 29,6	23,6 24,6	17,8	17,6
077	31,8	68,6	56,6	48,5	42,1	38,5	32,3	24,9	54,1 56,4	46,2	37,7 39,3	33,9	30,9	25,6	19,4	
0,080 084	32,4 33,2	71,3 74,9	58,8 61,8	50,4 52,9	43,7 45,9	40,0 42,0	33,6 35,3	25,9 27,2	58,7 61,8	48,1 50,6	40,9 43,0	35,2 37,1	32,1 33,8	26,7 28,1	20,2	2,0 (1,83 m) 17,1
088 092	34,0 34,7	78,5 82,0	64,7	55,4 57,9	48,1 50,2	44,0 46,0	37,0 38,6	28,5 29,8	64,8 67,9	53,1 55,7	45,2 47,4	39,0 40,8	35,5 37,2	30,9	22,3	17,1
096	35,5	85,6	70,6	60,4	52,4	48,0	40,3	31,1	71,0	58,2	49,5	42,7	38,9	32,3	24,4	_
0,100 105	36,2 37,1	89,1 93,6	73,5 77,2	62,9 66,1	54,6 57,3	50,0 52,5	42,0 44,1	32,4 34,0	74,1 78,0	63,9	51,7	44,5 46,9	40,6 42,7	33,7 35,5	25,5 26,9	1,9 (1,91 m) 16,7
110 115	38,0	98,1 102,5	80,9 84,6	69,3 72,4	60,1 62,8	55,0 57,5	46,2 48,3	35,7 37,3	81,9 85,8	67,1 70,3	57,1 59,9	49,2 51,6	44,9 47,0	37,3	28,2 29,6	10,7
120 0,125	39,7 40,5	107,0	88, ₂	75,6 78,7	65,5 68,3	60,0 62,5	50,4 52,5	38,9 40,5	89,7 93,6	73,5 76,7	62,6 65,3	53,9 56,3	49, ² 51, ₃	40,9	30,9 32,3	1,7
130	41,8	115,9	95,6	81,9	71,0	65,0	54,6	42,1	97,5	79,9	68,0	58,6	53,5	44,4	33,7	(1,99 m) 16,4
135 140	42,1 42,8	120,4	103,0	85,0 88,2	73,7 76,5	67,5 70,0	56,7 58,8	43,8	101,4	83,1 86,3	70,8 73,5	61,0	55,6 57,8	46,2 48,3	35,0 36,4	20,1
0,150	43,6	129,3	106,6	91,3	79,2 81,9	72,5 75,0	60,9 63,0	47,0 48,6	109,2	92,7	76,2 78,9	65,7	59,9 62,0	49,8	37,7 39,1	1,5
155 160	45,1 45,8	138,2	113,9	97,6	84,7 87,4	77,5 80,0	65,1 67,2	50,2 51,9	117,1	96,0	81,7	70,4 72,8	64,2 66,4	53,4	40,5	
165 170	46,5	147,1	121,3	103,9	90,1	82,5 85,0	69,3	53,5 55,1		102,4	87,2 90,0	75,2 77,6	68,6		43, ² 44, ⁶	·
0,175	47,9	156,0	128,7	110,2	95,6	87,5	73,5	56,7	1 32,9		92,7	80,0	72,9	60,6	46,0	1,4
180 185	48,6 49,3	160,5 164,9	132,3	113,3	98,3 101,0	90,0 92,5	75,6 7 7,7	58,3 60,0	136,8 140,8	112,2	95,5 98,3	82,4 84,8	75,1 77,3	62,5 64,3	47,4 48,8	(2,12 m) 15 ₁ 8
190 195	49,9 50,6	169,4 173,9	139,7	119,6	103,8	95,0 97,5	79,8 81,9	61,6		118,6	101,0	87,2 89,6	79,5 81,6	66,1	50,1 51,5	
0,200	51,2	178,3	147,0	125,9	109,2	100,0	84,0	64,8	152,6	125,1	106,6	91,9	83,8	69,7	52,9	1,3
205 210	51,8 52,5	182,8 187,2	150,7	129,0 132,2	114,7	102,5	86,1 88,2	68,1	160,6	128,4	109,4	94,3 96,7	86,0 88,2	73,4	54,3 55,7	(2,17 m) 15,5
215 220	53,1 53,7	196,1	158,1	135,3	117,4	107,5	90,3 92,4	69,7 71,3		134,9	117,7	99,1 101,6	90,4 92,6	75,2	57,° 58,4	
0,225 230	54,3 54,9	200,6 205,1	165,4 169,1	141,6 144,8	122,9	112,5	94,5 96,6	72,9 74,6	172,6 176,6		120,5	104,0 106,4		78,9 80,7	59,8	1,2 (2,22 m)
235	55,5 56,1	209,5	172,8	147,9	128,3	117,5	98,7	76,2	180,6	148,0	126,1	108,8	99,2	82,5	62,6	15,2
240 245	56,7	214,0 218,4	176,4 180,1	151,1	131,1	120,0 122,5	102,9	77,8 79,4		154,6	128,9		101,4	84,4	64,0 65,4	
0,250	57,3	222,9	183,8	157,4	1 36,5		105,0	81,0	192,5	157,9	1 34,5	116,0	105,7	88,0	66,8	1,1 (2,27 m)
	C' =	13, ₁ 12, ₃	11, ₂ 11, ₀	10, ₃ 10, ₅	9, ₇ 10,3	9,4 10,3	8, ₉ 10, ₅	8,6 11,3	gilt ft	ir gewöl	hni. Mas	sch. (auc	h rechts	s).		

			A	Ausp	ouff-]				Co = 9				rung	RSIT	Y OF	C," u.C.
che	, ie			Fül	llur						Fül		E	<u> </u>		c''' C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	bel $\frac{I_1}{I_2} = 0.25 \text{ g}$
0	<u>ā</u>	In	dicirte	Leist	$ng \frac{N_c}{c}$				'		Leistur	$g \frac{N_n}{c}$	in I	ractive,	PRING	(gew. M. ch.)
Qu.Met.	Centm.	ļ				pro			engesc	hwind			1			
0,250 255 260 265	57,3 57,8 58,4 59,0	222,9 227,3 231,8 236,3	183,8 187,5 191,1 194,8	157,4 160,5 163,7 166,8	136,5 139,3 142,0 144,7	125,0 127,5 130,0 132,5	105,0 107,1 109,2 111,3	81,0 82,7 84,3 85,9	192,5 196,6 200,6 204,6	157,9 161,2 164,5 167,8	134,5 137,3 140,1 142,9	116,0 118,4 120,9 123,3	105,7 107,9 110,2 112,4	88,0 89,9 91,7 93,6	66,8 68,2 69,6 71,0	1,2 (bei c = 2,27 m) 14,7
270 0,275 280 285 290	59,5 60,1 60,6 61,1	240,7 245,2 249,6 254,1 258,6	198,5 202,2 205,9 209,5 213,2	182,6	147,5 150,2 152,9 155,6 158,4	135,0 137,5 140,0 142,5 145,0	113,4 115,5 117,6 119,7 121,8	87,5 89,1 90,8 92,4 94,0	208,6 212,6 216,7 220,7 224,7	171,1 174,4 177,7 181,0 184,3	145,7 148,5 151,3 154,1 156,9	125,7 128,1 130,6 133,0 135,4	114,6 116,8 119,0 121,2 123,4	95,4 97,3 99,1 101,0 102,8	72,4 73,8 75,2 76,6 78,0	1,1 (2,32 m) 14,6
295 0,300 310 320 330 340	62,2 62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	263,0 267,4 276,4 285,3 294,2 303,1	216,9 220,5 227,9 235,2 242,6 249,9	185,7 188,8 195,1 201,4 207,7 214,0	161,1 163,8 169,3 174,8 180,2 185,7	147,5 150,0 155,0 160,0 165,0 170,0	123,9 126,0 130,2 134,4 138,6 142,8	95,6 97,2 100,5 103,7 107,0 110,2	228,7 232,7 240,8 248,9 257,0 265,1	187,6 190,8 197,5 204,1 210,8 217,4	159,8 162,6 168,2 173,9 179,5 185,2	137,9 140,2 145,1 150,0 154,9 159,8	125,6 127,9 132,3 136,8 141,2 145,7	104,7 106,5 110,2 113,9 117,6 121,4	79,4 80,8 83,6 86,5 89,3 92,1	1,1 (2,36 m) 14,5
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	312,0 320,9 330 339 348	257,3 264,6 272 279 287	220,3 226,6 233 239 245	191,1 196,6 202 208 213	175,0 180,0 185 190 195	147,0 151,2 155 160 164	113,4 116,7 120 123 126	273,2 281,2 289 297 306	224,0 230,7 237 244 251	190,9 196,5 202 208 213	164,7 169,6 174 179 184	150,2 154,6 159 164 168	125,1 128,8 133 136 140	95,° 97,8 101 103 106	1,1 (2,44 m) 14,4
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2 75,1 76,0	357 366 374 383 392	294 301 309 316 323	252 258 264 271 277	218 224 229 235 240	200 205 210 215 220	168 172 176 181 185	130 133 136 139 143	314 322 330 338 346	257 264 271 277 284	219 225 231 236 242	189 194 199 204 209	172 177 181 186 190	144 147 151 155 159	109 112 115 118 121	1,0 (2,51 m) 14,2
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,2	401 410 419 428 437	331 338 345 353 360	283 290 296 302 308	246 251 257 262 268	225 230 235 240 245	189 193 197 202 206	146 149 152 156 159	354 363 371 379 387	291 297 304 311 318	248 253 259 265 271	214 219 224 229 233	195 199 204 208 213	162 166 170 174 177	123 126 129 132 135	0,9 (2,58 m) 14,0
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	446 455 464 472 481	368 375 382 390 397	315 321 327 334 340	273 279 284 289 295	250 255 260 265 270	210 214 218 223 227	162 165 169 172 175	395 403 411 419 427	324 331 337 344 351	276 282 288 293 299	238 243 248 253 258	217 222 226 231 235	181 185 189 192 196	138 140 143 146 149	0,9 (2,65 m) 13,8
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,5 87,2 88,0		404 412 419 426 434	346 352 359 365 371	300 306 311 317 322	275 280 285 290 295	231 235 239 244 248	178 182 185 188 191	436 444 452 460 468	357 364 371 377 384	304 310 316 321 327	263 268 273 277 282	240 244 249 253 257	200 203 207 211 215	152 155 157 160 163	0,8 (2,71 m) 13,6
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,6 93,0 94,4	535 553 571 588 606	441 456 470 485 500	378 390 403 415 428	328 339 350 360 371	300 310 320 330 340	252 260 269 277 286	194 201 207 214 220	476 492 508 524 541	390 404 417 430 443	333 344 355 367 378	287 297 307 316 326	262 271 280 289 298	218 226 233 241 248	166 171 177 183 188	0,8 (2,76 m) 13,5
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,8 99,8 101,1	624 642 660 678 695	515 529 544 559 573	441 453 466 478 491	382 393 404 415 426	350 360 370 380 390	294 302 311 319 328	227 233 240 246 253	557 573 589 605 621	457 470 483 496 510	389 401 412 423 434	336 346 356 365 375	306 315 324 333 342	255 263 270 278 285	194 200 205 211 217	0,8 (2,85 m) 13,4
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,2 107,4	767	588 603 617 632 647	504 516 529 541 554	437 448 459 470 481	400 410 420 430 440	336 344 353 361 370	259 266 272 279 285	637 654 670 686 702	523 536 550 563 576	446 457 468 480 491	385 395 404 414 424	351 360 369 378 387	293 300 307 315 322	222 228 234 239 245	0,7 (2.94 m) 13,2
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8 111,0 112,2 113,4	802 820 838 856	662 676 691 706 720	567 579 592 604 617	491 502 513 524 535	450 460 470 480 490	378 386 395 403 412	292 298 305 311 318	719 735 751 767 783	590 603 616 630 643	503 514 525 537 548	434 444 453 463 473	396 405 414 422 431	330 337 345 352 360	251 256 262 268 273	0,6 (3,01 m) 13,0
1,000	114,8 C ₁ ' == cC ₁ '' ==	891 12,3 10,5	735 10,4 9,3	629 9,5 8,9	546 8,9 8,7	500 8,6 8,7	420 8, ₁ 8, ₉	324 7,7 9,6	800 I gilt f Hälft		559 te Masch at (auch		440 welchen	367 C _i ''' cir	279 rca die	0,6 (3,08 m)

I. Serie. A.

Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

o 년 9	Şe.			Fül	llur			<u> </u>		Kgr. o		llur	0 -	! <u>.</u>		<i>""</i> 0
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	C;" u.C, bei
II———		In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdeki	aft	<u>1</u>	Netto-1	eistun	g <u>N,</u>	L	<u> </u>		$\frac{7}{7} = 0.3$ (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Mete					• <i>c</i>				Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	20,1 22,1	16,7 18,4	14,3 15,8	12,5 13,8	II,5 I2,6	9,7 IO,7	7,5 8,3	15,6 17,3	12,8 14,2	10,9 12,1	9,5 10,5	8,6 9,6	7,2 8,0	5,5 6,1	4,0 (bei
024 026	17,7 18,5	24,2 26,2	20,0 21,7	17,2 18,6	15,0 16,3	13,8 14,9	11,6	9,0 9,8	18,9 19,6	15,6 16,9	I 3,2 I 4,4	11,5	10,5	8,7 9,5	6,6 7,2	∂ = 1,57 m) 20
028	19,2	28,2	23,4	20,1	17,5	16,1	13,6	10,5	21,2	18,3	15,6	13,5	12,3	10,3	7,8	
0,030 032	19,8 20,5	30,2 32,2	25,0 26,7	21,5 23,0	18,8	17,2 18,4	14,6 15,5	11,3 12,1	23,9 25,6	19,6	16,8 18,0	14,5 15,5	I 3,2 I 4,2	11,1	8,4 9,0	8,3 (1,67m) 19
034 036 038	21,1	34, ² 36, ²	28,4 30,0	24,4 25,8	21,3	19,5 20,7	16,5	12,8 13,6	27,2 28,9	22,4	19,1 20,3	16,6	15,1 16,1	12,6	9,6	10
0,040	22,3 22,9	38,2 40,3	31,7	27,2 28,7	23,8 25,0	21,8	18,4 19,4	14,3	30,6 32,3	25,2 26,6	21,5 22,7	18,6	17,0 17,9	14,2	10,8	2,7
042 044	23,5	42,3 44,3	35,0 36,7	30,1 31,5	26,3 27,5	24,1 25,3	20,4 21,4	15,8 16,6	34,° 35,7	28,0 29,4	23,9 25,1	20,7	18,9 19,8	15,8	12,0 12,6	2,7 (1,74 m) 18
046 048	24,6 25,1	46,3 48,3	38,4 40,1	33,0 34,4	28,8 30,0	26,4 27,6	22,3 23,3	17,3 18,1	37,4 39,1	30,7 32,1	26,3 27,5	22,7 23,8	20,8 21,7	17,4 18,2	13,2 13,8	
0,050 053	25,6 26,4	50,3 53,4	41,7 44,2	35,9 38,0	31,3 33,1	28,7 30,4	24,3 25,7	18,9 20,0	40,7 43,3	33,5 35,6	28,6 30,5	24,8 26,4	22,7 24,1	19,0	14,4 15,4	2,5 (1,80 m)
056 059	27,1 27,8	56,4 59,4	46,7 49,2	40,2 42,3	35,° 36,9	32,2 33,9	27,2 28,6	21,1 22,2	45,9 58,4	37,8 39,9	32,3 34,1	27,9 29,5	25,6 27,0	21,4	16,3	(1,80 m) 17
062 0,065	28,5	62,4	51,7	44,5 46,6	38,8	35,6	30,1	23,4	51,0	42,0	35,9	31,1	28,4	23,8	18,1	a .
0,005 068 071	29,2 29,9 30,5	68,5	54,2 56,7	48,8	40,7 42,5	37,3 39,0	31,6 33,0	24,5 25,6	53,6 56,1	44,1	37,7 39,5	32,7 34,2	29,9 31,3	25,0 26,2	19,0 20,0	2,1 (1.87 m) <i>16,</i> 7
074 077	31,2 31,8	71,5 74,5	59,2 61,7 64,2	50,9 53,1	44,4 46,3 48,2	40,8 42,5	34,5 36,0	26,8 27,9	58,7 61,3	48,4 50,5	41,3	35,8	32,8 34,2	27,4 28,6	20,9	10,7
0,080	32,4	77,5 80,5	66,7	55,2 57,4	50,0	44,2 45,9	37,4 38,8	29,0 30,2	63,9 66,4	52,6 54,7	44,9 46,8	38,9 40,5	35,6 37,1	29,9 31,0	22,7	1,9
084 088	33,2 34,0	84,6 88,6	70,0 73,4	60,3 63,1	52,5 55,0	48,2 50,5	40,8 42,7	31,7 33,2	69,9 73,4	57,6 60,5	49,2 51,6	42,7 44,8	39,0 41,0	32,7 34,3	24,9 26,2	1,9 (1,93 m) <i>IG</i> ,2
092 096	34,7 35,5	92,6 96,6	76,7 80,1	66,0 68,9	57,5 60,0	52,8 55,1	44,6 46,6	34,7 36,2	76,9 80,4	66,2	53,9 56,3	46,9	42,9 44,9	36,0 37,6	27,4 28,7	
0,100 105	36,2 37,1	100,7 105,7	83,4 87,6	71,7 75,3	62,5 65,7	57,4 60,3	48,5 51,0	37,7 39,6	83,9 88,3	69,1 72,7	58,7 61,8	51,2 53,9	46,9 49,3	39,2 41,3	29,9 31,5	1,7 (2,02 m) 15,8
110 115	38,0 38,8	110,7 115,7	91,7 95,9	78,9 82,5	68,8 71,9	63,2 66,0	53,4 55,8	41,5 43,3	92,7 97,1	76,4 80,0	65,0 68,2	56,6 59,3	51,8	43,4 45,5	33,1	15,8
120 0,125	39,7 40,5	120,8	100,1	86,1 89,7	75,0 78,2	68,9	58,2 60,7	45,2	101,5	83,6	71,3	62,0	56,8	47,5	36,3	
130	41,3	125,8 130,8 135,9	108,4 112,6	93,3 96,9	81,3 84,4	71,8 74,7	63,1 65,5	47,1 49,0	105,9	87,3 90,9	74,5 77,6	64,8 67,5	59,3 61,7	49,6 51,7	37,9 39,5	1,5 (2,10 m) 15,5
140 145	42,8 43,6	140,9	116,8	100,4	87,6 90,7	77,5 80,4 83,3	68,0 70,4	50,9 52,7	114,7	94,6	80,8 84,0	70,2 72,9	66,7	53,8 55,9	41,1	10,5
0,150	44,4	151,0	125,1	107,6	93,8	86,1	72,8	54,6 56,5	123,6	105,5	90,3	75,6 78,3	69,2 71,6	57,9 60,0	44,3 45,9	1,4
155 160	45,1 45,8	156,0 161,0	129,3 133,4	111,2	96,9 100,0	89,0 91,9	75,2 77,6	60,3	132,5 137,0	109,2	93,4 96,6	81,0 83,7	74,1 76,6	62,1	47,5 49,1	(2,17 m) 15 ₁ 3
165 170	46,5 47,2	166,1 171,1	137,6 141,8	118,4	103,2	94,8 97,6	80,1 82,5	62,2 64,1	141,4	116,6	99,7 102,9	86,5 89,2	79,1 81,7	66,3 68,4	50,7 52,3	
0,175 180	47,9 48,s	176,1 181,2	145,9 150,1	125,5 129,1	109,4 112,6	100,5 103,4	84,9 87,4	65,9 67,8	150,4 154,8	123,9	106,1	92,0 94,7	84,2 86,7	70,5 72,6	53,9 55,5	1,3 (2,23 m)
185 190	49,3 49,9	186,2 191,2	154,3 158,4	132,7 136,3	115,7 118,8	106,2 109,1	89,8 92,2	69,7 71,6	159,3 163,8	131,3	112,4	97,4	89,2 91,7	74,7 76,8	57,1 58,7	15,1
195 0,200	50,6 51,9	196,3	162,6 166,8	1 39,9	122,0	112,0	94,6	73,5	168,2	1 38,7	118,7	102,9	94,2	78,9	60,3	1.0
205 210	51,8 52,5	206,3 211,4	170,9	143,4 147,0 150,6	125,0 128,2	117,7	97,0 99,5	75,4 77,3	172,7 177,2		121,8	105,7	96,7	81,0 83,2	62,0	1,2 (2,29 m) 14,8
215 220	53,1 53,7	216,4 221,4	175,1 179,3 183,5	154,2 157,8	131,3 134,4 137,6	123,5	101,9 104,3 106,8	79,2 81,0 82,9	181,7 186,2 190,8	149,8 153,5 157,2	128,2 131,4 134,6	111,2	101,8	85,3 87,4 89,6	65,3 66,9 68,5	2.75
0,225	54,3	226,5	187,6	161,4	140,7	129,2	109,2	84,8	195,3	161,0	1 37,8	116,7	109,3	91,7	70,1	1,1
230 235	54,9 55,5	231,5 236,5	191,8	165,0 168,6	143,8 147,0	132,1	111,6	86,7 88,6	199,8 204,3	168,4	141,0 144,2	122,3	111,9 114,4	93,8 95,9	71,8	(2,35 m) 14,6
240 245	56,1 56,7	241,6 246,6	200,1 204,3	172,2 175,8	150,1	137,8	116,5	90,4 92,3	208,8		147,4 150,5	127,8	116,9		75,° 76,7	
0,250	<i>57,3</i>	251,6	208,5	179,3	156,3	143,6	121,3	94,2	217,8	179,6	153,7	133,3	122,0	102,3	78,3	1,0 (2,40 m)
	cC,"=	12,9 12,3	11, 0 10,9	10, ₁ 10, ₄	9,4 10, ₁	9, ₁ 10, ₁	8, ₇ 10, ₉	8,4 11,0	gilt f	ür gewö	ihul. Ma	sch. (au	ch rech	ts).		

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

äche	n- esser		•	Fül	lur	$\log \frac{I}{I}$!				Fül	llur	$1 g \frac{l}{l}$	·		C_i "u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25		bei $\frac{l_i}{l} = 0.25$
0	D	In	dicirte	Leistr	$ng \frac{N_i}{c}$				L			$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	rdekraf	t	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		. 0				Meter									Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	251,6 256,7	208,5 212,6	179,3	156,3 159,4	143,6 146,4	121,3	94,2 96,1	217,8	179,6 183,3	153,7 156,9	133,3	122,0 124,6	102,3 104,4	78,3 79,9	1,0 (bei c =
260 265	58,4 59,0	261,7 266,7	216,8 221,0	186,5 190,1	162,6	149,3 152,2	126,2 128,6	98,0 99,9	226,9 231,4	187,1	160,1	138,9	127,1	106,6	81,6 83,2	2,40 m) 14,0
270 0,275	59,5 60,1	271,8 276,8	225,2	193,7	168,8	155,1	131,0	101,8	236,0 240,5	194,6	166,5 169,8	144,5	132,2	110,8	84,8 86,5	1,0
280 285	60,6 61,1	281,8 286,8	233,5	200,8 204,4	175,1	160,8 163,7	135,9 138,3	105,5	245,1 249,6	202,1 205,8	173,0	150,1 152,8	137,3	115,1	88,1 89,8	(2,45 m) 13,9
290 295	61,7 62,2	291,9 296,9	241,8 246,0	208,0 211,6	181,3 184,5	166,5 169,4	140,7 143,2	109,3	254,1 258,7	209,6 213,3	179,4 182,6	155,6	142,4	119,4	91,4 93,0	
0,300 310	62,7 63,8	302,0 312,0	250,2 258,5	215,2 222,3	187,6 193,8	172,3 178,0	145,6 150,4	113,1 116,9	263,3 272,4	217,0 224,6	185,8	161,2 166,8	147,5	123,7	94,7 98,0	1,0 (2,40 m)
320 330	64,8 65,8	322 332	267 275	230 237	200 206	184	155	121 124	282 291	232 240	192,3	172 178	158	132	101	(2,49 m) 13,8
340	66,8	342	284	244	213	195	165	128	300	247	212	184	168	141	108	
0,350 360	67,7 68,7	352 362	292 300	251 258	219 225	201	170 175	132 136	309 318	255 262	218	189	173	145 150	111	1,0 (2,57 m) 13,7
370 380	69,7 70,6	372 383	309 317	265 273	23I 238	212	180 184	139	327 337	270 278	231	201	184	154 158	118	10,7
390 0,400	71,5 72,4	393 403	325 334	280 287	244 250	224 2 3 0	189 194	147 151	346 355	285 293	244 251	217	194	163 167	124	0,9
410 420	73,3 74,2	413 423	342 350	294 301	256 263	235 241	199 204	155 158	364 373	300 308	257 264	223	204 209	171 176	131 134	(2,65 m) 13,5
430 440	75,1 76,0	433 443	359 36 7	308 316	269 275	247 253	209 213	162 166	383 392	315 323	270 277	234 240	214 220	180 184	138 141	
0,450 460	76,8 77,7	453 463	375 384	323 330	281 288	258 264	218 223	170 173	401 410	331 338	283 290	246 251	225 230	189	144 148	0,9 (2,73 m)
470 480	78,5 79,3	473 483	392 400	337 344	294 300	270 276	228 233	177 18t	419 429	346 353	296 303	257 263	235 240	197	151	(2,73 m) 13,4
490	80,2	493	409	351	306	281	238	185	438	361	309	268	246	206	158	
0,500 510	81,0 81,8	503 513	417 425	359 366	313	287 293	243 247	188	447 456	369 376	316 322	274 280	251 256	210 215	161	0,8 (2,80 m) 13,2
520 530	82,6 83,4	523 533	434 442	373 380	325 331	299 304	252 257	196 200	465 474	384 391	329 335	285 291	261 266	219	168	10,2
540 0,550	84,2 84,9	544 554	450 459	387 394	338 344	310 316	262 267	204 207	484 493	399 406	341 348	296 302	271 276	232	174	0,7
560 570	85,1 86,5	564 574	467 475	402 409	350 356	322 327	272 277	211 215	502 511	414 421	354 361	308 313	282 287	236 240	181	(2,86 m) 13,0
580 590	87,2 88,0	584 594	484 492	416 423	363 369	333 339	281 286	219 222	520 529	429 436	367 374	319 324	292 297	245 249	188	
0,600 620	88,7 90,2	604 624	500 517	430 445	375 388	345 356	291 301	226 234	538 557	444 459	380 393	330 341	302 312	253 262	194 201	0,7 (2,92 m)
640 660	91,6	644 664	534 550	459 473	400 413	368 379	311	24I 249	575 593	474 489	406 419	352 363	323 333	271 279	207	12,9
680 .0,700	94,4 95,8	684	567	488 502	425 438	39 i 402	330	256 264	611	504	432	375	343	288	221	0.7
720 740	97,2 98,5	705 725	584 600 617	516	450 463	414	349 349	27 i	630 648 666	534	445 458	386 397 408	353 364	305 314	234	0,7 (3,02 m) 12,7
760 780	99,8 101,1	745 765 785	634 650	531 545 559	475 488	425 436 448	359 369 378	279 286 294	684 703	549 565 580	471 483 496	420 431	374 384 394	314 322 331	241 247 254	
0,800	102.4	805	667	574	500	459	388	302	721	595	509	442	405	340	260	0,6
820 840	103,7 105,0	845	684 700	588 602	513 525	471 482	398 408	309 317	739 758	625	522 535	453 464	415 425	348 357	267 274	(3,;; m) 12,6
860 880	106,2 107,4	886	717 734	617 631	538 550	194 505	417	324 332	77 ⁶ 794	640 655	548 561	476 487	436 446	366 374	280 287	
0,900 920	108,6 109,8	926	75 I 767	645 660	563 575	517 528	437 446	339 347	813 831	670 685	574 587	498 509	456 467	383 392	294 300	0,6 (3,18 m)
940 960	111,0	946 966	784 801	674 688	588 600	540 551	456 466	354 362	849 868	701 716	600 613	52í 532	477 487	400 409	307	12,5
980 1,000	113,4 114,5	986	817 834	703	613	563	475 485	369 377	886 904	731	626	543	498 508	417	320	0,6
1,000	C _i ' =	12,1	10,2	717	8,6	574 8,3	7,9	377	gilt	746 für exac	639	555 h., bei	welchen	1	327 Irca die	(3,25 m)
1	eC', =			8,8	8,6	8,6		9,3	Hälf	te beträ	gt (auch	links).		-, •	416	

I. SERIE.

B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

(Steuerung nach Meyer oder Corliss etc.)

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

ne ache	n- es ser			Fül	lun		<u>'</u>			regi. 0	Fül	luı	ng -	<i>t,</i>		Subtr.	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	8,0	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Compr. Lstg.	bei 🕂
0	D	In	dicirte	Leist	$ng \frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	t	pro c=1 m	=0,5 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	h win di	gkeit		1			Pídk.	Kgr.
0,020 022 024	16,2 17,0	4,6 5,•	4,3 4,8	4,0 4,4	3,6 3,9	3,0 3,3	2,5 2,7	2,2 2,4	3,2 3,5	3,0 3,3	2,7 3,0	2,4 2,6	I,9 2,1	I,5 I,7	I,3 I,4	:	12,5 (bei c =
11 026	17,7	5,5 6,0	5,2 5,6	4,8 5,2	4,3 4,6	3,6 3,9	3,0 3,2	2,6 2,9	3,9 4,2	3,7 4,0	3,3 3,6	2,9 3,2	2,3 2,5	1,8 2,0	I,6 I,7	:	o,86 m)
028	19,2 19,8	6,4 6,9	6,1 6,5	5,6 6,0	5,0 5,3	4,2 4,4	3,5 3,7	3,1	4,6	4,3	3,9	3,4	2,7	2,2	1,9 2,0	٠.	9,5
0,030 032 034	20,5 21,1	7,3 7,8	6,9 7,4	6,4 6,8	5,7 6,0	4,7	4,0 4,2	3,3 3,5 3,7	4,9 5,3 5,7	4,7 5,0 5,3	4,2 4,6 4,9	3,7 4,0 4,2	3,0 3,2 3,4	2,4 2,5 2,7	2,2 2,4		(0,91 m
036 038	21,7	8,2 8,7	7,8 8,2	7,2 7,6	6,4 6,7	5,3 5,6	4,5	4,° 4,2	6,0 6,4	5,7 6,0	5,2 5,5	4,5 4,8	3,6 3,8	2,9 3,1	2,5 2,7		
0,040 042	22,9	9,2	8,7	8,0	7,1	5,9	5,0	4,4	6,7	6,4	5,8	5,0	4,1	3,3	2,8		7,9
H 044	23,5	9,6 10,1	9,1 9,5	8,4 8,8	7,4 7,8 8,1	6,2 6,5	5,2 5,5	4,6 4,8	7,1 7,5	6,7 7,0	6,1 6,4	5,3 5,6	4,3 4,5	3,4 3,6	3,° 3,2	:	(0,96m) <i>36</i>
046 048	24,6 25,1	10,5 11,0	9,9 10,4	9,2 9,6	8,5	6,8 7,1	5,7 6,0	5,1 5,3	7,8 8,2	7,4 7,7	6,7 7,0	5,9 6,1	4,7	3,8 4,0	3,3 3,5	:	
0,050 053	25,6 26,4	11,4 12,1	10,8 11,5	10,0 10,6	8,9 9,4	7,4 7,8	6,2 6,5	5,5 5,8	8,6 9,1	8,1 8,6	7.4 7.9	6,4 6,9	5,2 5,6	4,2 4,5	3,6 3,9	l :	6,9 (0,99 m)
056 059	27,1	12,8 13,5	12,1	11,2 11,8	9,9 10,5	7,8 8,3 8,7	6,9 7,3	6,2 6,5	9,7 10,3	9,1 9,7	7,9 8,3 8,8	7,3 7,7	5,9 6,3	4,8 5,0	4,1 4,4	:	34
062	28,5	14,1	13,4 14,1	12,4	11,0	9,2 9,6	7,6 8,0	6,8 7,1	10,8	10,2	9,3 9,8	8,1 8,5	6,6	5,3 5,6	4,6		6,2
0,065 068 071	29,2 29,9 30,5	15,5 16,2	14,7 15,4	13,6 14,2	12,1 12,6	10,0 10,5	8,4 8,8	7,5	11,9 12,5	11,3	10,3	9,0	7,0 7,3 7,7	5,9 6,2	4,9 5,1	:	(1,02 m) 33
074 077	31,2	16,9	16,0	14,8	13,1 13,6	10,9 11,4	9,1 9,5	7,8 8,1 8,5	13,1 13,6	12,3	II,2 II,7	9,4 9,8 IO,2	8,0 8,4	6,4	5,4 5,6 5,9		
0.080	32,4 33,2	18,3	17,3	16,0	14,2	11,8	9,9	8,8	14,1	13,3	12,2	10,7	8,7	7,0	6,1		5,4
084 088 092	34,0 34,7	19,2 20,1	18,2 19,1	16,8 17,6 18,4	14,9 15,6	12,4 13,0	10,4 10,9	9,2 9,7	14,9 15,6	14,1 14,8	12,9 13,5	11,3	9,1 9,6	7,4 7,8	6,4 6,7		(1,06 m) 32
096	35,5	21,0 21,9	20,0 20,8	18,4	16,3 17,0	13,6 14,2	11,3 11,8	10,1 10,5	16,4 17,1	15,5 16,2	14,2 14,8	12,4 13,0	10,1	8,2 8,5	7,1 7,4	:	
0,100 105	36,2 37,1	22,8 24,0	21,7 22,8	20,0 21,0	17,7 18,6	14,8 15,5	12,4 13,0	11,0 11,5	17,9	16,9 17,8	15,5 16,3	13,5 14,3	11,0 11,6	8,9 9,4	7,8 8,2	:	4,7 (1,10 m)
110 115	38,0 38,8 39,7	25,1 26,3	23,8 24,9	22,0 23,0	19,5 20,4	16,3 17,0	13,6	12,1 12,6	19,8	18,7 19,6	17,1 18,0	15,0 15,7	12,2 12,8	9,9	8,6 9,0	:	31
120	39,7 40,5	27,4 28,5	26,0	24,0	21,3	17,7	14,8	13,2	21,7	20,5	18,8	16,5	13,4	10,9	9,5	·	4,2
0,125 130 135	41,3 42,1	29,7 30,8	27,1 28,2	25,0 26,0	22,2 23,1	19,2	15,3 16,1	13,7	22,7	21,4	19,6 20,5	17,2 17,9	14,6	11,4	9,9 10,3 10,8		(1,15 m) 30
140 145	42,8 43,6	32,0	29,2 30,3	27,0 28,0	24,9 24,9	20,0 20,7	16,7	14,8	24,6 25,6 26,5	23,3	21,3 22,1	18,6	15,8	12,4	I I,2		
0,150	44.4	33,1 34,2	31,4 32,5	29,0 30,0	25,7 26,6	21,4 22,2	17,9	15,9 16,5	27,5	25,1 26,0	23,0 23,8	20,1 20,9	16,4	13,3	11,6		8,7
155 160	45,1 45,8	35,4 36,5	33,6 34,7	31,0 32,0	27,5 28,4	22,9 23,6	19,1	17,0 17,6	28,5 29,5	26,9 27,8	24,7 25,5	21,6 22,4	17,6 18,2	14,3 14,8	12,5 12,9	:	(1,19m) 29,5
165 170	46,5	37,7 38,8	35,7 36,8	33,° 34,°	29,3 30,2	24,4 25,1	20,4 21,0	18,1 18,7	30,4 31,4	28,8 29,7	26,4 27,2	23,1 23,9	18,8	15,3 15,8	13,4	:	
0,175 180	47,9 48,6	39,9 41,1	37,9 39,0	35,0 36,0	31,1 31,9	25,9 26,6	21,6 22,2	19,2 19,8	32,4 33,4	30,6 31,5	28,1 28,9	24,6 25,4	20,1 20,7	16,3 16,8	I4,2 I4,7	:	3,4 (1,23 m)
185 190	49, 3 49,9	42,2 43,4	40,1 41,1	37,0 38,0	32,8 33,7	27,3 28,1	22,9	20,3 20,9	34,4 35,3	32,4 33,4	29,8 30,6	26,1 26,9	21,3	17,3	15,1		29,0
195	50,6 51,2	44,5	42,2	39,0	34,6	28,8	24,1	21,4	36, 3	34,3	31,5	27,6	22,5	18,3	16,0	: .	
0,200 205	51,8	45,6 46,8	43,3	40,0 41,0	35,5 36,4	29,6 30,3	24,7 25,3	21,9 22,5	37,3 38,2	35,2 36,2	32,3 33,1	28,3 29,1	23,1	18,8	16,4	:	3,1 (1,26 m)
210 215 220	52,5 53,1 53,7	47,9	45,5 46,6	42,0 43,0	37,3 38,1	31,8	25,9 26,6	23,6 23,6	39,2 40,2	37,1	34,8 34,8	29,8 30,6	24,3	19,9 20,4	17,3	:	28,3
0.225	54,8	50,2 51,4	47,7 48,7	44,0 45,0	39,0 39,9	32,5 33,3	27,2 27,8	24,1 24,7	4 ¹ , ² 4 ² , ²	38,9 39,9	35,7 36,6	31,3 32,1	25,6 26,2	20,9	18,2 18,6		3,0
230 235	54,9 55.5	52,5 53,6	49,8 50,9	46,0 47,0	40,8 41,7	34,0 34,7	28,4 29,0	25,2 25,8	43,2 44,2	40,8 41,7	37,4 38,3	32,8 33,6	26,8 27,4	21,9 22,4	19,1 19,5	:	(1,29 m) 27,7
240 245	56,1 56,1	54,8 55,9	52,0 53,1	48,0 49,0	42,6 43,5	35,5 36,2	29,7 30,3	26,3 26,9	45,2 46,2	42,7 43,6	39,1 40,0	34,3 35,1	28,1 28,7	22,9 23,4	19,9	:	
0,250	57,3	57,1	54,2	50,0	44,3	36,9	30,9	27,4	47,1	44,5	40,8	35,8	29,3	23,9	20,8		2,8 (1,32 m)
•{	C,'= cC,'= N=	20,2 12,9 1	18,7 12,0 1	17,3 11,2	16,3 10,7 1	15,6 10,5 1	15,6 10,7 1	15,8 10,9 1	20,4 13,0 0,99	18,9 12,1 0,99	17,6 11,4 0,98	16,7 11,0 0.97	16, ₉ 10, ₉ 0, ₉₆	16,4 11,3 0,95	16,7 11,7 0,94	= C,' = cC,'' = N	}+

• Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Digitized by

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

ame fläche	D-			Fül	lun	g /	ļ				Fül	lun	g /	ļ		Subtr.	C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Compr. Lstg.	bei 🚜
O N		In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	ferdekr	aft	1	Netto-1	Leistun	g No	in Pfe	rdekraf	ì.	pro c=1 m	= 0,4 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					<u> </u>	Mete	r Kolb	engesc	h w indi,	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	57,1 58,2	54,2 55,3	50,0 51,0	44,3 45,2	36,9 37,7	30,9 31,5	27,4 28,0	47,1 48,1	44,5 45,5	40,8 41,7	35,8 36,6	29,3 29,9	23,9 24,4	20,8 21,3	:	2,9 (bei
260 265	58,4 59,0	59,4 60,5	56,3 57,4	52,0 53,0	46,1 47,0	38,4 39,2	32,1 32,7	28,5 29,1	49,1 50,1	46,4 47,4	42,5 43,4	37,3 38,1	30,5 31,1	24,9 25,4	21,7 22,2	:	1,32 m) 26,5
270 0,275	59,5 60,1	61,6 62,8	58,5 59,6	54,° 55,°	47,9 48,8	39,9 40,6	33,4	29,6 30,2	51,1 52,1	48,3 49,2	44,3 45,1	38,9	31,7 32,4	25,9 26,4	22,6 23,1		2,8
280 285	60,s 61,1	63,9 65,1	60,7 61,7	56,0 57,0	49,7 50,6	41,4 42,1	34,6 35,2	30,7 31,3	53,1 54,0	50,2 51,1	46,0 46,8	40,4 41,1	33,° 33,6	26,9 27,5	23,5 24,0		(1,35 m) 26,2
290 295	61,7 62,2	66,2 67,3	62,8 63,9	58,0 59,0	51,5 52,3	42,9 43,6	35,8 36,5	31,8 32,4	55,0 56,0	52,1 53,0	47,7 48,6	41,9 42,7	34, ² 34, ⁸	28,0 28,5	24,4 24,9	:	
0,300 310	62,7 63,8	68,5 70,8	65,0 67,2	60,0 62,0	53,2 55,0	44,3 45,8	37,° 38,3	32,9 34,0	57,° 59,1	53,9 55,8	49,4 51,2	43,4 44,9	35,5 36,7	29,0 30,0	25,3 26,2	:	2,7 (1,37 m)
320 330	64,8 65,8	73,0 75,3	69,3	64,0 66,0	56,7 58,5	47,3 48,8	39,5 40,7	35,1 36,2	61,1	57,7 59,6	52,9	46,5 48,0	38,0	31,0 32,1	27,1 28,0	:	26,0
340	66,8	77,6	73,7	68,0	60,3	50,2	42,0	37,3	65,1	61,5	54,7 56,4	49,5	39,2 40,5	33,1	28,9		
0,350 360	67,1 68,1	79,9 82,2	75,9 78,0	70,0 72,0	62,1	51,7 53,2	43,2	38,4	67,1 69,1	63,4 65,3	58,1 59,9	51,1 52,6	41,8 43,0	34,1 35,2	29,9 30,8	:	2,5 (1,42 m)
370 380	69,7 70,6	84,4 86,7	80,2 82,4	74,0 76,0	65,6 67,4	54,7 56,2	45,7 46,9	40,6 41,7	71,1 73,1	67,2	63,4	54,1 55,7	44,3 45,5	36,2 37,2	31,7 32,6		25,6
390 0,400	71,5 72,4	89,0 91,3	84,5 86,7	78,0 80,0	69,1 70,9	57,6 59,1	48,1	42,8	75,1	71,0	66,9	57,2 58,8	46,8 48,1	38,3	33,5 34,4	:	2,3
410 420	73,8 74,2	93,6 95,9	88,8 91,0	82,0 84,0	72,7 74,5	60,6 62,1	50,6 51,9	45,0 46,1	79,1 81,2	74,9 76,8	68,6 70,4	60,3	49,4 50,6	40,4 41,4	35,3 36,2	1:	(1,46 m) 25,3
430 440	75,1 76,0	98,2 100,4	93,2 95,4	86,0 88,0	76,2 78,0	63,5 65,0	53,1 54,3	47,2 48,3	83,2 85,2	78,7 80,6	72,1 73,9	63,4 64,9	51,9 53,2	42,4 43,5	37,1 38,0	:	
0,450 460	76,8 77,7	102,7 105,0	97,5 99,7	90,0 92,0	79,8 81,6	66,5 68,0	55,5 56,7	49,4 50,5	87,2 89,2	82,5 84,4	75,6 77,4	66,5 68,0	54,4 55,7	44,5 45,6	38,9 39,8	l :	2,1 (1,50 m)
470 480	78,5 79,3	107,3	101,9	94,0	83,3 85,1	69,5 70,9	58,0 59,2	51,6 52,7	91,3 93,3	86,3 88,2	79,1 80,9	69,5	57,° 58,2	46,6 47,6	40,7 41,7	1:	25,0
490	80,2 81,0	111,8	106,2	98,0	86,9 88,7	72,4	60,4	53,8	95,3	90,1	82,6	72,6	59,5	48,7	42,6		
0,500 510 520	81,8 82,6	114,1 116,4 118,7	110,5	99,9 101,9 103,9	90,4	73,9 75,3 76,8	61,6	54,9 56,0	97,3 99,3 101,3	92,0 93,9 95,8	84,4 86,1 87,9	74,2	60,7 62,0 63,3	49,7 50,7 51,8	43,5	:	2,1 (1,54 m) 24,7
530 540	83,4 84,2	121,0	114,9	105,9	92,2 94,0	78,3 79,8	64,1 65,3 66,6	57,1 58,2	103,3	95,6 97,7 99,6	89,6 91,3	77,2 78,8 80,3	64,5 65,8	52,8 53,8	45,3 46,2 47,1		22,7
0,550	84,9	125,5	119,2	109,9	95,7 97,5	81,3	67,8	59,3 60,4	107,3	101,5	93,1	81,8	67,0	54,9	48,0	:	2,0
560 570	85,7 86,5	127,8 130,1	121,4	111,9	99,3	82,7 84,2	70,3	62,6	109,3	103,4	94,8 96,6	83,3 84,9	68,3 69,6	55,9 56,9	48,9 49,8	:	(1,57 m) 24,4
580 590	87, 3 88,0	132,4 134,7	125,7	115,9	102,8	85,7 87,2	71,5 72,7	63,7 64,8	113,3	107,2	100,0	86,4 87,9	70,8 72,1	57,9 59,0	50,8 51,7		
0,600 620	88,7 90,2	137,0 141,5	130,0 134,3	119,9 123,9	106,4 109,9	88,6 91,6	74,0 76,5	65,8 68,0	117,3 121,3	111,0 114,8	101,8	89,5 92,5	73,3 75,8	60,0 62,1	52,5 54,4	:	1,9 (1,60 m)
640 660	93.0	146,1 150,7	1 38,7	127,9	113,5	94,5 97,5	78,9 81,4	70,2 72,4	125,3 129,3	122,4	112,2	98,7	78,3 80,9	66,3	56,2 58,0	:	24,1
680 0,700	94,4 95,8	155,3 159,8	147,3	135,9	120,6	100,4	83,9 86,3	74,6 76,8	133,4	126,2	115,7	101,8	83,4 85,9	68,3 70,4	59,8 61,6	:	1,7
720 740	97, a 98,s	164,4	156,0	143,9	127,7	106,3	88,8 91,3		141,4	133,8	122,7	1	88,4 90,9	72,5 74,5	63,5 65,3		(1,65 m) 23,8
760 780	99,8	173,5 178,1	164,7 169,0	151,9	134,8	112,2	93,8 96,2	83,4 85,5	149,4 153,4	141,4	129,7 133,2	114,0	93,5 96,0	76,6 78,7	67,1 68,9	:	-,-
0,800 820	102,4 103,7	182,6	173,4	159,9	141,9	118,2	98,7	87,8	157,4 161,5	148,9	1 36,7	120,2	98,5	80,8	70,7		1,6
840 860	105,7 105,0 106,2	187,2 191,8 106.3	177,7 182,0 186,3	163,9 167,9	145,4 149,0		101,2 103,6 106,1		165,5	152,8 156,6	140,2	123,3 126,4	101,1 103,6 106,1	82,9 84,9 87.0	72,6 74,4 76,2		(1,70 m) 23,5
880	107,4	196,3 200,9	190,7	175,9	152,5 156,1	130,0	108,6	94,3 96,5	173,6	160,4	147,2	132,5	108,7	87,º 89,1	78,0		,
0,900 920	108,6 109,8	205,5	195,0	179,9	159,6		111,0	98,7	177,6	168,0	154,2	135,6	111,2	93,3	79,9 81,7	:	1,5 (1,74 m) 23,2
940 960	111,0 112,3	214,6	203,7		166,7	141,8		103,1	185,7	175,7	164,7	141,8	116,3	95,4 97,5	83,5 85,4	١ ٠	8,00
980 1,000	113,4 114,5	223,8	212,3	195,9	173,8	144,7	120,9	107,5	193,8	1	168,3		121,4	99,6	87,2 89,1		1,4
	C, =	19,5	18,0	16,6	15,6	14,9	14,9	15,1	I oile	i file eva	i cte Mas		i Hemá	l i L hei v	•		(1,78 m)
!	cC;"'=	10,9	10,2	9,6	9,1	8,9	9,1	A'5		unua a		- Serial	, (addi	······································		1	j l

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

che Che	et.			Fül			,		8 1/2		Fül		g /	ļ		Subtr.	C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	Compr.	bei 1/
i———		Inc	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	erdekr	' aft		Netto-J	eistun	g <u>N</u>	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	=0,4 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.					pro 1	Meter	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit		,			Pſdk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	5,8 6,4	5,6 6,1	5,2 5,7	4,7 5,1	4,0 4,4	3,4 3,7	3,1 3,4	4,2 4,7	4,0 4,4	3,7 4,1	3,2 3,6	2,7 3,0	2,2 2,5	2,0 2,2	0,1 0,1	10,8 (bei
024 026	17,7 18,5	7,0 7,6	6,7 7,3	6,2 6,7	5,6 6,0	4,8 5,2	4,1 4,4	3,7 4,0	5,1 5,6	4,9 5,3	4,5 4,9	4,0 4,3	3,3 3,6	2,7 3,0	2,4 2,6	0,1 0,1	o,93 m)
028	19,2	8,2	7,8	7,3	6,5	5,6	4,8	4,3	6,0	5,7	5,3	4,7	3,9	3,2	2,9	0,1	35
0,030	19,8 20,5	8,8 9,3	8,4 8,9	7,8 8,3	7,0 7,4	5,9 6,3	5,1 5,4	4,6 4,9	6,5 7,0	6,2 6,6	5,7 6,1	5,0 5,4	4,2 4,5	3,5	3,1	0,1	8,7 (0,98 m) 33
034 036	21,1	9,9 10,5	9,5 10,0	8,8 9,3	7,9 8,4 8,8	7,1	5,8 6,1	5,2 5,5	7,4	7,1	6,5 6,9	5,8 6,1 6,5	4,8 5,1	4,0 4,3	3,6 3,8	0,1 0,1 0,1	"
038	22,s 22,9	11,1	10,6	9,8 10,4	9,3	7,5 7,9	6,5 6,8	5,9 6,2	8,4 8,8	8,0 8,4	7,3 7,8	6,9	5,4 5,7	4,5	4,° 4,²	0,2	7,1
042 044	23,5 24,0	12,2 12,8	11,7 12,3	10,9 11,4	9,7 10,2	8,3 8,7	7,1 7,5	6,5 6,8	9,3 9,8	8,9 9,3	8,2 8,6	7,2 7,6	6,0 6,4	5,0 5,3	4,5	0,2	(1,03 m) 31
046 048	24,6 25,1	13,4 14,0	12,8 13,4	11,9	10,7 11,1	9,1 9,5	7,8 8,2	7,1 7,4	10,2 10,7	9,8 10,2	9,0 9,4	8,0 8,4	7,0	5,6 5,8	4,9 5,2	0,2	
0,050 053	25,6 26,4	14,6 15,5	13,9 14,7	12,9 13,7	11,6 12,3	9,9 10,5	8,5 9,0	7,7 8,1	II,2 II,9	10,6	9,8 10,4	8,7 9,3	7,3 7,8	6,1 6,5	5,4 5,8	0,2	6,4 (1,06 m)
056 059	27,1 27.8	16,4 17,2	15,6	14,5 15,3	13,0 13,7	11,1	9,5	8,6 9,1	12,6 13,4	12,0 12,7	11,1	9,8 10,4	8, ₂ 8, ₇	6,9 7,3	6,1	0,2	30
062	28,s 29,2	18,1	17,2	16,1 16,8	14,4 15,1	12,3	10,5	9,5	14,1	13,3	12,3 13,0	11,6	9,2 9,7	7,7	6,9 7,2	0,3	5,5
0,065 068	29,9 30,5	19,0 19,9 20,8	18,9	17,6 18,4	15,1 15,8 16,5	13,4	11,5	10,4	15,5 16,2	14,7	13,6 14,2	12,1	10,2	8,5 8,9	7,6	0,3	(1,10 m) 29
071 074 077	31,2 31,8	21,6 22,5	19,7 20,6 21,4	19,2	17,2 17,9	14,6 14,6 15,2	12,1 12,6 13,1	11,4	17,0 17,7	15,4 16,1 16,7	14,9	13,3	11,1	9,3	7,9 8,3 8,7	0,3	
0,080	32.4	23,4	22,3	20,7	18,6	15,8	13,6	12,3	18,4	17,5	16,1	14,4	12,0	10,1	9,0	0,3	4,9
084 088	33, 2 34,0	24,5 25,7	23,4 24,5	21,7	19,5 20,5	16,6 17,4	14,3 14,9	12,9	19,4 20,4	18,4	17,0	15,1	13,3	10,6	9,5	0,3	(1,14 m) 28
092 096	34,1 35,5	26,9 28,0	25,6 26,7	23,8 24,9	21,4 22,3	18,2 19,0	15,6	14,1 14,7	21,3 22,3	20,3 21,2	18,7	16,7	14,6	11,7	10,5	0,4	
0,100 105	36,2 37,1	29,2 30,7	27,8	25,9 27,2	23,2 24,4	19,8	17,0 17,8	15,4 16,1	23,3 24,5	22,1 23,3	20,4 21,5	18,2 19,2	15,3 16,1	12,8	11,4	0,4	4,3 (1,18m)
110 115	38,0 38,8	32,1 33,6	30,6 32,0	28,5 29,8	25,6 26,7	21,8 22,8	18,7	16,9 17,7	25,8 27,0	24,5 25,7	22,6 23,7	20,1 21,1	16,9 17,7	14,2	12,7 13,3	0,4 0,4	27
120 0,125	39,7 40,5	35,° 36,5	33,4 34,8	31,0 32,3	27,9 29,0	23,8	20,4	18 ₇₄	28,2 29,5	26,8 28,0	24,8 25,9	22,1 23,1	18,5 19,4	15,6	13,9	0,5 0,5	3,7
130 135	41,3	38,0 39,4	36,2 37,6	33,6 34,9	30,2 31,4	25,7 26,7	22,1 22,9	20,0 20,8	30,7 32,0	29,2 30,4	27,0 28,1	24,1 25,0	20,2	17,6	15,2 15,8	0,5 0,5	(1,23 m) 26
140 145	42,8 43,6	40,9 42,3	39,0 40,3	36,2 37,5	32,5 33,7	27,7 28,7	23,8 24,6	21,5 22,3	33, ² 34,4	31,6 32,7	29,2 30,3	26,0 27,0	21,8 22,6	18,3 19,0	16,4 17,0	0,5 0,6	
0,150	44,4	43,8	41,7	38,8	34,9	29,7	25,4	23,0	35,7	33,9	31,4	27,9	23,5	19,8	17,7	0,6 0,6	3,4 (1,28 m)
155 160	45,1 45,8	45,2 46,7	43,1	40,1 41,4	36,0 37,2	30,7 31,7	26,3 27,1	23,8	37,0 38,2	35,1 36,3	32,5 33,6	28,9 29,9	24,3 25,1	20,5 21,2	18,9	0,6 0,6	25,3
165 170	46,5	48,2 49,6	45,9 47,3	42,7 44,0	38,3 39,5	32,7 33,7	28,0 28,8	25,4 26,1	39,5 40,7	37,5 38,7	34,7 35,8	30,9 31,9	25,9 26,8	21,9 22,6	19,6 20,2	0,7	
0,175 180	47,9 48,6	51,1 52,5	48,7 50,1	45,3 46,6	40,7 41,8	34,7 35,6	29,7 30,5	26,9 27,7	42,0 43,3	39,9 41,1	36,9 38,0	32,9 33,9	27,6 28,4	23,3 24,0	20,8	0,7	3,0 (1,32 m)
185 190	49,3 49,9	54,0 55,5	51,5 52,9	47,9 49,1	43,º 44,¹	36,6 37,6	31,4 32,2	28,4 29,2	44,5 45,8	42,3 43,5	39,2 40,3	34,9 35,9	29,3 30,1	24,7 25,4	22,1 22,7	0,7	24,7
195 0,200	50,6 51,2	56,9 58,4	54,3 55,7	50,4 51,8	45,3 46,5	38,6 39,6	33,1 33,9	30,0 30,7	47,0 48,3	44,7 45,9	41,4 42,5	36,8 37,8	30,9 31,8	26,1 26,8	23,3	0,8 0,8	2,8
205 210	51,8 52,5	59,8 61,3	57,° 58,4	53,1 54,3	47,6 48,8	40,6 41,6	34,8 35,6	31,5 32,3	49,6 50,8	47,1 48,3	43,6 44,7	38,8 39,8	32,6 33,5	27,5 28,2	24,6 25,3	0,8 0,8	(1,35 m) 24,2
215 220	53,1 53,7	62,8 64,2	59,8 61,2	55,6 56,9	50,0 51,1	42,6 43,6	36,5 37,3	33,° 33,8	52,1 53,4	49,5	45,8 47,0	40,8	34,3 35,2	28,9 29,6	25,9 26,6	0,8 0,8	
0,225	54,8	65,7	62,6	58,2	52,3	44,6	38,2	34,6	54,7	52,0	48,ı	42,8	36,0	30,4	27,2	0,9	2,7
230 235	54,9 55,8 56,1	67,1 68,6	65,4	59,5 60,8	53,4 54,6	45,5 46,5	39,º 39,9	35,3 36,1	55,9 57,2	53,2 54,4	49,2 50,3	43,8	36,8 37,7	31,1	27,8 28,5	0,9 0,9 0,9	(1,39 m) 23,7
240 245	56,7	70,1 71,5	66,8	62,1 63,4	55,8 56,9	47,5 48,5	40,7 41,6	36,9 37,7	58,5 59,7	55,6 56,8	51,4 52,6	45,8 46,8	38,5 39,4	32,5 33,2	29,1 29,8	0,9	2,5
0,250	57,3 C. =	73,0 18,4	69,6 16,9	64,7 15,6	58,1 14,5	49,5 13,7	42,4 13,4	38,4 13,s	61,0 18,6	58,0 17,1	53,7 15,9	47,8 14,8	40,2 14,1	33,9	30,4	1_{i} 0 = C_{i}	(1,42 m)
•{	C, =	12,8 1	11,8	11,0	10,4	10,0	9,9	10,0	12, ₉ 0, ₉₉	11,9 0,99	11, ₂ 0, ₉₈	10,6 0,98	10,3	10,3 0,96	10,5 0,95	= C; = cC; = N	{ †

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Digitized by

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

ne	3.0 t			Fül	lun	$g^{\frac{1}{2}}$					Fül	lur	g 1	,		Subtr.	$C_i'''u.C_i$
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	Compr. Latg.	bei 🚜
≥ % 0	D	In	dicirte	Leistu	ng N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-J	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraf	t	c = 1 m	= 0,4 (gew. Masch.)
Qu. Met.	Centm.						Mete									Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	73,0 74,4	69,6 71,0	64,7 66,0	58,1 59,3	49,5 50,5	42,4 43,3	38,4 39,2	61,0 62,3	58,0 59,2	53,7 54,8	47,8 48,9	40,2 41,1	33,9 34,6	30,4 31,0	1,0 1,0	2,5 (bei c =
260 265	58,4 59,0	75,9 77,4	72,4 73,7	67,3 68,6	60,4	51,5 52,5	44,1 45,0	39,9 40,7	63,6 64,9	60,5	56,0 57,1	49,9 50,9	41,9 42,8	35,4 36,1	31,7 32,3	1,0 1,0	1,42 m) 23,2
270	59,5	78,8 80,3	75,1 76,5	69,9	62,7	53,5	45,8 46,7	41,5	66,1	62,9 64,1	58,2	51,9	43,6	36,8	32,9	1,1 1,1	2,4
0,275 280 285	60,1 60,6 61,1	81,7 83,2	77,9	71,2 72,4	63,9 65,1 66,2	54,5 55,4	47,5 48,4	42,3 43,0	67,4 68,7	65,3 66,6	59,3 60,5 61,6	52,9 53,9	44,5 45,3 46,2	37,5 38,2 39,0	33,6 34,2 34,9	1,1 1,1	(1,45 m) 22,9
290 295	61,7 62,2	84,7 86,1	79,3 80,7 82,1	73,7 75,0 76,3	67,4 68,5	56,4 57,4 58,4	49,2	43,8 44,6 45,3	70,0 71,3 72,5	67,8 69,0	62,7 63,9	54,9 55,9 56,9	47,° 47,9	39,7 40,4	35,5 36,1	1,1	
0,300	62,7 63,8	87,6	83,5	77,6	69,7	59,4	50,9	46,1	73,9	70,2	65,0	57,9	48,7	41,1	36,8	1,2	2,2
310 320	64,8	90,5 93,4	86,3 89,0	80,2 82,8	72,0 74,4	61,4 63,4	52,6 54,3	47,6 49,2	76,4	72,7 75,1	67,3 69,6	60,0 62,0	50,5 52,2	42,6	38, ₂ 39,5	1,2 1,2	1,47 m) 22,7
330 340	65,8 66,8	96,3 99,2	91,8 94,6	85,4 88,0	76,7 79,0	65,3 67,3	56,0 57,7	50,7 52,2	81,6 84,2	77,6 80,1	71,8 74,1	64,1 66,1	53,9 55,6	45,5 47,0	40,8 42,1	1,3 1,3	
0,350 360	67,7 68,7	102,2 105,1	97,4 100,2	90,6 93,2	81,3 83,6	69,3 71,3	59,4 61,1	53,8 55,3	86,8 89,4	82,5 85,0	76,4 78,7	68,1 70,2	57,3 59,1	48,4	43,4 44,7	1,4 1,4	2,1 (1,52 m)
370 380	69,7 70,6	108,0 110,9	102,9	95,8 98,4	86,0 88,3	73,3 75,2	62,8	56,9 58,4	92,0 94,6	87,4 89,9	81,0 83,2	72,2 74,3	60,8	51,3 52,8	46,0 47,3	1,4 1,5	22,4
390 0,400	71,5	113,8	108,5	101,0	90,6 93,0	77,2	66, ₂ 67,8	59,9 61,4	97,2 99,8	92,4 94,8	85,5 87,8	76,3 78,3	65,9	54,3 55,7	48,6	1,5 1,6	2,0
410 420	72,4 73,3 74,3	119,7	114,1	106,1	95,3 97,6	79,2 81,2 83,2	69,5	63,0 64,5	102,4 105,0	97,3 99,8	90,1 92,4	80,4 82,4	67,6	57,1	51,2 52,5	1,6 1,6	(1,57 m) 22,1
430 440	75,1 76,0	125,5	119,7	111,3	99,9 102,2	85,1 87,1	72,9 74,6	66,1 67,6	107,6	102,3	94,7	84,5 86,6	71,1	60,1	53,9 55,2	1,7	,-
0,450	76,8	131,4	125,2	116,5	104,6	89,1	76,3	69,1	112,8	107,3	99,3	88,6	74,6	63,0	56,5	1,8	1,8
460 470	77,7 78,5	134,3 137,2	128,0	119,1	106,9	91,ı 93,ı	78,0 79,7	70,7 72,2	115,4	109,8	101,6	90,7 92,7	76,3 78,0	66,0	57,8 59,1	1,8 1,8	(1,62 m) 21,8
480 490	79,3 80,2	140,1 143,0	133,6 136,3	124,2 126,8	111,5	95,° 97,°	81,4 83,1	73,8 75,3	120,6 123,2	114,8	106,2	94,8	79,8 81,5	67,4 68,9	60,5 61,8	1,9 1,9	
0,500 510	81,0 81,8	145,9 148,9	139,1 141,9	129,4 132,0	116,2 118,5	99,0 101,0	84,8 86,5	76,8 78,3	125,9 128,5	119,7	110,9	98,9 100,9	83,3 85,0	70,4 71,8	63,1 64,4	1,9 2,0	1,7 (1,66 m)
520 530	82,s 83.4	151,8 154,7	144,7	134,6 137,2	120,8	103,0 104,9	88,2 89,9	79,9 81,4	131,0	124,6	117,7	102,9	86,7 88,4	73,3 74,7	65,7 67,0	2,0 2,1	21,5
540 0,550	84,3 84,9	157,6	150,3 153,0	139,8 142,4	125,5	106,9	91,6 93,3	83,0 84,5	136,2 138,8	129,5	119,9	107,0	90,1 91,8	76,2	68,3 69,6	2,1 2,1	1,7
560 570	85,7	163,5 166,4	155,8 158,6	144,9 147,5	130,1 132,4	110,9	95,0 96,7	86,0 87,6	141,4	134,4	124,5	111,1	93,5 95,2	79,1	70,9 72,2	2,2 2,2	(1,69 m) 21,3
580 590	87,a 88,o	169,3 172,2	161,4 164,2	150,1 152,7	134,8	114,8	98,4 100,1	89,1 90,7	146,5	139,3 141,8	129,0	115,1	96,9 98,6	82,0 83,4	73,5 74,8	2,3 2,3	
0,600	88.7	175,1	167,0	155,3	1 39,4	118,8	101,8	92,2	151,6	144,2	1 3 3,6	119,1	100,3	84,8	76,ı	2,3	1,6 (1,72 m)
620 640	90,2 91,8		178,1				105,2		156,8 162,0	154,0	138,1		103,8	87,7 90,6	78,7 81,3		21,1
660 680	94,4	192,7	183,7 189,2	170,8 176,0	153,4 158,0	130,7	115,3		172,3	158,9 163,9	151,8	135,4	110,6	93,5 96,5	83,9 86,5	2,6 2,6	.
0,700 720	95,8 97,2	204,3 210,2	194,8 200,3	181,2 186,4	162,7 167,3	138,6 142,6	118,7	107,5 110,6	177,5 182,7	168,8 173,7	156,4 160,9	139,5 143,5	117,5	99,4 102,3	89,2 91,8	2,7 2,8	1,5 (1,78 m)
740 760	98,5 99,8	216,0 221,9	205,9	191,5 196,7	172,0 176,6	146,5 150,5	125,5	113,7	187,9 193,1	178,6	165,5	147,6	124,4	105,2	94,4 97,0	2,9 3,0	20,8
780 0,800	101,1 102,4	227,7 234	217,0	201,9	181,3 186	154,4 158	132,3 136	119,8	198,2 203	188,5	174,6	155,8 160	131,3	111,0	99,6 102	3,0 8	1,3
820 840	103,7 105,0	239	228 234	212 217	191 195	162 166	139 142	126 129	209 214	198	184 188	164 168	138 142	117	105	3	(1,83 m) 20,5
860 880	106,2 107,4	251	239 245	223 228	200 205	170 174	146 149	132 135	219 224	208 213	193 198	172 176	145 149	123 126	110	3 3	
0,900 920	108,6 109,8	263 269	250 256	233 238	209 214	178 182	153 156	138	229 235	218 223	202 207	180 184	152 155	129 132	115	4	1,3 (1,88 m)
940 960	111,0 112,2	274 280	262 267	243 248	218 223	186	159	144	240 245	228 233	211	189	159	134	121	4	20,3
980	113,4	286	273	254	228	194	166	151	250	238	220	197	166	140	126	4	1.0
1,000	114,5 C _i ' =	292 17, ₇	278 16, ₂	259 14,9	232 13,8	198	170	154 12,6	255	243	225 te Maso	201 h. mit F	169 Temd b	143 ei welch	129 en C:"	4	1,2 (1,92 m)
H I	cC," =		10,1	9,4	8,8	8.5	8,4	8,5		die H	ilite bet	rägt (au	ch links	s).	V		

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

g g	, is			Fül		lbs, A			1		Fül		g /	,		Subtr.	ć ," u. <i>U</i>
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5		0,333		0,25	0,8	0,6	0,5		0,333	,	0,25	Compr.	bei 🕹
<u>≥ %</u>	D	In	dicirte	Leistu	ng N	in Pf	erdekr	aft	,	Netto-I	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	= 0,35 (gew Masch
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	igkeit					Pfdk.	Kgr.
0,0 2 0 022	16,2 17,0	7,1 7,8 8,5	6,4 7,0	5,8 6,3	5,0 5,5	4,3 4,7	4,0 4,3	3,3 3,7	5,2 5,8 6,3	4,6 5,1	4,1 4,6	3,5 3,9	3,0 3,3	2,7 3,0	2,2 2,4	0,1 0,1	9,6 (bei
024 026	17,7 18,5	8,5 9,2	7,6 8,3	7,5	6,0 6,5	5,2 5,6	4,7 5,1	4,0 4,3	6,9	5,6 6,1	5,0 5,5	4,2 4,6	3,6 4,0	3,3 3,6	2,7 2,9	0,2	0,99 = 31
028 0,030	19, 3 19,8	10,0	8,9 9,5	8,6	7,4	6,0 6,5	5,5 5.0	4,7 5,0	7,5 8,0	6,6	5,9 6,4	5,0 5,4	4,3	3,9	3,1 3,4	0,2	7,6
032 034	20,5 21,1	11,4 12,1	10,2	9,2 9,8	7,9 8,4	6,9 7,3	5,9 6,3 6,7	5,3 5,7	8,6 9,2	7, ¹ 7, ⁶ 8, ¹	6,8	5,8 6,2	4,9 5,3	4,5 4,8	3,7 3,9	0,2	(1,05 II 30
036 038	21,7 22,3	12,8 13,5	11,5	10,3	8,9 9,4	7,8 8,2	7,1 7,5	6,0 6,3	9,8 10,4	8,6 9,1	7,7 8,2	6,6 7,0	5,6 6,0	5,1 5,4	4,2	0,2	
0,040 042	22,9 23,5	14,2 14,9	12,7	11,5 12,0	9,9 10,4	8,6 9,1	7,9 8,3	6,7 7,0	10,9 11,5	9,7 10,2	8,7 9,1	7,3	6,3 6,6	5,7 6,0	4,7 5,0	0,3 0,3	6,4
044 046	24,0 24,6	15,6	14,0	12,6 13,2	10,9 11,4	9,5 9,9	8,7 9,0	7,3 7,6	12,1	10,7 11,2	9,6	7,7 8,1 8,5	7,0 7,3	6,3 6,6	5,2 5,5	0,3	28
048 0,050	25,1	17,1	15,3	13,8	11,9	10,3	9,4	8,0	13,3	11,7	10,5	8,9	7,7	6,9	5,7	0,3	
053 056	25,6 26,4 27,1	17,8 18,8 19,9	15,9 16,8 17,8	14,4 15,2 16,1	12,4 13,2 13,9	10,8 11,4 12,1	9,9 10,5 11,1	8,3 8,8	13,8 14,7 15,6	12,2 13,0 13,8	11,0 11,7 12,4	9,3 9,9 10,5	8,0 8,5 9,0	7,2 7,7 8,2	5,9 6,3 6,7	0,3 0,3 0,4	5,6 (1,141 26
059 062	27,8 28,5	21,0 22,1	18,7	17,0	14,6	12,7 13,4	11,6 12,2	9,3 9,8 10,3	16,5	14,6	13,1	11,1	9,5	8,6 9,1	7,1 7,5	0,4	20
0,065	29,2 29,9	23,1	20,6	18,7	16,1	14,0	12,8	10,8	18,2	16,2	14,5	12,3	10,6	9,6	7.9	0,4	4,9
068 071 074	29,9 30,5 31,2	24,2 25,3 26,3	21,6 22,5 23,5	19,5 20,4 21,3	16,9 17,6 18,3	14,7 15,3 16,0	13,4	11,8	19,1 20,0 20,9	17,8 17,8 18,6	15,2 15,9 16,7	12,9	11,1	10,0	8,3 8,7	0,4 0,5 0,5	(1,181 2 5
077	31,8	27,4	24,4	22,1	19,1	16,6	14,6 15,2	12,3	21,7	19,3	17,4	14,1	12,1	11,0	9,1 9,5	0,5	
0,080 084	32,4 33,2	28,4 29,9	25,4 26,7	23,0 24,2	19,9 20,8	17,3 18,1	15,8 16,6	13,3	22,7	20,1	18,0 19,0	15,4	13,2 13,9	11,9	9,9 10,4	0,5 0,5	4,3 (1,221 24
088 092 096	34,0 34,7 35,8	31,3 32,7	28,0	25,3 26,5	21,8	19,8	17,4	14,7	25,1 26,3	22,2	20,9	17,0 17,8 18,6	14,6	13,2	10,9	0,6 0,6	24
0,100	36,2	34,1 35,6	30,5 31,8	27,6 28,8	23,8 24,8	20,7	19,8	16,7	27,5 28,7	24,4	21,9	19,5	16,7	14,5	12,0 12,5	0,6 0,7	3,8
105 110	37,1 38,0	37,3 39,1	33,4 34,9	30,2 31,6	26,1 27,3	22,7	20,7 21,7	17,5	30,2 31,7	26,8 28,2	24,1 25,3	20,5 21,6	17,6 18,5	16,0	13,2	0,7 0,7	23
115 120	38,8 39,1	40,9 42,7	36,5 38,1	33,1 34,5	28,5 29,8	24,8 25,9	22,7 23,7	19,2 20,0	33, ³ 34, ⁸	29,5 30,9	26,5 27,7	22,6 23,6	19,4 20,3	17,6	14,6 15,2	0,8 0,8	
0,125 130	40,5 41,8	44,5 46,2	39,7 41,3	36,0 37,4 38,8	31,0 32,3	27,0 28,1	24,7 25,7	20,8 21,7	36,3 37,8	32,2 33,6	29,0 30,2	24,7 25,7	21,2 22,1	19,2 20,0	15,9 16,6	0,8 0,9	3,3 (1,321
135 140	42,1 42,8	48,0 49,8	42,9 44,5	40,3	33,5 34,7	29,1 30,2	26,7 27,7 28,7	22,5	39,4 40,9	35,0 36,3	31,4 32,6	26,8 27,8	23,9	20,8 21,6	17,3	0,9 0,9	22,
145 0,150	43,6	51,6 5 3, 3	46,1	41,7 43,1	36,0 37,2	31,3 32,4	28,7 29,6	24,2 25,0	42,4	37,7	33,8	28,8	24,8 25,7	22,4 23,3	18,6	1,0 1,0	3,0
155 1 60	45,1 45,8 46,5	55,1 56,9	49,2 50,8	44,6 46,0	37,2 38,5 39,7	33,4 34,5	30,6 31,6	25,9 26,7	45,5 47,0	40,4 41,8	35,0 36,3 37,5	31,0 32,0	26,6 27,5	24,1 25,0	20,0 20,7	1,0	(1,37 1 22 ,
165 170	46,5	58,7 60,4	52,4 54,0	47,4 48,9	40,9 42,2	35,6 36,7	32,6 33,6	27,5 28,3	48,6 50,1	43,1 44,5	38,8 40,0	33,1 34,1	28,4 29,3	25,8 26,6	21,4 22,1	1,1 1,1	
0,175 180	47,9	62,2 64,0	55,6 57,2	50,3 51,8	43,4 44,7	37,8 38,8	34,6 35,6	29,2 30,0	51,7 53,2	45,9 47,3	41,2 42,5	35,2 36,3	30,2 31,1	27,4 28,3	22,7 23,4	1,1 1,2	2,7 (1,411
185 190	49,3	65,8 67,6	57,2 58,8 60,4	53,2 54,6	45,9 47,1	39,9 41,0	36,6 37,5	30,8 31,7	54,8 56,3	48,7 50,0	43,7 45,0	37,3 38,4	32,0 33,0	29,1 29,9	24,1 24,8	1,2 1,2	21,
195 0,200	50,6 51,2	69,3 71,1	62,0	56,1 57.5	48,4 49,6	42,1 43,2	38,5 39,5	32,5 33,4	57,9 59,4	51,4 52,7	46,2 47,4	39,4 40,5	33,9 34,8	30,8	25,5 26,2	1,3 1,3	2,5
205 210	51,8 52,5	72,9 74,7	65,1	57,5 58,9 60,4	50,9 52,1	44,2 45,3	40,5 41,5	34,2 35,0	60,9	54,1 55,5	48,7	41,6 42,6	35,7 36,6	32,4 33,3	26,9 27,6	1,3 1,4	(1,451
215 220	53,1 53,7	76,4 78,2	68,3 69,9	61,8 63,3	53,4 54,6	46,4 47,5	42,5 43,5	35,9 36,7	64,1 65,6	56,9 58,3	51,2 52,4	43,7 44,8	37,6 38,5	34, ¹ 34,9	28,3 29,0	1,4 1,4	•
0,225 230	54,8 54,9	80,0 81,8	71,5 73,1	64,7 66,1	55,8 57,1	48,6 49,6	44,4 45,4	37,5 38,3	67,2 68,7	59,7 61,1	53,7 54,9	45,8 46,9	39,4 40,3	35,8 36,6	29,7 30,4	1,5 1,5	2,4
235 240	55,5 56,1	83,6 85,3	74,7 76,2	67,6 69,0	58,3 59,6	50,7 51,8	46,4 47,4	39,2 40,0	70,3 71,9	62,5 63,9	56,2 57,4	48,0 49,1	4I,2 42,2	37,5 38,3	31,1 31,8	1,5 1,6	21,
245 0,250	56,7 57,3	87,1 88,9	77,8	70,5	60,8	52,9	48,4	40,8	73,4	65,3	58,7	50,1	43,1	39,1	32,5	1,6	2,8
v,zov • {	C/ = CC/ =		79,4	71,9	12,6	53,9 12,1	12,0	41,7 11,9	75,0	66,6 14,8	59,9 13,7	51,2 12,9	12,5	12,5	33,2 12,5	1,6 = C; = cC;"	(1,521)
-1			10,9	10,9 1 t Hemo	9,7	9,5 1	9,4	9,4	12,8 0,99	11, ₁ 0,98	10,4 0,98	9,9 0,97	9,8 0,96 hne He	9,8	10,1 0,95	= N	} †

• Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts). † Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

iche	ser			Fül	-	ng /			= 4 <u>a</u> k	-		lur	ıg /	<u>,</u>		Subtr	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	Compr. Lstg.	bei $\frac{l}{l}$
<u>≥ %</u>	ת ס	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	ì	c=1 m	= 0,333 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	r Koll	enges							Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,8 57,8	88,9 90,7	79,4 81,0	71,9 73,3	-62,0 63,3	53,9 55,0	49,4 50,4	41,7 42,5	75,0 76,5	66,6 68,0	59,9 61,2	51,2 52,3	44,0 44,9	40,0 40,8	33, ² 33, ⁹	1,6 1,7	2,3 (bei
260 265	58,4 59,0	92,4 94,2	82,6 84,2	74,8 76,2	64,5 65,8	56,1 57,2	51,4 52,3	43,4 44,2	78,1 79,7	69,4 70,8	62,4 63,7	53,4 54,4	45,9 46,8	41,7 42,5	34,6 35,3	1;7 1,7	c = 1,52 m)
270	59,5	96,0	85,8	77,6	67,0	58,3	53,3	46,0	81,2	72,2	64,9	55,5	47,7	43,4	36,0	1,8	20,7
0,275 280	60,1 60,6	97,8 99,6	87,4 88,9	79,1 80,5	68,2 69,5	59,3 60,4	54,3 55,3	46,9 47,7	82,8 84,4	73,6 75,0	66,2	56,6 57,7	48,6 49,6	44,2 45,1	36,7 37,4	1,8 1,8	2,3 (1,55 m)
285 290 295	61,1 61,7 62,2	101,3	90,5 92,1	82,0 83,4	70,7 72,0	61,5 62,6	56,3 57,3	48,5 49,3	86,0 87,5	76,4 77,8	68,7 70,0	58,8 59,8	50,5 51,4	45,9 46,8	38,1 38,8	1,8 1,9	20,5
0,300	62.7	104,9	93,7 95,3	84,8 86,2	73, ² 74,4	63,7	58,3 59,2	50,2 50,0	89,1 90,7	79,2 80,6	71,2 72,5	62,0	52,4 53,3	47,6 48,4	39,5 40,2	1,9 2,0	2,1
310 320	63,8 64,8	110,2 113,7	98,5 101,6	89,1 92,0	76,9 79,4	66,9 69,0	61,2 63,2	51,7 53,4	93,9 97,0	83,4 86,2	75,0 77,6	64,1 66,3	55,2 57,0	50,1 51,8	41,6	2,0 2,1	(1,57 m) 20,3
330 340	65,8 66,8	117,3 120,8	104,8 108,0	94,9 97,7	81,9 84,4	71,2 73,4	65,2 67,1	54,1 55,7	100,2 103,4	89,1 91,9	80,1 82,7	68,5 70,6	58,9 60,8	53,5 55,2	44,5 45,9	2,2 2,2	, i
0,350 360	67,7 68,7	124,4	111,2 114,4	100,6	86,8 89,3	75,5 77,7	69,1 71,1	57,4	106,6	94,7 97,5	85,2 87,7	72,8	62,6 64,5	56,9 58,6	47,3 48,7	2,3 2,4	2,0 (1,62 m)
370 380		131,5	117,5	106,3	91,8	79,8 82,0	73,0	59,1 60,7	112,9	100,3	90,3 92,8	75,° 77,²	66,4	60,3	50,1	2,4 2,5	20,0
390	71,5	138,6	123,9	112,1	94,3 96,8	84,2	75,° 77,°	62,4	119,2	106,0	95,4	79,3 81,5	70,1	62,0 63,7	51,6 53,0	2,6	
0,400 410	72,4 73,8	142,2 145,7	127,0 130,2	115,0	99,3 101,7	86,3 88,5	79,0 81,0	66,7 68,4	122,4 125,6	108,8	97,9 100,4	83,7 85,9	72,0 73,9	65,4	54,4 55,8	2,6 2,7	1,8 (1,67 m)
420 430	74,2 75,1	149,3 152,8	1 33,4 1 36,6	120,7 123,6	104,2	90,6 92,8	82,9 84,9	70,1 71,7	128,8 132,0	114,5	103,6	88,1 90,3	75,8 77,7	68,9 70,6	57,3 58,7	2,7 2,8	19,7
440 0,450	76,0 76,8	156,4 159,9	139,8 142,9	126,5	109,2	94,9	86,9 88,8	73,4 75,1	135,2 138,4	120,2	108,1	92,5 94,7	79,6 81,5	72,3	60,1	2,9 2,9	1,7
460 470	77,1 78,5	163,5 167,0	146,1	1 32,2 1 35,1	114,1	99,3 IOI,4	90,8 92,8	76,7 78,4	141,6		113,2	96,9	83,4 85,2	75,8	63,0	3,0 3,1	(1,73 m) 19,4
480 490	7.9,3 80,2	170,5 174,1	152,5 155,7	138,0	119,1	103,6	94,8 96,7	80,1 8,18	148,0 151,2	131,6	118,4	101,3	87,1 89,0	79,2 80,9	65,9 67,3	3,1 3,2	
0,500 510	81,0 81,8	177,7 181,3	158,8	143,7	124,1	107,9	98,7	83,4	154,4	137,3	123,5	105,7	93,9	82,6	68,7	3,3	1,6
520 530	82,s 83,4	184,8 188,4	162,0	146,6	126,5	110,0 112,2	100,7	85,1 86,7	157,6	140,1	126,1	110,0	92,8	84,3 86,0	70,1	3,3 3,4	(1,78 m) 19,1
540	84,2	191,9	168,3	152,4 155,2	131,5 134,0	114,3	104,7	88,4 90,1	163,9 167,0	145,7	131,1	114,3	96,6 98,4	87,7 89,4	73,° 74,4	3,5 3,5	
0,550 560	84,9 85,7	195,5	174,7	158,1	1 36,5 1 38,9	118,7	108,6 110,6	91,8 93,4	170,2 173,4	151,4 154,2	136,2 138,8	116,5	100,3	91,1 92,8	75,8	3,6 3,7	1,4 (1,82 m)
570 580	80,5 87,2	202,6 206,1	181,1	163,8 166,7	141,4	123,0	112,5 114,5	95,1 96,8	176,5 179,7	157,0 159,8	141,3	120,8	104,0	94,5 96,2	78,7 80,1	3,7 3,8	18,8
590 0,600	88,0 88,7	209,7 213,3	187,4	169,6	146,4	127,3	116,5	98,4	182,8 186,0	162,6	146,4	125,2	107,8	97,9	81,5 82,9	3,9 3,9	1,4
620 640	90,2	220,4	106.9	178,2	153,8	129,4	122,4	100,1		171,0	153,9	127,4 131,7 136,1	113,4	99,7 103,1 106,5	85,8 88,6	4,1 4,2	(1,85 m) 18,6
660 680	93,0	234,6 241,7	209,6 216,0	189,7	163,8	142,4	130,3	110,1	205,0	182,3 188,0	164,1	140,4	120,9	109,9	91,5	4,3 4,4	10,0
0,700	95,8	248,8	222,3	201,2	173,7	146,7	1 34,3 1 38,2	113,4	217,7	193,6	174,3	144,8	128,4	116,8	94,3	4,6	1,3
720 740 760	97,2 98,5	263	229 235	207	179 184	155	142 146	120	224	199 205 .	179 184	153	132 136	120	100	5	(1,91 m) 18, <u>4</u>
760 780		270 277	241 248	218 224	189 194	164 168	150 154	127	237 243	211	190	162 167	140	130	106	5 5	
0,800 820	102,4 103,7	284 292	254 260	230 236	198 203	173	158 162	133	249 256	2 22 2 2 7	200 205	171 175	147 151	134 137	111	5 5	1,2 (1,97 m)
840 860	105,0 106,2	299 306	267 273	241 247	208 213	181	166	140	262 269	233 239	210	180 184	155	141 144	117	5 6	18,2
880 0, 90 0	107,4 108,6	313 320	279	253	218	190	174	147	275	244	220	188	162	148	123	6	1.0
920 940	109,8	327	286 292	259 264	223 228	198	178 182	150	281 288	250 256	230	193	166	151	126	6	1,2 (2,02 m)
960 980	112,2 113,4	334 341 348	299 305	270 276	233 238	203	186 190	160	300 307	261 267	235 240	201	174	161	131	6 6	18,0
1,000	444	355	311 318	282 287	243 248	211	194 197	164	3 ⁰ 7 3 ¹ 3	²⁷³ 278	246 251	210	181	165	137	6	1,1
	C _i ' =	16, ₂ 10, ₈	13, ₉ 9, ₃	12,8	11,9 8,2	11,4	11,3 8,0	11,2	l gilt f	i ir exact	e Masch lite betr	. mit H	emd, be	i ei welch	1 -		(2,06 m)
II		10,8	9,3	8,7	6,18	8,0	0,0	8,1	I area	are mai	we bett	eRr (#U	-и ипка)	•		l	

Hrabák, Hilfsbuch f. Dampímasch.-Techn.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

che	. 5			Fül				<i>J</i>			Fül		g ½			6.1.	e'' C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333		0,25	Subtr. Compr. Lstg.	$C_i^{\prime\prime\prime}$ u, C_i bei $rac{I_i}{I_i}$
O Ko ≰	n d D	Inc	licirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf	erdekra	aft	1	Vetto-I	eistun	g Na	in Pfe	rdekrai	lt.	pro c=1 m	= 0,333 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	8,4 9,2	7,5 8,3	6,9 7,5	6,0 6,6	5,2 5,8	4,8 5,3	4,1 4,6	6,2 6,9	5,5 6,1	5,0 5,5	4,3 4,8	3,7 4,1	3,4 3,7	2,8 3,1	0,2	8,8 (bei
024 026	17,7 18,5	IÓ,1 IO,9	9,0 9,8	8,2 8,9	7,2 7,8	6,3 6,8	5,8 6,3	5,0 5,4	7,6 8,3	6,7 7,3	6,1 6,6	5,2 5,7	4,5	4,1 4,5	3,4 3,7	0,2	ι,ο5 m)
028	19,2	11,7	10,5	9,6	8,4	7,3	6,7	5,8	8,9	7,9	7,2	6,2	5,3	4,8	4,1	0,3	28
0,030 032	19,8 20,5	12,6 13,4	11,3	10,3	9,0 9,6	7,9 8,4	7,2 7,7	6,2 6,6	9,6 10,3	8,5 9,1	7,7 8,3	6,6	5,7 6,1	5,2 5,6	4,4 4,7	0,3	6,5 (1,12 m)
034 036	21,1 21,7	14,3 15,1	12,8	11,7	10,2	8,9 9,4	8,2 8,7	7,0 7,4	11,6	9,7	8,8 9,4	7,6 8,1	6,6 7,0	6,0 6,4	5,0 5,3	0,3	27
038 0,040	22,3 22,9	15,9 16,8	14,3 15,1	13,0 13,7	II,4 I2,0	9,9	9,2 9,6	7,9 8,3	12,3 13,0	11,6	10,5	8,5 9,0	7,4 7,8	6,7 7,1	5,6 6,0	0,4 0,4	5,7
042 044	23,5	17,6 18,5	15,8 16,6	14,4 15,1	12,6	11,0	10,1	8,7 9,1	13,7 14,4	12,2	11,1	9,5 10,0	8, ₂ 8, ₇	7,5 7,9	6,3 6,6		(1,17 m) 25
046 048	24,6 25,1	19,3 20,1	17,3 18,1	15,8 16,5	13,8 14,4	12,0 12,5	11,1	9,5 9,9	15,1 15,8	13,4 14,0	I 2,2 I 2,7	10,5 10,9	9,1 9,5	8,3 8,6	6,9 7,2	0,5 0,5	
0,050 053	25,s 26,4	21,0 22,2	18,8 20,0	17,1 18,2	14,9 15,8	13,1	12,1 12,8	10,4 11,0	16,4 17,5	I4,7 I5,6	13,3	11,4 12,1	9,9	9,0 9,6	7,6 8,1	0,5 0,5	4,9 (1,21 m)
056 059	27,1 27,8	23,5 . 24,7	21,1 22,2	19,2 20,2	16,7	14,7 15,5	I 3,5 I 4,2	11,6 12,2	18,5	16,5	15,0	12,9	II,2 II,7	10,2	8,6	0,6	24
062	28,5	26,0	23,4	21,3	18,5	16,3	14,9	12,8	20,6	18,4	16,7	14,3	12,3	11,3	9,1 9,5	0,6 0,6	
0,065 068	29,2 29,9	27,3 28,5	24,5 25,6	22,3 23,3	19,4 20,3	17,8	15,7 16,4	13,5 14,1	21,7 22,7	19,4 20,3	17,5	15,1	13,0 13,6	I I,9 I 2,5	10,0 10,5	0,6 0,7	4,3 (1,25 m)
071 074	30,5 31,2	29,8 31,0	26,7 27,9	24,3 25,4	21,2 22,1	18,6 19,4	17,1	14,7 15,3	23,8 24,8	21,2 22,2	19,2 20,2	16,5 17,2	14,3 14,9	I 3,1 I 3,7	11,0 11,5	0,7	23
077 0,080	31,8 32,4	32,3 33,5	29,0 30,1	26,4 27,4	23,0 23,9	20,2 21,0	18,5	15,9 16,6	25,9 26,9	23,1 24,0	21,0	18,0	15,5	I4,2 I4,9	12,0 12,5	0,8	3,7
084 088	33,2 34,0	35,2 36,9	31,6 33,1	28,8 30,2	25,1 26,3	22,0 23,1	20,3 21,2	17,4 18,2	28,4 29,8	25,3 26,6	22,9 24,1	19,7	17,1	15,6 16,4	13,2 13,9	0,8	(1,30 m) 22
092 096	34,7 35,5	38,6 40,3	34,7 36,2	31,5 32, 9	27,4 28,6	24,1 25,2	22,2 23,1	19,0 19,9	31,2 32,6	27,9 29,1	25,2 26,4	21,7	18,9	17,2 18,0	14,5	0,9 0,9	
0,100	36.2	41,9	37,7	34,3	29,8	26,2	24,1	20,7	34,0	30,4	27,5	23,7	20,6	18,8	15,9	1,0	3,3
105 110	37,1 38,0	44,0 46,1	39,5 41,4	36,0 37,7	31,3 32,8	27,5 28,8	25,3 26,5	21,7 22,8	35,9 37,7	32,0 33,7	29,0 30,4	25,0 26,3	21,7	19,8 20,8	16,8	1,0 1,1	(1,35 m) 21,3
115 120	38,8 39,7	48,2 50,3	43,3 45,2	39,4 41,1	34,3 35,8	30,1 31,4	27,8 29,0	23,8 24,8	39,5 41,3	35,3 36,9	31,9	27,5 28,8	23,9 25,0	21,8 22,9	18,5	1,1 1,2	
0,125 130	40,5 41,3	52,4 54,5	47,1 48,9	42,8 44,5	37,3 38,8	32,7 34,1	30,2 31,4	25,8 26,9	43,1 44,9	38,5 40,1	34,8 36,3	30,1 31,3	26,1 27,2	23,9 24,9	20,2 21,1	1,2 1,3	2,9 (1,40m)
135 140	42,1 42,8	56,6 58,7	50,8 52,7	46,2 48,0	40,3 41,8	35,4 36,7	32,6 33,8	27,9 28,9	46,7 48,5	41,8 43,4	37,7 39,2	32,6 33,9	28,3 29,4	25,9 26,9	21,9	1,3 1,4	20,9
145 0,150	43,6 44,4	60,8 62,9	54,6 56,5	. 49,7	43,3	38,0	35,° 36,2	30,0 31,0	50,3 52,1	45,° 46,6	40,7 42,2	35,2 36,4	30,5	27,9 28,9	23,6	1,4	9.4
155 160	45,1 45,8	65,0 67,1	58,4 60,2	51,4 53,1 54.8	44,8 46,3	39,3 40,6	37,4 38,6	32,1	53,9	48,2	43,6 45,1	37,6 38,9	31,6 32,7	29,9 31,0	24,5 25,3 26,2	1,5 1,5 1,6	2,6 (1,45 m) 20,5
165 170	46,5 47,2	69,2	62,1 64,0	54,8 56,5 58,2	47,7 49,2 50,7	43,2	39,8 41,0	34,1 35,2	57,6 59,4	51,5 53,1	46,6 48,1	40,2 41,5	33,8 35,0 36,1	32,0	27,1	1,6	وبرن
0,175	47,9	71,3 73,4	65,9	60,0	52,2	44,5	42,2	36,2	61,3	54,8	49,6	42,8	37,2	33,° 34,°	27,9 28,8	1,7	2,4
180 185	48,6	75,5 77,6	67,8 69, 6	61,7 63,4	53,7 55,2	47,1 48,5	43,4 44,7	37,2 38,3	64,9	56,4 58,0	51,0 52,5	44,0 45,3	38,3 39,4	35,° 36,1	29,7 30,5	1,8 1,8	(1,50m) 20,1
190 195	49,9 50,s	79,7 81,8	71,5 73,4	65,1 66,8	56,7 58,2	49,8 51,1	45,9 47,1	39,3 40,3	66,8 68,6	59,7 61,3	54,0 55,5	46,6 47,9	40,6 41,7	37,1 38,1	31,4 32,3	1,9 1,9	
0,200 205	51,2 51,8	83,8 85,9	75,3 77,2	68,5 70,2	59,7 61,2	52,4 53,7	48,2 49,5	41,4 42,4	70,4 72,3	63,0 64,6	57,° 58,5	49,2 50,5	42,8 43,9	39,2 40,2	33,1 34,0	2,0 2,0	2,3
210 215	52,5 53,1	88,º 90,ı	79,1 81,0	72,0 73,7	62,7 64,2	55,0 56,3	50,7 51,9	43,5 44,5	74,1 76,0	66,3 67,9	60,0 61,5	51,8	45,1 46,2	41,2 42,3	34,9 35,8	2,1 2,1	19,7
220	53,7	92,2	82,8	75,4	65,6	57,6	53,1	45,5	77,8	69,6	63,0	54,4	47,3	43,3	36,7	2,2	
0,225 230	54,3 54,9	94,3 96,4	84,7 86,6	77,1 78,8	67,1 68,6	58,9 60,2	54,3 55,5	46,5 47,6	79,7 81,5	71,2 72,9	64,5 66,0	55,7 57,0	48,4 49,6	44,4	37,5 38,4	2,2 2,3	2,1 (1,58 m)
235 240	55,5 56,1	98,5	88,5 90,4	80,5 82,2	70,1 71,6	61,5 62,9	50,7 57,9	48,6 49,6	83,4 85,2	74,5 76,2	67,5	58,3 59,6	50,7 51,8	46,4	39,3 40,2	2,3 2,4	19,3
245 0,250	56,7 57,3	102,7	92,2 94,1	83,9 85,7	73, ¹ 74, ⁶	64,2 65,5	59,1 60,3	50,7 51,7	87,ı 88,9	77,8 79,5	70,5 72,0	60,9	53,° 54,1	48,5 49,5	41,1	2,4 2,5	2,0
1	۱ ۵۰	ا ما	13, ₈ 10, ₈	12,7 10,0	11,a 9,4	11,3 9,1	11, ₁ 9, ₁	10,9 9,1	16,5 12,8	14,0 10,9	13, ₀ 10, ₂	12, ₀ 9, ₇	11.6 9.5	11,5	11,4 9,5	C' C'' N	(1,61 m) }+
[] • <i>f</i>	N =	i"''	1	1 Hemd			i"	i'' l	0,99	0,99	0,98	0,97	0,97	0,96	0,95		<i>)</i>

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs Adm Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

ું કું				Fül				<u></u>	44-/9			lun	g -!			C	." C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	Subtr. Compr. Lstg.	C_i'' u. C_i bei $\frac{l_i}{l_i}$
		 In	dicirte	Leist	ung N	in Pi	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N.	in Píc	rdekra	ft	pro $c = 1 m$	= 0,333 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	· D Centm.								engesc							Pidk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	104,8	94,1 96,0	85,7 87,4	74,6 76,1	65,5 66,8	60,3 61,5	51,7 52,8	88,9 90,8	79,5 81,2	72,0 73,5	62,2 63,5	54,1 55,2	49,5 50,5	41,9 42,8	2,5 2,5	2,0 (bei
260 265	58,4 59,0	109,0	97,9	89,1 90,8	77,6 79,1	68,1 69,4	62,7 63,9	53,8 54,8	92,6 94,5	82,8 84,5	75,° 76,5	64,8 66,1	56,4 57,5	51,6 52,6	43,7 44,6	2,6 2,6	c = 1,61 m)
270	59,5	113,2	101,7	92,5	80,6	70,7	65,1	55,9	96,4	86,2	78,0	67,4	58,6	53,7	45,5	2,7	18,9
0,275 280	60,1	115,3	103,5	94, ² 95,9	82,1 83,6	72,0 73,3	66,4	56,9 57,9	98,2 100,1	87,8 89,5	79,5	68,7 70,0	59,8 60,9	54,7 55,7	46,4 47,2	2,7 2,8	1,9 (1,64 m) 18,7
285 290	61,1	119,5	107,3	97,6 99,4	85,1 86,5	74,6 76,0	68,8 70,0	58,9 60,0	101,9	91,2 92,9	82,6 84,1	71,4 72,7	62,1	56,8 57,8	48,1 49,0	2,8 2,9	10,7
295 0,300	62,2	123,7	111,1	101,1	88,0 89,5	77,3 78,6	71,2 72,4	61,0 62,1	105,7	94,5	85,6 87,1	74,0	64,3 65,5	58,9 59,9	49,9 50,8	2,9 3,0	1,9
310 320	63,8 64,8	129,9	116,7	106,2	92,5 95,5	81,2 83,8	74,8 77,2	66,2	111,3	99,5 102,9	90,1	77,9 80,5	67,8 70,1	62,0 64,1	52,6 54,3	3,1 3,2	(1,67 m) 18,6
330 340	65,8 66,8	1 38,3 1 42,5	124,3 128,0	113,1	98,5 101,4	86,4 89,0	79,6 82,0	68,3 70,4	118,8 122,6	106,2 109,6	96,2 99,3	83,1 85,8	72,4 74,7	66, ₂ 68, ₃	56,1 57,9	3,3 3,4	
0,350 360	67,7 68,7	146,7 150,9	131,8	120,0 123,4	104,4	91,7 94,3	84, ₄ 86,8	72,4	126,3 130,1	113,0	102,3	88,4 91,0	77,0	70,4	59,7 61,5	3,5 3,6	1,7
370	69,7	155,1	135,6	126,8	110,4	96,9	89,2	74,5 76,6 78,6	1 33,8	119,7	108,4	93,7	79,3 81,6	72,5 74,6	63,3	3,8 3,7 3,8	(1,73 m) 18,3
380 390	70,6 71,5	159,2	143,1	130,2 133,7	113,4	99,5 102,1	94,1	80,7	137,6	125,0	111,5	96,3 98,9	83,9 86,2	76,7 78,8	65,1	3,9	
0,400 410	72,4 73,3	167,6 171,8	150,6 154,4	137,1 140,5	119,4	104,8	96,s 98,9	82,8 84,8	145,1 148,9	129,7 133,1	117,5	101,6	88,4 90,7	81,0 83,1	68,6 70,4	4,0 4,1	1,6 (1,78 m)
420 430	74,2	176,0 180,2	158,2 161,9	143,9 147,4	125,3 128,3	110,0 112,6	101,3	86,9 89,0	152,7 156,5	1 36,5	123,7	106,9	93,1 95,4	85,2 87,3	72,2 74,0	4,2 4,3	18,0
440 0,450	76,0	184,4	165,7	150,8 154,2	131,3	115,2	106,1	91,0	160,3 164,0	143,3	129,8	112,2	97,7	91,6	75,8 77,6	4,4 4,5	1,4
460 470	77,7 78,5	192,8 197,0	173,2	157,7	137,2	120,5	110,9	95,2 97,3	167,8	150,1	136,0	117,5	102,3	93,7 95,8	79,4 81,2	4,6 4,7	(1,83 m) 17,7
480 490	79,3 80,2	201,2 205,3	180,8	164,5 167,9	143,2 146,2	125,7	115,8	99,3 101,4	175,4 179,2	156,9	142,1	122,9	107,0	97,9	83,0 84,8	4,8 4,9	
0,500	81,0	209,5	188,3	171,3	149,2	1 30,9	120,6	103,5	183,0	163,7	148,3	128,2	111,6	102,2	86,6	4,9	1,4
510 520	81,8 82,6	213,7 217,9	192,0	174,8 178,2	152,2 155,2	133,6 136,2	123,0 125,4	105,5	186,7 190,5	167,0	151,3	1 30,8 1 33,4	113,9	104,3	88,4 90,2	5,0 5,1	(1,88 m) 17,5
530 540	83,4 84,2	222,1 226,3	199,6 203 ,3	181,6 185,1	158,1	138,8	127,8 130,2	109,7	194,2	173,7	157,4 160,4	136,1	118,5 120,7	108,5	92,0 93,8	5,2 5,3	
0,550 560	84,9 85,7	230,5 234,7	207,1 210,9	188,5 191,9	164,1 167,1	144,0 146,7	132,7	113,8	201,7 205,4	180,4 183,8	163,5 166,5	141,3 144,0	123,0 125,3	112,7 114,8	95,5 97,3	5,4 5,5	1,3 (1,92 m)
570 580	86,8 87,2	238,9 243	214,7	195,4 199	170,1	149,3 152	137,5 140	118,0 120	209,2 213	187,1	169,6 173	146,6 149	127,6 130	116,9	99,1	5,6 6	17,3
590	88,0 88,7	247	222 226	202 206	176 1 7 9	155	142	122	217	194	176	152	132	12Í 123	103	6 6	1,2
0,600 620	90, 2 91,6	251 260 268	233	212 219	179 185 191	157 162 168	145 150 154	124	228 235	204 211	185	154 160 165	139	127	104	6 6	(1,96 m) 17,1
660 680	93,0 94,4	277 285	241 249 256	226 233	197	173 178	159 164	132	243 250	217	197	170	144 148 153	136	115	7 7	, <u>-</u>
680 0,700	95.8	293	264	240	209	183	169	141 145	258	231	209	181	157	144	122	7	1,2
720 740	97,2	302 310	27 I 279	247 254	215 221	189 194	174 178	149 153	265 273	237 244	215 221	186 191	162 167	148 153	126 130	7	(2,03 m) 16,9
760 780	99,8 101,1	318 327	286 294	260 267	227 233	199 204	183 188	157 161	280 288	251 258	227 233	197 202	171 176	157 161	133	8 8	
0,800 820	102,4 103,7	335 344	301 309	274 281	239 245	210 215	193	166 170	295 303	264 27 I	240 246	207 212	180 185	165 170	140 144	8 8	1,1 (2,09 m)
840 860	105,0 106,2	352 360	316 324	288 295	251 257	220	203	174 178	311	278 285	252 258	218	190	174	147	8 9	16,7
880	107,4	369	331	302	263	230	212	182	326	291	264	228	199	182	155	9	
0,900 920	108,6 109,8	377 386	339 346	308 315	269 275	236 241	217	186	333 341	298 305	270 276	234 239	204	186	158	9	1,0 (2,14 m) 16,5
940 960	111,0 112,2	402	354 361	322 329	281 286	246 251	237	195	348 356	312	282	244 250	213	195	165	9 10	פוטב
980 1,000	113,4 114,5	411 419	3 6 9	336 343	292 298	257 262	236 241	203	363 371	325 332	295 301	255 260	222	203	173	10 10	1,0
1,000	C,' ==	15,7	13,1	12,0	11,1	10,6	10,4	10,2	l mile	Mr av	cte Ma	i ech mi	it Hemd	 heiw	reichen		(2,18m)
li i	cC(" =	10,8	9,2	8,8	8,0	7,8	7,7	7,7	11 04	circa (aie Häli	te betra	gt (auc	n links).	•		

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

9	5			r :: 1	_				5 K				,			1	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0.7	0,5	Fül 0,4	0,333		0.05	0.00	0.7		Fül		,*	i		Subtr. Compr.	C," u.C,
Wirl	Ko	0,7		·		0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	<u> </u>	0,333	<u> </u>	0,25	0,20	Lstg.	bei -'/ == 0,333
o		Inc	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_t}{c}$		erdekra				eistun	g ra	in Pfe	rdekra	ft 	c=1m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.	0.2	8,0		6.		Meter			·				l -		Pfdk.	Kgr.
0,020 022	17,0	9,3 10,2	8,8	7,0 7,7 8,4	6,2 6,8	5,7 6,3	4,9 5,4	4, ¹ 4,5	6,9 7,7 8,4	5,9 6,5	5,1 5,6	4,4	4,1 4,5	3,5 3,8	2,8 3,1	0,3 0,3	7,4 (bei
024 026	17,7 18,5	II,: I2,:	9,6	8,4 9,1	7,4 8,0	6,9 7,4	5,9 6,4	4,9 5,3	8,4 9,2	7,1	6,2	5,4 5,9	4,9 5,4	4,2 4,6	3,4 3,7	0,3 0,3	c = 1,11 m
028	19,2	13,0	11,1	9,8 10,5	8,6	8,0	6,9	5,7 6,1	9,9	8,4	7,3	6,4	5,8	4,9	. 4,0	0,4	
0,030 032	20.5	13,9 14,8	11,9	11,2	9,2 9,9	8,6 9,1	7,4 7,9	6,5	10,6	9,0 9,7	7,8 8,4	6,8 7,3	6,3 6,7	5,3 5,7	4,3 4,6	0,4 0,4	5,8 (1,18 m)
034 036	21,1 21,7	15,8 16,7	13,5 14,3	11,9	10,5	9,7 10,3	8,4 8,9	6,9 7,3	12,2 12,9	10,3 11,0	9,0 9,5	7,8 8,3	7,2	6,1 6,5	4,9 5,2	0,4 0,5	25
038	22,3 22,9	17,6 18,5	15,1	13,3	11,7	10,8	9,4	7,7 8,1	13,7	11,6	10,1	8,8	8,1	6,9	5,5	0,5	4.
042	23,5	19,5	16,7	14,7	13,0	12,0	9,9	8,6	14,4	12,9	10,7 11,2	9,3 9,8	8,6 9,0	7,3	5,8 6,1	0,5 0,6	4,9 (1,23 m) 23
044 046	24,0	20,4	17,5	15,3	13,6	12,5 13,1	10,8	9,0 9,4	16,0 16,7	13,6 14,2	11,8	10,3	9,5 10,0	8,1 8,4	6,4 6,7	0,6 0,6	20
048	25,1 25,6	22,2 23,2	19,1	16,8	14,8 15,4	13,7	11,8	9,8	17,5	14,9 15,5	13,0	11,3	10,4	8,8	7,1	0,6	,
053	26,4 27,1	24,6	21,1	18,5	16,3	15,:	13,1	10,8	19,4	16,5	13,5	11,8	10,8	9,2 9,8	7,4	0,7 0,7	4,3 (1,27 m) 22
056 059	27,8	25,9 27,3	22,3 23,5	19,5 20,6	17,2 18,2	16,0 16,8	13,8	11,4	20,6 21,7	17,5	15,2	13,3	12,2 12,9	10,4 11,0	8, ₄ 8,8	0,8	EZ
062 0,065	28,5	28,7 30,1	24,7 25,8	21,6	19,1 20,0	17,8 18,7	15,3	12,6	22,9 24,1	19,5	16,9	14,8	13,6	11,6	9,3 9,8	0,8 0,9	3,7
068 071	29,9 30,5	31,5 32,9	27,0 28,2	23,7	20,9	19,5	16,8	13,8	25,2	21,5	18,6	16,3	15,0	12,8	10,3	0,9	(1,32 m) 21
074	31,2	34,3	29,4	25,8	21,8 22,8	20,4 21,2	17,5	14,4 15,0	26,4 27,5	22,5 23,4	19,5 20,4	17,1	15,7 16,4	13,4	10,8	1,0	21
077 0,080	31,8 32,4	35,7 37,1	30,6 31,8	26,9 27,9	23,7 24,6	22,1 22,8	19,8	15,7	28,7	24,4	21,2	18,6	17,1	14,6	11,7	1,0 1,1	3,3
084 088	33.2	38,9 40,8	33,4 35,0	29,3 30,7	25,9 27,1	24,0 25,1	20,7	17,1	31,5	26,8	23,3	20,4	18,7	16,0 16,8	12,9	1,1	(1,37 m) 20,5
092 096	34,0 34,7 35,5	42,6	36,6 38,2	32,1	28,3	26,2	22,7	18,7	33,° 34,6	29,5	24,4	22,4	19,7 20,6	17,6	13,5	1,2	۵,0
0,100	36.2	44,5 46,3	39,8	33,4	29,6 30,8	27,4 28,5	23,7	19,5 20,3	36, ₂ 37, ₈	30,8	26,8	23,5	21,6	18,4	14,9	1,3 1,3	2,9
105 110	37,1 38,0	48,6 51,0	41,8 43,8	36,6 38,3	32,3 33,9	29,9 31,4	25,9 27,2	21,4 22,4	39,8 41,8	33,9 35,6	29,5 30,9	25,8 27,1	23,7 24,9	20,3	16,4	1,4 1,5	(1,42 m) 19,9
115 120	3×,8 39,7	53,3 55,6	45,7	40,1	35,4 37,0	32,8 34,2	28,4 29,6	23,4 24,4	43,8 45,8	37,3 39,0	32,4 33,9	28,4 29,7	26,1 27,3	22,3	18,0	1,5	,,-
0,125	40.5	57.9	49,7	43,6	38,5	35,7	30,8	25,4	47,8	40,7	35,4	31,0	28,5	23,4	19,7	1,6 1,7	2,6
130 135	41,3 42,1	60,2 62,6	51,7 53,7	45,3 47,0	40,0 41,6	37,1 38,5	32,1 33,3	26,5 27,5	49,8 51,8	42,4 44,2	36,9 38,4	32,4 33,7	29,7 30,9	25,4 26,5	20,6	1,7 1,8	(1,48 m) 19,5
140 145	42,8 43,6	64,9 67,2	55,7 57,7	48,8 50,5	43,1 44,7	40,0 42,4	34,6 35,8	28,5 29,5	53,8 55,8	45,9 47,6	39,9 41,4	35,° 36,3	32,1 33,3	27,5 28,5	22,2	1,8 1,9	
0,150	44.4	69,5	59,7	52,3	46,2	42,8	37,0	30,5	57,8	49,3	42,8	37,6	34,5	29,6	23,9	2,0	2,4
155 160	45,1 45,8	71,8 74,1	61,7	54,° 55,8	47,7 49,3	44,2 45,6	38,3 39,5	31,5 32 ,5	59,8 61,9	51,0 52,7	44,3 45,8	38,9	35,8 37,0	30,6 31,7	24,7 25,6	2,0 2,1	(1,53 m) 19,1
165 170	46,5 47,2	76,4 78,8	65,6 67,6	57,5 59,2	50,8 52,4	47,1 48,5	40,7 42,0	33,6 34,6	63,9 65,9	54,4 56,2	47,4 48,9	41,5 42,8	38,2 39,4	32,7 33,8	26,4 27,3	2,2 2,2	
0,175	47,9	81,1	69,6	61,0	53,9	49,9	43,2	35,6	68,0	57,9	50,4	44,2	40,6	34,8	28,1	2,3	2,2
180 185	48,6	83,4 85,7	71,6 73,6	64,5	55,4 57,0	51,3 52,8	44,4	36,6 37,6	70,0 72,0	59,6 61,4	51,9	45,5 46,8	41,9 43,1	35,9 36,9	29,0 29,8	2,4 2,4	(1,58 m) 18,7
190 195	49,9 50,8	88,0 90,4	75,6 77,6	66,2	58,5 60,1	54,2 55,6	46,9 48,1	38,7 39,7	74,0 76,1	63,1 64,8	54,9 56,4	48,1	44,3 45,5	38,0 39,0	30,7 31,5	2,5 2,6	
0,200	51,2 51,8	92,6	79,6	69,7	61,6	57,0	49,4	40,7	78,1	66,6 68,3	57,9	50,8	46,8	40,0	32,4	2,6	2,0
205 210	52,5 53,1	95,° 97,3	81,5 83,5	71,5 73,2	63,1 64,7	58,4 59,9	50,6 51,9	41,7 42,7	80,1 82,2	70,ı	59,4 61,0	52,1 53,5	48,0 49,2	41,1 42,2	33, ² 34, ¹	2,8	(1,62 m) 18,3
215 220	53,1 53,7	99,6 101,9	85,5 87,5	74,9 76,7	66,2 67,8	61,3 62,7	53,1 54,3	43,7 44,8	84,2 86,3	71,8 73,6	62,5 64,0	54,8 56,1	50,4 51,7	43,2 44,3	35,° 35,8	2,8 2,9	
0,225 230	54,3 54,9	104,2 106,6	89,5 91,5	78,4 80,2	69,3 70,8	64,2 65,6	55,5 56,8	45,8 46,8	88,3 90,4	75,3	65,5 67,0	57,5 58,8	52,9	45,3	36,7	3,0 3,0	1,9 (1,66 m)
235 240	55.5	108.9	93,5	81,9 83,6	72,4	67,0	58,0	47,8	92,4	77,1 78,8	68,6	60,2	54,1 55,4	46,4	37,5 38,4	3,1	18,0
245	56,1 56,7	111,2 113,5	95,5 97,5	85,4	73,9 75,5	69,5 70,9	59,2 60,5	48,8 49,8	94,5 96,5	80,6 8 2 ,3	70,1 71,6	61,5 62,8	56,6 57,8	48,5 49,6	39,3 40,1	3,2 3,2	
0,250	57,3	115,8	99,4	87,1	77,0	71,3	61,7	50,8	98,6	84,0	73,1	64,2	59,1	50,6	41,0	3,3	1,8 (1,70 m)
.{	C' =	14,5 11,6 1	12, ₂ 9, ₉ 1	11, ₂ 9, ₃ 1	10,7 8,9 1	10,4 8,8 1	10,2 8,7 1	10, ₁ 8, ₈ 1	14,6 11,8 0,99	12,4 10,1 0,98	11,5 9,5 0,98	11,0 9,2 0,97	10,8 9,1 0,96	10,6 9,1 0,95	10,7 9,4 0,94	= C _i ', = cC _i ''	}+

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Digitized by

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

2 8	, se	1		Fül	lur			<u> </u>	1	Kgr. o		lur	ıg /	ļ.		G 1.	
Wirksame Kolbenfläch	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5		0,333	0,3	0,25	0,20	Subtr. Compr. Lstg.	C," u, <i>C</i> , bei <u>/,</u>
1		In	dicirte	Leistı	ing N	in P	lerdekr	aft		Netto-	Leistun	$\frac{1}{\log \frac{N_{\rm pl}}{c}}$	in Pfe	rdekraf	'' `t	pro c=1 m	== 0,3 (gew.
O Qu.Met.	D Centm.						Mete		'			<u> </u>				Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	115,8	99,4	87,1 88,9	77,0	71,3	61,7	50,8	98,6	84,0	73,1	64,2	59,1	50,6	41,0	3,3	1,9 (bei
260 265	5×,1 5×,1	118,1	103,4	90,6	78,5 80,1 81,6	72,7	63,0	51,9 52,9	100,6	85,8 87,6	74,7 76,2	65,5	60,3	51,7 52,8	41,8	3,4 3,4	τ,70 m)
270	59,5	122,8 125,1	105,4	92,4 94,1	83,2	75,6 77,0	65,4 66,7	53,9 54,9	104,7	89,3 91,1	77,8 79,3	68,2 69,6	62,8 64,0	53,8 54,9	43,6 44,4	3,5 3,6	17,5
0,275 280	60,1 60,6	127,4 129,7	109,4	95,8 97,6	84,7 86,2	78,4 79,9	67,9 69,1	55,9 57,0	108,9	92,8 94,6	80,8 82,4	70,9 72,3	65,3 66,5	56,0 57,0	45,3 46,2	3,7 3,7	1,8 (1,73 m)
285 290	61,1 61,7	132,0 134,4	113,4	9 9, 3	87,8 89,3	81,3 82,7	70,3 71,6	58,0 59,0	113,0	96,4 98,1	83,9 85,5	73,6 75,0	67,8 69,0	58,1 59,2	47,0 47,9	3,8 3,9	17,3
295 0,300	62, 2 62,7	136,7	117,3	102,8	90,9	84,ı	72,8	60,0	117,1	99,9	87,0	76,3	70,2	60,3	48,8	3,9	
310 320	63,8	139,0 143,6 148,2	119,3 123,3 127,3	104,6 108,1 111,5	92,4 95,5 98,6	85,5 88,4	74,1 76,6	61,0 63,0	119,2	101,7	88,5 91,6	77,6 80,4	71,5 74,0	61,3	49,6 51,4	4,0 4,1	1,7 1,76 m)
330 340	65,8 66,8	152,9	131,3 135,2	115,0	101,6	91,2 94,1	79,0 81,5	65,1 67,1	127,5	108,8	94,7	83,1 85,8	76,5 79,0	65,6	53,1 54,9	4,4	17,1
0,350	67,7	157,5	139,2	122,0	107,8	96,9 99,8	84,0 86,4	71,2	135,8 140,0	115,9	100,8	91,2	81,5 84,0	69,9 72,1	56,6 58,4	4,5 4,6	1,5
360 370	69,7	166,8 171,4	143,2 147,2	125,5 129,0	110,9 114,0	102,6 105,5	88,9 91,4	73,2 75,2	144,2 148,3	123,0 126,5	107,0 110,1	94,0 96,7	86,5 89,0	74,2 76,3	60,1 61,9	4,7 4,9	(1,82 m) 16,9
380 390	70,6 71,5	176,0 180,6	151,2 155,1	132,5 136,0	117,0 120,1	108,3 111,2	93,8 96,3	77,2 79,3	152,5 156,6	130,1 133,6	113,2 116,3	99,4 102,1	91,5 94,0	78,5 80,6	63,6 65,4	5,0 5,1	
0,400 410	72,4 73,3	185,3 189,9	159,1 163,1	1 39,4 1 4 2,9	123,2 126,3	114,0 116,9	98,8 101,2	81,3 83,4	160,8 165,0	I 37,2 I 40,7	119,4	104,8	96,5 99,1	82,8 85,0	67,1 68,8	5,3 5,4	1,4
420 430	74,3 75,1	194,5 199,2	167,1	146,4 149,9	129,4 132,4	119,7	103,7	85,4	169,1	144,3	125,7	110,3	101,6	87,1	70,6	5,5	(1,87 m) 16,7
440	76,o	203,8	175,0	152,4	135,5	125,4	108,7	87,4 89,5	173,3	147,9	131,9	115,8	104,1	91,5	72,3 74,1	5,7 5,8	
0,450 460	76,8 77,7	208,4 213,1	179,0 183,0	156,9 160,4	138,6	128,3 131,1	111,1	91,5 93,5	181,7	155,1	1 35,0 1 38,1	118,5	109,2	93,6 95,8	75,9 77,6	5,9 6,1	1,3 (1,93 m)
470 480	79.3	217,7 222,3	187,0	163,8 1 67 ,3	144,8 147,8	1 34,0 1 36,8	116,1	95,5 97,6	190,1 194,3	162,2 165,8	141,3	124,0	114,2	98,0	79,4 81,1	6,2 6,3	16,5
490 0.500	80,2 81,0	227,0 231,6	194,9	170,8	150,9 154,0	139,7 142,5	121,0	99,6 101,7	198,5	169,4	147,5	129,5	119,3	102,3	82,9 84,7	6,5 6,6	,
510 520		236,2 240,9	202,8 206,8	177,8	157,1	145,4 148,2	125,9	103,7	206,9 211,0	176,5	153,7	134,9	124,3	106,7	86,4 88,2	6,7 6,9	1,2 (1,98 m) 16,3
530 540	83,4 84,2	245,5 250,1	210,8 214,8	184,7 188,2	163,2 166,3	151,1	130,9	107,8	215,2 219,3	183,6 187,1	159,9	140,4	129,3	111,0	89,9	7,0 7,1	נקטב
0,550	84,9	254,8	218,8	191,7	169,4	156,8	135,8	111,8	223,5	190,7	166,1	145,8	134,3	115,3	93,4	7,3	1,9
560 570	85,7 86,5	259,4 264,0	222,7	195,2 198,7	172,5	159,6 162,5	138,3	113,8	227,6 231,8	194,2	169,2 172,3	148,5	136,8	117,4	95,1 96,9	7,4 7,5	(2,02 m) 16,1
580 590	87,2 88,0	268,6 273	230,7 235	202,2 206	178,6 182	165,3 168	143,2 146	117,9	235,9 240	201,3	175,4 178	153,9 157	141,8 144	121,7	98,6 100	7,6 8	
0,600 620	88,7 90,2	278 287	239 247	209 216	185 191	171 177	148 153	122	244 252	208	181 188	159 165	147 152	126 130	102	8	1,2 (2,06 m
640 660	91,s 93,o	296 306	255 262	223 230	197	182 188	158 163	130 134	261 269	223 230	194	170	157	135	109	8 9	15,9
680		315	270 278	237	209	194	168	138	277	237	206	181	167	143	116	9	
0,700 720	97.2		286	244 251	216 222	200 205	173	146	286 294	244 251	212	187	172	148	123	9 9	1,1 (2,13 m) <i>15,</i> ;
740 760 780	99,8	343 352	294 302	258 265	228 234	211 217	183	150	302 311	258 265	225	203	182	156	130	10 10	10,7
0,800	101, ₁ 102, ₄	371	318	272 279	240 246	222 228	193 198	159 163	319 327	272 279	237 243	208	192	165	134	10 11	1,0
820 840	103,7 105,0	380 389	326 334	286 293	253 259	² 34 ² 39	202 207	167 171	336 344	286 294	250 256	219 225	202 207	173 178	141 144	11 11	(2,20 m) 15,5
860 880	106,2 107,4	398	342 350	300 307	265 271	245 251	212 217	175 179	352 361	301 308	262 268	230 236	212	182 186	148 151	11 12	
0,900 920	108,6 109,8	417	358 366	314	277 283	257 262	222	183	369	315	274 281	241	222	191	155	12	1,0 (2,25 m)
940 960	111,0 112,2	435	374 382	321 328	290	268	227 232	187 191	377 386	322 329	281 287	247 252	227 232	195	158 162	12 12	15,3
980	113,4	454	390	335 342	296 302	²⁷⁴ ²⁷⁹	237 242	195	394 402	336 344	293 299	²⁵⁷ ₂₆₃	237 242	204 208	165	13 13	
1,000	114,5 C _i ' =		398	349	308	285	247	203	411	351	306	268	247	212	172	13	0 ₁ 9 (2.30 m.)
	cC;" =	13, ₈ 9, ₉	11, ₅ 8, ₅	10, ₅	10, ₀ 7, ₆	9, ₇ 7, ₈	9, ₅ 7, ₄	9,4 7,8	gilt f	iir exac circa di	te Mas le Hälfte	ch. mit beträg	Hemd t (auch	bei w links).	reichen		

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

che	Ser			Fül	lun					Itgi. (Fül	lun	g /	:		Subtr.	c;" ա <i>C</i> ,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr. Lstg.	bei $\frac{l_i}{7}$
N Ko	D. E	Inc	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft	,	Netto-J	Leistun	$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekraf	ì	pro c == 1 m.	-0,333 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	r Koll	engesc	hwind	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	10,5	9,1	8,0 8,8	7,1 7,8	6,6 7,2	5,7 6,3	4,8 5,3	7,9 8,8	6,8 7,5	5,9 6,5	5,2 5,7	4,8 5,3	4,1 4,6	3,3 3,7	0,3 0,4	6,5 (bei
024 026	17,7 18,5	12,6	10,9 11,8	9,6 10,4	8,5 9,2	7,9 8,6	6,9 7,5	5,7 6,2	9,6 10,4	8,2 8,9	7,1 7,8	6,3 6,8	5,8 6,3	5,0 5,4	4,0 4,4	0,4	1,16 m) 24
028 0,030	19,2 19,8	14,7 15,8	12,7	11,2 12,0	9,9	9,2	8,0 8,6	6,7 7,2	11,3 12,1	9,6	8,4 9,0	7,4 8,0	6,8 7,3	5,9 6,3	5,1	0,5	5,3
032 034	20,5 21.1	16,8 17,9	14,5 15,4	12,8 13,6	11,3	10,5 11,2	9,2 9,8	7,7 8,1	13,0 13,9	11,1 11,8	9,7	8,5 9,1	7,9 8,4	6,8 7,2	5,5 5,9	0,5 0,6	(1.23 m) 23
036 038	21,1 22,3	18,9 20,0	16,3 17,2	14,4 15,2	12,8 13,5	11,8 12,5	10,3	8,6 9,1	14,8 15,6	12,6	11,0 11,6	9,7 [0,2	8,9 9,5	7,7 8,1	6,3 6,6	0,6 0,6	
0,040 042	22,9 23,5	21,0 22,1	18,1 19,0	16,0 16,8	14,2 14,9	1 3,2 1 3,8	II,5 12,0	9,6 10,0	16,5 17,4	14,1 14,8	12,3	10,8 11,4	10,0	8,6 9,1	7,0 7,4	0,7 0,7	4,6 (1,28 m)
014 046	24,0 24,6	23,1 24,2	19,9	17,6 18,4	15,6 16,3	14,5 15,1	12,6	10,5 11,0	18,2 19,1	15,5	13,6 14,2	II,9 I2,5	11,1 11,6	9,5 10,0	7,8 8,2	0,7 0,8	22
048	25,1 25,5	25,2 26,2	21,8 22,6	19,2	17,0 17,7	15,8 16,4	13,7	II,5 12,0	20,0 20,8	17,0 17,8	14,9	I 3,1 I 3,7	12,1	10,4	8,5 8,9	0,8	3,9
0,050 053 056	26,4 27,1	27,8 29,4	24,0 25,4	21,1	18,8	17,4	15,2	12,7 13,4	22,1	18,9 20,1	16,5 17,5	14,6	13,4	11,6	9,4	0,9	(1.33 m) 21
059 062	27,8 28,5	31,0 32,5	26,7 28,1	23,5 24,7	20,9 22,0	19,4	16,9 17,8	14,1	24,8 26,1	21,2 22,4	18,5 19,5	16,3 17,2	15,1 15,9	13,0	10,6	1,0 1,0	
0,065 068	29,2 29,9	34,1 35,7	29,4 30,8	25,9 27,1	23,0 24,1	21,4 22,4	18,7 19,5	15,6 16,3	27,4 28,7	23,5 24,6	20,5 21,5	18,1 19,0	16,7	14,4	11,7	1,1 1,1	3,4 (1,38 m) 20
071 074	30,5 31,2	37, ² 38,8	32,2 33,5	28,3 29,5	25,1 26,2	23,4 24,4	20,4	17,0 17,7	30,1 31,4	25,8 26,9	22,5 23,5	19,8	18,3 19,1	15,8 16,5	12,9	1,2 1,2	20
077 0,080	31,8 32,4	40,4 42,0	34,9 36,2	30,7 31,9	27,3 28,3	25,4 26,3	22,1 23,0	18,4	32,7 34,0	28,1 29,1	24,5 25,5	21,6	19,9	17,2	14,0	1,3 1,3	3,0
0,080 084 088	33,2 34,0	44,1 46,2	38,0 39,8	33,5 35,1	29,7 31,2	27,6 29,0	24,1 25,2	20,1 21,1	35,8 37,6	30,7 32,2	26,8 28,2	23,6 24,8	21,8	18,8	15,4	1,4 1,5	(x.43 m) 19
092	34,7 35,5	48,3 50,4	41,7	36,7 38,3	32,6 34,0	30,3 31,6	26,4 27,5	22,0 23,0	39,4 41,2	33,8 35,3	29,5 30,9	26,0 27,2	24,0 25,1	20,7 21,7	17,0	1,5 1,6	
0,100 105	36,2 37,1	52,5 55,1	45,3 47,5	39,9 41,9	35,4 37,2	32,9 34,5	28,7 30,1	23,9 25,1	43,0 45,3	36,8 38,8	32,2 33,9	28,4 29,9	26,2 27,6	22,6 23,8	18,5	1,7 1,8	2,6 (1,49 m)
110 115	38,0 • 38,8	57,7 60,4	49,8 52,1	43,9 45,8	39,0 40,7	36,2 37,8	31,6 33,0	26,3 27,5	47,6 49,8	40,7 42,7	35,6 37,3	31,4 32,9	29,0 30,4	25,0 26,3	20,5	1,8 1,9	18,8
120	39,7 40,5	63,0 65,6	54,3 56,6	47,8 49,8	42,5	39,5 41,1	34,4 35,8	28, ₇ 29, ₉	52,1 54,4	44,6 46,6	39,0 40,8	34,4 35,9	31,8	27,5 28,7	22,5	2,0 2,1	2,4
0,125 130 135	41,3 42,1	68,2 70,8	58,8 61,1	51,8 53,8	44,3 46,0 47,8	42,7 44,4	37,3 38,7	31,1 32,3	56,6 58,9	48,5 50,5	42,5 44,2	37,4 39,0	34,6 36,0	29,9 31,1	24,5 25,5	2,2 2,2	(1,55 m) 18,5
140 145	42,8 43,6	73,5 76,1	63,4 65,6	55,8 57,8	49,6 51,3	46,0 47,7	40,1 41,6	33,5 34,7	61,2	52,4 54,4	45,9 47,6	40,5 42,0	37,4 38,8	32,3 33,5	26,5 27,5	2,3 2,4	
0,150 155	44,4 45,1	78,7 81,4	67,9 70,2	59,8 61,8	53,1 54,9	49,3 51,0	43,0 44,5	35,9 37,1	65,8 68,1	56,4 58,3	49,3 51,0	43,5 45,0	40,2 41,6	34,7 35,9	28,5 29,5	2,5 2,6	2,1 (1,61 m)
160 165	45,8 46,5	84,0 86,6	72,4 74,7	63,8 65,8	56,7 58,4	52,6 54,3	45,9 47,3	38,3 39,5	70,4 72,7	60,3 62,3	52,7 54,5	46,5 48,1	43,° 44,5	37, ² 38,4	30,5 31,5	2,7 2,8	18,2
170 0,175	47,2 47,9	89,2 91,8	77,°	67,8 69,8	60,2 62,0	55,9 57,5	48,8 50,2	40,7 41,9	75,0 77,3	64,3 66,3	56,2 57,9	49,6 51,1	45,9 47,3	39,6 40,9	32,5 33,5	2,8 2,9	2,0
180 185	48,6 49,3	94,5	81,5 83,7	71,7	63,7	59,2 60,8	51,6 53,1	43,1	79,6 81,9	68,2 70,2	59,7 61,4	52,7 54,2	48,7 50,1	42,1 43,3	34,5 35,5	3,0 3,1	(1,66 m) 17,9
190 195	49,9 50,6	99,7 102,3	86,0 88,3	75,7 77,7	67,3 69,1	62,5 64,1	54,5 55,9	45,5 46,7	84,2 86,5	72,2 74,2	63,1 64,9	55,7 57,2	51,6 53,0	44,5 45,8	36,5 37,5	3,2 3,2	
0,200 205	51,2 51,8	105,0 107,6	90,6 92,8	79,7 81,7	70,8 72,6	65,8 67,4	57,4 58,8	47,8 49,0	88,8 91,1	76,1 78,1	66,6 68,4	58,8 60,3	54,3 55,8	47,0 48,2	38,5 39,6	3,3 3,4	1,9 (1,70 m)
210 215	52,5 53,1	110,2 112,9	95,1 97,3	83,7 85,7	74,4 76,1	69,1 70,7	60,3 61,7	50,2 51,4	93,5 95,8	80,1 82,1	70,1 71,9	61,9 63,4	57,2 58,6	49,5 50,7	40,6	3,5 3,6	17,6
220 0,225	53,7 54,3	115,5	99,6	87,7 89,7	77,9	72,4 74 ,0	63,1 64,5	52,6 53,8	98,1 100,5	84,1 86,1	73,6 75,4	65,0 66,s	60,1 61,5	51,9 53,2	42,6	3,7 3,8	1,8
230 235	54,9 55,5	120,7	104,1	91,7	79,7 81,5 83,2	75,6 77,3	66,0	55,0 56,2	102,8	88,1 90,1	77,1 78,9	68,1 69,6	62,9	54,4 55,7	44,7	3,8 3,9	(1.74 m) 17 ₁ 3
240 245	56,1 56,1	126,0 128,6	108,6	95,7 97,7	85,° 86,8	79,° 80,7	68,8 70,3	57,4 58,6	107,4	92,1 94,1	80,6 82,4	71,2 72,7	65,8 67,2	56,9 58,1	46,7 47,7	4,0 4,1	
0,250	57,3	131,2	113,2	99,7	88,5	82,2	71,7	59,8	112,1	96,1	84,1	74,2	68,7	59,3	48,7	4,2	1,7 (1,78 m)
•{	C,' = cC,'' = N =	14, ₁ 11, ₆	11,8 9,9 1	10,8 9,2 1	10,3 8,8 1	10, ₀ 8, ₇ 1	9,7 8,8 1	9,5 8,5 1	14,9 11,7 0,99	12,0 10,0 0,98	9,4 0,98	10,6 9,1 0,97	10,4 9,0 0,97	10,1 8,9 0,96	10,1 9,0 0,94	= C, = cC, = N	† +

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. ohne Hemd (auch rechts).

Digitized by

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 51/2 Kgr. od. Atm.

e e	, E			Fül	lun			p =		Kgr.		lur	g /	!		Subtr.	$\mathbf{C}_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i}
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	Compr.	bei $\frac{L}{I}$
N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf	erdekr	aft	. 1	Vetto-I	eistun	$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	рго c == 1 m	= 0,8 (gew. Masch.)
Qu. Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit			1	1 -	Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	131,2 133,9	113,2	99,7	88,5 90,3	82,2 83,9	71,7 73,2	59,8 61,0	112,1 114,4	96,1 98,1	84,1 85,9	74,2 75,8	68,7 70,1	59,3 60,6	48,7 49,8	4,9 4,3	1,7 (bei c =
260 265	58,4 59,0	1 36,5 1 39,1	117,7 120,0	103,7	92,1 93,8	85,5 87,2	74,6 76,0	62,2 63,4	116,8	100,1	87,6 89,4	77,4 78,9	71,5 73,0	61,8	50,8 51,8	4,3 4,4	16,78 m)
270	59,5 60,1	141,7	122,2	107,6	95,6	88,8 90,4	77,5 78,9	64,6 65,8	121,5	104,2	91,1	80,5 82,0	74,4 75,9	64,3	52,8 53,9	4,5 4,6	1,6
0,275 280 285	60,1 61,1	144,3 147,0 149,6	124,5 126,8 129,0	111,6	97,4 99,2 100,9	92,1 93,7	80,3 81,7	67,0 68,2	126,1	108,2	94,7	83,6 85,2	77,3 78,7	66,8 68,1	54,9 55,9	4,7 4,7	(1,82 m) 16,4
290 295	61,7 62,2	152,2 154,8	131,3	115,6	102,7	95,4 97,0	83,2 84,6	69,4 70,6	130,8	112,2	98,2 99,9	86,7 88,3	80,2 81,6	69,3 70,6	57,0 58,0	4,8 4,9	
0,300	62.7	157,5	1 35,8	119,6	106,2	98,7	86,1	71,7	1 35,5	116,2	101,7	89,8	83,1 86,0	71,8	59,0	5,0 5,2	1,5 (1,85 m)
310 320	63,8 64,8	162,7 168,0	140,4	123,6	109,8	102,0	89,0 91,8	74,1 76,5	140,3	120,3	105,3	93,° 96,1	88,9	74,3 76,9	63,2	5,3 5,5	16,2
330 340	65,8	173,2 178,5	149,4	131,6	116,9 120,4	108,6	94,7 97,6	78,9 81,3	149,7 154,4	128,4 132,5	112,4	99,2 102,4	91,8	79,4 81,9	65,2	5,7	1.
0,350 36 0	67,7 68,7	183,7 189,0	158,5 163,0	139,6 143,5	123,9 127,5	115,1 118,4	100,4 103,3	83,7 86,1	159,2 163,9	136,5 140,6	119,5	105,5	97,6 100,5	84,4 86,9	69,4 71,5	5,9 6,0	1,3 (1,91 m) 16,0
370 380	69,7 70,6	194,2 199,5	167,6 172,1	147,5 151,5	131,0 134,6	121,7 125,0	106,2 109,0	88,5 90,8	168,6 173,4	144,6	126,6 130,2	111,8	103,4	89,5 92,0	73,6 75,6	6,2 6,4	-5,5
390 0,400	71,5 72,4	204,7 210,0	176,6 181,1	155,5	138,1	128,3	111,9 114,8	93, ² 95,6	178,1	152,8	133,8	118,1	109,3	94,5	77,7	6,5 6,7	1,3
410 420	73,3 74,9	215,2 220,5	185,7 190,2	163,5 167,5	145,2 148,7	134,9 138,2	117,6 120,5	98,0 100,4	187,6 192,4	160,9 165,0	140,9 144,5	124,4	115,1	99,6 102,1	81,8 83,9	6,8 7,0	(1,97 m) 15,8
430 440	75,1	225,7 231,0	194,7 199,2	171,4	152,3 155,8	141,4 144,7	123,4 126,3	102,8 105,2	197,1	169,1	148,1	130,8	120,9 123,9	104,6	86,0 88,1	7,2 7,4	
0,450	76,8	236,2	203,8 208,3	179,4 183,4	159,4 162,9	148,0 151,3	129,1 132,0	107,6 110,6	206,7 211,5	177,3 181,4	155,3 158,8	I 37,1 I 40,3	126,8	109,7	90,2 92,3	7,5 7,7	1,2 (2,03 m)
460 470 480	77,7 78,5 79,3	241,5 246,7	212,8	187,4	166,4 170,0	154,6 157,9	134,9	112,4	216,2 221,0	185,5	162,4	143,4	1 32,7 1 35,6	114,8	94,4 96,5	7,9 8,0	15,6
490	80,2	252,0 257,2	221,9	195,4	173,5	161,2	140,6	117,1	225,8	193,6	169,6	149,8	1 38,5	119,9	98,6	8,2 8	1,2
0,500 510	81,0 81,8	262 268	226 231	199 203	177 181	164 168	143 146	120	230 235	198 202	173 177 180	156	141 144 147	122 125 127	101	9	(2,08 m) 15,4
520 530	82,s 83,s	273 278	235 240	207 211	184 188	171 174	149 152	124 127	240 245	206 210 214	184	159 162 165	150	130	107	9	
540 0,550	84,2 84,9	283 289	245 249	215 219	191	178 181	155 158	1 ²⁹	249 254	218	191	169	156	135	111	9	1,2 (2,12 m)
560 570		294 299	254 258	223 227	198 202	184 187	161 164	134 136	259 263	222 226	194	172	159 162	137	113	9 10 10	15,2
580 590	87,2 88,0	304 310	263 267	231 235	205 209	191 194	166 1 6 9	139 141	268 273	230 234	201 205	178	165 168	143	117	10	
0,600 620	88,7 90,2	315 325	272 281	239 247	212 220	197 204	172 178	143 148	278 287	238 246	209 216	184 190	170 176	147 153	121	10 10	1,1 (2,16 m) 15,1
640 660	91,6 93,0	336 346	290 299	255 263	227 234	211 217	184 189	153 158	296 306	254 262	223 230	197 203	182 188	158	130 134	11 11	,-
680 0,700	94,4 95,8	357 367	308 317	271 279	24I 248	224	195 · 201	163 167	315 325	271 279	237 244	209 216	194 199	168	138	11 12	1,0
720 740	97,2	378	326 335	287 295	255 262	237 243	207 212	172 177	334 344	287 295	251 258	222 228	205 211	178 183	146 150	12 12	(2,24 m) 14,9
760 780	99,8 101,1	399	344 353	303 311	269 276	250 257	218 224	182 186	353 362	303 311	265 272	234 241	217 223	188 193	155	13 1 3	
0,800	102,4	420	362	319	283	263	230	191 196	372 381	319 327	280 287	247 253	229 234	198	163 167	13 14	1,0 (2,31 m) 14,7
820 840	103,7 105,0	430 441	371 380 389	327 335	290 297 305	270 276 283	235 241 247	201 206	391 400	335 344	294 301	260 266	240 246	208	171	14 14	14,7
860 880	106,2 107,4	462	398	343 351	312	289	252	210	410	352	308	272	252	218	179	15 15	0,9
0,900 920	108,s 109,s	472 483	408	359 367	319 326	296 303	258 264	215	419 429	360 368	315	279 285	258 264 269	223 228 233	188	15 16	(2,36 m) 14,5
940 960	111,0 112,2	493 504	426 435	375 383	333 340	309 316	270 275	230	438 448	376 384 302	330 337	291 297 304	275 281	238 243	196	16 16	
980 1,000	113,4 114,5	514 525	4 44 453	391 399	347 354	322 329	281 287	234 239	457 467	392 401	344 351	310	287	248	205	17	0,8 (2,41 m)
	C _t ' =	13,4 9,9	11, ₁ 8, ₄	10, ₁	9,6 7,5	9,3 7,4	9, ₈	8, ₈	gilt	für exac a die Hi	te Masc älfte bet	ı ch. mit I trägt (au	femd, b ich link:	ei welch s).	en C _i '"		/

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

ne	n- esser			Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$:				Fül	lur	ıg /	;		Subtr.	C,"'u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Compr. Lstg.	bei $\frac{l_i}{l}$
		In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft	,	letto-l	Leistun	o Na	in Pfe	rdekraf	ì	pro c=1 m	=0,3 (gew. Masch.
O Qu.Met.	D Centm.					pro 1			engescl			<u> </u>				Pfdk.	Masch. Kgr.
0,020	16,2	11,7	9,0	8,0	7,5	6,5	5,5	4,3	8,9	6,7	5,9	5,5	4,7	3,9	2,9	0,4	6,2
022 024	17,0 17,1	12,9	9,9	8,8	8,2	7,2	6,0	4,7	9,9	7,4 8,1	6,5	6,0	5,2	4,3	3,2	0,4	(bei
026	18,5	14,1 15,2	10,8 11,7	9,6 10,4	9,0 9,7	7,8 8,5	6,6 7,1	5,2 5,6	10,8	8,8	7,2 7,8	6,6 7,2	5,7 6,2	4,7 5,1	3,5 3,9	0,5 0,5	1,21 m 23
028	19,2	16,4	12,6	11,2	10,5	9,1	7,7	6,0	12,7	9,6	7,8 8,4	7,8	6,8	5,6	4,2	0,6	-
0,030 032	19,8 20ئ	17,6 18,8	13,5	12,0 12,8	II,2 II,9	9,8 10,5	8, ₂ 8,8	6,4	13,6 14,6	10,3 11,0	9,1 9,7	8,4 9,0	7,3 7,8	6,0	4,5	0,6 0,6	4,8
034	21,1	19,9	15,3	13,6	12,7	11,1	9,3	7,3	15,6	11,7	10,4	9,6	8,3	6,9	4,8 5,2	0,8	22
036 038	21,7 22,3	21,1 22,3	16,2	14,4	I 3,4 I 4,2	11,8 12,4	9,9 10,4	7,7 8,2	16,6 17,5	12,5 13,2	II,0 II,7	10,2 10,8	8,8 9,4	7,3	5,5 5,8	0,7 0,8	
0,040	22.9	23,5	18,0	16,0	14,9	13,1	11,0	8,6	18,5	I 3,9	12,3	11,4	9,9	8,2	6,2	0,8	4,2
042	23,5	24,6	18,9	16,8	15,7	1 3,7	11,5	9,0	19,5	14,7	13,0	12,0	10,4	8,6	6,5	0,8	(1,34H 21
044 046	24,0 24,6	25,8 27,0	19,8	17,6	16,4 17,2	14,4	12,t 12,6	9,5	20,4 21,4	15,4 16,1	13,6 14,3	12,6 13,2	10,9	9,1	6,8 7,2	0,9 0,9	-1
048	25,1	28,1	21,6	19,2	17,9	15,7	13,2	10,3	22,4	16,8	14,9	13,8	12,0	9,9	7,5	1,0	
0,050 053	25,s 26,s	29,3 31,1	22,5 23,8	20,0 21,2	18,6 19,8	16,4 17,3	13,7 14,6	10,7	23,4	17,6 18,7	15,6 16,6	14,4	12,5	10,3	7,8 8,3	1,0	3,7
056	27,1	32,8	25,2	22,4	20,9	18,3	15,4	12,0	24,8 26,3	19,9	17,6	15,3 16,3	13,3 14,1	II,0 II,7	8,9	1,1 1,1	19
059 062	27,8 28,5	34,6 36,4	26,5 27,9	23,6 24,8	22,0 23,1	19,3 20,3	16,2 17,0	12,7 13,3	27,8 29,3	21,0 22,1	18,6	17,2 18,1	14,9 15,7	12,3	9,4	1,2	
0,065	29,2	38,1	29,2	26,0	24,2	21,3	17,8	13,9	30,8	23,2	20,6	19,0	16,5	13,0	9,9	1,9 1,3	3,2
068	29,9	39,9	30,6	27,2	25,4	22,2	18,7	14,6	32,2	24,3	21,6	19,9	17,3	14,4	10,9	1,4	(1,44 0
071 074	30,5 31,2	41,7	31,9 33,3	28,4 29,6	26,5 27,6	23,2 24,2	19,5 20,3	15,2 15,9	33,7 35,2	25,5 26,6	22,6 23,6	20,9 21,8	18,1	15,0	II,4 II,9	1,4 1,5	18,7
077	31,8	45,2	34,6	30,8	28,7	25,2	21,1	16,5	36,7	27,7	24,6	22,7	19,7	16,4	12,4	1,5	
0,080 084	32,4 33,2	46,9	35,9	32,0	29,8	26,2	22,0	17,2	38,2	28,8	25,5	23,7	20,5	17,0	12,9	1,6	2,8 (1,491
088	34,0	49,3 51,6	37,7 39,5	33,6 35,2	31,3 32,8	27,5 28,8	23,1 24,2	18,0 18,9	40,2 42,2	30,4 31,9	26,9 28,2	24,9 26,2	21,6	17,9	13,6 14,3	1,7 1,8	18,
092 096	34,7 35,5	54,0 56,3	41,3	36,8	34,3	30,1	25,3	19,8	44,2	33,4	29,6	27,4	23,8	19,7	15,0	1,8	
0,100	36,2	58,7	43,1 44,9	38,4 40,0	35,8 37,3	3 ¹ ,4 3 ² ,7	26,4 27,5	20,6	46,2	35,° 36,5	31,0 32,3	28,7 29,9	24,9 26,0	20,6	15,7	1,9 2,0	24
105	37,1	61,6	47,1	42,0	39,1	34,3	28,8	22,6	50,8	38,4	34,0	31,5	27.4	22,7	17,3	2,1	2,4 (1,561 17,5
110 115	38,0 38,8	64,5 67,4	49,4 51,6	44,0 46,0	41,0 42,9	36,a 37,6	30,2 31,6	23,6 24,7	53,4 55.9	40,3 42,3	35,7 37,4	33,1 34,7	28,8 30,2	23,8 25,0	18,2	2,2 2,3	11,6
120	39,7	70,4	53,9	48,0	44,7	39,2	33,0	25,8	55,9 58,5	44,2	39,1	36,3	31,6	26,1	19,9	2,4	
0,125 130	40,5 41,8	73,3 76,2	56,1 58,3	50,0 52,0	46,6 48,4	40,8 42,5	34,3 35,7	26,8 27,9	61,0	46,1 48,0	40,9	37,9	33,0	27,3	20,8	2,5	2,2 (1,621
135	42,1	70.2	60,6	54,0	50,3	44,1	37,1	29,0	66,1	50,0	42,6 44,3	39,5	34,3 35,7	28,4	21,7 22,6	2,6 2,7	17,
140 145	42,8 43,6	82,1 85,0	62,8 65,1	56,0 58,0	52,2 54,0	45,7 47,4	38,4 39,8	30,0 31,1	68,7	51,9 53,8	46,0 47,7	42,7	37,1 38,5	30,7 31,9	23,5	2,8 2,9	
0,150	44,4	88,0	67,3	60,0	55,9	49,0	41,2	32,2	73,7	55,8	49,4	44,2 45,8	39,9	33,0	24,3 25,2	3,0	2.1
155	45,1	90,9	69,6	62,0	57,8	50,7	42,6	33,3	76.3	57,7	51,2	47,5	41,3	34,2	26,1	3,1	2,1 (1,681 16,5
160 165	45,8 46,5	93,8 96,8	71,8 74,1	64,0 66,0	59,6 61,5	52,3 53,9	43,9 45,3	34,4 35,4	78,9 81,5	59,7 61,7	52,9 54,6	49,1 50,7	42,7 44,1	35,4 36,5	27,0 27,9	3,2 3,3	2.5%
170	47,2	99,7	76,3	68,0	63,4	55,6	46,7	36,5	84,1	63,6	56,4	52,3	45,5	37,7	28,8	3,4	
0,175 180	47,9 48,6	102,6	78,5 80,8	70,0 72,0	65,2 67,1	57,2 58,8	48,1 49,4	37,6 38,6	86,6	65,6	58,1	53,9	46,9	38,9	29,7	3,5	1,9
185	49.3	108,5	83,0	74,0	68,9	60,5	50,8	39,7	91,8	67,5 69,5	59,9 61,6	55,5 57,1	48,3 49,7	40,0 41,2	30,6 31,5	3,6 3,7	16,
190 195	49,9 50,6	111,4 114,4	85,3 87,5	76,0 78,0	70,8 72,7	62,1	52,2 53,5	40,8 41,9	94,4 97,0	71,5 73,4	63,3 65,1	58,7 60,3	51,1 52,6	42,4 43,6	32,4	3,8 3,9	
0,200	51,2	117,3	89,8	80,1	74,6	65,4	54,9	43,0	99,6	75,4	66,8	62,0	53,9	44,7	33,3 34,2	4,0	1,8
205 210	51,8 52,5	120,2	92,0	82,1	76,4	67,0	56,3	44,0	102,2	77,3	68,6	63,6	55,3	45,9	35,1	4,1	(1,78 16,
215	53,1	123,2 126,1	94,3 96,5	84,1 86,1	78,3 80,1	68,7 70,3	57,7 59,0	45,1 46,2	104,8	79,3 81,3	70,3	65,2 66,9	56,8 58,2	47,1	36,0 36,9	4,2 4,3	
220	53,7	129,0	98,8	88,1	82,0	71,9	60,4	47,2	110,0	83,3	73,8	68,5	59,6	49,4	37,8	4,4	
0,225 230	54,8 54,9	1 32,0 1 34,9	101,0	90,1	83,9 85,7	73,5 · 75,2	61,8 63,2	48,3	112,6	85,3 87,2	75,6	70,1 71,8	61,0	50,6	38,7	4,5	1,6
235	55,5	1 37,8	105,5	94,1	87,6	76,8	64,5	50,5	117,8	89,2	77,3	73,4	63,9	51,8 53,0	39,6 40,6	4,6 4,7	16,
240 245	56,1 56,7	140,8	107,7	96,1 98,1	89,4 91,3	78,4 80,1	65,9	51,5 52, 6	120,4	91,2 93,2	80,8 82,6	75,0 76,6	65,3 66,7	54,2 55,3	41,5 42,4	4,8 4,9	
0,250	57 ₁ 3	146,6	112,2	100,1	93,2	81,7	68,7	53,7	125,6	95,1	84,3	78,2	68,1	56,5	43,2	5,0	1,6
	C,' = C'' = N =	13,7	10,5	9,9	9,4	9,2	9,0	9.0	13,7	10,7	10,9	9,9	9,7	9,5	9,7))
· [N=	11,6	9, ₁	8,7	8,5	8,3 1	8,9	8,4	11,7 0,99	9,3 U,98	8,9 0,97	8,8 0,97	8,7 0,95	0,95	9,1	== C;' == cC;'' == N	}

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

Digitized by GOOGLE

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

e di	. 5			Fül					= 6 1	-6-1 0	Fül		g ½	<u>,</u>			
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,833	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Subtr. Compr.	C_i''' u. C_i bei $\frac{I_i}{I}$
I		In	dicirte	, .						L	 Leistun	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	L	<u> </u>	<u> Г</u>	Lstg. pro c=1 m	= 0,25
O Qu.Met.	D Centm.				С	pro			engesc			<u> </u>				Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250	57,3	146,6	112,2	100,1	93,2	81,7	68,7	53,7	125,6	95,1	84,3	78,2	68,1	56,5	43,2	5,0	1,6
255 260	57,8 58,4	149,6 152,5	114,5	102,1	95,1 96,9	83,4 85,0	70,0 71,4	54,8 55,8	128,3	97,1	86,1	79,9 81,5	69,5 71,0	57,7 58,9	45,1	5,1 5,2	(bei c == 1,86 m)
265 270	59,0 59,5	155,4 158,4	119,0	106,1	98,8 100,6	86,6 88,3	72,8 74,2	56,9 58,0	133,5 136,2	101,1	89,7 91,4	83, ₂ 84,8	72,4 73,8	60,1	46,0 46,9	5,3 5,4	15,4
0,275 280	60,1 60,5	161,3 164,2	123,5	1 10,1 1 1 2,1	102,5 104,4	89,9 91,5	75,5 76,9	59,1 60,1	138,8	105,1	93,2 95,0	86,4 88,1	75,2 76,7	62,5 63,7	47,8 48,7	5,5 5,6	1,5 (1,99 m)
285 290	61,1 61,7	167,1	128,0	114,1	106,2 108,1	93,1 94,8	78,3 79,6	61,2 62,3	144,0	109,1	96,7	89,7 91,4	78,1 79,5	64,8 66,0	49,6 50,5	5,7 5,8	15,2
295 0,300	62,2 62,7	173,0 176,0	132,5	118,1	109,9	96,4 98,1	81,0	63,3	149,3	113,1	100,3	93,0	81,0 82,4	67, ₂ 68, ₄	51,4	5,9	1,
310 320	63,8 64,8	181,8	134,7 139,2	120,1	115,6	101,4	82,4 85,2	64,4 66,6	151,9	115,1	105,6	94,7 98,0	85,3	70,8	52,4 54,2	6,0 6,2	1,4 (1,93 m) 15,0
330 340	65,8	193,6	143,7 148,2 152,6	132,1	119,3 123,0 126,8	104,6	87,9 90,7	68,7 70,9	162,5	123,1	112,7	104,6	91,0	73,2 75,6	56,1 57,9	6,4 6,6	-5,0
0,350	67,7	199,4 205,3	157,1	136,1	130,5	111,2	93,4 96,2	73,° 75,²	173,1	131,1	116,2	107,9	93,9	78,0 80,4	59,7 61,6	6,8 7,0	1,3
360 370	68,7 69,7	211,2 217,1	161,6 166,1	144,1 148,1	134,2 138,0	117,7 121,0	98,9 101,7	77,3 79,5	183,6 188,9	139,1 143,1	123,4	114,5 117,8	99,7 102,5	82,8 85,2	63,4 65,3	7,2 7,4	(2,∞m) 14,8
380 390	70,6 71,5	222,9 228,8	170,6 175,1	152,1 156,1	141,7 145,4	I 24,2 I 27,5	104,4 107,2	81,6 83,8	194,2 199,5	147,1 151,1	I 30,5 I 34,0	121,1 124,4	105,4	87,6 90,0	67,1 68,9	7,6 7,8	
0,400 410	72,4 73,3	234,6 240,5	179,6 184,1	160,1 164,1	149,1 152,9	130,8 134,0	109,9 112,6	85,9 88,1	204,8 210,1	155,2 159,2	137,6	127,7 131,1	111,2 114,1	92,4 94,8	70,8 72,5	8,0 8,2	1,2 (2,06 m)
420 430	74,2 75,1	246,4	188,6 193,0	168,1	156,6	137,3 140,6	115,4 118,1	90,2 92,4	215,5 220,8	163,3	144,8	134,4 137,8	117,0	97,2 99,6	74,5 76,4	8,4 8,6	14,6
440	76,0	258,1	197,5	176,1	164,0	143,9	120,9	94,5	226,2	171,4	152,0	141,1	122,8	102,0	78,2	8,8	
0,450 460	76,8 77,1	264,0 269,8	202,0 206,5	180,1 184,1	167,8	147,1 150,4	123,6	96,7 98,8	231,5 236,8	175,4	155,6	144,4	125,7	104,5	80,1 81,9	9,0 9,2	1,2 (2,12 m) 14,4
470 480	78,5	275,7 281,6	211,0 215,5	188,1	175,2 179,0	153,7	129,1	101,0	242,2 247,5	183;5 187,6	166,4	151,1	131,6	109,3	83,8 85,7	9,4 9,6	17,4
490 0,500	80, 3 81,0	287,4 293,3	220,0 224,5	196,1	182,7	163,5	134,6	105,3	252,9 258,2	191,6	169,9 173,6	157,8	137,4	114,1	87,5 89,4	9,8 10,0	1,1
510 520	81,8 82,6	299,1 305,0	229,0 233,4	204,1 208,1	190,1 193,9	166,7 170,0	140,1	109,6	263,4 268,7	199,7	177,1	164,4 167,7	143,2 146,0	118,9	91,2 93,1	10,2 10,4	(2,17 m) 14,2
530 540	83,4 84,2	310,9 316,7	237,9 242,4	212,1 216,1	197,6	173,3 176,5		113,9 116,0	274,0 279,2	207,7	184,3	171,0 174,3	148,9	123,7	94,9 96,7	10,6 10,8	
0,550 560	84,9 85,7	322,6 328	246,9	220,1 224	205,1	179,8	151,1	118,2	284,5 290	215,7	191,4	177,6 181	154,7 158	128,5 131	98,6 100	11,0 11	1,1 (2,22 m)
570 580	86,5 87,2	334 340	251 256 2 6 0	228	209 213 216	183 186	154 157	120 122	295 300	224 228	195 198 202	184 188	160 163	133	102	11 12	14,1
590	88,0	346	265	232 236	220	190 193	159 162	125	306	232	206	191	166	138	106	12	
0,600 620	88,7 90,2	352 364	269 278	240 248	224 231	196 203	165 170	129 133	311 321	236 244	209 216	194 201	169 175	140 145	108 111	12 12	1,0 (2,26 m)
640 660	91,s 93,0	1.50/	287 296	256 264	239 246	209 216	176 181	137 142	332 343	252 260	223	207 214	181	150	115	13 13	14,0
680 0,700	94,4 95,8	399 411	305 314	272 280	254 261	222 229	187 192	146 150	353 364	268 276	238	221	192 198	160 164	123	14 14	0,9
720 740	97,2 98.5	422 434	323 332	288 296	268 276	235 242	198	155	374 385	284 292	252 259	234 240	204	169	130 134	14 15	(2.34 m) 13,8
760 780	99,8 101,1	446 457	341 350	304 312	283 291	248 255	209 214	163 168	395 406	300 308	266 273	247 254	215	179 184	137 141	15 16	
0,800	102,4	469	359	320	298	262	220	172	417	316	280	260	227	188	145	16	0,8
820 840	103,7 105,0	493	368 377	328 336	306 313	268 275	225 231	176 180	427 438	324 332	288 295	267 274	232 238	193	148 152	16 17	(2,41 m) 13 ₁ 6
860 880		504 516	386 395	344 352	321 328	281 288	236 242	185 189	448 459	340 348	302 309	280 287	244 250	203 208	156 159	17 18	
0,900 920	108,s 109,8	528 540	404 413	360 368	336 343	294 301	247 253	193	470 480	356 364	316 323	293 300	256 261	213	163 167	18 18	0,8 (2,47 m)
940 960	111,0 112,2	551	422 431	376 384	350 358	307 314	258 264	202 206	491 502	37 ² 380	330 338	307 313	267 273	222	171	19 19	13,5
980 1,000		575	440	392	365	320	269	211	512	388	345	320	279	232	178	20 20	0.0
1,000	114,8 C _t ==	587 13,0	449 9,8	400 9, ₂	373 8,9	327 8,6	² 75 8,3	215	523 Lgilt fi	397 Brexact	352 e Masch	327 . mit H	285 emd. b	237	182 en C.'''	20	0,8 (2,52 m)
	cC," =		7,7	7,4	7,2	7,1	7,0			die Hä	lite betr	ägt (au	h links)).	01		

Hrabák, Hilfsbuch f. Dampsmasch.-Techn.

I. Serie. B. Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 61/8 Kgr. od. Atm.

Qu.Met. 0,020 Q22 024 026 028 0,030	Kolben- Centil E.31	0,7 Inc	Netto-Leistung Note Not														
O Qu.Met. 0,020 022 024 026 028	D Centm. 16,2 17.0	Inc	dicirte		910	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Compr. Lstg.	C_i''' u. C_i bei $\frac{l_i}{l_i}$
Qu.Met. 0,020 022 024 026 028	16,2 17.0			Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft	1	Netto-I	eistun	$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pſei	rdekraf	t	c=1 m	= 0,3 (gew. Masch.)
022 024 026 028	17.0					pro		r Kolt	engesc	hwindi	gkeit		ı	1	1	Pfdk.	Kgr.
026 028		13,0 14,2	11,0	8,9 9,8	8,3 9,2	7,3 8,1	6,2 6,8	4,9 5,4	9,9 10,9	7,5 8,3	7,4	6,8	5,4 5,9	4,4	3,4 3,8	0,5 0,5	5,6 (bei c =
- 1	17,7 18,5	15,5	12,0 13,0	10,7	10,0 10,8	8,8 9,5	7,5 8,1	5,9 6,4	12,0 13,0	9,1 9,9	8,1 8,8	7,5 8,1	6,5	5,4 5,9	4,1	0,6	1,26 m) 22
	19,2 19,8	18,2	14,0 15,0	12,5 13,4	11,7	10,3	8,7 9,3	6,9 7,4	14,1	10,7 11,5	9,5	8,8 9,5	7,7 8,2	6,4	5,3	0,7	4,5
032 034	20,5 21,1	20,8 22,1	16,0 17,0	14,3 15,2	13,3 14,2	II,7 I2,5	9,9	7,9 8,3	16,2	12,3	10,9 11,7	10,2	8,8 9,4	7,3 7,8	5,6	0,8 0,8	(1,35 m) 21
036 038	21,7 22,3	23,4 24,7	18,0 19,0	16,1	15,0 15,8	I 3,2 I 3,9	11,2 11,8	8,8 9,3	18,4 19,5	I 3,9 I 4,8	12,4 13,1	II,5 I2,2	10,6	8,3 8,8	6,4	0,9 0,9	
0,040 042	22,9 23,5	26,0 27,3	20,0 21,0	17,8 18,7	16,7 17,5	14,7	12,4	9,8	20,6 21,6	15,6	13,8	12,9 13,6	11,2 11,8	9,3 9,8	7,2 7,5	1,0 1,0	3,8
044 046	24,0 24,6	28,6 29,9	22,0 23,0	19,6	18,3	15,4 16,1 16,9	13,0 13,7 14,3	10,3 10,8 11,3	22,7 23,8	16,4 17,2 18,0	15,3	14,2 14,9	12,4 13,0	10,3	7,9 8,3	1,0	(1,40 m 20
048	25,1	31,2	24,0	21,4	20,0	17,6	14,9	11,8	24,9	18,9	16,8	15,6	13,5	11,3	8,7	1,1	3,3
0,050	25,6 26,4	32,4 34,4	24,9 26,5	22,3	20,8 22,1	18,3	15,5	12,3	25,9 27,6	20,9	17,5	16,2	14,2	11,8	9,1	1,2	1.45 m
056 059	27,1	36,3 38,2	28,0 29,4	25,0 26,3	23,3 24,6	20,6	17,4	13,7	29,2 30,8	22,2	19,7 20,8	18,3	16,0	13,3	10,3	1,3 1,4	"
062 0,065	28,5 29,2	40,2 42,1	30,9 32,5	27,7 29,0	25,8 27,1	22,8	19,2 20,2	15,2 16,0	32,5 34,1	24,7 25,9	21,9	20,4	17,8	14,8	11,5	1,5	2,9
068 071	29,9 30,5	44,1 46,0	34,0 35,5	30,4 31,7	28,3 29,6	25,0 26,1	21,1 22,0	16,7 17,5	35,8 37,4	27,2 28,4	24,1 25,3	22,5 23,5	19,6 20,5	16,4	12,6	1,6 1,7	(1,50 m
074 077	31,2 31,8	47,9 49,9	37,° 38,5	33,° 34,4	30,8 32,1	27,2 28,3	23,0 23,9	18,2 18,9	39,° 40,7	29,7 30,9	26,4 27,5	24,6 25,6	21,4	17,9 18,6	13,8	1,8 1,8	
0,080 084	32,4 33,2	51,9 54,5	39,9 41,9	35,7 37,5	33,3 35,0	29,4 30,8	24,8 26,1	19,6 20,6	42,3 44,6	32,2 33,9	28,6 30,1	26,6 28,0	23,2 24,5	19,4	15,0 15,8	1,9 2,0	2,5 (1,56 m
088 092	34,0 34,7	57,0 59,6	43,9 45,9	39,3 41,1	36,7 38,4	32,3 33,8	27,3 28,5	21,6 22,6	46,8 49,0	35,6 37,3	31,6	29,4 30,8	25,7 26,9	21,4	16,6	2,1 2,2	17,1
096 0,100	35,5	62,2	47,9	42,9	40,0	35,2	29,8	23,6	51,3	39,0	34,7	32,2	28,1	23,5	18,2	2,3 2,4	2,3
105 110	37,1 38,0	64,8 68,1	49,9 52,4	46,9	43,8	36,7 38,5	31,0	24,5 25,8	53,5 56,3 59,1	40,7 42,9	36,2 38,1 40,0	33,6 35,4	29,4 30,9 32,5	24,6 25,9 27,2	19,0 20,0 21,0	2,5 2,6	(1.63 m 16,9
115 120	38,8 39,7	71,3 74,6 77,8	54,9 57,4 59,9	49,1 51,3 53,6	45,8 47,9 50,0	40,4 42,2 44,0	34,1 35,7 37,2	27,0 28,2 29,5	61,9	45,0 47,2 49,3	42,0 43,9	37,2 39,0 40,8	34,1 35,6	28,5	22,0 23,1	2,7 2,8	
0,125	40,5	81,0	62,4	55,8	52,1	45,8	38,8	30,7	67,6	51,5	45,8	42,6	37,2	31,1	24,1	3,0	2,1 (1,69 m
130 135	41,3 42,1	84,3 87,5	64,9 67,4	58,0 60,3	54,2 56,2	47,7 49,5	40,3	31,9 33,2	70,4 73,2	53,6 55,8	47,7 49,6	44,4 46,2	38,7 40,3	32,4 33,7	25,1	3,1 3,2	16,5
140 145	42,8 43,6	9,08 94,0	69,9 72,4	62,5 64,7	58,3 60,4	51,3 53,2	43,4 45,0	34,4 35,6	76,0 78,9	57,9 60,1	51,6 53,5	48,0 49,8	41,9	35,° 36,3	27,1 28,1	3,3 3,4	
0,150 155	44,4 45,1	97,2 100,5	74,9 77,4	67,0 69,2	62,5 64,6	55,0 56,9	46,5 48,1	36,8 38,1	81,7 84,6	62,3 64,4	55,4 57,3	51,5 53,3	45,0 46,6	37,6 39,0	29,1 30,2	3,6 3,7	1,9 (1,75 m 16,3
160 165	45,8 46,5	103,7	79,9 82,4	71,4	66,7 68,7	58,7 60,5	49,6 51,2	39,3 40,5	87,4 90,3	66,6 68,8	59,3 61,2	55,1 56,9	48,2 49,8	40,3 41,6	31,2 32,2	3,8 3,9	10,3
170 0,175	47,2 47,9	110,2	84,9 87,4	75,9 78,1	70,8 72,9	62,4 64,2	52,7 54,3	41,7	93,2 96,0	71,0 73,2	63,1 65,1	58,7 60,5	51,4 53,0	43,0	33,3	4,0 4,2	1,8
180 185	48,6 49,3	116,7	89,9 92,4	80,3 82,6	75,°	66,0 67,9	55,8 57,4	44,2 45,4	98,9	75,3 77,5	67,0 69,0	62,4 64,2	54,5 56,1	45,6 46,9	35,3 36,4	4,3 4,4	(1,80 m 16,0
190 195	49,9 50,6	123,2 126,4	94,9 97,4	84,8 87,0	79,1 81,2	69,7 71,5	58,9 60,5	46,7 47,9	104,6 107,5	79,7 81,9	70,9 72,8	66,0 67,8	57,7 59,3	48,3 49,6	37,4 38,4	4,5 4,6	
0,200 205	51,2 51,8	129,7 132,9	99,8 102,3	89,3 91,5	83,3 85,4	73,4 75,2	62,1 63,6	49,1 50,3	110,3 113,2	84,1 86,3	74,8 76,8	69,6 71,4	60,9 62,5	50,9 52,2	39,5 40,5	4,7 4,9	1,6 (1,85 m
210 215	52,5 53,1	136,1	104,8	93,7 96,0	87,5 89,6	73,1 77,1 78,9	65,2	51,6 52,8	116,1 119,0	88,5 90,7	78,7 80,7	73, ² 75, ¹	64,1	53,6 54,9	41,6	5,0 5,1	15,7
220	53,7	141,6	109,8	98,2	91,6	80,7	68,3	54,0	121,9	92,9	82,7	76,9	67,3	56,3	43,6	5,2	1,5
0,225 230	54,8 54,9	144,9	112,3	100,4	93,7 95,8	82,5 84,4	69,8 71,4	55,2 56,5	124,8	95,1 97,3	84,7 86,6	78,7 80,6	68,9 70,5	57,6 58,9	44,7 45,7	5, 3 5,5 5,6	(1,90 m 15,4
235 240 245	56,1	151,3	117,3	104,9		86,2 88,0	72,9 74,5	57,7 58,9	130,6 133,4	99,5	90,6	82,4 84,2 86,0	72,1	60,3 61,6 63,0	46,8 47,8 48,8	5,8 5,8	
0,250		158,8	122,3	109,4	102,1	91,7	76,0 77,6	60,2 61,4	136,3	104,5	92,5 94,5	87,9	75,3 76,8	64,3	49,9	5,9	1,4 (1,94 m
•{	C,' = cC,'' = N =	13,4 11,6	10, ₂ 9, ₀	9,6 8,6	9,4 8,4	9,0 8,2	8,7 8,1	8, ₆ 8, ₂	13,5 11,6	10,4 9,2	9,9 8,8	9,6 8,7	9,4 8.5	9,2 8,5	3,2 8,8	= C _i ' = cC _i ''	1
,		1 1	1 1	1 it Hemo	l (auch	l rechts).	1	1	0,99	0, ₉₈ †	1 (0,97) Für M		0,96 hne He gitized		0,93		>

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1}/_{2}$ Kgr. od. Atm.

, š) ser			Fül	lun	g 1					Fül	lun	g /	!		C.,L.,	3" D
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,7		0,333		~ - ,	0,20	0.15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Subtr. Compr. Lstg.	$C_i^{\prime\prime}$ u, C_i bei $\frac{I_i}{I_i}$
Koll	K	'!	dicirte	ا ـــــــــ ا			erdekr			1 1	' _ Leistun		L	! _:		pro	=0,25 (gew.
O · Qu.Met.	D Centm.								engescl			<u>, c</u>				e − 1 m Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250	57,3	162,1	124,8	111,6	104,2	91,7	77,6	61,4	1 39,2	106,1	94,5	87,9	76,8	64,3	49,9	5,9	1,5
255 260	57,8 5×,±	165,3 168,6	127,3	116,1	106,3 108,3	93,6 95,4	79,1 80,7	62,6		108,3	96,4 98,4	91,5	78,4 80,1	65,6 67,0	51,0 52,0	6,1 6,2	(bei c == 1,94 m)
265 270	59,0 59,5	171,8 175,0	1 32,3 1 34,8	118,3 120,5	110,4 112,5	97,2 99,1	82,2 83,8	65,1 66,3	147,9	112,8 115,0	100,4	93,4 95,2	81,7	68,3 69,7	53,1 54,1	6,3 6,4	14,7
0,275 280	60,1 60,6	178,3 181,5	1 37,3 1 39,8	122,8 125,0	114,6 116,7	100,9 102,7	85,3 86,9	67,5 68,8	153,7 156,7	117,2	104,4	97,1 98,9	84,9 86,5	71,0 72,4	55,2 56,2	6,5 6,7	1,4 (1,98 m)
285 290	61,1 61,7	184,8 188,0	142,3	127,2	118,7 120,8	104,5 106,4	88,4 90,0	70,0 71,2	159,6	121,7	108,3	100,7	88,1 89,7	73,7 75,1	57,3 58,3	6,8 6,9	14,5
295	62,2	191,2	147,3	131,7	122,9	108,2	91,5	72,4	165,4	126,1	112,3	104,4	91,3	76,4	59,4	7,0	
0,300 310	62,7 63,8	194,5 201,0	149,7	133,9	125,0 129,2	110,1	93,1 96,2	73,6 76,1	168,3	128,3 132,8	114,2	106,3	92,9 96,2	77,8 80,5	62,5	7,1 7,4	1,3 (2,01 m)
320 330		207,4 213,9	159,7	142,8	133,3	117,4	99,3	78,5 81,0	180,0	137,3	122,2	117,4	99,4	83,3 86,0	64,7 66,8	7,6 7,8	14,4
340 0,350	66,8	220,4 226,9	169,7	151,8 156,2	141,7	124,8	105,5 108,6	83,4 85,9	191,7	146,2	130,2	121,1	105,9	91,4	68,9 71,0	8,1 8,3	1,3
360 370	64,7	233,4 239,8	179,7 184,7	160,7	150,0 154,2	1 32,1 1 35,8	111,7	88,3 90,8	203,4 209,3	155,2 159,7	138,2	128,5 132,2	112,4	94,1	73,1 75,3	8,6 8,8	(2,08 m) 14,2
380 390	70,6	246,3 252,8	189,6	169,6 174,1	158,4 162,5	139,4	117,9 121,0	93, ² 95, ⁷	215,2 221,0	164,2 168,6	146,2	135,9	118,9	99,6	77,4 79,5	9,0 9,3	
0,400	72,4 73,3	259,3	199,6	178,6 183,0	166,7	146,8 150,4	124,1	98,2 100,6	226,9	173,1	154,1	143,4	125,4	105,0	81,6 83,8	9,5 9,7	1,2
410 420	74,2	265,8 272,3 278,8	204,6	187,5	170,8 175,0	154,1	130,3	103,1	232,8 238,7 244,6	177,6 182,1 186,6	162,1	147,1 150,8 154,6	132,0 135,3	110,5	85,9 88,0	10,0	(2,14 m) 14,0
430 440	75,1 76,0	285,2	214,6	196,4	179,2 183,4	157,8	133,4 136,5	108,0	250,5	191,1	170,2	158,3	138,5	116,0	90,2	10,5	
0,450 460	76,8 77,7	291,7 298,2	224,6 229,6	200,9 205,3	187,5	165,1 168,8	139,6 142,7	110,4	256,4 262,3	195,6 200,1	174,2	162,1 165,8	141,8 145,1	118,8	92,3 94,5	10,7 10,9	l,1 (2,20 m)
470 480	79,3	304,7 311,2	234,6 239,6	209,8 214,2	195,9 200,0	172,5 176,1	145,8 148,9	115,3	268,2 274,1	204,6 209,2	182,2	169,5 173,3	148,4	124,3	96,6 98,7	11,2 11,4	13,8
490 0,500	80,2 81,0	318 324	245 250	219	204 208	180 183	152 155	120	280 286	214	190	177 181	155	130	101	12 12	1.1
510 520	81,8	331 337	255 260	228 232	213	187	158 161	125	292 298	223 227	198	184 188	161	135	105	12 12	(2,26 m) 13,7
530 540	×3,4 84,2	344 3 5 0	265 270	237 241	22I 225	194	164 168	130 133	303 309	232 236	206 210	192 196	168 171	141	109 112	13 13	10,1
0,550	84,9	357	274	246	229	202	171	135	315	241	214	199	174	146	114	13	1,0
560 570	85,7 86,5	363 370	279 284	250 254	233 238	205 209	174	137	321 327	245 249	218	203	178	152	116	13 14	(2,31 m) 13,6
580 590	87,2 88,0	376 382	289 294	259 263	242 246	213 216	180 183	142 145	333 339	254 258	226 230	210 214	184 187	154	120	14 14	
0,600 620	88,7 90,2	389 402	299 309	268 277	250 258	220 227	186 192	147 152	344 356	263 272	234 242	218	191	160	124	14 15	1,0 (2,35 m)
640 660	91,6 93,0	415	319 329	286 295	267 275	235 242	199 205	157 162	368 379	281 290	250 258	233 240	204 210	171 176	133 137	15 16	13,5
680	94,4	441	339	304	283	250	211	167	391	299	266.	247	217	182	141	16	
0,700 720	95,8 97,2	467	349 359	312 321	292 300	257 264	217 223	172 177	403 415	308 316	274	255 262	223 230	192	150	17 17	0,9 (2,43 m) 13,3
740 760	9×,5	493	369 379	330 339	308 317	272 279	230 236	182	426 438	325 334	290 298	270 277	236 243	198 203	154 158	18 18	15 פאני
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	519	389 399	348 357	325 333	286 294	242 248	191	450 461	343 352	306	285 292	249 256	209	162 167	18 19	0,8
820 840	103,7 105,0	532 545	409 419	366 375	342 350	301 308	254 261	201 206	473 485	361 370	322 330	299 307	262 269	220 2 25	17 1 175	19 20	(2,51 m) 13,1
860 880	106,2 107,4	558	429 439	384 393	358 367	316 323	267 273	211 216	497 508	379 388	338 346	314 322	275 282	231 236	179 184	20 21	
0,900 920	•	583	449	402	375	330	²⁷⁹ ₂₈₅	221 226	520	397	354	329	288	242 247	188 192	21 22	0,8 (2,57 m)
940	111,0	609	459 460	411	383 392	338 345	292 298	231	532 544	406	362 370 278	337	295 301 208	252 258	197	22 22 23	(2,57 m) 12,9
960	112,2 113,4	635	479 489	429 437	400 408	352 360	304	236 241	555 567	424 433	378 386	351 359	308 314	263	205	23	
1,000	114,5	648	499	446	417	367	310	245 7 -	579	442	394	366	321	269	209	24	0,7 (2,62 m)
Į.	C _t ' == cC _t '' ==		9,8	7,3	8, ₇ 7, ₁	8, ₃	8, ₀ 6, ₉	7,9 6,9	gilt !	ur exa circa d	cte Mas ie Hälfte	en. mit e beträg	t (auch	links).	reichen		Ļ l

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

			·····	_==			.am. S	р. <i>Т</i> Р =		Kgr. o	a. Au	n.					 ,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fül	lun	g	—				Fül	lur	ng /			Subtr.	C;"u.C.
Wirksame olbenfläch	Kolben- irchmes	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei /
		In	dicirte	Leistı	ing N	- in P	erdekr	aft •	1	Vetto-I	eistun	g N _n	in Pfe	rdekraí	ft	pro c — 1 m	=0,25 (gew.
O Qu.Met.	D Centm.									hwindi						Pídk.	Masch.) Kgr.
0,020	16,2	14,2	9,9	9,2	8,1	6,9	5,5	4,7	10,9	7,4	6,9	6,0	5,0	3,9	3,2	0,6	5,7
022 024	17,0 17,7	15,6	10,8	10,1 11,1	9,0 9,8	7,6 8,3	6,1 6,6	5,2 5,7	12,0 13,2	8,2 9,0	7,6 8,3	6,6 7,3	5,5 6,1	4,3	3,6	0,6 0,7	(bei
026 028	18,5	18,5	12,8	12,0	10,6	9,0	7,2	6,2	14,3	9,7	9,1	7,9	6,6	5,1	4,3	0,7	^{1,31 m)} 21
0,030	19,2 19,8	19,9 21,3	13,8	12,9	II,4 I2,2	9,7	7,7 8,3	6,6 7,1	15,5	10,5 11,3	9,8	9,2	7,2 7,7	5,6 6,0	4,7 5,0	0,8 0,8	4,5
032	20,5	22,7	15,8	14,7	13,0	11,1	8,8	7,6	17,8	12,1	11,3	9,9	8,3	6,4	5,4	0,9	(1,40 m) 20
034 036	21,1 21,7	24,1 25,6	16,8	15,7	13,8 14,6	11,8	9,4	8,1 8,5	19,0 20,2	12,9 13,7	12,0	10,5	8,8 9,4	6,9 7,3	5,8 6,1	0,9 1,0	20
038	22,3	27,0 28,4	18,7	17,5	15,5	13,1	10,5	9,0	21,4	14,6	13,5	11,8	10,0	7,8	6,5	1,0	
0,040 042	22,9 23,5	20,4	19,7	18,4	16,3 17,1	13,8 14,5	11,0 11,6	9,5 9,9	22,6 23,7	15,4 16,2	14,3 15,0	12,5	10,5	8,2 8,6	6,9 7,3	1,1 1,2	3,6 (1,46m)
044 046	24,0	31,2 32,7	21,7 22,7	20,3 21,2	17,9 18,7	15,2 15,9	12,1	10,4 10,9	24,9 26,1	17,0 17,8	15,8 16,5	13,8 14,5	11,6	9,1 9,5	7,6 8,0	1,2 1,3	18
048	25,1	34,1	23,7	22,1	19,5	16,6	13,2	11,4	27,3	18,6	17,3	15,1	12,8	9,9	8,4	1,3	
0,050 053	25,6 26,4	35,5 37,6	24,6 26,1	23,0 24,4	20,4 21,6	17,3 18,3	13,8 14,6	11,9	28,5 30,3	19,4 20,6	18,0 19,2	15,8	13,3 14,1	10,4 11,0	8,7 9,3	1,4 1,5	3,3 (1,51 m)
056	27.1	39,8	27,6	25,8	22,8	19,4	15,5	13,3	32,1	21,8	20,3	17,8	15,0	11,7	9,9	1,5	17,4
059 062	27,8 28,5	41,9 44,9	29,1 30,6	27,2 28,6	24,0 25,2	20,4 21,5	16,3 17,1	14,0 14,7	33,9 35,7	23,1 24,3	21,5 22,6	18,8	15,8 16,7	12,4	10,4	1,6 1,7	
0,065	29,2	46,1	32,0	29,9	26,5	22,5	18,0	15,4	37,5	25,5	23,8	20,9	17,5	13,7	11,6	1,8	2,9
068 071	29,9 30,5	48,3 50,4	33,5 35,0	31,3 32,7	27,7 28,9	23,5 24,6	18,8 19,6	16,1 16,8	39,3 41,1	26,8 28,0	24,9 26,1	21,9	18,4	14,4 15,0	12,1	1,9 2,0	(1,56 m) 16,8
074 077	31,2 31,8	52,5 54,7	36,5 38,0	34,1 35,5	30,1 31,3	25,6 26,7	20,5 21,3	17,5 18,3	42,9 44,7	29,2 30,5	27,2 28,4	23,9 24,9	20,1 20,9	15,7	13,3 13,9	2,0 2,1	
0,080	32.4	56,8	39,4	36,8	32,6	27,7	22,1	19,0	46,5	31,7	29,5	25,9	21,8	17,0	14,4	2,2	2,5
084 088	33,2 34,0	59,6 62,5	41,4	38,7 40,5	34,2 35,8	29,1 30,4	23,2 24,3	19,9	48,9 51,4	33,4 35,1	31,1 32,7	27,3 28,7	22,9 24,1	17,9	15,1	2,3 2,4	(1,62 m) 16,3
092 096	34,7 35,5	65,3	45,3	42,4	37,4	31,8	25,4	21,8	53,8	36,8.	34,2	30,0	25,3	19,8	16,7	2,5	
0,100	36,2	68,2 71,0	47,3 49,3	44,2 46,1	39,1 40,7	33,2	26,5 27,6	22,8	56,2 58,7	38,4 40,1	35,8 37,4	31,4	26,4 27,6	20,7	17,5	2,6 2,8	2,3
105 110	37,1 38,0	74,5	51,7	48,4	42,7	36,3	29,0	24,9	8,16	42,2	39,3	34,5	29,0	22,7	19,2	2,9 3,0	(1,69 m) 15,8
115	38,8	78,1 81,6	54,2 56,6	50,7 53,0	44,8 46,8	38,1 39,8	30,4 31,8	26,1 27,3	64,9 68,0	44,3 46,5	41,3 43 ,3	36,3 38,0	30,5 32,0	23,9	20,2 21,2	3,2	,5
120 0,125	39,7	85,2 88,7	59,1	55,3	48,8	41,5	33,1	28,5	71,1	48,6	45,3	39,7	33,4	26,2	22,2	3,3	2,0
130	40,5	92,3	61,6 64,0	57,6 59,9	50,8 52,9	43,3	34,5 35,9	29,7 30,9	74,2 77,3	50,7 52,8	47,3 49,2	41,5	34,9 36,4	27,3 28,5	23,1 24,1	3,5 3,6	(1,76 m) 15,5
135 140	42,1	95,8 99,4	66,5	62,2	54,9 56,9	46,7	37,3 38,7	32,1 33,2	80,4 83,5	54,9	51,2 53,2	45,0 46,7	37,9 39,3	29,6 30,8	25,1 26,1	3,7 3,9	10,0
145	43,6	102,9	71,4	66,8	59,0	50,2	40,0	34,4	86,6	59,2	55,2	48,4	40,8	31,9	27,1	4,0	
0,150 155	44,1	106,5	73,9	69,1 71,4	61,0 63,1	51,9 53,6	41,4	35,6 36,8	89,7 92,8	61,3 63,5	57,2 59,2	50,2 51,9	42,2 43,7	33,1 34,3	28,0 29,0	4,1 4,3	1,8 (1.82 m)
160 165	45,8 46,5	113,6	78,8 81,3	73,7 76,0	65,1 67,1	55,4 57,1	44,2 45,6	38,0	96,0 99,1	65,6 67,8	61,2 63,2	53,7	45,2	35,4	30,0	4,4 4,6	10,2
170	47,2	120,7	83,7	78,3	69,2	58,8	46,9	39,2 40,3	102,3	69,9	65,2	55,4 57,2	46,7 48,2	36,6 37,8	31,0 32,0	4,7	
0,175 180	47,9 48,6	124,2 127,8	86, ₂ 88,6	80,6	71,2 73,2	60,6 62,3	48,3	41,5	105,4 108,5	72,1 74,2	67,2 69,2	59,0 60,7	49,7	38,9	33,0	4,8 5,0	1,7 (1,87 m)
185	49,3	131,3	91,1	85,2	75,3	64,0	49,7 51,1	42,7	111,7	76,4	71,2	62,5	51,2 52,6	40,1	34,0 34,9	5,1	14,9
190 195	49,9 50,6	1 34,9 1 38,4	93,6	87,5 89,8	77,3 79,3	65,7 67,5	52,5 53,8	45,1 46,3	114,8	78,5 80,7	73,2 75,2	64,2	54,1 55,6	42,5 43,6	35,9 36,9	5,2 5,4	
0,200	51,2	142,0	98,5	92,1	81,4	69,2	55,2	47,4	121,1	82,8	77,2	67,8	57,1	44,8	37,9	5,5	1,5
205 210	51,8 52,5	145,5 149,1	103,4	94,4 96,7	85,5	70,9 72,7	56,6 58,0	48,6	124,2	87,2	79,2 81,3	69,6 71,3	58,6 60,1	46,0 47,1	38,9 39,9	5,7 5,8	(1,92 m) 14,5
215 220	53,1 53,7	152,6 156,2	105,9	99,0 101,3	87,5 89,5	74,4	59,4 60,8	51,0 52,2	133,6	89,3 91,5	83,3 85,3	73,1	61,6 63,1	48,3 49,5	40,9 41,9	5,9 6,1	•
0,225	54,3	159,7	110,8	103,6	91,5	77,9	62,1	53,4	136,9	93,7	87,4	76,7	64,6	50,7	42,9	6,2	1,5
230 235	54,9 55,5	163,3	113,3	105,9	93,6 95,6	79,6 81,3	63,5	54,6 55,8	140,1	95,9 98,0	89,4 91,4	78,5 80,2	66,1 67,6	51,9 53,0	43,9 44,9	6,3 6,5	(1,97 m)
240 245	56,1	170,4	118,2	110,5	97,6	83,0	66,3	57,0	146,4	100,2	93,5	82,0	69,1	54,2	45,9	6,6	
0,250	56,1 57,3	173,9 177,5	123,1	112,8	99,7 101,7	84,8 86,5	67,7 69,0	58,2 59,3	149,6 152,7		95,5 97,5	83,8 85,6	70,6 72,1	55,4 56,6	46,9 48,0	6,8 6,9	1,4
1		13,1	9,4		8,7	8,4	8,2	8,2	13,2	9,6	9.4	9,1	8,8	8,8	اموا		(2 roz m)
*{	cC, -	11,5	8,5	9,1 8,3 1	8,1	7,9	7,9 1	8,1	11,6 (),99	8,7 0,97	8,5 0,97	8,4 0,96	8,3 0,95	8,5 0,93	8,9 0,92	= C,' = cC,'' = N	} †

^{*} Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

† Für Masch. Ohne Hemd (auch rechts).

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

iche	1- S60r			Fül	lun	g /					Fül	lur	$g \frac{I}{I}$,		Subtr.	$C_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i}
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei $\frac{I_i}{I}$
	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{\overline{N}_{c}}{c}$	in P	ferdekr	aft	,	Netto-l	Leistun	g N _e	in Pfe	rdekraí	ì —	c = 1 m	= 0,20 -(gew.
O Qu.Met.								r Kolh	'							Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	177,5 181,0	123,1	115,1	101,7	86,5 88,2	69,0 70,4	59,3 60,5	152,7	104,6	97,5	85,6 87,4	72,1	56,6	48,0	6,9 7,0	1,5 (bei
260	58.4	184,6	128,1	119,7	105,8	90,0	71,8	61,7	155,9	108,9	99,5	89,2	73,6	57,8 59,0	49,° 50,°	7,2	2,01 m.)
265 270	59,0 59,5	188,1	130,5 133,0	122,0	107,8	91,7	73, ² 74, ⁶	62,9 64,1	162,3 165,5	111,1	103,6	90,9 92,7	76,6 78,1	60,2 61,4	51,0 52,0	7,3 7,5	13,8
0,275 280	60,1 60,6	195,2 198,8	135,4	126,6	111,9	95,2 96,9	75,9 77,3	65,3 66,4	168,7 171,9	115,5	107,7	94,5 96,3	79,6 81,1	62,5	53,° 54,°	7,6 7,7	1,4 (2,05 m)
285 290	61,1 61,7	202,3 205,9	140,4	131,2	115,9	98,6	78,7 80,1	67,6 68,8	175,1 178,2	119,9	111,7	98,1 99,9	82,6 84,2	64,9	55,° 56,°	7,9 8,0	13 _F
295	62,2	209,4	145,3	135,8	120,0	102,1	81,5	70,0	181,4	124,3	115,8	101,7	85,7	67,3	57,1	8,2	
0,300 310	62,7 63,8	213,0 220,1	147,8 152,7	138,2 142,8	122,1	103,8	82,8 85,6	71,2	184,6 191,1	126,4	117,9	103,5	87,2 90,3	68,5 70,9	58,1 60,1	8,3 8,6	1,3 (2,08 m)
320 330	64,8 65,8	227, ² 234, ³	157,6 162,6	147,4 152,0	1 30,2 1 34,3	110,7 114,2	88,4 91,1	75,9 78,3	197,5	135,3 139,7	126,1	110,7	93,3 96,4	73,3	62,2	8,8 9,1	13,5
340	66,8	241,4	167,5	156,6	138,4	117,6	93,9	80,6	210,3	144,1	134,3 138,4	118,0	99,4	78,1	66,2	9,4	1,2
0,350 360	67,1 68,1	248,5 255,6	172,4	165,8	142,4	121,1	96,6	83,0 85,4	216,8	148,5	142,5	121,6	102,5	80,5 82,9	68,3 70,3	9,7 10,0	(2,15 m) 13,3
370 380	69,7 70,6	262,7 269,8	182,3 187,2	170,4	150,6	128,0	102,2	87,8 90,1	229,6 236,1	157,3	146,6 150,8	128,8	108,6	85,3 87,7	72,4	10,2 10,5	10,5
390 0,400	71,5 72,4	276,9 284,0	192,1	179,7 184,2	158,7 162,8	134,9	107,7	92,5	242,5 248,9	166,1	154,9	136,0	114,7	90,1	76,4 78,5	10,8	1,1
410 420	73,3 74,2	291,1 298,2	201,9 206,9	188,8 193,4	166,8 170,9	141,9	113,2	97,3	255,4 261,9	175,0	163,1	143,3	120,8	94,9	80,5 82,6	11,3 11,6	(2,22 m) 13,1
430 440	75,1 76,0	305,3	211,8 216,7	198,0	175,0	148,8	118,7	102,0	268,3	183,9	171,4	150,6	126,9	99,8	84,6 86,7	11,6 11,9 12,2	
0,450	76,8	312,4 319,5	221,7	207,3	179,1	152,2	124,3	104,4	274,8 281,3	192,8	175,6	154,3	130,0	104,6	88,8	12,4	1,1
460 470	77,7	326,6 333,7	226,6	211,9	187,2	159,2 162,6	127,0	109,1	287,8 294,3	197,2	183,9 188,0	161,6	1 36,2 1 39,2	107,0	90,8 92,9	12,7 13,0	(2,28 m) 12,9
480 490	79,3 80,2	340,8 347,9	236,5 241,4	221,1 225,7	195,3	166,1 169,5	132,5 135,3	113,8	300,7 307,2	206,1 210,6	192,2	168,9	142,3	111,9	94,9 97,0	13,3 13,6	
0,500	81.0	354,9	246,3	230,3	203,5	173,0	138,1	118,6	313,7	215,0	200,5	176,1	148,5	116,7	99,1	13.8	1,1
510 520	81,8 82,6	362 369	251 256	235 239	208	176 180	141 144	121	320 326	219 224	205	180 183	152	119	103	1.2	(2,34 m) 12,7
530 540	83,4 84,2	376 383	261 266	244 249	216 220	183 187	146 149	126	333 339	228 233	213	187	158 161	124 126	105	15 15	
0,550 560	84,9 85,7	390 398	271 276	253 258	224 228	190 194	152 155	130 133	346 352	237 241	22I 225	194 198	164 167	129 131	109	15 15	1,0 (2.39 m)
570	86,5	405 412	281 286	263 267	232	197	157 160	135 138	358	246	229	201	170	134	113	16 16	(2.39 m) 12,6
580 590	87,2 88,0	419	291	272	236 240	204	163	140	365 371	250 255	233 237	209	173 176	136	115	16	
0,600 620	88,7 90,2	426 440	296 305	276 286	244 252	208 215	166 171	142 147	378 391	259 268	241 250	212 219	179	141 145	119	17 17	0,9 (2,44 m)
640 660	91,6 93,0	454	315 325	295 304	260 269	22I 228	177 182	152 157	403 416	277 285	258 266	227 234	19Ĭ 197	150	128 132	18 18	12,5
680	94,4	483	335	313	277	235	188	161	429	294	274	241	203	160	136	19	0.0
0,700 720	95,8 97,2	497 511	345 355	322 332	285 293	242 249	193	171	442 455	303 312	283 291	248 256	209 215	165	140 144	19 20	0,9 (2,52 m) 12,3
740 760	98,5 99,8	540	364 374	341 350	301 309	256 263	204 210	176 180	468 480	321 329	299 307	263 270	222	174 179	148 152	20 21	12,0
780	101,1 102,4	554 568	384	359 368	317 326	270	215 221	185	493 506	338	315	277 284	234	184	156 160	22 22	0,8
0,800 820	103,7	582	394 404	378	334	277 284	226	190	519	347 356	324 332	292	240	194	164	23	(2,60 m) 12,2
840 860	105,0	611	424	387 396	342 350	291 298	232	199 204	532 545	365 374	340 348	299 306	252 258	198	168	23 24	-
880 0,900	107,4 108,6	625 639	433	405	358 366	304 311	243 248	209	558 570	382	357 365	313	264 270	208	181	24 25	0,8
920 940	109,8	653 667	453 463	424 433	374 383	318 325	254 260	218	583 596	400	373 381	328 335	277 283	218	185 189	25 26	(2,66 m) 12,1
960 980	112,2 113,4	682 696	473	442	391	332	265 271	228 232	609 622	418	390	342	289	227	193	26 27	
1,000	114,5	710	483	451 461	399 407	339 346	276	237	635	427 435	398 406	350 357	295 301	232	197 201	28	0,7
	C, =	12,4	8,7	8,4	8,0	7,7	7,5	7,8	gilt	i für exac	te Masc	: :h. mit I	lemd, be	 ei welch:	1	l	(2,72 m)
JI .	cC;" =	9,8	7,2	7,1	6,8	6,7	6,7	6,9	Circ	a die H	airte bet	ragt (au	ich links	5).			

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p=8 Kgr. od. Atm.

ي	.				===	bs. A	um. Sj). <i>p</i> =					. /			_	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fül	-	- 1					. –	lun	- ,				C;" u.C;
Wirk Kolbe	Kol		0,333			0,20			l '		ı	I	<u>'</u>	<u>!</u>	<u> </u>	Lstg.	bei / = 0,24
ō	$-\frac{1}{D}$	Inc	dicirte	Leistu	$\frac{ng}{c}$						•	$\frac{N_n}{c_{}}$	in Pfe	rdekrai	ft	c = 1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.						Mete			1	1	f _		1	1	Pfdk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	16,7 18,3	11,7	11,0 12,1	9,7	8,4 9,2	6,8 7,4	5,9 6,5	12,9 14,2	8,8 9,8	8,2 9,1	7,2 8,0	6,1 6,8	4,9 5,4	4,6	0,7 0,8	5,3 (bei
024 026	17,7 18,5	20,0 21,7	14,0 15,2	I 3,2 I 4,3	11,7	10,0	8,ı 8,8	7,6	15,6 16,9	10,7	10,5	8,8 9,6	7,4 8,1	5,9 6,4	5,0 5,5	0,9 0,9	1,40 m) 1!)
028	19,2 19,8	23,3	16,4	15,4 16,4	13,6	11,7 12,5	9,4 10,1	8,2 8,8	18,3	12,6	11,8	10,4	8,8	6,9	5,9 6,4	1,0 1,1	4,0
0,030 032	20,5 21,1	25,0 26,7	17,5	17,5	15,6	13,4	10,8	9,4	21,5	14,5	13,5	11,9	9,4	7,5 8,0	6,8		(1.49 m, 18
034 036	21,7	28,3 30,0	19,9	18,6	16,6 17,5	14,2 15,0	11,5	10,6	22,4	15,5	15,3	12,7	10,8	8,6 9,1	7,3 7,8	1,3	• • •
038 0,040	22,3 22,9	31,7	22,2	20,8 21,9	18,5	15,8 16,7	12,8	11,2 11,7	25, ² 26,6	17,4	16,2	14,3	12,1	9,6	8,2 8,7	1,3 1,4	3,4
042 044	23,5 24,0	35,0 36,7	24,6 25,7	23,0 24,1	20,4 21,4	17,5 18,3	14,1 14,8	12,3 12,9	28,0 29,4	19,3	18,0 18,9	15,9	13,5 14,2	10,7	9,1 9,6	1,5 1,6	(1,50 m
046 048	24,6 25,1	38,4 40,0	26,9 28,1	25, ² 26,3	22,4 23,3	19,2 20,0	15,5 16,2	13,5	30,8 32,2	21,2 22,2	19,8	17,5 18,3	14,9	11,8	10,1	1,6 1,7	
0,050	25.6	41,7	29,2	27,4	24,4	20,9	16,9	14,6	33,6	23,2	21,7	19,1	16,2	12,9	11,0	1,8	3,1
053 056	26,4 27.1	44,2 46,7	31,0 32,7	29,1 30,7	25,8 27,3	22,1 23,4	17,9	15,5 16,4	35,7 37,8	24,7 26,1	23,3	20,3 21,6	17,2	13,7	11,7	1,9 2,0	16;
059 062	27,8 28,5	49,2 51,7	34,5 36,2	32,3 34,0	28,7 30,2	24,6 25,9	19,9 20,9	17,3 18,2	39,9 42,0	27,6 29,1	25,8 27,1	22,8 24,0	19,3	15,4	13,1 13,9	2,1 2,2	
0,065 068	29,2 29,9	54,2 56,7	38,0 39,7	35,6 37,3	31,7 33,1	27,1 28,4	21,9 22,9	19,1	44,2 46,3	30,5 32,0	28,5	25,2 26,4	21,4	17,0	14,6	2,3 2,4	2,7 (1,67 m)
071	30,5	59,2	41,5	38,9	34,6	29,6	23,9	20,8	48,4	33,5	31,3	27,7	23,4	18,7	16,0	2,5 2,6	15,1
074 077	31,2 31,8	61,7 64,2	43,2 45,0	4 ⁽⁾ ,5 42,2	36,0 37,5	30,9 32,1	25,° 26,°	21,7 22,6	50,5 52,6	35,3 36,4	32,6 34,0	28,9 30,1	24,4 25,5	19,5	16,7	2,7	
0,080 084	32,4 33,2	66,7 70,0	46,8 49,1	43,9 46,0	39,0 40,9	33,4 35,1	27,0 28,4	23,4 24,6	54,8 57,7	37,9 39,9	35,3 37,2	31,3 32,9	26,5 27,9	21,1	18,1 19,1	2,8 3,0	2,3
088 092	34,0 34,7	73,3 76,7	51,5 53,8	48,2 50,4	42,9 44,8	36,7 38,4	29,7 31,1	25,8 26,9	60,6 63,4	41,9	39,1	34,6 36,2	29,4 30,8	23,4 24,5	20,0 21,0	3,1 3,3	14,9
096	35,5	80,0	56,1	52,6	46,8	40,1	32,4	28,1	66,3	45,9	42,9	37,9	32,2	25,6	21,9	3,4	
0,100 105	36,2 37,1	83,3 87,5	58,5 61,4	54,8 57,6	48,7 51,2	41,7 43,8	33,7 35,4	29,3 30,8	69,2 72,8	47,9 50,5	44,8 47,1	39,5 41,6	33,6 35,4	26,7 28,2	22,9	3,5 3,7	2,1 (1,80 m)
110 115	3×,0 3×,8	91,7 95,8	64,3	60,3 63,0	53,6 56,0	45,9 48,0	37,1 38,8	32,2 33,7	76,5 80,1	53,0 55,5	49,5 51,9	43,7 45,8	37,1 38,9	29,6 31,0	25,4 26,6	3,9 4,1	14,1
120 0,125	39,7 40,5	100,0	70,2	65,8 68,5	58,5 60,9	50,1 52,2	40,5 42,2	35,1 36,6	83,8 87,4	58,0 60,6	54,3 56,6	47,9 50,0	40,7 42,5	3 ² ,4 33,8	27,8 29,0	4,3	1,8
130 135	41,3 42,1	108,3	76,0 78,9	71,3 74,0	63,4 65,8	54,3 56,4	43,9 45,6	38,1 39,5	91,1	63,1	59,3 61,4	52,1 54,2	44,3	35,3 36,7	30,2	4,6 4,8	(1,67 m 14,1
140 145	42,8 43,6	116,7	81,8	76,7 79,5	68, ₂ 70, ₇	58,5 60,5	47,3 49,0	41,0	98,4 102,0	68, ₂ 70, ₇	63,7	56,3 58,4	47,8	38,1	31,5	5,0 5,1	,-
0,150	41.4	125,0	87,7	82,2	73,1	62,6	50,6	42,4 43,9	105,7	73,2	68,5	60,5	49,6 51,4	39,5 41,0	33,9	5,3	1,7
155 160	45,1 45,8	129,2 133,3	90,6 93,6	85,0 87,7	75,5 77,9	64,7 66,8	52,3 54,0	45,4 46,2	109,3	75,8 78,4	70,9	62,6	53, ² 55,°	42,4 43,8	36,4 37,6	5, 5 5,7	(1,94 m) 13,9
165 170		137,5 141,7	96,5 99,4	90,4 93,2	80,4 82,8	68,9 71,0	55,7 57,4	48,3 49,8	116,7 120,4	80,9 83,5	75,7	66,8 69,0	56,8 58,6	45,3 46,7	38,9 40,1	5,9 6,0	
0,175	47,9	145,8	102,3	95,9	85,3	73,1	59,1	51,2	124,1	86,0	80,5	71,1	60,4	48,2	41,4	6,2	1,5
180 185	48,6 49,3	150,0	105,2	98,7	87,7 90,1	75,1 77,2	60,8 62,5	52,7 54,2	131,5	88,6 91,2	82,9 85,3	73, ² 75, ³	64,0	\$1,0	42,6	6,4	(2,∞ m) 13,7
190 195	49,9 50,6	158,3 162,5	111,1	104,1	92,6 95,0	79,3 81,4	65,8	55,6 57,1	135,2	93,7 96,3	87,7 90,1	77,4 79,6	65,8	52,5 53,9	45,1	6,7 6,9	
0,200 205	51,2 51,8	166,6 170,8	117,0	109,6 112,4	97,4 99,9	83,5 85,6	67,5 69,2	58,6 60,1	142,6	98,9 101,5	92,4 94,9	81,7 83,8	69,4 71,2	55,4 56,8	47,6 48,8	7,1 7,3	1,5 (2,05 m
210 215	52,5 53,1		122,8	115,1		87,7 89,7	70,9 72,6	61,5 63,0	150,0 153,8		97,3	86,5 88,1	73,1 74,9	58,3 59,8	50,1	7,5 7,6	1.3,5
220	53,7	183,3	128,6	120,6	107,2	91,8	74,3	64,4	157,5	109,2	102,1	90,2	76,7	61,2	52,6	7,8	
0,225 230	54,3 54,9	187,5	134,5	123,3		93,9 96,0	75,9 77,6	65,9	161,2	111,8	107,0	92,4 94,5	80,3	62,7	53,8 55,1	8,0 8,2	1,4 (2,10 m,
235 240	56,1	195,8 200,0	140,3	128,8	116,9	98,1	79,3 81,0		172,4		111,8		82,2	65,6	56,3 57,6	8,3 8,5	13,3
0,250	56,1 57,3	204,2 208,3	143,2	134,3 137,0	119,4	102,3	82,7 84,4	71,7 73.2	176,1	122,2	114,2	100,9	85,8 87,6	68,5 69,9	58,8 60,1	8,7 8,9	1,3
	انما	12,7	9,0	8,7	8,3	8,0	7,7	73,2	12,8	9,3	9,0	8,6	8,4	8,2	8,3	C,' - cC,''	
∥ ' {	N -	11,5	8,4	8,2 1 nit Hem	7,9	1,7	7,6 1	7,6	11,6 0,99	0,97		8,2 0,96 asch. O	8,0 0,96	0,94	0,93	N N	} †

* Gew. Masch. mit Hemd (auch rechts).

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = \$ Kgr. od. Atm.

ne iche	n- sser			Fül	lun			,, p =				lun	g -/	,		Subtr.	C," u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesse	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	r	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei 🕹
<u>0</u>		In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_{\rm q}}{c}$	in Pse	rdek ra	ft	c = 1 m	= 0,15 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		1		1	pro		r Kolt	engesc	hwindi	gkeit				1	Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	208,3 212,5	146,2	1 37,0 1 39,8	121,8	104,3 106,4	84,4 86,1	73,2 74,7	179,8 183,6	124,8 127,4	116,6	103,1	87,6 89,5	69,9 71,4	60,1 61,3	8,9 9,1	1,4 (bei c =
260 265	58,4 59,0	220,8	152,0 155,0	142,5	126,7	108,5	87,8 89,4	76,2	187,3	130,0	121,5	107,4	91,3 93,2	72,9	62,6	9,2 9,4	2,15 m) 12,5
270 0,275	59,5 60,1	225,0 229,2	157,9 160,8	148,0	131,5	112,7	91,1	79,1 80,5	194,8 198,6	135,2	126,4	111,7	95,° 96,8	75,8 77,3	65,1	9,6 9,8	1,3
280 285	60,5	233,3	163,7	153,5	136,4	116,9	94,5 96,2	82,0 83,5	202,3 206,1	140,4	131,3	116,1	98,7	78,8 80,2	67,6 68,9	10,0 10,1	(2,19 m) 12,5
290 295	61,7 62,2	241,7 245,8	169,6	159,0 161,7	141,3	121,1 123,1	97,9 99,6	84,9 86,4	209,8 213,6	145,7	136,2	I 20,4 I 22,5	102,4	81,7 83,2	70,2 71,4	10,3 10,5	
0,300 310	62,7 63,8	250,0 258,3	175,4 181,3	164,4	146,1		101,2	87,9 90,8	217,4 224,9	150,9 156,1	141,0 146,0	124,7	106,0 109,7	84,6 87,6	72,7 75,3	10,6 11,0	1,3 (2,23 m)
320 330	64,8 65,8	266,6 275,0	187,1	175,4	155,9	133,5	108,0	93,7	232,5 240,1	161,4	150,9	133,4	113,4	90,6	77,8 80,4	11,3	12,4
340	66,8	283,3	198,8	186,4	165,6	141,9	114,7	99,6	247,6	171,9	160,7	142,1	120,8	96,5	82,9	12,0	, ,
0,350 360 370	67,7 6×,7 69,7	291,6 299,9 308,3	204,7 210,5 216,4	191,8 197,3 202,8	170,5 175,3 180,2	146,1	118,1	102,5	255,2 262,8	177,2 182,4 187,7	165,6	146,4	128,3	99,4 102,4 105,4	85,5 88,0 90,6	12,4 12,7 13,1	1,2 (2,30 m) 12,3
380 390	70,5 71,5	316,6	222,2	208,3	185,1	154,4 158,6 162,7	128,2	111,3	270,3 277,9 285,5	192,9	175,5 180,4 185,3	155,1 159,5 163,8	132,0 135,7	105,4	93,1 95,7	13,4 13,8	/-
0,400	72,4	324,9	233,9	219,3	194,8	166,9	135,0	117,2	293,0	203,5	190,2	168,2	139,4	114,3	98,2	14,2	1,1
410 420	73,3 74,2	342 350	240 246	225	205	171	138	120	301 308	209	200	173 177	147	117	101	15 15	12,0 (2,37 m)
430 440	75,1 76,0	358 367	251 257	236 241	209 214	179 184	145 148	126	316 324	219 225	205 210	181	154 158	123	108	15 16	
0,450 460	76,8 77,7	375 383	263 269	² 47 252	219 224	188 192	152 155	132	331 339	230 235	215 220	190	162 165	129 132	111 114	16 16	1,0 (2,44 m) 11,8
470 480	78,5 79,3	392 400	275 281	258 263	229 234	196 200 .	162	138	346 354	241 246	225 230	199 203	169 173	135	116	17 17	11,8
490 0,500	81,0	408 417	287	269 274	239 244	204	165 169	144 146	362 369	251 256	235	208	177	141	121	17 18	1,0
510 520	81,8 82,6	425 433	298 304	280 285	248 253	213 217	172 175	149 152	377 384	262 267	245 250	216	184 188	147 150	126 129	18 18	(2,50 m) 11,7
530 540	83,4 84,2	442 450	310	291 296	258 263	22 I 225	179 182	155 158	392 399	272 277	254 259	225 229	191 195	153 156	131	19 19	
0,550 560	84,9 85,7	458 467	322 328	301 307	268 273	230 234	186 189	161 164	407 414	283 288	264 269	234 238	199 203	159 162	137 139	19 20	0,9 (2,56 m)
570 580	86,5 87,2	475 483	333 339	312 318	278 283	238 242	19 2 196	167	422 429	293 298	274 279	242 247	206 210	165 168	142 144	20 21	11,5
590	88,7	492	345	323	287	246	199	173	437	304	284	251	214	171	147	21 21	0,9
0,600 620	90,2 91,6	500 517	351 363 374	329 340 351	292 302 312	250 259 267	209 216	182 187	445 460 475	309 319 330	289 299 308	255 264 273	217 225 232	174 180 185	149 154 150	22 23	(2,61 m) 11,5
640 660 680	93,0 94,4	550 567	386 398	362 373	32I 33I	275 284	223	193	490 505	340 351	318 328	281 290	239 247	191	165	23 24	,
0,700	95.8	583	409	384	341	292	236	205	520	361	338	299	254	203	175	25	0,8
720 740	97,2 98,5	600	433	395 406	351 360	300 309	243 250	217	535 550	372 382	348 357	308 316	262 269	209	180	26 26	(2,70 m) 11,3
760 780	99,8 101,1	633 650	444 456	417 428	370 380	317 326	256 263	223	565 580	393 403	367 377	325 334	276 284	221	195	27 28	
0,800 820	102, ₄ 103,7	667 683	468 480	438 449	390 399	334 342	270 277	234 240	596 611	414 424	387 397	342 351	291 299	233 239	200 205	28 29	(),8 (2,78 m)
840 860	1(15,0	700 717	491 503	460 471	409 419	351 359	283	246 252	626 641	435 445	407 417	360 368	306 314	245 251	211	30 31	11,2
880 0,900	107, s 104,s	733 750	515 526	482 493	429 438	367 376	297 304	258 264	656 671	456 467	426 436	377 386	321 328	²⁵⁷ 263	221	31 32	0,7
920 940	109,8 111,0	767 783	538 550	504 515	448 458	384 392	310	269 275	686 702	477 488	446 456	395 403	336 343	269 274	231 236	33 33	(2,85 m) 11,1
960 980	112,2 113,4	800 817	561 573	526 537	468 477	401 409	324 331	281 287	717 732	498 509	466 476	412 421	351 358	280 286	241 246	34 35	
1,000	114,5	833	585	548	487	417	337	293	747	519	486	430	366	292	251	35	0,7 (2,91 m)
	C ₁ " -	12, ₀ 9, ₈	8,3 7,1	8,0 6.9	7,6 6,7	7,3 6,5	7,0 6,4	7, ₀ 6, ₅	gilt	für exa	icte Ma lie Hälf	sch. mi te beträ	t Hemo gt (aucl	l, bei w h links).	velchen		

I. Serie. B.

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

Ine Täche	en- esser			Fül	lun	g //	!				Fül	lun	g 1/1			Subtr.	c <u>"</u> ս <i>С</i>
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei $\frac{l_i}{l}$
0	D D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_c}{c}$	in Pf	erdekr	aft	1	Netto-I	Leistun	g N _a	in Pfe	dekraf	t	pro c=1 m	= 0,20 (gew. Masch.
Qu.Met.			,			pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,020 022	16,2 17,0	19,1 21,0	13,5 14,9	12,7 14,0	11,3 12,5	9,8 10,8	8,0 8,8	7,0 7,7	14,8 16,4	10,3 11,4	9,6 1 0 ,6	8,6	7,3 8,1	5,8 6,5	5,0	0,9 1,0	4,4 (bei
024	17,7	23,0	16,2	15,3	13,6	11,7	9,6	8,4	18,0	12,5	11,7	9,5 10,4	8,8	7,1	5,6 6,1	1,0	6 ==
026 028	18,5 19,2	24,9 26,8	17,6	16,5	14,7 15,9	I 2,7 I 3,7	10,4 11,2	9,1	19,5 21,1	13,6 14,7	12,7	11,3 12,2	9,6 10,4	7,7 8,3	6,6 7,2	1,1 1,2	1,49 m 17
0,030	19,8	28,7	20,3	19,1	17,0	14,7	12,0	10,5	22,7	15,8	14,8	13,1	11,2	9,0	7,7	1,3	3,4
032 034	20,5	30,6 32,5	21,7	20,4 21,6	18,1	15,6 16,6	12,8 13,6	II,2 II,9	24,3 25,9	16,9 18,0	15,8 16,9	14,0	I 2,0 I 2,8	9,6 10,2	8,3 8,9	1,4 1,5	(1,58 m 16
036 038	21,7 22,3	34,4 36,3	24,4 25,7	22,9	20,4 21,5	17,6 18,6	14,4 15,2	12,6	27,5 29,1	19,2 20,3	17,9 19,0	15,9 16,8	13,6 14,4	10,9 11,5	9,4 10,0	1,6 1,6	
0,040	22,9	38,3	27,1	25,4	22,7	19,6	16,0	14,0	30,7	21,4	20,0	17,7	15,2	12,2	10,5	1,7	3,1
042 044	23,5 24,0	40,2 42,1	28,4 29,8	26,7 28,0	23,8 24,9	20,5 21,5	16,8 17,6	14,7 15,4	32,3 33,9	22,5 23,6	21,1 22,1	18,7	16,0 16,8	12,8	11,1	1,8 1,9	1,65ء) 5ر <i>ن1</i>
046 048	24,s 25,1	44,0 45,9	31,1	29,2 30,5	26,1 27,2	22,5 23,5	18,4 19,1	16,1	35,5 37,1	24,8 25,9	23,2 24,2	20,5 21,5	17,6	14,1 14,7	12,2	2,0 2,1	'
0,050	25,6	47,8	33,9	31,8	28,4	24,4	19,9	17,4	38,7	27,0	25,3	22,4	19,1	15,4	13,3	2,2	2,7
053 056	26,4 27,1	50,7 5 3 ,6	35,9 37,9	33,7 35,6	30,1 31,8	25,9 27,4	21,1 22,3	18,5	41,1	28, ₇ 30,4	26,9 28,5	23,8 25,3	20,4	16,4	14,2	2,3 2,4	14,8
059 062	27,8 28,5	56,4	39,9	37,5	33,5	28,8	23,5	20,6	46,0	32,1	30,1	26,7	22,8	18,3	15,9	2,6	,-
0,065	29,2	59,3 62,2	42,0	39,4 41,3	35,2 36,9	30,3	24,7 25,9	21,6	48,4 50,9	33,8 35,6	31,7	28,1 29,5	24,0 25,2	20,3	17,6	2,7	2,4
068 071	29,9 30,5	65,1 67,9	46,0 48,1	43,3 45,2	38,6	33,2	27,1 28,3	23,7 24,8	53,3	37,3	34,9 36,5	30,9	26,5	21,3	18,4	2,9 3,1	(1.77
074	31.2	70,8	50,1	47,1	40,3 42,0	34,7 36,2	29,5	25,8	55,7 58,2	39,0 40,7	38,1	32,4 33,8	27,7 28,9	22,3 23,2	19,3	3,2	
077 0,080	31,8 32,4	73,7 76,5	52,1 54,2	49,° 50,9	43,7	37,7 39,1	30,7 31,9	26,9	60,6 63,1	42,4 44,1	39,7 41,3	35, ² 36, ⁷	30,1	24, ² 25, ²	21,0	3,3 3,5	2,1
084	33,2	80,4	56,9	53,4	47,6	41,1	33,5	29,3	66,4	46,4	43,5	38,6	33,0	26,6	23,0	3,6	(1.83) (1.83)
088 092	34,7	84,2 88,0	59,6 62,3	56,0 58,5	49,9 52,2	43,° 45,°	35,1 36,7	30,7 32,1	73,1	48,8 51,1	45,7 47,9	40,5 42,4	34,6 36,3	27,9 29,3	24,1 25,3	3,8 4,0	10;
096	35,5 36,2	91,8	65,0	61,0	54,5	46,9	38,3	33,5	76,4	53,4	50,0	44,4	38,0	30,6	26,5	4,1	,,
0,100 105	37,1	95,7 100,4	67,7	66,8	56,7 59,6	48,9 51,3	39,9 41,9	34,9 36,6	79,7 83,9	55,7 58,7	52,2 55,0	46,3 48,8	39,6 41,7	31,9	27,6	4,3 4,5	1,9 (1,91 13,
110 115	38,0 38,8	105,2 110,0	74,5	70,0	62,4	53,8 56,2	43,9 45,9	38,4 40,1	88,1 92,2	61,6 64,6	57,7 60,5	51,2 53,7	43,8 45,9	35,3 37,0	30,6 32,0	4,8 5,0	, 10k
120	39,7	114,8	81,3	76,3	68,1	58,6	47,8	41,8	96,4	67,5	63,3	56,1	48,0	38,7	33,5	5,2	
0,125 130	40,5 41,3	119,6	84,7 88,1	79,5 82,7	70,9 73,8	61,1 63,5	49,8 51,8	43,6 45,3	100,6 104,8	70,4 73,4	66,0 68,8	58,6 61,0	50,1 52,2	40,4 42,1	35,° 36,4	5,4 5,6	1,7 (1,99 13,2
135 140	42,1 42,8	129,1 133,9	91,4 94,8	85,9 89,0	76,6 79,4	66,0 68,4	53,8 55,8	47,1 48,8	109,0	76,3 79,3	71,5 74,3	63,5 65,9	54,3 56,4	43,7 45,4	37,9 39,4	5,8 6,0	1.),
145	43,6	1 38,7	98,2	92,2	82,3	70,8	57,8	50,5	117,4	82,2	77,1	68,4	58,5	47,1	40,9	6,3	
0,150 155	44,4 45,1	143,5	101,6 105,0	95,4 98,6	85,1 87,9	73,3	59,8 61,8	52,3 54,1	121,6 125,9	85,1 88,1	79,8 82,6	70,8 73,3	60,6 62,7	48,9 50,6	42,3 43,8	6,5 6,7	1,5
160 165	45,8 46,5	153,0 157,8	108,3	101,7	90,7 93,6	78,2 80,6	63,8	55,8 57,5	130,1	91,1 94,1		75,8 78,2	64,8 66,9	52,3 54,0	45,3 46,8	6,9 7,1	12,
170	47,2	162,6	115,1	108,1	96,4	83,1	67,8	59,3	138,6	97,1	90,9	80,7	69,0	55,7	48,3	7,3	
0,175 180	47,9 48,6	167,4 172,2	118,5	III,3 II4,5	99,3 102,1	85,5 87,9	69,8 71,8	61,0	142,9 147,1	100,0 103,0	93,7 96,5	83,2 85,7	71,2 73,3	57,5 59,2	49,8 51,3	7,6 7,8	1,4
185 190	49,3 49,9	176,9 181,7		117,6	104,9	90,4	73,8	64,5	151,4	106,0	99,3	88,2	75,4	60,9	52,7	8,0 8,2	12,
195	50,6	186,5	132,1	124,0	110,6	92,8 95,3	75,8 77,8	68,0	155,6	112,0		90,6	77,5 79,6	62,6 64,3	54,2 55,7	8,4	
0,200 205	51,2 51,8	191,3 196,1	135,4 138,8	127,2 130,4	113,4	97,7	79,8 81,8	69,8 71,5	164,1 168,4	115,0 118,0		95,6 98,1	81,8 84,0	66,0 67,8	57,2 58,7	8,6 8,9	1,3
210	52,5	200,9	142,2	1 33,5	119,1	102,6	83,7	73,2	172,7	121,0	113,3	100,6	86,1	69,5	60,2	9,1	12,
215 220	53,1 53,7	205,7 210,4	145,6	136,7	121,9	105,1	85,7 87,7	75,0 76,7	177,0 181,2	124,0 127,0	110,2	103,1	88,3 90,4	71,2 72,9	61,7	9,3 9,5	
0,225 230	54,3 54,9	215,2	152,4	143,1	127,6	109,9	89,7	78,5	185,5	130,0		108,1	92,6-	74,7	64,7	9,7	1,2
235	55,5	220,0 224,8		146,3	130,5	112,4	91,7 93,7	80,2 81,9	189,8	133,0	127,4	110,6	94,7 96,9	76,4 78,1	66,2	9,9 10,2	12,
240 245	56,1 56,7	229,6 234,3	162,5 165,9	152,6 155,8	136,1 139,0	117,3	95,7 97,7	83,7 85,4	198,4	139,0 142,0	1 30,3 1 33,1	115,7	99,0 101,2	79,9 81,6	69,2 70,7	10,4 10,6	
0,250	57,3	239,1	169,3	159,0	141,8	122,2	99,7	87,2	207,0	145,0	135,9	120,6	103,3	83,4	72,3	10,8	1,1
• {	C/ cC/ N -	12,4 11,5	8,7 8,3	8, ₅ 8, ₁	8,1 7,8	7, ₇	7,4	7,3 7,4	12,5 11,6	9,0 8,5	8,7 8,3	8,3 8,0	8,1 7,8	7,9 7,8	7,9	=- C ₁ ' == çC ₁ ''	†
(1	asch. mi	1	1	1	1	1	0,99	0.97	0,97	0,96	0,96 ine He	0,94	0,93	= N	1

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p = **8** Kgr. od. Atm.

3 5				r u i	1 U I	R 2					rui	lun	g 7	4		Subtr.	C" u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,833			0,20		0,125	Compr. Lstg.	$\begin{vmatrix} bei \frac{I_i}{I} \\ = 0.15 \end{vmatrix}$
0	D	In	dicirte	Leistu	ing N	in Pi	erdekr	aft	1	Netto-1	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfei	dekraf	t	pro c = 1 m	(gew. Masch.
	Centm.				1	pro 1			engesc	· · · ·			,			Pfdk.	Kgr.
),250 255	57,3 57,8	239,1 243,9	169,3 172,7	159,0 162,2	141,8 144,6	122,2 124,6	99,7	87,2 88,9		145,0		I 20,6 I 23,2		83,4 85,1	72,3 73,8	10,8 11,0	1,3 (bei
260 265		248,7 253,5	176,1	165,3 168,5	147,5	127,1	103,7	90,7 92,4	215,6	151,1	141,6	125,7	107,6	86,9 88,6	75,3 76,8	11,2 11,5	2,27 m
270	59,5	258,3	182,8	171,7	153,1	131,9	107,7	94,2	224,2	157,1	144,4	130,7	111,9	90,4	78,3	11,7	12,0
),275 280	60,1 60,6	263,0 267,8	186,2 189,6	174,9 178,1	156,0	134,4 136,8	109,7	95,9 97,6	228,6 233,0	160,2	150,1 152,9	133,2	114,1	92,1 93,9	79,9 81,4	11,9 12,1	1,2
285 290	61,1	272,6	193,0	181,2	161,7	139,3	113,6	99,4	237,2	166,2	155,8	138,3	118,4	95,6	82,9	12,3	(2,32 m 11,8
295	62,3	277,4 282,2	196,4	184,4 187,6	164,5 167,3	141,7	115,6	101,1	241,5 245,8	169,3	158,6	140,8	120,5	97,4	84,4 85,9	12,6 12,8	
0,300 310	62,7 63,8	287,0 296,5	203,ı 209,9	190,8	170,1 175,8	146,6	119,6 123,6	104,6		175,3	164,3	145,9	124,9	100,8	87,4	13,0 13,4	1,1
320	64,8	306,1	216,7	203,5	181,5	156,4	127,6	111,6	267,5	187,5	170,0	150,9 156,0	129,2 133,6	104,4	90,5 93,5	13,8	(2,36 m)
330 340	65,8 66,8	315,7 325,2	223,4 230,2	209,8 216,2	187,1	161,3 166,2	131,6	115,1		193,6	181,4	161,1	137,9	111,4	96,6	14,3 14,7	
0,350 360	67,7 68,7	335	237	223	198	171 176	140	12 2 126	294	206	193	171	147	118	103	15	1,0
370	69.7	344 354	244 251	229 235	204 210	181	144	129	302 311	212	199 204	176	151	122	106	16 16	(2,44 m) 11,4
380 390	70,6 71,5	364 373	257 264	242 248	215 221	186	152 156	133	320 328	224 230	210	186	160 164	129	112	16 17	
,400	72,4	383	271	254	227	195	160	140	337	236	221	197	168	136	118	17	1,0
410 420	73,8 74,2	402	278. 284	261 267	233 238	200	164 168	143	346 355	242 249	227	202 207	173	140 143	121	18 18	(2,51 m) 11,3
430 440	75,1 76,0	411 421	291 298	273 280	244 250	210 215	171	150	363 372	255 261	239 245	212	182 186	147 150	127	19 19	
0,450	76,8	430	305	286	255	220	179	157	38 t	267	250	222	190	154	133	19	1,0
460 470	77,7 78,5	450	311	293 299	261 267	225 230	183 187	160 164	390 399	²⁷³	256 262	227	195 199	157 161	137 140	20 20	(2,58 m) 11,2
480 490	19,3	459 469	325 332	305 312	272 278	235 239	191	167	407 416	286 292	268 273	238 243	204 208	164 168	143 146	21 21	
),500	81.0	478	339	318	284	244	199	174	425	298	279	248	212	172	149	22	0,9
510 520	81,8	488 497	345 352	324 331	289 295	249 254	203 207	178 181	433 442	304 310	285 291	253 258	217	175 179	152 155	22 22	(2,65 m) 11,1
530 540	83,4 84,2	507	359	337	301	259	211 215	185 188	451	316	296	263 268	225	182	158	23	,-
0,550		517 526	366 372	343 350	306 312	264 269	219	192	459 468	322 328	302 308	273	230 234	180	161 164	23 24	0,9
560 570	85,7 86,5	536	379 386	356	318 323	274 279	223 227	195 199	477 485	334	313	278 283	238	193 196	167		(2,71 m) 11,0
580	87,2	545 555	393	362 369	329	283	231	202	494	340 347	319 325	288	243 247	200	170	25	-1,6
590 0,600	88,0 88,7	564 574	399 406	375 382	335 340	288 293	235 239	206 20g	503 511	353 359	330 336	294 299	251 256	203	176	25 26	0,8
620	90, 2 91,5	593	420	394	352	303	247	216	529	371	348	309	264	214	185	27	(2,76 m) 1(),9
640 660	ס,טה	631	433 447	407 420	363 374	313 323	255 263	223 230	546 564	383 395	359 370	319 329	273 282	221	192 198	28 29	10,9
680	94,4	650	460	432	386	332	271	237	581	407	382	339	291	235	204	29	0 =
720 720	95,8 97,2	670 689	474 487	445 458	397 408	342 352	279 287	244 251	598 616	420 432	393 405	349 359	299 308	242 249	210 216	~-	0,7 (2,85 m)
740 7 6 0	98,5 99,8	708 727	501 515	471 483	420 431	362 371	295 303	258 265	633 650	444 456	416 428	370 380	317 325	256 263	222 228	32 35	10,;
780	101,1	746	528	496	442	381	311	272	668	468	439	390	334	270	234	34	
0,800 820	103,7		542 555	509 521	454 465	391 401	319 327	279 286	685 702	481 493	450 462	400 410	343 351	277 284	240 247	35 35	0,7 (2,94 m)
840 860	105.0	803	569 582	534	476 488	410 420	335 343	293 300	720 737	505	473 485	421 431	360 369	29 i 298	253 259	36 37	10,6
880	107,4	842	596	547 560	499	430	351	307	755	530	496	441	378	305	265	38	
0,900 920	108,6 109,8	861 880	609 623	572 585	510 522	440 450	359 367	314 321	772 790	542 554	508 519	451 461	386 395	312 319	27 I 277	39 40	0,6 (3,01 m)
940	111,0	899	636	598	533	459	375	328	807	554 566	531	471	404	327	283	41	10,5
960 980	112,2 113,4	937	650 664	610 623	544 556	469 479	383 391	335 342	824 842	578 591	542 554	482 492	413 421	334 341	289 296	41 42	
1,000	114,6		677	636	567	489	399	349	859	603	565	502	430	348	302	48	0,6 (3,08 m)
	C _i ' ==		8,0 7,e	7,8 6,9	7,4 6,6	7,0 6,4	6, ₇ 6, ₂	6, ₆ 6, ₂	gilt	für exac	cte Mas ie Hälft	ch. mit e beträg	Hemd t (auch	, bei v links).	reichen		

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

äche	n- es ser			Fül	lun	g /	<i>;</i>				Fül	lur	g 1/1			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei 1/2
0	D D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft]	Netto-l	Leistun	g N _n	in Pfei	rdekraf	t	pro c=1 m	١,
Qu.Met.	Centm.					pro	1 Mete	r Koll	<u></u>	hwindi						Pídk.	Kgr.
0,020	16,2	21,6	15,4	14,5	12,9	11,2	9,2	8,1	16,8	11,8	11,1	9,8	8,4	6,8		1,1	4,1 (bei
022 024	17,0 17,7	23,8 25,9	16,9 18,5	15,9	14,2 15,5	12,3 13,4	10,1	8,9 9,7	18,6	13,0	I 2,2 I 3,4	10,9	9,3	7,5 8,3	6,5 7,2	1,2 1,3	C
026 028	18,5	28,1	20,0	18,8	16,8	14,6	12,0	10,5	22,1	15,5	14,6	13,0	11,1	9,0	7,8	1,4 1,5	1,57 m 16;
	19,2 19,8	30,2 32,4	21,6	20,3 21,7	18,1	15,7	12,9	11,3	23,9 25,7	16,8	15,7	15,0	12,0	9,7	8,4 9,1	1,6	3,3
0,030	20,5	34,6	24,6	23,2	20,7	17,9	14,7	13,0	27,5	19,3	18,1	16,1	13,8	11,2	9,7	1,7	(1,671
034 036	21,1 21,7	36,7 38,9	26,2 27,7	24,6 26,1	22,0 23,3	19,0	15,6	13,8	29,3 31,1	20,6 21,9	19,3 20,5	17,2	14,7	11,9	10,4	1,8 1,9	10
038	22,3	41,0	29,2	27,5	24,6	21,3	17,5	15,4	32,9	23,1	21,7	19,3	16,6	13,4	11,7	2,0	ļ
0,040 042	22,9 23,5	43,2 45,4	30,8 32,3	29,0 30,4	25,9 27,2	22,4 23,5	18,4	16,2	34,7 36,5	24,4 25,7	22,9 24,1	20,4	17,5	14,2 14,9	12,3	2,2 2,3	2,7 (1.74,7
044	24,0	47,5	33,9	31,9	28,4	24,6	20,2	17,8	38,3	27,0	25,3	22,5	19,3	15,7	13,6	2,4	14,7
046 048	24,6 25,1	49,7 51,8	35,4 36,9	33,3 34,8	29,7 31,0	25,8 26,9	21,2	18,6	40,1 42,0	28,3 29,5	26,5 27,7	23,6	20,3 21,2	16,4	14,3 14,9	2,5 2,6	
0,050	25.6	54,0	38,5	36,2	32,4	28,0	23,0	20,2	43,8	30,8	28,9	25,7	22,1	17,9	15,6	2,7	2,5
053 056	26,4 27,1	57,2 60,5	40,8	38,3 40,5	34,3 36,2	29,7 31,4	24,4 25,8	21,4	46,5 49,3	32,8 34,7	30,7 32,6	27,4	23,5	19,1	16,6	2,9 3,0	(1,801
059	27,8	63,7	45,4	42,7	38,2	33,0	27,2	23,9	52,1	36,7	34,4	30,6	26,3	21,3	18,6	3,2	
062 0,065	28,5 29,2	67,0	47,7	44,9	40,1	34,7 36,4	28,5	25,1	54,8	38,6	36,2	32,2	27,7	22,5	19,6	3,3	. 0.
068	29,9	70,2 73,4	50,0 52,3	47,0 49,2	42,1 44,0	38,1	29,9 31,3	26,3 27,5	57,6 60,4	40,6 42,5	38,1 39,9	33,9 35,5	29,1 30,5	23,6 24,8	20,6 21,6	3,5 3,7	2,1
071 074	30,5 31,2	76,7 79,9	54,6 57,0	51,4 53,5	45,9	39,8 41,4	32,7 34,1	28,7 29,9	63,2	44,5 46,4	41,7	37,1 38,8	31,9	25,9 27,0	22,6 23,6	3,8 4 ,0	13,
077	31,8	83,2	59,3	55,7	49,8	43,1	35,4	31,1	68,7	48,4	45,4	40,4	34,7	28,2	24,6	4,1	
0,080 084	32,± 33,2	86,4	61,6	57,9	51,8	44,8	36,8	32,4	71,4	50,3	47,2	42,0	36,1	29,3	25,6	4,3	1,9
088	34,0	90,7 95,0	64,6	60,8 63,7	54,4 57,0	47,0 49,3	38,7 40,5	34,° 35,6	75,2 78,9	53,0 55,6	49,7 52,2	44,2	38,0 39,9	30,9 32,4	26,9 28,3	4,5 4,8	13,
092 096	34,7 35,5	99,4 103,7	70,8 73,9	66,6 69,4	59,5 62,1	51,5 53,8	42,3 44,2	37,2 38,8	82,7 86,4	58,3 60,9	54,7 57,1	48,7 50,9	41,8	34,0 35,5	29,6 31,0	5,0 5,2	i
0,100	36,2	108,0	76,9	72,3	64,7	56,0	46,0	40,5	90,2	63,6	59,6	53,1	45,6	37,1	32,3	5,4	1,7
105 110	37,1 38,0	113,4	80,8 84,6	76,0 79,6	68,0	58,8 61,6	48,3 50,6	42,5	94,9	66,9	62,8	55,9	48,0	39,0	34,0	5,7	12,021
115	38,8	124,2	88,5	83,2	71,2 74,4	64,4	52,9	44,5 46,5	99,6 104,4	70,3	65,9 69,1	58,7 61,5	50,5 52,9	41,0 43,0	35,7	5,9 6,2	12,0
120	39,7	129,6	92,3	86,8	77,7	67,2	55,2	48,5	109,1	77.0	72,2	64,3	55,3	44,9	39,2	6,5	_
0,125 130	40,5 41,3	135,0	96,2 100,0	90,5	80,9 84,2	70,0 72,8	57,5 59,8	50,6 52,6	113,9	80,3 83,7	75,4 78,5	67,1	57,7 60,1	46,9 48,8	40,9 42,6	6,8 7,0	1,5
135 140	42,1 42,8	145,8 151,2	103,9	97,7 101,3	87,4 90,6	75,6 78,4	62,1	54,6 56,6	123,3	87,0	81,7 84,8	72,7	62,5	50,8	44,3	7,3	12,
145	43,6	156,6	111,6	104,9	93,9	81,2	66,7	58,6	132,8	90,4	88,0	75,5 78,3	64,9 67,3	52,8 54,7	46,5 47,7	7,6 7,8	
0,150 155	44,1	162,0		108,5	97,1	84,0 86,8	69,0	60,7	1 37,6	97,1	91,1	81,1	69,8	56,7	49,5	8,1	1,3
160	45,1 45,8	167,4 172,8	119,3 123,1	112,1 115,8	100,3	89,6	71,3		142,4	100,5	94,3 97,5	84,0 86,8	72,2 74,6	58,7 60,7	51,2 53,0	8,4 8,6	12,
165 170	46,5 47,2	178,2 183,6	127,0 130,8	119,4	106,8	92,4 95,2	75,9 78,2		152,0 156,8	107,2	100,7	89,6 92,5	77,1	62,7	54,7	8,9	
0,175	47,9	189,0	134,7	126,6	113,3	98,0	80,5	ı	161,6	114,0	107,0	95,3	79,5 82,0	66,7	56,4 58,2	9,2 9,5	1,3
180 185	48,6 49,3	194,4	138,5	1 30,2 1 33,9	116,5	100,8	82,8 85,1	72,8	166,4	117,4	110,2	98,2	84,4 86,8	68,7	59,9	9,7	(2,23)
190	49,9	205,2	146,2	137,5	122,9	106,4	87,4	76,8	171,2 176,0	124,2	113,4 116,6		89,3	70,7 72,6	63,4	10,0 10,3	· 4-/
195	50,6	210,6		141,1	126,1	109,2	89,7		180,8	127,6	119,8	106,7	91,7	74,6	65,1	10,5	
0,200 205	51,2 51,8	216,0 221,4	153,9	144,7	129,4 132,7	112,0 114,8	92,0 94,3	80,9 82,9	185,6	131,0 134,4	122,9		94,2 96,7	76,6 78,6	66,8	10,8 11,1	1,2
210 215	52,5 53,1	226,8 232,2	161,6	151,9 155,6	135,9	117,6	96,6 98,9	85,0	195,3 200,2	137,9	129,4	115,2	99,1	80,6	70,4	11,3	11,5
220	53,7	237,6	169,3	159,2	142,4	123,2	101,2	89,0	205,0	144,7	132,6 135,8	121,0	101,6	82,6 84,7	72,1 73,9	11,6 11,9	
0,225 230	54,3	243,0		162,8		126,0	103,5	91,0	209,9	148,1	139,0	123,8	106,5	86,7	75,6	12,2	1,1
235	54,9 55,5	253,8		170,0	152,1	128,8		93,° 95,1	214,7	151,6 155,0	142,2	126,7	109,0	88,7 90,7	77,4 79,2	12,4 12,7	(2,35 D
240 245	56,1 56,1	259,2 264,6	184,7 188,5	173,7 177,3	155,3 158,6	134,4 137,2	I I U,4 I I 2,7	97,1	224,4 229,3	158,4 161,9			113,9	92,7	80,9	13,0 13,2	
0,250	57,3	270,0	192,3	180,9	161,8	140,0	115,0		234,1	165,3	155,1	1 38,2	118,9	94,7 96,7	82,7 84,4	13,5	1,0
ار	~ .	12,9	8,5	8,3	7.9	7.4	7,1	7,0	12,2	8,7	8,5	8,1	7,8	7,6	7,5	=: C;' =: cC;''	(2,40)
* į	N .=	11,5	1 8,2	8,0	1'7	1,1	1,2	1,3	11,6 0,99	8,4 0,97		7,9 0,97	0,96	7,6 0,94	0,93	N	} †
	• (Gew. M	asch. mi		i (auch	rechts).					Für M	asch. Ol	ne He	md (auc	h rechts	gl	e

Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung.

Abs. Adm. Sp. p=10 Kgr. od. Atm.

iche	o- sser			Fül	lun	$g \frac{I}{I}$!				Fül	lun	$g \frac{l}{7}$!		Subtr.	C''' u. C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei 💃
0	D D	In	dicirte	Leist	$ng \frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_{a}}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	c=1 m	=0,15 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.			_			ī		engesc		<u> </u>					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	270,0 275,4	192,3	180,9 184,5	161,8	140,0 142,8	115,0	101,1	234,1 239,0	165,3	155,1	138,2	118,9 121,4	96,7 98,8	84,4 86,2	13,5 13,8	1,1 (bei
260 265	58,4 59,0	280,8 286,2	200,0 203,9	188,1	168,3	145,6	119,6	105,2	243,8 248,7	172,2 175,6	161,6 164,8	143,9 146,8	12 3, 8 126,3	100,8	87,9 89,7	14,0 14,3	ς = 2,40 m) 11,3
270 0,275	59,5 60,1	291,6 297,0	207,7	195,4	174,7	151,2	126,5	109,2	253,6 258,5	179,1	168,0	149,7 152,6	128,8	104,8	91,5 93,2	14,6 14,9	1,0
280 285	60,6	302,4 307,8	215,4	202,6	181,2	156,8	128,8	113,3	263,4 268,2	186,0	174,5	155,5	133,8	108,9	95,0	15,1 15,4	(2,45 m) 11,2
290 295	61,7	313,2 319	223,1	209,8	187,7	162,4	133,4	117,3	273,1 278	192,9	181,0	161,3	138,8	112,9	98,6	15,7 16	
0,300	62,7	324	231	217	194	168	138	121	283	200	187	167	144	117	102	16	1,0
310 320	63,8 64,8	335 346	238 246	224 232	201	174	143	125	293 303	207 214	194 201	173 179	149 154	121	106	17 17	(2,49 m) 11,1
330 340	65,8 66,8	356 367	254 262	239 246	214 220	185 190	152 156	134 138	312 3 2 2	221 228	207 214	184 190	159 164	129 133	113	18 18	
0,350 360	67,7 68,7	378 389	269 277	253 260	226 233	196 202	161 166	142 146	332 342	235 242	220 227	196	169 174	137 142	120 124	19 19	1,0 (2,57 m)
370 380	69,7 70,6	400 410	285 292	268 275	239 246	207 213	170	150 154	352 362	248	233 240	208 214	179	146	127	20 21	(2,57 m) 10,9
390	71,5	421	300	282	252	218	179	158	37 I	255 262	246	219	189	154	134	21	
0,400 410	72,4	432 443	308 315	289 297	259 265	224 230	184 189	162 166	381 391	269 276	253 259	225 231	194 199	158 162	138 141	22 22	0,9 (2,65 m)
420 430	74,2 75,1	454 464	323 331	304 311	272 278	235 241	193	170 174	401 411	283 290	266 273	237 243	204 209	166 170	145	23 23	10,8
440	76,0 76,8	475 486	338 346	318 326	285 291	246 252	202	178 182	421 431	297 304	279 286	249 255	214 219	174	152	24 24	0,9
0,450 460	77,7 78,5	497	354	333	298 304	258 263	212 216	186 190	44 I	311	292	260 266	224 229	182	159	25 25 25	(2,73 m) 10,7
470 480	79,3	508	362 369	340 347	311	269	221 225	194	451 461	318 325	299 305	272 278	234	191	167	26 26	-5,"
490 0,500	80, 3 81,0	529 540	377 385	354 362	317 324	274 280	230	202	470 480	332 339	312	284	239 244	195	170	27	0,8
510 520	81,8 82,6	551 562	392 400	369 376	330 336	286 291	235 239	206 210	490 500	346 353	325 332	290 295	249 254	203 207	177 181	28 28	(2,80 m) 10,6
530 540	83,4 84,2	572 583	408 415	383 391	343 349	297 302	244 248	214 218	510 520	360 367	338 345	301 307	259 264	211 215	184 188	29 29	
0,550	84,9	594 605	423	398	356 362	308	253 258	223 227	529	374	351 358	313	269	219	191	30 30	0,7 (2,86 m)
560 570	85,7	616	431 438	405 412	369	314 319	262 267	231 235	539 549	381 388	364	319 324	274 279	227	195 199 202	31 31	10,5
580 590	88,0	626 6 37	446 454	420 427	375 382	325 330	271	239	559 568	395 402	371 377	330 336	284 289	232 236	206	32	
0,600 620	88,7 90,2	648 670	462 477	434 449	388 401	336 347	276 285	243 251	578 598	409 423	384 397	342 353	294 304	240 248	209 216	32 33	0,7 (2,92 m)
640 660	91,6 93,0	691 713	492 508	463 478	414 427	358 370	294 304	259 267	618 637	436 450	410 423	365 377	314 324	256 264	224 231	35 36	10,4
680	94,4	734	523	492	440	381	313	275	657	464	436	388	334	272 280	238	37	,
0,700 720	95,8 97,2	756 778	539 554	506 521	453 466	392 403	322 331	283 291	676 696	478 492	449 462	400	344 354	289	245 252	38 39	0,7 (3,02 m) 10,3
740 760	98,5 99,8	799 821	569 585	535 550	479 492	414 426	340 350	² 99 307	716 7 3 5	506 520	475 488	423 435	364 374	305	259 266	40 41	נייס ב
780 0,800	101, ₁ 102, ₄	842 864	600 615	564 579	505 518	437 448	359 368	316 324	755 775	534 547	514	446 458	384 394	313 321	273 281	42 43	0,6
820 840	103,7 105,0	886 907	631 646	593 608	531 544	459 470	377 386	332 340	794 814	561 575	527 540	470 481	404 414	329 338	288 295	44 45	(3.11 m) 10,2
860 880	106,2 107,4	929 950	662 677	622 637	556 569	482 493	396 405	348 356	834 853	589 603	553 566	493 505	424 434	346 354	302 309	46 48	
0,900	108.6	972	692	65 ī	582	504	414	364	873	617	579	516	445	362	316	49	0,6
920 940	109,8 111,0	994 1015	708 723	666 680	595 608	515 526	423 432	372 380	913	631 645	592 605	528 540	455 465	370 379	323 331	50 51	(3,18 m) 10,1
960 980	112,2 113,4	1037 1058	739 754	695 709	621 634	538 549	442 451	388 396	932 952	659 67 3	619 6 32	551 563	475 485	387 395	338 345	52 53	
1,000	114,5	το80	769	723	647	560	460	405	972	687	645	575	495	403	352	54	0,6 (3,25 m)
	C ₁ ' ==	11,5 9,6	7,8 7,0	7,6 6.8	7, ₂ 6, ₅	6,8 6,3	6,4 6,1	6, 3 6,1	gilt Ci"	für exs	icte Ma iie Hälf	sch. mi te beträ	t Hemd gt (auci	, bei v h links).	relchen		

I. SERIE.

C.

Eincylinder - Condensations - Maschinen.

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = 2 \frac{1}{2}$ Kgr. od. Atm.

	Mit	Hemd												Hemd		
(Füllung) $\frac{l_i}{l} =$	0,4	0,333	8,0	0,25	0,20	0,15	0,125	0,4	0,333	8,8	0,25	0,20	0,15	0,125	= '; (F	üllung)
N, oder N, =	1	1	1	1	1	1	1	0,97	0,96	0,96	0,95	0,94	0,93	0,92	= N, od	er N _a
gewöhnl. Masch. $\begin{cases} C_i' = cC_{i'}' = cC_{i'}' = cC_{i'}' \end{cases}$	9,6 8,4	9,0 7,8	8,7 7,5	8,2 7,1	7,8 6,7	7,3 6,4	7,2 6,2	9,9 8,9	9,3 8,4	9,0 8,2	8,6 7,9	8, 3 7,6	8,0 7,4	7,9 7,4	= c; = cC;	gewöhnl. Masch.
exacte Masch.*) $ \begin{cases} C_i = cC_{i'} \end{cases} $	9,1	8,4	8,1 6,4	7,6 6,0	7,1 5,7	6,6 5,4	6,4	9,3 7,6	8,7	8,4 7,0		1	1		~ `	exacte Masch.*)

	e Masch.	٠ ردد	i' =	7,1 6,	6 6,4	6,0	5,7 5,	4 5,3	7,6	7,2 7,0	6,7	6,5 (6,3 6,3	= 60	()	AACIE MI	
ame fäche	esser			Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$					Fül	lur	$g \frac{l}{l}$!		Subtr.	C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei 7 = 0,25
0	D A	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_0}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		,	,	,	pro 1	Meter	r Kolb	engesc	hwindi,	gkeit				1	Pfdk.	Kgr.
0,030 032	19,8 20,5	6,7 7,1	6,0 6,4	5,7 6,1	5,1 5,5	4,4 4,7	3,6 3,9	3,2 3,4	4,3 4,7	3,8 4,1	3,6 3,8	3,1 3,4	2,5 2,8	1,9 2,0	I,5 I,7	0,3 0,4	10,6 (bei
034 036	21,1	7,5 8,0	6,8 7,2	6,5 6,8	5,8 6,1	5,0 5,3	4,1 4,3	3,6 3,8	5,0 5,3	4,4	4,1 4,4	3,6	3,° 3,2	2,2 2,4	1,8	0,4	0,84 m) 27,3
038 0,040	22,3 22,9	8,4 8,9	7,6 8,0	7,2 7,6	6,5 6,8	5,6	4,6 4,8	4,0	5,6 6,0	5,0 5,3	4,7 5,0	4,1	3,4 3,6	2,5	2,1	0,4	8,9
042 044	23,5 24,0	9,3 9,7	8,4 8,8	8,0 8,4	7,2 7,5	5,9 6,2 6,5	5,1	4,2	6,3 6,6	5,6 5,9	5,2 5,5	4,6 4,8	3,8	2,9	2,3 2,5	0,5	(0,88 m) 25,6
046 048	24,6 25,1	10,2	9,2	8,7	7,9 8,2	6,8 7,1	5,3 5,5 5,8	4,6 4,8 5,1	7,0 7,3	6,2	5,8 6,1	5,1 5,3	4,2	3,2 3,3	2,6 2,8	0,5	
0,050	25.5	11,1	10,1	9,5	8,5	7,4	6,0	5,3	7,6	6,8	6,4	5,6	4,6	3,5	2,9	0,6	7,9
053 056	26,4 27,1	II,7 I2,4	10,7	10,1	9,6	7,8 8,3	6,4 6,7	5,6 5,9	8,1 8,7	7,3	6,8 7,2	6,0	4,9 5,3	3,8 4,0	3,1 3,3	0,6	24,0
059 062	27,8 28,5	13,1 13,7	11,9	11,2 11,8	10,1	8,7 9,1	7,1 7,5	6,2	9,2	8,2 8,7	7,6 8,1	6,7 7,1	5,6 5,9	4,3 4,5	3,5 3,7	0,7	
0,065 068	29,2 29,9	14,4 15,0	13,1	12,3 12,9	11,1 11,6	9,6 10,0	7,8 8,2	6,9 7,2	10,2 10,7	9,1 9,6	8,5 8,9	7,5 7,9	6,2	4,8 5,0	4,0	0,7	7,0 (0.93 m) 22,8
071 074	30,5	15,7	14,3	13,5	12,1	10,5 10,9	8,5 8,9	7,5 7,8	II,2 II,7	10,0	9,4	8,3 8,7	7,2	5,3 5,6	4,4	0,8 0,8	22,8
077	31,8 32,4	17,0	15,5	14,6	13,1	11,3	9,3	8,1	12,2	11,0	10,2	9,0	7,5	5,8 6,1	4,8	0,9	6,1
0,080 084 088	33, 2 34,0	18,6	16,1	15,2	13,7	11,8	9,6	8,4	12,8	11,4	10,7	9,4	7,9 8,3 8,7	6,4	5,0 5,3 5,6	1,0 1,0	(0,97 m) 21,5
092 096	34,1 35,5	19,5 20,4 21,3	17,7	16,7 17,5 18,2	15,0	13,6	10,6	9,3	14,2 14,9	12,7	11,9	11,0	9,2	7,1	5,9	1,0	
0,100	36.0	22,2	20,1	19,0	16,4	14,2 14,7	11,6	10,1	15,6	14,6	13,6	12,0	10,1	7,5	6,5	1,1	5,3
105 110	37,1 38,0	23,3 24,4	21,1	19,9 20,9	17,9	15,5 16,2	12,7	11,1	17,2	15,4	14,4 15,1	12,7	IO,6 II,2	8,3 8,7	7,3	1,2	20,5
115 120	38,8 39,7	25,5 26,6	23,2	21,8	19,6 20,5	17,0 17,7	13,9	12,1	19,8	17,8	15,9	14,1	11,8	9,2	7,7 8,1	1,3	
0,125 130	40,5 41,8	^{27,7} 28,8	25,2 26,2	23,7 24,7	21,3 22,2	18,4 19,2	15,1	I 3,2 I 3,7	20,7 21,6	18,6	17,4	15,4	12,9	10,1	8,4 8,8	1,4 1,5	4,7 (1,06 m)
135 140	42,1 42.8	29,9 31,0	27,2 28,2	25,6 26,6	23,0 23,9	19,9	16,3	14,2 14,8	22,5	20,3	18,9	16,7	14,1 14,6	11,0	9,2	1,5 1,6	19,9
145	43,6	32,2	29,2	27,5	24,7	21,4	17,5	15,3	24,3	21,9	20,5	18,1	15,2	11,9	10,0	1,6	4,2
0,150 155	44,4 45,1	33,4 34,4	30,2	28,5 29,4	25,6 26,5	22,1	18,1	15,8	25,2 26,1	22,6	21,2	19,4	16,3	12,8	10,4	1,8	(1,03 m) 1.1,3
160 165 170	45,8 46,5 47,2	35,5 36,6	32,2	30,4 31,3	27,3 28,2	23,6 24,3	19,3	16,9	27,0 27,9 28,8	24,3	22,7	20,1	16,9 17,5 18,1	13,2 13,7 14,1	11,1	1,9 1,9	
0,175	47,9	37,7 38,8	34,2	32,3 33,2	29,0	25,1 25,8	20,5	17,9	29,7	25,9 26,7	24,3 25,0	22,1	18,6	14,6	12,3	2,0	3,8
180 185	48,6	39,9 41,0	36,3 37,3	34,2 35,1	30,7 31,6	26,6 27,3	21,7 22,3	19,0	30,7 31,6	27,6 28,4	25,8 26,6	22,8	19,2	15,1	12,7	2,0 2,1	(1,12 m) 18,7
190 195	49,9 50,6	42,1 43,2	38,3	36,1 37,0	32,4 33,3	28,0 28,8	22,9	20,0 20,6	32,5 33,4	29,2 30,0	27,3 28,1	24,2 24,9	20,4	16,0	13,5	2,2 2,3	
0,200 205	51,2 51,8	44,3 45,4	40,3 41,3	38,0 38,9	34,1 35,0	29,5 30,2	24,1 24,7	21,1	34,3 35,2	30,8	28,9 29,6	25,6 26,3	21,6	16,9	14,3 14,7	2,3 2,3	3,5 (1,15 m)
210 215	52,5 53,1	46,5	42,3	39,9 40,8	35,8 36,7	31,0 31,7	25,3 25,9	22,1	36,1 37,0	32,5 33,3	30,4 31,2	27,0	22,7	17,9	15,1	2,4 2,4	18,2
220	53,7	48,8	44,3	41,8	37,5	32,4	26,5	23,2	38,0	34,2	32,0	28,4	23,9	18,8	15,9	2,5	2 .
0,225 230	54,3 54,9	49,9 51,0	45,3	42,7	38,4 39,2	33,2 33,9	27,1	23,7	38,9 39,8	35,0 35,8	32,8 33,5	29,1	24,5	19,3	16,3	2,6 2,6 2,7	3,2 (1,18 m) 17,7
235 240	55,5 56,1	52,1 53,2	47,3 48,3	44,6 45,6	40,1	34,7 35,4	28,3	24,8 25,3	40,7	36,6 37,5	34,3 35,1	30,5	25,7	20,2	17,1	2,7 2,8	Ì.,
245 0,250	56,1 57,3	54,3	49,3 50,3	40,5	41,8	36,1 36,8	30,1	25,8	42,6 43,5	38,3	35,9 36,7	31,9	26,9 27,5	21,1	17,9		3,1 (1,20 m)
•	•		•		•	•	-								7		

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 2/2 Kgr. od. Atm.

ine siche	n-			Fül	lun					regi.		lun	$g \frac{I}{I}$		*	Subtr.	C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei $\frac{l_i}{l}$
- ×	i <u>ā</u>	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistu	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	erdekra	ſt	pro c=1 n	= 0,25 (gew. Masch.)
Qu.Met.						pro	Mete	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	55,4 56,5	50,3 51,3	47,5 48,4	42,7 43,5	36,8 37,6	30,1 30,7	26,3 26,9	43,5 44,4	39,2 40,0	36,7 37,5	32,5 33,2	27,5 28,1	21,6	18,3	2,8 2,9	3,1 (bei
260 265	58,1 59,0	57,6 58,7	52,4 53,4	49,4 50,3	44,4 45,2	38,3 39,1	31,3	27,4 27,9	45,1 46,3	40,8 41,7	38,3	33,9 34,6	28,7 29,3	22,5	19,1	3,0 3,0	(= 1,20 m)
270	59,5	59,8 61,0	54,4	51,3	46,1	39,8	32,5	28,5	47,2	42,5	39,8	35,3	29,7	23,5	19,9	3,1	17,2
0,275 280	60,1	62,1	55,4 56,4	52,2 53,2	46,9 47,8	40,5 41,3	33,1 33,7	29,5 29,5	48,2 49,1	43,4 44,2	40,6	36,0 36,7	30,5	24,0 24,4	20,3	3,1 3,2	2,9 (1,23 m)
285 290	61,1	63,2 64,3	57,1 58,4	54,1 55,1	48,6 49,5	42,0 42,8	34,3 34,9	30,5 30,6	50,0 50,0	45,9	43,2	37,4 38,1	31,7 32,3	24,9 25,4	21,2 21,6	3,2 3,3	16,9
295 0,300	62,2	65,4	59,4 60,4	56,0 57,0	50,3 51,2	43,5	35,5 36,1	31,1 31,6	51,9 52,8	46,7 47,6	43,8	38,8 39,6	32,9	25,8 26,3	22,0	3,3 3,4	2,8
310 320	63,8 64,8	68,7 70,9	62,4 64,4	58,9 60,8	52,9 54,6	45,7 47,2	37,3 38,5	32,7 33,7	54,7 56,6	49,3 51,0	46,1	41,0 42,4	34,6 35,8	27,3 28,3	23,2 24,0	3,5 3,6	(1,25 m) 16,7
330 340	65,8	73,1 75,4	66,4 68,4	62,7 64,6	56,3 58,0	48,6 50,1	39,7 40,9	34,8 35,8	58,4 60,3	52,7 54,4	49,3 50,9	43,8 45,2	37, ² 38,3	29,2 30,2	24,8 25,6	3,7 3,8	-5,,
0,350	67.7	77,6	70,5	66.5	59,7	51,6	42,1	36,9	62,2	56,1	52,5	46,7	39,5	31,1	26,5	4,0	2,6
360 370	69,7	79,8 82,0	72,5 74,5	68,4 70,3	61,1	53,° 54,5	43,3 44,5	37,9 3 9,0	64,1 66,0	57,8 59,5	54,1 55,7	48,i 49,5	40,7	32,1 33,1	27,3 28,1	4,1 4,2	(1,29 m) 16,4
380 390	70,6 71,5	84,2 86,5	76,5 78,5	72,2 74,1	64,9 66,6	56,0	45,7 46,9	40,0 41,1	67,8 69,7	61,2	57,3 58,9	50,) 52,3	43,1	34,° 35,°	28,9 29,7	4,3 4,4	
0,400 410	72,4 73,3	88,6 90,9	80,5 82,5	76,0 77,9	68,3 70,0	59,0 60,4	48,2 49,4	42,1 43,2	71,6 73,5	64,5	60,5 62,1	53,8 55,2	45,5 46,7	36,0 36,9	30,6 31,4	4,5 4,6	2,4 (1,33 m)
420 430	74,2 75,1	93,1	84,6 86,6	79,8 81,7	71,7	61,9	50,6 51,8	44, ² 45, ³	75,4 77,3	68,2	63,7	56,6 58,1	47,9	37,9 38,9	32,3 33,1	4,8 4,9	16,1
440	76,0	97,5	88,6	83,6	75,1	64,8	53,2	46,3	79,2	71,4	66,9	59,5	50,4	39,9	33,9	5,0	
0,450 460	76,8 77,7	99,7 102,0	90,6 92,6	85,5 87,4	76,8 78,5	66,3 67,8	54,2 55,4	47,4 48,4	81,1 83,2	73, ¹ 74, ⁸	68,5 70,1	61,0	51,6 52,8	40,9 41,8	34,8 35,6	5,1 5,2	2,2 (1,37 m)
470 480	78,5 79,3	104,2 106,4	94,6 96,6	89,3 91,2	80,2 81,0	69,2 70,7	56,6 5 7,8	49,5 50,5	84,) 86,8	76,5 78,2	71,7	63,8	54,0 55,2	42,8 43,8	36,5 37,3	5,3 5,4	15,8
490 0,500	80,2 81,0	108,6	98,6	93,1	83,6 85,3	72,2	59,0 60,2	51,6	88,7	80,0	75,° 76,6	66,7 68,1	56,5	44,8	38,1	5,5 5,7	2,1
510 520	81,8 82,6	113,0	102,7	94,9 96,8 98,7	87,2 88,7	73,7	61,4	52,6 53,7	90,5 92,5	83,4	78,2	69,5	57,7 58,9 60,1	45,7	38, ₂ 39, ₈	5,8	(1,40m) 15,5
530 540	84,2	115,2	106,7	100,6	90,1	76,6 78,1	62,6 63,8	54,7 55,8	94,3 96,2	85,1 86,8 88,5	79,8 81,4	71,0 72,4	61,3	47,7 48,6	40,6	5,9 6,0	10,0
0,550	84,9	119,7		104,4	92,2	79,6 81,0	65,0	56,8	98,1 100,0	90,2	83,0 84,5	73,8 75,2	62,5	49,6 50,6	42,3	6,1 6,2	2,0
560 570	85,7 86,5	124,1 126,3	112,7	106,3 108,2	95,6 97,3	82,5 84,0	67,4 68,5	58,9 60,0	101,9	91,9	86,1 87,7	76,6 78,1	65,2	51,5 52,5	43,9	6,3 6,4	(1,43 m) 15,2
580 590	87,2 88,0		116,7	110,1 112,0	99,0 100,7	85,5 86,9	69,8 71,2	61,0 62,1	105,6	95,3 97,0	89,3 90,9	79,5 80,9	67,4 68,6	53,5 54,4	45,6	6,5 6,7	
0;600 620	88,7	133,0	120,8	113,9	102,4	88,4	72,3	63,2	109,4	98,7	92,5	82,3	69,8	55,4	47,2	6,8	1,9
640	90,2 91,8		128,9		109,2	91,4	74,7	65,3 67,4	116,9	102,1	95,7 98,9	85,2 88,1	72,2 74,6	57,3 59,3	48,9 50,6	7,0 7,3	(1,45 m) 15,0
660 680	93,0 94,4	150,7	132,9	125,3	112,6	97,3 100,2	79,5 81,9	71,6	120,7	108,9	102,1	90,9 93,8	77,1	63,1	52,2 53,9	7,5 7,7	
0,700 720	95,8 97,2	155,1	140,9	132,9 136,7	119,4 122,8	103,2 106,1	84,3 86,8	73,7 75,8	128,2 132,0	115,7	108,5	96,6 99,5	81,9 84,3	65,1 67,0	55,6 57,2	7,9 8,2	1,8 (1,50 m)
740 760	98,5 99,8	164,0 168,4	149,0	140,5	126,2 129,7	109,1	89,2 91,6	77,9	135,8		114,9	102,4	86,7 89,2	69,0 70,9	58,9 60,6	8,4 8,6	14,7
780	101,1	172,8	157,1	148,1	133,1	115,0	94,0	82,2	143,3	129,3	121,3	108,1	91,6	72,8	62,2	8,9	
0,800 820	102,4	177,3	165,1	155,7	136,5 139,9	117,9		86,3	147,1	1	124,6	113,8	94,0	74,8 76,8	63,9	9,1 9,3	1,6 (1,55 m)
840 860	105,0 105,2	186,1	173,1	159,5 163,3	143,3	123,8	103,6	90,6	154,7 158,4	139,6 143,0	131,0	116,7	98,9	78,7 80,7	67,2 68,9	9,5	14,5
0,900	107,4	195,0	177,2	167,1 170,9	150,1	129,7	106,0	92,7 94,8	162,2 166,0	146,4	137,4	122,4	103,8	82,6 84,6	70,6 72,2	10,0 10,2	1,6
920 940	109,8	203,7	185,2 189,3	174,7	157,0	135,6	110,9	96,9	169,8	153,2	143,8	128,1		86,5 88,5	73,9	10,4 10,7	(1,59 m)
960 980	112,2	212,7	193,3	182,3	163,8	141,5	115,7	101,1	177,3	160,1	150,2	133,9	113,6	90,1	77,3 78,9	10,9	2270
1,000		l	201,3				120,5			1	1	139,6	118,5	94,3	80,6	11,3	1,5
	*) (<i>Ci</i> '''betr	ägt bei	ex acte n	Masch.	circa d	ie Hälft	e.		i	İ	I	!		1	١	(1,63 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

,	M	lit I	Hemd						1				0	hne l	Hemd	
																$=\frac{I_{i}}{I}$ (Füllung)
N, oder N.	=] ;	1	1	1	1	1	1	1	0,97	0,96	0,96	0,95	0,94	0,93	0,92	
gewähnl Masch	= :	9,3	8,7	8,4	7,9	7,5	7,1	6,9	9,7	9,0	8,8	8,3	8,0	7,6	7,5	= 9
Bewoung Masen (SC!	= 1	8,3	7,7	7,4	7,0	6,6	6,2	6,0	8,9	8,3	8,1	7,8	7,5	7,2	7,2	$= \epsilon C_i^{\prime\prime}$ gewöhnl. Masch.
exacte Masch.*) $ \begin{cases} C_i' \\ cC_i' \end{cases} $	= 1	8,8	8,1	7,8	7,3	6,8	6,4	6,1	9,0	8,4	8,1	7,7	7,2	6,9	6,7	=G(1)
exacte Masch.") \ cCi'	= :	7,1	6,6	6,3	6,0	5,6	5,3	5,1	7,5	7,1	6,9	6,6	6,3	6,2	6,1	$ = C_i' \\ = cC_i'' $ exacte Masch.*)

exac	te Masch	·) \cc	7" =	7,1 6,	6 6,3	6,0	5,6 5,	3 5,1	7,5	7,1 6,9			5,5 6,1 5,2 6,1			xacte M:	asch.")
rne fäche	en- esser			Fül	lun	$g \frac{l}{l}$					Fül	lun	g /	,		Subtr.	C"u. C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr.	bei $\frac{l_i}{l}$
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_{c}}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistun	$\frac{N_{a}}{c}$	in Pfe	rdekraí	! }t	pro c=1 m	= 0,20 (gew.
Qu.Met.	Centim.					pro	1 Mete	r Koll	engeso							Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,030 032	19,8 20,5	8,2 8,7	7,4	7,0	6,3	5,5	4,5	4,0	5,5	4,9	4,6	4,1	3,4	2,6	2,2	0,4	9,6
034	21,1	9,2	7,9 8,4	7,5 8,0	6,7 7,2	5,8 6,2	4,8 5,1	4,2 4,5	5,9 6,4	5,3 5,7	5,0 5,3	4,4	3,7	2,8 3,0	2,4 2,5	0,5 0,5	(bei c = o,g i m)
036 038	21,7 22,3	9,8 10,3	8,9 9,4	8,4 8,9	7,6 8, 0	6,6 6,9	5,4 5,7	4,8 5,0	6,8 7,2	6,0 6,4	5,7 6,0	5,0 5,3	4,2 4,4	3,3 3,5	2,7	0,5 0,6	24,4
0,040 042	22,9 23,5	10,9 11,4	9,9	9,4 9,8	8,4 8,9	7,3	6,0	5,3	7,6	6,8	6,4	5,6	4,7	3,7	3,1	0,6	8,0
044	24,0	11,9	10,9	10,3	9,3	7,7 8,1	6,3	5,6 5,8	8,0 8,5	7,2	6,7 7,1	5,9 6,2	5,° 5,2	3,9 4,1	3,2	0,6	(0.96 m) 22,7
046 048	24,6 25,1	12,5 13,0	11,4 11,9	10,8 11,2	9,7 10,1	8,4 8,8	6,9 7,2	6,1 6,3	8,9 9,3	7,9 8,3	7,4	6,5	5,5 5,8	4,3 4,5	3,6 3,8	0,7	
0,050 053	25,6 26,4	13,6 14,4	12,4 13,1	11,7 12,4	10,5 11,2	9,1	7,5	6,6	9,7	8,7	8,1	7,2	6,0	4,7	4,0	0,7	6,9
056 059	27.1	15,2	13,9	13,1	11,8	9,7	8,0 8,4	7,0	10,3 10,9	9,3 9,8	8,7 9,2	7,7 8,1	6,4 6,9	5,° 5,4	4,2 4,5	0,8 0,8	(0,99 m) 21,1
062	27,8 28,5	16,0 16,9	14,6 15,4	13,8 14,5	12,4 13,1	10,8	9,3	7,8 8,2	11,6	10,4	9,7 10,3	8,6 9,1	7,3 7,7	5,7 6,0	4,8 5,1	0,9 0,9	
0,065 068	29, 2 29,9	17,7	16,1 16,8	15,2 15,9	13,7 14,3	11,9 12,4	9,8 10,2	8,6	12,9	11,6	10,8	9,6	8,1	6,3	5,4	1,0	6,2
071 074	30,5	19,3	17,6	16,6	14,9	13,0	10,7	9,0 9,4	I 3,5	12,2 12,7	11,4	10,1	8,5 8,9	6,7 7,0	5,6 5,9	1,0 1,0	20,1
077	31,8	20,2 21,0	18,4 19,2	17,3 18,0	15,6 16,2	13,5 14,1	11,1	9,8 10,2	14,8 15,4	I 3,3	12,4	11,1	9,3	7,3	6,2	1,1 1,1	
0,080 084	32,4 33,2	21,7 22,8	19,8	18,7 19,6	16,9 17,7	14,6 15,4	12,0	10,6	16,1 16,9	14,4	13,5	12,0	10,2	8,0	6,8	1,2	5,3 (1,06m)
088 092	34,0 34,7	23,9	21,8	20,6	18,5	16,1	12,6 13,2	11,1	17,8	15,2	14,3	12,7 13,3	10,7	8,5 8,9	7,2	1,9 1,3	19,1
096	35,5	25,0 26,1	22,8	21,5 22,4	19,4 20,2	16,8 17,5	13,8	12,2	18,7 19,5	16,8	15,8	14,0	11,8	9,4 9,8	8,0 8,3	1,4 1,4	
0,100 105	36,2 37,1	27,2 28,5	24,7 26,0	23,4 24,5	21,1 22,1	18,3	15,0 15,8	13,2 13,9	20,4 21,5	18,4	17,3	15,3	13,0	10,3	8,7	1,5	4,7 (1,10 m)
119 115	38,0 38,8	29,9	27,2 28,5	25,7	23,2	20,1	16,5	14,6	22,6	19,4 20,4	18,2 19,2	16,2	I 3,7 I 4,4	10,8	9,2 9,7	1,6 1,6	18,2
120	39,7	31,3 32,6	29,7	28,1	24,2 25,3	21,0 21,9	17,3	15,2	23,7 24,8	21,4 22,4	20,1 21,1	17,9	15,1	12,0	10,2	1,7 1,8	
0,125 130	40,5 41,3	34,0 35,3	31,0 32,2	29,2 30,4	26,3 27,4	22,8 23,7	18,8 19,5	16,5 17,2	26,0 27,1	23,4	22,0	19,5	16,6	13,2	I I ,2	1,9	4,1 (1,15 m)
135 140	42.1	36,7 38,1	33,4	31,6	28,4	24,6	20,3	17,9	28,2	24,4 25,5	23,0 23,9	20,4	17,3	13,7	11,7	1,9 2,0	17,7
145	42,8 43,6	39,4	34,7 35,9	32,7 33,9	29,5 30,5	25,6 26,5	21,0 21,8	18,5	29,3 30,4	26,5 27,5	24,9 25,8	22,1	18,7	14,9 15,5	12,7 13,2	2,1 2,1	
0,150 155	44,4 45,1	40,8 42,1	37,1 38,4	35,1 36,2	31,6 32,7	27,4 28,3	22,6 23,3	19,8	31,5 32,6	28,5 29,5	26,7	23,8	20,2	16,0	1 3,7	2,2	3,7
160 165	45,8 46,5	43,5	39,6	37,4 38,6	33,7	29,2	24,1	21,2	33,8	30,5	27,7 28,6	24,6 25,5	20,9 21,7	16,6 17,2	14,2 14,7	2,3 2,4	(1.19 m) 17,2
170	47,2	44,8 46,2	40,8 42,1	39,7	34,8 35,8	30,1 31,1	24,8 25,6	21,8 22,5	34,9 36,0	31,5 32,5	29,6 3 0,6	26,4 27,2	22,4 23,1	17,8	15,2 15,8	2,4 2,5	
0,175 180	47,9 48,6	47,6 49,9	43,3 44,6	40,9 42,1	36,9 37,9	32,0 32,9	26,3 27,1	23,1 23,8	37,2 38,3	33,5	31,5	28,1	23,9	19,0	16,3	2,6	3,4 (1,23 m)
185 190	49,3 49,9	51,3 52,6	45,8	43,3	39,0	33,8	27,8	24,5	39,4	34,6 35,6	32,5 33,4	28,9 29,8	24,6 25,4	19,6 20,2	16,8 17,3	2,7 2,7	16,7
195	50,6	53,0	48,3	44,4 45,6	40,0 41,1	34,7 35,6	28,6 29,3	25,1 25,8	40,6 41,7	36,6 37,6	34,4 35,4	30,7 31,5	26,1 26,8	20,8 21,4	17,8 18,3	2,8 2,9	
0,200 205	51,2 51,8	54,4 55,7	49,5 50,7	46,8 47,9	42,1 43,2	36,5 37,5	30,1 30,8	26,5 27,1	42,8 44,0	38,7	36,3	32,4	27,5	22,0	18,8	3,0	3,1 (1,26 m)
210 215	52,5 53,1	57,1 58,4	52,0 53,2	49,1 50,3	44,2	38,4	31,6	27,8	45,1	39,7 40,7	37,3 38,3	33,2 34,1	28,3 29,0	22,6 23,2	19,3 19,9	3,0 3,1	16,2
220	53,7	59,8	54,5	51,4	45,3 46,3	39,3 40,2	32,3 33,1	28,4 29,1	46,2 47,4	41,8 42,8	39,2 40,2	35,° 35,8	29,8 30,5	23,8 24,4	20,4	3,2 3 ,3	
0,225 230	54,8 54,9	61,2	55,7 56,9	52,6 53,8	47,4 48,4	41,1 42,0	33,8 34,6	29,8 30,4	48,5 49,7	43,8	41,2	36,7	31,2	25,0	21,4	3,3	2,9 (1.29 m.)
235 240	55,5 56,1	63,9 65,2	58,2 59,4	54,9 56,1	49,5	42,9	35,3	31,1	50,8	44,9 45,9	42,1 43,1	37,6 38,5	32,0 32,7	25,6 26,2	21,9	3,4 3,5	15,7
245	56,7	66,6	60,7	57,3	50,5 51,6	43,8 44,7	36,1 36,8	31,7 32,4	51,9 53,1	46,9 47,9	44,1 45,1	39,3 40,2	33,5 34,2	26,8 27,4	23,0 23,5	3,6 3,6	
0,250	57,3	67,9	61,9	58,4	52,7	45,7	37,6	33,1	54,2	49,0	46,0	41,1	35,0	27,9	24,0	8.7	2,8 (1,32 m)

1,1 | 35,0 | 27,9 | 24,0 | 8,7 | (1)

Digitized by

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

67,9 69,3 70,7 72,0 73,4 74,7 76,1 77,5 80,2 81,5 84,2 87,0 99,1 95,1 90,6 103,3 106,0 108,7 111,4 1114,1 114,1	61,9 63,1 64,4 65,6 66,8 68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 101,5 113,8 113,8 1113,8 1113,8 1121,2		52,7 53,7 54,8 55,9 57,9 60,0 61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 75,9 78,0 80,1 71,6 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	in P	ferdekr	aft	54,2 55,4 56,5 57,7 58,8 60,0 61,1 62,3 63,4 64,6 65,7 70,4 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 84,4 86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 100,8 100,8 100,8	0,833 Netto- chwind 49,0 50,0 51,1 53,2 54,2 55,3 58,4 59,4 61,5 63,6 65,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3 95,4	Leistur 46,0 47,0 48,0 49,0 50,0 50,0 51,9 52,9 53,9 54,9 55,9 57,9 59,8 63,8 65,8 67,8 69,8 73,8 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	41,1 41,9 42,8 43,7 44,6 45,5 46,4 47,2 48,1 49,0 49,8 51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 74,8 76,6	in Pfe 35,0 35,7 36,5 37,2 38,0 41,7 42,5 44,0 45,5 47,0 48,6 56,2 57,7 59,2 60,8 63,9 65,4 66,9	27,9 28,5 29,2 29,8 30,4 31,6 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,6 51,2 52,5	24,0 24,5 25,5 25,5 26,1 27,6 28,1 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	pro c=1 m Pfdk. 3,7 3,8 3,9 4,0 4,1 4,2 4,3 4,4 4,6 5,0 5,2 5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5 6,7 6,8	bei 7 = 0,20
67,9 69,3 70,7 72,0 73,4 74,7 76,1 77,5 78,8 80,2 81,5 84,5 87,0 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 108,7 111,4 114,1 114,	61,9 63,1 64,4 65,6 66,8 68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 101,5 113,8 113,8 1113,8 1113,8 1121,2	58,4 59,6 60,8 61,9 63,1 64,3 65,5 66,6 67,8 69,0 70,1 72,5 74,8 77,1 81,8 84,2 93,5 93,5 98,2 100,5 102,9 105,9 112,2 114,6	52,7 53,7 54,8 55,8 56,9 57,9 60,0 61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	9ro 45,7 46,6 47,5 48,4 49,3 50,2 51,1 52,0 53,0 53,0 53,9 54,8 66,6 67,6 67,6 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	37,6 38,4 39,1 39,9 40,6 41,4 42,1 42,1 44,6 44,4 45,1 52,6 51,1 52,6 57,1 58,6 61,7 63,2 64,7 67,7 69,2 70,7 72,2	33,1 33,7 34,4 35,1 35,7 36,4 37,7 38,4 39,0 42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,6 50,9 50,6 50,9 50,6 50,9 50,0 50,0 50,0 50,0 50,0 50,0 50,0	54,2 55,4 56,5 57,7 58,8 60,0 61,1 63,4 64,6 65,7 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 84,4 86,7 93,7 96,1 105,5	49,0 50,0 51,1 52,1 53,2 54,2 55,3 57,3 57,3 63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	46,0 47,0 48,0 49,0 50,0 50,9 51,9 53,9 53,9 57,9 61,8 63,8 67,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	41,1 41,9 42,8 43,7 44,6 45,5 46,4 47,2 49,0 49,8 51,6 53,4 55,0 68,7 60,5 62,3 64,1 71,2 73,0 74,8 76,6	35,0 35,7 36,5 37,2 38,0 38,7 39,5 40,2 41,7 42,5 47,0 48,6 50,1 51,6 55,4 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 65,4 66,9	27,9 28,5 29,2 29,8 30,4 31,6 32,2 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,6 51,2	24,0 24,5 25,0 25,5 26,1 27,1 27,6 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	c=1 m Pfdk. 3,7 3,8 3,8 3,9 4,0 4,1 4,3 4,3 4,4 4,6 4,7 4,9 5,0 5,3 5,6,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,3 6,5 6,7 6,8	(gew. Masch. Kgr. 2,8 (bet. c = 1,32 m) 15,5 2,7 (1,35 m) 15,8 2,5 (1,37 m) 14,8 2,3 (1,42 m) 14,5 (1,46 m)
69,3 70,7 72,6 73,6 74,7 76,1 77,5 78,8 80,2 81,5 84,2 87,0 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 122,3 122,0 127,7 130,5 133,2 133,2 138,6 141,3	63,1 64,4 65,6 66,8 68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 103,9 101,5 103,9 111,3 113,8 1113,8 1113,8 1113,8 1121,2 123,7 126,2	59,6 60,8 61,9 63,1 64,3 65,5 66,6 67,8 69,0 70,1 72,5 81,8 84,2 86,5 88,8 91,2 93,5 93,5 95,8 91,2 100,5 102,9 1107,5 1109,9 1112,2	53,7 54,8 55,9 57,9 59,0 60,0 61,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 101,1 103,2	45,7 46,6 47,5 48,4 49,3 50,2 51,1 52,0 53,0 53,0 54,8 56,6 65,8 67,6 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	37,6 38,4 39,1 39,9 40,6 41,4 42,1 42,9 43,6 44,4 45,1 52,6 51,1 52,6 57,1 58,6 60,2 61,7 64,7 66,2 70,7 70,7	33,1 33,7 34,4 35,1 35,7 36,4 37,7 37,7 41,0 42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,2 51,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	54,2 55,4 56,5 57,7 58,8 60,0 61,1 62,3 63,4,6 65,7 68,1 70,4 72,7 75,1 77,4 86,7 89,0 91,4 93,7 98,4 103,1 105,5	49,0 50,0 51,1 52,1 53,2 54,2 55,2 56,3 57,3 63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	46,0 47,0 48,0 49,0 50,0 50,9 51,9 52,9 54,9 55,9 61,8 63,8 67,8 77,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	41,9 42,8 43,7 44,6 45,5 46,4 47,2 48,1 49,0 49,8 51,6 53,2 57,0 58,7 60,5 62,3 65,9 71,2 73,0 74,8 78,4	35,7 36,5 37,2 38,7 38,7 40,2 41,0 41,7 42,5 47,0 48,6 50,1 51,6 53,6 53,6 62,3 63,9 65,4 66,9	28,5 29,2 29,8 30,4 31,6 32,2 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 51,2 52,5 51,2	24,5 25,0 25,5 26,1 27,6 28,1 27,6 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	3,7 3,8 3,8 3,9 4,0 4,1 4,3 4,3 4,3 4,4 4,7 4,9 5,0 5,3 5,5,6 5,8 5,9 6,1 6,4 6,5 6,7 6,8	Kgr. 2,8 (bet c= 1,32 m) 15,5 2,7 (1,35 m) 14,5 2,3 (1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m) 1,46 m)
69,3 70,7 72,6 73,6 74,7 76,1 77,5 78,8 80,2 81,5 84,2 87,0 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 122,3 122,0 127,7 130,5 133,2 133,2 138,6 141,3	63,1 64,4 65,6 66,8 68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 103,9 101,5 103,9 111,3 113,8 1113,8 1113,8 1113,8 1121,2 123,7 126,2	59,6 60,8 61,9 63,1 64,3 65,5 66,6 67,8 69,0 70,1 72,5 81,8 84,2 86,5 88,8 91,2 93,5 93,5 95,8 91,2 100,5 102,9 1107,5 1109,9 1112,2	53,7 54,8 55,9 57,9 59,0 60,0 61,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 101,1 103,2	46,6 47,5 48,4 49,3 50,2 53,0 53,0 53,0 54,8 56,5 60,3 62,1 65,8 67,6 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,7	38,4 39,1 39,9 40,6 41,4 42,1 42,9 43,6 44,4 45,1 46,6 51,1 52,6 57,1 58,6 61,7 63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	33,7 34,4 35,1 35,7 36,4 37,7 38,4 39,7 41,0 42,6 45,0 47,6 48,9 51,6 52,9 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8	55,4 56,5 57,7 58,8 60,1 62,3 63,4 64,6 65,7 70,4 72,7 77,4 79,7 82,1 84,4 89,0 91,4 93,7 96,1 100,5,5	50,0 51,1 52,1 53,2 54,2 55,2 56,3 57,3 58,4 61,5 62,6 67,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	47,0 48,0 49,0 50,9 50,9 52,9 53,9 54,9 55,9 61,8 63,8 67,8 67,8 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	41,9 42,8 43,7 44,6 45,5 46,4 47,2 48,1 49,0 49,8 51,6 53,2 57,0 58,7 60,5 62,3 65,9 71,2 73,0 74,8 78,4	35,7 36,5 37,2 38,7 38,7 40,2 41,0 41,7 42,5 47,0 48,6 50,1 51,6 53,6 53,6 62,3 63,9 65,4 66,9	28,5 29,2 29,8 30,4 31,6 32,2 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 51,2 52,5 51,2	24,5 25,0 25,5 26,1 27,6 28,1 27,6 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	3,8 3,8 4,9 4,1 4,1 4,3 4,3 4,4 4,7 4,9 5,0 5,3 5,5 6,8 5,9 6,1 6,4 6,7 6,7 6,8	(bet c = 1,32 m) 15,5 2,7 (1,35 m) 15,8 2,5 (1,37 m) 14,8 2,8 (1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m)
72,0 73,4 74,7 76,1 77,8,8 80,2 81,5 84,2 87,0 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 1114,1 114,1 114,1 114,1 114,1 114,1 115,9 127,7 130,5 133,5 133,5 133,5 133,6 141,3	65,6 66,8 68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 1113,8 116,3 1113,8 1121,2	61,9 63,1 64,3 65,5 66,6 67,8 69,0 70,1 72,5 74,8 77,1 86,5 88,8 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 105,2 107,5 109,9 112,2	55,8 56,9 57,9 59,0 60,0 61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 101,1 103,2	48,4 49,3 50,2 51,1 52,0 53,0 54,8 56,6 58,5 60,3 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	39,9 40,6 41,4 42,1 42,9 43,6 44,4 45,1 46,6 51,1 52,6 57,1 58,6 60,2 61,7 63,2 67,7 69,2 70,7 72,2	35,1 35,7 36,4 37,0 37,7 38,4 39,0 42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,2 51,6 56,9 56,9 58,2 59,5 60,8	57,7 58,8 60,0 61,1 62,3 63,4 64,6 65,7 70,4 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 86,7 91,4 93,7 96,4 103,1 105,5	52,1 53,2 54,2 55,2 55,3 57,3 58,4 61,5 63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	49,0 50,0 50,9 51,9 53,9 54,9 55,9 61,8 63,8 67,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	43,7 44,6 45,5 46,4 47,2 48,1 49,0 49,8 51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 78,4	37,2 38,0 38,7 39,5 40,2 41,7 42,5 47,0 48,6 50,1 51,6 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 66,9	29,8 30,4 31,6 32,2 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,6 51,2 52,5	25,5 26,1 26,6 27,1 27,6 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	3,9 4,0 4,1 4,3 4,3 4,4 4,6 4,7 4,9 5,0 5,3 5,5,6 5,8 5,9 6,4 6,4 6,5 6,7 6,8	1,32 m) 15,6 2,7 (1,35 m) 15,8 2,5 (1,37 m) 14,8 2,8 (1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m)
74,7 76,1 77,5 78,8 80,2 81,5 84,2 87,0 89,7 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 133,2 135,9 141,3	68,1 69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 113,8 113,8 113,8 111,3 113,8 1121,2	64,3 65,5 66,6 67,8 69,0 70,1 72,5 74,8 77,1 79,5 81,8 84,2 86,5 95,8 91,2 93,5 95,8 100,5 100,5 100,5 100,5 101,9 105,2 110,9	57,9 59,0 60,0 61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 101,1 103,2	50,2 51,1 52,0 53,0 53,9 54,8 56,5 60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	41,4 42,1 42,9 43,6 44,4 45,1 46,6 51,1 52,6 54,1 55,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 70,7 70,7	36,4 37,0 37,7 38,4 39,0 41,0 42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,5 51,6 52,9 58,2 59,5 60,8 62,2	58,8 60,0 61,1 62,3 63,4 64,6 65,7 68,1 70,4 72,7 75,1 77,4 86,7 82,1 93,7 96,1 100,8 100,8 100,8 100,8	54,2 55,2 56,3 57,3 58,4 59,4 61,5 63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	50,9 51,9 52,9 53,9 54,9 55,9 61,8 63,8 65,8 67,8 67,8 77,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	45,5 46,4 47,2 48,1 49,0 49,8 51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8	38,0 38,7 39,5 40,2 41,0 42,5 47,0 48,6 50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 65,4	31,0 31,6 32,2 32,8 33,4 34,0 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5	26,1 26,6 27,1 27,6 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	4,0 4,1 4,2 4,3 4,3 4,4 4,6 4,7 4,9,0 5,3 5,5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,3 6,5 6,7 6,8	2,7 (1,35 m 15,8 2,5 (1,37 m 14,8 2,3 (1,42 m 14,5
76,1 77,5 78,8 80,2 81,5 84,2 87,0 89,7 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 1114,1 116,9 112,3 125,0 127,7 130,5 133,2 133,2	69,3 70,6 71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 106,4 108,9 111,3 113,8 111,3 113,8 114,2 114	65,5 66,6 67,6 67,0 70,1 72,5 74,8 77,1 79,5 81,8 84,2 86,5 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	59,0 60,0 61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	51,1 52,0 53,9 54,8 56,6 58,5 60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 71,3 73,1 73,1 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	42,1 42,9 43,6 44,4 45,1 46,6 51,1 52,6 54,1 55,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 70,7 70,7	37,° 37,7 38,4 39,° 41,9 42,3 43,6 45,9 51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 60,8	61,1 62,3 63,4 64,6 65,7 68,1 70,4 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 89,0 91,4 93,7 96,1 100,8 103,1	55,2 56,3 57,3 58,4 59,4 61,5 63,6 65,8 67,9 70,0 72,12 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 91,2 93,3	51,9 52,9 53,9 54,9 55,9 57,9 61,8 63,8 65,8 67,8 77,7 77,7 781,8 83,8 83,8	46,4 47,2 48,1 49,8 51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 76,6	39,5 40,2 41,0 41,0 42,5 44,0 45,5 47,0 48,6 53,1 51,6 53,1 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 66,9	31,6 32,2 32,8 33,4 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5	27,1 27,6 28,1 28,1 29,2 30,3 31,3 32,4 33,6 35,6 36,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	4,1 4,2 4,3 4,3 4,4 4,6 4,7 4,9 5,0 5,3 5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,5 6,7 6,8	(1,35 m 15,8 2,5 (1,37 m 14,8 2,3 (1,42 m 14,5 2,1 (1,46 m
80,2 81,5 84,2 87,0 89,7 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,5 133,9 138,6 141,3	71,8 73,0 74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 111,2 123,7 126,2	67,8 69,0 70,1 72,5 74,8 77,1 79,5 81,8 84,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	61,1 62,1 63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 101,1 103,2	53,0 53,9 54,8 56,6 58,5 60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	43,6 44,4 45,1 46,6 48,1 52,6 54,1 55,6 57,1 58,6 61,7 63,2 67,7 69,2 70,7 72,2	38,4 39,0 39,7 41,0 42,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,5 51,6 52,9 58,2 59,5 60,8 62,2	63,4 64,6 65,7 68,1 70,4 72,7 75,1 77,4 82,1 84,4 86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 100,8 103,1	57,3 58,4 59,4 61,5 63,6 65,8 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0	53,9 54,9 55,9 57,9 61,8 63,8 65,8 67,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	48,1 49,0 49,8 51,6 53,4 55,2 57,6 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,8 76,6	41,0 41,7 42,5 44,0 45,5 47,0 50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 57,7 59,2 60,8 63,9 65,4 66,9	32,8 33,4 34,0 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 52,5 52,5	28,1 28,7 29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 44,1 45,2 46,3	4,3 4,4 4,6 4,7 4,9 5,0 5,3 5,5 5,8 5,9 6,1 6,4 6,5 6,7	2,5 (1,37 m) 14,8 2,3 (1,42 m) 14,5
81,5 84,2 87,0 89,7 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 111,1 116,9 112,3 125,0 127,7 130,5 133,2 133,2 135,9 138,6 141,3	74,2 76,7 79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 113,8 113,8 113,8 116,3 111,2	70,1 72,5 74,8 77,1 79,5 81,8 84,2 86,5 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 105,2 107,5 109,9 112,2	63,2 65,3 67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	54,8 56,6 58,5 60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9	45,1 46,6 48,1 49,6 51,1 52,6 55,6 57,1 58,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 70,7 72,2	39,7 41,0 42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 60,8 62,2	65,7 68,1 70,4 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 84,4 86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 100,8 103,1	59,4 61,5 63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	55,9 57,9 59,9 61,8 63,8 65,8 67,8 67,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8	49,8 51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 76,6	42,5 44,0 45,5 47,0 48,6 50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	34,0 35,2 36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 50,0 51,2 52,5	29,2 30,3 31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	4,4 4,6 4,7 4,9 5,0 5,3 5,5 5,6 5,8 5,9 6,1 6,4 6,5 6,7	(1,37 m 14,8 2,3 (1,42 m 14,5
87,0 89,7 92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 1114,1 116,9 112,3 125,0 127,7 130,5 133,2 133,2 135,9 135,9 141,3	79,2 81,7 84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 111,3 113,8 116,3 111,2 121,2	74,8 77,1 79,5 81,8 84,2 86,5 88,8 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	67,4 69,5 71,6 73,7 75,9 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	58,5 60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	48,1 49,6 51,1 52,6 54,1 55,6 57,1 58,6 60,2 61,7 63,2 64,2 67,7 67,7 70,7	42,3 43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,2 51,6 52,9 54,2 55,6,9 58,2 59,5 60,8 62,2	70,4 72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 86,7 89,0 91,4 93,4 100,8 103,1 105,5	63,6 65,8 67,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	57,9 59,9 61,8 63,8 65,8 67,8 69,8 71,8 73,7 77,7 79,7 81,8 83,8	51,6 53,4 55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8	45,5 47,0 48,6 50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 57,7 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	36,5 37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5	31,3 32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	4,6 4,7 4,9 5,0 5,2 5,3 5,5 5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5	2,3 (1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m)
92,4 95,1 97,8 100,6 103,3 106,0 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 130,5 133,5 135,9 138,6 141,3	84,1 86,6 89,1 91,5 94,0 96,5 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 111,3 118,8 121,2	77,1 79,5 81,8 84,2 86,5 88,8 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	69,5 71,6 73,7 75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	60,3 62,1 64,0 65,8 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	49,6 51,1 52,6 54,1 55,6 57,1 58,6 60,2 61,7 64,7 67,7 69,2 70,7 72,2	43,6 45,0 46,3 47,6 48,9 50,2 51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	72,7 75,1 77,4 79,7 82,1 84,4 86,7 91,4 93,7 96,1 98,4 100,8 103,1 105,5	65,8 67,9 70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	61,8 63,8 65,8 67,8 69,8 71,8 73,8 75,7 77,7 81,8 83,8 85,8	55,2 57,0 58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8	47,0 48,6 50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	37,7 38,9 40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5	32,4 33,4 34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	4,9 5,0 5,2 5,3 5,5 5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5 6,7	2,3 (1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m)
97,8 100,6 103,3 106,0 108,7 111,4 114,1 116,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	89,1 91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 118,8 121,2	84,2 86,5 88,8 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	75,9 78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	65,8 67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	52,6 54,1 55,6 57,1 58,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	46,3 47,6 48,9 50,2 51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	77,4 79,7 82,1 84,4 86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 98,4 100,8 103,1 105,5	70,0 72,1 74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	65,8 67,8 69,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8 87,8	58,7 60,5 62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 76,6	50,1 51,6 53,1 54,6 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	40,1 41,4 42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5	34,5 35,6 36,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	5,2 5,3 5,5 5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5 6,7	(1,42 m) 14,5 2,1 (1,46 m)
100,6 103,3 106,0 108,7 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 133,2 135,9 138,6 141,3	91,5 94,0 96,5 99,0 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 118,8 121,2	86,5 88,8 91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 107,5 109,9 112,2 114,6	78,0 80,1 82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1	67,6 69,5 71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	55,6 57,1 58,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	48,9 50,2 51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	82,1 84,4 86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 98,4 100,8 103,1 105,5	74,2 76,3 78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	69,8 71,8 73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8 87,8	62,3 64,1 65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 76,6	53,1 54,6 56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	42,6 43,8 45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5 53,7	36,6 37,7 38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	5,5 5,6 5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5 6,7 6,8	2,1
106,0 108,7 111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	96,5 99,0 101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 118,8 121,2	91,2 93,5 95,8 98,2 100,5 102,9 105,2 107,5 109,9 112,2 114,6	82,2 84,3 86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1	71,3 73,1 74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	58,6 60,2 61,7 63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	51,6 52,9 54,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	86,7 89,0 91,4 93,7 96,1 98,4 100,8 103,1	78,4 80,5 82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	73,8 75,7 77,7 79,7 81,8 83,8 85,8 85,8 87,8	65,9 67,6 69,4 71,2 73,0 74,8 76,6 78,4	56,2 57,7 59,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	45,1 46,3 47,5 48,7 50,0 51,2 52,5 53,7	38,7 39,8 40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	5,8 5,9 6,1 6,2 6,4 6,5 6,7 6,8	2,1 (1,46 m
111,4 114,1 116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	101,5 103,9 106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 118,8 121,2	95,8 98,2 100,5 102,9 105,2 107,5 109,9 112,2 114,6	86,4 88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	74,9 76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	61,7 63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	54,2 55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	91,4 93,7 96,1 98,4 100,8 103,1 105,5	82,7 84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	77,7 79,7 81,8 83,8 85,8 85,8	69,4 71,2 73,0 74,8 76,6 78,4	59,2 60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	47,5 48,7 50,0 51,2 52,5 53,7	40,9 42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	6,1 6,2 6,4 6,5 6,7 6,8	(1,46 m
116,9 119,6 122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	106,4 108,9 111,3 113,8 116,3 118,8 121,2 123,7 126,2	100,5 102,9 105,2 107,5 109,9 112,2 114,6	88,5 90,6 92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	76,7 78,6 80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	63,2 64,7 66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	55,6 56,9 58,2 59,5 60,8 62,2	93,7 96,1 98,4 100,8 103,1 105,5	84,8 86,9 89,0 91,2 93,3	79,7 81,8 83,8 85,8 87,8	71,2 73,0 74,8 76,6 78,4	60,8 62,3 63,9 65,4 66,9	50,0 51,2 52,5 53,7	42,0 43,1 44,1 45,2 46,3	6,2 6,4 6,5 6,7 6,8	
122,3 125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	111,3 113,8 116,3 118,8 121,2 123,7 126,2	105,2 107,5 109,9 112,2 114,6	92,7 94,8 96,9 99,0 101,1 103,2	80,4 82,2 84,1 85,9 87,7	66,2 67,7 69,2 70,7 72,2	58,2 59,5 60,8 62,2	98,4 100,8 103,1 105,5	89,0 91,2 93,3	83,8 85,8 87,8	74,8 76,6 78,4	63,9 65,4 66,9	51,2 52,5 53,7	44,1 45,2 46,3	6,5 6,7 6,8	
125,0 127,7 130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	113,8 116,3 118,8 121,2 123,7 126,2	107,5 109,9 112,2 114,6	96,9 99,0 101,1 103,2	84,1 85,9 87,7	69,2 70,7 72,2	60,8	103,1 105,5	93,3	87,8	78,4	66,9	53,7	46,3	6,8	
130,5 133,2 135,9 138,6 141,3	118,8 121,2 123,7 126,2	112,2	101,1	87,7	72,2			05.4							2,0 (1,50 m)
135,9 138,6 141,3	123,7		1	09,0	73.7		107,8	97,6	89,8 91,8	80,2 82,0	68,5 70,0	54,9 56,2	47,4 48,5	7,0	13,9
138,6			105,3	91,4	75,2	64,8 66,1	110,2	99,7	93,8 95,8	83,8 85,6	71,6	57,4 58,7	49,5 50,6	7,3 7,4	1.0
- 44		119,2	107,4	93,2 95,0	76,7 78,2	67,5 68,8	114,9 117,2	103,9	97,8 99,7	87,3 89,1	74,6 76,1	59,9	51,6 52,7	7,6 7,7	1,9 (1,54 m)
		123,9 126,2	111,6	96,8 98,7	79,7 81,2	70,1 71,4	119,5 121,9	108,2	101,7	90,9 92,7	77,6 79,2	62,4	53,8 54,8	7,9 8,0	13,7
149,5	136,1	128,6 130,9	115,9	100,5	82,7	72,7	124,2	112,4	105,7	94,5	80,7	64,8	55,9	8,2	1,8
154,9	141,0	133,2	118,0	104,2	84,2 85,7	74,1 75,4	126,5	114,5	107,7	96,2 98,0	82,2 83,7	66,1	57,° 58,1	8,5	(1,57 in) 13,5
160,3	146,0	1 35,6 1 37,9	122,2	106,0	87,2 88,7	76,7 78,0	131,2 133,5	118,7	111,6	99,8	85,2 86,8	68,5 69,7	59,1 60,2	8,6 8,8	,
168.5	153.4	114.9	130.6	109,6	03.3	82,0	140,5	122,9	115,6	103,3	88,3 QL4	71,0	61,2	8,9 9,2	1,7
73,9	158,4 163,3	149,6	134,8	116,9	96,3	84,7	145,2	131,4	123,6	110,4	94,4	75,9	05,5	9,5	(1,60 m) 13,3
84,8	168,3	158,9	143,2	124,2	102,3	90,0	154,5	1 39,8	131,6	117,6	100,6	80,9	69,8	10,1	
195,6	178,2	168,3	151,6	131,5	108,3	95,3	163,8	148,3	139,6	121,2	103,7	85,8	71,9 74,1	10,4 10,7	1,6 (1,65 m
206,5	188,1	177,6	160,1	138,8	114,3	100,6	173,2	156,7		131,9	109,7	90,7	76,2 79,3	11,0 11,3	13,1
217,4	_	182,3		142,5	l	l		1 .		135,4	115,9	93,2	81,5	11,6	
222,8	202,9	191,6	172,7	149,8	123,3	108,5	187,2	169,5	159,5	142,6	122,0	98,2	84,8	12,1	1,5 (1,70 m)
233,7	212,8	201,0	181,1	157,1	129,4	113,8	196,5	178,0	167,5	149,8	128,2	103,2	89,1	12,7	12,9
244,5	222,7	210,3	189,5	164,4	135,4	119,1	205,9	186,5	175,5	153,4	1 34,3	105,7	93,4	13,3	1,4
255,4	232,6	219,7	198,0	171,7	141,4	121,7		190,8	179,5 183,6	160,5 164,1	137,4	110,6	95,6	13,6	(1,74 m) 12,7
			202,2 206,4	175,4 179,0	144,4 147,4	127,0	219,9	199,3	187,6	167,7 171,3	143,6 146,6	115,6	99,9	14,2 14,5	12,1
271,7	247,5	233,7	210,6	182,7	150,4	132,3	229,3	207,8		174,9	149,7	1		14,8	1,3
		· ·		 •• ·		l	I	1				}	[I	(1,78 m)
	63,0 68,5 73,9 779,3 84,8 90,2 901,0 06,5 11,9 17,4 22,8 28,2 33,7 33,1 44,5 50,0 66,2 71,7	63,0 148,5 153,4 73,9 158,4 168,3 168,3 168,3 168,3 168,5 188,1 11,9 193,0 17,4 198,0 202,9 28,2 207,9 33,7 212,8 39,1 217,8 44,5 222,7 50,0 232,6 66,8 237,6 66,8 237,6 66,8 237,5 17,7 247,5 trägt bei exactivation of the state	63,0 148,5 140,2 68,5 153,4 144,9 73,9 158,4 149,6 79,3 163,3 154,2 84,8 168,3 158,9 90,2 178,2 168,3 17,6 11,9 193,0 182,3 17,4 198,0 187,0 202,9 191,6 28,2 207,9 196,3 33,7 212,8 205,7 44,5 222,7 210,3 50,0 227,7 215,0 55,4 255,4 247,5 222,7 215,0 60,8 237,6 224,5 224,5 224,5 237,6 60,8 237,6 224,5 233,7 trägt bei exacten Matrices	63,0	63,0	63,0	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 68,5 153,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 73,9 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 79,3 163,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 168,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 168,3 154,2 124,2 102,3 90,0 90,2 173,2 163,6 147,4 127,0 105,3 92,6 183,1 172,9 155,8 135,2 111,3 97,9 06,5 188,1 177,6 160,1 138,8 114,3 100,6 11,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 108,3 22,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 22,8 207,9 196,3 176,9 153,5 126,4 111,1 33,1 33,7 212,8 201,0 181,1 157,1 129,4 113,8 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 44,5 222,7 210,3 189,5 164,4 135,4 121,7 50,0 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 55,4 232,6 219,7 198,0 177,7 141,4 124,4 66,2 242,5 229,0 206,4 179,0 147,4 129,7 71,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 trägt bei exacten Masch. circa die Hälfte.	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 135,8 153,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 140,5 73,9 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 145,2 84,8 168,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 149,8 168,3 158,9 143,2 124,2 102,3 90,0 154,5 95,6 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 01,0 183,1 172,9 155,8 135,2 111,3 97,9 168,5 168,5 188,1 177,6 160,1 138,8 114,3 100,6 173,2 11,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 177,8 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 105,8 182,5 177,3 133,7 212,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 22,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 33,7 212,8 201,0 181,1 157,1 129,4 113,8 196,5 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 201,2 44,5 222,7 210,3 189,5 164,4 135,4 121,7 210,6 60,8 237,6 224,9 206,4 179,0 168,1 138,4 121,7 210,6 60,8 237,6 224,9 206,4 179,0 144,4 127,0 215,3 66,2 237,6 224,9 206,4 179,0 147,4 129,7 224,6 66,2 237,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6 66,2 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6 171,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6 171,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 229,3 147,7 147,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6 182,7 150,4 132,3 229,3 147,7 147,4 122,7 224,6	63,0	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 135,8 122,9 115,6 68,5 153,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 140,5 127,1 119,6 73,9 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 145,2 131,4 123,6 168,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 149,8 135,6 127,6 90,2 173,2 163,6 147,4 127,9 105,3 90,0 154,5 139,8 131,6 95,6 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 144,1 135,6 01,0 183,1 172,9 155,8 135,2 111,3 97,9 168,5 152,5 143,5 06,5 188,1 177,6 160,1 138,8 114,3 100,6 173,2 156,7 147,5 11,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 177,8 161,0 151,5 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 105,8 182,5 165,2 155,5 133,7 212,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 127,2 169,5 178,0 167,5 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 111,1 191,9 173,8 163,3 33,7 212,8 201,0 181,1 157,1 129,4 113,8 196,5 178,0 167,5 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 201,2 182,3 171,5 169,8 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 50,0 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 60,8 237,6 224,3 202,9 206,4 179,0 147,4 122,7 219,9 199,3 187,6 60,8 237,6 224,3 202,9 206,4 179,0 147,4 129,7 229,3 207,8 195,6 178,0 167,5 60,8 237,6 224,3 202,9 206,4 179,0 147,4 129,7 219,9 199,3 187,6 66,2 242,5 229,0 206,4 179,0 147,4 129,7 229,3 207,8 195,6 191,6 171,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 207,8 195,6 trägt bei exacten Masch. circa die Hälfte.	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 135,8 122,9 115,6 103,3 153,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 140,5 127,1 119,6 106,9 73,9 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 145,2 131,4 123,6 110,4 79,3 163,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 149,8 135,6 127,6 114,0 164,8 168,3 158,9 143,2 124,2 102,3 90,0 154,5 139,8 131,6 117,6 95,6 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 148,3 139,6 124,7 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 148,3 139,6 124,7 119,0 183,1 172,9 155,8 135,2 111,3 97,9 168,5 152,5 143,5 128,3 17,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 177,8 161,0 151,5 135,4 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 105,8 182,5 165,2 155,5 139,0 179,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 105,8 187,2 169,5 159,5 142,6 22,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 169,5 159,5 142,6 22,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 169,5 159,5 142,6 28,2 207,9 196,3 176,9 153,5 126,4 111,1 191,9 173,8 163,5 164,3 33,7 212,8 201,0 181,1 157,1 129,4 113,8 196,5 178,0 167,5 149,8 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 201,2 182,3 171,5 153,4 44,5 222,7 210,3 189,5 164,4 135,4 111,1 124,4 215,3 195,1 179,5 160,5 50,0 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 160,5 50,0 227,7 198,0 177,7 141,4 124,4 127,0 219,9 199,3 187,6 167,5 160,5 50,0 227,7 198,0 177,7 141,4 124,4 127,0 219,9 199,3 187,6 167,5 160,5 60,8 23,6 219,7 198,0 177,7 141,4 124,4 127,0 219,9 199,3 187,6 167,5 160,5 60,8 23,6 224,3 202,2 175,4 144,4 127,0 219,9 199,3 187,6 167,5 160,5 60,8 23,6 242,3 202,2 175,4 144,4 127,0 219,9 199,3 187,6 167,5 167,5 66,2 242,5 229,0 206,4 179,0 147,4 129,7 224,6 203,6 191,6 171,3 171,7 247,5 233,7 210,6 182,7 150,4 132,3 229,3 207,8 195,6 174,9	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 135,8 122,9 115,6 103,3 88,3 73,9 158,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 140,5 127,1 119,6 106,9 91,4 144,9 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 145,2 131,4 123,6 110,4 94,4 123,6 168,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 149,8 135,6 127,6 114,0 97,5 168,3 158,9 143,2 124,2 102,3 90,0 154,5 139,8 131,6 117,6 100,6 99,5 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 148,3 139,6 121,7 100,6 183,1 17,9 155,8 135,2 111,3 97,9 168,5 152,5 143,5 128,3 109,7 06,5 188,1 177,6 160,1 138,8 114,3 100,6 173,2 156,7 147,5 131,9 112,8 11,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 177,8 161,0 151,5 135,4 115,9 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 105,8 182,5 165,2 155,5 139,0 118,9 122,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 169,5 159,5 142,6 122,0 191,6 172,7 149,8 123,4 111,1 191,9 173,8 163,5 144,6 122,0 133,7 212,8 201,0 181,1 157,1 129,4 113,8 196,5 178,0 163,5 149,8 128,2 39,1 217,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 201,2 182,3 171,5 153,4 131,2 124,5 122,0 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 159,5 149,8 128,2 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 153,4 131,2 160,8 222,7 210,3 189,5 164,4 135,4 121,7 210,6 190,8 179,5 153,4 131,2 160,8 227,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 153,4 131,2 160,8 237,6 224,3 202,2 175,4 144,4 127,0 219,0 190,3 187,6 164,1 140,5 160,8 237,6 224,3 202,2 175,4 144,4 127,0 224,6 203,6 191,6 171,7 143,6 160,8 237,5 224,5 229,0 206,4 179,0 147,4 129,7 224,6 203,6 191,6 174,9 149,7 147,4 129,7 147,4 129,7 224,6 203,6 191,6 174,9 149,7	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	63,0 148,5 140,2 126,4 109,6 90,3 79,4 135,8 122,9 115,6 103,3 88,3 71,0 61,2 89,9 153,4 144,9 130,6 113,3 93,3 82,0 140,5 127,1 119,6 106,9 91,4 73,4 63,4 9,2 158,4 149,6 134,8 116,9 96,3 84,7 145,2 131,4 123,6 110,4 94,4 75,9 65,5 9,5 163,3 154,2 139,0 120,6 99,3 87,3 149,8 135,6 127,6 114,0 97,5 78,4 67,6 9,8 168,3 158,9 143,2 124,2 102,3 90,0 154,5 139,8 131,6 117,6 100,6 80,9 69,8 10,1 90,0 178,2 168,3 151,6 131,5 108,3 95,3 163,8 148,3 139,6 122,7 106,7 85,8 74,1 10,7 01,0 183,1 172,9 155,8 135,2 111,3 97,9 168,5 152,5 143,5 128,3 109,7 88,3 76,2 11,0 06,5 188,1 177,6 160,1 138,8 114,3 100,6 173,2 156,7 147,5 131,9 112,8 90,7 79,3 11,3 11,9 193,0 182,3 164,3 142,5 117,3 103,2 177,8 161,0 151,5 135,4 115,9 93,2 81,5 11,6 17,4 198,0 187,0 168,5 146,2 120,3 108,5 187,2 169,5 159,5 139,0 118,9 95,7 82,6 11,8 22,8 202,9 191,6 172,7 149,8 123,3 108,5 187,2 169,5 173,8 163,5 126,4 111,1 191,9 173,8 163,5 128,2 120,0 181,1 157,1 129,4 113,8 196,5 178,0 167,5 133,4 128,2 100,7 86,9 12,1 13,3 121,2 127,8 205,7 185,3 160,8 132,4 116,4 201,2 182,3 171,5 153,4 131,2 105,7 91,3 13,0 121,8 222,7 215,0 193,8 168,1 138,4 121,7 210,6 190,8 179,5 160,5 137,4 110,6 95,6 13,6 13,6 132,4 114,4 124,4 127,0 129,9 193,3 187,6 124,7 198,0 175,5 125,4 124,7 198,0 175,5 125,4 124,7 198,0 175,5 125,4 124,7 198,0 175,5 125,4 124,7 129,4 113,8 196,5 178,0 175,5 153,4 131,2 105,7 91,3 13,0 12,1 12,1 12,1 12,1 12,1 12,1 12,1 12

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

Mit Hemd

(Füllung) $\frac{l_i}{l} =$

Mit Hemd

0,4 0,333 0,3 0,25 0,20 0,15 0,125 0,4 0,333 0,3 0,25 0,20 0,15 0,125 = 7 (Filling)

gewö	hnl. Mass	C_i oder C_i ch. C_i	v, ≡ = '' =		1 ,5 8,2 ,7 7,4	1 7,7 7,0	7,3	1 1 6,9 6,7 6,1 5,9	0,97 9,4 8,8	0,96 0, 8,8 8, 8,3 8,	6 8,1	7,7	0,93 0, 7,4 7, 7,1 7,	3 = C		N _n ewöhnl.	Masch.
exac	te Masch	$\mathcal{L}^{(a)}$; = ; =		,9 7,6 ,5 6 .3	7,1 5,9		6,2 5,9 5,2 5,0	8,8 7,5	8,2 7, 7,1 6,	1		6,6 6, 6,0 6,		;;; } e	xacte M:	asch.*)
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,333	0,3	l u n	0,20	<u> </u>	5 0,125	l	0,333	Fül 0,3	0,25	0,20	1 :	0,125	Subtr. Compr. Lstg. pro	= 0,20
O Qu.Met	D	In	dicirte	Leist	ang N			kraft ter Kol		Netto-		ng c	in Pfe	erdekra	ft	c = 1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,030	19,8	9,7	8,8	8,3	7,5	6,5	5,4	4,8	6,7	6,0	5,6	5,1	4,3	3,4	2,8	0,6	8,3
032 034 036 038	20,5 21,1 21,7 22,3	10,3 10,9 11,6 12,2	9,4 10,0 10,6 11,2	8,9 9,5 10,0 10,6	8,0 8,5 9,0 9,5	7,0 7,4 7,9 8,3	5,8 6,1 6,5 6,9	5,4 5,7	7,2 7,7 8,2 8,7	6,5 6,9 7,4 7,8	6,1 6,5 6,9 7,4	5,4 5,8 6,2 6,5	4,6 4,9 5,2 5,5	3,6 3,9 4,1 4,4	3,1 3,3 3,5 3,7	0,6 0,6 0,7 0,7	(bei c = o 98 m) 22,1
0,040 042 044 046 048	22,9 23,5 24,0 24,6 25,1	12,9 13,5 14,2 14,8 15,4	11,8 12,4 12,9 13,5 14,1	11,1 11,7 12,2 12,8 13,3	10,0 10,5 11,0 11,5 12,0	8,7 9,2 9,6 10,0	7,2 7,6 7,9 8,3 8,7	7,0	9,2 9,7 10,2 10,7	8,3 8,7 9,2 9,6 10,1	7,8 8,2 8,6 9,1 9,5	6,9 7,3 7,7 8,0 8,4	5,8 6,2 6,5 6,8 7,1	4,6 4,9 5,1 5,4 5,6	3,9 4,1 4,4 4,6 4,8	0,8 0,8 0,8 0,9 0,9	6,8 (1.03 m) 20,8
0,050 053 056 059 062	25,s 26,s 27,1 27,s 28,s	16,1 17,1 18,0 19,0 20,0	14,7 15,6 16,4 17,3 18,2	13,9 14,7 15,5 16,4	12,5 13,3 14,0 14,8	10,9 11,6 12,2 12,9	9,6 9,6 10,1	8,0 8,4 8,9 9,4	11,7 12,5 13,2 14,0	10,5 11,2 11,9 12,6	9,9 10,5 11,2 11,8	8,8 9,4 9,9 10,5	7,5 8,0 8,5 9,0	5,9 6,3 6,7 7,1	5,0 5,4 5,7 6,1	0,9 1,0 1,1 1,1	6,1 (1,06 m) 19,5
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	21,0 21,9 22,9 23,9 24,8	19,1 20,0 20,8 21,7 22,6	17,2 18,0 18,9 19,7 20,5 21,4	15,5 16,3 17,0 17,8 18,5 19,3	13,5 14,2 14,8 15,5 16,1 16,8	11,2 11,7 12,3 12,8 13,3 13,9	10,4 10,8 11,3	14,8 15,5 16,3 17,1 17,9 18,6	13,3 14,0 14,7 15,4 16,1	12,5 13,1 13,8 14,4 15,1	11,1 11,7 12,3 12,9 13,5 14,1	9,5 10,0 10,5 11,0 11,5 12,0	7,5 7,9 8,3 8,7 9,1 9,6	6,4 6,8 7,1 7,5 7,8 8,2	1,2 1,3 1,3 1,4 1,4	5,2 (t.10 m) 1× ₁ ;
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,8	25,8 27,1 28,3 29,6 30,9	23,5 24,7 25,8 27,0 28,2	22,2 23,3 24,4 25,5 26,7	20,1 21,1 22,1 23,1 24,1	17,4 18,3 19,2 20,1 20,9	14,4 15,2 15,9 16,6	13,4 14,0 14,7	19,4 20,4 21,4 22,5 23,5	17,5 18,4 19,4 20,3 21,3	16,4 17,3 18,2 19,1 20,0	14,6 15,4 16,2 17,0 17,8	12,5 13,1 13,8 14,5 15,2	10,0 10,5 11,1 11,6 12,2	8,5 9,0 9,5 10,0 10,5	1,5 1,6 1,7 1,7	4,5 (1,14 m) 17,7
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,1	32,2 33,8 35,4 37,0 38,6	29,4 30,8 32,3 33,8 35,2	27,8 29,2 30,5 31,9 33,3	25,1 26,3 27,6 28,8 30,1	21,8 22,9 24,0 25,1 26,2	18,9 18,9 19,8 20,7 21,6	16,7 17,5 18,3	24,6 25,9 27,2 28,6 29,9	22,2 23,4 24,6 25,8 27,1	20,9 22,0 23,2 24,3 25,4	18,6 19,6 20,7 21,7 22,7	15,9 16,8 17,6 18,5	12,7 13,4 14,1 14,8 15,6	10,9 11,5 12,2 12,8 13,4	1,9 2,0 2,1 2,2 2,3	4,0 (1,18 m) 16,8
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	40,3 41,9 43,5 45,1 46,7	36,7 38,2 39,7 41,1 42,6	34,7 36,1 37,5 38,9 40,3	31,3 32,6 33,8 35,1 36,3	27,3 28,3 29,4 30,5 31,6	22,5 23,4 24,3 25,2 26,1	20,7 21,5 22,3	31,2 32,6 33,9 35,2 36,5	28,3 29,5 30,7 31,9 33,1	26,6 27,7 28,9 30,0 31,1	23,7 24,7 25,8 26,8 27,8	20,2 21,1 22,0 22,8 23,7	16,3 17,0 17,7 18,4 19,1	14,6 14,6 15,3 15,9 16,5	2,4 2,4 2,5 2,6 2,7	3,6 (1,23 m) IG _p 3
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,5 47,2	48,3 49,9 51,5 53,1 54,7	44,0 45,5 47,0 48,5 49,9	41,6 43,0 44,4 45,8 47,2	37,6 38,9 40,1 41,4 42,6	32,7 33,8 34,9 36,0 37,1	27,1 28,0 28,9 29,8 30,7	25,5	37,9 39,2 40,6 41,9 43,3	34,3 35,5 36,7 37,9 39,1	32,2 33,4 34,5 35,7 36,8	28,8 29,8 30,9 31,9 32,9	24,6 25,5 26,4 27,3 28,2	19,8 20,5 21,2 21,9 22,6	17,1 17,7 18,3 19,0 19,6	2,8 2,9 3,0 3,1 3,2	3,2 (1,28 m: 15,9
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	56,4 58,0 59,6 61,2 62,8	51,4 52,9 54,3 55,8 57,3	48,6 50,0 51,4 52,8 54,2	43,9 45,1 46,4 47,6 48,9	38,2 39,3 40,3 41,4 42,5	31,6 32,5 33,4 34,3 35,2	27,9 28,7 29,5 30,3 31,1	44,6 46,0 47,3 48,7 50,0	40,4 41,6 42,8 44,0 45,2	38,0 39,1 40,3 41,4 42,6	34,0 35,0 36,0 37,0 38,1	29,1 30,0 30,9 31,7 32,6	23,3 24,0 24,8 25,5 26,2	20,2 20,9 21,5 22,1 22,7	3,3 3,4 3,5 3,6 3,7	2,9 (1,32 m) 15,5
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	64,4 66,0 67,6 69,2 70,8	58,7 60,2 61,7 63,1 64,6	55,5 56,9 58,3 59,7 61,1	50,1 51,4 52,6 53,9 55,1	43,6 44,7 45,8 46,9 48,0	36,1 37,0 37,9 38,8 39,7	31,8 32,6 33,4 34,2 35,0	51,4 52,7 54,1 55,4 56,8	46,5 47,7 49,0 50,2 51,5	43,8 44,9 46,1 47,3 48,4	39,1 40,2 41,2 42,3 43,3	33,5 34,4 35,3 36,2 37,1	27,0 27,7 28,5 29,2 29,9	23,3 24,0 24,6 25,2 25,9	3,8 3,9 3,9 4,0 4,1	2,8 (1,35 m) 15,1
0,225 230 235 240 245	54,9 54,9 55,5 56,1 56,7	72,5 74,1 75,7 77,3 78,9	66,1 67,5 69,0 70,5 72,0	62,5 63,9 65,3 66,6 68,0	56,4 57,6 58,9 60,1 61,4	49,1 50,2 51,2 52,3 53,4	40,6 41,5 42,4 43,3 44,2	35,8 36,6 37,4 38,2 39,0	58,2 59,5 60,9 62,2 63,6	52,7 53,9 55,2 56,4 57,7	49,6 50,8 51,9 53,1 54,3	44,4 45,4 46,5 47,5 48,6	38,0 38,9 39,8 40,7 41,6	31,4 32,1	26,5 27,1 27,7 28,4 29,0	4,2 4,3 4,4 4,5 4,6	2,6 (1,39 m) 14,7
0,250	57,3	80,5	73,4	69,4	62,7	54,5	45,1	39,8	65,0	58,9	55,4	49,6	42,5	34,3	29,7		2,4 (1,42 m)

${\bf Eincylinder\text{-}Condensations\text{-}Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ume äche	n. esser			Fü	llur	ıg -	', '				Fü	lluı	ıg -	!, !		Subtr.	C,"'u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	bei -/, = 0,20
0		In	dicirte	Leist	$\operatorname{ung} \frac{N_i}{c}$	in P	ferdek	raft		Netto	-Leistu	$ng \frac{N_n}{c}$	in Pf	erdekra	uft	pro c≡1m	(gew. Masch.)
Qu.Met.				1 -		pro		r Koll	- 	chwind	Ť-	T	1	ī	· · · ·	Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	80,5 82,1	73,4	69,4 70,8	62,7	54,5 55,6	45,1 46,0		65,0	, 60,ı	56,6	50,7	42,5	34,3 35,0		4,7 4,8	2,4 (bei
260 265	58,4	83,7 85,3	76,3 77,8	72,2 73,6	65,2	57,8	46,9	41,4	67,7	62,6	59,0	51,7 52,8	44,3	35,8 36,5	31,6	4,9 5,0	1,42 m) 14,3
270 0,275	59,5	86,9 88,6	79,3 80,8	75,°	68,9	58,9 60,0	48,7	43,0	70,5	1 -	61,3	53,8	46,1	37, ² 38,0	32,2 32,9	5,1 5,2	2,3
280 285	60,6 61;1	90,2 91,8	82,2 83,7	77,7 79,1	70,2 71,4	61,1	50,5 51,4	44,6	73,3 74,6	66,4	62,5	56,0 57,0	48,0 48,9	38,7	33,5	5,2 5,3	(1,45 m) 14,1
290 295	61,7	93,4 95,0	85,2 86,6	80,5 81,9	72,7	63,2	52,3 53,2	46,2 47,0	76,0 77,4		64,9 66,0	58,1 59,1	49,8 50,7	40,2 40,9	34,8 35,5	5,4 5,5	
0,300 310	62,7 63,8	96,6 99,8	88,1 91,0	83,3 86,1	75,2 77,7	65,4 67,6	54,1	47,8	78,7 81,5	71,3 73,9	67,2 69,6	60,1 62,3	51,6 53,4	41,7	36,1 37,4	5,6 5,8	2,2 (1,47 m)
320 330	64,8	103,0	94,0	88,8	80,2 82,7	69,8	55,9 57,7	49,4 50,9 52,5	84,3 87,1	76,4 78,9	71,9	64,4	55,3 57,1	44,6 46,1	38,7	6,0 6,2	13,9
340	66,8	109,5	99,8	94,4	85,2	72,0 74,2	59,5 61,3	54,1	89,9	81,4	76,7	68,7	58,9	47,6	41,3	6,4	
0,350 360	67,7 68,7	112,7	102,8	97,2 100,0	87,7 90,3	76,3 78,5	63,1	55,7 57,3	92,6 95,4	83,9 86,5	79,1	70,8	60,8	49,1 50,6	42,6 43,9	6,6 6,8	2,0 (1,52 m) 13,6
370 380	69,7 70,6	119,1	108,7	102,7	92,8 95,3	80,7 82,9	68,5	58,9 60,5	98,2 101,0	89,0 91,5	83,8 86,2	75,1	66,3	52,1 53,6	45,2 46,5	7,0 7,2	10,0
390 0,400	71,5 72, <u>4</u>	125,6	114,5	108,3	97,8	85,1 87,2	70,3	62,1	103,8		91,0	79,4	68,1 70,0	55,1	47,8	7,4 7,5	1,9
410 420	73,3 74,2	132,0 135,2	120,4	113,8 11 6, 6	102,8	89,4 91,6	74,° 75,8	65,3	109,3 112,2	99,1	93,4 95,8	83,7 85,8	71,8 73,7	58,1 59,6	50,4 51,7	7,7 7,9	13,1
430 440	75,1 76,0	138,5	126,3	119,4	107,8	93,8 95,9	77,6 79,4	68,5 70,0	115,0 117,8	104,2 106,8	98,2	98,0	75,5 77,4	61,1	53,1 54,4	8,1 8,3	
0,450 460	76,8 77,7	144,9 148,1	132,1 135,1	124,9	112,8	98,1 100,3	81,2 83,0	71,6 73,2		109,3	103,0 105,4	92,3 94,5	79,3 81,1	64,1 65,7	55,7 57,0	8,5 8,7	1,7 (1,62 m)
470 480	78,5 79,3	151,3 154,6		1 30,5	1 .	102,5	84,8 86,6	74,8 76,4	126,2	114,4	107,8	96,6 98,8	83,0 84,8	67,2 68,7	58,3 59,6	8,9 9,0	13,2
490	80,2	157,8	143,9	136,1	122,8	106,8	88,4	78,0	131,8	119,5	112,6	100,9	86,7	70,2	61,0	9,2	
0,500 510	81,8 81,8	164,2		141,6		109,0	90,2 92,0	79,6 81,2	134,6	124,6	115,0		88,5 90,4	71,7	62,2 63,5		1,6 (1,66 m) 13,0
520 530	82,s 83,4	170,7	152,7	147,1	132,8	113,4	93,8 95,6	82,8 84,4 86,0	140,2	129,6	119,7 122,1 124,5	107,3	92,2 94,0	74,7 76,2	64,8 66,1	9,8 10,0 10,2	20,0
540 0,550	84,9	173,9	158,6		135,4	117,7	97,4 99,2	87,6	145,7	132,1	126,9	113,7	95,9 97,7	77,7	67, <u>1</u> 68,7	10,4	1,6
560 570	85,7 86,5	180,3 183,5	164,4 167,4	155,4 158,2	140,4 142,9	122,1 124,3	101,0 102,8	89,1 90,7	151,3 154,1	I 37,2 I 39,7	131,6	115,8	99,6 101,4	80,7 82,2	70,0 71,3	10,7	(1,60 m) 12,8
580 590	47,2 48,0	186,8 190,0	170,3	160,9 163,7	145,4	126,5 128,6	104,6 106,4	92,3 93,9	156,8 159,6	142,2	134,0	120,1	103,2	83,7 85,2	72,6 73,9	10,9	
0,600 620	88,7 90,2	193,2 199,6		166,6 172,1	150,4 155,4	1 30,8 1 35,2		95,5 98,7	162,3 167,9		138,7 143,5	124,4	106,9 110,6	86,6 89,6	75,3 77,9	11,3 11,7	1,5 (1,72 m)
640 660	91,s 93,o	206,1	187,9	177,7	160,4	139,5	115,5	101,9	173,5	157,4	148,3			92,6 95,6	80,5 83,1	12,0 12,4	12,6
680 0,700	94, <u>1</u> 95,8	219,0	199,6	188,8	170,4	148,3	122,7	108,2	184,6	167,5	157,8 162,6	141,5	121,7	98,6 101,6	85,8 88,4	12,8 13,2	1,4
720 740	97,2 94,5	231,8	205,5 211,4 217,3		180,4	157,0	129,9	114,6	195,8	177,6		150,1	125,3 129,0 132,7	104,6	91,0 93,6	13,6 13,9	(1,78 m) 12, <u>4</u>
760 780	99,8 101,1		223,1 229,0	211,0		165,7	137,1	121,0	206,9	187,7	176,9		136,4	110,6	95,0 96,2 98,9	14,3 14,7	12/2
0,800	102,1	258	235	222	200	174	144	127	218	198	186	167	144	117	101	15	1,3
820 840	103,7 105,0	264 270		228 233	206	183	148 152	131	224	203	196	172	147	120	104	16	(1,83 m) 12,2
860 880	106,2 107,1	277 283	252 258	239 244	216 221	188	155 159	137	235 240	213 218	206 206	180 184	155 159	126 129	109	16 17	
0,900 920	10%,s 109,s	290 296	264 270	250 255	226 231	196 201	162 166	143 146	246 252	223 228	210 215	189 193	162 166	132 135	115 117		1,2 (1,88 m)
940 960	111,0 112,2	303 309	276 282	261 266	236 241	205 209	170 173	150 153	257 263	233 239	220 225	197 202	170 173	138 141	120 123	18 18	12,0
980 1,000	113,4	316 322	288 294	272 278	246	214	177 180	156 150	268 274	244 249	230 234	206 210		144	125	18 19	1,1
;	1110	3	~74	-/0	;-j:	0	.50	- 54	-/4	- 1 9	-34			- +/			(1,92 m)
•)	C, be	trägt be	ei exact	en Maso	ch. circa	die Hä	lfte.									8*	

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

		A	bs.	Adm,	Sp.	p	= 4	Į Kį	gr, o	1. A	tm.			
	Hemd						1				0	hne	Hemd	
$(F\ddot{u}llung)\frac{l_{i}}{l}=0,33$	3 0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	$=\frac{I_1}{I_1}$ (Füllung)
4	T .	T .							+					

gcwöl	A hnl. Maso	7, oder C_i ch. $\begin{cases} C_i \\ cC \end{cases}$	V, = '' = '' =	1 1 8,4 8, 7,6 7,		7,2 6,5	1 6,7 6,0	1 6,5 5,8	1 6,3 5,6	8,7	8,4 8	95,95 3,0 7,6	0,94 7,6 7,3	7,2	7,1 7,6 6,9 6,5	= c	oder /	V _n ewöhn i. I	Masch.
exact	te Masch	\mathcal{L}^{\prime}) $\left\{ \begin{array}{l} C_{i} \\ cC_{i} \end{array} \right.$	= i' =	7,8 7, 6,5 6,5		6,5 5,5	6,0 5,1	5,8 5,0	5,5 4,8			7, 3 6,5	6,9 6,2		5, 3 6,5		(;; } e	xacte Ma	sch.*)
ame	en- nesser			Fül	lun	g -	, <u>,</u>					F	äl	luı	ng -	l, I		Subtr.	C," n.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,833	0,3	0,25	0,20		1			0,333	نـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		0,25	!	1	0,125	1 -	Compr. Lstg.	bei // = 0 15
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_c}{c}$									$ng \frac{N_n}{c}$	in P	ferdekr	aft	pro c = 1 m	
Qu.Met.	19,8	10,2	9,6	8,7	7,6	pro 6,3	1	,6	Kolb 4,8	enges	hwin 6,	- i			1	1 2 2	-	Pfdk.	Kgr.
032 034	20,5 21,1	10,9	10,3	9,3	8,1 8,6	6,7 7,2	6	,0	5,1 5,4	7,1 7,7 8,2	7,	2	6,0 6,5 6,9	5,1 5,5 5,9	4,1 4,4 4,7	3,5 3,7 4,0	2,8 3,1 3,3	0,7 0,7 0,8	7,7 (bei c ==
036 038	21,7 22,3	12,2 12,9	11,6 12,2	10,5 11,0	9,1 9,6	7,6 8,0	6	,7 ,1	5,8 6,1	8,7 9,2	8,	2	7,3 7,7	6,2	5,0 5,2	4,2 4,5	3,5 3,7	0,8	2(),3
0,040 042	22,9 23,5	13,6 14,3	12,8 13,5	11,6	10,1 10,7	8, ₄ 8,8	7	,5	6,4 6,7	9,8 10,3	9,	2	8,2 8,6	7,0 7,3	5,6	4,8	3,9	0,9 1,0	6,5
044 046	24,0	15,0 15,6	14,1	12,8	II,2 II,7	9,3 9,7	8 8	,8 ,2 ,6	7,0 7,4	10,8	10,	2	9,1 9,5	7,7 8,1	5,9 6,2 6,5	5,0 5,3 5,6	4,1 4,4 4,6	1,0 1,0 1,1	19,0
048 0,050	25,1 25,s	16,3 17,0	15,4 16,1	14,0 14,5	I 2,2 I 2,7	10,1	8	,9	7,7 8,0	11,9	11,	2	10,0	8,5 8,9	6,8	5,8	4,8	1,1	
053 056	26,4 27,1	18,0	17,0	15,4	13,4	11,2		,9	8,5 9,0	12,4 13,2 14,0	11,	4	10,4 11,1 11,8	9,5	7,1 7,6 8,1	6,1 6,5 6,9	5,0 5,4	1,2 1,2 1,3	5,7 (1,14 m) 17,7
059 062	27,8 28,5	20,1 21,1	19,0 19,9	17,1	15,0 15,7	12,4 13,0	11	,0	9,4	14,8	13,	9	12,4	10,6	8,6 9,0	7,3 7,8	5,7 6,1 6,4	1,4 1,4	"
0,065 068	29, 2 29,9	22,1 23,1	20,9 21,8	18,9 19,8	16,5 17,2	13,7	12		10,4	16,5 17,3	15,	5	13,8 14,5	11,8	9,5 10,0	8,2	6,8	1,5 1,6	4,9 (1,18m)
071 074	30,5	24,1 25,2	22,8 23,8	20,6 21,5	18,0 18,8	14,9	13	,2	11,4 11,8	18,1	17,	,o	15,2 15,9	13,0 13,6	10,5	9,1	7,1 7,5 7,8	1,6 1,7	16,9
0,080	31,8	26,2 27,2	24,7 25,7	22,4	19,5	16,2 16,8	14	,4	12,3	19,7	18,	5	16,6	14,2	11,4	9,9	8,2	1,8	
084	32,4 33,2 34,0	28,5 29,9	27,0 28,3	24,4 25,6	21,3	17,7	15	,6	13,4	20,5 21,6 22,7	19, 20, 21,	3	17,3 18,2 19,1	14,8 15,6 16,4	11,9 12,6 13,2	10,3 10,9 11,4	8,5 9,0 9,5	1,8 1,9 2,0	4,4 ·(1,22m) 16,1
092 096	34,7 35,5	31,3 32,6	29,6 30,9	26,7 27,9	23,3 24,3	19,4	17 17	,1	14,7	23,8	22,	4	20,1 21,0	17,2 18,0	13,9	12,0	10,0	2,1 2,2	1
0,100 105	36,2	34,0 35,7	32,1 33,8	29,1 30,5	25,3 26,6	21,0 22,1	18		16,0 16,8	26,0 27,4	24,	.5	21,9 23,1	18,8 19,8	15,2 16,0	13,1	10,9	2,3 2,4	3,9 (1,27 m)
110 115	38,8	37,4 39,1	35,4 37,0	32,0 33,4	27,9 29,2	23,1 24,2	20	,5	17,6 18,4	28,8 30,2	27,	2	24,3 25,5	20,9	16,9	13,9 14,6 15,3	12,1	2,5 2,7	15,3
120 0,125	39,7 40,5	40,8 42,5	38,6 40,2	34,9 36,3	30,4 31,7	25,2 26,3	22	,3	19,2 20,0	31,6	29,	8	26,7	22,9	18,6	16,1	13,4	2,s	
130 135	41,3	44,2	41,8	37,8 39,2	33,0 34,2	27,3 28,4	24	,2	20,8 20,8 21,6	33,0 34,5 35,9	31, 32, 33,	4	27,9 29,1 3 0,3	24,0 25,0 26,0	19,4 20,2 21,1	16,8 17,5 18,2	14,6	2,9 3,0 3,1	3,4 (1,32 m) 14,9
140 145	42,8	47,6 49,3	45,0 46,6	40,7 42,1	35,5 36,8	29,4 30,5	26 27	,1	22,4 23,2	37,3 38,7	35, 36,	ı	31,5 32,7	27,1 28,1	21,9	19,7	15,2 15,8 16,4	3,2 3,3	
0,150 155	44,4	51,0 52,7	48,2 49,8	43,6 45,1	38,0 39,3	31,6 32,6	27 28	,9	24,0 24,8	40,1 41,5	37, 39,	8	33,8 35,0	29,1 30,1	23,5	20 ₁ 4 21 ₁ 2	17,0	3,5 3,6	3,0
160 165	45,8	54,4 56,1	51,4	46,5 48,0	40,6 41,8	33,7 34,7	30	.8	25,6 26,4	43,0 44,4	40, 41,	5	35,2 36,2 37,5	31,1 32,2	24,4 25,2 26,1	21,9 22,6	17,7 18,3 18,9	3,6 3,7 3,8	(1,37 m) 14,5
170 0,175	47,2 47,9	57,8 59,5	54,7 56,3	49,4 50,9	43,1 44,4	35,8 36,8	31	, 6	27,2 28,0	45,8	43,	2	38,7	33,2	26,9	23,4	19,6	3,9	0.
180 185	48,6	61,2	57,9 59,5	52,3 53,8	45,6 46,9	37,9 38,9	33	,5	28,8 29,6	47,2 48,7 50,1	44, 45, 47,	9	39,9 41,1 42,3	34,3 35,3 36,3	27,8 28,6 29,5	24,1 24,9 25,6	20,2 20,8 21,4	4,0 4,2	2,8 (1,41 m) 14,1
190 195	49,9 50,6	64,6 66,3	61,1	55, ² 56, ⁷	48,2 49,4	40,0 41,0	35 36	14	30,4 31,2	51,5 53,0	48,	6	43,5 44,7	37,4 38,4	30,3 31,2	26,3 27,1	22,1	4,3 4,4 4,5	
0,200 205	51,2 51,8	68,0 69,7	64,3 65,9	58,1 59,6	50,7 52,0	42,1 43,1	37 38	,2	32,0 32,8	54,4 55,8	51, 52,	2	45,9	39,5 40,6	32,1	27,8 28,6	23,3	4,6	2,6
210 215	52,5 53,1	71,4 73,1	67,5 69,1	61,0	53,2 54,5	44, ² 45, ²	39	,1	33,6 34,4	57,2 58,7	53,	9	47,1 48,4 49,6	41,6	32,9 33,8 34,6	29,3 30,1	23,9 24,6 25,2	4,7 4,8 5,0	(1,45 m) 13,7
220 0,225	53,7 54,3	74,8 76,5	70,7 72,3	63,9 65,4	55,8 57,0	46,3 47,3	41 41	,0	35,2 36,0	60,1 61,6	56,	7	50,8	43,7	35,5	30,8	25,8	5,1	9.
230 235	51,9 55.5	78,2 79,9	74,° 75,6	66,8	58,3 59,6	48,4	42	,8	36,8 37,6	63,0 64,4	58, 59, 60,	4	52,1 53,3 54,5	44,8 45,9 46,9	36,4 37,2 38,1	31,6	26,5 27,1	5,2 5,3	2,4 (1,49 m) 13,3
240 245	56,1	81,6 83,3	77,2 78,8	68,7 71,2	60,8 62,1	50,5 51,5	44 45	,7	38,4 39,2	65,9	62, 63,	1	55,7 57,0	48,0 49,0	38,9 39,8	33, ¹ 33, ⁸ 34, ⁶	27,8 28,4 29,0	5,4 5,5 5,7	
0,250	57,3	84,9	80,4	72,7	63,3		1 -		40,0		64,	- 1	58,2	50,1	40,7	35,4	29,6		2,3 (1,52 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen. Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

che l	sser		I	üll	===		lm. Sp		_ <u>=</u> _		Füll		g <u>l,</u>			S	3" A
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25	0,20		0,125	0,10	0,333	0,3	0,25	0,20		0,125	0,10	Subtr. Compr. Lstg.	C'''u.C bei -''
I		Inc	dicirte	Leistu	ng N	in P	ferdekr	aft	,	Vetto-	Leistun	N _n	in Ple	rdekraí	l <u> </u>	pro c≕lm	= 0,15 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Mete		L							Pfdk.	Mäsch.) Kgr.
0,250 255	57,3	84,9 86,6	80,4	72,7	63,3	52,6	46,5	40,0	68,8	64,8	58,2	50,1	40,7	35,4	29,6	5,8	2,3
260	57,8 58,4	88,3	82,0 83,6	74,1 75,6	64,6 65,9	53,7 54,7	47,5 48,4	40,8 41,6	70,3	66,2 67,6	59,4 60,6	51,1 52,2	41,6 42,4	36,1 36,9	30,3 30,9	5,9 6,0	(bei c == 1,52 m
265 270	59,0 59,5	90,0 91,7	85,2 86,8	77,° 78,5	67,2 68,4	55,8 56,8	49,3 50,3	42,4 43,2	73, ² 74,6	69,0 70,3	61,9	53,3 54,3	43,3 44,2	37,7 38,4	31,6 32,2	6,1 6,3	12,9
0,275 280	60,1 60,6	93,4 95,1	88,4 90,0	79,9 81,4	69,7	57,9 58,9	51,2	44,0	76,ı	71,7	64,3	55,4	45,0	39,2	32,8	6,4	2,3
285 290	61,1 61,7	96,8 98,5	91,6	82,8	71,0 72,2	60,0	52,1 53,0	44,8 45,6	77,6	73,1 74,4	65,5 66,8	50,5 57,6	45,9 46,8	39,9 40 ,7	33,5 34,1	6,5 6,6	(1,55 m) 12,7
295	62,2	100,2	93,3 94,9	84,3 85,7	73,5 74,8	61,0 62,1	54,0 54,9	46,4 47,2	80,5 81,9	75,8 77,2	68,0 69,2	58,6 59,7	47,7 48,5	41,5 42,2	34,8 35,4	6,7 6,9	
0,300 310	62,7 63,8	101,9 105,3	96,4 99,7	87,2 90,1	76,0 78,5	63,1 65,2	55,8 57,7	48,0 49,6	83,4 86,3	78,6 81,3	70,5 73,0	60,7 62,9	49,4 51,2	43,0 44,5	36,1	6,9 7,2	2,1 (1,57 m)
320 330	64,8 65,8	108,7	102,9	93,° 95,9	81,1 83,6	67,3	59,6	51,2	89,2	84,1	75,5	65,0	52,9	46,1	37,4 38,7	7,4 7,6	12,6
340	66,8	115,5	109,3	98,8	86,1	71,5	61,4 63,3	52,8 54,4	92,2 95,1	86,9 89,7	78,0 80,5	67,2	54,7 56,4	47,6 49,1	40,0 41,3	7,8	
0,350 360	67,1 68,1	118,9 122,3	112,5 115,7	101,7	88,7 91,2	73,6 75,7	65,1 67,0	56,0 57,6	98,1 101,0	92,4 95,2	83,0 85,4	71,5 73,6	58,2 60,0	50,7 52,2	42,6 43,9	8,1 8,3	2,0 (1,62 m)
370 380	69,7 70,6	125,7	118,9	107,6	93,7 96,3	77,8 79,9	68,9 70,7	59,2 60,8	103,9	98,0 100,7	87,9 90,4	75,8	61,7 63,5	53,8	45,2 46,5	8,5 8,8	12,3
390	71,5	132,5	125,3	113,4	98,8	82,0	72,6	62,4	109,8	103,5	92,9	77,9 80,1	65,2	55,3 56,8	47,8	9,0	
0,400 410	72, s 73,3	135,9	128,6 131,8	116,3	101,4	84,2 86,3	74,5 76,3	63,9 65,5	112,7	106,3	95,4 98,0	82,3 84,4	67,0 68,8	58,4 59,9	49,0 50,4	9,2 9,5	1,8 (1,67 m)
420 430	74,2 75,1	142,7 146,1	135,0	122,1	106,4	88,4 90,5	78,2 80,0	67,1 68,7	118,7	111,9	100,5	86,6 88,8	70,6 72,4	61,5 63,0	51,7 53,0	9,7 9,9	12,1
440	76,0	149,5	141,4	127,9	111,5	92,6	81,9	70,3	124,6	117,5	105,5	91,0	74,1	64,6	54,3	10,2	_
0,450 460	76,8 77,7	152,9 156,3	144,6 147,9	130,8	114,0	94,7 96,8	83,8 85,6	71,9 73,5	127,6 130,6	120,3	108,0	93,2 95,3	75,9 77,7	66,2	55,6 56,9	10,4 10,6	1,7 (1,73 m)
470 480	78,s 79,s	159,7 163,1	151,1 154,3	136,6	119,1	98,9	87,5 89,3	75,1 76,7	133,5 136,5	125,9	113,1	97,5	79,5 81,3	69,3 70,8	58,2 59,5	10,8 11,1	11,9
490 0,500	80, 2 81,0	166,5	157,5	142,4	124,1	103,1	91,2	78,3	1 39,5	131,5	118,1	101,9	83,0	72,4	60,8	11,3	
510 520	81,8	173,3	164,0	148,2	129,2	105,2	93,1	79,9 81,5	142,4	134,3	120,6	104,0	84,8 86,6	73,9 75,5	62,2 63,5	11,5 11,8	1,6 (1,78 m)
530	82,s 83,s	176,7	167,2	151,1	131,8	109,4 111,5	96,8 9 8, 6	83,1 84,7	148,3	139,8 142,6	125,6	108,3	88,3 90,1	77,0	64,8 66,1	12,0 12,2	11,7
540 0,550	84,2 84,9	183,5 186,9	173,6	157,0	136,8	113,6	100,5	86,3 87,9	154,1	145,4	130,6	112,6	91,9	80,1	67,4	12,5 12,7	1,5
560 570	85,7 86,5	190,3	180,0 183,2	162,8	141,9 144,4	117,8	104,2	89,5	160,0	150,9	135,6	116,9	93,6 95,4	83,2	70,0	12,9	(1,82 m)
580 590	87,2 88,0	197,1	186,4	168,6	146,9	122,0	107,9		162,9	153,7 156,5	138,0	119,1	97,1 98,9	84,7 86,3	71,3 72,6	13,3 13,4	11,5
0,600	88,7			171,5	149,5 152,0	124,1	109,8		168,8	159,2 162,0	143,0	123,4	100,7	87,8 89,3	73,9	13,6 13,9	1,4
620 640	90,2 91.6	210,6	199,3	180,2 186,0	157,1 162,2	I 30,5 I 34,7	115,4	99,1	177,6		150,5	129,9 134,2	106,0	92,4 95,5	77,8 80,4		(1,85 m) 11,3
660 680	93,0	224,2 231,0		191,8	167,2 172,3	138,9		105,5	189,4	178,7	160,5	1 38,5	113,1	98,6	83,1	15,2	11,3
0,700	95,8	237,8	225,0	203,4	177,4	147,3	130,3	111,9	195,3	184,2 189,8	165,5	142,8	116,6	101,7	85,7	15,7 16,2	1,3
720 740	98,5	251,4	231,5		182,5 187,5	151,5		115,1	207,ı 213,0	195,3		151,5 155,8	123,7	107,9	90,9 93,5		(1,91 m)
760 780	99,8 101,1	258,2 264,9		220,9 226,7	192,6	159,9 164,1	141,4	121,5 124,7	218,9 224,7	206,5 212,0	185,5 190,5	160,1 164,4	1 30,8 1 34,3	114,1	96,2 98,8	17,5 18,0	,-
0,800	102,4	272	257	232	203	168	149	128	231	218	195	169	138	120	101	18	1,2
820 840	103,7 105,0	285	264 270	238 244	208 213	173	153 156	131 134	237 242	223	200 206	173	141	123 126	104	19 19	(1,97 m) 10,9
860 880	106,2 107,1	299	276 283	250 256	218 223	181 185	160 164	137 141	248 254	234 240	211	182 186	148 152	130 133	109 112	20 20	
0,900 920	108,6 109,8	306	289 296	262 267	228 233	189	167	144	260 266	245 251	221	190	156	136	114	21 21	1,2
940 960	111,0 112,2	319	302	273	238	194 198	171	147	272	251 257	226 231	195	159	139	117	21 22	(2,02 m) 10,8
980	113,4	333	309 315	279 285	² 43 ² 48	202 206	179 182	153	278 284	262 268	236 241	203 208	166 170	145	125	22 23	
1,000	114,5	340	321	291	253	210	186	160	290	273	246	212	173	151	128	23	1,1 (2,06 m
•)	C''' be	trägt be	i exacto	en Masc	h. circa	die H	ilfte.		ı	l	I	1	ı	i	ı		, , ,

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p=41/2 Kgr. od. Atm.

				lit Hem				p. p =	1 72	argi.			ne Hem				
	(Fill	lung)	'; = °	,333 0,	1	0,20	0,15	0,125	0,333	0,3 0,2	5 0,20	1 1	,125 0,1	$\begin{vmatrix} a \\ 0 \end{vmatrix} = \frac{2}{7}$	(Fülli	uig)	
		oder A		1 1 8,2 7,5	1 7,5	1 7,0	6,6	1 1 6,4 6,2	1 ' 1	0,96 0,9 8,3 7,8			0,92 0,9 6,9 6,8	== C	oder .		
gewöh	nl. Masc	h. $\left\{ egin{aligned} & C_i \\ c C_i \end{aligned} ight.$	1	7,6 7, 7,7 7,	6,9	6,4	6,0. 5,9	5,8 5,5	8,2	8,0 7,6 7,6 7,5	7,2	7,0	5,8 6,8 5,1 5,9	= 60	:!. (g	ewöhu l .	Alasch.
exact	e Masch.) {cC		6,5 6,		6,4 5,5	5,1	5,7 5,4 4,9 4,7		6,8 6.5			5,8 5,8			xacte M:	asch.")
ame	n- esser			Fül				_,				lun				Subtr.	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,12	25 0,10	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	Compr. Lstg.	bei $\frac{L}{I}$
- ¥		In	dicirte	Leistu	$ \frac{N_i}{c} $	in l	?ferde	kraft		Netto-	Leistu	$ng = \frac{\overline{N_n}}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c — 1 m	(gew. Masch)
Qu.Met.	Centm.					pro	1 Me	ter Koll	benges	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,030 032	19,8 20,5	II,6 I2,4	II,0 II,7	9,9	8,7 9,2	7,2		,4 5,5 ,8 5,9		7,7	7,0 7,5	6,0 6,4	4,8 5,1	4,1 4,4	3,4	0,8 0,9	6,8 (bei
034 036	21,1	13,1 13,9	12,4 13,2	11,2	9,8 10,4	8,2 8,7	7	,2 6,2	9,4	8,9	8,0 8,5	6,8 7,2	5,5 5,8	4,7 5,0	3,9	0,9 1,0	1,12 m) 18,5
038 0,040	22,3	14,7	13,9	12,6	11,0	9,1	8	7,0	10,7	10,0	9,0	7.7	6,2	5,3	4,4	1,0	
042	22,9	15,4 16,2	14,6	13,2	11,6	10,1	9	0 7,7	11,9	11,1	9,5	8,1 8,5	6,5	5,6 5,9	4,7	1,1	5,8 (1,17 m) 17,2
044 046	24,0 24,6	17,0	16,1	14,6	13,3	10,6	9	8 8,5	13,1	1 12,3	10,5	9,0	7,2 7,6	6,3 6,6	5,2 5,4	1,2 1,3	-
048 0,050	25,1 25,6	18,5 19,3	17,5	15,9	13,9 14,4	11,5	1		13,7	13,4	11,5	9,9	8,0 8,3	6,9 7,2	5,7 6,0	1,3	5,1
053 056	26,4 27,1	20,5 21,6	19,4	17,5	15,3 16,2	12,7					I 2,8 I 3,6	11,0	8,9 9,4	7,7 8,2	6,4	1,4 1,5	(1,21 m) 16,7
059 062	27,8 28,5	22,8 23,9	21,6 22,7	19,5	17,1	14,2			17,1	16,1	14,4 15,2	12,3	10,0	8,6 9,1	7,1 7,5	1,6 1,7	
0,065 068	29,2 29,9	25,1 26,3	23,8	21,5	18,8	15,6			18,9		16,0	13,7	11,1	9,6 10,1	7,9 8,3	1,8	4,4 (x.25m)
071 074	30,5	27,4 28,6	24,9 26,0	22,5 23,5	19,7 20,5	16,3	15,	1 13,0	20,8	19,6	16,8	15,1	11,6	10,6	8,8	1,9 1,9 2,0	15,9
077	31,8	29,7	27,1 28,2	24,5 25,4	21,4 22,3	17,8	15,		21,7	20,5	18,3	15,7 16,4	12,8	11,6	9,2 9,6	2,1	! !
0,080 084	32,4 33,2	30,9 32,4	29,2 30,7	26,4 27,8	23,1	19,2 20,2	17,		23,6 24,8	22,2	19,9	17,1	13,9	12,0 12,7	10,1	2,2 2,3	3,8 (1,30m)
088 092	34,0	34,0 35,5	32,1 33,6	29,1 30,4	25,4 26,6	21,2 22,1	18,	1 -	26,1 27,3	24,6 25,8	22,0	19,0	15,4 16,1	13,4 14,0	II,2 II,7	2,4 2,5	$I_{ij,1}$
096 0,100	35, 5 36,2	37,0 38,6	35,1 36,5	31,7	27,7 28,9	23,1	20,	1	28,6	27,0 28,2	24,2 25,3	20,8	16,9	14,7 15,4	12,3	2,6 2,7	3,4
105	37,1	40,5 42,5	38,4 40,2	34,7 36,4	30,3 31,8	25,2 26,4	22,	19,3	31,5	29,7	26,6 28,0	22,9	18,6 19,6	16,2	13,6	2,9 3,0	(1,35 m)
115 120	38,8 39,7	44,4 46,3	42,0 43,8	38,0	33,2	27,6 28,8	24, 25,	5 21,1	34,7 36,3	32,7 34,2	29,3 30,7	25,3 26,5	20,6 21,5	17,9	15,0 15,7	3,1 3,3	
0,125	40,5	48,2	45,7	39,7 41,3	34,6 36,1	30,0	26,	7 23,0	37,9	35,7	32,1	27,6	22,5	19,6	16,4	3,4	3,1
130 135	41,3 42,1	50,2 52,1	47,5 49,3	43,0 44,6	37,5 39,0	31,2 32,4	27,	8 24,8	39,5 41,1	37, ² 38, ₇	33,4 34,8	28,8 30,0	23,5	20,4 21,2	17,1	3,6 3,7	(1,40 m) 14,0
140 145	42,8 43,6	54,0 56,0	51,2 53,0	46,3 47,9	40,4 41,8	33,6 34,8	29, 30,		42,7 44,3	40,2 41,7	36,1 37,5	31,2 32,4	25,4 26,4	22,1 22,9	18,5	3,s 4,0	
0,150 155	44,1 45,1	57,9 59,8	54,8 56,6	49,6 51,3	43,3 44,8	36,1 37,3	32, 33,		45,9 47,5	43,3 44,8	38,9 40,3	33,5 3 4,7	27,3 28,3	23,8	20,0 20,7	4,1 4,3	2,7 (1,45 m)
160 165	45,8 46,5	61,7	58,4 60,3	52,9 54,6	46,2 47,6	38,5 39,7	34, 35,	1 29,4	49,2 50,8	46,4 47,9	41,7	35,9 37,1	29,3 30,2	25,5 26,4	21,4	4,4	130
170	47,2	65,6	62,1	56,2	49,1	40,9	36,	2 31,2	52,4	49,4	44,5	38,3	31,2	27,2	22,9	4,6	0
0,175 180	47,9 48,6	67,5 69,5	63,9	57,9 59,5	50,5 52,0	42,1 43,3	37, 38,	4 33,0	54,1 55,7	51,0 52,5	45,8 47,2	39,5 40,7	32,2 33,2	28,1 28,9	23,6	4,8 4,9	2,5 (150 m)
185 190	49,9	71,4 73,3	67,6	61,2	53,4 54,8	44,5 45,7	39, 40,	5 34,9	57,3 58,9	54,1 55,6	48,6 50,0	41,9	34,2	29,9 30,7	25,1 25,8	5,1 5,2	13,3
0,200	50,6 51,2	75,3 77,2	71,3 73,0	66,1	50,3 57,7	46,9 48,1	41, 42,	1 -	60,6	57,1	51,4 52,7	44,3	36,1	31,5 32,4	26,5 27,3	5,3 5,5	2,3
205 210	51,8 52,5	79,1 81,0	74,9 76,7	67,8	59,2 60,6	49,3 50,5	43,	7 37,6	63,9	60,2 61,8	54,1 55,5	46,7	38,1 39,1	33,3 34,1	28,0 28,7	5,6 5,7	(1.54 m = 13,0
215 220	53,1 53,7	83,0 84,9	78,5 80,4	71,1	62,1 63,5	51,7 52,9	45,	8 39,5	67,2	63,4	56,9 58,3	49,1 50,3	40,1	35,° 35,9	29,5 30,2	5,9 6,0	
0,225	54,3	86,8	82,2	74,4	64,9	54,1	48,	0 41,3	70,5	66,5	59,7	51,5	42,1	36,7	31,0	6,2	2,3
230 235	54,9 55,5	88,8 90,7	84,0 85,9	76,0 77,7	66,4 67,8	55,3 56,5	49, 50,	1 43,1	72,1	68,0 69,6	62,5	52,8 54,0	43,1 44,1	37,6 38,5	31,7 32,4	6,4	(1.58 m` 12,7
240 245	56,1 56,7	92,6 94,5	87,7	79,3	69,3 70,7	57,7 58,9	51,		75,4	71,2	63,9 65,3	55,2 56,4	45,1	39,3 40,2	33,1	6,6 6,7	2,1
0,250	57 _r 3	96,5	91,3	82,7	72,2	60,1	53,	3 45,9	78,7	74,2	66,8	57,6	47,1	41,1	34,6	6,8	2,1 (1,01 m)

I. Serie, C.

${\bf Eincylinder\text{-}Condensations\text{-}Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

e e	S C			Fül	lun	$g \frac{I_{I}}{I}$:				Fül	lun	g -/	į		Subtr.	 C'' u.C ₆
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25	0,20		0,125	0,10	0,333		0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	Compr.	bei 👍
I I		Inc	dicirte	Leistu	ng N	in Pf	erdekra	aft	1	Netto-l	Leistun	$g \frac{\overline{N}_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrafi	 !	pro c 1 m	= 0,15 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Meter		engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	96,5 98,4	91,3 93,1	82,7 84,3	72,2 73,6	60,1 61,3	53,3 54,3	45,9 46,8	78,7 80,4	74,2 75,8	66,8 68,2	57,6 58,9	47,1 48,1	41,1 42,0	34,6 35,4	6,8 7,0	2,1 (bei
260 265	58,4 59,0	100,3	95,0 96,8	86,0 87,6	75,1 76,5	62,5 63,7	55,4 56,5	47,7 48,6	82,0 83,7	77,4 79,0	69,6	60,1 61,3	49,1 50,1	42,9 43,8	36,1 36,9	7,1 7,3	1,61 m) 12,3
270	5.9,5 60,1	104,2	98,6	89,3	77,9	64,9 66,1	57,6 58,6	49,6	85,3 87,0	80,5 82,1	72,4 73,8	62,5	51,1 52,1	44,6 45,5	37,6 38,3	7,4 7,5	2,0
0,275 280	60,1 61,1	106,1 108,1 110,0	100,5 102,3 104,1	90,9	79,4 80,8 82,3	67,3 68,5	59,7 60,8	50,5 51,4 52,3	88,7 90,3	83,7 85,2	75,2 76,6	65,0	53,1 54,1	46,4	39,1 39,8	7,7 7,8	(1,64 m) 12,2
285 290 295	61,7	111,9	105,9	94,2	83,7 85,1	69,7 70,9	61,8	53,2 54,2	92,0 93,6	86,8 88,4	78,0 79,5	67,4 68,6	55,1 56,1	48,2 49,0	40,6	8,0 8,1	
0,300	62.7	115,8	109,6	99,2	86,6	72,1	63,9	55,0	95,3	89,9	80,9	69,9	57,1	49,9	42,1	8,2	1,9 (1,67 m)
310 320	63,8 64,8	119,6	116,9	102,5	89,5 92,4	74,5 76,9	66,1	56,9 58,7	98,6	93,1	83,7 86,6	72,3	59,1 61,2	53,5	43,6 45,1	8,5 8,7	12,1
330 340	65,8 66, 9	127,3	120,5	112,4	95,3 98,2	79,3 81,7	70,3	60,5 62,4	105,3	99,4 102,6	89,4 92,3	77,3	65,2	55,2	46,6 48,1	9,0 9,3	
0,350 360	67,7 68,7	135,1 138,9	127,8 131,5	115,7	101,1	84,1 86,5	74,6 76,7	64,2 66,0	112,0 115,4	105,8	95,1 98,0	82,2 84,7	67,3 69,3	58,8 60,6	49,6 51,1	9,6 9,8	1,7 (1.73 m) 11,9
370 380	69,7 70,6	142,8 146,6	135,1 138,8		106,8	88,9 91,3	78,8 81,0	67,9 69,7	118,7		103,7	87,1 89,6	71,3 73,4	62,4	52,7 54,2	10,1	11,9
390 0,400	71,5	150,5 154,4	142,4 146,1	129,0	112,6	93,7 96,2	83,1	71,5	125,4	118,5	106,5	92,1	75,4	65,9	55,7 57,2	10,6	1,6
410 420	73,3	158,2	149,7	135,6	118,4	98,6 101,0	87,4 89,5	75,2 77,1	1 32,2 1 35,6	۰ ۵٬	112,3	97,1 99,6	79,5 81,5	69,5 71,3	58,7 60,2	11,2 11,5	(1,78 m) 11,7
430 440	75,1 76,0	165,9 169,8	157,0 160,7	142,2		103,4 105,8	91,6	78,9 80,7	I 39,0 I 42,4		118,1	102,1	83,6 85,6	73,1 74,9	61,8 63,3	11,7 12,0	
0,450 460	76,8 77,7	173,7 177,5	164,3 168,0		129,9	108,2	95,9	82,5 84,4	145,7	137,6	123,8	107,1	87,7 89,7	76,7 78,5	64,8 66,3	12,3 12,6	1,5 (1,83 m)
470 480	78,5 79,3		171,6	155,4	135,7		100,1	86,2 88,0	152,5	144,0	129,6 132,5	112,1	91,8 93,8	80,3 82,1	67,9 69,4	12,8 13,1	11,5
490	XI),3	189,1	178,9	162,0	141,5	117,8	104,4	89,9	159,3	150,4		117,1	95,9	83,9	70,9 72,4	13,4 13,7	1,4
0,500 510	81,8	196,8	182,6 186,3	165,3	144,4	122,6	106,5 108,7 110,8	93,6	166,0 169,4	153,5 156,7 159,9	141,1	122,0	97,9 99,9 102,0	85,7 87,5 89,2	73,9 75,4	13,9 14,2	(1,88 m) 11,3
520 530 540	82,5 83,1 84,2	200,7 204,5 208,4	189,9	171,9 175,2 178,6	150,1	127,4	112,9	97,2 99,1	172,7	163,0	146,8		104,0	91,0 92,8	76,9 78,5	14,5 14,7	
0,550	84,9	212,2		181,9	158,8	132,2	117,2	100,9	179,4	169,3	152,5	131,9	108,1	94,6	80,0	15,0	1,3 (1,92 m)
560 570	85,7	216,1	208,2		164,6	137,0	119,3	104,6	182,8 186,1 189,5	172,5 175,7	158,2		110,1	96,4 98,1	81,5 83,0 84,5	15,3 15,6 15,8	11,1
580 590	87,2 88,0	223,8 227,7		195,1	167,5	139,4	123,6	106,4	192,8	182,0	163,9	139,3	114,1	99,9	86,0	16,1	
0,600 620	88,7	231,5 239,3	219,1 226,4	198,4 205,0	173,2 179,0	144,2 149,0	127,9 132,1	110,1	202,9	185,1	166,7	149,1	118,2	103,5	87,5 90,5	16,4 16,9	1,2 (1,96 m) 10,9
640 660	91,6	247,0 254,7	241,0	218,2	190,5	158,7	140,6	121,1	209,6 216,3	204,1	183,9	154,1	126,3 130,4	114,2	93,6 96,6	17,5 18,0	10,9
680 0,700	94,1		248,3 256	224,8	196,3	163,5	144,9	124,8	223,° 230	210,5	189,6	164,0	I 34,5 I 39	117,8	99,6 103	18,6	1,2
720 740	97,2 98,5	278	263 270	238 245	208 214	173 178	153	132 136	236 243	223	201 207	174 179	143	125 128	106 109	20 20	(2,03 m) 10,7
760 780	99,8 101,1	293		251 258	219 225	183 188	162 166	139 143	250 257	236 242	212 218	184	151	132 136	112	21 21	
0,800 820	102,4 103,7	309	292 299	264 271	231 237	192 197	170	147 150	263 270	249 255	224 230	194 199	159 163	139 143	118 121	22 22	1,2 (2,00 m)
840 860	105,0 105,2	324	307 314	278 284	243 248	202	179	154 158	277 283	261 268	235 241	204 209	167	146 150	124 127	23 23	10,5
880	107,4	340	321	291	254	212	188	161 165	290 297	²⁷⁴ ²⁸⁰	² 47 ² 53	214 219	175	154	130	24 25	1,1
0,900 920	108,s 109,8	347 355 262	329 336	304	260 266 271	216 221 226	192 196 200	169 172	304 310	287 293	258 258 264	224 229		161 164	136	25 26	(2,14 m) 10,4
940 960 980	111,0 112,2 113,4	370	343 351 258	317	277 283	231 236	205	176 180	317 324	299 306	270 275	233 238	192	168	142	26 27	
1,000	113,4	l .	358 365	331	289	240	213	183	331	312	281	243	200	175	148	27	1,0 (2,18 m)
	+)	 <i>C</i> .'''betr	ägt bei	exacten	Masch.	circa o	lie Hälft	te.	I			l	l	,		İ	

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

•	MIIT	nema										. 0	nne .	Hemd	_
		1			(ı	l	1		i	$=\frac{I_{i}}{I}$ (Füllung)
N ₄ oder N _n =	1	1	1	1	1	1	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,92	0,91	0,89	
$C_i =$	7,8	7,4	6,9	6,5	6,3	6,1	5,9	8,2	7,7	7,3	7,0	6,8	6,7	6,6	$=C_i$
gewohni. Masch. \cC'' =	7,3	6,9	6,4	6,0	5,7	5,5	5,2	8,0	7,6	7,2	6,9	6,8	6,7	6,7	= cCi' gewonni hiasca.
$\int C_i =$	7,2	6,8	6,3	5,8	5,5	5,3	5,0	7,5	7,1	6,6	6,2	6,0	5,8	5,7	$ = C_i' \\ = cC_i'' $ exacte Masch')
exacte Masch.") $C_{i'} =$	6,2	5,8	5,4	5,1	4,9	4,7	4,4	6,8	6,4	6,1	5,9	5,8	5,7	5,7	= cC;' } exacte Masch.')
v h		. , ,			1.					_				7	

exact	le Masch	·) \ 60	i' =	6,2 5,	8 5,4	5,1	4,9 4,	7 4.4	6,8 6	,4 6,1	5,9	5.8 5	5,7 5,7	= 00	i'] "	xacte Ma	oCh.")
ne	n- esser			Fül	lun	\mathbf{g}_{I}					Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$			Subtr.	с ," и. С.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	bei /
	·	In	dicirte	Leistu	$\frac{\lambda}{c}$	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	g N	in Pfer	 dekraf	t	c = 1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centim.					pro	Mete	r Koll		hwindi						Pídk.	Masch.) Kgr.
0,030 032	19,8 20,5	12,3	11,1	9,7	8,1 8,6	7,2	6,2 6,6	4,9	8,8	7,9 8,5	6,8	5,5		4,0	2,9	1,0	6,5 (bei
034	21,1	13,1	11,9	10,4	9,2	7,7 8,2	7,0	5,2 5,5	9,4 10,1	9,1	7,3 7,8	5,9 6,3	5,1 5,5	4,3 4,6	3,1 3,3	1,0 1,1	c = 1,18m)
036 038	21,7 22,3	14,7 15,6	13,3	11,7	9,7 10,3	8,6 9,1	7,5 7,9	5,9 6,3	10,7 11,3	9,6 10,2	8,3 8,8	6,7 7,1	5,8 6,2	4,8 5,1	3,5 3,7	1,1 1,2	17,6
0,040 042	22,9 23,5	16,4 17,2	14,8 15,6	13,0 13,6	10,8	9,6	8,3 8,7	6,5 6,9	12,0 12,6	10,7 11,3	9,2 9,7	7,5 7,9	6,5 6,8	5,4 5,7	4,0 4,2	1,3 1,3	5,5 (1,23 m)
044	24,0	18,0 18,8	16,3	14,3	11,9	10,6	9,1	7,2 7,5	13,3	11,9	10,2	8,3 8,7	7,2	6,0	4,4	1,4	16,6
046 048	24,6 25,1	19,7	17,8	14,9 15,6	13,0	11,5	9,5 9,9	7,8	13,9 14,5	12,5	10,7 11,2	9,1	7,5	6,3 6,6	4,6 4,9	1,4 1,5	
0,050 053	25,s 26,4	20,5 21,7	18,5	16,2 17,2	13,5 14,3	12,0 12,7	10,4	8,2 8,7	15,2 16,2	13,6 14,5	11,7 12,5	9,5	8,3 8,8	6,9	5,1 5,5	1,6	4,9 (1,27m)
056 059	27,1 27,8	22,9 24,1	20,8	18,1 19,1	15,1	13,4	11,6 12,2	9,1	17,2	15,4 16,3	13,3	10,8 11,4	9,4	7,8 8,3	5,8 6,2	1,8 1,9	15,7
062	28,5	25,4	23,0	20,1	16,8	14,9	12,8	10,1	19,2	17,2	14,8	12,0	9,9 10,5	8,8	6,5	2,0	: 1
0,065 068	29,2 29,9	26,6 27,8	24,1 25,2	21,1 22,0	17,6	15,6	13,5 14,1	10,6	20,2 21,1	18,1	15,6 16,3	12,7	11,0	9,2 9,7	6,9 7,2	2,1 2,2	4,2 (1,32 m)
071 074	30,5	29,1 30,3	26,3 27,4	23,0	19,2	17,0	14,7 15,3	11,6	22,1	19,8	17,1	13,9 14,5	12,1	10,2	7,6 7,9	2,3 2,3	15,0
077	31,8	31,5	28,5	24,9	20,8	18,5	15,9	12,6	24,1	21,6	18,6	15,2	13,3	11,1	8,3	2,4	
0, 0 80 084	32,4 33,2	32,7 34,4	29,7 31,1	25,9 27,2	21,6	19,2	16,6	13,1	25,1 26,4	22,5	19,4	15,8	13,8 14,5	11,6 12,2	8,6 9,1	2,5 2,7	3,7 (1,37 m)
088 092	34,0 34,7	36,0 37,7	32,6	28,5 29,8	23,8	21,1	18,2	14,4	27,8	24,9 26,1	21,5 22,6	17,5	15,3 16,0	12,8 13,5	9,6 10,1	2,8 2,9	(1.37 m) 14,3
096	35,5	39,3	35,6	31,1	25,9	23,0	19,9	15,7	30,4	27,3	23,6	19,2	16,8	14,1	10,6	3,0	
0,100 105	36,2 37,1	40,9 43,0	37,1 38,9	32,4 34,0	27,0 28,4	24,0 25,2	20,7 21,8	16,3	31,8	28,6 30,1	24,6 26,0	20,1	17,6	14,8 15,6	11,1	3,2 3,3	3,3 (1,42 m)
110 115	38,0 38,8	45,0 47,1	40,8 42,6	35,7 37,3	29,7 31,1	26,4	22,8	18,0	35,2 36,9	31,6	27,3 28,6	22,3	19,5	16,4 17,2	12,3	3,5 3,7	13,6
120	39,7	49,1	44,5	38,9	32,4	28,8	24,9	19,6	38,6	34,7	30,0	24,5	21,4	18,0	13,5	3,8	
0,125 130	40,5 41,3	51,2 53,2	46,3 48,2	40,5 42,1	33,8 35,1	30,0 31,2	25,9 27,0	20,4 21,2	40,3 42,0	36,3 37,8	31,3 32,6	25,6 26,7	22,4	18,9 19,7	14,2	4,0 4,1	2,8 (1,48 m)
135 140	42,1 42,8	55,3 57,3	50,0 51,9	43,8 45,4	36,5 37,8	32,4 33,6	28,0 29,0	22,1	43,7 45,5	39,3 40,9	34,0 35,3	27,8 28,9	24,3 25,2	20,5	15,4	4,3 4,4	; 13,2 ·
145	43,s	59,4	53,7	47,0	39,2	34,8	30,1	23,7	47,2	42,4	36,6	30,0	26,2	22,1	16,6	4,6	9.
0,150 155	44,4 45,1	61,4 63,4	55,6 57,4	48,6 50,2	40,5 41,9	36,0 37,2	31,1	24,5 25,3	48,9 50,6	43,9 45,5	38,0 39,3	31,1	27,2 28,2	22,9 23,8	17,3 17,9	4,8 4,9	2,6 (1.53 m) 12,8
160 165	45,8 46,5	65,5 67,5	59,3 61,1	51,9 53,5	43, ² 44, ⁶	38,4 39,6	33,1 34,2	26,1 26,9	52,3 54,0	47,1 48,6	40,7 42,0	33,3 34,4	29,1 30,1	24,6 25,4	18,5	5,1 5,2	12,5
170	47,2	69,6	63,0	55,1	45,9	40,8	35,2	27,8 28,6	55,8	50,2	43,4	35,5	31,1	26,3	19,8	5,4	2,5
0,175 180	47,9 48,6	71,6 73,7	64,8	56,7 58,3	47,3 48,6	42,0	36,3 37,3	29,4	57,5 59,2	51,7 53,3	44,8 46,1	36,7 37,8	32,1 33,1	27,1 27,9	20,4 21,1	5,6 5,7	(1,58m) (1,58m) 12,5
185 190	49,3 49,9	75,7 77,8	68,5 70,4	59,9 61,6	50,0 51,3	44,4 45,6	38,3	30,2 31,0	61,0 62,7	54,9 56,4	47,5 48,8	38,9 40,0	34,° 35,°	28,7 29,6	21,7	5,9 6,0	ورغد ا
195	50,6	79,8	72,2	63,2	52,7	46,8	40,4	31,9	64,4	58,0	50,2	41,1	36,0	30,4	23,0	6,2	2,3
0,200 205	51,2	81,8 83,9	74,1 76,0	66,4	54,1 55,4	48,0 49,2	41,4 42,5	32,6	66,2	59,5 61,1	51,5 52,9	42,2 43,3	37,º 37,9	31,2 32,1	23,6 24,3	6, 3 6,5	(1,62 m) 12,2
210 215	52,5 53,1	85,9 88,0	77,8	68,1 69,7	56,8 58,1	50,4 51,6	43,5 44,5	34,3 35,1	69,7 71,4	62,7 64,3	54,2 55,6	44,5 45,6	38,9 39,9	32,9 33,8	24,9 25,5	6,7 6,8	
220 0,225	53,7	90,0	81,5	71,3	59,5	52,8	45,6	35,9	73,2	65,9	57,0	46,7	40,9	34,6	26,2	7,0	2,1
230	54,3 54,9	92,1 94,1	83,4 85,2	72,9 74,5	60,8	54,0 55,2	46,6	36,7 37,5	74,9 76,7	67,4 69,0	58,4 59,7	47,9 49,0	41,9 42,9	35,4 36,3	26,8 27,5	7,1 7,3	(1,66 m) 11,9
235 240	55,5 56,1	96,2 98,2	87,1 88,9	76,2 77,8	63,5 64,9	56,4 57,6	48,7 49,7	38,4 39,2	78,4 80,2	70,6 71,2	61,1 62,5	50,1 51,2	43,9 44,9	37,1 38,0	28,1 28,7	7,5 7,6	"
245	56,7	100,3	90,8	79,4	66,2	58,8	50,8	40,0	9,18	73,8	63,8	52,4	45,9	38,8	29,4	7,8	1,9
0,250	57,3	102,3	92,6	81,0	67,6	60,0	51,8	40,8	83,7	75,3	65,2	53,5	46,8	39,6	30,0	7,9	(1,70 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

tae Siche	n-			Fül	lun		ти. Эр				Fül	lur	$g^{-\frac{I}{I}}$			Subtr.	C,"'u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesse	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr Lstg.	bei $\frac{l_i}{l}$
0 X	D	In	dicirte	Leistu	ing N _c	in Pf	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N _s	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro t	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	102,3 104,3	92,6 94,5	81,0 82,6	67,6 68,9	60,0 61,2	51,8 52,8	40,8 41,6	83,7 85,4	75,3 76,9	65,2	53,5 54,6	46,8 47,8	39,6 40,5	30,0 30,7	7,9 8,1	1,9 (bei
260 265	58,4 59,0	106,4	96,3 98,2	84,3 85,9	70,3 71,6	62,4 63,6	53,8 54,9	42,4 43,2	87, ₂ 88, ₉	78,5 80,1	67,9	55,7 56,9	48,8 49,8	41,3	31,3 32,0	8, 3 8, 4	c = 1,70 m)
270 0,275	59,5	110,5	100,0	87,5	73,0	64,8	55,9	44,1	90,7	81,7	70,7	58,0	50,8	43,0	32,6	8,6	11,5
280	60,1	112,5	101,9	89,1 90,7	74,3	66,0 67,2	57,° 58,°	44,9	92,5 94,2	83,3 84,8	72,1	59,2 60,3	51,8 52,8	43,9 44,7	33,3 33,9	8,7 8,9	1,9 (1,73 m)
285 290	61,1	116,6	105,6	94,0	77,° 78,4	68,4	59,0 60,1	46,5	96,0 97,7	86,4 88,0	74,8 76,2	62,6	53,8 54,8	45,6 46,4	34,6 35,2	9,1 9,2	11,4
295 0,300	62,2	120,7	109,3	95,6 97,2	79,7 81,1	70,8	61,1	48,2	101,3	89,6 91,2	77,6	63,7	55,8	47,3 48,1	35,9 36,5	9,4	1,8
310 320	63,8 64,8	126,8	114,9	100,5	83,8 86,5	74,4 76,8	64,2	50,6 52,2	104,9	94,4 97,6	81,8 84,5	67,1 69,4	58,8 60,9	49,8 51,6	37,8 39,1	9,8 10,2	(1,76 m) 11,3
330 340	65,8 66,8	135,0	122,3 126,0	106,9	89,2 91,9	79,2 81,6	68,3 70,4	53,8	112,0	100,8	87,3 90,1	71,7	62,9 64,9	53,3	40,5 41,8	10,5 10,8	
0,350	67,7	143,2	129,7	113,4	94,6	84,0	72,5	55,5 57,1	119,1	107,3	92,9	76,3	66,9	55,° 56,7	43,1	11,1	1,7
360 370	68,7 69,7	147,3 151,4	133,4 137,1	116,7	97,3 100,0	86, ₄ 88, ₈	74,5 76,6	58,7 60,3	122,7 126,2	110,5	95,7 98,5	78,6 80,9	68,9 71,0	58,4 60,2	44,4 45,7	11,4 11,8	(1,82 m) 11,1
380 390	70,6 71,5	155,4 159,5	140,9	123,1	102,7	91,2	78,7 80,8	63,0 64,6	129,8 133,3	116,9	101,3	83, ₂ 85, ₅	73,° 75,°	61,9	47,0 48,3	12,1 12,4	i l
0,400 410	72,4 73,3	163,6 167,7	148,2	129,6 132,9	108,1 110,8	96,0 98,4	82,8 84,9	65,2 66,9	1 36,9 1 40,5	123,3	106,8	87,8 90,1	77,0	65,3 67,0	49,7 51,0	12,7 13,0	1,6 (1,87 m)
420 430	74,2 75,1	171,8	155,7	136,1	113,5	100,8	87,0	68,5	144,1	129,8	112,4	92,4	81,1	68,8	52,3	13,3 13,7	10,9
440	76,0	180,0	159,4	139,4	118,9	103,2	89,0 91,1	70,1 71,8	147,7	133,0	115,3	94,8 97,1	83,1	70,5 72,2	53,7 55,0	14,0	
0,450 460	76,8	184,1 188,2	166,8 170,5	145,8 149,1	121,6 124,3	108,0	93,2 95,3	73,4 75,0	154,9 158,5	I 39,5 I 42,8	120,9	99,4	87,2 89,3	74,° 75,7	56,3 57,6	14,3 14,6	1,4 (1,93 m)
470 480	78,5 79,8	192,3	174,2	152,3 155,6	127,0 129,7	112,8	97,3	76,7 78,3	162,0 165,6	146,0	126,5	104,0	91,3	77,5	59,0 60,3	14,9 15,3	10,7
490	80,2	200,4	181,6	158,8	132,4	117,6	101,5	79,9	169,2	152,5	132,1	108,7	95,4	80,9	61,6	15,6	1.
0,500 510	81,8	208,6	185,3	162,0 165,3	135,1	120,0	103,5	81,6 83,2	172,9	155,7	135,0	111,0	97,1	82,6 84,4	63,0	15,9 16,2	1,3 (1,98 m)
520 530	82,s 83,s	212,7 216,8	192,7	168,5 171,8	140,5 143,2	124,8	107,7	84,8 86,4	183,5	162,1	140,5	115,6	103,5	86,1 87,8	65,6	16,5 16,8	10,5
540 0,550	84,2 84,9	220,9 225,0	200,1	175,0	145,9	129,6	111,8	88,1 89,7	187,1	168,5	146,1	120,2	105,5	89,5 91,2	68,3 69,6	17,1 17,5	1,3
560 570	85,7 86,5	229,1	207,6 211,3	181,5 184,7	151,3 154,0	134,4	116,0	91,3 93,0	194,2	174,9 178,1	151,6	124,8	109,5	93,0	70,9	17,8 18,1	(2,02 m) 10,4
580 590	87,2	237,3	215,0 218,7	188,0 191,2	156,7 159,4	139,2	120,1	94,6	201,2	181,3	157,2	129,4	113,6	96,4 98,1	73,5 74,9	18,4 18,7	-0,2
0,600	88,7	245,5	222,4	194,5	162,2	144,0	124,3	97,9	208,4	187,8	162,8	133,9	117,6	99,8	76,1	19,0	1,2
620 640	91,6	253,6 261,8	229,8 237,2	200,9 207,4	173,0	148,8 153,6	132,5	101,1	215,5	194,2 200,6	168,4	138,5	121,7	103,3	78,8 81,4	19,7 20,3	(2,06 m) 10,8
660 680	93,0 94,4	270,0 278,2	244,6 252,0	213,9 220,4	178,4 183,8	158,4 163,2	136,7 140,8	107,6	229,8 236,9	207,1 213,5	179,5 185,1		129,8 133,8	110,2 113,6		20,9 21,6	
0,700 720	95,8 97,2	286,4 294,5	259,4 266,8	226,9 233,3	189,2 194,6	168,0 172,8	145,0	114,2	244,0	219,9	190,7		137,9	117,1	89,4 92,0	22,2 22,8	1,1 (2,13 m)
740 760	98,5	302,7 310,9	274,2 281,6	239,8 236,3	200,0	177,6	153,2	117,4	251,2 258,3	232,8	201,8	166,1		124,0	94,7	23,4 24,1	10,1
780	101,1	319	289	253	205,5 211	187	157,4 162	123,9	265,4 273	239,2 246	207,4	170,7	150,0	131	97,3 100	25	
0,800 820	102,4 103,7	327 335	296 304	259 266	216 222	192 197	166 170	130 134	280 287	252 259	219	180 185	158 162	134 138	103 105	25 26	1,1 (2,20 m)
840 860	105,0 106,2	344 352	311 319	272 279	227 232	202 206	174 178	137	294 301	265 271	230	189	166 170	141 145	111	27 27	9,9
880 0,900	107,4 108,6	360	326	285	238	211	182	144	308	278	241	198	174	148	113	28 29	10
920	109,8	376	334 34 t	292 298	243 249	216	186	147	316 323	284 291	247 252	203	179 183	152	116	29	1,0 (2,25m)
940 960	111,0 112,2	393	348 356	305 311	254 260	230	195	153	330 337	297 304	258 263	212	187	159 162	121	30 30	9,8
980 1,000	113,4 114,5		363 371	318 324	265 270	235 240	203	163	344 351	317	269 275	222	195	166 169	127	31 32	0,9
			3, -	J- 7	-,-			3	33.	3-7	-/3		- 29	,	,		(2,30 m)
ı	*) (beträ _j	gt bei e:	xacten l	fasch.	circa die	Hälfte.										, l

Hrabák, Hilfsbuch f. Dampsmasch.-Techn.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

		Hemd						Ī						Hemd	
(Püllung) $rac{l_i}{l} =$	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	$=\frac{I_{i}}{l}$ (Fullung)
N ₄ oder N _n =	1	1	• 1	1	1	1	1	0,96	0,95	0,94	0,93		0,91	0,89	= N, oder N.
gewöhnl. Masch. $\begin{cases} C_i' = \\ cC_i'' = \end{cases}$	7,8 7,3		6,9	6,4 5,9	6,2 5,7	6,0	5,8	8,1 7,9	7,7	7,3	6,9	6,7 6,7	6,6 6,6		$= \frac{C_i}{cC_i}$ gewöhnl. Masch.
) (c: -	7 2	6.7					4.0	7.	7.0		0.1				-c: i
exacte Masch.") $\begin{cases} cC_i = \\ cC_i \end{cases}$	6,2	5,8	5,4	5,0	4,8	4,6	4,4	6,7	6,4	6,1	5,8	5,7	5,7	5,7	= cC' exacte Masch.")

exact	e Masch.	9 (cc		6,2 5,		5,0	4,8 4,	6 4,4	6,7 6	,4 6.1	5,8	5,7 5	.7 5,7	≠ ¢C	₩ } °	kacte Ma	LSCh."/
ne ache	, i			Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$					Fül	lun	$g^{\frac{l}{l}}$			Subtr.	C, u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr.	bei $\frac{L}{I}$
Kol	Dur	In	└─ — dicirte	Leistu	ing Ni	in Pf	erdekr	aft		Netto-	Leistur	g N.	in Pfe	rdekra	ft	pro c≔1m	= 0,12% (gew.
O Qu.Met.	D Centm.								engesc			<u>-</u> -				Pídk.	Masch.) Kgr.
0,030	19,8	13,6	12,3	10,8	9,0	8,0	6,9	5,5	9,8	8,9	7,7 8,3	6,3	5,5	4,6	3,4	1,1	5,8
032 034	20,5 21,1	14,5 15,4	I 3,1 I 4,0	II,5 I2,2	9,6 10,2	8,5 9,1	7,4 7,8	5,8 6,2	10,5 11,3	9,5 10,2	8,8	6,7 7,1	5,8 6,2	4,9 5,2	3,6	1,2	(bei c = 1,23 m)
036 038	21,7 22,3	16,3	14,8 15,6	12,9 13,7	10,8 11,4	9,6 10,1	8,3 8,8	6,6	12,0	10,8 11,4	9,3 9,8	7,6 8,0	6,6 7,0	5,5 5,8	4,1	1,3 1,4	16,6
0,040	990	18,1	16,4	14,4	12,0	10,7	9,2	7,3	13,4	12,0	10,4	8,4	7,3	6,1	4,6	1,5	5,0
042 044	23,5	19,0 20,0	17,2	15,1 15,8	12,6	II,2 II,7	9,7 10,2	7,7	14,1 14,9	12,7	10,9	8,9 9,4	7,7 8,1	6,5	4,8 5,1	1,5 1,6	(1,28 m) 15, 7
046 048	24,8 25,1	20,9 21,8	18,9 19,7	16,5 17,3	13,8 14,4	12,3 12,8	10,6	8,4 8,7	15,6 16,3	14,6	12,0	9,8	8,5 8,9	7,2	5,3 5,6	1,7 1,7	
0,050	25,6	22,7	20,5	18,0	15,0	13,4	11,5	9,1	17,0 18,1	15,3 16,2	13,1	10,7	9,3	7,9	5,9	1,8	4,4 (1,33m)
053 056	26,4 27,1	24,0 25,4	21,8 23,0	19,1 20,1	15,9 16,8	14,2	12,2	9,7 10,2	19,2	17,2	14,0	11,4	10,6	8,4 8,9	6,3	1,9 2,0	14,9
059 062	27,8 28,5	26,7 28,1	24,2 25,5	21,2 22,3	17,7 18,6	15,8 16,6	13,6	10,8	20,3 21,4	18,2 19,2	15,7 16,6	12,8	11,2	9,4 10,0	7,1	2,1 2,3	
0,065	29,2 29,9	29,5	26,7	23,4	19,5 20,4	17,4 18,2	15,0	11,9	22,5 23,6	20,2 21,2	17,4 18,3	14,2 15,0	12,4	10,5 11,0	7,9 8,3	2,4 2,5	3,9 (1,38 m)
068 071	30.s	30,8 32,2	27,9 29,1	24,5 25,5	21,3	19,0	1674	13,0	24,7	22,2	19,2	15,7	13,7	II,5	8,7	2,6	14,2
074 077	31,2 31,8	33,5 34,9	30,4 31,6	26,6 27,7	22,2 23,1	19,8 20,6	17,1	13,5 14,1	25,8 26,9	23,2 24,1	20,0 20,9	16,4	14,3	12,6	9,1	2,7 2,8	ļ
0,080 084	32,4 33,2	36,2	32,9	28,8 30,2	24% 25,2	21,4	18,5 19,4	14,6 15,3	27,9 29,4	25,1 26,5	21,7 22,9	17,8	15,5	13,1	9,9	2,9 3,1	3,4 (1.43 m)
088	34.0	38,0 39,9	34,5 36,1	31,6	26,4	23,5	20,3	16,1	30,9	27,8	24,1	19,7	17,2	14,6	II,o	3,2	13,5
092 096	34,1 35,8	41,7 43,5	37,8 39,4	33,1 34,5	27,6 28,8	24,6 25,6	21,2 22,1	16,8 17,5	32,4 33,9	29,2 30,5	25,2 26,4	20,7 21,7	18,1	15,3	11,5 12,1	3,4 3,5	
0,100 105	36,2 37,1	45,3	41,1 43,1	35,9 37,7	30,0 31,5	26,7 28,0	23,1 24,2	18,2	35,4 37,3	31,9 33,6	27,6 29,1	22,6	19,8	16,7	12,6 13,3	3,6 3,8	2,9 (1,49m)
110	38.0	47,6 49,8	45,2	39,5	33,0	29,4	25,4	20,1	39,2 41,1	35,3	30,5	25,1	21,9	18,6	14,0	4,0	12,9
115 120	38,8 39,7	52,1 54,3	47,2 49,3	41,3 43,1	34,5 36,0	30,7 32,0	26,5 27,7	21,0 21,9	43,0	37,° 38,7	32,0 33,5	26,3 27,5	23,0 24,1	19,5 20,4	14,7	4,2 4,4	1
0,125 130	40,5 41,3	56,6 58,9	51,3 53,4	44,9 46,7	37,5 39,0	33,4 34,7	28,8 30,0	22,8	44,9 46,8	40,4 42,1	35,0 36,5	28,7 29,9	25,2 26,3	21,3 22,3	16,1 16,8	4,6 4,7	2,6 (1,55 m
135	42.1	61,1	55,4	48,5	40,5	36,0	31,1	24,6 25,5	48,7 50,6	43,8 45,6	37,9	31,2 32,4	27,3 28,4	23,2 24,1	17,5 18,2	4,9 5,1	12,5
140 145	42,8 43,6	63,4 65,6	57,5 59,5	50,3 52,1	42,0 43,5	37,3 38,7	32,3 33,4	26,4	52,5	47,3	39,4 40,9	33,6	29,5	25,0	18,9	5,3	! i
0,150 155	44,3	67,9 70,2	61,6 63,6	53,9 55,7	45,0 46,5	40,0 41,4	34,6 35,8	27,4 28,3	54,4 56,3	49,0 50,7	42,4 43,9	34,9 36,1	30,6 31,7	25,9 26,8	19,7 20,4	5,5 5,6	2,4 (1,61 m)
160	45,8	72,5	65,7	57,5	48,0	42,7	36,9 38,1	29,2 30,1	58,2 60,2	52,5	45,4 47,0	37,3 38,6	32,7 33,8	27,7 28,7	21,1 21,8	5,8 6,0	12,3
165 170	46,5 47,2	74,7 77,0	67,7 69,8	59,3 61,1	49,5 51,0	44,0 45,4	39,2	31,0	62,1	54,2 55,9	48,5	39,8	34,9	29,6	22,5	6,2	
0,175 180	47,9 48,6	79,2 81,5	71,8 73,9	62,9 64,7	52,5 54,0	46,7 48,0	40,4 41,5	31,9 32,8	64,0 65,9	57,7 59,4	50,0 51,5	41,1 42,3	36,0 37,1	30,5 31,5	23,3 24,0	6,4 6,6	2,2 (166 m)
185 190	49,8	83,8 86,0	75,9 78,0	66,5 68,3	55,5	49,4	42,7 43,8	33,7 34,6	67,8 69,8	61,2 62,9	53,° 54,5	43,5 44,8	38,2 39,3	32,4 33,3	24,7 25,4	6,7 6,9	12,0
195	49,9 50,6	88,3	80,0	70,1	57,° 58,5	50,7 52,0	45,0	35,5	71,7	64,6	56,0	46,0	40,4	34,3	26,1	7,1	
0,200 205	51,2 51,8	90,6 92,8	82,1 84,2	71,9 73,7	60,1 61,6	53,4 54,7	46,1 47,3	36,5 37,4	73,6 75,6	66,3 68,1	57,5 S	47,3 48,6	41,5 42,6	35,2 36,2	26,8 27,6	7,3 7,5	2,0 (1.70 m)
210 215	52,8 53,1	95,1	86, ₂ 88, ₃	75,5	63,1 64,6	56,1 57,4	48,4 49,6	38,3	77,5 79,5	69,9 71,6	60,6 62,1	49,8 51,1	43,7 44,8	37,1 38,1	28,3 29,0	7,6 7,8	11,7
220	53,7	97,4 99,6	90,3	77,3 79,1	66,1	58,7	50,7	40,1	81,4	73,4	63,6	52,3	45,9	39,0	29,8	8,0	
0,225 230	54,3 54,9	101,9 104,1	92,4 94,4	80,9 82,7	67,6 69,1	60,0 61,4	51,9 53,0	41,0 41,9	83,4 85,3	75,1 76,9	65,2 66,7	53,6 54,9	47,1 48,2	40,0 40,9	30,5 31,2	8,2 8,4	1,9 (1.74 m)
235 240	55,5 56,1	106,4	96,5 98,5	84,5 86,3	70,6 72,1	62,7 64,0	54,2 55,3	42,8 43,8	87,3 89,2	78,7 80,4	68,2 69,7	56,1 57,4	49,3 50,4	41,9 42,8	31,9 32,7	8,6 8,7	11,4
245	56,7	110,9	100,6	88,1	73,6	65,4	56,5	44,7	91,2	82,2	71,3	58,6	51,5	43,8	33,4	8,9	1,8
0,250	57,8	113,2	102,6	89,9	75,1	66,7	57,7	45,6	93,1	83,9	72,8	59,9	52,6	44,7	34,1	9,1	(1,75 m)

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

che	ser			Fül	lun	$g^{\frac{l}{7}}$					Fül	lur	$g \frac{l}{l}$			Subtr.	c;" u,C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20		0,125		0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	T	0,07	Compr. Lstg.	bei <u>/,</u>
		Inc	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{N_i}$	in Pf	erdekra	aft		Netto-I	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	rdekraf	t	pro c=1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
O Qu.Met.	D Centm.						Meter									Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	113,2 115,5	102,6	89,9 91,7	75,1 76,6	66,7 68,1	57,7 58,8	45,6 46,5	93,1 95,1	83,9 85,7	72,8 74,3	59,9 61,2	52,6 53,7	44,7 45,6	34,1 34,8	9,1 9,3	1,8 (bei
260 265	58,4 59,0	117,8	106,7	93,5 95,3	78,1 79,6	69,4 70,7	60,0 61,1	47,4 48,3	97,0 99,0	87,4 89,2	75,8 77,4	62,4 63,7	54,8 56,0	46,6	35,6 36,3	9,5 9,6	ε = 1,78 m) 11,2
270	5,9,5	122,3	110,8	97,1	81,1	72,1	62,3	49,2	100,9	91,0	78,9	65,0	57,1 58,2	48,5	37,0	9,8	
0,275 280	60,1 60,6	124,5 126,8	112,9	98,9	82,6 84,1	73,4	63,4	50,1 51,1	102,9	92,7	80,5 82,0	66,2 67,5 68,8	50,2 59,3 60,4	49,4 50,4	37,8 38,5	10,9	1,7 (1,82 m) 11,0
285 290	61,1	129,1	117,0	102,5	85,6 87,1	76,1	65,7 66,9	52,0 52,9	106,8	96,3	83,5 85,1	70,1	61,6	51,3 52,3	39,2 40,0 40,7	10,5	
295 0,300	62,2 62,7	133,6	121,1	106,1	88,6 90,1	78,7 80,1	68,0 69,2	53,8 54,7	110,7	99,8	86,6 88,1	71,3 72,6	63,8	53,2	41,5	10,9	1,6
310 320	63,8 64,8	140,4	127,3	111,4	93,1 96,1	82,8 85,4	71,5 73,8	56,5 58,4	116,7 120,6	105,2	91,3 94,3	75,2 77,7	66,0 68,3	56,2 58,1	42,9 44,4	11,3 11,6	10,9
330 340	65,8 66,9	149,5 154,0	135,5 139,6	118,6 122,2	99,1 102,1	88,1 90,8	76,1 78,5	60,2 62,0	124,6 128,5	112,3	97,4 100,5	80,3 82,9	70,6 72,8	60,0 62,0	45,9 47,4	12,0 12,4	[{
0,350 360	67,7 68,7	158,5 163,1	143,7	125,8	105,1	93,4 96,1	80,8 83,1	63,8 65,6	132,5 136,5	119,4	103,6	85,5 88,0	75,1 77,3	63,9 65,8	48,9 50,4	12,7 13,1	1,5 (1,91 m)
370 380	69,7 70,6	167,6	151,9	133,0	111,1	98,8	85,4 87,7	67,5 69,3	140,4	126,6	109,8	90,6	79,6 81,9	67,7	51,9 53,4	13,4 13,8	10,7
390	71,5	176,7	160,2	140,1	117,1	104,1	90,0	71,1	148,3	133,7	116,0	95,7	84,1	71,6	54,9	14,2	
0,400 410	72, <u>a</u> 73,3	181,2 185,7	164,2	143,8	120,1	106,8	92,3 94,6	73,° 74,8	152,3 156,3	137,3	119,2	98,3	86,4 88,7	73,5 75,5	56,3 57,8	14,6	1,4 (1,97 m) 10,5
420 430	74,2 75,1	190,2 194,8	172,5	150,9	126,1	112,1	96,9 99,2	76,6 78,4	160,2 164,2	144,5	125,4	103,4	93,2	77,4	59,3 60,8	15,3	
0,450	76,0 76,8	199,3	180,7	158,1	132,1	117,5	101,5	80,2 82,1	168,2	151,7	131,6	108,6	95,5	81,3	62,3 63,8	16,0 16,4	1,3
460 470	77,7	208,4	188,9	165,3 168,9	138,1	122,8	106,1	83,9 85,7	176,2 180,2	158,9	137,9	113,8	100,1	85,2	65,3 66,8	16,7 17,1	(2,03 m) 10,3
480 490	79,3 80,2	217,4	197,1	172,5	144,1	128,1	110,8	87,5 89,3	184,2 188,2	166,1	144,1	119,0	104,6	89,0 91,0	68,3 69,8	17,4 17,8	
0,500	81,0	226,5	205,3	179,7	150,1	1 3 3,5	115,4	91,2	192,1 196,1	173,3	150,5	124,1	109,2	92,9 94,9	71,3 72,8	18,2 18,6	1,2 (2,08 m)
510 520	81,8 82,6	231,0 235,5 240,1	213,5	183,3	153,1	136,1	117,7	93,° 94,8 96,7	200,0 201,0	180,4	156,7	129,2	113,7	96,8	74,2	18,9 19,3	10,1
530 540	83, <u>1</u> 84,2	244,6	217,6	190,5	159,1	141,5	122,3 124,6	98,5	207,9	187,5	162,9	134,4	118,2	100,7	77,2	19,6	1.0
0,550 560	81,9 85,7	249,1 253,6	230,0	197,7	165,1 168,1	146,8	126,9	100,3	211,9 215,8	191,1	166,0 169,1	136,9 139,5	120,5	102,6	78,7 80,2	20,0	1,2 (2,12 m) 10,0
570 580	86,5 87,2	258,2 262,7	238,2		171,1	152,2 154,8	131,5 133,8	103,9	219,8 223,7	198,2	172,2	142,0 144,6	125,0	106,5	81,7 83,2	20,7	,
590 0,600	88,0 88,7	267,2 271,8	242,3 246,4	1	177,1 180,1	157,5 160,2	136,1	107,6	227,7 231,6	205,3	178,4	147,2	129,5	110,3	84,7 86,1	21,4 21,8	1,1
620 640	90.2	280,8	254,6		186,1	165,5		113,1	239,5	216,0	187,7	154,9	136,3 140,8	116,1	89,1	22,6	(2,16 m) 9,9
660 680	93,0	298,9 308,0		237,2	198,1	176,2	152,3	120,4 124,0	255,3 263,2	230,3 237,5	200,1	165,2 170,3	145,3 149,9	123,8	95,1 98,1	24,0 24,8	
0,700	95,8	317	287	252	210	187	161	128	271	245	213	175 181	154	132 135	101	25 26	1,1 (2,24 m)
720 740	97,2 98,5	335	296 304	259 266	216 222	192	166 171	131 135	279 287	252 259 266	219	186	159 163 168	139	107	27 28	9,8
760 780	101,1	ľ	312 320	273 280	228 234	203 208	175 180	139 142	295 303	273	231 237	196	173	147	113	28	
0,800 820	102,4 103,7	362 371	328 337	288 295	240 246	214 219	185 189	146 150	311 319	280 288	244 250	201 206	182	151 155	116	29 30	1,0 (2.31 m) 9,7
840 860	105,0 106,2	380 390	345 353	302 309	252 258	224 230	194 198	153 157	327 335	295 302	256 262	211 217	186	163	125	31 31	7,7
880 0,900	107,4 108,6	399	361 370	316 323	264 270	235 240	203	161 164	342 350	309 316	269 275	222	195	166 170	128	32 33	0.9
920 940	109,8 111,0	417	378 386	331 338	276 282	246 251	212	168	358 366	323 331	281 287	232	204	174	134 137	84 84	(2,36 m) 9,6
960 980	112,2 113,4	1435	394 402	345	288 294	256 262	221 226	175	374 382	338 345	294 300	242 248	214	182	140 143	35 36	
1,000	114,5		411	359	300	267	231	182	390	352	306	253	223	190	146	36	0,9 (2 41 m)
ļ '	1 ••\	 ~"			l 	Ì		1			1			1		I	/
Ħ	*)	C, beta	rägt bei	exacten	Masch.	circa d	lie Hälfl	te.								9.	

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

Mit Hemd

	(Bi)	lung)	4 - I	lit Hem. 0,3 0,2	1		0 105	امده		1			1 1	ne Hem		(Palle		
		oder 1			- !	 			0,07				-	0,10 0,0				
		(C)		1 1 7,7 7,	2 6,8	6,4	6,2	1 5,9	1 5,7		0,95 0, 7,6 7,	94 0,93 2 6,8		0,91 0,8 6,5 6,4	=c			Manak
gewon	nl. Masci	(7,3 6,	- 1	5,9	5,7	5,4	5,1		7,5 7,	2 6,8	1 1	6,6	1 _	~	ewöhnl.	MIRECE.
exact	e Masch.	γ $\begin{cases} c_i \\ c_i \end{cases}$	" =	7,1 6,1 6,2 5,		5,7	5,4 4,8	5,1 4,6	4,8 4,4		6,9 6, 6,4 6,			5,6 5,5 5,6 5,6		;;; } e	xacte Ma	sch.")
, o d	ţ			üll		c 1,										<u> </u>	r -	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser					5 /		;				Fül		7 — -		1	Subtr. Compr.	C_i'' u C_i
Wirk	Kol	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,1	0 0,	,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Latg.	bei 1/7
0	D A	lno	iicirte	Leistu	ng N	in I	eferde	kraft	- 1		Netto-	Leistur	ng N _n	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,125 (gew.
Qu Met.						pro	ı Me	eter K			hwind		- -				Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,030	19,8	14,9	13,5	11,8	9,9	8,8	7,	6 (6,0	11,0	9,9	8,5	7,0	6,1	5,2	3,9	1,2	5,6
032 034	20,5	15,9 16,9	14,4	12,6	10,6	9,4	8,	1 (6,5	11,8	10,6	9,1	7,5	6,5	5,5	4,1	1,3	(bei
036	21,7	17,9	15,3 16,2	I 3,4 I 4,2	II,2 II,9	10,6	8,		6,9 7,3	I 2,5 I 3,3	11,3	9,7	8,0	7,0	5,9 6,2	4,4	1,4	1,20 m) 16,2
038	22,8	18,9	17,1	15,0	12,5	· I I ,2	9,	1	7,7	14,0	12,6	10,9	8,9	7,8	6,6	4,9	1,6	1 1
0,040 042	22,9 23,5	19,9 20,9	18,0 18,9	15,8 16,6	I 3,2 I 3,9	11,8	10,		8,1 8,5	14,8 15,6	13,3	11,5	9,4	8,2 8,6	6,9 7,3	5,2 5,5	1,6 1,7	4,6
044	24,0	21,9	19,8	17,4	14,5	12,9	11,	,2 {	8,9	16,4	14,7	12,7	10,4	9,1	7,7	5,8	1,8	15,3 m)
046 048	24,6 25,1	22,8 23,8	20,7 21,6	18,2 19,0	15,2 15,9	13,5	11,		9,3 9,7	17,2 18,0		I 3,3 I 4,0	IO,9	9,5 10,0	8,1 8,4	6,1	1,9 2,0	
0,050	25.6	24,8	22,5	19,7	16,5	14,7	12,	- 1 '	0,1	18,8	16,9	14,6	11,9	10,4	8,8	6,6	2,1	4,1
053 056	26,4 27,1	26,3 27,8	23,9 25,2	20,9 22,1	17,5	15,6 16,5	13,		0,7 I,3	20,0 21,2		15,5	12,7	11,1	9,4 10,0	7,1	2,2 2,3	(1,39 m) 14,4
059	ا ۾ 27	29,3	26,6	23,3	19,5	17,3	15,	,o I	1,9	22,4		17,4	14,3	12,5	10,6	7,5 8,0	2,4	/2
062	28,5	30,8	27,9	24,5	20,5	18,2	15,	- 1	2,5	23,6	1	18,4	15,0	I 3,2	I I ,2	8,4	2,5	
0,065 068	29,2 29,9	32,3 33,8	29,3 30,6	25,6 26,8	21,5	19,1	16,		3,1 3,7	24,8 26,0	22,3	19,3	15,8	13,9	11,7	9,3	2,7 2,8	3,5 (1,44 m)
071	30,5 31,2	35,3	32,0	28,0	23,4	20,9	18	0 14	4,3	27,2	24,5	21,2	17.4	15,3	12,9	9,8	2,9	13,8
074 077	31,8	36,8 38,3	33,3 34,7	29,2 30,4	24,4 25,4	21,7 22,6	18,		4,9 5,5	28,4 29,6		22,2	18,2	15,9	I 3,5	10,2	3,0 3,2	
0,080	32,4	39,7	36,0	31,6	26,4	23,5	20,	,4 [10	6,1	30,8	27,8	24,1	19,7	17,3	14,7	11,1	3,3	3,1
084 088	33,2 34,0	41,7	37,8 39,6	33, ² 34,7	27,7 29,1	24,7 25,9	21		6,9 7,8	32,7 34,5		25,4 26,6	20,8	18,3	15,5	II,7 I2,3	3,5 3,6	(1,40 m) 13,2
092	34,7	45,7	41,4	36,3	30,4	27,1	23	4 1	8,6	36,4	32,2	27,9	22,9	20,1	17,1	13,0	3,8	10,0
096	35,5	47,7	43,2	37,9	31,7	28,2	24,	1	9,4	38,2	1	29,2	24,0	21,1	17,9	13,6	3,9	
0,100 105	36,2 37,1	49,7 52,2	45,1 47,3	39,5 41,4	33,0 34,7	29,4 30,9	25,		0,2 I,2	40,1 42,1	35,2	30,5	25,1 26,4	22,1	18,7 19,7	14,2	4,1 4,3	2,8 (1,56 m)
110 115	38,0 38,8	54,6	49,6 51,8	43,4	36,3 38,0	32,3	28		2,2	44,1	39,0	33,8	27,8	24,4	20,7	15,8	4,5	12,7
120	39,7	57,1 59,6	54,1	45,4 47,4	39,6	33,8 35,3	30		3,2 4,2	46,1 48,0		35,4	29,1 30,5	25,6 26,8	21,7 22,7	16,6	4,7	ĺ
0,125	40,5	62,1	56,3	49,3	41,3	36,7	31,		5,2	50,0		38,7	31,8	28,0	23,8	18,1	5,1	2,4
130 135	41,3	64,6 67,0	58,6 60,8	51,3 53,3	42,9 44,6	38,2 39,7	33,		6,2 7,2	52,0 54,0	1	40,3	33, ² 34,5	29,2 30,3	24,8 25,8	18,9	5, 3 5,5	(1,62 m) 12,4
140 145	42,8	69,5	63,1	55,2	46,2	41,2	35	6 28	8,2	56,∘	50,3	43,6	35,9	31,5	26,8	20,5	5,7	
0.150	43,6 44,4	72,0 74,5	65,3 67.6	57,2 59,2	47,9	42,6 44,1	36,		9,2 0,2	58,0 60,0		45,3	37, ² 38,6	32,7	27,8 28,9	21,3	6,0 6,2	0.0
155	45.1	77,0	69,8	61,2	51,2	45,6	39	4 3	1,3	62,1	56,0	48,5	40,0	34,0 35,2	29,9	22,8	6,4	2,2 (1,68 m)
160 165	45,8 46,5	79,5 82,0	72,1 74,3	63,2 65,1	52,8 54,5	47,0 48,5	40,	7 3	2,3 3,3	64,2 66,3	57,9	50,2 51,9	41,4 42,7	36,4 37,6	30,9 32,0	23,6	6,6 6,8	12,1
170	47,2	84,4	76,6		56,1	50,0	43,		4,3	68,4	61,7	53,5	44,1	38,8	33,0	25,2	7,0	
0,175 180	47,9 48,6	86,9 89,4	78,8	69,1	57,8	51,4	44,		5,3	70,6		55,2	45,5	40,0	34,1	26,0	7,2	2,0
185	49,3	91,9	81,1 83,3	71,0 73,0	59,4 61,1	52,9 54,4	45,	o 37	0,3 7,3	72,7 74,8	65,5	56,8 58,5	46,9 48,3	41,2 42,4	35,1 36,1	26,8 27,6	7,4	(1.73 m) 11,8
190 195	49,9 50,6	94,4 96,8	85,6 87,8	75,0 76,9	62,7	55,8 57,3	48,	3 38	8,3 9,3	76,9 79,0	69,3	60,2 61,8	49,6 51,0	43,6	37,2 38,2	28,4	7,8 8,0	
0,200	51,2	99,4	90,1	78,9	66,0	58,8	50,	1	0,3	81,1	1	63,5	52,4	44,8 46,1	39,2	30,0	8,2	1,9
205 210	51,8	101,8	92,4	80,9	67,7	60,3	52,	,ı 41	1,3	83,3	75,1	65,2	53,8	47,3	40,3	30,8	8,4	(1,78 m) 11,5
215	52,5 53,1	104,3	94,6 96,9	82,9 84,9	69,3 71,0	63,2	53,		2,3 3,4	85,4 87,5		68,6	55,1 56,5	48,5 49,8	41,3 42,4	31,7 32,5	8,6 8,8	1170
220	53,7	109,3	99,1	86,8	72,6	64,7	56,	0 44	4,4	89,7	80,9	70,2	57,9	51,0	43,4	33,3	9,0	
0,225 230	54,3 54,9	111,8	101,4 103,6	88,8 90,8	74,3 75,9	66,1	57, 58,		5,4 6,4	91,8 94,0		71,9 73,6	59,3 60,7	52,2 53,5	44,5	34,1	9,2 9,4	1,8 (1,82 m)
235	55.5	116,7	105,9	92,7	77,6	69,1	59,	8 4	7,4	96,1	86,7	75,3	62,1	54,7	45,5 46,6	34,9 35,7	9,7	11,2
240 245	56,1 56,7	119,2	108,1	94,7 96,7	79,2	70,5	61, 62,	1 '	8,4 9,4	98,2 100,4		77,°	63,5	55,9 57,1	47,6 48,7	36,5 37,3	9, 9 10,1	
0,250	57 ₁ 3		112,6			73,5	`				92,5	80,3			49,7	38,1		1,7 (1,86 m)
. '			. ,	- •	•	,-	. 51	, 5		,,	. , 1	. ,-	. ,-			- J-12	- aL	

${\bf Eincylinder\text{-}Condensations\text{-}Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

ne iche	1- 386r			Fül	lun	g -//					Fül	lur	$g \frac{I}{I}$	<u>.</u>	-	Subtr.	C,''' u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr.	bei 🔥
0	D D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N.	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		,			pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,8 57,8 58,4 59,0 59,5	124,2 126,7 129,2 131,6 134,1	112,6 114,9 117,1 119,4 121,6	98,7 100,7 102,6 104,6 106,6	82,6 84,2 85,9 87,5 89,2	73,5 74,9 76,4 77,9 76,4	63,6 64,9 66,1 67,4 68,7	50,4 51,4 52,4 53,4 54,4	102,5 104,7 106,8 109,0 111,2	92,5 94,5 96,4 98,4 100,3	80,3 82,0 83,7 85,4 87,1	66,3 67,7 69,1 70,5 71,9	58,3 59,6 60,8 62,1 63,3	49,7 50,8 51,8 - 52,9 53,9	38,1 39,0 39,8 40,6 41,4	10,3 10,5 10,7 10,9 11,1	1,7 (bei c = 1,86 m) 11,0
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	136,6 139,1 141,6 144,0 146,5	123,9 126,1 128,4 130,6 132,9	108,5 110,5 112,5 114,4 116,4	90,8 92,5 94,1 95,8 97,4	80,8 82,3 83,8 85,2 86,7	69,9 71,2 72,5 73,7 75,0	55,5 56,5 57,5 58,5 5 9,5	113,3 115,5 117,6 119,8 122,0	102,3 104,2 106,2 108,1 110,1	88,8 90,5 92,2 93,9 95,6	73,3 74,7 76,1 77,5 78,9	64,5 65,8 67,0 68,3 69,5	55,0 56,1 57,1 58,2 59,2	42,2 43,1 43,9 44,7 45,5	11,3 11,5 11,7 12,0 12,2	1,5 (1,90 m) 10,8
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	149,0 154,0 159,0 164,0 168,9	135,2 139,7 144,2 148,7 153,2	118,4 122,4 126,3 130,3 134,2	99,1 102,4 105,7 109,0 112,3	88,2 91,1 94,0 97,0 99,9	76,3 78,8 81,4 83,9 86,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,6	124,1 128,5 132,8 137,2 141,5	112,0 115,9 119,9 123,8 127,7	97,3 100,7 104,1 107,6 111,0	80,3 83,2 86,0 88,8 91,6	70,7 73,2 75,7 78,2 80,7	60,3 62,5 64,6 66,7 68,9	46,3 48,0 49,6 51,3 52,9	12,3 12,7 13,1 13,6 14,0	1,5 (1,93 m) 10,7
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	173,9 178,9 183,8 188,8 193,8	157,7 162,2 166,7 171,2 175,8	138,2 142,1 146,1 150,0 154,0	115,6 118,9 122,2 125,5 128,8	102,9 105,8 108,7 111,7	89,0 91,5 94,1 96,6 99,2	70,6 72,6 74,6 76,6 78,7	145,9 150,2 154,6 158,9 163,3	131,7 135,6 139,5 143,5	114,4 117,8 121,2 124,7 128,1	94,5 97,3 100,1 103,0	83,2 85,7 88,2 90,7 93,2	71,0 73,2 75,3 77,4 79,6	54,6 56,2 57,9 59,5 61,2	14,4 14,8 15,2 15,6 16,0	1,4 (2,00 m) 10,5
0,400 410 420 430 440		198,7 203,7 208,7 213,6 218,6	180,2 184,7 189,2 193,7 198,3	157,9 161,8 165,8 169,7 173,7	132,1 135,4 138,7 142,0 145,3	117,6 120,5 123,4 126,4 129,3	101,7 104,3 106,8 109,4 111,9	80,7 82,7 84,7 86,7 88,7	167,6 172,0 176,4 180,8 185,2	151,3 155,3 159,2 163,2 167,2	131,5 134,9 138,4 141,8 145,3	108,6 111,5 114,3 117,2 120,0	95,7 98,2 100,8 103,3 105,8	81,7 83,8 86,0 88,2 90,3	62,8 64,5 66,2 67,9 69,5	16,4 16,8 17,3 17,7 18,1	1,3 (2,06 m) 10,3
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7	223,6 228,5 233,5 238,5 243,5	202,8 207,3 211,8 216,3 220,8	177,6 181,6 185,5 189,5	148,6 151,9 155,2 158,5 161,8	132,3 135,2 138,1 141,1	114,4 117,0 119,5 122,1 124,6	90,7 92,8 94,8 96,8 98,8	189,5 193,9 198,3 202,7 207,1	171,2 175,1 179,1 183,1 187,0	148,7 152,2 155,6 159,1 162,5	122,9 125,8 128,6 131,5 134,3	108,4 110,9 113,4 116,0 118,5	92,5 94,6 96,8 99,0	71,2 72,9 74,5 76,2 77,9	18,5 18,9 19,3 19,7 20,1	1,2 (2,12 m) 10,1
0,500 510 520 530 540	82,s 83,4	248,4 253,4 258,3 263,3 268,3	225,3 229,8 234,3 238,8 243,3	197,4 201,3 205,3 209,2 213,2	165,1 168,4 171,7 175,0 178,3	146,9 149,9 152,8 155,8 158,7	127,2 129,7 132,2 134,8 137,3	100,8 102,8 104,8 106,9 108,9	211,5 215,8 220,2 224,5 228,9	191,0 194,9 198,8 202,7 206,6	166,0 169,4 172,8 176,2 179,7	137,2 140,0 142,9 145,7 148,5	121,0 123,5 126,0 128,5 131,0	103,3 105,4 107,6 109,7 111,9	79,6 81,2 82,9 84,5 86,2	20,5 21,0 21,4 21,8 22,2	1,1 (2,17 m) 10,0
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,s 87,2 88,0	273,3 278,2 283,2 288,2 293,1	247,8 252,3 256,8 261,3 265,9	217,1 221,1 225,0 229,0 232,9	181,6 184,9 188,2 191,5 194,8	161,6 164,6 167,5 170,5 173,4	139,9 142,4 144,9 147,5 150,0	110,9 112,9 114,9 117,0 119,0	233,2 237,5 241,9 246,2 250,6	210,6 214,5 218,4 222,3 226,2	183,1 186,5 189,9 193,3 196,7	151,3 154,2 157,0 159,8 162,7	133,5 136,0 138,5 141,0 143,5	114,0 116,1 118,3 120,4 122,6	87,9 89,5 91,2 92,8 94,5	22,6 23,0 23,4 23,8 24,2	1,1 (2,22 m) G ₁ 9
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,6 93,0 94,4	298,1 308,0	270,3 279,3 288 297 306	236,8 244,7 253 261 268	198,1 204,7 211 218 225	176,3 182,2 188 194 200		125,0	254,9 263,6 272 281 290	230,2 238,0 246 254 262	200,1 207,0 214 221 228	165,5 171,1 177 182 188	146,0 151,0 156 161 166	124,7 129,0 133 138 142	96,1 99,4 103 106 109	24,7 25,5 26 27 28	1,1 (2,26 m) <i>9,</i> 8
0,700 720 740 760 780	99,8	348 358 368 378 388	315 324 333 342 351	276 284 292 300 308	231 238 244 251 258	206 212 217 223 229	178 183 188 193 198	141 145 149 153 157	298 307 316 324 333	269 277 285 293 301	234 241 248 255 262	194 199 205 211 217	171 176 181 186 191	146 150 155 159 163	113 116 119 123 126	29 30 30 31 32	1,0 (2,34 m) 9,6
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0	397 407 417 427	360 369 378 387 396	316 324 332 339 347	264 271 277 284 291	235 241 247 253 259	203 209 214 219 224	161 165 169 173 177	342 351 359 368 377	309 317 325 333 340	269 276 282 289 296	222 228 234 239 245	196 201 206 211 216	168 172 176 181 185	129 133 136 139 143	33 34 35 35 36	0,9 (2,41 m) 9,5
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8 111,0 112,2	447 457 467	405 414 423 432 442	355 363 371 379 387	297 304 310 317 324	265 270 276 282 288	229 234 239 244 249	181 185 189 194 198	386 394 403 412 421	348 356 364 372 380	303 310 317 324 331	251 256 262 268 274	221 226 231 236 241	189 194 198 202 206	146 149 153 156 159	37 38 39 39 40	0,8 (2,47 m) 9,4
1,000	114,5 C''' be	497	451	395	330	294	254	202	429	388	337	279	246	211	163	41	0,8 (2,52 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. $p = 6^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

exac	te Masch	·) (cC	7' =	6,2 5,	8 5,4	5,0	4,8 4	6 4,3	6,7 6	.4 6,1	5,8	5,6 5	,6 5,6	= 60	;; } es	acte Ma	SCD-7
äche	n-			Fül	lur	$g^{-\frac{1}{2}}$!				Fül	lur	g			Subtr.	C," u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	bei $rac{I_i}{I_i}$
> °X O		In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	$ng \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1m	- 0.125 (gew.
Qu.Mct.	D Centm.			· ·		pro I	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Masch. Kgr.
0,030 032	19,8 20,5	16,2	14,7 15,7	12,9	10,8	9,6	8,3 8,9	6,6 7,1	12,1 12,9	10,9 11,6	9,4 IU,0	7,7 8,2	6,8 7,2	5,7 6,1	4,3	1,4 1,5	5,2 (bei
034	21,1	17,3 18,4	16,7	14,6	12,2	10,9	9,5	7,5	13,7	12,4	10,7	8,8	7,7	6,5	4,6 4,9	1,6	c = .1.35 m:
036 038	21,7 22,3	19,5 20,6	17,7	15,5	13,0	11,6	10,6	8,0 8,4	14,6 15,4	13,1 13,9	11,3	9,3 9,8	8,1 8,6	7,2	5,2 5,5	1,7	15,5
0,040 042	22,9	21,6 22,7	19,6 20,6	17,2 18,1	14,4 15,1	12,8 13,5	11,1	8,8 9,3	16,2 17,1	14,6 15,4	12,6 13,3	10,4 10,9	9,1 9,5	7,6 8,1	5,8 6,1	1,8 1,9	4,3 (1.40m)
044 046	24,0 24,6	23,8		18,9	15,9	14,1	12,2	9,7 10,2	17,9 18,8	16,1 16,9	14,0	11,5	10,0	8,5 8,9	6,4 6,7	2,0 2,1	14,6
048	25,1	24,9 26,0	23,5	20,6	17,3	15,4	13,4	10,6	19,7	17,7	15,3	12,6	11,0	9,3	7,1	2,2	
0,050 053	25,s 26,4	27,0 28,7	24,5 26,0	21,5 22,8	18,0 19,1	16,0 17,0	13,9 14,7	II,0 II,7	20,5 21,9	18,5 19,7	16,0 17,0	13,1 14,0	11,5 12,3	9,8 10,4	7,4 7,9	2,3 2,4	3,7 (1.45 m)
056 059	27,1 27,8	30,3 31,9	27,5 28,9	24,1 25,4	20,2 21,3	18,0 18,9	15,6 16,4	12,4 13,0	23,2 24,5	20,9 22,1	18,1	14,9 15,7	13,0 13,8	II,0 II,7	8,4 8,9	2,6 2,7	(1.45 m) 13,7
062	28,5	33,5	30,4	26,7	22,3	19,9	17,2	13,7	25,8	23,3	20,2	16,6	14,6	12,3	9,4	2,9	
0,065 068	29, 2 29,9	35,1 36,8	31,9	28,0 29,2	23,4 24,5	20,8 21,8	18,1 18,9	14,3	27,1 28,5	24,4 25,6	21,2 22,2	17,4	15,3 16,1	13,0 13,6	9,9	3,0 3,1	3,2 (t,50 m)
071 074	30,5 31,2	38,4 40,0	34,8 36,3	30,5 i	25,6 26,7	22,8 23,7	19,7 20,5	15,7 16,3	29,8 31,1	26,8 28,0	23,3 24,3	19,1 20,0	16,8 17,6	14,3	10,9	3,3 3,4	13,1
077	31,8	41,6	37,8	33,1	27,7 28,8	24,7	21,4	17,0	32,4	29,2	25,4	20,9	18,3	15,6	11,8	3,5	
0,080 084	32,4	43,3 45,4	39,2 41,2	34,4 36,1	30,3	25,7 27,0	22,2 23,4	17,7	33,8 35,5	30,4 32,0	26,4 27,9	21,7	19,1 20,1	16,2	12,4	3,7 3,9	2,9 (1,56 m
088 092	34,0 34,7	47,6 49,7	43,2 45,1	37,8 3	31,7	28, ₂ 29, ₅	24,5 25,6	19,4 20,3	37,3 39,1	35,3	29,2 30,6	24,0 25,2	21,2	18,0 18,9	I 3,7 I 4,4	4,0 4,2	12,s
096 0,100	35,5 36,2	51,9 54,1	47,1 49,1	41,3 43,0	34,6 36,0	30,8 32,1	26,7 27,8	21,2	40,9 42,7	36,9 38,5	32,0 33,4	26,4 27,5	23,2 24,2	19,7	15,1	4,4	2,5
105 110	37,1 3×,0	56,8	51,5	45,2 47,3	37,8 39,6	33,7 35,3	29,2 30,5	23,2 24,3	45,0 47,3	40,6 42,7	35, ² 37, ⁰	29,0 30,5	25,5 26,9	21,7	16,6 17,5	4,8 5,1	(1.63 m) 12,0
115 120	34,8	59,5 62,2	54,0 56,4	49,5	41,4	36,9 38,5	31,9	25,4 26,5	49,6	44,7	38,8	32,0	28,2	24,0	18,4	5,3 5,5	
0,125	39,7 40,5	64,9 67,6	58,9 61,3	51,6 53,8	43,² 45,°	40,1	33,3 34,7	27,6	51,8 54,1	46,8 48,9	40,6 42,4	33,5 35,0	29,5 30,8	25,1 26,2	19,2 20,1	5,8	2,3
130 135	41,3	70,3 73,0	63,8 66,2	55,9 58,1	46,8 48,6	41,7	36,0 37,4	28,7 29,8	56,4 58,7	50,9 53,0	44,2 46,0	36,5 38,0	32,1 33,4	27,3 28,5	21,0 21,9	6,0 6,2	(1.6) m) 11,7
140 145	42,8 43,6	75,7 78,4	68, ₇	60,2 62,4	50,4 52,2	44,9 46,5	38,8 40,2	30,9 32,0	61,0 63,2	55,1 57,2	47,8 49,6	39,5 40,9	34,7 36,0	29,6 30,7	22,7 23,6	6,4 6,7	,
0,150	44.4	81,1	73,6	64,5	54,0	48,t	41,7	33,1	65,5	59,2	51,4	42,4	37,3	31,8	24,5	6,9	2,1
155 160	45,1	83,8 86,5	76,0 78,5	66,7 68,8	55,8 57,6	49,7 51,3	43,1 44,5	34,2 35,3	67,8 70,1	63,4	53,2 55,0	43,9 45,4	38,7 40,0	32,9 34,1	25,3 26,2	7,1 7,4	(1.75 m) 11,4
165 170	46,5 47,2	89,2 91,9	80,9 83,4	71,0 73,1	59,4 61,2	52,9 54,5	45,9 47,3	36,4 37,5	72,4 74,8	65,4 67,5	56,8 58,6	46,9 48,4	41,3 42,7	35,2 36,4	27,1 28,0	7,6 7,8	'
0,175 180	47,9 4×,6	94,6	85,8 88,3	75,3	63,0 64,8	56,1 57,7	48,7 50,0	38,6 39,7	77,1	69,6 71,7	60,5 62,3	50,0 51,5	44,0 45.3	37,5 38,6	28,9	8,1 8,3	1,9 (r,80m)
185	49,3	97,3 100,0	90,7	77,4 79,6	66,6 68,4	59,3	51,4	40,8	79,4 81,7	73,8	64,1	53,0	45,3 46,6	39,8	29,7 30,6	8,5	11,1
190 195	49,9 50,6	102,7 105,4	93,2 95,6	81,7 83,9	70,2	60,9 62,5	52,8 54,2	41,9	84,0 86,3	75,8 77,9	65,9 67,7	54,5 56,0	48,0 49,3	40,9 42,1	31,5 32,4	8,7 9,0	
0,200 205	51,2 51,8	108,2 110,9	98,1 100,6	86,0 88,2	72,0 73,8	64,2 65,8	55,6 57,0	44,2 45,3	88,6 91,0	80,0 82,1	69,5 71,4	57,5 59,0	50,7 52,0	43,² 44,4	33,3 34,2	9,2 9,4	1,8 (1,85 m)
210 215	52,5 53,1	113,6 116,3	103,0	90,3 92,5	75,6 77,4	67,4 69,0	58,4	46,4 47,5	93,3 95,6	84,2 86,3	73,2 75,1	60,5	53,3 54,7	45,5 46,7	35,1	9,7 9,9	10,9
220	53,7	119,0	107,9	94,6	79,2	70,6	61,2	48,6	98,0	88,4	76,9	63,6	56,0	47,8	36,8	10,1	
0,225 230	54,3 54,9	121,7 124,4	110,4	96,8 98,9	81,0 82,8	72,2 73,8	62,6 63,9	49,7 50,8	100,3	90,6 92,7	78,7 80,6	65,1 66,6	57,4 58,7	49,0 50,1	37,7 38,6	10,4 10,6	1,6 (1,00m)
235 240	55,5 56,1	I 27,1 I 29,8	115,3	101,1	84,6 86,4	75,4 77,0	65,3	51,9 53,0	105,0 107,3	94,8 96,9	82,4 84,3	68,1 69,6	60,0 61,4	51,3 52,4	39,5 40,4	10,8 11,0	10,7
245	56,7	132,5	I 20,2	105,4	88,2	78,6	68,1	54,1	109,7	99,0	86,1	71,2	62,7	53,6	41,3	11,3	1,5
0,250	57,3	135,2	122,6	107,5	90,0	80,2	69,5	55,2	112,0	101,1	07,9	72,7	64,1	54,7	42,2	11 ₇ 5 	(1,94 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. $p = 6^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ine iche	n-		F	rüll	lun	g <u>/.</u>				I	rül)	lun	g <u>/,</u>			Subtr.	$C_i'''u.C_i$
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	bei 1/1 = 0,125
0	D D	Inc	dicirte	Leistu	$ \operatorname{ing} \frac{N_0}{c} $	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekrai	ît	pro c∵ilm	1 / 1
Qu.Met.	Centm.		1					r Kolb	engesc	hwindi	gkeit				_	Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	I 35,2 I 37,9	122,6	107,5	90,0 91,8	80,2 81,8	69,5 70,9	55,2 56,3	112,0 114,3	101,1	87,9 89,8	72,7 74,2	64,1	54,7 55,9	42,2 43,1	11,5 11,7	1,5 (bei
260 265	58,4 59,0	140,6	127,5	111,8	93,6	83,4 85,0	72,3 73,7	57,4 58,5	116,7	105,4	91,7	75,8 77,3	66,8	57,1 58,2	44,0 44,9	12,0 12,2	1,94 m)
270 0,275	59,5	146,0		116,1	97,2	86,6 88,2	75,1 76,4	59,6 60,7	121,4	109,6	95,4	78,9 80,4	69,5	59,4 60,6	45,8 46,7	12,4 12,7	10,5
280	60,6	151,4	137,3	120,4	100,8	89,8	77,8	61,8 62,9	123,8 126,1 128,5	113,9	97,2	81,9	70,9 72,3	61,8	47,6	12,9 13,1	1,5 (1,98 m) 10,4
285 290	61,1	156,8	142,2	122,6 124,7 126,9	102,6 104,4 106,2	93,0	79,2 80,6	64,0	130,9	118,1	101,0	83,5 85,0	73,6	62,9 64,1	48,5	13,3 13,6	10,4
295 0,300	62,2 62,7	159,5	144,7	120,9	108,1	94,6	82,0 83,4	65,1 66,3	I 33,2 I 35,5	120,3	104,7	86,6 88,1	76,3	65,3	50,3 51,2	13,8	1,4
310 320	63,8 64,8	167,6 173,1	152,1	133,3	111,7	99,5 102,7	86,2 89,0	68,5 70,7	140,3 145,0	126,7	110,2 114,0	91,2 94,3	80,4 83,2	68,7 71,1	53,1 54,9	14,3 14,7	(2,01 m) 10,3
330 340	65,8 66,8	178,5 183,9	161,9 166,8	141,9	118,9	105,9	91,7 94,5	72,9 75,1	149,8 154,5	135,3	117,7	97,4	85,9 88,7	73,4	56,7 58,5	15,2 15,6	
0,350	67,7	189,3	171,7	150,5	126,1	112,3	97,3	77,3	159,3	143,9	125,2	103,6	91,4	78,1	60,4	16,1	1,3
360 370	68,7 69,7	194,7	176,6	154,8	129,7	115,5	100,1	79,5 81,7	164,0 168,8	148,1	132,7	106,7	96,9	80,5 82,8	62,2	16,6 17,0	(2,08 m) 10,1
380 390	70 ₆ 71,5	205,5 210,9	186,4	163,4 167,7	136,9	121,9	105,6	83,9 86,1	173,5	156,7 161,0	136,4	112,9	99,6 102,4	85,2 87,5	65,9	17,5 17,9	
0,400 410	72, s 73,3	216,3 221,7	196,2	172,0	144,1	128,3	111,2 114,0	88,3 90,5	183,0 187,8	165,3 169,6	143,8 147,6	119,1	105,1	89,9 92,2	69,5 71,3	18,4 18,9	1,2 (2,14 m)
420 430	74,2 75,1	227,1 232,5	206,0 210,9	180,6		134,7 138,0	116,8 119,5	92,8 95,0	192,6 197,4	173,9 178,3	151,4	125,3	110,6	94,6	73,2 75,0	19,3 19,8	9,9
440	76,0	237,9	215,9	189,2	158,5	141,2	122,3	97,2	202,1	182,6	158,9	131,6	116,2	99,3	76,9	20,2	1.
0,450 460	76,8 77,7	243,4 248,8	220,8	193,5	162,1	144,4	125,1	99,4 101,6	206,9	186,9	166,5	134,7	118,9	104,1	78,7 80,6	20,7 21,2	1,1 (2,20 m)
470 480	78,5 79,3	254,2 259,6	230,6 235,5	206,4		150,8	130,7	103,8	216,5 221,3	195,6	170,2	140,1	124,5	105,4	82,4 84,3	21,6	9,8
490 0,500	80,2 81,0	265,0 270,4	240,4 245,3	210,7	176,5	157,2 160,4	136,2	110,4	226,1 230,9	204,3	177,8	147,3	130,0	111,2	86,1 87,9	22,5 23,0	1,1
510 520	81,8 82,5	275,8 281,2	250,2 255,1		183,7	163,6 166,8	141,8 144,6	112,6	235,6 240,3	212,9	185,3	153,5 156,6	135,5 138,2	115,9	89,7 91,6	23,5 23,9	(2,26 m) 9,7
530 540	83,1 84,2	286,6 292,0	260,0 264,9	227,9	190,9	170,0 173,3	147,3 150,1	117,0	245,1 249,8	221,4	192,8	159,7 162,8	141,0	120,6	93,4 95,2	24,4 24,8	·
0,550	84,9	297,4	269,8	236,5	198,1	176,5	152,9	121,5	254,5	230,0	200,2	165,9	146,4	125,3	97,0 98,8	25,3 25,8	1,1
560 570	85,7 86,5	302,8 308	280	240,8 245	201,7	179,7 183 186	155,7 158 161	123,7 126 128	259,2 264	234,3 239	204,0 208	169,0 172	149,2	130	101	26 26 27	(2,31 m) 9,6
580 590	87,2 88,0	314 319	285 289	249 254	209	189	164	130	269 273	243 247	211	175	155	132	104	27	
0,600 620	88,7 90,2	324 335	294 304	258 267	216 223	192 199	167 172	132 137	278 288	251 260	219 226	181 188	160 166	137 142	110	28 29	1,0 (2,35 m)
640 660	91,s 93,o	346 357	314 324	275 284	230 238	205 212	178 183	141 146	297 307	269 277	234 24 I	194 200	171 177	146 151	113	29 30	9,5
680	94, ₄ 95,8	368	334	292 301	245	218	189	150	316 326	286	249 256	206	182	156	121	31 32	0,9
0,700 720	97.2	379 389	343 353 262	310	252 259 266	231	195 200 206	159 163	335	294 303	264	219	193	165	128	33 34	(2,43 m) 9,3
740 760	98,5 99,8	400 411	363 373	318	274 281	237 244	211	168	345 354 364	31 I 320	271 279 286	231	204 210	175	136	35 36	
780 0,800	101,1	433	383 392	335 344	288	250 257	217 .	172	364 373	329 337	294	² 37 ² 43	215	179	139	37	0,8
820 840	103,7 105,0	443 454	402 412	353 361	² 95 303	263 269	228 234	181 185	38 3 392	346 354	301 309	250 256	22I 226	189 194	147 150	38 39	(2,51 m) 9,2
860 880	106,2 107,4	465	422 432	370 378	310 317	276 282	239 245	190 194	402 411	363 372	316 324	262 268	232	198 203	154 157	40 40	
0,900	108,5	487	441	387	324	289	250 256	199	421	380	331	275 281	243 248	208 213	161 165	41 42	0,8 (2,57 m)
920 940	109,8 111,0	498 508	451 461	396 404	331	295 302 208	261	208	430 440	389 398	339 346	387	254	217	169	43 44	9,1
980	112, ₂ 113, ₄	530	47 I 48 I	413 421	346 353	308 314	267 272	212	449 459	406 415	354 361	300	259 265	222	172	45	
1,000	114,5	541	49 I	430	360	321	278	221	469	423	369	306	270	232	180	46	(1,8 (2,62 m)
		trägt be	ei exacte	en Mas	: ch. circa	die H	ilfte.	ı	•	ı	ī	ı	'	1	1	•	1 1

0,250

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

		- J			A	bs, A	dm. S	р. р	= 7	Kgr. o	•		r IIIIc		r		
	(Fi	llung)	, ,	Mit Hen 0,25 0,2		0,125	0,10 0	07 0,05	0,25	0,20 0,	15 0,125		0,07 0,0		(Fulls	ung)	
	A	oder	N. =	1 1		1	1 1			0,94 0,			0,89 0,8	7 = N	oder		
gewöl	hal. Masc	$h \cdot \begin{cases} C_i \\ c C_i \end{cases}$;;; =	7,1 6, 6,8 6,		6,0 5,6		,6 5,5 ,1 4,8		7,1 6, 7,1 6,			6,3 6,3 6,5 6,6		į, } e	ewöhni. I	Masch.
exac	te Mas ch	.) C	<u>,, =</u>	6,5 6,	,0 5,5	5,3	5,0 4	,7 4,5	6,8	6,3 5,	9 5,7	5,5	5,3 5,3	= c	έ., Ì.	xacte Ma	sch-")
·		7 (80		5,8 5,		4,8	حلجي	,3 4,I	6,4	6,0 5,	حنف		5,5 5,6	==0	·)	7	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				lun						Fül			! 		Subtr. Compr.	C," u. C,
Wirksame Colbenfläch	Kolbenurchmes	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Latg.	bei -/
0	<u>A</u>	In	dicirte	Leist	ung $\frac{N_i}{c}$	in F	erdek (raft	1	Netto-	Leistur	$ng \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ſt	c = 1 m	= 0,10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centim.				,	pro	1 Met	er Koll	enges	chwind	ligkeit			,		Pidk.	Kgr.
0,030 032	19,8	15,9 17,0	14,0 14,9	11,7	10,4	9,0	7,2		11,7		8,4	7,4	6,3	4,8	3,7	1,5	4,9 (bei
034	21,1	18,1	15,8	13,3	11,8	9,7 10,3	7,7 8,2		I 2,5 I 3,4	11,7	9,6	7,9 8,4	7.1	5,1 5,4	3,9 4,2	1,6	c =
036 038	21,7	19,1	16,8	14,0	12,5	10,9 11,5	8,6 9,1	7,0	14,2	12,4	10,2	8,9 9,4		5,8 6,1	4,4	1,8 1,9	1,40 m) 14,6
0,040	22,9	21,2	18,6	15,6	13,9	12,1	9,6	7,8	15,9		11,3	9,9	8,4	6,4	4,9	2,0	4,2
042 044	23,5	22,3 23,4	19,6 20,5	16,4 17,2	14,6	12,7	10,1	, ,	16,8 17,6	15,2	11,9	10,5	9,3	7,1	5,2 5,5	2,1 2,2	(1.46 m) 13,8
046 048	24,6 25,1	24,4 25,5	21,4	17,9	16,0	13,9	11,0	9,0 9,3	18,5 19,3		13,1	I I,5	9,8	7,4 7,8	5,7 6,0	2,3 2,5	
0,050	25,6	26,6	23,3	19,5	17,4	15,1	12,0	9,7	20,1	17,5	14,4	12,6	10,7	8,2	6,3	2,6	3,7
053 056	26,4 27,1	28,1 29,7	24,7 26,1	20,7	18,4	16,0	12,7	10,3	21,4		15,3	13,4 14,2		9,3	7,2	2,7 2,9	(1,51 m) 13,1
059 062	27,8 28,5	31,3 32,9	27,5 28,9	23,0 24,2	20,5	17,8 18,7	14,2 14,9	11,5	24,0 25,3	20,8	17,1	15,1		9,8	7,6 8,0	3,0 3,2	-
0,065	29,2	34,5	30,3	25,4	22,6	19,6	15,6		26,6		19,0	16,7		10,9	8,4	3,3	3,3
068 071	30,5	36,1 37,7	31,7	26,5 27,7	23,6	20,5 21,4	16,3		27,9 29,2		19,9	17,5		11,4	8,8 9,3	3,5 3,6	(1.56 m) 12,6
074 077	31,2	39,3	34,5	28,9	25,7 26,8	22,3	17,8	14,4	30,5	26,5	21,8	19,2	16,3	12,5	9,7	3,8	
0,080	31,8	40,9 42,5	35,9 37,2	30,0	27,8	23,2	19,2	14,9	31,8	1	22,7	20,9	1	13,1	10,1	3,9 4,1	2,8
084 088	33,2 34,0	44,6 46,7	39,1 41,0	32,8 34,3	29,2 30,6	25,3 26,6	20,2 21,1	16,3	34,9 36,6	30,2	25,0 26,2	22,0	18,7	14,4	11,1	4,3 4,5	(1,62 m) 12,1
092	34,7	48,8	42,8	35,9	32,0	27,8	22,1	17,9	38,4	33,3	27,5	24,2	20,7	15,9	12,3	4,7	'-
0,100	35,5	51,0 53,1	44,7	37,5	33,4	29,0 30,2	23,1	18,7	40,1	34,9	28,8 30,0	25,3 26,5	1	16,6	I 2,9 I 3,5	4,9 5,1	2,6
105	37,1	55,7	48,9	41,0	36,5	31,7	25,2	20,4	44,1	38,3	31,6	27,9	23,8	18,3	14,2	5,4	(1,69 m) 11,6
110 115	38,8	58,4 61,0	51,2 53,5	42,9 44,9	38,3 40,0	33,2 34,7	26,4 27,6	21,4 22,4	46,4 48,6	42,2	34,9	29,3 30,8	26,2	19,3	15,0	5,6 5,9	
120 0,125	39,7 40,5	66,3	55,9 58,2	46,8	41,7	36,2	28,8 30,0	23,3	50,8	1	36,5	32,2 33,6	1 -	21,2	16,5	6,1 6,4	2,3
130	41,3	69,0	60,5	50,7	45,2	39,2	31,2	25,3	55,3	48,1	39,7	35,1	29,9	23,1	18,0	6,6	(1,76 m) 11,3
135 140	42,1 42,8	71,6 74,3	65,2	52,7 54,6	47,° 48,7	40,7 42,2	32,4 33,6	26,2 27,2	57,5 59,7	52,0	41,3 42,9	36,5		24,0 25,0	18,7	6,9 7,1	
145	43,6	76,9	67,5	56,6	50,4	43,8	34,8	1	62,0	53,9	44,5	39,3	33,6	25,9	20,2	7,4	2,0
0,150 155	44,4 45,1	79,6 82,3	69,8 72,1	58,5 60,5	52,2	45,2 46,8	36,0 37,2	30,1	66,5	57,8	46,2 47,8	40,7 42,2	36,0	26,9 27,8	2I,0 2I,7	7,7	(1.82 m) 11,0
160 165	45,8	84,9 87,6	74,5	62,4	55,6 57,4	48,3 49,8	38,4	31,1	8,86 71,1		49,5 51,1	43,6		28,8	22,5	8,2 8,4	
170	47,2	90,2	79,1	66,3	59,1	51,3	40,8	33,0	73,3	63,7	52,7	46,5	39,7	30,7	24,0	8,7	1
0,175 180	47,9 48,6	92,9 95,5	81,5 83,8	68,3 70,2	62,6	52,8 54,3	42,0		75,6	. 67,7	54,4 56,0	48,0 49,4		31,7	24,8 25,5	8,9 9,9	1,8 (1,87 m) 10,7
185 190	49,3	98,2 100,8	86,1 88,5	72,2 74,1	64,3	55,8 57,3	44,4		80,1 82,4	69,6 71,6	57,7 59,3	50,9 52,3	43,5	33,7 34,6	26,3 27,0	9,4	10,1
195	50,6	103,5	90,8	76,1	67,8	58,8	46,8	37,9	84,7	73,6	60,9	53,8	45,9	35,6	27,8	10,0	1,7
0,200 205	51,2 51,8	106,2	93,1	78,0 80,0	69,6	60,3 61,8	48,0	1	86,9 89,2		62,6	55,2 56,7		36,5 37,5	28,6	10,2 10,5	(1,92 m) 10,4
210 215	52,5 53,1	111,5	97,7	81,9 83,9	73,° 74,8	63,3 64,9	50,4 51,6	40,8	91,5 93,8	79,6	65,9 67,5	58,2 59,6	49,7	38,5	30,1	10,7 11,0	10/2
220	53,7	116,8		85,8	76,5	66,4	52,8		96,1		69,2	61,1	52,2	39,5 40,4	31,6	11,3	1,
A 995	7.4 a	1110.	104 -	Ω 0	78 2	67.	1 540	1 42 -	ا ۸۵ .	1 2 - 2	E0.	626	1		1 33 .	111.	1,6

67,9 69,4 70,9 72,4 73,9

75,4

54,0 55,2 56,4 57,6 58,8

44,7 45,7 46,7 47,6

78,3 80,0 81,7

83,5 85,2

86,9 |

91,7 93,6 95,6

104,7

122,1 107,1

124,7 109,4

127,4 111,7 130,0 114,1

85,6 87,6 89,6 91,6 93,6

95,6

70,9 72,5 74,2 75,8 77,5

79,1

62,6

64,0 65,5 67,0 68,5

53,5 54,8 56,0 57,3 58,5

98,4 100,7 103,0

105,3

48,6 109,9

1,5 (2,01 m) 36,3 | 12,8 59,8 46,3 Digitized by

42,4

43,4 44,4

45,3

11,5 11,7 12,0 12,3 12,5

32,4 33,2 33,9 34,7 35,5

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

same fläche	n- isser	-		Fül	lun			-	1			lur	g /	,		Subtr.	$C_i'''u.C_i$
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Latg.	bei 1,
0	D D	In	dicirte	Leistı	ing N	in Pi	erdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_{a}}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	= 0,10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		1			pro 1		Kolb	engesc	hwindi	gkeit	,		1		Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	I 32,7 I 35,4	116,4	97,5 99,5	86,9 88,7	75,4 76,9	60,0 61,2	48,6 49,6	109,9 112,2	95,6 97,6	79,1 80,8	69,9 71,4	59,8 61,1	46,3 47,3	36,3 37,1	12,8 13,0	1,5 (bei
260 265	58,4 59,0	138,0 140,7	121,0 123,3	101,4	90,4 92,2	78,4 79,9	62,4 63,6	50,6	114,5	99,6	82,5 84,2	72,8	62,3	48,3	37,9 38,6	13,3 13,6	2,01 m)
270	59,5	143,3	125,7	105,3	93,9	81,4	64,8	51,5 52,5	119,1	103,6	85,8	74,3 75,8	64,9	49,3 50,3	39,4	13,8	10,1
0,275 280	60,1 60,6	146,0 148,6	128,0 130,3	107,3	95,6 97,4	83,0 84,5	66,0 67,2	53,5 54,4	121,4 123,7	105,6	87,5 89,2	77,3 78,8	66,1	51,3 52,3	40,2 41,0	14,1 14,3	1,5 (2,05 m)
285 290	61,1 61,7	151,3 153,9	132,7 135,0	IIÎ,2 II3,1	99,1	86,0 87,5	68, ₄ 69,6	55,4	126,0 128,3	109,6	90,8 92,5	80,2 81,7	68,7 69,9	53,3	41,8	14,6 14,9	9,9
295	62,2	156,6	137,3	115,1	102,6	89,0	70,8	56,4 57,3	130,6	113,6	94,2	83,2	71,2	54,3 55,2	42,5 43,3	15,1	
0,300 310	62,7 63,8	159,3 164,6	139,6 144,3	117,0 120,9	104,3	90,5 93,5	72,0 74,4	58,3 60,3	1 32,9 1 37,6	115,7	95,8 99,2	84,7 87,7	72,5 75,0	56,2 58,2	44,1 45,7	15,3 15,8	1,4 (2,08 m)
320 330	64,8 65,8	169,9	148,9	124,8	111,3	96,5	76,8	62,2	142,2	123,8	102,6	90,6	77,6	60,2	47,3	16,3	9,8
340	66,8	175,2	153,6	132,6	114,8	99,5 102,6	79,2 81,6	64,2 66,1	146,9	127,8	106,0	93,6 96,6	80,1 82,7	62,2 64,2	48,8 50,4	16,9 17,4	
0,350 360	67,7 68,7	185,8 191,1	162,9 167,5	136,5 140,4	121,7	105,6 108,6	84,0 86,4	68,0 70,0	156,2 160,9	136,0 140,0	112,7	99,6 102,6	85,3 87,8	66,2 68,2	52,0 53,6	17,9 18,4	1,3 (2,15 m)
370	69,7	196,5	172,2	144,3	128,7	111,6	88,8	71,9	165,5	144,1	119,4	105,5	90,4	70,2	55,2	18,9	9,6
380 390	70,6 71,5	201,8 207,1	176,8	148,2 152,1	I 32,2 I 35,6	114,6	91,2 93,6	73,9 75,8	170,2 174,9	148,1	122,8	108,5 111,5	92,9 95,5	72,2 74,2	56,7 58,3	19,4 19,9	
0,400 410	72,4 73,3	212,4	186,2	156,0	139,1	120,6	96,0	77,8	179,5	156,2	129,6	114,5	98,1	76,2	59,9	20,4 20,9	1,9
420	74.2	217,7 223,0	190,8	159,9 163,8	142,6	123,7	98,4 100,8	79,7 81,7	188,2	160,3 164,4	133,0	117,5	100,7	78,2 80,2	61,5	21,5	9,4
430 440	75,1 76,0	228,3 233,6	200,1 204,8	167,7 171,6	149,5 153,0	129,7 132,7	103,2	83,6 85,5	193,6	168,5 172,6	139,8	123,5	105,8	82,3 84,3	64,7 66,3	22,0 22,5	
0,450	76,8	238,9	209,4	175,5	156,5	1 35,7	108,0	87,5	203,0	176,7	146,6	129,6	111,0	86,3	67,9	23,0	1,1
460 470	77,1 78,5	244,2 249,5	214,1	179,4 183,3	160,0 163,5	138,8	110,4	89,4 91,4	207,7 212,4	180,8 184,9	150,0	132,6	113,6	88,3 90,3	69,5 71,1	23,5 24,0	(2,28 m) 9,3
480 490	79,3 80,2	254,9 260,2	223,4	187,2 191,1	166,9 170,4	144,8	115,2 117,6	93,3 95,2	217,1 221,8	189,0 193,1	156,8	138,6	118,8	92,4 94,4	72,7 74,3	24,5 25,0	
0,500	81,0	265,5	232,7	195,1	173,9	150,8	120,0	97,2	226,5	197,2	163,6	144,6	123,9	96,4	75,8	25,5	1,1
510 520	81,8 82,6	270,8 276,1	237,4 242,0	199,0	177,3 180,8	153,8	122,4	99,2 101,1	231,1 235,8	201,2 205,3	167,0	147,6	126,5	98,4	77,4 79,0	26,1 26,6	(2,34 m) 9,2
530 540	83,4 84,2	281,4 286,7	246,7 251,3	206,8 210,7	184,3 187,8	159,9 162,9	127,2	103,0 105,0	240,4 245,1	209,3 213,4	173,7	153,5	131,6	102,3	80,5 82,1	27,1 27,6	
0,550	84.9	292,0	256,0	214,6	191,3	165,9	132,0	106,9	249,7	217,4	180,4	159,5	136,7	106,3	83,7	28,1	1,0
560 570	85,7 86,5	297,3 302,6	260,6 265,3	218,5 222,4	194,7	168,9	1 34,4 1 36,8	108,9	254,3 259,0	221,4 225,5	183,8	162,5	139,2 141,8	108,3	85,2 86,8	28,6 29,1	(2,39 m) 9,1
580 5 90	87,2 88,0	307,9 313,3	269,9 274,6	226,3 230,2	201,7	175,0 178,0	139,2	112,7	263,6 268,3	229,5 233,6	190,5	168,4	144,3	112,2	88,4 89,9	29,6 30,1	ĺ
0,600	88,7	318,6	279,2	234,1	208,6	181,0	144,1	116,7	272,9	237,6	197,2	174,4	149,4	116,2	91,5	30,7	1,0
620 640	90,2 91.6	329,2 339,8	288,6 297,9	241,9 249,7	215,6	187,0	148,9	120,5 124,4	282,2 291,5	245,7 253,8	203,9	180,3	154,6 159,7	I 20,2 I 24,2	94,7 97,8	31,7 32,7	(2,44m) 9,0
660 680	93,0 94,4	350	307 316	257 265	229 236	199	158	128	301 310	262 270	217	192	165	128 132	101	34 35	
0,700	95,8	-	326	273	243	211	168	136	319	278	231	204	175	136	107	36	0,9
720 740	97,2 98,5	382	335 344	281 280	250 257	217	173 178	140 144	329 338	286 294	238 244	210	180 185	140 144	111	37 38	(2,52 m) 8,9
760	99,8	404	354	29 6	264	229	182	148	347	303	251	222	190	148	117	39	. GH2
780 0,800	101,1 102,4	425	363 372	304 312	271 278	235 241	187	152	357 366	311	258 265	228 234	196	152 156	120	40 41	0,8
820 840	103,7 105,0	435	382	320 328	285 292	247 253	197	159	375 385	327	271 278	240	206 211	160	126	42 43	(2,60 m) 8,8
860	106,2	457	391 400	335	299	259	206	167	394	335 343	285	246 252	216	168	130	44	J,8
980 0,900	107,4 108,6		410 419	343 351	306	265 271	211 216	171	403 413	35 I 359	292 299	258 264	221	172	136	45 46	0,8
920	109.8	488	428	359	320	277	221	179	422	368	305	270	232	181	142	47	(2,66 m)
940 960	111,0 112,2	510	437 4 47	367 374	327 334	284 290	226 230	183 187	432 441	376 384	312	276 282	237 242	185 189	146 149	48 49	8,7
980 1,000	113,4 114,5		456	382	341	296	235	191	450 460	392	326	288	247	193	152	50	0,8
1,000	114,6	231	465	390	348	302	240	194	400	400	332	294	252	197	155	51	(2,72 m)
l '	•) (C''hetrā	at hei e	vacten i	Masch. o	irca die	Hälfie						'				_

^{*)} C"beträgt bei exacten Masch. circa die Hälfte.

I. Serie. C.

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.) Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

							.03, 2	·uii.	op.	P		rzgi.	Ju. Au						
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		•		7=	0,25 0,5	0,15				0,05				5 0,10	0,07	,05 =			
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	gewöl	hnl. Mas	V _i oder ch. { C	N. =	7.0 6	,6 6,2	5,9	5,7	5,5	5,4	7,4	7,0 6	,6 6,4	6,3	6,2 6	,87 = 1 3,2 = 9	N, oder	-	Masch.
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$,9 5,5	5,2	4,9	4,6	4,4	6,7	6,2 5	,8 5,6	5,4	5,9 5			exacte M	asch.")
O			1													l,	,,,	7-	T
One One	ksame	olben- hmess	0.95		·			0.0	7 0	0.05	0.25	0.20				0.07	0.05	Compr.	C," u. C, bei !,
QuMet Centim.	Wir	Kc		J	1								_'			_'		pro	= 0.10
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						₅ c								ь <i>с</i>				-	(gew. Masch.) Kgr.
034 27,7 20,8 18,a 15,3 13,7 11,9 9,5 7,7 15,5 13,6 11,2 9,9 8,4 6,5 5,1 2,1 2,0 088 22,2 22,2 22,3 20,4 17,1 15,3 13,3 10,6 8,6 17,5 15,2 12,6 11,1 9,4 7,2 5,6 2,3 2,9 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,2 1,2 1,1 1,9 1,2 1,5 1,5 1,2 1,2 1,2 1,1 1,1 9,4 7,2 5,6 2,3 1,2 0,44 24,0 26,9 23,6 19,8 17,7 15,4 12,3 10,0 20,4 17,7 14,7 12,9 11,0 8,5 6,6 2,7 2,4 24,7 20,7 18,5 16,1 12,8 10,4 21,4 18,6 15,4 13,5 11,5 8,9 6,9 2,8 0,48 22,5 29,3 25,7 21,5 19,3 16,8 13,4 10,9 22,4 19,4 16,1 14,2 12,1 9,3 7,2 2,9 0,060 25,6 26,8 22,5 20,1 17,5 13,9 11,3 23,4 20,3 16,8 14,8 12,6 9,7 7,6 8,4 1,4 1,5 1,	0,030	19,8						8	14							5,7			4,4 (bei
038 22,8 23,2 20,4 17,1 15,3 13,3 10,6 8,6 17,5 15,2 12,6 11,1 9,4 7,2 5,6 2,8 0,040 22,9 24,4 21,4 18,0 16,1 14,0 11,1 9,1 18,5 16,0 13,8 11,7 9,9 7,6 5,9 2,4 5,0 2,4 2,0 24,0 22,9 23,6 19,8 17,7 15,4 12,3 10,0 20,4 17,7 14,7 12,9 11,0 8,5 6,6 2,7 0,46 24,6 26,1 24,7 20,7 18,5 16,1 12,8 10,4 21,4 18,6 15,4 13,5 11,5 8,9 6,9 2,8 24,8 24,2 29,3 25,7 21,6 19,3 16,8 13,4 10,9 22,4 19,4 16,1 14,2 11,0 8,5 6,6 2,7 2,8 0,0 0,0 2,6 3,4 23,9 21,3 18,5 14,8 12,0 24,9 21,6 17,9 15,8 13,4 10,3 8,1 8,2 0,5 2,4 2,0 0,5 2,4 2,0 2,7 3,4 2,0 3,7 3,4 2,0 3,7 3,4	034	21,1	20,8	18,2	15,3	13,7	11,9	9	,5	7.7	15,5	13,	6 11,2	9,9	8,	6,5	5,1	2,1	c = 1,49 m)
042 23,6 25,7 22,5 18,9 16,9 14,7 11,7 9,5 10,9 13,9 12,3 10,5 8,0 6,2 2,6 5,0 044 24,0 26,9 23,6 19,8 17,7 15,4 12,3 10,0 20,4 17,7 14,7 12,9 11,0 8,5 6,6 2,7 1,0 048 25,1 29,3 25,7 21,6 19,3 16,8 13,4 10,9 22,4 19,4 16,1 14,2 12,1 9,3 7,2 2,9 0,060 25,6 30,6 26,8 22,5 20,1 17,5 13,9 11,3 23,4 20,3 16,8 14,8 12,6 9,7 7,6 3,1 5,6 053 26,4 32,4 28,4 23,9 21,3 18,5 14,8 12,0 24,9 21,6 17,9 15,8 13,4 10,3 8,1 8,2 (14,4 056 27,1 34,2 30,0 25,2 22,5 19,6 15,6 12,7 24,9 21,6 17,9 15,8 13,4 10,3 8,1 8,2 (14,4 056 27,1 34,2 30,0 25,2 22,5 19,6 15,6 12,7 24,2 20,0 17,7 15,1 11,6 8,6 3,4 068 27,8 36,0 31,6 26,6 23,7 20,6 16,5 13,4 20,4 25,5 21,1 18,6 15,9 12,3 9,6 3,8 0,065 29,2 39,7 34,9 29,3 26,1 22,7 18,1 14,8 30,9 26,8 22,2 18,9 16,7 14,2 11,0 8,6 3,8 0,065 29,9 34,9 29,3 26,1 22,7 18,1 14,8 30,9 26,8 22,2 19,6 16,7 12,3 9,6 3,8 0,065 29,9 34,4 38,1 32,0 28,5 24,8 19,0 15,5 32,4 28,1 23,3 20,5 17,6 13,5 10,6 4,3 (1,4 074 31,2 45,2 39,7 33,3 29,7 25,9 20,7 16,9 35,4 30,8 25,5 22,15 19,2 14,8 11,4 4,8 11,1 4,8 13,4 4,5 4,5 4,5 4,5 3,4	038	ع, 22	23,2	20,4	17,1	15,3	13,3	10	,6	8,6	17,5	15,	12,6	11,1	9,	7,2	5,6	2,3	13,7
046 246 28,1 24,7 20,7 18,5 16,1 12,8 10,4 21,4 18,6 15,4 13,5 11,5 8,9 6,9 2,8 048 25,1 29,3 25,7 21,6 19,3 16,8 13,4 10,9 22,4 19,4 16,1 14,2 12,1 9,3 7,2 2,9 0,0 0,0 0,0 0,0 25,6 30,4 28,4 23,9 21,3 18,5 14,8 12,0 24,9 21,6 17,9 15,8 13,4 10,3 8,1 8,2 (1.4 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5	042	23,5	25,7	22,5	18,9	16,9	14,7	11	,7	9,5	19,5	16,	9 13,9	12,3	10,	7,6	5,9 6,2	2,6	3,8 (1,56m)
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	046	24,6	28,1	24,7	20,7	18,5	16,1	12	,8 1	10,4	21,4	18,	6 15,4	13,5	11,	8,9	6,9	2,8	13,0
053 26/4 32/4 28/4 23/9 21/3 18/5 14/8 12/7 26/4 22/9 18/9 15/9 11/9 11/9 10/9 36/9 27/8 36/9 37/9 33/2 27/9 24/9 21/7 17/3 14/1 29/4 25/5 21/1 18/6 15/9 12/3 9/6 3/8 37/9 33/2 27/9 24/9 21/7 17/3 14/1 29/4 25/5 21/1 18/6 15/9 12/3 9/6 3/8 0065 29/9 39/7 34/9 29/3 26/1 22/7 18/1 14/8 30/9 26/8 22/2 19/6 16/7 12/9 10/1 4/0 20/9 068 29/9 41/5 36/5 30/6 27/3 23/8 19/9 15/5 32/4 28/1 23/3 20/5 17/6 13/5 10/6 4/2 11/9 074 31/9 45/2 33/9 26/8 22/8 19/8 16/2 33/9 26/8 22/8 18/4 14/4 11/1 4/8 0774 31/9 45/2 33/9 26/9 21/5 17/6 36/9 32/1 26/6 23/4 20/0 15/5 12/1 4/7 0.080 32/4 48/9 42/9 36/0 32/1 27/9 22/3 18/1 38/4 33/4 27/6 24/4 20/9 16/1 12/6 4/9 084 33/9 51/3 45/0 37/8 33/7 29/3 23/4 19/0 40/4 35/1 29/1 25/7 22/0 17/0 13/3 51/1 11/9 092 34/7 56/2 49/9 34/4 30/8 25/2 23/1 17/9 13/3 51/1 11/9 092 34/7 56/2 49/9 34/4 30/8 25/2 23/1 17/9 13/3 51/4 092 34/7 56/2 49/9 34/4 33/4 33/8 32/1 25/6 23/4 20/0 15/5 12/1 4/7 13/9 084 33/9 53/8 33/4 30/9 24/5 36/9 33/6 33/6 27/0 23/1 17/9 13/3 51/4 092 34/7 56/2 49/9 34/4 33/4 38/4 33/8 32/1 28/3 32/4 28/3 24/2 18/8 14/7 5/4 096 35/5 58/7 51/5 43/2 38/6 33/5 26/7 21/8 46/5 40/6 33/6 32/2 25/9 20/5 16/7 13/9 24/5 36/9 32/6 27/9 21/6 17/0 6/7 11/9 13/9 24/5 33/9 32/6 27/9 21/6 17/0 6/7 11/9 33/4 27/2 28/6 33/6 33/6 23/9 22/8 17/9 6/7 11/9 33/4 27/2 28/6 33/6 33/6 23/9 22/8 17/9 6/7 11/9 33/4 27/2 28/9 53/7 44/5 36/9 32/6 25/9 22/8 27/9 21/6 17/0 6/7 11/9 11/9 23/9 22/9 23/9 23/9 23/9 23/9 23/9 23/9 23/9		1		26,8	22,5	1	i i	1 -	' I		_		1 -	1	1 .	1	1		3,3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	053	26,4	32,4	28,4	23,9	21,3	18,5	14	,8	12,0	24,9	21,	17,9	15,8	13,	10,3	8,1	3,2	(1,61 m) 12,3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	059	27,8	36,0	31,6	26,6	23,7	20,6	16	,5		27,9	24,	20,0	17,7	15,	11,6	9,1	3,6	!
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		29.2	39,7	34,9	29,3	26,1					30,9	26,	22,2	19,6				4,0	2,9
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	071	30.5	43,4	38,1	32,0	28,5	24,8	19	,8 1	16,2	33,9	29,	24,4	21,5	18,	14,2	11,1	4,3	(1,67 m) 11,8
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	077	31,8	47,0	41,3	34,7	30,9	26,9	21	,5 1	17,6	36,9	32,	26,6	23,4	20,0	15,5	12,1	4,7	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	084	32,4 33,2	51,3		37,8	33,7	29,3	23	,4 1	19,0	40,4	35,	29,1	25,7	22,0	17,0	I 3,3	5,1	2,5 (1,73 m) 11,3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	092	34.7	56,2	49,3	41,4	37,0	32,1	25	,6 2	20,8	44,5	38,	32,1	28,3	24,2	18,8	14,7	5,6	11,4
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	l i	36.2		1	1		1	1				}		1			1		2,3
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	105	37.1	64,2	56,3	47,3	42,2	36,6	29	,3 2	23,8	51,2	44,	36,9	32,6	27,9	21,6	17,0	6,4	(1,80 m) 10,9
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$		38.	70,3	61,7	51,8	46,2	40,1	32	,0 2	26,0	56,3	49/	40,7	35,9	30,8	23,9	18,8	7,0	
140 42,8 85,6 75,1 63,0 56,2 48,8 39,0 31,7 69,3 60,3 50,1 44,2 37,8 29,5 23,2 8,5	1	40,5	76,4	67,0	56.3	50,2	43,6	34	,8 2	28,3	61,5	53,	44,4					7,6	2,0 (1,87m) 1(),6
145 430 887 777 652 582 506 404 228 710 626 510 450 206 240 96	135	42.1	82,5	72,4	60,8	54,2	47,1	37	,6 3	30,6	66,7	58,	48,2	42,5	36,4	28,4	22,3	8,2	10,6
	145	43,6	88,7	77,7	65,3	58,2	50,6	40	r4 3	32,8	71,9	62,	51,9	45,9	39,2	30,6	24,0	ور8	1,7
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	155	45,1	94,7	83,1	69,8	62,3	54,1	43	,2 3	15,1	77,0	67,	55,7	49,2	42,2	32,8	25,8	ة,9	(1.04 m) 10,4
$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	165	46,5	100,8	88,5	74,3	66,3	57,6	46	,0 3	37,4	82,3	71,	59,5	52,6	45,1	35,1	27,6	10,1	·-
1 401 402 407 407 407 407 407 407 407 407 407 407 407 407 407 407	0,175	47,9		1			_	ľ			_	76,	63,3			1	1	10,7	1,7 (2,00m)
$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	185	48,6 49,3	113,1	96,5 99,2	81,0	74,3	64,5	51,	5 4		92,8	78,5	65,2	59,4	50,9	38,5 39,6	30,3	11,3	10,3 10,3
$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$					85,5 87,8		66,3				95,4 98,0						32,1		
0.200 - 0.72 = 122.2 = 107.2 = 90.0 = 80.3 = 95.8 = 55.7 = 45.3 = 100.0 = 97.0 = 72.8 = 0.474 = 55.2 = 45.0 = 33.9 = 123.2 = (2.03)			122,2 125.3								100,6 103,3		1 :- *		55,2 56,7	43,0 44,1			1,6 (2,05 m) 10,0
$ \begin{vmatrix} 210 & 52,5 & 128,3 & 112,6 & 94,5 & 84,3 & 73,3 & 58,5 & 47,5 & 105,9 & 92,3 & 76,6 & 67,8 & 58,2 & 45,3 & 35,8 & 12,8 & 215 & 53,2 & 131,4 & 115,3 & 96,8 & 86,4 & 75,0 & 59,9 & 48,7 & 108,6 & 94,6 & 78,6 & 69,5 & 59,7 & 46,4 & 36,7 & 13,1 & 28,5 & $	210	52.5	128,3	112,6	94,5	84,3	73,3	58,	5 4	7,5	105,9	92,	76,6 78,6	67,8	58,2	45,3	35,8	12,8	1
220 53,7 134,5 117,9 99,0 88,4 76,7 61,3 49,8 111,2 96,9 80,5 71,2 61,1 47,6 37,6 13,4	220	53,7	1 34,5	117,9	99,0	88,4	76,7	61,	3 4	9,8	III,2	96,9	80,5	71,2	61,1	47,6	37,6	13,4	1,5
$\begin{bmatrix} 32,0 \\ 230 \end{bmatrix} \underbrace{54,9}_{140,6} \underbrace{123,3}_{120,3} \underbrace{103,5}_{92,4} \underbrace{80,2}_{92,4} \underbrace{64,1}_{52,1} \underbrace{52,1}_{116,5} \underbrace{101,5}_{101,5} \underbrace{84,4}_{40,7} \underbrace{74,7}_{64,1} \underbrace{64,1}_{49,9} \underbrace{49,9}_{39,4} \underbrace{14,0}_{140,6} \underbrace{123,3}_{140,6} \underbrace{103,5}_{140,6} 103$	230	54,9	140,6	123,3	103,5	92,4	80,2	64,	ı 5	2,1	116,5	101,5	84,4	74,7	64,1	49,9	39,4	14,0	(2, to m) 9,8
235 55,8 143,6 126,0 105,8 94,4 82,0 65,4 53,2 119,2 103,8 86,3 76,4 65,5 51,0 40,3 14,4 240 56,1 146,7 128,7 108,0 96,4 83,7 66,8 54,3 121,8 106,1 88,2 78,1 67,0 52,2 41,2 14,7 245 56,7 149,8 131,3 110,3 98,4 85,4 68,2 55,5 124,5 108,4 90,1 79,8 68,5 53,3 42,1 15,0	240	56,1	146,7	128,7	108,0	96,4	83,7	66,	8 5	4,3	121,8	106,1	88,2	78,1	67,0	52,2	41,2	14,7	1
				1				1 - 1	-			1		1	1	1	1	1	1,4 (2,15 m)

${\bf Eincylinder\text{-}Condensations\text{-}Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

me	n- 18561		·	rül!	lun	g <u>1.</u>					Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$			Subtr.	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesse	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	$\begin{array}{c c} bei \frac{I_i}{I} \\ = 0.10 \end{array}$
0	D D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P						$\frac{N_a}{c}$	in Pſe	rdekra	ft	c=1 m	
QueMet	Centm.					•	Mete		_ <u>_</u> _		ı	0-	6			Pfdk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	152,8 155,8 158,9 162,0 165,0	134,0 136,7 139,4 142,1 144,7	112,5 114,8 117,0 119,3 121,5	100,4 102,4 104,4 106,4 108,4	87,2 89,0 90,7 92,4 94,2	69,6 71,0 72,4 73,8 75,2	56,6 57,7 58,9 60,0 61,1	127,1 129,8 132,5 135,1 137,8	110,8 113,1 115,4 117,8 120,1	92,0 94,0 95,9 97,9 99,8	81,5 83,2 84,9 86,6 88,3	69,9 71,4 72,9 74,4 75,8	54,5 55,7 56,8 58,0 59,1	43,1 44,0 44,9 45,8 46,7	15,8 15,6 15,9 16,2 16,5	1,4 (bei c = 2,15 m) 9,6
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 62,3	168,1 171,1 174,2 177,3 180,3	147,4 150,1 152,8 155,5 158,1	123,8 126,0 128,3 130,5 132,8	110,5 112,5 114,5 116,5 118,5	95,9 97,7 99,4 101,1 102,9	76,6 78,0 79,4 80,8 82,2	62,3 63,4 64,5 65,6 66,8	140,5 143,1 145,8 148,5 151,1	122,4 124,7 127,1 129,4 131,7	101,7 103,7 105,6 107,6 109,5	90,1 91,8 93,5 95,2 96,9	77,3 78,8 80,3 81,8 83,2	60,3 61,5 62,6 63,8 64,9	47,7 48,6 49,5 50,4 51,3	16,8 17,1 17,4 17,8 18,1	1,3 (2,19 m) 9,5
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	183,3 189,4 195,5 201,7 207,8	160,8 166,2 171,5 176,9 182,3	135,0 139,5 144,0 148,5 153,0	120,5 124,5 128,5 132,5 136,6	104,7 108,2 111,7 115,1 118,6	83,6 86,4 89,1 91,9 94,7	67,9 70,2 72,4 74,7 77,0	153,8 159,2 164,5 169,9 175,3	134,0 138,7 143,4 148,1 152,8	111,4 115,3 119,2 123,1 127,1	98,6 102,1 105,6 109,0 112,5	84,7 87,7 90,7 93,6 96,6	66,1 68,4 70,8 73,1 75,4	52,3 54,1 56,0 57,8 59,7	18,3 18,9 19,5 20,2 20,8	1,3 (2,23 m) 9,4
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,5 71,5	213,9 220,0 226,1 232,2 238,3	187,6 193,0 198,3 203,7 209,1	157,5 162,0 166,5 171,0 175,5	140,6 144,6 148,6 152,6 156,6	122,1 125,6 129,1 132,6 136,1	97,5 100,3 103,1 105,9 108,7	79,2 81,5 83,7 86,0 88,3	180,7 186,1 191,4 196,8 202,2	157,5 162,2 166,9 171,6 176,2	131,0 134,9 138,8 142,7 146,6	115,9 119,4 122,9 126,3 129,8	99,6 102,6 105,6 108,5 111,5	77,8 80,1 82,5 84,8 87,1	61,6 63,4 65,3 67,1 69,0	21,4 22,0 22,6 23,2 23,8	1,1 (2,30 m) 9,2
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,3 75,1 76,0	244,4 250,5 256,7 262,8 268,9	214,4 219,8 225,2 230,5 235,9	180,0 184,5 189,0 193,5 198,0	160,6 164,7 168,7 172,7 176,7	139,6 143,1 146,5 150,0 153,5	111,4 114,2 117,0 119,8 122,6	90,6 92,8 95,1 97,3 99,6	207,5 213,0 218,4 223,8 229,3	181,0 185,7 190,4 195,2 199,9	150,5 154,4 158,4 162,3 166,3	133,3 136,8 140,3 143,8 147,3	114,5 117,5 120,5 123,5 126,6	89,4 91,8 94,1 96,5 98,9	70,8 72,7 74,6 76,5 78,3	24,4 25,0 25,7 26,3 26,9	1,1 (2,37 m) 9,0
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,3	275,0 281,1 287,2 293,3 299,4	241,2 246,6 252,0 257,3 262,7	202,5 207,0 211,5 216,0 220,5	180,7 184,8 188,8 192,8 196,8	157,0 160,5 164,0 167,5 171,0	125,4 128,2 130,9 133,7 136,5	101,9 104,1 106,4 108,6 110,9	234,7 240,1 245,6 251,0 256,4	204,7 209,4 214,1 218,9 223,6	170,2 174,2 178,1 182,1 186,0	150,8 154,3 157,8 161,3 164,8	129,6 132,6 135,6 138,6 141,6	101,2 103,6 105,9 108,3 110,7	80,2 82,1 84,0 85,9 87,7	27,5 28,1 28,7 29,3 29,9	1,0 (2,44 m) 8,9
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,3	305,5 311,7 317,8 323,9 330,0	268,0 273,4 278,8 284,1 289,5	225,0 229,5 234,0 238,5 243,0	200,8 204,8 208,8 212,9 216,9	174,5 177,9 181,4 184,9 188,4	139,3 142,1 144,8 147,6 150,4	113,2 115,5 117,7 120,0 122,2	261,8 267,2 272,5 277,9 283,2	228,3 233,0 237,7 242,4 247,0	189,9 193,8 197,7 201,6 205,5	168,3 171,7 175,2 178,6 182,1	144,6 147,6 150,6 153,6 156,6	113,0 115,4 117,7 120,1 122,4	89,6 91,5 93,3 95,2 97,1	30,5 31,2 31,8 32,4 33,0	1,0 (2,50 m) 8,8
0,550 560 570 580 590	84,9 85,1 86,5 87,2 88,0	336,1 342 348 354 361	294,8 300 306 311 316	247,5 252 257 261 266	220,9 225 229 233 237	191,9 195 199 202 206	153,2 156 159 162 164	124,5 127 129 131 134	288,6 294 299 305 310	251,7 256 261 266 270	209,4 213 217 221 225	185,6 189 192 196 199	159,5 163 165 168 171	124,7 127 129 132 134	98,9 101 103 104 106	33,6 34 35 35 36	0,9 (2,56 m) 8,7
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,6 93,0 94,4	367 379 391 403 416	322 332 343 354 365	270 279 288 297 306	241 249 257 265 273	209 216 223 230 237	167 173 178 184 189	136 140 145 149 154	315 326 337 348 358	275 285 294 303 313	229 237 245 252 260	203 210 217 224 231	174 180 186 192 198	136 141 146 150 155	108 112 116 119 123	37 38 39 40 42	0,9 (2,61 m) 8,6
0,700 720 740 760 780	95,8 97,2 98,5 99,8 101,1	428 440 452 464 477	375 386 397 407 418	315 324 333 342 351	281 289 297 305 313	244 251 258 265 272	195 201 206 212 217	158 163 168 172 177	369 380 391 401 412	322 331 341 350 360	268 276 284 291 299	238 244 251 258 265	204 210 216 222 228	160 165 169 174 179	127 131 134 138 142	43 44 45 46 48	0,8 (2,70 m) 8,5
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,2 107,4	526	4 ² 9 440 450 461 472	360 369 378 387 396	321 329 337 345 353	279 286 293 300 3 ⁰ 7	223 228 234 240 245	181 186 190 195 199	423 434 445 455 466	369 378 388 397 407	307 315 323 331 339	272 279 286 293 300	234 240 246 252 258	183 188 193 197 202	146 149 153 157 161	49 50 51 53 54	0,8 (2,78 m) 8,4
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8 111,0 112,3 113,4	550 562 574 587 599	482 493 504 515 525	405 414 423 432 441	361 369 377 386 394	314 321 328 335 342	251 256 262 267 273	204 208 213 217 222	477 488 499 509 520	416 426 435 444 454	347 354 362 370 378	307 314 321 328 335	264 270 276 282 288	207 212 216 221 226	164 168 172 176 179	55 56 57 59 60	0,7 (2,85 m) 8,3
1,000	114,5	611	536	450	402	349	279	226	531	463	386	342	294	230	183	61	O,7 (2,91 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunä chst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

0,25 0,20 0,15 0,125 0,10 0,07 0,05 0,25 0,20 0,15 0,125 0,10 0,07 0,05 = 1/2 (Pallsung)

Mit Hemd

(Füllung) $\frac{l_i}{l} =$

	N nnl. Masc	oder /	=	1 1 6,9 6,	1 5 6,1	1 5,9	1 5,7	1 5,4	1 5,3			,93 0,92 ,5 6,3	0,91 6,2	0,89 0, 6,1 6,	= c	oder .	N. cwöhni.	Masch.
	ini. Masch	ì c:		6,8 6, 6,3 5,	9 5,4	5,5 5,1	5,3 4,8	5,0 4,5	4,7 4,3	6,6	5,2 5	,7 6,5 ,7 5,5	6,4 5,3	6,4 6, 5,1 5,	o = C	-,	xacte Mi	
		· / (8C		5,7 5,	3 4,9 l u n	4,7	4,5	4,2	4,0	6.3		,7 5,6 Fül	5,5	5,4 5,	4 = 50	70	T	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20		0,125	0,10	0,0	7 0),05	0,25	0,20	,		5 0,10	0.07	0,05	Subtr. Compr. Lstg.	C, u.C,
					$\frac{N_i}{c}$		1	!_						in Pfe	ل	<u> </u>	c = 1 m	=0,10 (gew.
O Qu.Met.	D Centm.				0 6	pro						ligkeit					Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,030 032	19,8	20,7 22,1	18,2 19,4	15,3 16,3	13,7 14,6	11,9	9,	5	7,8 8,3	15,5 16,6	13,				6,7	5,3 5,6	2,1 2,3	3,9 (bei
034 036	20,5 21,1 21,7	23,5 24,9	20,6 21,8	17,3 18,4	15,5 16,4	I 3,5 I 4,3	10,	8	8,8 9,3	17,7 18,8	15,	5 12,9	11,4	9,7	7,5 8,0	5,9 6,2	2,4 2,6	c = (1,58 m) 13,0
038	22,8	26,3 27,6	23,1 24,3	19,4 20,4	17,3 18,2	15,1	12,	1	9,8	19,9	17,		1	1 '	8,4 8,8	6,6	2,7	3,4
0,040 042 044	22,9 23,5 24,0	29,0 30,4	25,5 26,7	21,4	19,1	16,6	13,	3 1	0,9 1,4	22,2 23,3	19,	2 16,0	14,1	12,1	9,3	7,3	3,0 3,1	(1.65 m) 12,1
046 048	24,6 25,1	31,8 33,2	27,9 29,1	23,5 24,5	21,0 21,9	18,2 19,0	14,	6 1	1,9	24,4 25,5	21,	2 17,6	15,5	13,3	10,3	8,1 8,4	3,3 3,4	
0,050 053	25,6 26,4	34,6 36,6	30,3 32,2	25,5 27,0	22,8 24,1	19,8	15,	9 1	2,9 3,7	26,6 28,3	23, 24,	2 19,2	17,0	14,5	11,3	8,8 9,4	3,6 3,8	3,0 (1,71 m)
056 059	27.1	38,7 40,8	34,° 35,8	28,6 30,1	25,5 26,9	22,2 23,4	17,	8 1	4,5	30,0 31,7	26, 27,	1 21,7	19,2	16,4	I 2,7 I 3,5	10,0	4,0 4,2	11,8
062 0,065	27,8 28,5	42,8 44,9	37,6 39,4	31,6	28,3 29,6	24,6 25,8	19,	7 1	6,8	33,4 35,1	29, 30,	24,1	21,4	18,3	14,2	11,2	4,4	2,5
068 071	29,2 29,9 30,5	47,0 49,0	41,3 43,1	34,7 36,2	31,0 32,4	27,0 28,1	21,	6 I	7,6 18,4	36,8 38,5	32, 33,	1 26,6	23,5	20,2	15,7	12,3	4,9 5,1	(1.77 m)
074 077	31,2 31,8	51,1 53,2	44,9 46,7	37,7 39,3	33,7 35,1	29,3 30,5	23, 24,	5 I	19,2	40,2 41,9	35, 36,	1 29,1	25,7	22,1	17,2	13,5	5,3 5,5	
0,080 084	32,4 33,2	55,3 58,1	48,5 51,0	40,8 42,8	36,4 38,3	31,7 33,3	25, 26,	4 2	20,7	43,7 46,0	38,	31,6	27,9		18,6	14,7 15,5	5,7 6,0	2,2 (1,83 m)
088 092	34.0	60,8 63,6	53,4 55,8	44,9 46,9	40,1	34,9 36,4	27,	9 2	22,7 23,8	48,3 50,6	42,	1 34,9	30,9	26,5	20,7	16,3	6,3 6,6	10,8
096 0,100	34,7 35,8 36,2	66,3 69,1	58,3 60,7	49,0 51,0	43,7	38,0	30,	4 2	24,8 25,8	52,9 55,2		1 38,3	33,9	29,1	22,7	17,9	6,8 7,1	1,9
105 110	37,1 38.a	72,6 76,0	63,7 66,7	53,6 56,1	47,8 50,1	39,6 41,6 43,6	33,	,3 2	27,1 28,4	58,2 61,1	50,	7 42,1	37,3	32,0	25,0 26,2	19,7	7,5 7,8	(1.91 m: 1(),4
115 120	38,3	79,5 83,0	69,8 72,8	58,7 61,2	52,4 54,7	45,6 47,5	36	5 2	29 ₁ 7 31,0	64,0 67,0	55, 58,	8 46,4	41,1	35,3	27,5 28,8	21,8	8,2 8,6	
0,125 130	40,5	86,4 89,9	75,8 78,9	63,8 66,3	57,0	49,5 51,5	39,	7 3	32,3 33,6	69,9 72,8	61,	50,7	44,8	38,5	30,1 31,4	23,8 24,8	8,9 9,3	1,7
135 140	42,1 42,8	93,3 96,8	81,9 84,9	68,9 71,4	59,2 61,5 63,8	53,5 55,5	42	,8 3	33,0 34,9 36,2	75,8 78,7	66, 68,	1 55,0	48,6	41,8	32,6	25,8	9,6 10,0	10,2
145	43,6	100,3	87,9	74,0	66,1	57,4	46	,o 3	37,5	81,6	71,	2 59,3	52,4	45,0	35,2	27,9	10,3	1,
0,150 155 160	44,4 45,1 45,8	103,7 107,1 110,6	91,0 94,0 97,1	76,5 79,0 81,6	68,3 70,6 72,9	59,4 61,4 63,4	47, 49, 50,	1 4	38,8 10,1 11,3	84,6 87,5 90,5	73, 76, 79,	4 63,5	56,2	48,3	36,5 37,8 39,1	28,9 29,9 31,0	10,7 11,1 11,4	1,7 (2,06 m) 10,0
165 170	46,5	114,0 117,5	100,1	84,1 86,7	75,2 77,4	65,4 67,4	52, 53,	3 4	12,6 13,9	93,5 96,5	81, 84,	6 67.9	60,1	51,6	40,4 41,7	32,0	11,8 12,1	
0,175 180	47,9 48,6	121,0 124,4	106,2 109,2	89,2	79,7	69,3	55,	,5 4	15,2	99,4	86,	8 72,2	63,9	55,0	43,0	34,0	12,5 12,8	1,5 (2,12 m)
185 190	49,3	127,9	112,2 115,3	91,8 94,3 96,9	82,0 84,3 86,6	71,3 73,3 75,3	57, 58, 60,	7 4	16,5 17,8 19,1	102,4 105,4 108,3	89, 92, 94,	0 76,5	67,8	58,3	44,3 45,6 46,9	35,1 36,1 37,1	13,2 13,6	9,8
195 0,200	50,6 51,2	134,8	118,3	99.4	88,8	77,3	61	9 5	0,4	111,3	97,	2 80,9	71,6	61,6	48,2	38,2	13,9	1,
205 210	51,8 52,5	138,2 141,7 145,1	121,3 124,4 127,4	102,0 104,5 107,1	91,1 93,4 95,7	79,2 81,2 83,2	63, 65, 66,	0 5	1,7 3,0 4,3	114,3 117,3 120,3		3 85,2	75,5	64,9	49,5 50,8 52,1	39,2 40,2 41,3	14,3 14,6 15,0	1,4 (2,17 m) 9,6
215 220	53,1 53,7	148,6 152,1	130,4 133,5	109,6		85,2 87,2	68,	2 5	5,6 6,8	123,3 126,3		6 89,6	79,4	68,3	53,5 54,8	42,4	15,3 15,7	
0,225 230	54,3 54,9	155,5	136,5	114,7	102,5	89,1	71,	4 5	1,8	129,4	112,	94,0	83,3	71,6	56,1	44,5	16,1	1,3 (2,22 m)
235 235 240	55,5 56,1	159,0 162,4 165,9	139,5 142,6 145.6	117,3 119,8 122,4	104,8	91,1 93,1 95,1	73,	5 6	9,4 0,7 2,0	132,4 135,4 138,4	115, 118, 120,	1 98,3	87,2	75,0	57,4 58,7 60,1	45,5 46,6 47,7	16,4 16,8 17,1	9,4
245	56,7	169,4	148,6	124,9	111,6	97,1	77,	7 6	3,3	141,4	123,	4 102,7	91,1	78,4	61,4	48,7	17,5	1,3
0,250	57,3	172,8	151,7	127,5	113,9	99,0	79,	3 6	4,6	144,4	126,	0 104,9	93,0	80,0	62,7	49,8	17,8	(2,27 m)

Eincylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. $p=\P$ Kgr. od. Atm.

ne iche				Fül	lur	$g^{\frac{1}{l}}$					Fül	lur	$g \frac{1}{7}$	<u>'</u>		Subtr.	C,'' u.C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei 1, = 0,10
- O	D D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_c}{c}$	in P	ferdekt	aft		Netto-	Leistu	$\frac{N_n}{c}$	in Pf	erdekra	ıft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.		1			pro 1			engeso		1					Pfdk.	Kgr.
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	172,8 176,2 179,7 183,2 186,6	151,7 154,7 157,7 160,8 163,8	127,5 130,0 132,6 135,1 137,7	113,9 116,2 118,4 120,7 123,0	99,0 101,0 103,0 105,0 107,0	79,3 80,9 82,4 84,0 85,6	64,6 65,9 67,2 68,5 69,8	144,4 147,4 150,4 153,5 156,5	126,0 128,7 131,3 134,0 136,6	104,9 107,1 109,3 111,6 113,8	93,0 94,9 96,9 98,9 100,8	80,0 81,7 83,4 85,1 86,8	62,7 64,0 65,3 66,7 68,0	49,8 50,8 51,9 53,0 54,0	17,8 18,2 18,6 18,9 19,3	1,2 (bei c = 2,27 m) 9,2
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,3	190,1 193,5 197,0 200,5 203,9	166,8 169,9 172,9 175,9	140,2 142,8 145,3 147,9 150,4	125,3 127,6 129,8 132,1 134,4	108,9 110,9 112,9 114,9 116,9	87,2 88,8 90,4 92,0 93,6	71,0 72,3 73,6 74,9 76,2	159,5 162,5 165,6 168,6 171,6	139,3 141,9 144,6 147,2 149,9	116,0 118,2 120,4 122,6 124,8	102,8 104,7 106,7 108,7 110,6	88,5 90,1 91,8 93,5 95,2	69,3 70,7 72,0 73,3 74,7	55,1 56,1 57,2 58,3 59,3	19,6 20,0 20,4 20,7 21,1	1,2 (2,32 m) 9,1
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	207,3 214,2 221,1 228,1 235,0	182,0 188,1 194,2 200,2 206,3	153,0 158,1 163,2 168,3 173,4	136,6 141,2 145,7 150,3 154,8	118,9 122,8 126,8 130,7 134,7	95,1 98,3 101,5 104,6 107,8	77,5 80,1 82,7 85,3 87,8	174,6 180,7 186,8 192,9 199,1	152,5 157,8 163,1 168,5 173,8	127,0 131,4 135,9 140,3 144,8	112,6 116,5 120,5 124,4 128,4	96,9 100,3 103,7 107,1 110,5	76,0 78,6 81,3 84,0 86,7	60,4 62,5 64,7 66,8 69,0	21,4 22,1 22,8 23,5 24,2	1,1 (2,36 m) 9,1
0,350 360 370 380 390	67,1 68,1 69,1 70,5 71,5	241,9 248,8 255,7 262,6 269,5	212,4 218,4 224,5 230,6 236,7	178,5 183,6 188,7 193,8 198,9	159,4 163,9 168,5 173,0	138,7 142,6 146,6 150,5 154,5	111,0 114,1 117,3 120,5 123,6	90,4 93,0 95,6 98,2 100,7	205,2 211,3 217,4 223,5 229,6	179,1 184,4 189,8 195,1 200,4	149,2 153,7 158,1 162,6 167,0	132,3 136,3 140,2 144,2 148,1	113,9 117,3 120,8 124,2 127,6	89,4 92,0 94,7 97,4 100,1	71,1 73,3 75,4 77,6 79,7	24,9 25,7 26,4 27,1 27,8	1,0 (2,44 m) 8,9
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,3 75,1 76,0	276,4 283,3 290,3 297,2 304,1	242,7 248,8 254,8 260,9 267,0	204,0 209,1 214,2 219,3 224,4	182,2 186,7 191,3 195,8 200,4	158,5 162,4 166,4 170,4 174,3	126,8 130,0 133,2 136,3 139,5	103,4 105,9 108,5 111,1 113,7	235,7 241,8 248,0 254,1 260,3	205,8 211,2 216,5 221,9 227,3	171,5 176,0 180,5 185,0 189,5	152,1 156,1 160,0 164,0 168,0	131,0 134,4 137,8 141,3 144,7	102,8 105,5 108,2 110,9 113,6	81,8 84,0 86,2 88,3 90,5	28,5 29,2 29,9 30,7 31,4	1,0 (2,51 m) 8,8
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,2	311,0 317,9 324,8 331,7 339	273,0 279,1 285,2 291,3 297	229,5 234,6 239,7 244,8 250	204,9 209,5 214,0 218,6 223	178,3 182,2 186,2 190,2	142,7 145,8 149,0 152,2 155	116,3 118,8 121,4 124,0 127	266,5 272,6 278,8 284,9 291	232,7 238,0 243,4 247,8 253	193,9 198,4 202,9 207,4 212	172,0 176,0 180,0 184,0 188	148,2 151,6 155,0 158,5 162	116,3 119,0 121,8 124,5 127	92,6 94,8 97,0 99,1	32,1 32,8 33,5 34,2 35	1,0 (2,58 m) 8,7
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,4 84,2	346 352 359 366 373	303 309 316 322 328	255 260 265 270 275	228 232 237 241 246	198 202 206 210 214	159 162 165 168 171	129 132 134 137 140	297 303 309 315 322	260 265 270 276 281	216 221 225 230 234	192 196 200 204 208	165 169 172 176 179	130 133 135 138 141	103 106 108 110 112	36 36 37 38 39	0,9 (2,65 m) 8,6
0,550 560 570 580 590	84,9 85,7 86,5 87,9 88,0	380 387 394 401 408	333 340 346 352 358	280 286 291 296 301	250 255 260 264 269	218 222 226 230 234	174 178 181 184 187	142 145 147 150 152	328 334 340 346 352	286 291 297 302 307	239 243 247 252 256	212 216 220 223 227	182 186 189 193 196	143 146 149 151	114 116 118 121 123	39 40 41 41 42	0,9 (2.71 m) 8,5
0,600 620 640 660 680	88,7 90,2 91,6 93,0 94,4	415 428 442 456 470	364 376 388 400 413	306 316 326 337 347	273 282 292 301 310	238 246 254 261 269	190 197 203 209 216	155 160 165 171 176	358 370 382 395 407	313 323 334 345 355	261 270 279 287 296	231 239 247 255 263	199 206 213 220 227	157 162 167 173 178	125 129 133 138 142	43 44 46 47 49	0,8 (2,76 m) 8,4
0,700 720 740 760 780	95,8	484 498 511 525 539	425 437 449 461 473	357 367 377 388 398	319 328 337 346 355	277 285 293 301 309	222 228 235 241 247	181 186 191 196 202	419 431 443 456 468	366 377 387 398 409	305 314 323 332 341	271 279 287 295 302	233 240 247 254 261	184 189 194 200 205	146 151 155 159 164	50 51 53 54 56	0,7 (2,85 m) 8,3
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,2 107,4	553 567 581 594 608	485 498 510 522 534	408 418 428 439 449	364 374 383 392 401	317 325 333 341 349	254 260 266 273 279	207 212 217 222 227	480 492 505 517 529	419 430 441 452 462	350 359 368 377 386	310 318 326 334 342	268 274 281 288 295	210 216 221 227 232	168 172 177 181 185	57 58 60 61 63	0,7 (2,94 m) 8,2
0,900 920 940 960 980	108,6 109,8	622 636 650 663 677	546 558 570 582 595	459 469 479 490 500	410 419 428 437 446	357 364 372 380 388	285 292 298 304 311	233 238 243 248 253	541 553 566 578 590	473 484 494 505 516	394 403 412 421 430	350 358 366 374 382	302 309 315 322 329	237 243 248 254 259	189 194 198 202 207	64 66 67 68 70	0,7 (3,01 m) 8,1
1,000	114,5	691	607	510	455	396	317	258	602	526	439	390	336	264	211	71	0,6 (3,08 m)
	 r) <i>С</i> ;‴ъе	eträgt be	ei exacto	en Masc	h. circa	die Hä	lfte.	l	i	1		}) Diaitize] (, (a)

I. SERIE.

D.

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

(Mit Doppelsteuerung und Dampfhemd.)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geb	eiztem) Rece	iver.	
Füll. 1/2 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	$=\frac{l_i}{l}$ (reduc.)
N_{i} od. N_{n} min.=	0,96	0,96	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,05	I,05	1,06	1,06	I,07	1,10	1,12	$=N_i \text{ od.} N_{\text{m}} \text{max.}$
$C'_{i}=$	7,3	6,8	6,3	6,0	5,9	5,8	5,9	7,1	6,5	5,9	5,6	5,4	5,2	5,1	= C' _i
$cC_i'=$	6,2	5,8	5,4	5,2	5,0	4,8	4,8	5,8	5,4	5,0	4,8	4,7	4,5	4,4	$= cC'_i$
$\min cC_i' = $	4,9	4,6	4,3	4,1	4,0	3,9	3,8	4,7	4,3	4,0	3,9	3,7	3,6	3,5	$= cC_i''$ min.

 $cC_i^{''}$ min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{3}N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{6} N$ ohne Spann,	Abfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$	0,14	0,125	0,11	bei (normal) 1/1 = 0,14 0 125 0,11	0,10
Corr.	wenn $R = 0,1$ $V; \frac{v}{V} =$			0,32		0,36
Woolf-				0,36	Compound (max) $p = (0,61) (0,57) (0,53)$	
Masch.	$, R = v; \frac{v}{V} =$	0,44	0,41	0,38	9, event. $\frac{v}{p} = 0.50 0.47 0.44 $	0,40 ()
			-	-	(diesfalls $N' < 1/, N$)	•

ьте Пасье	en- esser		Fi	illu	ng	1, (re	duc.)			Fi	illu	ng	$\frac{l_i}{l}$ (re	duc.)		Subtr.	C," u. C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei $\frac{I_i}{I}$
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$						Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraí	t	$c=1 \mathrm{m}$	= 0,12% (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centim.					pro	Mete	r Koll	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	17,1 17,9 18,7 19,5 20,3	15,0 15,7 16,3 17,0	12,4 12,9 13,5 14,1 14,7	10,9 11,4 11,9 12,4 12,9	9,3 9,8 10,2 10,6	7,2 7,5 7,8 8,2 8,5	5,6 5,8 6,1 6,3 6,6	12,3 12,9 13,6 14,2	10,5 11,1,6 11,6 12,1	8,4 .8,8 9,3 9,7	7,2 7,6 8,0 8,3 8,7	5,9 6,2 6,5 6,8	4,1 4,3 4,5 4,7	2,7 2,9 3,0 3,2	0,8 0,9 0,9 0,9	3,9 (bei c = 1,18 m) 13.6
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	21,1 22,1 23,2 24,2 25,3	18,4 19,3 20,3 21,2 22,1	15,3 16,0 16,8 17,5 18,3	13,5 14,1 14,8 15,5 16,1	11,1 11,5 12,1 12,6 13,2 13,8	8,8 9,3 9,7 10,2	6,8 7,2 7,5 7,8 8,2	14,8 15,4 16,3 17,1 17,9 18,8	12,7 13,2 13,9 14,6 15,4 16,1	10,1 10,6 11,2 11,7 12,3 12,9	9,1 9,6 10,1 10,6	7,1 7,4 7,8 8,3 8,7 9,1	5,° 5,2 5,5 5,8 6,1 6,4	3,4 3,5 3,7 4,0 4,2 4,4	1,0 1,1 1,1 1,2 1,2	3,4 (1,22 m) 13,0
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,1	26,4 27,7 29,0 30,3 31,6	23,0 24,2 25,3 26,5 27,6	19,1 20,0 21,0 21,9 22,9	16,8 17,7 18,5 19,4 20,2	14,4 15,1 15,8 16,5	11,1 11,6 12,2 12,7 13,3	8,5 9,0 9,4 9,8 10,3	19,6 20,7 21,7 22,8 23,9	16,8 17,7 18,6 19,6 20,5	13,5 14,2 15,0 15,7 16,5	11,6 12,2 12,9 13,5 14,2	9,5 10,1 10,6 11,1 11,7	6,7 7,1 7,5 7,9 8,3	4,6 4,9 5,2 5,4 5,7	1,3 1,3 1,4 1,4 1,5	3,0 (1,27 m) 12,4
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	33,0 34,3 35,6 36,9 38,2	28,8 29,9 31,1 32,2 33,4	23,8 24,8 25,7 26,7 27,6	21,0 21,9 22,7 23,6 24,4	18,0 18,7 19,4 20,1 20,8	13,8 14,4 14,9 15,5 16,0	10,7 11,1 11,5 12,0 12,4	25,0 26,0 27,1 28,2 29,2	21,4 22,3 23,2 24,2 25,1	17,2 18,0 18,7 19,5 20,2	14,8 15,5 16,1 16,8 17,4	12,2 12,8 13,3 13,8 14,4	8,7 9,1 9,4 9,8 10,2	6,0 6,3 6,6 6,8 7,1	1,6 1,6 1,7 1,8 1,8	2,6 (1,32 m) 12,1
0,150 155 160 165 170	44,; 45,1 45,8 46,5 47,2	39,5 40,9 42,2 43,5 44,8	34,5 35,7 36,8 38,0 39,1	28,6 29,6 30,5 31,5 32,4	25,2 26,1 26,9 27,8 28,6	21,5 22,3 23,0 23,7 24,4	16,6 17,1 17,7 18,2 18,8	12,8 13,2 13,7 14,1 14,5	30,3 31,4 32,5 33,6 34,6	26,0 27,0 27,9 28,9 29,8	21,0 21,7 22,5 23,3 24,0	18,1 18,7 19,4 20,1 20,7	14,9 15,5 16,0 16,6 17,1	10,6 11,0 11,4 11,8 12,2	7,4 7,7 8,0 8,3 8,6	1,9 1,9 2,0 2,1 2,1	2,4 (1,37 m) 11,8
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	46,1 47,5 48,8 50,1 51,4	40,3 41,4 42,6 43,7 44,9	33,4 34,3 35,3 36,2 37,2	29,4 30,3 31,1 32,0 32,8	25,1 25,9 26,6 27,3 28,0	19,3 19,9 20,4 21,0 21,5	14,9 15,4 15,8 16,2 16,7	35,7 36,8 37,9 39,0 40,1	30,7 31,7 32,6 33,6 34,5	24,8 25,5 26,3 27,1 27,8	21,4 22,0 22,7 23,4 24,0	17,7 18,2 18,8 19,3 19,9	12,6 13,0 13,4 13,8 14,2	8,9 9,2 9,4 9,7 10,0	2,2 2,3 2,3 2,4 2,4	2,1 (1,41 m) 11,5
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	52,7 54,0 55,4 56,7 58,0	46,0 47,2 48,3 49,5 50,6	38,1 39,1 40,0 41,0 41,9	33,7 34,5 35,3 36,2 37,0	28,7 29,4 30,2 30,9 31,6	22,1 22,6 23,2 23,7 24,3	17,1 17,5 17,9 18,4 18,8	41,2 42,3 43,4 44,5 45,6	35,4 36,4 37,3 38,3 39,2	28,6 29,4 30,1 30,9 31,7	24,7 25,4 26,0 26,7 27,4	20,4 21,0 21,5 22,1 22,7	14,6 15,0 15,5 15,9 16,3	10,3 10,6 10,9 11,2	2,5 2,6 2,6 2,7 2,8	1,9 (1,45 m) 11,2
0,225 230 235 240 245	54,8 54,9 55,5 56,1 56,7	59,3 60,6 62,0 63,3 64,6	51,8 52,9 54,1 55,2 56,4	42,9 43,8 44,8 45,7 46,7	37,9 38,7 39,5 40,4 41,2	32,3 33,0 33,8 34,5 35,2	24,8 25,4 25,9 26,5 27,0	19,2 19,6 20,1 20,5 20,9	46,7 47,8 48,9 50,0 51,1	40,2 41,1 42,1 43,0 44,0	32,4 33,2 34,0 34,8 35,5	28,0 28,7 29,4 30,1 30,7	23,2 23,8 24,3 24,9 25,5	16,7 17,1 17,5 17,9 18,3	11,8 12,1 12,4 12,7 13,0	2,8 2,9 2,9 3,0 3,1	1,8 (1,49 m) 10,9
0,250	57,3	65,9	57,5	47,7	42,1	35,9	27,6	21,3	52,2	44,9	36,3	31,4	26,0	18,8	13,3	8,1	1,8 (1,52 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p=4 Kgr. od. Atm.

E Ch	n-		Fi	üllı	ıng	<i>I,</i> (re	duc.)			F	üllı	ung	1, (re	duc.)		Subtr.	c;"u.C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei -// = 0,12
o		In	dicirte	Leist	ung $\frac{N_i}{c}$		ferdekr					$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	pro c=1 m	1
Qu.Met.	Centm.		1		Γ		Meter			hwindi		· ·				Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,8 57,8	65,9 67,2	57,5 58,7	47,7 48,6	42,1 42,9	35,9 36,6	27,6 28,2	21,3 21,8	52,2 53,3	44,9 45,9	36,3 37,1	31,4 32,1	26,0 26,6	18,8	13,3 13,6	8,1 3,2	1,8 (bei
26 0 26 5	58,4 59,0	68,5 69,9	59,8 61,0	49,6 50,5	43,8 44,6	37,3 38,1	28,7 29,3	22,2 22,6	54,4 55,5	46,8 47,8	37,9 38,7	32,8	27,2 27,7	19,6	13,9	8,3 8,3	1,52 n 10,6
270	59,5	71,2	62,1	51,5	45,4	38,8	29,8	23,1	56,6	48,8	39,4	34,1	28,3	20,4	14,5	8,4	
0,275 280	60,1	72,5 73,8	63,3 64,4	52,4 53,4	46,3 47,1	39,5 40,2	30,4 30,9	23,5 23,9	57,7 58,8	49,7 50,7	40,2 41,0	34,8 35,5	28,9 29,5	20,8	14,8	3,4 3,5	1,7 (1,55 m 10,4
285 290	61,1	75,1 76,5	65,6 66,7	54,3 55,3	48,0 48,8	40,9 41,7	31,5 32,0	24,3 24,8	59,9 61,0	51,6 52,6	41,8 42,6	36,2 36,9	30,6	21,6 22,0	15,4 15,7	3,6 3,6	10,4
295 0,300	62,3 62,7	77,8	67,9 69,0	56,2 57,2	49,6 50,5	42,4	32,6	25,2	62,1	53,6	43,3	37,5	31,2	22,5	16,0	8,7	١.,
310	63,8	79,1 81,7	71,3	59,1	52,2	43,1 44,5	33,1 34,2	25,6 26,4	65,5	54,5 56,5	44,1	38,2 39,6	31,7 32,8	22 ₁ 9 23 ₁ 7	16,3 16,9	3,8 3,9	1,6 (1,57 m <i>10,3</i>
320 330	64,8 65,8	84,4 87,0	73,6 75,9	62,9	53,8 55,5	46,0 47,4	35,3 36,4	27,3 28,1	67,7 70,0	58,4 60,3	47,3 48,9	40,9 42,3	34,°	24,6 25,4	17,5	4,0 4,2	10,3
340 0,350	66,8 67,7	89,6 92,3	78,2 80,5	64,8 66,8	57,2 58,9	48,8 50,3	37,5 38,6	29,0 29,8	72,2	62,3 64,2	50,4 52,0	43,7	36,3 37,4	26,3 27,1	18,8	4,3 4,4	1.
360 370	68,7 69,7	94,9 97,6	82,8 85,1	68,7 70,6	60,6	51,7	39,7 40,8	30,7	74,4 76,7	66,2	53,6	46,4	38,6	27,9	19,4 20,0	4,5	1,5 (1,62 m 10,1
380 390	70,s	100,2	87,4	72,5	63,9	53,2 54,6	41,9	31,5 32,4	78,9 81,2	70,0	55,2 56,8	47,8 49,2	39,7 40,9	29,6	20,6	4,8	10,1
0,400	71,5 72,4	102,8	89,7 92,1	74,4 76,3	65,6 67,3	56,0 57.4	43,° 44,2	33, ² 34, ¹	83,4 85,7	72,0 73,9	58,3 59,9	50,5	42,0	30,5	21,8	4,9 5,0	1,4
410 420	73,3	108,1	94,4 96,7	78,2 80,1	69,0 70,7	57,4 58,9 60,3	45,3 46,4	35,e 35,8	87,9 90,2	75,9 77,8	61,5	53,3	44,3	32,2 33,1	23,1	5,1 5,3	(1.67 m 9,9
430 440	75,1 76,0	113,4 116,0	99,0	82,0 83,9	72,4	61,8	47,5	36,7	92,5	79,8	64,7	54,7 56,1	45,5 46,6	33,9	23,7 24,3	5,4	
0,450	76,8	118,6	101,3	85,8	74,°	63,2 64,6	48,6 49,7	37,5 38,4	94,7	81,7 83,7	66,3 67,9	57,5 58,9	47,8	34,8 35,6	25,0 25,6	5,5 5,7	1,3
460 470	77,7 78.5	121,3 123,9	105,9	87,7 89,6	77,4 79,1	66,1 67,5	50,8 51,9	39,2 40,1	99,2 101,5	85,7 87,6	69,5 71,1	60,3	50,1 51,3	36,5	26,2 26,8	5,8 5,9	(1,73 m
480 490	79,3 80,2	126,6 129,2	110,5 112,8	91,6 93,5	80,8 82,4	69,0 70,4	53,0	40,9	103,8	89,6	72,7	63,0	52,4	37,4 38,2	27,4	6,1	
0,500	81,0	131,8	115,1	95,3	84,1	71,8	54,1 55,2	41,8 42,7	108,3	91,5 93,5	74,3 75,9	65,8	53,6 54,8	39,1	28,1 28,7	6,3	1,2
510 520	81,8 82,6	134,4	117,4 119,7.	97,3 99,2	85,8 87,5	73,2 74,7	56,3 57,4	43,5 44,4	110,6 112,8	95,4 97,4	77,5 79,0	67,2 68,6	55,9 57,1	40,7	29,3 29,9	6,4 6,5	(1 78 m. 9,5
530 540	83,4 84,2	139,7 142,4	122,0 124,3	101,1	89,2 90,9	76,1 77,6	58,5 59,6	45,2 46,1	115,0 117,3	99,3	80,6 82,2	69,9 71,3	58,2 59,4	42,4 43,3	30,6 31,2	6,7 6,8	
0,550	84,9	145,0	126,6	104,9	92,5	79.0	60,7	46,9	119,5	103,2	83,8	72,7	60,5	44,1	31,8	6,9	1,1
560 570	85,7 86,5	147,6 150,3	128,9 131,2	106,8	94,2 95,9	80,4 81,9	61,8 62,9	47,8 48,6	121,8 124,0	105,1	85,4 86,9	74,0 75,4	61,7 62,8	45,0 45,8	32,4 33,0	7,0 7,2	(1.82 m
580 5 9 0	87,2 88,0	152,9 155,6	1 33,5 1 35,8	110,6 112,5	97,6	83,3 84,8	64,0 65,1	49,5 50,3	126,2 128,5	109,0	90,1	76,8	64,0 65,1	46,7 47,5	33,7 34,3	7,3 7,4	
0,600	88.7	158,2	138,1	114,4	101,0	86,2	66,2	51,2	1 30,7	112,9	91,7	79,6	66,3	48,4	34,9	7,5	1,0
620 640	90, s 91,s	163,4 168,7	142,7		104,3	89,0 91,9	68,5 70,7	52,9 54,6	I 35,2 I 39,7	116,7	94,8 98,0	82,3 85,1	68,6 70,9	50,1 51,8	36,1 37,4	7,8 8,0	(1,85 m 9,9
660 680	93,0 94,4	174,0 179,2	151,9 156,5	125,8	111,1	94,8 97,6	72,9	56,3 58,0	144,2 148,7	124,5 128,4	101,2 104,4	87,9 90,6	73,3 75,6	53,5 55,2	38,6 39,9	8, 3 8,5	
0,700 720	95,8 97,2	184,5 189,8	161,1	133,5	117,8	100,5	77,3	59,7	153,2	132,3	107,5	93,4	77,9	56,9	41,1	8,8	0,9
740	98,5	195,1	165,7	137,3	121,2	106,3	79,5 81,7		157,7	140,1	110,7	96,2	80,2 82,5	58,6 60,3	42,4 43,6	9,0 9,3	(1,91 m
760 780	99,8 101,1	200,3 205,6	174,9 179,5	144,9	127,9	109,1 112,0	83,9 86,1		166,7 171,2	144,0	117,1	101,7	84,8 87,1	62,1 63,8	44,9 46,1	9,5 9,8	
0,800 820	102,4 103,7	210,9 216,2	184,1 188,7	152,6 156,4	134,6 138,0	114,9	88,3 90,5	68,2 70,0	175,7 180,2	151,8 155,7	123,4 126,6	107,2 110,0	89,5	65,5 67,2	47,4 48,7	10,0 10,3	0,9
840 860	105,0 106,2	221,4	193,3	160,2	141,4	120,6	92,7	71,7	184,7	159,6	129,8	112,8	91,8 94,1	68,9	49,9	10,5	(1,97 m 8,9
880	107,4	232,0	197,9 202,5	164,0 167,8	144,7	123,5	95,0 97,2	73,4 75,1	193,7	163,5	1 36,1	115,5	96,4 98,7	70,6 72,4	51,2 52,4	10,8 11,0	
0,900 920	108,6 109,8	237, ² 242,5	207,1 211,7	171,6 175,4	151,4 154,8	129,2 132,1	99,4 101,6	76,8 78,5	198,2 202,7	171,3 175,2	I 3 9,3 I 4 2,5	121,1 123,8	101,0 103,3	74,1 75,8	53,7 54,9	11,3 11,5	0,9 (2,02 m
940 960	111,0		216,3	179,2	158,2	135,0 137,8	103,8	80,2 81,9	207,2	179,1	145,7	126,6	105,6	77,5	56,2	11,8 12,0	8,8
980	113,4		225,5	186,9	164,9	140,7	108,2	83,6	216,2		152,0	129,4 132,1	107,9	79,2 80,9	57,4 58,7	12,3	
1,000	114,5	263,6	230,1	190,7	168,3	143,6	110,4	85,3	220,7	190,8	155,2	1 34,9	112,6	82,6	59,9	12,5	0,8 (2,06 m

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geh	eiztem)	Rece	iver.	
Füll. $\frac{L}{7} =$	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	$=\frac{L}{7}$ (reduc.)
$\overline{N_i}$ od. N_n min. $=$	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	1,04	I ,05	1,05	1,06	1,06	1,09	I,13	=Nod.N max
$C_i =$	7,2	6,7	6,2	5,9	5,7	5,6	5,6	7,0	6,4	5,8	5,5	5,3	5,0	4,9	= C;
cC _i "=	6,2	5,7	5,3	5,1	4,9	4,8	4,7	5,8	5,4	5,0	4,8	4,6	4,4	4,3	= cC''
$\min cC_i'=$	4,9	4,6	4,3	4,1	4,0	3,8	3,8	4,6	4,3	4,0	3,9	3,7	3,5	3,5	$= \epsilon C_{\epsilon}^{"}$ min.

 $cC_i^{''}$ min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

Für $N' = \frac{1}{3} N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne SpannAbfall:
bei (normal) $\frac{l_i}{l}$				bei (normal) 1/1 = 0,128 0,11 0,10 0,09
Corr. (wenn $R = 0,1$ V ; $\frac{v}{V} =$	0,36	0,33	0,30	Rec. Woolf $\frac{v}{p}$ 0,43 0,40 0,37 0,34
$\mathbf{W}_{\text{oolf-}}$, $\mathbf{R} = \frac{1}{2}\mathbf{v}$; $\mathbf{v} = \frac{1}{2}\mathbf{v}$	0,39	0,37	0,34	$ \left \begin{array}{c c} \text{Compound(max)}_{V}^{v} = (0,58) & (0,55) & 0,51 & 0,47 & \\ R = v \text{ bis } V \end{array} \right $
Masch. $R = v$; $\frac{v}{V} =$	0,41	0,39	0,36	", event. $\frac{v}{V} = O_{148} O_{145} O_{142} O_{138} $
				(diesfalls $N' < 1/2$, N).

ine Siche	n- esser		F	üllı	ung	1. (re	duc.)			F	üllı	ıng	1, (re	duc.)		Subtr.	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei 1/7 = 0,125
0	_ Ā_	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$	in P	ferd ek r	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_{n}}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m.	(gew. Masch.)
Qu.Met.						pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pidk.	Kgr.
0,065	29, 2 29,9	19,4 20,3	17,0	14,1	12,5	10,7	8,2 8,6	6,4	14,2	12,2	9,8 10,3	8,4 8,9	6,9	4,9	3,4 3,6	0,9 1,0	3,5 (bei
068 071	30,5	21,2	17,8 18,6	14,8 15,4	13,1 13,6	II,2 II,7	9,0	6,7 7,0	14,9 15,6	13,4	10,3	9,3	7,3 7,7	5,2 5,4	3,8	1,0	c = 1,25 m)
074 077	31,2	22,1	19,3	16,1	14,2	12,2	9,4	7,3	16,3	14,0	11,3	9,7	8,0 8,4	5,7	4,0	1,1	12,8
0,080	31,8	23,0 23,9	20,1	16,7	14,8	12,6	9,8 10,1	7,6	17,0	14,6	11,8	10,2	8,7	5,9 6,2	4,2	1,1 1,2	3,0
084	33,2	25,1	22,0	17,4	15,4 16,1	13,1 13,8	10,1	7,9 8,3	17,7	16,1	13,0	11,2	9,2	6,6	4,4 4,6	1,2	(1,30 m)
088	34,0	26,3	23,0	19,1	16,9	14,5	II,2	8,7	19,7	16,9	13,6	11,8	9,7	6,9	4,9	1,3	12,9
092 096	34,7 35,5	27,5 28,7	24,1 25,1	20,0 20,9	17,7	15,1 15,8	I),7 I2,2	9,1 9,5	20,6 21,6	17,7 18,6	14,3 15,0	12,3 12,9	10,2 10,7	7,3 7,7	5,1 5,4	1,3 1,4	
0,100	36.2	29,9	26,2	21,7	19,2	16,4	12,7	9,9	22,5	19,4	15,6	13,5	I I ,2	8,0	5,7	1,4	2,7
105 110	37,1	31,4	27,5	22,8	20,2	17,3	13,3	10,4	23,7	20,5	16,5	14,3	11,8	8,5 8,9	6,0 6,3	1,5 1,6	(1,35 m) [11,8]
115	38,0 38,8	32,9 34,4	28,8 30,1	23,9 25,0	21,1 22,1	18,1 18,9	I 3,9 I 4,6	10,8	25,0 26,2	21,5 22,6	17,4 18,2	15,0 15,8	13,1	9,4	6,7	1,5	22,0
120	39,7	35,9	31,4	26,1	23,0	19,7	15,2	11,8	27,4	23,6	19,1	16,5	13,7	9,9	7,0	1,7	
0,125	40,5	37,3	32,7	27,2	24,0	20,5	15,8	12,3	28,6	24,7	19,9	17,3	14,3	10,3	7,4	1,8	2,4
130 135	41,8 42,1	38,8 40,3	34,° 35,3	28,3 29,3	25,0 25,9	21,4 22,2	16,5 17,1	12,8	29,8 31,1	25,8 26,8	20,8 21,7	18,0	15,0 15,6	10,8	7,7 8,0	1,9 1,9	(1.40 m) 11,5
140	42.8	41,8	36,6	30,4	26,9	23,0	17,7	13,8	32,3	27,9	22,5	19,5	16,2	11,7	8,4	2,0	
145	43,6	43,3	37,9	31,5	27,8	23,8	18,3	14,3	33,5	28,9	23,4	20,3	16,9	12,2	8,7	2,1	Ì
0,150 155	44,4 45,1	44,8 46,3	39,2 40,5	32,6 33,7	28,8 29,7	24,6 25,5	19,0 19,6	14,8	34,8 36,0	30,0 31,0	24,3 25,1	21,0 21,8	17,5	12,6	9,0 9,4	2,2 2,3	2,1
160	45,8	47,8	41,8	34,7	30,7	26,3	20,3	15,8	37,2	32,1	26,0	22,5	18,8	13,6	9,7	2,3	(1.45 m) 11,2
165	465,5	49,3	43,2	35,8	31,7	27,1	20,9	16,3	38,5	33,2	26,9	23,3	19,4	14,0	10,1	2,4	
170	47,2	50,8	44,5	36,9	32,6	27,9	21,5	16,8	39,7	34,2	27,8	24,1	20,0	14,5	10,4	2,4 2,5	1.
0,175 180	47,9 44,6	52,3 53,8	45,8 47,1	38,0 39,1	33,6 34,5	28,7 29,5	22,2 22,8	17,2 17,7	41,0 42,2	35,3 36,4	28,6 29,5	24,8 25,6	20,7 21,3	15,0 15,4	8,01 11,1		1,9 (1,50 m)
185	49,3	55,3	48,4	40,2	35,5	30,4	23,4	18,2	43,4	37,5	30,4	26,3	22,0	15,9	11,5	2,7	10,9
190 195	49,9 50,6	56,8 58,3	49,7 51,0	41,3 42,4	36,5 37,4	31,2 32,0	24,1 24,7	18,7	44,7 45,9	38,5 39,6	31,2 32,1	27,1 27,9	22,6 23,2	16,4	11,8	2,7 2,8	
0,200	51,2	59,8	52,3	43,4	38,4	32,9	25,3	19,7	47,2	40,7	33,0	28,7	23,9	17,4	12,5	2,9	1,8
205	51,8	61,3	53,6	44,5	39,3	33,7	26,0	20,2	48,4	41,8	33,9	29,4	24,5	17,8	12,9	3,0	(1.54 m) 10 ₁ 6
210	52,5 53,1	62,8	54,9	45,6	40,3	34,5	26,6	20,7	49,7	42,9	34,8	30,2	25,2	18,3	13,2	_,- ,	10,6
215 220	53,7	64,3 65,8	56,2 57,5	46,7 47,8	41,3 42,2	35,3 36,1	27,2 27,9	21,2 21,7	50,9 52,2	44,0 45,1	35,7 36,6	31,0 31,8	25,8 26,5	18,8 19,3	1 3,6 1 3,9	3,1 3,2	ł
0,225	54.8	67,2	58,8	48,9	43,2	37,º	28,5	22,2	53,5	46,2	37,5	32,5	27,1	19,8	14,3	3,2	1,7
230	51.9	68,7	60,2	50,0	44,1	37,8	29,1	22,7	54,7	47,2	38,4	33,3	27,8	20,2	14,7		(1,58 m) 2,01
235 240	55,5 56,1	70,2 71,7	61,5 62,8	51,0 52,1	45,1 46,1	38,6 39,4	29,7 30,4	23,2 23,6	56,0 57,2	48,3 49,4	39,2 40,1	34,1 34,9	28,4 29,1	20,7	15,0 15,4	3,4 3,5	10,0
245	56,7	73,2	64,1	53,2	47,0	40,2	31,0	24,1	58,5	50,5	41,0	35,6	29,7	21,7	15,7	3,5	1
0,250	57,3	74,7	65,4	54,3	48,0	41,1	31,7	24,7	59,7	51,6	41,9	36,4	30,4	22,2	16,1	3,6	1,6 (1,61 m)
			1	ı	, ,	ı	'	' '	· I			1	'			· •	

I. Serie. D.

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

į

Abs. Adm. Sp. $p = 4^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

iche	n- 18801		F	üllı	ng		duc.)		= /1		üllı	ıng	1, (re	duc.)		Subtr.	C;"'u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20		0,125		0,07				0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	bei 🚜
0	D	In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	in Pfei	rdekraf	t '	pro c≔1 m	= 0,125 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm		· · · · · ·		1	pro 1	Meter	Kolt	engesc	hwindi	gkeit	1	1			Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	74,7 76,2	65,4	54,3 55,4	48,0 48,9	41,1 41,9	31,7 32,3	24,7 25,1	59,7 61,0	51,6 52,7	41,9 42,8	36,4 37,2	30,4	22,2 22,7	16,1	3,6 3,7	1,6 (bei c == 1,61 m)
260 265	58,4 59,0	77,7 79,2	68,0 69,3	56,5 57,5 58,6	49,9 50,9	42,7 43,5	32,9 33,6	25,6 26,1	62,2 63,5	53,8 54,9	43,7 44,6	38,0 38,8	31,7 32,4	23,2 23,6	16,8 17,1	3,7 3,8	1,61 m) 10,1
270 0.275	59,5 60,1	80,7 82,2	70,6	58,6 59,7	51,8 52,8	44,4 45,2	34, ² 34, ⁸	26,6 27,1	64,8 66,0	56,0 57,1	45,5	39,5 40,3	33,0	24,1	17,5	3,9 4,0	'
0,275 280 285	60,5 61,1	83,7 85,2	73, ² 74,5	60,8	53,7 54,7	46,0 46,8	35,5 36,1	27,6 28,1	67,3 68,5	58,2 59,3	47,3 48,2	41,1	34,3 35,0	25,1 25,6	18,2	4,0 4,1	1,6 (1,64 m) <i>9</i> ,9
290 295	61,7 62,2	86,7 88,1	75,9 77,2	63,0 64,1	55,7 56,6	47,6 48,5	36,7 37,3	28,6 29,1	69,8 71,1	60,4	49,1 50,0	42,7 43,4	35,7 36,3	26,1 26,6	18,9	4,2 4,2	
0, 300 310	62,7 63,8	89,7 92,7	78,4 81,1	65,1 67,3	57,6 59,5	49,3 50,9	38,0 39,3	29,6 30,6	72,4 75,0	62,6 64,8	50,9 52,7	44,2 45,8	37,° 38,3	27,° 28,°	19,6	4,3 4,5	1,4 (1.67 m)
320 330	64,8 65,8	.95,7	83,7 86,3	69,5 71,6	61,4	52,6 54,2	40,5 41,8	31,6 32,6	77,6 80,2	67,1	54,6 56,4	47,5 49,1	39,7 41,0	29,0 30,0	21,1	4,6 4,7	(1.67 m) . 9 ₁ 8
340	66,8	101,6	88,9	73,8	65,2	55,9	43,1	33,5	82,8	71,6	58,2	50,7	42,4	31,0	22,6	4,9	
0,350 360	67,7 68,7	104,6	91,5 94,1	76,0 78,1	67,2 69,1	57,5 59,1	44,4 45,6	34,5 35,5	85,4 88,0	73,8 76,1	60,1	52,3 53,9	43,7 45,1	32,0 33,0	23,3 24,0	5,0 5,2	1,3 (1,73 m) 9,6
370 380	69,7 70,6	110,6	96,7 99,4	80,3 82,5	71,0 72,9	60,8	46,9 48,2	36,5 37,5	90,6 93,2	78,3 80,6	63,8 65,6	55,5 57,1	46,4 47,8	34,0 35,0	24,8 25,5	5,3 5,4	0,6
390 0,400	71,5	119,6	102,0	84,7 86,8	74,8 76,8	64,1 65,7	49,4 50,7	38,5 39,4	95,8 98,4	83,8 85,1	67,4	58,7 60,3	49,1 50,5	36,0 37,0 38,0	26,2 26,9	5,6 5,8	1,2
410 420	73,3 74,2	122,6 125,6	107,2	89,0 91,2	78,7 80,6	67,4 69,0	51,9 53,2	40,4 41,4	100,9	87,3 89,5	71,1 72,9	61,9	51,8	39,0	27,7 28,4	5,9 6,0	(x,78 m) 9,4
430 440	75,1 76,0	128,5 131,5	112,4	93,3 95,5	82,5 84,4	70,6 72,3	54,5 55,8	42,4 43,4	106,0	91,7 93,9	74,7 76,5	65,0 66,6	54,4 55,8	40,0 40,9	29,2 29,9	6,2 6,3	
0,450 460	76,8 77,7	1 34,5 1 37,5	117,7 120,3	97,7	86, ₄ 88, ₃	73,9 75,6	57,° 58,3	44,4 45,4	111,1 113,6	96,2 98,4	78,3 80,1	68,2 69,8	57,1 58,4	41,9 42,9	30,7 31,4	6,5 6,6	1,2 (1,83 m)
470 480	78,5 79,3	140,5 143,5	122,9	102,0	90,2 92,1	77,2 78,8	59,6 60,8	46,4 47,4	116,2 118,7	100,6	81,9 83,7	71,4 72,9	59,7 61,1	43,9 44,9	32,2 32,9	6,7 6,9	(1,83 m) 9,2
490 0,500	80,2 81,0	146,5	128,2 130,7	106,4	94,0	80,5 82,1	62,1	48,4	121,2	105,0	85,5 87,3	74,5 76,1	62,4 63,7	45,9 46,9	33,7	7,0	
510 520	81,8 82,6	149,5 152,5 155,4	133,4	110,7	95,9 97,9 99,8	83,8 85,4	63,3 64,6 65,9	49,3 50,3 51,3	123,8 126,4 128,9	107,2 109,4 111,6	90,9	77,6 79,2	65,0 66,4	47,9 48,8	34,4 35,1 35,8	7,2 7,3 7,5	1,1 (1,88 m) 9,1
530 540	83,4 84,2	158,4	138,6	115,0	101,7	87,1 88,7	67,2 68,4	52,3 53,3	131,5	113,8	92,7 94,6	80,8 82,4	67,7 69,0	49,8 50,8	36,6 37,3	7,6 7,8	,,,
0,550	84,9	164,4	143,8	119,4	105,5	90,3	69,7	54,3	136,6	118,3	96,4	84,0	70,4	51,8	38,0	7,9 8,0	1,0
560 570	85,1. 86,5	167,4	146,4 149,0	121,6	107,5	92,0 93,6	71,0 72,2	55,2 56,2	I 39,2 I 4 I ,7	120,5	98,2 100,0	85,5 87,1	71,7 73,0	52,8 53,8	38,8 39,5	8,2	9,0
580 590	87,2 88,0	173,4 176,4	151,7	125,9	111,3	95,3 96,9	73,5 74,8	57,2 58,2	144,3 146,9	124,9	101,8	88,7 90,3	74,3 75,7	54,8 55,8	40,2 41,0	8,3 8,5	·
0,600 620	88,7 90,2	179,4 185,3	156,9 162,1	1 3 0,3 1 34,6	115,1 119,0	98,6 101,9	76,0 78,5	59,2 61,1	149,4 154,5	129,3 133,8	105,4	91,9 95,1	77,0 79,7	56,8 58,7	41,7 43,2		0,9 (1,96 m)
640 660	91,6 93,0	191,3 197,3	172,6	143,3		108,4	81,1 83,6	63,1 65,1	159,6 164,8	142,7	112,7	98,2 101,4	82,4 85,0	60,7	46,1	9,5	8,9
680 0,700	94, 1 95,8	203,3	177,8 183,0	147,6 152,0	1 30,5 1 34,3	111,7	86,1 88,7	67,0 69,0		147,1	120,0	104,6	87,7 90,4	64,7	47,6 49,1	9,8 10,1	0,9
720 740	97,2 98.5	215,2	188,3	156,3 160,6	138,2	118,3	91,2 93,7	71,0	180,2 185,3	156,0 160,5	127,3	111,0 114,1	93,1 95,8	68,7 70,7	50,6 52,0	10,1 10,7	(2,03 m) 8,8
760 780	99,8 101,1	227,2 233,2	198,7		145,9 149,7	124,9 128,1	96,3 98,8		190,4	164,9 169,4	1 34,5 1 38,2	117,3 120,5	98,1 101,1	72,7 74,7	53,5 55,0	11,0 11,3	
0,800 820	102,4 103,7	239,1	209,2 214,4	173,7	153,5	131,4	101,4	78,9 80,9	200,7	173,8 178,3	141,8	123,7	103,8	76,7 78,7	56,5 58,0	11,5 11,8	0,9 (2,09 m)
840 860	105,0 106,2	251,1	219,6		161,2		103,9	82,8	210,9 216,1	182,8	149,1	130,1	100,3	80,7 82,6	59,5 60,9	12,1 12,4	8,7
880	107,4	263,1	230,1	191,0	168,9	144,6	111,5	86,8	221,2	191,7	156,4	136,4	114,5	84,6	62,4	12,7	
0,900 920	108,6 109,8	269,0 275,0	235,3 240,6	195,4	172,7		114,0	88,7 90,7		196,1	160,1	139,6	117,2	86,6 88,6	63,9 65,4	13,0 13,3	0,8 (2,14 m)
940 960	117,0 112,2		245,8 251,0	208,4	180,4	157,7	119,1	94,6	236,6 241,7	205,1	167,4	146,0	125,2	90,6 92,6	66,9 68,4	13,6 13,8	8,6
980 1,000	113,4 114,5	293,0 298,9	256,3 261,5				124,1	90,6 98,6	246,8 252,0	214,0	174,7	152,3	127,9	94,6 96,6	69,9 71,4	14,1 14,4	0,8
	·		·				·			·	·		·				(2,18 m)
!!		•		l	l l	į		l	}	1	l	l I	۱ ۱			۱ /	l I

$\textbf{Zweicylinder-Condensations-Maschinen} \hspace{0.2cm} (\textbf{mit} \hspace{0.2cm} \textbf{Doppelsteuerung} \hspace{0.2cm} \textbf{und} \hspace{0.2cm} \textbf{Dampfhemd}).$

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					М	it (geh	eiztem)	Rece	iver.	
Füll. $\frac{I_i}{I}$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0 10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{l_i}{l_i}$ (reduc.)
N_{i} od. N_{o} min. $=$	0,96	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,89	1,05	I,05	1,06	I ,07	1,09	1,12	I,15	$=N_{\rm c}$ od. $N_{\rm m}$ max.
$C_{\iota}'=$	6,6	6,0	5,7	5,5	5,4	5,4	5,4	6,3	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,7	: C' _i
cC;"=		5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,7	5,4	5,0	4,8	4,6	4,4	4,3		$= \epsilon C_i''$
$\min cC_i''=$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,8	3,7	3,7	4,3	4,0	3,8	3,7	3,5	3,4	3,4	$= cC_i^{\prime\prime}$ min.

 cC_i'' min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_i'' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

		$N' = \frac{1}{2}N$						1				N ohne			
		bei (normal)	$\frac{l_{i}}{l} = \frac{l_{i}}{l}$	0,11	0,10	0,09		bei	(normal)	i.	0.11	0,10	0,09	0,08	
Corr.	wenn	R=0,1 $V;$	$\frac{v}{V} =$	0,34	0,31	0,29		Rec.	Woolf	v V	0,40	0,38	0,35	0,32	1
Woolf-	,,	R = 0.1 V; $R = \frac{3}{4} v;$	$\frac{v}{v} =$	0,37	0,34	0,32		Comp	ound(max)	v = v	(O,56)	(0,52)	0,48	0,45	R = v bis V
Masch.	ر ا	R = v;	v	0,39	0,36	0,34		,,	event.	$v_{V}=$	0,45	0,43	0,39	0,36)
							•				(diesfall	s N' <	1/2 2/7).		,

ine lache	n- esser		F	üllı	ng	1, (re	duc.)			F	üllı	ng	1, (re	duc.)		Subtr.	C_i''' u. C_i
Wirksame Kolbenfläch	Kolben- urchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	$\begin{vmatrix} bei \frac{1}{7} \\ = 0.10 \end{vmatrix}$
0	A	Ir	ndicirte	Leist	$ \operatorname{ung} \frac{N_i}{c} $	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistun	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	_					pro 1	Meter	Kolb	engesc	h win di	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,065	29,2	19,0	15,8	14,0	12,0	9,3	7,3	6,2	13,8	11,2	9,7	8,0	5,7	4,1	3,2	1,0	3,3
068 071	29,9 30,5	19,9 20,8	16,6	14,7	12,6	9,7	7,6 7,9	6,4	14,5 15,2	11,7	10,2	8,4 8,8	6,1	4,3	3,3	1,1 1,1	(bei
074 077	31,2 31,8	21,7 22,5	18,0	16,0	I 3,7 I 4,2	10,6 11,0	8,3 8,6	7,0	15,9 16,6	12,9 13,5	11,1	9,2	6,7 7,0	4,7	3,7	1,2 1,2	1,32 m) 11,9
0.080	32,4	23,4	19,5	17,2	14,8	11,5	8,9	7,3	17,3	14,0	12,1	10,1	7,3	4,9 5,2	4,2	1,3	2,9
084	33,2	24,6	20,5	18,1	15,5	12,0	9,4	8,0	18,2	14,8	12,8	10,6	7,7	5,5	4,3	1,3	(1,37 m) 11,4
088 092	34,0 34,7	25,7 26,9	21,4	19,0	16,3	12,6 13,2	9,8	8,3 8,7	19,1	15,5 16,3	13,5 14,1	II,2 II,7	8,1	5,8 6,1	4,5	1,4 1,5	11,4
096	35,5	28,1	23,4	20,7	17,7	13,7	10,7	9,1	21,0	17,0	14,8	12,3	8,9	6,4	5,0	1,5	
0,100	36,2	29,3	24,4	21,6	18,5	14,3	11,2	9,5	21,9	17,8	15,4	12,9	9,3	6,7	5,3	1,6	2,6
105 110	37,1 38,0	30,7 32,2	25,6 26,8	22,6	19,4	15,0 15,7	II,7 I2,3	10,0 10,4	23,1 24,3	18,8	16,3	13,6 14,3	9,9	7,1	5,6 5,9	1,7 1,8	(1,42 m) 10,9
115 120	38,8	33,6	28,0	24,8	21,2	16,5	12,9	10,9	25,5	20,8	18,0	15,0	10,9	7,9	6,2	1,8	
0,125	39,7 40,5	35,1 36,6	30,5	25,9	22,2	17,2	13,4	11,4	26,7 27,9	21,7	18,8	15,7	11,5	8,3 8,7	6,5	1,9 2,0	0.
130	41,3	38,0	31,7	28,0	24,0	18,6	14,5	12,3	29,1	23,7	20,5	17,2	12,5	9,0	7,2	2,1	2,3 (1,48 m)
135 140	42,1 42,8	39,5 40,9	32,9 34,1	29,1 30,2	24,9 25,8	19,3 20,0	15,1	12,8	30,3 31,5	24,7 25,7	21,4	17,9	13,1	9,4	7,5 7,8	2,2 2,2	10 _r s
145	43,6	42,4	35,3	31,3	26,8	20,7	16,2	13,7	32,6	26,6	23,1	19,3	14,1	10,2	8,1	2,3	
0,150	44,4	43,9	36,5	32,3	27,7	21,5	16,8	14,2	33,9	27,6	24,0	20,0	14,7	10,6	8,5	2,4	2,0
155 160	45,1 45,8	45,3 46,8	37,7 39,0	33,4 34,5	28,6 29,5	22,2 22,8	17,3	14,7 15,2	35,1 36,3	28,6 29,6	24,9 25,7	20,7 21,5	15,2 15,7	11,5	8,8 9,1	2,5 2,6	10,3 m)
165	46,5	48,3	40,2	35,6	30,5	23,6	18,4	15,6	37,5	30,6	26,6	22,2	16,3	11,8	9,4	2,6	,2
170	47,2	49,7	41,4	36,6	31,4	24,3	19,0	16,1	38,7	31,5	27,5	22,9	16,8	12,2	9,8	2,7	
0,175 180	47,9 48,6	51,2 52,6	42,6	37,7 38,8	32,3 33,2	25,0 25,7	19,6 20,1	16,6 17,0	39,9 41,1	32,5 33,5	28,3	23,7	17,4	12,6 13,0	10,1	2,8 2,9	1,9 (1,58 m)
185	49,3	54,1	45,1	39,9	34,1	26,4	20,7	17,5	42,3	34,5	30,1	25,1	18,4	13,4	10,8	3,0	10,0
190 195	49,9 50,ε	55,6 57,0	46,3	41,0 42,0	35,1 36,0	27,2 27,9	2I,2 2I,8	18,0 18,5	43,5 44,8	35,5 36,5	30,9 31,8	25,9 26,6	19,5	13,8 14,2	II,1 II,4	3,0 3,1	
0,200	51.9	58,5	48,7	43,1	36,9	28,6	22,4	19,0	46,0	37,5	32,7	27,3	20,1	14,6	11,7	3,2	1,8
205 210	51,8 52,5	60,0 61,4	49,9 51,1	44,2 45,3	37,9 38,8	29,3 30,0	22,9 23,5	19,4 19,9	47,2 48,4	38,5 39,5	33,5 34,4	28,0 28,8	20,6 21,2	15,0 15,4	12,1 12,4	3,3 3,4	(1,62m) 9,7
215	53.1	62,9	52,4	46,3	39,7	30,8	24,0	20,4	49,6	40,5	35,3	29,5	21,7	15,9	12,7	3,4	1,10
220	53,7	64,4	53,6	47,4	40,6	31,5	24,6	20,8	50,8	41,5	36,2	30,3	22,3	16,3	I 3,1	3,5	
0,225 230	54,s 54,9	65,8 67,3	54,8 56,0	48,5 49,6	41,5 42,5	32,2 32,9	25,2 25,7	21,3 21,8	52,1 53,3	42,5 43,5	37,° 37,9	31,0 31,7	22,8 23,4	16,7 17,1	I 3,4 I 3,7	8,6 3,7	1,7 (1,66 m)
235	55,5	68,7	57,2	50,7	43,4	33,6	26,3	22,3	54,5	44,5	38,8	32,5	23,9	17,5	14,0	3,8	9,5
240 245	56,1 56,7	70,2 71,7	58,5	51,7 52,8	44,3 45,2	34,3 35,0	26,8 27,4	22,7 23,2	55,7 56, 9	45,5 46,5	39,7 40,5	33,2 34,0	24,5 25,0	17,9 18,3	14,4	3,8 3,9	
0,250	57 ₁₈	73,1	60,9	53,9	46,2	35,8	27,9	23,7	58,2	47,5	41,4	34,7	25,6	18,7	15,0	4,0	1,5
1		l ' ' '	1		' '												(1,70 m)

85

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

Ų	h							. p =	<u> </u>				1			1	<u> </u>
Wirksame	Kolben- rchmess			illu	— Ť-,								1, (re		1	Subtr. Compr.	C''' u.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125	ليننا	0,07	0,05	0,04			0,125	L- ·	<u> </u>	0,05	1	Lstg.	=0,10
0	D	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$				L			$\frac{IV_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.						Meter				<u> </u>			1 0	1	Pídk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	73,1 74,6	60,9 62,1	53,9 55,0	46,2 47,1	35,8 36,5	27,9 28,5	23,7 24,2	58,2 59,4	47,5 48,5	41,4 42,3	34,7 35,4	25,6 26,1	18,7	15,0	4,0	1,5 (bei
260 265	58,4 59,0	76,1 77,5	63,3 64,5	56,0 57,1	48,0 48,9	37, ² 37, ⁹	29,1 29,6	24,6 25,1	60,6 61,9	49,5 50,5	43,2 44,1	36,2 36,9	26,7 27,2	19,5	15,7	4,2 4,2	c = 1,70 m) 9,3
270	5.9,5	79,0	65,8	58,2	49,9	38,6	30,2	25,6	63,1	51,6	45,0	37,7	27,8	20,4	16,4	4,3	8,5
0,275 280	60,1 60,6	80,4 81,9	67,0 68,2	59,3 60,4	50,8 51,7	39,3 40,1	30,7 31,3	26,1 26,5	64,3 65,6	52,6 53,6	45,9 46,7	38,4 39,2	28,4 28,9	20,8	16,7	4,4 4,5	1,5 (1,73 m)
285 290	61,1 61,7	83,4 84,8	69,4 70,6	61,4 62,5	52,6 53,5	40,8 41,5	31,9 32,4	27,0 27,5	66,8 68,0	54,6 55,6	47,6 48,5	39,9 40,7	29,5 30,0	21,6	17,4 17,8	4,6 4,6	(1,73m) 9,2
295	62,2	86,3	71,9	63,6	54,5	42,2	33,0	27,9	69,3	56,6	49,4	41,4	30,6	22,4	18,1	4,7	
0,300 310	62,7 63,8	87,8 90,7	73,0 75,5	64,6 66,8	55,4 57,3	42,9 44,4	33,5 34,6	28,4 29,4	70,5 73,0	57,7 59,7	50,3 52,1	42,1 43,6	31,1 32,2	22,8	18,4	4,8 5,0	1,4 (1,76m) 9,1
320 330	64,8 65,8	93,6	77,9 80,3	69,0	59,1 61,0	45,8	35,8 36,9	30,3	75,5	61,8	53,8	45,1 46,7	33,4	24,5	19,8	5,1 5,3	3,1
340	66,8	96,5 99,5	82,8	71,1 73,3	62,8	47,2 48,6	38,0	31,3 32,2	78,0 80,5	63,8 65,9	55,6 57,4	48,2	34,5 35,6	25,4 26,2	21,2	5,4	_
0,350 360	67,7 68,7	102,4 105,3	85,2 87,7	75,4 77,6	64,7 66,5	50,1 51,5	39,1 40,2	33,2 34,1	83,0 85,5	67,9 70,0	59,2 61,0	49,7 51,2	36,8 37,9	27,0 27,9	21,9	5,6 5,8	1,8 (1,82 m)
370	69,7	108,2	90,1	79,7	68,4	52,9	41,4	35,1	88,0	72,0	62,8	52,7	39,0	28,7	23,3	5,9	8,9
380 390	70,6 71,5	111,2 114,1	92,5 95,0	81,9 84,0	70,2 72,1	54,4 55,8	42,5 43,6	36,∘ 37,∘	90,5 93,0	74,1 76,1	64,6 66,4	54,2 55,7	40,2 41,3	29,6 30,4	24,6 24,6	6,1 6,2	
0,400 410	72,4 73,3	117,0	97,4	86, ₂ 88, ₃	73,9	57,2 58,7	44,7	37,9	95,5 98,0	78,1 80,2	68,2	57,2 58,7	42,4	31,2	25,3 26,0	6,4 6,6	1,2 (1,87 m)
420	74,2	119,9	99,8 102,3	90,5	75,7 77,6	60,1	45,8 46,9	38,9 39,8	100,5	82,3	70,0 71,8	60,3	43,5	32,1 32,9	26,7	6,7	8,7
430 440	75,1 76,0	125,8	104,7	92,7 94,8	79,4 81,3	61,5 63,0	48,1 49,2	40,8 41,7	103,6	84,3 86,4	73,6 75,4	61,8 63,3	45,8 47,0	33,8 34,6	27,4 28,1	6,9 7,0	
0,450	76,8		109,6	97,0	83,1	64,4	50,3	42,7	108,1	88,5	77,2	64,9	48,1	35,5	28,8	7,2	1,1 (1,93 m)
460 470	77,7 78,5	1 34,6 1 37,5	112,0	99,1	85,0 86,8	65,8 67,2	51,4 52,5	43,6 44,6	110,6	90,5 92,6	79,º 80,8	66,4 67,9	49,2 50,4	36,3 37,2	29,6 30,3	7,4 7,5	(1,93 m) O _f 6
480 490	79,3 80,2	140,4	116,9	103,4	88,7 90,5	68,7 70,1	53,7 54,8	45,5 46,5	115,6	94,7 96,8	82,7 84,5	69,5 71,0	51,5 52,7	38,0 38,9	31,0 31,7	7,7 7,8	
0,500	81,0	146,3	121,7	107,7	92,3	71,5	55,9	47,4	120,7	98,8	86,3	72,5	53,8	39,8	32,4	8,0	1,0 (1,98 m)
510 520	81,8 82,6	149,2 152,1	124,2	109,9	94,2 96,0	73,0 74,4	57,0 58,1	48,4 49,3	123,2	100,9	88,1 89,9	74,0 75,5	54,9 56,1	40,6 41,5	33,1 33,7	8,2 8,3	8,4
530 540	83, 1 84,2	155,0 158,0	129,0	114,2	97,9 99,7	75,8 77,3	59,2 60,3	50,3 51,2	128,1 130,6	104,9	91,7	77,° 78,5	57,2 58,3	42,3 43,2	34,4 35,1	8,5 8,6	
0,550	84,9	160,9	133,9	118,5	101,6	78,7	61,5	52,2	1 33,1	109,0	95,2	80,0	59,5	44,0	35,8	8,8	1,0 (2,02 m)
560 570	85,7 86,5	163,8 166,7	136,3	120,7	103,4 105,3	1,08 5,18	62,6 63,7	53,1 54,1	135,6 138,1	111,1	97,° 98,8	81,5 83,0	60,6	44,9 45,7	36,5 37,1	9,0 9,1	8,3
580 590	87,2 88,0	169,6 172,6	141,2	125,0	107,1	83,0 84,4	64,8 65,9	55,° 56,°	140,6	115,2 117,2	100,6	84,6 86,1	62,9 64,0	46,6 47,4	37,8 38,5	9,3 9,4	
0,600	88,7	175,5	146,1	129,3	110,8	85.9	67,0	56,9	145,6	119,3	104,2	87,6	65,1	48,2	39,2	9,6	0,9 (2,06 m)
620 640	91,2 91,6	181,4 187,2	151,0	1 33,6 1 37,9	114,5 118,2	88,7 91,6	69,3 71,5	58,8 60,7	150,6 155,6	123,4	107,8	90,6 93,7	67,4 69,7	49,9 51,6	40,6 42,0	9,9 10,2	8,2
660 680	93,0	193,1	160,7 165,6		121,9		73,7 76,0	62,6	160,6 165,6			96,7 99,7		53,3 55,0	43,4 44,8	10,6 10,9	
0,700	95,8	204,8	170,4	150,8	129,3	100,2	78,2	66,4	170,6	139,8	122,2	102,8	76,5	56,7	46,2	11,2	0,9
720 740	97,2	210,6 216,5	175,3	155,2	133,0 136,6		80,4 82,7	68,3	175,6 180,6	143,9	125,8	105,8	78,8 81,1	58,4 60,1	47,6 49,0	11,5 11,8	(2,13m) 8,1
760 780	99,8	222,3 228,2	185,1		140,3	108,7	84,9 87,1	72,1	185,6 190,6	152,1	133,0	111,9	83,4 85,7	61,8 63,5	50,4 51,8	12,2 12,5	
0,800	1	234,0	1	172,4	144,0	114,5	89,4	74,° 75,8	195,6	156,3		117,9	87,9	65,3	53,2	12,8	0,9
820 840	103,7	239,9 245,7	199,7	176,7	151,4	117,3	91,6 93,8	77,7	200,6 205,6		143,8	121,0 124,1	90,2 92,5	67,0 68,7	54,6 56,0	13,1 13,4	(2,20 m) 8,0
860	106,2	251,6	209,4	185,3	158,8	123,1	96,1	81,5	210,7	172,8	151,0	127,1	94,8	70,4	57,+	13,8	
0,900	1088	257,4 263,3	214,3	193,9	166,2		98,3 100,5		215,7	_	154,6 158,2	I 30,2	97,1	72,2 73,9	58,8 60,2	14,1	0,8
920 940	109,8	269,2 275,0	224,0	198,3	169,9	131,6	102,8	87,2	225,7	185,2	161,8	136,3	101,6	75,6	61,6 63,0	14,7 15,0	(2.25 m) 7,9
960	112,2	280,8	233,8	206,9	177,3		107,2	91,0	230,7	193,4	169,1	142,4	106,2	77,3	64,4	15,4	
980 1,000	113,4 114,5	286,6 292,5	1	211,2	181,0	140,2	109,4		240,8 245,8	197,5	172,7	145,5	108,5	80,8 82,5	65,8 67,3	15,7 16,0	0,7
*,000	2270	-9-13	-43,3	2.3,3	. 541/	-431.	,	3410	-431~	-3.,,	., 5,5	-4-13	,0	13	'''	0,0	(2,30 m)
											i						

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1}/2$ Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (gehe	eizten)	Receiv	er					М	it (gel	eiztem) Rece	eiver.	
Füll. $\frac{I_i}{I}$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{I_{i}}{I}$ (reduc.)
N_i od. N_a min.=	0,96	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,89	1,05	1,06	1,06	I ,07	1,09	1,12	1,14	$=N_i \text{ od.} N_{\mathbf{n}} \text{max.}$
$C_i =$	6,5	6,0	5,7	5,5	5,3	5,2	5,3	6,3	5,7	5,3	5,0	4,8	4,6	4,6	= C' _i
cC'=	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,6	5,4	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2	4,2	= cC'
$\min cC_i'=$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,8	3,7	3,7	4,3	4,0	3,8	3,6	3,5	3,4	3,4	$=cC_{\epsilon}'$ min.

 $cC_t^{''}$ min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_t^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{N} N$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{l_r}{l}$	1			
Corr.	wenn $R = 0,1 V; \frac{v}{V} =$	0,32	0,30	0,28	Rec. Woolf $v = 0.38 0.36 0.33 0.31)$
Woolf- {	$, R = \frac{1}{4} v; V =$	0,35	0,33	0,31	Compound $(\max)_{V}^{v} = (0,53) \mid 0,50 \mid 0,46 \mid 0,43 \mid R = v \text{ bis } V$
Masch.	$R = v; \frac{v}{V} =$	0,37	0,34	0,32	, event. $\frac{v}{V} = 0.43 0.41 0.37 0.35$
		•			(diesfalls $N' < 1/8 N$).

ame Iäche	esser		F	üllı	ıng	1, (re	duc.)			F	üllv	ıng	/, (re	duc.)		Subtr.	C, ս.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0, 15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei 1/2
0	<u>D</u>	In	dicirte	Leist	ung $\frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_{n}}{c}$	in Pfe	erdekra	ſt	pro c=1 ma	= 0 10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065	29,2	21,0	17,5	15,5	I 3,3	10,3	8,1	6,9	15,4	12,5	10,9	9,0	6,6	4,7	3,7	1,1	3,1
068 071	29,5 30,5	21,9 22,9	18,3	16,2	I 3,9 I 4,5	10,8	8,5 8,9	7,2 7,5	16,2 16,9	13,1 13,8	11,4	9,5 10,0	6,9 7,3	5,0 5,2	3,9 4,1	1,2 1,2	(bei
074	31.2	23,9	19,9	17,6	15,1	11,8	9,2	7,9	17,7	14,4	12,5	10,4	7,6	5,5	4,4	1,3	11,38 m)
077	31,8	24,8	20,7	18,3	15,7	12,3	9,6	8,2	18,5	15,0	13,1	10,9	7,9	5,7	4,6	1,3	
0,080 084	32,4 33,2	25,8 27,1	21,5	19,1	16,4 17,2	12,7 13,4	10,0 10,5	8,5 8,9	19,2	15,7	13,6 14,4	11,3 12,0	8,3 8,8	6,0° 6,3	4,8 5,0	1,4 1,5	2,7 (1,43m)
088	34.0	28,4	23,7	21,0	18,0	14,0	11,0	9,3	21,3	17,4	15,1	12,6	9,2	6,7	5,3	1,5	10,9
092 09 6	34,7 35, 5	29,7 31,0	24,8 25,8	21,9	18,8 19,6	14,6 15,3	II,5 I2,0	9,8	22,3 23,4	18,2 19,1	15,8	13,2 13,8	9,7 10,2	7,0 7,4	5,6 5,9	1,6 1,7	
0,100	36.2	32,2	26,9	23,8	20,4	15,9	12,5	10,6	24,4	19,9	17,3	14,5	10,6	7,7	6.2	1,7	2,3
105	37.1	33,9	28,2	25,0	21,5	16,7	13,1	11,1	25,7	21,0	18,3	15,3	11,2	8,2	6,5	1,8	(1,49 m) 10,4
110 115	38,0 38,8	35,5 37,1	29,6 30,9	26,2 27,4	22,5 23,5	17,5	13,7 14,3	II,7 I2,2	27,0 28,4	22,1 23,2	19,2 20,2	16,1 16,9	11,8	8,6 9,1	6,9 7,3	1,9 2,0	10,4
120	39,7	38,7	32,3	28,6	24,5	19,1	15,0	12,7	29,7	24,3	21,1	17,7	13,0	9,5	7,6	2,1	
0,125	40,5	40,3	33,6	29,8	25,5	19,8	15,6	13,3	31,0	25,3	22,1	18,5	13,6	10,0	8,0	2,2	2,1
130 135	41,3	41,9 43,5	34,9 36,3	31,0 32,2	26,6 27,6	20,6 21,4	16,2 16,8	13,8 14,3	32,3	26,4 27,5	23,0	19,3 20,1	14,2 14,8	10,4	8, ₃ 8, ₇	2,3 2,4	(1,55 m) 10,1
140	42,8	45,1	37,6	33,4	28,6	22,2	17,4	14,9	33,6 35,0	28,6	24,9	20,1	15,4	11,3	9,1	2,4	/2
145	43,6	46,7	39,0	34,5	29,6	23,0	18,1	15,4	36,3	29,7	25,9	21,7	16,0	11,8	9,4	2,5	i li
0,150	44,4 45,1	48,4	40,3	35,7	30,7	23,8	18,7	15,9	37,6	30,8	26,8	22,5	16,6	12,2	9,8	2,6	1,9
155 160	45.8	50,0 51,6	41,7	36,9 38,1	31,7 32,7	24,6 25,4	19,3 20,0	16,4 17,0	38,9 40,3	31,9	27,8 28,7	23,3 24,1	17,2 17,8	12,7 13,1	10,2 10,6	2,7 2,8	(1,61 m) 9 ₁ 8
165	46.5	53,2	44,4	39,3	33,7	26,2	20,6	17,5	41,6	34,1	29,7	24,9	18,4	13,6	10,9	2,9	1
170	47,2	54,8	45,7	40,5	34,7	27,°	21,2	18,0	43,0	35,2	30,7	25,7	19,0	14,0	11,3	3,0	
0,175 180	47,9	56,4 58,0	47,° 48,4	41,7 42,9	35,8 36,8	27,8 28,6	21,8 22,4	18,6 19,1	44,3 45,6	36,3 37,4	31,6 32,6	26,5 27,3	19,7 20,3	14,5 15,0	11,7	3,1 3,1	1,7 (1.66 m)
185	49,3	59,6	49,7	44,1	37,8	29,4	23,1	19,6	47,0	38,5	33,5	28,1	20,9	15,4	12,4	3,2	(1,66 m) 9,6
190 195	49,9 50,6	61,2 62,9	51,1	45,3 46,5	38,8	30,2	23,7	20,2	48,3	39,6	34,5	29,0	21,5 22,1	15,9 16,3	12,8	3,3	'
0.200	51,3	64,5	52,4		39,8 40,9	31,0	24,3	20,7	49,7	40,7	35,5 36,5	29,8		,	13,1	3,4 3,5	
205	51,8	66,1	53,8 55,1	47,7 48,8	41,9	31,8 32,6	25,0 25,6	21,2	51,0 52,4	41,8 42,9	37,4	30,6 31,4	22,7	16,8 17,2	13,6 13,9	3,6	1,6 (1,70 m) 9,4
210	52.5	67,7	56,5	50,0	42,9	33,4	26,2	22,3	53,7	44,0	38,4	32,3	23,9	17,7	14,3	3,7	9,4
215 220	53,1 53,7	70,9	57,8 59,2	51,2 52,4	43,9 45,0	34,2 35,0	26,8 27,4	22,8 23,3	55,1 56,4	45,1 46,3	39,4 40,4	33,1 33,9	24,6 25,2	18,2 18,6	14,7 15,1	3,8 3,8	
0,225	54.3	72,5	60,5	53,6	46,0	35,7	28,1	23,9	57,8	47,4	41,4	34,8	25,8	19,1	15,5	3,9	1,5
230	54,9	74,1	61,8	54,8	47,0	36,5	28,7	24,4	50,2	48,5	42,3	35,6	26,4	19,6	15,8	4,0	(1,74 m) . 9,3
235 240	55,5 56,1	75,8 77,4	63,2	56,0 57,2	48,0 49,0	37,3 38,1	29,3 29,9	24,9 25,5	60,5 61,9	49,6 50,7	43,3 44,3	36,4 37,2	27,0 27,7	20,0 20,5	16,2 16,6	4,1 4,2	. 3,3
245	56,7	79,0	65,9	58,4	50,1	38,9	30,5	26,0	63,2	51,9	45,3	38,1	28,3	21,0	17,0	4,3	
0,250	57,3	80,6	67,2	59,6	51,1	39,7	31,2	26,5	64,6	53,0	46,2	38,9	28,9	21,4	17,4	4,4	1,4 (1,78 m)
		ŀ	l	1	1			•	l l	-					_	T	(1,78 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

iche	1- 58cr		F	üllı		1, (re		= 8	, -			ng	<u> /,</u> (re	duc.)		Subtr.	C,'''u.Cı
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei $\frac{l_i}{l}$
K =		In	dicirte	Leist	ing N	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1m	= 0,10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwind	gkeit	,				Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	80,6 82,2	67,2	59,6 60,8	51,1 52,1	39,7 40,5	31,2 31,8	26,5 27,1	64,6 65,9	53,0 54,1	46,2 47,2	38,9	28,9 29,5	21,4 21,9	17,4 17,8	4,4 4,5	1,4 (bei
260 265	59,0	83,8 85,4	71,3	62,0	53,1 54,2	41,3 · 42,1	32,4 33,1	27,6 28,1	67,3 68,7	55,2 56,4	48,2 49,2	40,5 41,4	30,2 30,8	22,4 22,8	18,2	4,6 4,6	1,78 m) 9,0
270 0,275	59,5 60,1	87,0 88,7	72,6	64,3 65,5	55,2 56,2	42,9 43,7	33,7 34,3	28,7	70,0 71,4	57,5 58,6	50,2 51,2	42,2 43,0	31,4 32,0	23,3 23,8	18,9	4,7 4,8	1,3
280 285	60,6 61,1	90,3	75,3 76,6	66,7	57,2 58,2	44,5 45,3	34,9 35,5	29,7 30,2	72,8 74,2	59,7 60,9	52,2 53,2	43,8	32,6 33,3	24,2 24,7	19,7	4,9 5,0	(1,82 m) 8,8
290 295	61,7 62,2	93,5 95,1	78,0 79,3	69,1	59,3 60,3	46,1 46,8	36,2 36,8	30,8 31,3	75,5 76,9	62,0 63,1	54,2 55,2	45,5 46,3	33,9 34,5	25,2 25,7	20,5 20,9	5,1 5,2	,
0,300	62,7	96,7	80,7	71,5	61,3	47,7	37,4	31,8	78,2	64,2	56.1	47,2	35,2	26,1	21,2	5,2	1,2
310 320	63,8 64,8 65.0	99,9 103,2	83,4 86,1	73,9 76,2	63,4	49,3 50,9	38,7 39,9	32,9 34,0	81,0 83,8	66, ₅ 68,8	58,1 60,1	48,9 50,6	36,4 37,7	27,1 28,0	22,0	5,4 5,6	(1,85 m) 8,7
330 340	65,8 66,8	106,4	88,8 91,4	78,6 81,0	67,4 69,5	52,5 54,0	41,2 42,4	35,0 36,1	86,5 89,3	71,0	62,1 64,1	52,2 53,9	39,0 40,2	29,0	23,6 24,4	5,8 5,9	
0,350 360	67,7 68,7	112,8 116,0	94,1 96,8	83,4 85,8	71,5 73,6	55,6 57,2	43,7 44,9	37,1 38,2	92,0 94,8	75,6 77,9	66,1 68,1	55,6 57,3	41,5 42,8	30,9 31,9	25,2 26,0	6,1 6,3	1,1 (1,91 m)
370 380	69,7 70,6	119,3 122,5	99,5 102,2	88,1 90,5	75,6 77,6	58,8 60,4	46,2	39,3 40,3	97,6 100,3	80,1 82,4	70,1 72,1	59,0 60,7	44,0 45,3	32,8 33,8	26,7 27,5	6,4 6,6	8,5
390 0,400	71,5 72,4	125,7	104,9	92,9	79,7 81,8	62,0 63,6	48,7	41,4	103,1	84,7 87,0	74,1	62,4	46,6 47,8	34,7	28,3 29,1	6,8 7,0	1,1
410 420	73,3 74,2	132,2 135,4	110,3	97,7	83,8 85,8	65,2 66,8	51,2	43,5	108,6	89,3	78,1 80,1	65,7	49,1 50,4	36,6 37,6	29,9 30,7	7,2 7,3	(1,97 m) 8,4
430 440	75,1 76,0	138,6	115,6	102,5	87,9 89,9	68,3 69,9	53,7 54,9	45,6 46,7	114,2	93,8 96,1	82,1 84,1	69,1 70,8	51,7	38,6 39,5	31,5 32,3	7,5 7,7	-
0,450 460	76,8 77,1	145,1	121,0	107,2	92,0	71,5 73,1	56,2 57,4	47,7 48,8	119,8	98,4 100,7	86,1 88,1	72,5 74,2	54,2	40,5	33,0	7,8 8,0	1,0 (2,03 m)
470 480	7×,5 79,3	151,5	126,4	112,0	96,0 98,1	74,7 76,3	58,7 59,9	49,9 50,9	125,3	103,0	90,1	75,9 77,6	55,5 56,8 58,1	41,4 42,4 43,4	33,8 34,6 35,4	8,2 8,4	8,3
490	K(),2	157,9	131,8	116,7	100,1	77,9	61,2	52,0	1 30,9	107,6	94,1	79,3	59,4	44,3	36,2	8,5	
0,500 510	81,8 81,8	164,4	134,5	119,1	102,2	79,5	62,4	53,1 54,1	133,7	109,9	96,1 98,1	81,0 82,7	60,6	45,3 46,2	37,8	8,7 8,9	(2,08 in)
520 530	82 g 83,4		139,8	126,3	106,3	82,6 84,2	64,9 66,2	55,2 56,2	139,2	114,4	100,1	84,4 86,1	63,2	47,2 48,2	38,6 39,4	9,1	8,3
540 0,550	84,2 84,9	174,1	145,2	128,7 131,0	110,4	85,8 87,4	67,4	57,3 58,4	144,7	119,0	104,1	87,7	65,7	49,1 50,1	40,2	9,4	0,9
560 570	85,7 86,8	180,5 183,7	150,6 153,3	1 33,4 1 35,8	114,4 116,5	89,0 90,6	71,2	59,4 60,5	150,2 153,0	123,5 125,8	108,1	91,1 92,8	68,2 69,5	51,0 52,0	41,7 42,5	9,8 9,9	(2,12 m) 8,1
580 590	87,2 88,0	187,0 190,2	156,0 158,7	1 38,2 140,6	118,5	92,2 93,8	72,4 73,7	61,5 62,6	155,8 158,5	128,1	112,1 114,1	94,5 96,1	70,8 72,0	53,0 53,9	43,3 44,1	10,1 10,3	
0,600 620	88,7 90,2	193,4 199,9	161,4 166,7	143,0	122,6	95,4 98,5	74,9 77,4	63,7 65.8	161,3 166,8	132,6	116,1	97,9	73,3 75,8	54,9 56,8	44,9 46,5	10,5 10,8	0,9 (2,16 m)
640 660	91 s 930	206,3	172,1	152,5	130,8	101,7	79,9 82,4	67,9	172,3	141,7	124,1	104,6	78,4 80,9	58,7 60,7	48,1 49,7	11,2	8,0
680 0,700	94,4 95,8	219,2	182,9	162,1	139,0	108,1	84,9 87,4	72,1	183,4 188,9	150,9	132,1	111,4	83,5	62,6	51,3	11,9	Δ.
720 740	97,2	225,7 232,1 238,6	193,6	166,8	143,1	111,3	89,9 92,4	74,3 76,4 78,5	194,4 200,0	155,4 160,0	136,1		86,0 88,6	64,5 66,4	52,8 54,4	12,2 12,6 12,9	0,9 (2,24 m) 7,9
760 780	99,8 101,1	245,0 251,5	199,0 204,4 209,8	176,4 181,1 185,9	151,3 155,4 159,5	117,6 120,8 124,0	94,9	80,6 82,7	205,5 211,0	164,5	148,1	121,5 124,9 128,3	91,1 93,7	68,4 70,3	56,0 57,6	13,3 13,6	ا لام ا
0,800	102,4	257,9	215,1	190,6	163,5	127,1	99,8	84,9	216,6	173,7	152,1	131,7	98,8	72,2 74,1	59,2 60,8	14,0	0,8
820 840	103,1 105,0	264,4 270,8		195,4	167,6	130,3	102,3	87,0 89,1	222,1 227,7	182,8	164,1	1 35,1 1 38,5	101,4	76,1 78,0	64,0	14,3	(2,31 m) 7,8
860 880	106,2 107,4		231,3	204,9	175,8	136,7	107,3	93,4	233,3 238,8	192,0	172,2	141,9	106,5	0,08 9,18	65,6 67,2	15,0 15,4	
0,900 920	108,6 109,8	290,2 296,6	242,0 247,4	214,5	184,0 188,1	143,0 146,2	112,3 114,8	95,5 97,6	244,4 249,9	201,1 205,7		148,7	111,7	83,8 85,8	68,8 70,4	15,7 16,1	0,8 (2,36 m)
940 960	111,0 112,2	303,1 309,5	252,8	224,0	192,2	149,4 152,6	117,3	99,7 101,8	255,5 261,1	210,3	184,2	155,5	116,8	87,7 89,7	72,0 73,6	16,4 16,8	7,7
980 1,000	113,4 114,5	316,0 322,4	263,6 268,9	233,6 238,3	200,3 204,4	155,8	122,3	104,0	266,6 272,2	219,4		162,3	122,0	91,6	75,3	17,1 17,5	0,7
1,000	מודיני	3~~,4	200,9	230,3	204,4	13019		100,1		224,0	190,3	165,7	124,5	93,5	76,9	11,3	(2,41 m)
li .	,	1	l					l	I		l	l		l	i	Ι ,	h-

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{G}$ Kgr. od. Atm.

<u>*-</u>	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geb	eiztem) Rece	iver.	
Füll.	0,20	0,15	0,125	0,10	0 07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$=\frac{I_{i}}{I}$ (reduc.)
N_i od. N_a min.=	0,95	0,95	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	1,05	1,06	1,06	I,07	1,09	1,11	1,14	$=N_i$ od. N_i max.
$C_i =$	6,5	5,9	5,6	5,4	5,2	5,1	5,1	6,2	5,6	5,3	4,9	4,7	4,5	4,4	$=C_{\epsilon}$
cC' =	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,6	5,4	4,9	4,7	4,5	4,3	4,2	4,1	$= cC_i^{\prime\prime}$
$\min cC_i' =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	4,3	3,9	3,8	3,6	3,5	3,3	3,3	$= cC_i''$ min.

 $cC_i^{''}$ min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{2}N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{l_i}{l}$	0.10	0,092	0,083	bei (normal) 1/1 = 0,10 0,092 0,083 0,075
Corr	wenn $R = 0$,1 V ; $\frac{v}{V} =$ $R = \frac{3}{4} v$; $\frac{v}{V} =$	0,32	0,30	0,28	Rec. Woolf $\frac{v}{V} = \begin{vmatrix} 0_{,38} & 0_{,36} & 0_{,33} & 0_{,31} \end{vmatrix}$
Masch.	$,, R=v; \frac{v}{V}$	0,37	0,35	0,32	$v_{\nu} = 0.43 0.41 0.38 0.35$
					(diesfalls $N' < 1/2 N$)

ne äche	n- esser		Fί	illu	ng	<i>l,</i> (re	duc.)			Fί	illu	ng	$\frac{l_i}{l}$ (re	duc.)		Subtr.	C ," u. (
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei $\frac{I_i}{I}$
0	l <u>A</u>	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{\Lambda'}{c}$	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	c = 1 m	= 0,10 (gew. Masch.)
Qu.Met.	Centim.					pro	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pſdk.	Kgr.
0,065 068	29,2 29,9	22,9 24,0	19,1	17,0 17,8	14,6 15,3	II,4 I1,9	9,0 9,4	7,6 8,0	17,0 17,8	13,9 14,5	12,1	10,1	7,4 7,8	5,4 5,7	4,3 4,5	1,2 1,3	2,7 bei
071	30,5	25,0	20,9	18,5	15,9	12,4	9,8	8,3	18,6	15,2	13,3	11,1	8,2	6,0	4,8	1,3	C =
074 077	31,2 31,8	26,1 27,1	21,8	19,3 20,1	16,6 17,3	12,9 13,5	10,2 10,6	8,7 9,0	19,5 20,3	15,9	13,9 14,5	11,6	8,6 9,0	6,3 6,5	5,0 5,2	1,4 1,4	10,7
0,080 084	32,4	28,2 29,6	23,6	20,9 21,9	17,9 18,8	14,0 14,7	11,0 11,6	9,4 9,9	21,2 22,3	17,3 18,3	15,1	12,6	9,3	6,8	5,5 5,8	1,5 1,6	2,5 (1.49 m)
088	34,0	31,0	25,9	23,0	19,7	15,4	12,1	10,3	23,4	19,2	16,7	14,0	10,4	7,6	6,1	1,7	10,3
092 096	34,7 35,5	32,4 33,8	27,1	24,0 25,1	20,6 21,5	16,1 16,8	12,7 13,2	10,8	24,6 25,7	20,1 21,0	17,6 18,4	14,7	10,9	8,0 8,4	6,4 6,7	1,7 1,8	
0,100 105	36,2	35, ² 37,°	29,4 30,9	26,1 27,4	22,4 23,6	17,5 18,4	13,8	II,7 I2,3	26,8 28,3	22,0 23,2	19,2	16,1	11,9	8,8	7,0 7,4	1,9 2,0	2,2 (1,56 m)
110	38,0	38,8	32,4	28,7	24,7	19,2	15,2	12,9	29,7	24,4	21,3	17,8	13,2	9,8	7.9	2,1	10,0
115 120	38,8 39,7	40,5 42,3	33,9 35,3	30,1 31,4	25,8 26,9	20,1 21,0	15,8	13,5	31,2 32,6	25,6 26,8	22,3 23,4	18,7	13,9	10,3	8,3 8,7	2,2 2,3	
0,125 130	40,5	44,0 45,8	36,8 38,3	32,7 34,0	28,0 29,2	21,8 22,7	17,2 17,9	14,7 15,3	34,1 35,5	28,0 29,2	24,4 25,5	20,5 21,4	15,2	11,3 11,8	9,1 9,5	2,4 2,4	1,9 (1,62 m)
135	42,1	47,6	39,7	35,3	30,3	23,6	18,6	15,9	37,0	30,4	26,5	22,3	16,6	12,3	9,9	2,5	9,7
140 145	42,8 43,6	49,3 51,1	41,2 42,7	36,6 37,9	31,4 32,5	24,5 25,3	19,3 20,0	16,5	38,4 39,9	31,6 32,8	27,6 28,6	23,2 24,1	17,3	12,8	10,3	2,6 2,7	!
0,150 155	44,1	52,8 54,6	44, ² 45, ⁶	39,2 40,5	33,6 34,8	26,2 27,1	20,7	17,6	41,4 42,8	34,0 35,2	29,7 30,7	24,9 25,8	18,6	13,8 14,3	11,1	2,8 2.9	1,7 (1,68m)
160	45,8	56,4	47,1	41,8	35,9	28,0	22,0	18,8	44,3	36,4	31,8	26,7	19,9	14,8	12,0	3,0	9,1
165 170	46,5	58,1 59,9	48,6 50,0	43,1	37,° 38,1	28,9 29,7	22,7 23,4	19,4	45,8 47,2	37,6 38,8	32,9 33,9	27,6 28,5	20,6	15,3	12,4	3,1 3,2	
0,175 180	47,9 48,6	61,6 63,4	51,5	45,7	39,2 40,4	30,6 31,5	24,1	20,5 21,1	48,7 50,2	40,0 41,2	35,0 36,1	29,4 30,3	22,0 22,6	16,3	13,2 13,7	3,3 3,4	1,6 (1,73 m.)
185	49,3	65,2	54,5	48,4	41,5	32,3	25,5	21,7	51,7	42,4	37,1	31,2	23,3	17,3	14,1	3,5	1,2
190 195	49,9 50,6	66,9	55,9	49,7 51,0	42,6 43,7	33,2 34,1	26,2 26,9	22,3 22,9	53,1 54,6	43,6 44,8	38,2 39,3	32,1 33,0	24,0	17,9	14,5	3,6 3,7	j
0,200 205	51,2 51,8	70,5 72,2	58,9	52,2 53,6	44,9 46,0	35,0 35,9	27,6	23,5	56,r	46,1	40,3	33,9 34,8	25,3 26,0	18,9	15,3	3,8 3,9	1,5 (1,78 m
210	52.5	74,0	61,8	54,9	47,1	36,7	28,9	24,1 24,6	57,6 59,0	47,3 48,5	41,4 42,5	35,8	26,7	19,4	16,2	3,9	50
215 220	53,1 53,7	75,7	63,3	56,2 57,5	48,2 49,3	37,6 38,5	29,6 30,3	25,2 25,8	60,5 62,0	49,8 51,0	43,6 44,7	36,7 37,6	27,4 28,1	20,4 21,0	16,6	4,0 4,1	
0,225 230	54,3	79,3 81,0	66,2	58,8 60,1	50,5 51,6	39,3 40,2	31,0	26,4	63,5	52,2	45,7	38,5	28,8	21,5	17,5	4,2 4,3	1,4 (1,82 m)
· 235	55,5	82,8	69,2	61,4	52,7	41,1	31,7 32,4	27,0 27,6	65,0 66,5	53,4 54,7	46,8 47,9	39,4 40,3	29,5 30,2	22,0 22,5	17,9	4,4	8,8
240 245	56,1	84,5 86,3	70,6 72,1	62,7 64,0	53,8 54,9	42,8	33,1 33,8	28,2 28,8	68,0 69,4	55,9 57,1	49,0 50,1	41,2 42,1	30,9 31,6	23,0 23,6	18,8	4,5 4,6	
0,250	57,3	88,1	73,6	65,3	56,1	43,7	34,4	29,3	70,9	58,3	51,1	43,0	32,2	24,1	19,6	47	1,3 (1,86 m)
T:	1	1	1	1	ı	1	I	1	•	!	I		1				\ _,\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

9 8	, ig		F	üllı	ung	,	dm. Sp duc.)	<u> </u>			üllı		<i>l,</i> (re	duc.)	_	C	o''' C
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	1	0,125		0,07	0,05	0,04	0,20	1	0,125		0,07	0,05	0,04	Subtr. Compr. Lstg.	$C_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i}
ı)		In	dicirte	Leist	$\frac{N_i}{\epsilon}$	in P	ferdekr	aft		Netto	·Leistur	ng N _a	in Pfe	erdekra	ıft	pro c=1 m	= 0,10 (gew.
O Qu.Met.	D Centm.						Mete		•							Pfdk.	Masch.) Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	88,1 89,8	73,6 75,1	65,3 66,6	56,1 57,2	43,7 44,6	34,4 35,1	29,3 29,9	70,9 72,4	58,3 59,6	51,1 52,2	43,0 43,9	32,2 32,9	24,1 24,6	19,6 20,0	4,7 4,8	1,3 (bei
260 265	58,4 59,0	91,6	76,5 78,0	67,9 69,2	58,3 59,4	45,5 46,3	35,8 36,5	30,5 31,1	73,9 75,4	60,8 62,1	53,3 54,4	44,9 45,8	33,6 34,3	25,1 25,6	20,5	4,9 5,0	c = 1,86 m)
270	59,5	95,1	79,5	70,5	60,6	47,2	37,2	31,7	76,9	63,3	55,5	46,7	35,0	26,2	21,4	5,1	8,6
0,275 280	60,1 60,6	96,9 98,6	81,0 82,4	71,9 73,2	61,7 62,8	48,1 49,0	37,9 38,6	32,3 32,9	78,4 79,9	64,6 65,8	56,5 57,6	47,6 48,5	35,7 36,4	26,7 27,2	21,8	5,2 5,2	1,2 1,90 m) 8,4
285 290	61,1	100,4 102,2	83,9 85,4	7 4, 5 75,8	63,9 65,0	49,8 50,7	39,3 40,0	33,5 34,1	81,4 82,9	67,0 68,3	58,7 59,8	49,5 50,4	37,1	27,8 28,3	22,7 23,1	5,3 5,4	0,4
0,300	62,2	103,9	86,8 88,3	77,1 78,4	66,2	51,6 52,5	40,6	34,6 35,2	84,4 86,0	69,5 70,7	62,0	51,3 52,3	38,5	28,8	23,6 24,0	5,5 5,6	1,1
310 320	62,7 63,8 64,8	109,2	91,3 94,2	81,0 83,6	69,5 71,8	54,2 56,0	42,7 44,1	36,4 37,5	89,0 92,0	73,2 75,7	64,2 66,4	54,1 56,0	40,6 42,0	30,4 31,5	24,8 25,7	5,8 6,0	(1,93 m) 8,8
330 340	65,8 66,8	116,2 119,8	97,1 100,1	86, ₂ 88,8	74,0 76,2	57,7 59,5	45,5 46,8	38,7 39,9	95,0 98,1	78, ₂ 80, ₇	68,6 70,8	57,8 59,7	43,4 44,8	3 ² ,5 33,6	26,6 27,4	6,2 6,4	
0.350	67.7	123,3	103,0	91,4	78,5	61,2	48,2	41,0	101,1	83,2	73,0	61,5	46,2	34,6	28,3	6,6	1,1 (2,00 m)
360 370	68,7 69,7	126,8	106,0	94,0 96,6	80,7 83,0	63,0 64,7	49,6 51,0	42,2 43,4	104,1	85,7 88,2	75,1 77,3	63,4	47,6 49,0	35,7 36,8	29,2 30,1	6,8 7,0	8,2
380 390	70,6 71,5	133,8 137,4	111,8 114,8	99,2 101,9	85,2 87,4	66,5 68,2	52,4 53,7	44,6 45,7	110,2 113,2	90,7 93,2	79,5 81,7	69,0	50,4 51,8	37,8 38,9	30,9 31,8	7,2 7,4	
0,400 410	72, <u>a</u> 73,3	140,9 144,4	117,8	104,5 107,1	89,7 92,0	70,0 71,7	55,1 56,5	46,9 48,1	116,2	95,7 98,2	83,9 86,2	70,8 72,7	53,2 54,7	40,0 41,0	32,7 33,6	7,5 7,7	1,0 (2,06 m)
420 430	74,2 75,1	148,0 151,5	123,6 126,6	109,7	94,2 96,4	73,5 75,2	57,9 59,2	49,3 50,4	122,3	100,8	88,4 90,6	74,6 76,5	56,1 57,5	42,1 43,2	34,5 35,4	7,9 8,1	8,1
440	76,0	155,0	129,5	114,9	98,7	77,0 78,7	60,6	51,6	128,4	105,8	92,8	78,3	58,9	44,3	36,3	8,3 8,5	00
0,450 460	76,8 77,7	158,5 162,0	132,5	117,5	100,9	80,5	62,0 63,4	52,8 53,9	131,5	110,9	95,° 97,3	80,2 82,1	60,3	45,3 46,4	37,1 38,0	8,7	0,9 (2,12 m) 8,0
470 480	78,5 79,3	165,5	138,3	122,8 125,4	105,4	82,2 84,0	64,8 66,1	55,1 56,3	137,6	113,4 115,9 118,4	99,5 101,7	84,0 85,9	63,2	47,5 48,6	38,9 39,8	8,9 9,0 9,2	, ,
490 0,500	81,0	172,6 176,1	144,2 147,2	128,0 130,6	109,9	85,7 87,5	67,5 68,9	57,5 58,7	143,7	121,0	103,9	87,7 89,6	66,0 67,5	49,7 50,7	40,7	9,4	0,9
510 520	81,8 82,5	179,7 183,2	150,1 153,1	I 33,2 I 35,8	114,4	89,2 91,0	70,2 71,6	59,8 61,0	149,8 152,8	I 23,5 I 26,0	108,3	91,5	68,9 70,3	51,8 52,9	42,5 43,4	9,6 9,8	(2,17 m) 7,9
530 540	83,4 84,2	186,7 190,2	156,0 159,0	138,4 141,0	118,9	92,7 94 ,5	73,º 74,4	62,2 63,3	155,8 158,8	128,5	I 12,7 I 14,9	95,2 97,1	71,7 73,1	53,9 55,0	44,2 45,1	10,0 10,2	
0,550 560	84,9 85,1	193,7	i61,9 164,8	143,7 146,3	123,3 125,6	96,2 98,0	75,8 77,1	64,5 65,7	161,9 164,9	133,5 136,0	117,1	98,9	74,5 75,9	56,1 57,2	46,0 46,9	10,4 10,5	0,9 (2,22 m)
570 580	86,s 87,2	200,8	167,8 170,7	148,9	127,8	99,7	78,5 79,9	66,8 68,0	167,9	138,5	121,5	102,6	77,3 78,7	58,2 59,3	47,8 48,6	10,7 10,9	7,8
590	88,0	207,8	173,7	154,1	132,3	103,2	81,3	69,2	173,9	143,5	125,9	106,4	80,1	60,4	49,5	11,1	
0,600 620	88,7 90,2	211,4 218,4	176,6 182,5	156,7 161,9	134,6	104,9 108,4	82,6 85,4		177,0 183,1	146,0	128,1	108,2	81,5 84,4	61,4	50,4 52,2	11,3 11,7	0,8 (2,26 m)
640 660	93,0	225,5 232,5	188,4 194,3	167,2 172,4	143,6 148,1	111,9	88,1 90,9	75,1 77,4	189,1	156,0	141,3	115,7	87,2 90,0	65,7 67,8	54,º 55,8	12,0 12,4	7,7
680 0,700	94,4 95,8	239,6 246,6	200,2 206,1	177,6 182,8	152,5 157,0	118,9	93,6 96,4	79,8 82,1	201,3	166,0	145,7	123,1	92,9 95,7	70,0 72,1	57,5 59,3	12,8 13,2	0,8
720 740	97,2 98,5	253,7 260,7	212,0 217,9	188,0 193,3	161,5 166,0	125,9	99,1	84,5	213,4	176,0	154,6 159,0	130,6	98,5	74,3 76,4	61,1	13,6 13,9	(2,34 m) 7,6
760 780	99,8 101,1	267,8 2 74, 8	223,8 229,7	198,5	170,5 175,0	132,9	104,6	89,2	225,5 231,6	186,0	163,4	138,1	104,2	78,5 80,7	64,7	14,3 14,7	ا " ا
0,800	102,4	281,8	235,5	209,0	179,4	139,9	110,2	93,8	237,7	196,1	172,2	145,6	109,8	82,8	68,2	15,0	0,7
820 840	103,7 105,0		241,4 247,3	214,2	183,9	143,4	115,7	98,5	243,7 249,8		176,6	149,3	112,7	85,0 87,2	70,0 71,8	15,4 15,8	(2,41 m) 7,5
860 880	106,2 107,4	303,0 310,0	253,2 259,1	224,6 229,8	192,9	150,4 153,9	118,4	100,9	255,9 262,0	211,2 216,2	185,5	156,8 160,5	118,4	89,3 91,5	73,5 75,3	16,2 16,6	
0,900 920	108,6 109,8	317,1 324,1	265,0 270,9	235,1 240,3	201,9 206,4	157,4 160,9	123,9 126,7	105,6 107,9	268,1 274,1	221,2 226,3	194,3 198,7	164,3 168,0	124,1 126,9	93,7 95,8	77,1 78,9	16,9 17,3	O,7 (2,47 m)
940 960	111,0 112,2	331,2	276,8 282,6	245,5 250,7	210,9	164,4	129,4		280,2 286,3	231,3	203,1 207,5	171,7 175,5	129,8	98,0 100,2	80,7 82,5	17,7 18,1	7,4
980	113,4	345,3	288,5	255,9	219,9	171,4	1 34,9	115,0	292,4	241,4	212,0	179,2	1 35,5	102,4	84,3	18,5	
1,000	114,5	352,3	294,4	261 _{,2}	224,3	174,9	137,7	117,3	298,5	246,4	216,4	183,0	138,3	104,5	86,1	18,8	O,6 (2,52 m)
									1				-				

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Receiv	er.					Mi	t (geh	eiztem)	Recei	ver.	
Füll. $\frac{I_t}{I} = $	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	= /, (reduc.)
N_i od. N_i min. $=$	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,06	1,06	1,06	1,07	1,09	I,12	1,14	=N, od. N max.
$C_{i}'=$	6,4	5,8	5,6	5,3	5,0	4,9	5,0	6,2	5,6	5,2	4,8	4,6	4,4	• • • •	$=C'_{i}$
$cC_i^{\prime\prime} =$	5,7	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	4,5	5,4	4,9	4,7	4,5	4,3	4,1	1	$= cC_i^{"}$
$\min cC_i'' =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	4,3	3,9	3,8	3,6	3,4	3,3	3,3	$= cC_i^{"}$ min.

 cC_t''' min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen C_t''' beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{2}N$. 1	•	Fü	r <i>N</i> ′	= 1/2 /	V ohne	Spann	ıAbfa	M:
	bei (normal)	$\frac{l_i}{l} =$	0,098	0,065	0,077		bei (n	ormal)	<i>l,</i> =	0,093	0,085	0,077	0,070	
Corr.	wenn $R = 0,1$ V ;	$\frac{v}{v} =$	0,31	0,29	0,27		Rec. V	Voolf	v =	0,37	0,35	0,32	0,30	
Woolf-	wenn $R = 0$, V ; $R = \frac{3}{4} v$;	$\frac{v}{V} =$	0,34	0,32	0,30		Compo	und(max) _V -	(O,52)	0,49	0,46	0,42	R = v bis V
Masch.	, R = v;	v =	0,36	0,33	0,31		**	event.	v - v	0,42	0,40	0,37	0,34)
		•	•	•	•	•			(diesfalls	N' <	¹/2 / V).		•

ine läche	:n- esser		Γü	llu	n g	/, (re	duc.)			Fü	llu	n g	/, (red	duc.)		Subtr.	C,''' ս. <i>Մ</i> .
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei /,
- ×	_ ă	lne	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_0}{c}$	in P	ferdekt	aft	1	Netto-	Leistun	g N	in Pfe	rdekrai	ît	pro c = 1 m	(gew. Masch.)
Qu Met.	Centm.					pro	1 Mete	r Kolt	engeso	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065	29,2	24,8	20,8	18,4	15,8	12,4	9,8	8,4	18,5	15,2	13,2	11,1	8,2	6,0	4,9	1,3	2,6
068 071	29,9 30,5	25,9 27,1	21,7	19,3	16,6	I 3,0 I 3,5	10,2 10,7	8,7 9,1	19,4	15,9	13,9 14,5	11,6 12,2	8,6 9,0	6,4 6,7	5,1 5,4	1,4	(bei
074	31.2	28,2	23,6	21,0	18,0	14,1	11,1	9,5	21,2	17,4	15,2	12,7	9,5	7,0	5,6	1,5	1,50 m) 10 _r 4
077	31,8	29,3	24,6	21,8	18,8	14,7	11,6	9,9	22,2	18,2	15,9	13,3	9,9	7,3	5,9	1,5	
0,080 084	32,4 33,2	30,5 32,0	25,5 26.8	22,7 23,8	19,5	15,2 16,0	12,0 12,6	10,3 10,8	23,1 24,3	18,9 20,0	16,5 17,4	13,9 14,6	10,3	7,6 8,0	6,2 6,5	1,6 1.7	2,3 (1 56 m)
088	34,0	33,5	28,1	24,9	21,4	16,7	13,2	11,3	25,5	21,0	18,3	15,4	11,5	8,5	6,9	1,8	10,0
092 096	34,7	35,1 36,6	29,4 30,7	26,1 27,2	22,4 23,4	17,5 18,3	13,8 14,4	11,8 12,3	26,8 28,0	22,0 23,0	19,2 20,1	16,2 16,9	12,0 12,6	8,9 9,3	7,2	1,9 1,9	. '
0.100	36,2	38,1	31,9	28,4	24,4	19,0	15,0	12,9	20,2	24,0	21,0	17,7	13,2	9,8	7,9	2,0	2,0
105	37.1	40,0	33,4	29,8	25,6	20,0	15,8	I 3,5	30,8	25,3	22,2	18,6	13,9	10,3	8,4	2,1	(1,63 m) (1,63 m)
110 115	38,0 38,8	41,9	35,° 36,6	31,2 32,6	26,8 28,0	20,9 21,9	16,5 17,3	14,1 14,8	32,4 34,0	26,6 27,9	23,3 24,4	19,6 20,6	14,6	10,9	8,8 9,3	2,2 2,3	'',5
120	39,7	45,8	38,2	34,0	29,2	22,8	18,0	15,4	35,5	29,2	25,6	21,5	16,1	12,0	9,8	2,4	
0,125	40,5	47,7	39,8	35,5	30,5	23,8	18,8	16,1	37,1	30,5	26,7	22,5	16,8	12,5	10,2	2,5	1,8
130 135	41,3	49,6 51,5	41,4	36,9 38,3	31,7 32,9	24,7 25,7	19,5 20,3	16,7	38,7 40,3	31,8	27,9 29,0	23,5 24,4	17,5	13,1 13,6	10,7	2,6 2,7	(1,69 m) 9,3
140	42.8	53,4	44,6	39,7	34,1	26,6	21,0	18,0	41,8	34,4	30,1	25,4	19,0	14,2	11,6	2,8	,
145	43,6	55,3	46,2	41,1	35,3	27,6	21,8	18,6	43,4	35,7	31,3	26,4	19,7	14,7	12,1	2,9	;
0,150 155	44,4	57,2 59,1	47,9	42,5	36,5 37,7	28,6 29,5	22,6 23,3	19,3	45,0 46,5	37,1 38,4	32,5 33,6	27,3 28,3	20,5	15,3 15,9	12,5 13,0	3,0 3,1	1,6 (1,75 m)
160	45.8	61,0	49,5 51,1	43,9 45,4	39,0	30,5	24,1	20,6	48,1	39,7	34,8	29,3	22,0	16,4	13,4	3,2	$ \mathcal{G}_{i} $
165 170	46,5 47,2	62,9	52,7	46,8	40,2	31,4	24,8	21,2	49,7	41,0	36,0	30,3	22,7	17,0	13,9	3,3	
0,175	47,9	64,8	54,3	48,2	41,4	32,4	25,6 26,3	21,8	51,3	42,3	37,1 38,3	31,2	23,5	17,6	14,4	3,4 3,5	١,, ١
180	48,6	68,6	55,9	49,6 51,0	42,6 43,8	33,3 34,3	27,1	22,5 23,1	52,9 54,5	43,7	39,4	32,2 33,2	24,2 25,0	18,7	14,8	3,6	1,5 (1,80 m)
185	49,3	70,6	59,1	52,5	45,1	35,2	27,8	23,8	56,1	46,3	40,6	34,2	25,7	19,3	15,8	3,7	8,9
190 195	49,9 50,6	72,5	60,7	53,9 55,3	46,3 47,5	36,2 37,1	28,6 29,3	24,4 25,0	57,7 59,3	47,6 48,9	41,8 42,9	35,2 36,1	26,4 27,2	19,8	16,3	3,8 3,9	
0,200	51.2	76,2	63,8	56,7	48,7	38,1	30,1	25,7	61,0	50,3	44,1	37,1	27,9	21,0	17,2	4.0	1,4
205	51.8	78,2	65.4	58,1	49,9	39,0	30,8	26,3	62,6	51,6	45,3	38,1	28,7	21,5	17,6	4,1	(t,85 m)
210 215	52,5 53,1	80,1 82,0	68,6	59,5 61,0	51,1 52,4	40,0 40,9	31,6 32,3	27,0 27,6	64,2 65,8	53,0 54,3	46,4	39,1 40,1	29,4 30,2	22,1	18,1	4,2 4,3	8,7
220	53,7	83,9	70,2	62,4	53,6	41,9	33,1	28,3	67,4	55,6	48,8	41,1	30,9	23,2	19,1	4,4	
0,225	54,3	85,8	71,8	63,8	54,8	42,8	33,8	28,9	69,0	57,0	49,9	42,1	31,7	23,8	19,5	4,5	1,2
230 235	54,9 55,5	87,7 89,6	73,4 75,0	65,2 66,6	56,0 57,2	43,8 44,7	34,6 35,3	29,5 30,2	70,6	58,3 59,6	51,1 52,3	43,1 44,1	32,4 33,2	24,4 25,0	20,0	4,6 4,7	(1,90 m)
240	56,1	91,5	76,6	68,ı	58,5	45,7	36,1	30,8	73,8	61,0	53,5	45,1	33,9	25,5	20,9	4,8	
245	56,7	93,4	78,2	69,5	59,7	46,6	36,8	31,5	75,5	62,3	54,6	46,1	34,7	26,1	21,4	4,9	
0,250	57,3	95,3	79,8	70,9	60,9	47,6	37,6	32,2	77,1	63,6	55,8	47,1	35,5	26,7	21,9	5,0	1,2 (1,94 m)
•	I	•	1	ı	ı	I	I	ı	ı	•	I	ı	ı	1	I	· _	1/-124/18

${\bf Zweicy linder-} {\bf Condensations-Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. $p = 6^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

iche	ser.		Γü	llu		,	duc.)				llu		1, (re-	duc.)		Subtr.	C,'''u. C,
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei Z
0 X	_ <u>_</u>	Ind	licirte	Leistu	$\frac{1}{N_i}$	in P	erdekr	aft	1	Vetto-	Leistun	g N _n	in Pſe	rdekraf	t	pro c≕1 m	= 0,10 (gew. Masch.)
11 1	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	95,3 97,2	79,8 81,4	70,9 72,3	60,9 62,1	47,6 48,6	37,6 38,4	32,1 32,8	77,1 78,7	63,6 65,0	55,8 57,0	47,1 48,1	35,5 36,2	26,7 27,3	21,9 22,4	5,0 5,1	1,2 (bei
260 265	59,4 59,0	99,1	83,0 84,6	73,7 75,1	63,3 64,5	49,5 50,5	39,1 39,9	33,4 34,1	80,4 82,0	66,3	58,2 59,4	49,1 50,1	37,° 37,8	27,9 28,4	22,9	5,2 5,3	c = 1,94 m)
270 0,275	59,5 60,1	102,9	86, ₂ 87,8	76,6 78,0	65,8 67,0	51,4 52,4	40,6°	34,7 35,3	83,6 85,2	69,0 70,4	60,6	51,1 52,1	38,5 39,3	29,0	23,8	5,4 5,5	8,3
280 285	60,6 61,1	106,8	89,4 91,0	79,4 80,8	68,2 69,4	53,3 54,3	42,1 42,9	36,0 36,6	86,9 88,5	71,7	63,0	53,1 54,2	40,1 40,9	30,2 30,8	24,8 25,3	5,6 5,7	(1,98 m) 8,2
290 295	61,7 62,2	110,6 112,5	92,6 94,2	82,2 83,6	70,6 71,9	55,2 56,2	43,6 44,4	37,3 37,9	90,1 91,7	74,4 75,8	65,3	55,2 56,2	41,6 42,4	31,3 31,9	25,7 26,2	5,8 5,9	"
0,300	62,7	114,4	95,8	85,0	73,0	57,1	45,1	38,6	93,4	77,1	67,7	57,2	43,1	32,5	26,7	6,0	1,1
310 320 330	63,8 64,8 65,8	118,2	99,º 102,1	90,7	75,5	59,0 60,9	46,6 48,1	39,8 41,1	96,7 100,0	79,9 82,6	70,1 72,5	59,2 61,2	44,7 46,2	33,7 34,9	27,7 28,7	6,2 6,4	(2,01 m) 8,1
340	66,8	125,8	105,3	93,5 96,4	80,3 82,8	62,8 64,7	49,6 51,1	42,4 43,7	106,5	85,3 88,0	74,9	65,3	47,7	36,0 37,2	29,7 30,6	6,6 6,8	
0,350 360	67,7 68,7	I 33,4 I 37,2	111,7	99,2 102,1	85,2 87,7	66,6 68,5	52,6 54,1	45,0 46,2	109,8 113,1	90,7 93,5	79,7 82,0	67,3 68,3	50,8 52,4	38,4 39,5	31,6 32,6	7,0 7,2	1,0 (2,08 m)
370 380	69,7 70,6	141,0	118,1	104,9	90,1 92,5	70,4 72,3	55,6 57,1	47,5 48,8	116,4	96,2 98,9	84,4 86,8	70,3 72,4	53,9 55,4	40,7 41,9	33,5 34,5	7,4 7,6	8,0
390 0,400	71,5 72,4	148,7	124,5	110,6	95,0 97,4	74,2 76,2	58,6 60,2	50,1 51,4	122,9	101,6	91,6	75,4	57,° 58,5	43,1	35,5 36,4	7,8 8,1	0,9
410 420	73,3 74,2	156,3 160,1	130,9 134,1	116,2	99,8 102,3	78,1 80,0	61,7 63,2	52,7 54,0	129,6 132,9	107,1	94,1	79,5 81,5	60,1 61,6	45,4 46,6	37,4 38,4	8,3 8,5	(2,14 m) 7,9
430 440	75,1 76,0	163,9 167,7	137,3 140,4	121,9	104,7 107,1	81,9 83,8	64,7 66,2	55,2 56,5	1 36,2 1 39,5	112,6	98,9	83,6 85,6	63,2 64,8	47,8 49,0	39,4 40,4	8,7 8,9	
0,450 460	76,8 77,7	171,5	143,6 146,8	127,6	109,6 112,0	85,7 87,6	67,7 69,2	57,8 59,1	142,8 146,2	118,1	103,7	87,7 89,7	66,3 67,9	50,2 51,4	41,4 42,4	9,1 9,3	0,9 (2,20 m)
470 480	78,5 79,3	179,2 183,0	150,0 153,2	133,2	114,4	89,5 91,4	70,7 72,2	60,4	149,5	123,6	108,6	91,8 93,8	69,4 71,0	52,6 53,7	42,4 43,4 44,4	9,5 9,7	7,8
490	80,2	186,8	156,4	138,9	1 19,3	93,3	73,7	62,9	156,1	129,1	113,4	95,9	72,6	54,9	45,4	9,9	0.0
0,500 510 520	81,0 81,8 82,6	190,6	159,6 162,8 166,0	141,7	121,7 124,2 126,6	95,2 97,1	75,2 76,7	64,3 65,5	159,4 162,7	131,8	115,8	98,0	74,1	56,1 57,3	46,3 47,3	10,1 10,3 10,5	0,9 (2,26 m) 7,7
530 540	02,6 83,4 84,2	198,2 202,0 205,8	169,2	147,4 150,2 153,1	120,0 129,0 131,5	99,0 100,9 102,8	78,2 79,7 81,2	66,8 68,1 69,4	166,0 169,3 172,5	137,2 140,0 142,7	120,6 123,0 125,4	102,0 104,0 106,0	77, ² 78, ₇ 80, ₃	58,5 59,7 60,8	48,3 49,3 50,2	10,3 10,7 10,9	,,,
0,550	84,9	209,7	175,6	155,9	133,9	104,7	82,7	70,7	175,8	145,4	127,8	108,1	81,8	62,0	51,2	11,1	0,8
560 570	86,5 80,5	213,5	178,7	158,8	136,4	106,6	84,2 85,7	71,9 73,2	179,1	148,1	130,2	110,1	83,4 84,9	63,2	52,2 53,2	11,3 11,5	(2,31 m) 7,6
580 590	K7,2 KH,0	221,1 224,9	185,1	164,4 167,3	141,2	110,4 112,3	87, ₂ 88, ₇	74,5 75,8	185,7 188,9	153,6 156,3	135,0	116,1	86,4 88,0	65,6 66,7	54,2 55,1	11,7	
0,600 620	88,7 90,2	228,7 236,3	191,5 197,9	170,1 175,8	146,1 151,0		90,2 93,3	77,1 79,7	192,2 198,8		1 39,8 144,6	118,2	89,5 92,6	67,9 70,3	56,1 58,1	12,1 12,5	0,8 (2,35 m)
640 660	91,6 93,0		204,3 210,7	181,4 187,1	155,8 160,8		96,3 99,3	82, ₂ 84,8		169,9 175,3	149,4 154,2	126,3 130,4	95,7 98,8	72,6 75.0	60,1	12,9 13,3	7,5
680 0,700	94,4 95,8	259,2 266,8	217,0	192,8	165,6	129,5 133,3	102,3	87,4 90,0	218,5	180,8	159,0	134,5		77,4	64,0 66,0	13,7	0,7
720 740	97,2 98,5	274,4 282,1	229,8 236,2	204,1 209,8	175,3 180,2	137,1		92,5	231,7 238,3	191,7	168,6 173,4		108,1	82,1 84,5	67,9 69,9	14,5 14,9	(2,43 m) 7,4
760 780	99,8 101,1	289,7 297,3	242,6 248,9	215,5	185,1 189,9	144,7	114,3	97,7 100,2	241,9 251,4	202,6 208,0	178,2	150,7	114,3	86,9 89,2	71,9 73,8	15,3 15,7	,-
0,800 820	102,4 103,7	305,0 312,6	255,4	226,8 232,5	194,8	152,3	120,3	· .	258,0	213,5 219,0	1	158,9	120,6	91,6	75,8	16,1 16,5	0,7
840 860	105,0	320,2 327,8	268,1	238,1 243,8	199,7 204,5	159,9	123,3 126,3 129,4		264,6 271,2 277,8		197,4	167,1	126,8	94,° 96,4 98,8	77,8 79,8 81,7	16,9 17,3	7,3
880	107,4	335,4	280,9	249,5	214,3	167,6	132,4	113,1	284,4	235,4	207,1	175,3	133,0	101,2	83,7	17,7	
0,900 920	108,6 109,8	343,1	287,3 293,6	255,1 260,8	224,0	175,2		115,7	297,7	240,9 246,4		183,5	136,2	103,5	85,7 87,7	18,1 18,5	(2,57 m)
940 960	112,2		300,0 306,4	272,2		182,8	144,4	120,8	310,9	251,9 257,4	226,4	187,6	145,5	108,3	91,6	18,9 19,3	7,2
980 1,000	113,4 114,5	373,5 381,2	312,8	277,8 283,5	-	186,6		125,9	317,5 324,1	262,8 268,3	231,3	195,8	148,6	113,1	93,6 95,6	19,7 20,1	0,6
																	(2,62 m)
₩ 1		•	ı	I.	1	ı	I	ı	ı	1	I	I	I	1	ı	•	r>

· Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					M	it (geh	eiztem)	Rece	iver.	
Füll. 🔏 =	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,67	0,05	0,04	$=\frac{I_i}{I}$ (reduc.)
$\overline{\mathcal{N}_{i}}$ od. $\overline{\mathcal{N}_{n}}$ min. $=$	0,96	0,95	0,95	0,95	0,94	0,92	0,90	1,06	1,06	1,07	1,08	1,09	I,12	1,13	$=N_i$ od. N_i max.
$C_{i}'=$	6,3	5,8	5,5	5,2	4,9	4,8	4,8	6,1	5,5	5,2	4,8	4,5	4,3		$=C'_i$
cC _i "—		5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5	5,4	4,9	4,7	4,5	4,2	4, i	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	$= cC_i''$
min. $cC_{\epsilon}^{\prime\prime}=$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	4,3	3,9	3,8	3,6	3,4	3,3	3,2	$= cC_i'$ min.

 $cC_t^{''}$ min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_t^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N = \frac{1}{N} N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{2} N$ ohne SpannA	
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$ =				bei (normal) ½ = 0.086 0.078 0.071 0.08	1
Corr.	wenn $R = 0,1$ V ; $\psi =$	0,29	0,28	0,26	Rec. Woolf v_{ν} 0,35 0,33 0,31 0,2	, [)
Woolf-	$,, R = \frac{3}{4} v; \frac{v}{p} =$	0,32	0,30	0,29	Compound(max) 0,50 0,48 0,44 0,4	R = v bis V
Masch.	$, R = v; \qquad \overset{v}{V} =$	0,34	0,32	0,30	,, event. $\frac{v}{V}$ 0,40 0,38 0,35 0,3	3)
					(diesfalls $N' < \frac{1}{2}$, N).	-

(diesfalls $N' < \frac{1}{2} N$).

ume läche	n- esser		F	üllu	ng	1, (re	duc.)			F	üllu	ng	$\frac{I_i}{I}$ (re	duc.)		Subtr.	C;" u.C;
Wirksame olbenfläche	Kolben- urchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg-	bei 1, = 0,07
- ×		In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	uft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	pro c=1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engescl	windi	gkeit					Pídk.	Kgr.
0,065	29,2 29,9	26,7	22,4	19,9	17,1	13,4	10,6	9,1	20,0	16,5	14,4	12,1	9,0	6,7	5,4	1,4	2,6 (bei
068 071	30,5	27,9 29,1	23,4 24,4	20,8	17,9	14,0	11,1	9,5	21,0 22,0	17,3	15,1	12,7 13,3	9,5	7,0	5,7 6,0	1,5 1,5	c — 1,56 m)
074 077	31,2 31,8	30,4 31,6	25,4 26,5	22,6 23,6	19,5	15,3	12,1	10,3	23,0 24,0	18,9	16,6	I 3,9 I 4,5	10,4	7,7	6,3 6,6	1,6 1,7	9,8
0,080	32,4	5 2,8	27,5	24,5	21,0	16,5	13,0	11,2	25,0	20,5	18,0	15,1	11,3	8,4	6,9	1,7	2,4
084	33.2	34,5	28,9	25,7	22,1	17,3	13,7	11,7	26,3	21,7	19,0	15,9	11,9	8,9	7,3	1,8	(1,62 m)
088 092	34,0 34,7	36,1 37,7	30,3 31,7	26,9	23,1	18,1	14,3	12,3	27,6 29,0	22,8	19,9	16,8	12,5	9,4	7,6 8,0	1,9 2,0	9,4
096	35,5	39,4	33,0	29,3	25,2	19,8	15,6	13,4	30,3	25,0	21,9	18,4	13,8	10,3	8,4	2,1	
0,100 105	36,2 37,1	41,0	34,4	30,6	26,3	20,6	16,3	14,0	31,6	26,1	22,9	19,2	14,4	10,8	8,8	2,1	2,1
110	38 <i>a</i>	43,1 45,1	36,1	32,1	27,6 28,9	21,6	17,1	14,7 15,4	33,3 35,0	27,5 28,9	24,1 25,3	20,3	15,2	11,4	9,3	2,3 2,4	(1,69 m) 9,1
115 120	38,8 39,7	47,2	39,6	35,2 36,7	30,2 31,5	23,7	18,7	16,1	36,7 38,4	30,3	26,6	22,4	16,8	12,6	10,3	2,5 2,6	
0,125	40,5	49,2 51,3	43,0	38,2	32,8	24,7	19,5	17,5	40,1	31,7	27,8	23,4 24,5	17,6	13,2	11,3	2,7	1.
130	41,3	53,3	44,7	39,8	34,1	26,8	21,2	18,2	41,8	34,5	30,3	25,5	19,2	14,4	11,8	2,8	1,8 (1,76 m)
135 140	42,1 42,8	55,4 57,4	46,4	41,3 42,8	35,5 36,8	27,8	22,0 22,8	18,9	43,5 45,2	36,0 37,4	31,5 32,8	26,6 27,6	20,0	15,1	12,3	2,9 3,0	8,8
145	43,6	59,5	49,9	44,3	38,1	29,9	23,6	20,3	46,9	38,8	34,0	28,7	21,6	16,3	13,3	3,1	
0,150	44,4	61,5	51,6	45,9	39,4	30,9	24,4	20,9	48,7	40,2	35,3	29,7	22,4	16,8	13,9	3,2	1,6
155 160	45,1 45,8	63,6 65,6	53,3	47,4 48,9	40,7 42,0	31,9	25,3 26,1	21,6	50,4 52,1	41,6 43,0	36,5 37,8	30,8	23,2	17,5	14,4	3,3 3,4	(1,82 m)
165	46,5	67,7	56,8	50,5	43,4	34,0	26,9	23,0	53,8	44,5	39,0	32,9	24,8	18,7	15,4	3,5	
170	47,2	69,7	58,5	52,0	44,7	35,0	27,7	23,7	55,5	45,9	40,3	34,0	25,6	19,3	15,9	3,6	
0,175 180	47,9	71,8 73,8	60,2	53,5 55,0	46,0	36,0 37,1	28,5	24,4 25,1	57,3 59,0	47,3 48,7	41,6 42,8	35,1 36,1	26,4 27,3	19,9	16,4	3,8 3,9	1,5 (1,87 m)
185	49,3	75,9	63,6	56,6	48,6	38,1	30,1	25,8	60,7	50,2	44,1	37,2	28,1	21,2	17,4	4,0	8,4
190 195	49,9 50,6	77,9 80,0	65,4	58,1 59,6	49,9	39,1 40,2	30,9	26,5 27,2	62,4 64,1	51,6 53,0	45,3 46,6	38,3 39,4	28,9	21,8	17,9	4,1 4,2	
0,200	51,2	82,1	68,8	61,2	52,6	41,2	32,6	27,9	65,9	54,5	47,8	40,4	30,5	23,0	19,0	4,3	1,3
205 210	51,8 52,5	84,1 86,2	70,5 72,2	62,7	53,9 55,2	42,2	33,4	28,6	67,6	55,9 57,4	49,1 50,4	41,5	31,3	23,7	19,5	4,4 4,5	(1,92 m)
215	53,1	88,2	74,0	65,7	56,5	43,2	34, ² 35,°	29,3 30,0	71,1	58,8	51,7	42,5 43,6	32,2 33,0	24,3 24,9	20,6	4,6	(1)3
220	53,7	90,3	75,7	67,3	57,8	45,3	35,8	30,7	72,9	60,3	53,0	44,7	33,8	25,6	21,1	4,7	
0,225 230	54,3 54,9	92,3 94,4	77,4	68,8	59,1 60,4	46,3	36,6 37,5	31,4 32,1	74,6 76,4	63,2	54,2 55,5	45,8 46,9	34,6	26,2 26,8	21,6	4,8 4,9	1,3 (1.97 m)
235	55,5	96,4	80,8	71,9	61,7	48,4	38,3	32,8	78,ı	64,6	56,8	47,9	36,3	27,4	22,6	5,0	8,0
240 245	56,1 56,7	98,5 100,5	82,6 84,3	73,4	63,0 64,4	49,4 50,4	39,1	33,5 34,2	79,9 81,6	66,1	58,1 59,4	49,0 50,1	37,1	28,1	23,2	5,2 5,3	
0,250	57,3	102,6	1	76,4	65,7	51,5	40,7	34,9	83,3	68,9	60,6	51,2	38,7	29,3	24,2	5,4	1,2
■ i	I	ı	1	1	1			l .	I	l			ı	1		I 1	(2,01 m)

I. Serie. D.

${\bf Zweicy linder-} {\bf Condensations-Maschinen.}$

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ıme	Esser		Fi	üllı	ng	_	duc.)				üllı	ıng	1, (re	duc.)	<u> </u>	Subtr.	$\mathbf{C}_{\mathbf{i}}^{\prime\prime\prime}$ u. $C_{\mathbf{i}}$
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei 1
0	D A	In	dicirte	Leist	$ng \frac{N_c}{c}$	in Pi	erdekr	aft		Netto-	Leistur	ng N	in Pfe	erdekra	ſŧ	c=1 m	= 0,07 (gew. Masch.)
Qu.Met.							Meter	r Kolb				,		T		Pfdk.	Kgr.
0,250 255	57,3 57,8	102,6 104,6	86,0 87,7	76,4 78,0	65,7 67,0	51,5 52,5	40,7 41,5	34,9 35,6	83,3 85,1	68,9 70,4	60,6	51,2 52,3	38,7 39,6	29,3 30,0	24,2 24,8	5,4 5,5	1,2 (bei c =
260 265	58,4 59,0	106,7	89,4 91,2	79,5 81,0	68,3 69,6	53,5 54,6	42,4 43,2	36,3 37,0	86,9 88,6	71,8 73,3	63,2 64,5	53,4 54,5	40,4 41,2	30,6 31,2	25,3 25,8	5,6 5,7	2,01 m) 7,8
270 0,275	59,5 60,1	110,8	92,9 94,6	82,6 84,1	70,9 72,3	55,6 56,6	44,8	37,7 38,4	90,4 92,1	74,8 76,2	67,0	55,5 56,6	42,1 42,9	31,8	26,4 26,9	5,8 5,9	1,2
280 285	60,6	114,9 116,9	96,3 98,0	85,6 87,1	73,6 74,9	57,7 58,7	45,6 46,4	39,1 39,8	93,9 95,7	77,7 79,1	68,3 69,6	57,7 58,8	43,7 44,6	33,1 33,7	27,4 27,9	6,0 6,1	(2,05 m) 7,7
290 295	61,7 62,2	119,0 121,0	99,8 101,5	88,7 90,2	76,2 77,5	59,7 60,7	47,2 48,0	40,5 41,2	97,4 99,2	80,6 82,1	70,9 72,2	59,9 61,0	45,4 46,2	34,4 35,0	28,5 29,0	6, 3 6,4	
0,300 310	62,7 63,8	123,1	103,2	91,7 94,8	78,8 81,5	61,8 63,8	48,9 50,5	41,9 43,3	100,9 104,5	83,5 86,4	73,4 76,0	62,1 64,3	47,1 48,7	35,7 37,0	29,5 30,6	6,4 6,7	1,1 (2,08 m)
320 330	64,8 65.8	131,3	110,1	97,8	84,1 86,7	65,9 67,9	52,1 53,8	44,7 46,1	108,0	89,4 92,3	78,6 81,2	66,5	50,4 52,1	38,2 39,5	31,7 32,7	6,9 7,1	7,6
340	66,8 67,7	139,5	117,0	104,0	89,4	70,0	55,4	47,5	115,1	95,3	83,8	70,9	53,8	40,8	33,8	7,3	,
0,350 360 370	68,7 69,7	143,6 147,7 151,8	120,4 123,8 127,3	110,1	92,0 94,6 97,3	72,1 74,1 76,2	57,° 58,7 60,3	48,9 50,3 51,7	118,7 122,2 125,8	98,2 101,1 104,1	86,4 89,0 91,6	73,1	55,5 57,1 58,8	42,1	34,9 35,9	7,5 7,7 7,9	1,0 (2,15 m) 7,4
380 390	70,6 71,5	155,9	130,7	116,2	99,9	78,2 80,3	61,9 63,6	53,1 54,5	129,3 132,9	107,0	94,2 96,7	77,5 79,7 81,9	60,5	44,7 46,0 47,3	37,° 38,1 39,1	8,1 8,3	'/*
0,400	72,4 73,3	164,1	1 37,6	122,3	105,1	82,4	65,2	55,8	136,4	112,9	99,4	84,1	63,8	48,5	40,2	8,6	0,9
410 420 430	74,2 75,1	168,2 172,3 176,4	141,0	125,4	107,8	84,4 86,5 88,5	66,8	57,2 58,6	140,0	115,9	102,0	86,3 88,5	65,5	49,8 51,1	41,3	8,8 9,0	(2,22 m) 7,3
440	76,0	180,5	147,9	131,5 134,5	113,0	90,6	70,1	60,0 61,4	147,1	121,8 124,8	107,2	90,7 93,0	68,9 70,6	52,4 53,7	43,5 44,6	9,2 9,4	
0,450 460	76,8	184,6 188,7	154,8 158,2	137,6 140,7	118,3	92,7 94,7	73,3 75,0	62,8 64,2	154,3 157,9	127,8 130,8	112,5 115,1	95,2 97,4	72,3 74,0	55,0 56,3	45,7 46,8	9,6 9,9	0,9 (2,28 m)
470 480	78,5 79,3	192,8	161,7	143,7	123,5	96,8 98,8	76,6 78,2	65,6	161,5 165,0	133,7	117,7	99,6	75,7	57,6 58,9	47,9 49,0	10,1 10,3	7,2
490 0,500	80,2 81,0	201,0 205,1	168,6	149,8	128,8	100,9	79,8 81,5	68,4 69,8	168,6 172,2	139,7	123,0	104,1	79,1 80,8	60,2	50,1	10,5 10,7	0,8
510 520	81,8 82,6	209,2 213,3	175,4	155,9	134,0 136,7	105,0 107,1	83,1 84,7	71,2 72,6	175,7 179,3	145,6 148,5	128,2	108,5	82,5 84,2	62,8	52,2 53,2	11,0 11,2	(2,34 m) 7,1
530 540	83,4 84,2	217,4	182,3 185,8	162,0 165,1	139,3 141,9	109,1 111,2	86,4 88,0	74,0 75,4	182,8 186,3	151,4 154,4	133,3 135,9	112,9	85,8 87,5	65,4 66,6	54,3 55,4	11,4 11,6	
0,550 560	84,9 85,7	225,6 229,7	189,2 192,6	168,2 171,2	144,6 147,2	113,2 115,3	89,6 91,2	76,8 78,2	189,8 193,4	157,3 160,2	138,5 141,1	117,3	89,2 90,9	67,9 69 ,2	56,5 57,5	11,8 12,0	0,8 (2,39 m)
570 580	86,5 87,2	233,8	196,1	174,3 177,3	149,8 152,4	117,4	92,9 94,5	79,6 81,0	196,9	163,2 166,1	143,6 146,2	121,7	92,5 94,2	70,5 71,8	58,6 59,7	12,2 12,4	7,0
590 0,600	88,7	242,0 246,2	203,0	180,4	155,1	121,5	96,1	82,4 83,8	204,0	169,0	148,8	126,0	95,9	73,0	60,7	12,6 12,9	0.7
620 640		254,4	213,3	189,5	157,7 162,9	123,5 127,7 131,8	97,8 101,0 104,3	86,6	207,5 214,6 221,7	172,0 177,9 183,7	151,4 156,6 161,8	132,7	97,6 100,9 104,3	74,3 76,9 79,5	64,0 66.1	13,3 13,8	0,7 (2,44 m) 6,9
660 680	93,0 94,4	270,8 279,0	227,0	201,8	173,5 178,7	135,9		92,1 94,9	228,8 235,9	189,6	167,0		107,7	82,1 84,7	68,3 70,4	14,2 14,6	",
0,700	95,8	287,2	240,8	214,0	184,0	144,1	114,1	97,7	243,0	201,4	177,4	150,3	114,4	87,3	72,6	15,0	0,7
720 740	SH15	295,4 303,6 311,9	247,7 254,6 261,4	220,1	189,2 194,5	148,3	120,6	103,3	250,1 257,2	207,3	187,8		117,8	89,9 92,5	74,8 76,9	15,5 15,9	(2,52 m) 6,8
760 780	101,1	320,1	268,3	232,3 238,4	199,8 205,0	156,5 160,6	123,8	106,1	271,4	219,1 225,0	198,2	163,5	124,5	95,0 97,6	79,1 81,2	16,3 16,8	
0,800 820	102,4 103,7	336,4	275, ² 282,1	250,7	210,2 215,5	164,7 168,8			278,5 285,6		203,4 208,6		131,3 134,7	100,2	83,4 85,6	17,2 17,6	0,7 (2,60m)
840 860		352,9	295,8	256,8		173,0 177,1		120,1	292,8 299,9	242,7 248,7	219,1	181,2 185,7	138,1	105,4	87,8 89,9	18,1	6,7
0,900	1086	361,1 369,3	302,7 309,6	269,0 275,1	231,3 2 3 6,5	181,2	143,4	'	307,1	254,6 260,5	229,5	190,1	144,9	110,6	92,1	18,9 19,3	0,7
920 940	<i>∟ 109,</i> 8 :	377,5 385,7	316,5	281,2	241,8 247,1	189,4 193,6	149,9	128,4	321,3 328,5	266,4	234,8	199,0	151,7	115,8	96,5 98,7	19,8 20,2	(2,66 m) 6,7
960 980		393,9		293,5 299,6	252,3 257,6	197,7	156,4		335,6 342,8	278,3		207,9 212,3	158,5 161,9	121,1	100,8 103,0	20,6 21,1	
1,000	114,5	410,3	1	305,7	262,8	205,9	162,9	1 39,6	349,8	290,1	255,6	216,7	165,3	126,2	105,2	21,5	0,6 (2,72 m)
l	•																

Zweicylinder-Condensations-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd). Abs. Adm. Sp. p = \$ Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (gehe	izten)	Receiv	er					М	it (gel	neiztem) Rece	eiver.	
Füll. $rac{I_i}{I}=$	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	= -/- (reduc.)
Nod. Namin. =	0,95	0,94	0,94	0,94	0,93	0,91	0,89	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,10	1,11	$=N_i$ od. $N_{\rm m}$ max.
$C_i = $	6,3	5,7	5,4	5,1	4,8	4,7	4,7	6,1	5,5	5,1	4,7	4,3	4,2	4,1	$=C_i'$
cC'=	5,8	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5	5,4	4,9	4,7	4,5	4,2	4,1	4,0	$= cC''_i$
min. $\epsilon C_i'= $	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	4,3	3,9	3,8	3,6	3,4	3,3	3,2	$= cC_i''$ min.

 $cC_i^{''}$ min. gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_i^{'''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N'= \frac{1}{8}N$					Für $N' = \frac{1}{N}$ Ohne SpannAbfall:	
	bei (normal)	1 =	0,075	0,069	0,0625	bei (normal) $\frac{l_2}{l} = 0.075 \mid 0.069 \mid 0.0625 \mid 0.066$	
Corr.	wenn $R = 0,1 V;$, $R = \frac{3}{4} v;$	v -	0,27	0,26	0,24	Rec. Woolf v 0,33 0,32 0,29 0,27	-
Woolf-						Compound(max) $v = 0.48$ 0.44 0.41 0.38 $R = v$ bis	ν
Masch.	" $R = v$;	$\frac{v}{V} =$	0,32	0,30	0,28	", event. $\frac{v}{v}$ 0,38 0,36 0,33 0,31	
			•	•	•	(diesfalls $N' < 1/2$ N).	

ame läche	esser		F	üllu	ng	/, (re-	duc.)			Fi	üllu	ng	/, (re	duc.)		Subtr.	C''' ս.C.
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser				'	'	1		0,20		' '	'	'	0,05	ļ. · .	Compr. Lstg. pro	bei / - 0 07
o	D	In	dicirte	Leistu	ing $\frac{N_i}{c}$!			_	$\frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	c = 1 m	(gew. Masch.)
Qu.Met.	Centm.					pro I	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	30,8 32,2 33,6 35,0 36,4	25,8 27,0 28,2 29,4 30,6	23,0 24,0 25,1 26,2 27,2	19,8 20,7 21,6 22,5 23,4	15,6 16,3 17,0 17,7 18,5	12,4 12,9 13,5 14,1 14,7	10,6 11,1 11,6 12,1 12,6	23,3 24,5 25,6 26,8 27,9	19,3 20,2 21,2 22,1 23,1	16,9 17,8 18,6 19,4 20,3	14,3 15,0 15,7 16,4 17,1	10,8 11,3 11,8 12,4 12,9	8,1 8,5 8,9 9,4 9,8	6,7 7,0 7,4 7,7 8,1	1,5 1,6 1,7 1,7 1,8	2,4 (bei c =: 1,67 m)
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	37,9 39,7 41,6 43,5 45,4	31,8 33,4 35,0 36,6 38,2	28,3 29,7 31,1 32,5 33,9	24,4 25,6 26,8 28,0 29,2	19,2 20,1 21,1 22,0 23,0	15,2 16,0 16,8 17,5 18,3	13,1 13,8 14,4 15,1 15,7	29,1 30,7 32,2 33,8 35,3	24,1 25,3 26,6 27,9 29,2	21,1 22,3 23,4 24,5 25,6	17,8 18,8 19,8 20,7 21,7	13,5 14,2 15,0 15,7 16,4	10,2 10,7 11,3 11,9 12,4	8,4 8,9 9,3 9,8 10,3	1,9 2,0 2,1 2,2 2,3	2,1 (1,73m) 8,8
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 38,0 38,8 39,7	47,3 49,7 52,1 54,4 56,8	39,7 41,7 43,7 45,7 47,7	35,4 37,1 38,9 40,7 42,4	30,5 32,0 33,5 35,0 36,5	23,9 25,2 26,4 27,6 28,8	19,0 20,0 20,9 21,9 22,8	16,4 17,2 18,0 18,8	36,8 38,8 40,8 42,8 42,8	30,5 32,1 33,8 35,4 37,0	26,8 28,2 29,7 31,1 32,6	22,7 23,9 25,1 26,3 27,6	17,2 18,1 19,0 20,0 20,9	I 3,0 I 3,7 I 4,5 I 5,2 I 5,9	10,7 11,4 12,0 12,6 13,2	2,4 2,5 2,6 2,7 2,8	1,9 (1,80 m) &,5
0,125 130 135 140 145	40,5 41,3 42,1 42,8 43,6	59,2 61,5 63,9 66,3 68,6	49,7 51,7 53,7 55,7 57,6	44,2 46,0 47,8 49,5 51,3	38,1 39,6 41,1 42,6 44,1	30,0 31,2 32,4 33,6 34,8	23,8 24,7 25,7 26,6 27,6	20,5 21,3 22,1 22,9 23,8	46,7 48,7 50,7 52,6 54,6	38,7 40,3 42,0 43,7 45,3	34,° 35,5 36,9 38,4 39,8	28,8 30,0 31,3 32,5 33,7	21,9 22,8 23,7 24,7 25,6	16,6 17,4 18,1 18,8 19,6	13,8 14,4 15,0 15,6 16,2	3,0 3,1 3,2 3,3 3,4	1,6 (1,87 m) ×,3
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,8 47,2	71,0 73,3 75,7 78,1 80,4	59,6 61,6 63,6 65,6 67,6	53,0 54,8 56,6 58,4 60,1	45,7 47,2 48,7 50,2 51,8	35,9 37,1 38,3 39,5 40,7	28,6 29,5 30,5 31,4 32,4	24,6 25,4 26,2 27,0 27,8	56,6 58,6 60,6 62,6 64,6	46,9 48,6 50,2 51,9 53,5	41,3 42,7 44,2 45,7 47,2	35,° 36,2 37,5 38,7 40,°	26,6 27,5 28,5 29,5 30,4	20,2 21,0 21,7 22,5 23,2	16,8 17,4 18,1 18,7 19,3	3,5 3,7 3,8 3,9 4 ,0	1,4 (1,94 m) 8,1
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	82,8 85,2 87,6 89,9 92,3	69,6 71,5 73,5 75,5 77,5	61,9 63,7 65,4 67,2 69,0	53,3 54,8 56,3 57,8 59,4	41,9 43,1 44,3 45,5 46,7	33,3 34,3 35,2 36,2 37,1	28,7 29,5 30,3 31,1 31,9	66,6 68,6 70,6 72,6 74,6	55,2 56,9 58,5 60,2 61,8	48,6 50,1 51,6 53,0 54,5	41,2 42,5 43,7 45,0 46,2	31,4 32,3 33,3 34,3 35,2	23,9 24,7 25,4 26,2 26,9	19,9 20,5 21,2 21,8 22,4	4,1 4,2 4,4 4,5 4,6	1,3 (2,∞m) 7,9
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,7	94,6 97,0 99,4 101,7 104,1	79,5 81,5 83,5 85,4 87,4	70,7 72,5 74,3 76,0 77,8	60,9 62,4 64,0 65,5 67,0	47,9 49,3 50,3 51,5 52,7	38,1 39,0 40,0 40,9 41,9	32,8 33,6 34,4 35,2 36,0	76,6 78,6 80,6 82,6 84,7	63,5 65,2 66,9 68,7 70,2	56,0 57,4 58,9 60,4 61,9	47,4 48,7 50,0 51,2 52,5	36,1 37,1 38,1 39,0 40,0	27,6 28,4 29,1 29,9 30,6	23,6 23,6 24,2 24,9 25,5	4,7 4,8 5,0 5,1 5,2	1,2 (2,05 m) 7,7
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,5 56,1 56,7	106,5 108,8 111,2 113,6 115,9	89,4 91,4 93,4 95,4 97,4	79,6 81,3 83,1 84,9 86,7	68,5 70,0 71,6 73,1 74,6	53,9 55,1 56,3 57,5 58,7	42,8 43,8 44,7 45,7 46,6	36,9 37,7 38,5 39,3 40,1	86,7 88,7 90,7 92,7 94,8	71,9 73,6 75,3 77,0 78,6	63,4 64,9 66,4 67,9 69,4	53,7 55,0 56,3 57,5 58,8	41,0 42,0 42,9 43,9 44,9	31,4 32,1 32,9 33,6 34,4	26,1 26,8 27,4 28,0 28,7	5,3 5,4 5,5 5,7 5,8	1,2 (2,10m) 7,5
0,250	57,3	118,3	99,3	88,4	76,1	59,9	47,6	40,9	96,8	80,4	70,8	60,1	45,8	35,1	29,3	5,9	1,1 (2,15 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

ا ۾ و	. <u>ت</u>		F.	üllı	===	/, (re					üllı		-/ _f (re	duc \			,,, <u>,</u>
Wirksame olbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20		0,125		0.07		0,04	Subtr. Compr.	C("u.C(
Win	Kc	<u></u>	L		لي نــــــ		السنسا	<u> </u>	:			<u> </u>	L i	'ـ ـ ـ ـٰــــــــــــــــــــــــــــــ		Lstg.	bei -7' = 0,07
O Qu.Met.	D Centm.	ın	uiciTe	Leistu	ing c				engesc			ng N	ın Pie	raekra		c=1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57,3	118,3	99,3	88,4	76,1	59,9	47,6	40,9	96,8	80,4	70,8	60,1	45,8	35,1	29,3	5,9	1,1
255 260	57,8 58,4	120,6 123,0	101,3	90,2 91,9	77,7	61,1	48,6 49,5	41,8 42,6	98,9	82,1 83,8	72,3 73,8	61,4 62,6	46,8 47,8	35,8 36,6	29,9 30,5	6,0 6,1	(bei c =
265 270	59,s	125,4	105,3	93,7 95,5	80,7 82,2	63,5 64,7	50,5 51,4	43,4 44,2	102,9	85,5 87,2	75,3 76,8	63,9 65,2	48,8 49,8	37,3 38,1	31,1	6,3 6,4	2,15 m) 7,4
0,275	60,1	130,1	109,3	97,3	83,7	65,9	52,4	45,°	107,0	88,9	78,3	66,4	50,7	38,8	32,4	6,5	1,0
280 285	60,6 61,1	I 32,5 I 34,9	111,3	99,0	85,3 86,8	68,3	53,3 54,3	45,9 46,7	109,1	90,6 92,3	79,8	69,0	51,7 52,7	39,6 40,3	33,° 33,7	ნ,6 6,7	(2,19 m) 7,3
290 295	61,7 62,2	1 37,2 1 39,6	115,3	102,6 104,3	88,3 89,8	69,5 70,7	55,2 56,2	47,5 48,3	113,1 115,2	94,º 95,7	82,8 84,3	70,2 71,5	53,7 54,7	41,1 41,8	34,3 34,9	6,9 7,0	
0, 300 310	62,7 63,8	141,9	119,2	106,1	91,4 94,4	71,8 74,2	57,1	49,1	117,2 121,3	97,3	85,8 88,8	72,8	55,6	42,6	35,6	7,1	1,0 (2,23 m)
320 330	64,8 65,8	151,4	127,1	113,2	97,5	76,6	59,0 60,9	50,8 52,4	125,4	100,7	91,8	75,4 78,0	57,6 59,6	44,1	36,9 38,2	7,3 7,6	7,2
340	66,8	160,8	131,1	120,2	100,5	79,0 81,4	62,8 64,7	54,0 55,7	129,5 133,6	107,6	94,8 97,9	80,5 83,1	61,5 63,5	47,2 48,7	39,4 40,7	7,8 8,0	
0,350 360	67,7 68,7	165,6 170,3	139,1	123,8	106,6	83,8 86,2	66,6 68,5	57,3 59,0	137,7 141,9	114,4	100,9	85,7 88,2	65,5 67,4	50,2 51,7	42,0 43,3	8,3 8,5	0,9 (2,30 m)
370 380	69,7 70,6	175,0 179,8	147,0 151,0	130,9	112,7	91,0	70,4 72,3	60,6	146,0 150,1	121,3	106,9	90,8 93,4	69,4 71,4	53,3 54,8	44,6 45,8	8,8 9,0	7,1
390	71,5	184,5	154,9	137,9	118,8	93,4	74,2	63,9	154,2	128,1	113,0	96,0	73,4	56,3	47, ¹	9,2	
0,400 410	72,4 73,3	189,2 194,0	158,9	141,4	121,8	95,8 98,2	76,2 78,1	65,5 67,1	158,3	131,5	116,0	98,5	75,3 77,3	57,8 59,4	48,4 49,7	9,4 9,7	(2,37 m)
420 430	74,2 75,1	198,7	166,9	148,5	127,9 131,0	100,6	80,0	68,8 70,4	166,6 170,7	138,4	122,1	103,7	79,3 81,3	60,9 62,5	51,0 52,3	9,9 10,2	7,0
440 0,450	76,0 76,8	208,2 212,9	174,8	155,6	134,0	105,4	83,8 85,7	72,1	174,9	145,3	128,2	108,9	83,3	64,0	53,6	10,4	
460 470	77,7 7×,5	217,6 222,3	182,8	162,7 166,2	140,1	110,1	87,6	73,7	183,2	148,7	131,2	111,5	85,3 87,3	65,5	54,9 56,2	10,6 10,9	(2,44 m)
480 490	79,3	227,1	190,7	169,8	143,2	114,9	89,5 91,4	77,0 78,6	191,5	155,6	137,3	116,7	89,3 91,3	68,6 70,2	57,5 58,8	11,1	6,9
0,500	80,2 81,0	231,8 236,5	194,7	173,3	149,3	117,3	93,3 95,2	80,3	195,6	162,5 166,0	143,4	121,9	93,3 95,3	71,7	60,1	11,6	0,7
510 520	81,8 82,6	241,3 246,0	202,6 206,6	180,3	155,3	122,1	97,1	83,5 85,1	203,8	169,4 172,8	149,5	127,1	97,3	74,8 76,3	62,6	12,0 12,3	(2,50 m) 6,8
530 540	83, <u>a</u> 84,2	250,7 255,5	210,6	187,4	161,4	126,9	100,9	86,8 88,4	212,0 216,1	176,3	155,5	132,2 134,8	101,2	77,9	65,2	12,5 12,8	","
0,550	84,9	260,2	218,5	194,5	167,5	131,7	104,7	90,1	220,2	183,1	161,6	1 37,3	105,2	80,9	67,8	13,0	0,7
560 570	85,7	264,9 269,7	222,5	198,0	170,6 173,6	134,1	106,6	93,3	224,3 228,4	186,5 189,9	164,6 167,6	139,9	107,2	82,4 84,0	69,1 70,4	13,2 13,5	(2,56 in) 6,7
580 590	87,2 88,0	274,4 279,1	230,4 234,4	205,1	176,7	138,9	110,4	95,0 96,6	232,5 2 36, 6	193,3 196,7	170,6	145,0	111,1	85,5 87,0	71,7 72,9	13,7 14,0	
0,600 620	88,7 90,2	283,9 293,3	238,4 246,3	212,2 219,2	182,7 188,8	143,7	114,2	98,2	240,7 249,0	200,2 207,0	176,6	150,2 155,3	115,1	88,5 91,6	74,2 76,8	14,2 14,6	0,7 (2,61 m)
640 660	915	302,8 312,2	254,3 262,2	226,3	194,9	153,3	121,9	104,8	257,2 265,4	213,9	188,7	160,5	123,0	94,7	79,3	15,1	6,6
680	94,4	321,7	270,2	240,4	207,1	162,9	129,5	111,3	273,6	227,6	200,8	170,8	127,0	97,7	81,9 84,5	15,6 16,0	
0,700 720	97,2	331,2 340,6	278,1 286,1	247,5 254,6	213,2 219,3	167,6	133,3	117,9	281,8 290,1	234,4 241,3	206,9 212,9	176,0 181,1	134,9 138,9	103,9	87,1 89,7	16,5 17,0	(2,70 m)
740 760	98,5	350,1 359,5	294,0 302,0	261,7 268,7	225,3 231,4	177,2	140,9		298,3 306,5	248,1 255,0		186,3	142,8	110,0 113,1	92,2 94,8	17,5 17,9	6,5
780 0,800	101,1 102,4	369,0	309,9 318	275,8	237,5	186,8		127,7	314,7	261,8	231,1	196,6	150,8	116,2	97,4	18,4	
820	103.7	388	326	283 290	244 250	196	156	134	323 331	269 276	237 243	202	155	119	100	19 19	O,6 (2,78 m)
840 860	105,0 106,2	407	334 342	297 304	256 262	206	160 164	138 141	339 348	282 289	249 255	212 217	163 167	125	105	20 20	6,4
0,900	107,4 108,6	416 426	350 358	311	268 274	211 216	168 171	144 147	356 364	296 303	261 268	222	171 175	132	110	21 21	0,6
920 940	109,8 111,0	435	366 374	325 332	280 286	220 225	175 179	151 154	373 381	310	274 280	233	179	138	116	22	(2,85 m)
960 980	112,2 113,4	454	381 389	339	292 298	230	183 187	157 150	389	317 324	286	238 243	183	141	118	22 23	6,3
1,000	1	473	397	347 354	305	235 239	190	164	397 406	331 3 37	292 298	248 254	191	147	123 126	23 24	0,5
		,			-												(2,91 m)
1									1		1						ļ !!

$\textbf{Zweicylinder-Condensations-Maschinen} \hspace{0.2cm} \textbf{(mit Doppelsteuerung und Dampfhemd)}.$

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

	Ohn	e (geh	eizten)	Recei	ver.					М	it (geh	eiztem) Rece	iver.	
Füll. $\frac{I_i}{I}$ =	0,20	0,15	0,125	0,10	0 07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	$= \frac{l_i}{l}$ (reduc.)
N_i od. N_n min.=	0,94	0,94	0,94	0,93	0,92	0,90	0,88	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,09	1,10	$=N_4$ od. N_a max.
$C_i =$	6,2	5,6	5,4	5,0	4,7	4,6	4,5	6,0	5,4	5,1	4,7	4,2	4,0	3,9	$=C_{\epsilon}^{\prime}$
$cC_{i}'=$	5,8	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,5	5,4	4,9	4,7	4,5	4,2	4,1	4,0	$= cC'_i$
$\min c C_i' =$	4,6	4,2	4,1	3,9	3,7	3,6	3,6	4,3	3,9	3,8	3,6	3,4	3,3	3,2	$= cC_i''$ min.

 $cC_t^{''}$ min, gilt für ganz exacte Maschinen, bei welchen $C_t^{''}$ beiläufig die Hälfte der tabellar. Angaben für gewöhnl. Maschinen betragen kann.

	Für $N' = \frac{1}{N} N$ ohne				Für $N' = \frac{1}{N}$ ohne SpannAbfall:
	bei (normal) $\frac{I_i}{I}$	0,067	0,061-	0,056	bei (normal) 1/2 = 0.067 0.061 0.066 0.060
Corr.	wenn $R = 0$,1 V ; $\frac{v}{V} = \frac{v}{R}$, $R = \frac{3}{4}v$; $\frac{v}{V} = \frac{v}{R}$	0,26	0,25	0,23	Rec. Woolf $v = \begin{vmatrix} v & v \\ v & 0 \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} v & 0 \\ 0 & 31 \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} v & 0 \\ 0 & 30 \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} v & 0 \\ 0 & 28 \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} v & 0 \\ 0 & 28 \end{vmatrix}$
Woolf-					Compound (max) $V = \begin{vmatrix} 0 & 0.44 \\ 0.41 \end{vmatrix} \begin{vmatrix} 0.38 \\ 0.36 \end{vmatrix} R = v \text{ bis } V$
Masch.	$,, R = v; \frac{v}{V} =$	0,30	0,28	0,26	$v_{\nu} = \begin{vmatrix} v_{\nu} \\ v_{\nu} \end{vmatrix} = \begin{vmatrix} 0.36 & 0.34 & 0.31 & 0.29 \end{vmatrix}$
					(diesfalls $N' < \frac{1}{2} N$)

ne äche	n- esser		Fi	üllu	ng	$\frac{I_i}{I}$ (re	duc.)			Fi	illu	ng	1, (re	duc.)		Subtr.	C("u. (',
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg.	bei $\frac{L}{I}$
0	l A	In	dicirte	Leistu	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Vetto-	Leistun	g N _u	in Pfei	rdekraf	t	c = 1 m	= 0,07 (gew.
Qu.Met.	Centim.					pro	1 Mete	r Koll	engesc	hwindi	gkeit					Pídk.	Masch.) Kgr.
0,065 068	29, 2 29,9	34,8 36,5	29,3 30,6	26,1 27,3	22,5 23,6	17,8 18,6	14,1 14,8	12,2 12,8	26,7 28,0	22,1 23,2	19,4	16,5	12,5	9,5	7,9	1,7	2,1 (bei
071	30.5	38,1	32,0	28,5	24,6	19,4	15,4	13,3	29,3	24,3	21,4	18,1	1 3,8	10,5	8,3 8,7	1,8 1,8	c = (1,77 m)
074 077	31,2 31,8	39,7 41,3	33,3 34,7	29,7 30,9	25,6 26,7	20 ₁ 2 21 ₁ 0	16,1 16,7	13,9 14,4	30,6 31,9	25,4 26,5	22,3 23,3	18,9	14,4	11,0 11,5	9,1	1,9 2,0	l X _I
0,080 084	32,4 33,2	42,9	36,1	32,1	27,7	21,9	17,4 18,3	15,0 15,8	33,2	27,6	24,3	20,6	15,7	12,0	10,0	2,1	1,9
088	34,0	45,° 47,1	37,9 39,7	33,7 35,3	29,1 30,5	22,9 24,0	19,2	16,5	35,0 36,8	29,0 30,5	25,6 26,9	21,7 22,8	16,5	12,6	10,5 11,1	2, 9 2,3	(1,83m) おょ
092 096	34,7 35,5	49,3 51,4	41,5	37,0 38,6	31,9	25,1 26,2	20,0 20,9	17,3	38,5 40,3	32,0 33,4	28,2 29,5	23,9 25,0	18,2	13,9 14,6	11,6	2,4 2,5	ĺ
0,100	36.2	53,6	45,1	40,1	34,6	27,3	21,8	18,8	42,1	34,9	30,7	26,1	19,9	15,2	12,7	2,6	1,6
105 110	37,1	56,3 59,0	47,3 49,6	42,2 44,2	36,4 38,1	28,7 30,1	22,9	19,7	44,3 46,6	36,8 38,6	32,4 34,0	27,5 28,9	21,0 22,1	16,1	13,4 14,1	2,7 2,9	(1,91 m)
115 120	38,8 39,7	61,6 64,3	51,8 54,1	46,2 48,2	39,8 41,6	31,4 32,8	25,1 26,2	21,6 22,6	48,8 51,1	40,5 42,4	35,7 37,3	30,3 31,7	23,1 24,2	17,7	14,8	3,0 3,1	'
0,125	40,5	67,0	56,3	50,2	43,3	34,2	27.2	23,5	53,3	44,2	39,0	33,1	25,3	19,4	15,5	3,3	1,4
130 135	41,3	69,7 72,4	58,6 60,8	52,2 54,2	45,0 46,7	35,5 36,9	28,3 29,4	24,4 25,4	55,6 57,8	46,1 48,0	40,6 42,3	34,6 36,0	26,4 27,5	20,3 21,1	17,0	3,4 3,5	(1.99m) 7,8
140	42,8	75,0	63,1	56,2	48,5	38,3	30,5	26,3	60,1	49,9	43,9	37,4	28,5	21,9	17,7	3,6	,,,
0,150	43,6	77,7 80,4	65,3	58,2 60,2	50,2 51,9	39,6 41,0	31,6	27,3 28,2	62,3 64,5	51,7 53,6	45,6	38,8 40,2	29,6 30,7	22,8	19,1	3,8 3,9	, ,
155	45.1	83,1	69,9	62,2	53,7	42,3	33,8	29,1	66,8	55,5	47,3 49,0	41,6	31,8	23,6 24,5	19,8 20,5	4,0	1,3 (2,06m)
160 165	45,8	85,7 88,4	72,1	64,2	55,4 57,1	43,7 45,1	34,9 36,0	30,1	69,1 71,4	57,4 59,3	50,6 52,3	43,0 44,5	32,9 34,0	25,3 26,2	21,2 21,9	4,9	7,5
170	47,2	91,1	76,6	68,3	58,9	46,4	37,0	31,9	73,7	61,2	54,0	45,9	35,1	27,0	22,7	4,4	
0,175 180	47,9	93,8 96,5	78,9 81,1	70,3 72,3	60,6 62,3	47,8 49,2	38,1 39,2	32,9 33,8	75,9 78,2	63,1 65,0	55,7 57,4	47,3 48,8	36,2 37,3	27,9 28,7	23,4	4,6 4,7	1,2 (2,12m)
185	49,3	99,1	83,4	74,3	64,1	50,6	40,3	34,8	80,5	66,9	59,0	50,2	38,4	29,6	24,1 24,8	4,8	7,4
190 195	49,9 50,6	101,8	85,6 87,9	76,3 78,3	65,8 67,5	51,9 53,3	41,4 42,5	35,7 36,6	82,8 85,1	68,8 70,7	60,7 62,4	51,6 53,1	39,5 40,6	30,4 31,3	25,5 26,3	4,9 5,1	'
0,200	51,2	107,2	90,1	80,3	69,3	54,6	43,6	37,6	87,3	72,6	64,0	54,5	41,8	32,2	27,0	5,2	1,1
205 210	51,8 52,5	109,9 112,5	92,4 94,6	82,3 84,3	71,0 72,7	56,0 57,4	44,7 45,8	38,5 39,5	89,6 91,9	74,5 76,4	65,7	55,9 57,4	42,9 44,0	33,º 33,9	27,7 28,5	5,3 5,5	(2,17 m) 7,3
215 220	53,1 53,7	115,2	96,9 99,1	86, ₃ 88, ₃	74,4 76,2	58,7 60,1	46,8	40,4 41,3	94,2 96,5	78,3 80,3	69,1 70,8	58,8 60,3	45,1 46,2	34,8	29,2	5,6	
0,225	54,3	120,6	101,4	90,3	77,9	61,5	49,0	42,3	98,8	82,2	72,5	61,7	47,4	35,6 36,5	29,9 30,6	5,7 5,9	1,0
230 235	54,9	123,3	103,6	92,4	79,6	62,8	50,1	43,2	1,101	84,ı 86,o	74,2	63,2	48,5	37,4	31,4	6,0	(2,32 m) 7,2
240	56,1	125,9	105,9	94,4 96,4	81,4 83,1	64,2 65,6	51,2 52,3	44,2 45,1	103,4	87,9	75,9 77,6	64,6 66,1	49,6 50,7	38,2 39,1	32,1 32,8	6,1 6,2	, ₁
245	56,7	131,3	110,4	98,4	84,8	66,9	53,4	46,0	108,0	89,9	79,3	67,5	51,8	40,0	33,6	6,4	
0,250	57,3	134,0	112,7	100,4	86,6	68,3	54,5	47,0	110,3	91,8	81,0	69,0	52,9	40,8	34,3	6,5	1,0 (2,27 m)

Zweicylinder-Condensations-Maschinen.

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

, º	į į			Fül		_	m. Sp.	1			d, Atn		~ <i>l</i> .				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	~	0,125		0,07	0,05	0,04	0,20		Fül 0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr.	C,'''u, C,
Wir Kolb	Ko		است				1					لـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			Lstg.	=0,07
O Qu.Met.	D Centm.			Leistu	ng c		Meter				Leistung ekeit	<u>c</u>	in Pier	dekran		c=1 m Pfdk.	(gew. Masch.) Kgr.
0,250	57,8	134,0	112,7	100,4	86,6	68,3	54,5	47,0	110,3	91,8	81,0	69,0	52,9	40,8	34,3	6,5	1,0
255 260	57,8 58.4	136,7 139,3	114,9	102,4 104,4	88,3 90,0	69,6 71,0	55,6 56,7	47,9 48,9	112,6 115,0	93,7 95,6	82,7 84,4	70,4 71,9	54,1 55,2	41,7 42,6	35, ¹ 35, ⁸	6,6 6,8	(bei c = 2,27 m)
265 270	59,0 59,5	142,0 144,7	119,4	106,4 108,4	91,8 93,5	72,4 73,8	57,7 58,8	49,8 50,7	117,3	97,6 99,5	86,1 87,8	73,3 74,8	56,3 57,5	43,4 44,3	36,5 3 7,3	6,9 7,0	7,1
0,275 280	60,1 60,6	147,4	123,9	110,4 112,4	95,2	75,1 76,5	59,9 61,0	51,7	121,9	101,4	89,6	76,3	58,6	45,2 46,0	38,0 38,8	7,2 7,3	0,9 (2, <u>3</u> 2 m)
285 290	61,1	152,7	128,4	114,4	97,° 98,7 100,4	77,9	62,1	52,6 53,6	124,2	103,3	93,0	77,7 79,2 80,6	59,7 60,8 62,0	46,9	39,5	7,4 7,5	7,0
295	61,7 62,2	155,4 158,1	130,7 132,9	118,5	102,1	79,2 80,6	63,2 64,3	54,5 55,4	131,2	107,2 109,1	94,7 96,4	82,1	63,1	47,8 48,6	40,2 41,0	7,7	·
0,300 310	62,7 63,8	160,8 166,1	135,2 139,7	120,5	103,9	81,9 84,7	65,4 67,5	56,4 58,2	133,5 138,2	111,1 115,0	98,1 101,6	83,5 86,5	64,2 66,5	49,6 51,3	41,7 43,2	7,8 8,1	0,9 (2,36 m)
320 330	64,8 65,8	171,5 176,8	144,2 148,7	128,5 132,5	110,8	87,4 90,1	69,7 71,9	60,1 62,0	142,9 147,6	118,9	105,0	89,4 92,4	68,7 71,0	53,1 54,9	44,7 46,2	8,3 8,6	6,9
340 0,350	66,8 67,1	182,2 187,6	153,2 157,8	136,5	117,7	92,8 95,6	74,1 76,3	63,9 65,8	152,2 156,9	126,7	111,9	95,3 98,3	73,3 75,5	56,6 58,4	47,7	8,8 9,1	0,8
360 370	68,7 69,7	192,9	162,3 166,8	140,5	124,6	98,3 98,3 101,0	78,4 80,6	67,6 69,5	161,6 166,3	134,5	118,8	101,2	77,8 80,1	60,2 61,9	49,2 50,6 52,1	9,4 9,6	(2,44 m) 6,8
380 390	70,6	203,6	171,3	152,5	131,6	103,8	82,8	71,4	171,0	142,3	125,7	107,1	82,3 84,6	63,7	53,6	9,9	
0,400	71,5 72,4	209,0 214,4	175,8	160,6	135,0	109,2	85,0 87,2	73,3 75,2	175,6	146,2	129,2	110,1	86,9	65,5	55,1 56,6	10,1	0,8
410 420	73,s 74,s	219,7 225,1	184,8 189,3	164,6 168,6	142,0 145,4	112,0 114,7	89,3 91,5	77,0 78,9	185,0 189,7	154,0 158,0	136,1 139,6	116,0	89,2 91,5	69,0 70,8	58,1 59,7	10,7 10,9	(2,51 m) 6,7
430 440	75,1 76,0	230,4 235,8	193,8 198,3	172,6 176,6	148,9 152,4	117,4 120,2	93,7 95,9	80,8 82,7	194,5 199,2	161,9 165,9	143,0 146,5	121,9 124,9	93,8 96,1	72,6 74,4	61,2	11,2 11,4	
0,450 460	76,8 77,7	241,2 246,5	202,8	180,6 184,7	155,8 159,3	122,9 125,6	98,1	84,6 86,4	203,9 208,6	169,8 173,7	150,0 153,5	127,8	98,4 100,7	76,2 78,0	64,2 65,7	11,7 12,0	0,7 (2,58 m)
470 480	78,5 79,3	251,9 257,2	211,8	188,7	162,7 166,2	128,3 131,1	102,4		213,3	177,7	157,0	133,8	103,0	79,7 81,5	67,2		6,6
490	80, s	262,6	220,9	196,7	169,7	1 33,8	106,8	92,1	222,8	185,6	163,9	139,7	107,6	83,3	70,2	12,7	0 =
0,500 510	81,8	267,9 273,3	225,3 229,9	200,7 204,8	173,1 176,6	1 36,5 1 39,3	108,9	93,9 95,8	227,5 232,1	189,5 193,3	167,4	142,7	109,9	85,1 86,8	71,8		0,7 (2,65 m) 6,8
520 530	82,s 83,s	278,7 284,0	234,4 238,9	208,8	180,1 183,5	142,0 144,7	113,3	97,7	236,8 241,5	197,2	174,3 177,7	148,6 151,5	114,4	88,6 90,4	74,8 76,3	13,5 13,8	ا مر
540 0,550	84,2	289,4 294,7	243,4 247,9	216,8	187,0	147,5 150,2	117,7	101,5	246,2 250,8	205,0	181,2	154,5	119,0	92,2	77,8	14,0 14,3	0,7
560 570	85,7	300,1 305,5	252,4 256,9	224,8	193,9	152,9 155,7	122,0	105,2	255,5 260,2	212,8	188,1	160,4	123,5	95,7	80,8 82,3	14,6	(2,71 m) 6,4
580 590	87,3	310,8 316,2	261,4	232,8 236,8	200,8	158,4	126,4 128,6	109,0	264,8 269,5	220,6 224,5		166,2 169,2	128,1 130,3	99,2	83,8 85,3	15,1	
0,600	88,7	321,5	270,4	240,9	207,8	163,9	130,7	112,7	274,1	228,4	201,8	172,1	1 32,6	102,7	86,7	15.6	0,6 (2,76 m)
620 640	91.6	332,2 343,0	279,4 288,4		214,7	174,8	135,1	120,3	292,8	236,2	215,7		141,7	106,3	92,7	16,6	6,3
660 680	ı	353,7 364,4	297,4 306,5	265,0 273,0	228,6 235,5	180,2 185,7	143,8	124,0	302,2 311,5	251,8 259,6	222,6 229,5	189,8 195,7	146,3	113,4	95,7 98,8	17,2 17,7	
0,700 720	95,8 97,2	375 386	315 324	281 289	242 249	191 197	153 157	132 135	321 330	267 275	236 243	202 208	155 160	120 124	102 105	18 19	0,6 (2,85 m) 6,2
740 760	98,5 99,8	397	333 342	297 305	256 263	202	161 166	139	340 349	283 291	250 257	213 219	165	128 131	108 111	19 20	0,2
780	101,1	418	352	313	270	213	170	147	358	299	264	225	174	135	114	20	0,5
0,800 820	102,4 103,7	429 439	361 '	321 329	277 284	218	174	150	368 377	306	271	231	183	138	117	21 21	(2,94 m) 6,2
840 860	105,0	461	379 388	337 345	291 298	235	183	158 162	386 396	330	285	243	192	145	123	22 22	
880 0,900	107 A 108 B	482	397 406	353 361	305	240 246	192	165	405	338	306	255 261	197 201	152	132	23 23	0,5
920 940	109,8 111.0	493 504	415 424	369 377	319 326	251 257	200 205	173	424 433	353 361	312	267 273	206 210	160 163	135	24 24	(3,01 m) 6,1
960 980	112,2	514	433 442	385 393	332 339	262 268	209 214	180 184	443 452	369 377	326 333	278 284	215	167	141	25 25	
1,000	114,5		451	401	346	273	218	188	462	385	340	290	224	174	147	26	0,5 (3,08 m)
1																	

II. SERIE.

A' und B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen.

A'. Mit Coulissen-Steuerung.

B'. Mit Expansions-Steuerung.



Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . ., Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

					A	bs. A	dm. Sp	. p =	= 3 K	gr. od	. Atm.					
ine läche	in- esser			Fül	lun	$g \frac{l}{l}$					Fül	lun	$g \frac{I}{I}$!		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	C_i'' u. C_i
0	_ Ā	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft	N	letto-I	eistung	$\frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrafi	t .	
Qu.Met.	Centm.				1	pro 1	Meter	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	222 233	202 212	175 184	143 150	103	71 75	54 57	192 202	173 182	149 157	119 126	83 87	54 57	38 40	
10 15	120 123	245 256	222 232	193	157	113	79 82	59 62	212 222	191 200	165 172	132 138	91 96	59 62	42 44	
20	125	267	242	211	171	123	86	65	232	209	180	144	100	65	46	
1,25 30	128 131	278 289	252 262	219 228	178 185	128 133	89 93	68 70	242 252	218 227	188 195	150 157	104	68 71	48 50	
35 40	133 135	300 311	272 282	237 246	193	138 144	97 100	73 76	262 272	236 245	203 211	163 169	113	73 76	52 54	
45	138	322	292	255	207	149	104	78	281	253	219	175	121	79	56	
1,50 55	140 143	333 345	302 313	263 272	214	154 159	107	81 84	291 301	263 272	226 234	181 187	125 130	82 84	58 60	
60 65	145 147	356 367	323 333	281 289	228 236	164 170	114	86 89	311	280 289	242 249	193	134 138	87 90	62 64	٠
70	149	378	343	298	243	175	131	92	331	298	257	205	143	93	66	1,8 m
1,75 80	151 154	389 400	353 363	307 316	250 257	180	125	95 97	34 I 35 I	307 316	265 272	211	147	96 98	68 70	11 / 1
85 90	156 158	411 422	373 383	325 333	264 27 I	190	132	100	361 371	325 334	280 288	224 230	155	101	72 74	•
95 2,00	160 162	433	393	342	278 286	200	139	105	380	343	295	236	164	107	76	= 0,6, wenn
10	166	445 467	403 423	351 368	300	216	150	113	390 410	352 370	303	242 255	176	115	77 81	9'6
20 30	170 174	489 511	444 464	386 404	314 328	226 236	157 164	119	430 450	388 406	334 349	267 280	185 194	121	85 89	II
40 2,50	177 181	533 556	484 504	421	34 ² 357	246 257	172	130	470 490	424 442	365 380	292 304	202 211	132	93 97	1
60 70	185 188	578 600	524	456	371 385	267	186	140	510	460	396	317	219	143	100	27,2 bei
80	192	622	544 565	474 491	400	277 288	200	151	530 550	478 496	411	3 2 9 342	237	149 154	104 108	27,
90 3,00	195 198	645	585 605	509 526	414	298 308	207	157 162	569 589	514 531	442 457	354 3 6 6	245 253	160	112	ll N
10 20	202 205	689 711	625 645	544 561	443 457	319 329	22I 228	167 173	609 629	549 567	473 488	378 391	262 271	171	120 124	ত
30 40	208 211	733 756	665	579 596	471	339 350	235 242	178	649	585	504	403	279 288	182	128 132	0,5)
3,50	214	778	706	614	500	360	250	189	689	621	519	416	296	193	136	bis
60 70	217 220	800 822	726 746	631	514 529	370 381	257 264	194 200	709 729	639 657	550 566	440 453	305 314	199	140 144	7,0
80 90	223 226	844 867	766 786	666 684	543 557	391 401	27 i 278	205 211	749 769	675 693	581 597	465 478	322 331	210	148 151	xact
4,00	229	889	806	701	571	411	285	216	780	711	612	490	339	221	156	ور (
10 20	232 235	911 934	827 847	719 736	586 600	422 432	292 300	221 227	808 828	729 747	627 643	502 514	348 356	226 232	159 163	
30 40	237 240	956	867 887	754 771	614 628	442 452	307 314	232 238	848 868	765 783	658 674	527 539	365 373	238 243	167	= 1,4 bis
4,50	243	1000	907	789	643	463	321	243	888	801	689	552	382	249	175	
60 70	246 248	1022	928 948	806 824	657	473	328 335	248 254	908	819	705 720	564 576	391 399	254 260	179 183	, J
80 90	251 253	1067	968 988	841 859	686 700	494 504	34 ² 349	259 265	948 968	855	736 751	589 601	408 416	266 271	187 191	
5,00	256 261	1111	1008	877	714	514	357	270 281	988	890	766	613	425	277 288	195	
20 40	266	1156	1048	912	743	535 555	385	292	1027	926 962	797 828	638	442 459	299	203 211	
60 80	271 276	1245	1129	982	800 828	576 596	399 413	302 313	1107	998	859 890	687 712	476 493	310 321	219 226	
6,00	281 285	1334	1210	1052	857 885	617	428	324 335	1187 1226	1070	921 952	737 761	510 527	333 344	234 242	
40	290 294	1423	1290	1122	914	658	457	346	1266	1142	983	786	544	355	250	
80 80	299	1467 1512	1331	1157	943	679 699	485	356 367	1306	1177	1014	811 835	561 579	366	258 266	
7,00	303	1556	1411 Fi	l 1227 ür gewö		720 Maschin		378	1 386	1249	1075 Für exa	860 acte Ma	596	388	273	
	C _i ' =		19,6 12,9	18,6 12,8	18,0	18,2	19,4		19,9 11,2	18 ,8 10,9	17,8 10,9	17,2	17,4	18,6	:	$= C_{i'}$ = $cC_{i''}$

Π. Serie. A'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

, <u>o</u> .	, b		<u> </u>	17.22.1	1					Kgr.			~ 1			
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5		0,383	U 8	0,8	0,7	0,6	1 u r	 -	0,333	0,3	<i>μ</i> , α
Kolb	Ko						ferdekr					$\begin{bmatrix} V_1 & V_2 \\ V_2 & C \end{bmatrix}$!			C'' u. C.
O Qu.Met.	D Centm.	111	uicii te	Leisu	ing -c		Meter					g c .	in Fier	dekran		Kgr.
1,00	115	283	259	229	192	147	111	91	247	225	198	164	122	89	71	
05 10	117 120	297 311	272 285	24 I 252	202 211	154 161	116	96 100	260 272	237 249	208 218	172 181	129	94 99	75 79	
15 ¹ 20	123 125	325 339	298 311	264 275	221 231	169 176	127 133	105	285 298	260 272	229 239	189 198	141	103	82 86	
1,25 30	128 131	353 367	324 227	287 298	240 250	183	138	114	311	283	249	206 214	154 160	112 117	90	
35 40	133 135	381 396	337 350	310	259 269	198	144	119 123 128	323 336	295 307	259 269 280	223	166	122	94 97 101	
45	<i>13</i> 8	410	363 376	321 333	279	205 212	160	133	349 361	330	290	231 240	173	131	105	
1,50 55	140 143	424 438	389 402	344 355	288 298	220 227	166	137 141	374 387	353	300 310	248 257	185 192	136 140	108	
60 65	145 147	452 466	415 428	367 378	307 317	235 242	177	146 151	400 412	365 376	320 331	265 274	198 204	145 149	116 119	
70 1,75	149 151	480	44 I	390 401	3 ² 7 336	249	188	155 160	425 438	388	34 I	282	210	154	123 127	ij
80 85	151 154 156	495 509	454 467 480	413	346	257 264	194	164	450 463	399 411	351 361	290 299	217	159 163 168	130	1,9
90 95	158	523 537	493	424 436	355 365	271 278 286	205 210	174	476	423 434	371 382	307 316	229 236	172	134	11 /
2,00	160 162	551 565	506 518	447 458	375 384	293	216	178 182	489 501	446 457	39 ² 402	3 ² 4 333	242 248	177	141	
10 20	166 170	594 622	544 570	481 504	404 423	308 323	233 244	192 201	527 553	481 504	422 443	350 367	261 274	191 200	152 160	0,5, wenn
30 40	174 177	650 678	596 622	527 550	442 461	337 35 ²	255 266	210 219	578 604	527 551	463 484	384 401	286 299	209 219	167 174	0 =
2,50	181 185	707	648 674	573 596	480 500	367 381	277 288	228 237	629 655	574	504 525	418	312	228 237	182 189	7/~
70 80	188 192	735 763	700 726	619 642	519 538	396 411	299	246 256	681 706	597 621	545 566	435 452	324 337	247 256	197	b <mark>e</mark> i
90	195	791 820	752	665	557	425	310 321	265	732	644 667	586	469 486	350 362	265	211	23,8 bei
3,00 10	198 202	848 876	777 803	688 711	576 596	440 455	333 344	274 283	757 783	691 714	607 627	502 519	375 387	274 283	219 226	II V
20 30	205 208	905	829 855	733 756	615 634	469 484	355 366	292 301	808 834	737 761	648 668	536 553	400 413	293 302	233 241	2
40 3,50	211 214	990 961	88 i 907	779 802	653 672	499 514	377 388	310	859 885	784 807	689 709	570 587	425 438	311 321	248 256	s 0,5
60 70	217 220	1018	933 959	825 848	692 711	528 543	399 411	328 337	911	831 854	730 750	604 621	451 464	330 339	263 270	,7 bi
80 90	223 226	1074	984 1010	871 -894	730 749	558 572	422 433	346 356	962 987	877 900	771 791	638 655	476 489	349 358	278 285	act 0
4,00	229	1131	1036	917	760	587	444	365	1013	924	812	672	501	367	292	0,9 (exact 0,7 bis 0,5),
10 20	232 235	1159	1088	940 963	788 807	601	455 466	374 383	1064	947 971	832 853	689 706	514 527	376 385	300 307	bis 0,8
30 40	237 240	1216 1244	1114 1140	986 1008	826 845	631 646	477 488	392 401	1090	994 1017	873 894	723 740	539 552	395 404	315 322	1,3 b
4,50 60	243 246	1272 1301	1166 1192	1031	865 884	660 675	499 510	410 419	1141 1166	1040 1064	914 935	757 774	565 577	413 422	329 337	- 11
70 80	248 251	1329	1218 1244	1077	903 922	690 704	521 533	429 438	1192 1218	1087	955 976	791 808	590 603	432 441	344 352	, · · ·
90 5,00	253 256	1 385	1269	1123	941	719	544	447	1243 1268	1134	996	825 842	615	450	359 366	
20 40	261 266	1413		1146	999	733 763	555 577	456 474 403	1320	1204	1058	876	653 678	459 478	381 396	
60 80	271 276	1527 1583 1640	1399	1238		792 822 851	599 621 643	492 511 520	1371 1422	1251	1099 1140 1181	910 944 077	704 729	515 533	411 425	
6,00	281	1696	1503	1329	1114	88 o	666	529 547	1473	1344	1222	977	754	552	440	
20 40	285 290	1753 1809	1606 1658	1421	1191	909 939	688 710	565 584	1575 1626	1437 1484	1263 1304	1045	779 805	570 589	455 470	
60 80	294 299		1710 17 6 2		1268	968	732 754	602 620	1677 1728	1531 1578	1345 1386	1113	830 855	607 626	485 499	
7,00	303	1979			1345 hnliche	1027	777	638	1780	1624	•	1181 acte Ma		644	514	
1	C;' ==	19,0		16.8	15,9	15,4	15,5	15,9 16.0	18,2 11,2		16,0		14,6	14,7		=: C _i '
		,9	14,7	14,4	14,6	10,5	1 10,1	16,9	- 11,2	10,8	1 10,6	1 10,7	1 11/4	ورمد . []	iaitize	d by GO (

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

ਤੂੰ ਤੋਂ	_ <u>.</u> .			Fül	llur	ng 🕹	i,		į		Fü	lluı	ng -	l, ī		1
Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	C;" u. C
		Ir	dicirt	Leist	ung A	in F	ferdek	raft	,	Netto-1	Leistun	g N _a	in Pfe	rdekraf	t	1 0, 110
O LMet.	D Centm.						1 Mete		L							Kgr.
1,00	115 117	343	317	283	241	191 200	151	128	302	277	247	208	162	125	105	
05 10	120	360 378	332 348	297 312	254 266	210	166	135	317 333	292 306	259 272	219	170	131	116	
15 20	123 125	395 412	364 380	326 340	278 290	219 229	173	148 154	348 364	320 335	285 297	241 251	187	144	121 126	
,25 30	128 131	429 446	396 411	354 368	302 314	238 248	188 196	160 167	379 395	349 363	310 323	262 273	203 212	157 163	132 137	
35 40	133 135	464 481	427 443	383 397	326 338	257 267	2Ó3 211	173 180	410 426	377 392	336 348	283 294	220 228	170	143 148	
45	138	498	459	411	350	276	218	186	441	406	361	305	237	183	153	
55 55	140 143	515 532	475 491	425 439	362 374	286 296	233	193 199	457 473	420 434	374 386	316 327	245 254	189 196	159 1 6 4	
60 65	145 147	549 566	506 522	453 467	386 399	305 315	241 248	205 212	488 504	449 463	399 412	337 348	262 270	202 209	170	
70 1,75	149 151	584 601	538	481	411	324	256 263	218	519	477	424	359 369	278 287	215	180	61 Ei
80	154	618	554 570	496 510	423 435	334 343	271	231	535 550	492 506	437 450	38ó	295	228	191	11 N
85 90	156 158	635 652	585 601	524 538	447 459	353 362	278 286	237 244	566 581	520 535	463	391 401	303	234 241	197 202	on c
95 2,00	160 162	670 686	633	552 566	471 483	372 381	293 301	250 257	597 613	549 563	488 501	412 423	320 329	247 254	207 213	0,4, wenn
10 20	166 170	721 755	665 696	595 623	507 531	400 419	316 331	270 282	644 675	592 620	526 552	445 466	345 362	267 280	223 234	0,4,
30 40	174 177	790 824	728 760	651 680	556 580	438 457	346 361	295 308	706 737	649 678	577 603	488 510	379 396	293 305	245 256	
2,50	181	858	791	708	604	477	376	321	769	706	628	531	413	318	267	bei
60 70	185 188	892 927	823 855	736 765	628 652	496 515	391 406	334 347	800 831	735 764	654 679	553 574	429 446	331 344	277 288	21,8 bei -
80 90	192 195	961 996	918 918	793 821	676 701	534 553	421 436	359 372	862 893	793 821	705 730	596 618	463 480	357 370	299 310	7
3,00 10	198 202	1030 1064	950	849 878	724 749	572 591	452 467	385 398	925 956	850 879	756 781	639 661	496 513	383 396	321 332	5
20 30	205 208	1098	1013	906	773	610	482	411	987 1019	907 936	807 832	682	530 546	409	343	
40	211	1133	1045 1076	934 962	797 821	648	497 512	424 436	1050	965	858	704 725	563	422 435	353 364	(exact 0,6 bis 0,4),
3,50 60	214 217	1201	1108	991 1019	845 869	668 687	527 542	449 462	1081	994 1022	883 909	747 769	580 597	448 461	375 386	9'0
70 80	220 223	1270	1172	1047	893 917	706 725	557 572	475 488	1143	1051 1080	934 960	790 812	614 630	474 486	397 407	act (
90	226	1338	1235	1104	941	744	588	500	1206	1108	985	833	647	499	418	8
1,00 10	229 232	1373 1407	1266	1132	966 990	763 782	602	514 526	1237	1137	1011	855 876	664 680	513 526	429 440	bis 0,8
20 30	235 237	1441 1476	1330 1362	1189	1014	801 820	632	539 552	1300	1195	1062	898 920	697 714	538 551	451 462	1,2 b
40 1,50	240 243	1510	1393	1246	1062	839 858	663	565 578	1362	1252	1113	941 963	731 748	564 577	473 483	ll ll
60 70	246 248	1579	1457	1302	1111	877 896	693 708	590 603	1425 1456	1309	1164	984	764 781	590 603	494 505	·.''
80 90	251 253	1647	1520 1552	1359	1159	916 935	723 738	616 62 9	1487	1367	1215	1028	798 815	616 629	516 527	
5,00	256	1716	1583	1415	1207	953	753	642	1550	1424	1267	1071	831	642	538	
20 40	261 266	1785	1646 1710	1472 1529	1256 1304	992 1030	783 813	668 693	1612 1675	1482 1539	1318	1114	865 898	668 694	560 581	
60 80	271 276	1922	1773 1837	1585 1642	1352 1400	1068	843 873	719 744	1737 1800	1596 1654	1420 1471	1200	932 965	720 746	603 625	
8,00 20	281 285	2059	1899	1699	1449	1144	903	770	1862	1711	1522	1287	999	772	646 668	
40	290	2128 2196	1963 2026	1755 1812	1497	1220	933 963	796 822	1925	1826	1573	1373	1032	798 823	690	
60 80	294 299	2265 2334	2089	1868 1925	1594 1642	1258	993 1024	848 873	2050	1883	1726	1416	1099	849 875	711	1
7,00	303	2402	2216 Fü	1982 gewöh	1690 nliche N		1054 en:	899	2175		1777 Für exa	I 502 cte Mas	1166 chinen:	901	755	
	C _i ' =	17,9 13.9	16,7	15,6	14,7	14,0 12,6	13,7	13, ₇ 14, ₅	17,1 11,9	15,9 10,7	14,8 10,4	13,9	13,2	12,9	12,9 12.3	= C _i ' = c€ _i ''

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

i e	. 4			Fül	lur		m. Sp.					lur	$g \frac{l_i}{l}$			
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7		- 0,5		0,383	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5		0,333	0,8	\mathbf{C}_i''' u. C_i
<u>¥</u> §	D	In	dicirte	Leist	$mg \frac{N}{c}$	in P	ferdekr	aft	r	Vetto-I	eistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfer	dekraf		
	Centm.					pro	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	404 424	374 393	337 354	291 305	235 246	190	165 174	357 375	329 346	295 311	253 266	201 212	161 169	138 145	
10 15	120 123	444 464	411	37 i 387	320 334	258 270	209 219	182 190	393 412	363 380	326 341	279 292	222 233	177 186	152 159	
20	125	484	449	404	349	281	228	199	430	397	356	305	243	194	166	
1,25 30	128 131	505 525	468 486	421 438	363 378	293 305	238 247	207 215	449 467	414 431	371 387	318 331	254 264	202	174 181 188	
35 40	133 135	545 565	505 524	455 471	392 407	316 328	257 266	232	485 504	448 465	402 417	344 357	274 285	219	195	
45 1,50	138 140	585 605	542 561	488 505	421 436	340 352	276 285	240 248	522 540	482 499	432 448	370 384	295 305	235 243	202	
55 60	143 145	626 646	580 598	522 539	451 465	364 375	295 304	257 265	559 577	499 516 533	463 478	397 410	316 326	252 260	216 223	
65 70	147 149	666 686	617 636	556 573	480 494	387 399	314 323	273 281	595 614	550 567	493 508	423 436	336 347	268 277	231 238	Ė
1,75	151	706	655	589 606	509	410	333	290 298	632 651	584 601	524 539	449 462	357 368	285 293	245 252	2,2
80 85	154 156	727 747 767	673 692	623	523 538	434	342 352 361	306	669 687	618	554	475 488	378 388	301 310	259 266	II V
90 95	158 160	787	711 729	640 657	552 567	445 457	37 ¹	315 323	706	652	569 584	501	399	318	273	wenn
2,00 10	162 166	807 848	748 785	674 708	582 611	469 493	380 399	331 348	724 761	669 703	630	514 540	409 430	326 343	280 295	0,4, w
20 30	170 174	888 928	823 860	741 775 808	640 669	516 539	418	364 381	798 835	737 771	661 692	566 593	451 472	359 376	309 323	0
40 2,50	177 181	969 1009	8 ₉ 8 935	808 842	698 727	563 586	456	397 414	908	805 839	722 753	619	493 513	392 409	338 352	77
60 70	185 188	1049	933 972 1010	876 910	756 785	610	494 513	430 447	945 982	873	753 783 814	671 697	534 555	426 442	366 380	19,6 bei
80 90	192 195	1130	1047	943	814 843	657 680	532 551	464 480	1019	942	845 875	724 750	576 597	459 475	395 409	ľ
3,00	198	1211	1122	977	873	704	570	496	1093	1010	906	776	618	492	423	11 7
10 20	202 205	1251 1292	1159	1045	902 931	727 751	589 608	513 529	1130	1078	936 967	802 829	638 659	509 526	438 452	Ċ Ċ
30 40	208 211	1332 1372	1234	1112	960 989	774 798	627 646	546 562	1204	1112	997 1028	855 881	680 701	542 559	466 481	s 0,4
3,50 60	214 217	1413 1453	1309 1346	1179	1018 1047	821 845	665 684	579 595	1278	1180	1059	907 933	722 743	575 592	495 509	,6 id
70 80	220 223	1494	1384 1421	1247	1077	868 892	703 722	612 628	1351	1249	112Ó 1150	960 986	764 785	609 625	523 538) t
90	226	1574	1459	1314	1135	915	741	645	1425	1317	1181	1012	806 826	642 659	552 566	0,7 (exact 0,6 bis 0,4),
4,00	229 232	1614	1533			938 962	760 779		1462 1499	1351 1385 1419		1065	847 868	675	581	_
20 30	235 237	1695	1608	1449	1222	985 1009	798 817	711 728	1536 1573 1610	1453	1303	1117	889 910	708 725	595 609 624	1,1 bis
40 4,50	240 243	1776 1816	1646 1683	1483	1280	1032	836 855	728 744	1647	1521	1334	1143	931	742	638	11
60 70	246 248	1857 1897	1720 1758	1550 1584	1338 1367	1079	874 893	761 777	1684 1720	1555	1395	1196	952 972	758 775	652 666	
80 90	251 253	1938 1978	1795 1833	1617 1651	1397 1426	1126 1150	912 931	794 810	1757 1794	1624 1658	1456 1487	1248	993 1014	791 808	681 695	
5,00 20	256 261	2018 2099	1870 1945	1685 1752	1455 1513	1173	950 988	827 860	1831 1905	1692 1760	1517	1301 1353	1035	825 858	709 7 3 8	
40 60	266 271	2180 2260	2020	1819	1571	1267	1026	893 926	1979	1828 1897	1640 1701	1405	1118	892 925	767 795	
80	276	2341	2169	1954	1687	1361	1102	959	2127	1965	1762	1510	1202	958	824	
6,00 20	281 285	2422 2502	2244	2022	1746	1407	1140	993 1026	2274	2033	1823	1615	1243	1025	852 881	
40 60	290 294 299	2583 2664	2394 2468	2156	1862	1548	1216	1059	2348 2422	2169	1946 2007	1720	1327	1058	938	
80 7,00	299 303	2744 2825	2543 2618	229I 2359	1978	1595	1330	1125	2496 2570	2306 2374	2068 2129	1772	1410	1125	967 995	
.,	C _t ' =	16,3		ir gewöl	nliche :			12,4	15,5	15,1	Für exa	13, ₁	12,9	11,8	11,6	
	cC," =						12,6		11,2					10	11.3	1= cc# d by G 0(

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

-). p =	- O F	Zgr. oc	l. Atm					
ane Häche	en-			Fül	luı	$ng \frac{I}{I}$! 				Fül	lluı	$ng \frac{1}{2}$	<u>'</u>		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,7	0,6	0,5		0,333		0,25	$\mathbf{C}_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i}
0	D	In	dicirte	Leist	ung r	in P			engesc			$\frac{g}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	
Qu.Met.	Centm.				0	1					; 	<u> </u>	1		1	Kgr.
1,00 05	115 117 120	432 453	391 410	340 357	278 292	230 241	203 213	159 168	382 402	344 362	298 313	241 254	196 207	172 181	132 139	
10 15	120 123	475 496	430 449	374 391	306 320	253 264	223 233	176 184	42 I 44 I	380 397	329 344	266 278	217 227	190	146 153	
20	125	518	469	408	334	276	243	192	461	415	360	291	237	207	159	
1,25 30	128 131	540 561	488 508	425 442	348 362	287	253 263	200 208	480 500	433 450	375 390	303 316	247	216	166	
II 35	133	583	527	459	376	299 310	273	216	520	468	406	328	257 267	225 234	173 180	
40 45	135 138	604 626	547 566	476 493	390 404	322 333	284 294	224 232	539 559	486 504	421 437	340 353	277 287	243 252	187 193	
	140	647	586	510	418	344	304	239	578	522	452	366	298	260	200	
1,50 55 60	143 145	669 691	606 625	527 544	432 445	356 367	314 324	247 255	598 618	539 557	467 482	378 390	308 318	1269 278	207 214	
65 70	147	712	645	561	459	379	334	263	638	575	498	403	328	287	221	ë.
	149 151	734	664 684	578	473 487	390 402	344	271 279	657 677	592 610	513 529	415 428	338	295	227	8,73
1,75 80	154	755 777	703	595 612	501	413	355 365	287	697	628	529 544 559	440	348 358 368	304 313	234 241	11 /
80 85 90	156 158	799 820	723 742	629 646	515 529	425 436	375 385	295 303	716	645 663	559 575	452 465	368 378	322 331	248 255	•
95	160	842	762	663	543	448	395	311	756	681	590	477	389	339	261	= 0,338, wenn
2,00 10	162 166	863 906	781 820	681 715	557 585	459 482	405 426	319 335	775 815	699 734	605	490 515	399 419	349 366	268 282	33, 1
H 20	170	950	85a	749	612	505	446	35 I	854	770	667	540	439	384	296	0,35
30 40	174 177	993 1036	898 937	783 817	640 668	528 551	466 486	367 383	894 933	806 841	698 729	565 590	460 480	402 4 2 0	309 323	
2.50 60	181	1079	977	851	696	574	507	399	973	877	759	615	500	438	337	18,1 bei 1/7
II 70	185 188	1122 1165	1016	885 919	724 752	597 620	527 547	415 431	1012	912 948	790 821	640 665	521 541	455 473	350 364	å
80 90	192 195	1209	1094 1133	953 987	779 80 7	643	567 588	447 463	1091	984 1019	852 883	690 715	561 581	491 509	378 392	87
	198	1295	1172	1021	835	689	608	478	1170	1055	913		602	526	405	II N
3,00 10 20	202 205	1338 1381	1211	1055	863 891	712 735	628 649	494 510	1210 1249	1091	944 975	739 764 789	622 643	544 562	419	5
30 40	208	1424	1289	1123	919	758 781	669	526	1289	1162	1006	814	663	580	432 446	
	211	1468	1328	1157	946		689	542	1328	1198	1037	839 864	683	598 615	460	.6 (exact 0,5 bis 0,4),
3,50 60	214 217	1511 1554	1407	1191 1225	974 1 0 02	804 827	710 73 0	558 574	1368 1407	1233	1099	889	704 724	633	474 487	j bi
70 80 90	220 223	1597 1640	1446	1259 1293	1030	850 873	750 770	590 606	1447 1486	1304	1130	914 939	744 765	65 t 6 6 9	501 515	0,1
	226	1684	1524	1327	1085	896	791	622	1526	1376	1192	964	785	687	528	exac
4,00 10	229 232	1726 1770	1563 1602	1361 1395	1114 1141	918 941	811 831	638 654	1565 1605	1412 1447	1222	989 1014	805 826	704 722	542 555	9
20	235	1813	1641	1429	1169	964	85 I	670	1644	1483	1284	1039	846	740	569	bis 0,
30 40	237 240	1856 1899	1680	1463	1197 1225	987 1010	872 892	686 702	1684	1518	1315	1064	866 887	758 775	583 597	1,0 b
4,50	243	1942	1758	1531	1253	1033	912	717	1763	1590	1376	1114	907	793	610	1
60 70	246 248	1986 2029	1797 1836	1565 1599	1280	1056	933 953	733 749	1802 1842	1625 1661	1407	1139	927 948	811 829	624	٠, :
80 90	251 253	2072	1876	1633	1336	1102	973	765 781	1881 1921	1696 1732	1469	1189	968 988	847 864	651 665	
5,00	256	2115	1915	1667	1364	1125	993	797	1961	1768	1500	1214	1009	882	679	
20	261	2244	2032	1769	1448	1194	1054	829	2040	1839	1592	1289	1050	918	706	
40 60	266 271	233I 24I7	2110	1837	1503	1240 1286	1135	861 893	2119 2198	1911	1654	1339	1090	253 989	733 761	
80	276	2504	2266	1973	1614	1332	1176	925	2277	2053	1777	1439	1172	1024	788	
6,00 20	281 285	2590 2676	2344 2422	2042 2110	1670 1726	1378	1216	957	2356 2435	2124	1839	1489	1212	1060	816	
40 60	290 294	2762 2849	2500 2578	2178 2246	1782 1838	1469 1515	1297	1021	2514 2594	2267 2338	1962	1589	1294	1131	870 898	
80	299	2935	2657	2314	1893	1561	1378	1085	2673	2410	2086	1689	1375	1202	925	
7,00	303	3021	2735	2382		1607 Maschine		1116	2751	2481	2147 Für ex		1416 schinen:	1238	952	
	$C_{i'} = $ $cC_{i''} = $	15,3	14,9	13,3	12,4	11,9	11,6	11,3	14,5	13,4	12,5	11,6	11,1	10,8	10,5	= C _i '
=1	,001 -1	12,5	12,0	11,6	11,6	12,0	12,4	13,5	10,6	10,2	9,9	9,9	10,2	10,6	9	= cC _i "

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

Füllung 1/7 Füllung 1/7 Füllung 1/7 Füllung 1/7 O,7 0,6 0,5 0,4 0,333 0,8 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,7 0,6 0,5 0,4 0,25 O,7 0,7 0,6 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7 0,7															
		0.0							· · · · ·						
								0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	$C_i^{\prime\prime\prime}$ u. C_i
	1 11	ndicirte	Leist	ung c	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft 	
1,00 115		1	1 200	1	1		1		1				1		Kgr.
05 117	514	445 467	390 409	322 338	269 283	240 252	192 202	434 456	393 413	343 360	281 295	232 244	205 216	161	
10 120 15 123	563	489 511	429 448	355 371	296 310	264 276	211 221	479 501	433 454	378 396	310 324	256 268	227	178	
20 125		533	468	387	323	288	230	523	474	413	339	280	248	195	
1,25 128 30 131	636	556 578	487 507	403 419	337 350	300 312	240 250	545 568	494 514	431 449	353 368	292 304	258 269	203	
35 135 40 135	685	600 622	526 546	435 451	364 377	324 336	259 269	590 612	534 555	467 484	382 397	316 328	280 290	219 228	
45 138		644	565	467	391	348	278	635	575	502	411	340	301	236	
1,50 140 55 143	758	667 689	584 604	483 500	404 417	360 372	288 298	657 680	595 616	519	426 440	352 364	311 322	244 253	
60 145 65 147	807	711	623	516 532	431 444	384 396	307 317	702 724	636 656	554 572	455 469	376 388	332 343	261 269	<u>.</u>
70 149	_	756	662	548	444 458	408	326	747	676	590	484	400	353	278	2,4 m
1,75 151 80 154	881	778 800	701	564 580	471 485	420 432	336 346	769 791	696 717	607 625	498 513	412 424	364 375	286 294	
85 156 90 158	930	822 844	721 740	596 612	498 512	444 456	355 365	813 836	737 757	642 660	527 542	436 448	385 396	303 311	•
95 160 2,00 162		867 889	760	628	525	468	374	858	777	678	556	460	406	319	0,333, wenn
10 166	1027	934	779 818	645 677	538 565	480 504	384 403	926	798 839	696 731	570 599 628	471 495	417 438	328 344	, 3 3,
20 170 30 174	1125	978	857 896	709 741	592 619	528 552	422 442	1015	879 920	767 802	657	519 543	459 481	361 378	
40 177 2,50 181		1067	935 974	773 806	646 673	576 600	461 480	1060	961	838	687	567	502	394	= 1/7
60 185	1272	1156	1013	838	700	624	499 518	1105	1042	873 909	716 745	591 615	523 545	411 428	ei ,
80 192	1370	1200	1052	870 902	727 754 781	648 672	538	1195 1240	1083	944 980	774 803	639 663	566 587	454 461	16,8 bei
90 195 3,00 198		1289	1130	935 967	781 808	696 720	557 576	1285	1164	1015	832 861	687 712	608 629	478	= 16
10 202 20 205	1516	1378	1208	999	835 861	744 768	595	1330	1245	1086	890	736	65 í	495 511	2
30 208	1614	1467	1247	1063	888	792 816	614	1420 1465	1286	1121	919 948	760 784	672 693	528 545 561	
3.50 214	1663	1512	1325	1096	915 942	840	653 672	1510	1368	1192	977	808 832	714 736	561 578	1
60 217 70 220	1761 1810	1601	1403 1442	1160	969 996	864 888	691 710	1599	1449	1263	1036	856 880	757	595 612	4 bi
80 223 90 226	1858	1690	1481	1224	1023	912	730	1644 1689	1490	1299 1334	1065	904	778 800	628	, 0,
	1956	1734	1520	1257	1050	9 3 6 960	749 768	1734 1779	1571	1370	1123	928 952	821 842	645 662	(exa
4,00 229 10 232 20 235	2005 2054	1823 1867	1597 1636	1321 1354		984 1008	787 806	1824	1652 1603	1441	1181	976	863 884	678	9'0
30 237 40 240	2103	1912	1675	1386	1158	1032	826	1914	1734	1512	1239	1024	906	695 712	bis
4,50 243	2201	1956	1714	1418	1184	1080	845 864	1959	1774	1547	1268	1048	927 948	728 745	8'0 :
60 246 70 248	2250 2299	2045	1792 1831	1482 1515	1238 1265	1104 1128	883 902	2049 2093	1856 1897	1618 1654	1326 1355	1096 1120	970 991	762 779	
80 251 90 253	2348	2134	1870	1547 1579	1292	1152 1176	922 941	2138	1937	1689	1384	1144	1012	7/9 795 812	
5,00 256	2445	2223	1948	1611	1346	1199	960	2228	2019	1760	1414	1192	1054	829	
20 261 40 266	2641	2312 2401	2026 2104	1676 1740	1400 1454	1247 1295	998 1037	2318 2408	2100	1831	1501	1241	1097	862 896	
60 27 1 80 27 6	2739 2837	2490 2579	2182	1805 1869	1507 1561	1343 1391	1075	2498 2588	2263 2344	1972 2043	1617	1337	1182	929 962	
6.00 281	2935	2667	2338	1934	1615	1439	1152	2677	2426	2114	1733	1433	1267	996	
20 285 40 290	3130	2756 2845	2416 2493	1998 2063	1669 1723	1487	1190	2767 2857	2507 2588	2185 2256	1792 1850	1481 1529	1309	1029	
60 294 80 299	3228 3326	2934 3023	257 I 2649	2127 2192	1777 1830	1583 1631	1267 1306	²⁹⁴⁷ 3037	2670 2751	2327	1966	1577	1394	1096 1129	
7,00 303		3112	2727	2256	1884	1679	1344	3127	1 -	2469	2024	1673	1479	1163	
C.		13,8	ür gewö 12,8	11,9	11,3	11,1		14,1	13,0	Für exa	acte Ma 11,1	schinen: 10,5	10,3	10,0	= C _i '
cC _i "	=			•		11,9		10,6		9,8	9,7	9,9	10,1		by G 00

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Digitized by GOOGLO

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	1 8	1						p =	1	Kgr.						
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		1	1	lur	, 	1	1		T	1	lur	,		1	-
Wirk	Kol	0,7	0,5	<u> </u>	0,333		0,25	1	0,7	0,5	0,4	0,333		0,25		C'' u. C'
0	D	In	dicirte	Leistu	ing c						Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekra	ft	_
<u> </u>	Centm.	601	.00	140	348		1		enges	1	1	1 204	252		1	Kgr.
1,00 05	115 117	604 634	488 513	410	366	330	257 270	193	538 566	43 ² 454	360 379	304	272 286	220 231	161 169	
10 15	120 123	664 695	537 562	451 472	383 401	346 361	283 296	212 221	594 621	477 499	397 416	335 350	300 314	243 254	177	
20 1 25	125 128	725	586	492 513	418	377 393	309	231	649	521 544	435	366 382	328 342	265	194	
1,25 30 35	131 133	755 785 815	635 659	533 554	453 470	408 424	335 348	250 260	704 732	566 588	472 490	397 413	356 370	277 288 299	211	
40 45	135 138	846 876	684 708	574 595	488 505	440 455	360 373	269 279	760 788	610	509 528	428 444	384 398	311 322	227	
1.50	140	906	732	615	522	471	386	289	815	655	546	460	413	333	244	
55 60	143 145	936 966	757 781	636 656	540 557	487 503	399 412	298 308	843 871	677 699	564 583	476 491	427 441	345 356	252 260	
65 70	147 149	997 1027	806 830	677 697	575 592	518 534	425 437	318 327	926	721 744	602 620	507 522	455 469	367 379	268 277	É
1.75	151 154	1057	854 879	718 738	609 627	550 565	450 463	337 346	954 982	766 788	639 657	538	483	390	285	. 23
80 85	156	1117	903	759	644	182	476	356	1009	811	676	554 569	497 511	401 413	293 302	II N
90 95	158 160	1148	928 952	779 800	662 679	597 613	489 502	366 375	1037	833 855	695 713	585 600	525 539	424 435	318	0,3, wenn c
2,00 10	162 166	1208 1268	977 1025	820 861	697 731	628 660	514 540	385 404	1093	877 922	731 769	616 648	553 581	447 470	326 343	8,
20 30	170 174	1329 1389	1074	902 943	766 801	691 723	566 592	424 443	1204	966 1011	806 843	679 711	609 637	492 515	360 376	0
40	177	1450	1172	984	836	754	816	462	1315	1056	881	742	6 6 6	538	3 93	~' ~
2,50 60	181 185	1510 1570	1221	1025 1066	871 905	785 817	643 669	481 501	1371	1101	918 955	773 805	694 722	561 584	409 426	15,5 bei
70 80	188 192	1631 1691	1318	1107	940 975	848 880	695 720	520 539	1483	1190	99 2 10 3 0	836 868	750 778	606 629	443 459	15,8
90 3,00	195 198	1752 1812	1416	1189	1010	911 942	746 772	558 578	1594 1650	1279	1067	899 931	807 835	652 675	476 493	H V
10 20	202 205	1872	1514	1271	1080 1114	974 1005	797 823	597 616	1706 1761	1369 1414	1142	962 993	863 891	697 720	509 526	5
30 40	208 211	1993	1612	1353 1394	1149 1184	1037	849 874	636 655	1817	1458	1216	1025	919	743 766	543 559	0,3),
3,50	214	2114	1710	1435	1219	1099	900	674	1928	1548	1291	1088	976	789	576	bis
60 70	217 220	2174	1759 1807	1476	1254 1288	1131	926 952	693 713	1984 2040	1593 1637	1328 1365	1119	1004	811 834	592 609	0,4
80 90	223 226	2295 2356	1856	1558 1599	1323 1358	1194	977 1003	732 751	2095 2151	1682 1727	1403 1440	1182	1088	857 880	626 642	exact
4,00 10	229 232	2416 2476	1953	1640 1681	1393 1428	1257 1288	1029 1055	770 780	2207 2263	1772 1816	1477 1515	1245 1276	1117	902 925	659 676	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
20	232 235 237	2537	2051	1722 1763	1463	1319	1080	809 828	2318	1861	1552	1308	1173	948	692	bis
30 40	240	2597 2658	2100 2148	1804	1498 1532	1351	1105	847	2374 2430	1906	1589 1626	1339	1229	971 994	709 726	8′0 =
4,50 60	243 246	2718 2778	2197 2246	1845 1886	1567 1602	1414 1445	1157 1183	867 886	2486 2541	1995 2040	1664 1701	1402	1258 1286	1016	74 ² 759	<i>C</i> =
70 80	248 251	2839 2899	2295 2344	1927 1968	1637 1672	1476	1209	905 925	²⁵⁹⁷ ²⁶⁵³	2085 2129	1738 1776	1465	1314 1342	1062	775 792	\ \sigma_{-}
90	253	2960	2392	2009	1706	1539	1260	944	2708	2174	1813	1528	1370	1108	809	
5,00 20	256 261	3020 3141	2441 2539	2050	1741	1633	1337	963 1001	2764 2876	2308	1850 1925	1559	1398	1131	826 859	
40 60	266 271	3262 3382		2214	1881 1950	1696	1389	1040	2987 3099		1999 2074	1685	1511	1222	892 925	
80 6,00	276 281	3503 3624	2832 2930	2378 2460	2020 2090	1822	1492	1117	3210 3322	²⁵⁷⁷ 2666	2149	1811	1624 1680	1313	959 992	
20 40	285 290	3745 3866	3027 3125	2542 2624	2159	1948	1595 1646	1194	3433 3545	2756	2298 2372	1937	1737	1404	1025	
60 80	294 299	3986	3223	2706	2299	2073	1697	1271	3656 3768	2935 3024		2063	1850	1495 1541	1092	
7,00	303	4228	3418		2369 2438		1749	1309			2596	- 1	- 1			
	C ₁ ' =	14,2	Fü	r gewöh	nliche M		n:		13,4		Für exa				8,7	= C _i '
	cC,				11,0		11,8	13,0				9,4		10,0		= cC _i "

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

	===				A	DS, A	am. Sp	. <i>p</i> =	K	gr. od	. Atm.					
ame fläche	en-			Fül	lun	$g^{-\frac{l}{l}}$, 				Fül	lun	$g^{-\frac{l}{2}}$			
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$\mathbf{C_i'''}_{\mathbf{u}}.C_i$
0	D D	Ind	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf	erdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	
Qu.Met.	Centm.			1		pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	661 695	538 565	454 477	388 407	351 369	290 304	219 230	590 621	477 501	400 421	339 357	306 322	249 262	184 194	
10 15	120 123	728 761	591 618	499 522	427 446	387 404	319	241 252	651 682	526 551	441 462	374 392	338 353	275 288	203	
20	125	794	645	545	466	422	348	262	712	575	482	409	369	301	222	
1,25 30	128 131	827 860	672 699	567 590	485 504	439 457	362 377	273 284	742 773	600 624	503 524	427 444	385 401	314	232 241	
35 40	133 135	893 926	726 753	613	524 543	475 492	391 406	295 306	803 834	649 674	544 565	462 479	417 432	340 353	25 I 260	
45 1,50	138 140	959 992	780 806	658	563 582	510 527	420 435	317 328	864 895	698 722	585 606	497	448 464	366	270	
65	143 145	1025	833 860	704 726	601 621	545	449	339	925	. 747	627	514 532	• 479	378 391	279 289	
65 70	147 149	1050	.887	749	640	562 580	464 478	350 361	955 986 1016	772 796 821	668	549 567	495 511	404	298 308	ë
1,75	151	1158	914	772 794	659 679	597 615	493 507	37 ² 383	1047	845	709	584 602	527 543	429 442	317	2,7 n
· 85	154 156	1191	968 995	817 840	698 718	633 650	522 536	3 94 405	1077	870 895	736 750	619	558 574	455 468	336 346	II N
90 95	158 160	1257	1022	862 885	737 756	668 685	551 565	415	1138	919 944	771 791	654 672	590 606	480 493	355 365	e e
2,00	162 166	1323	1075	908	776	703	580	438	1199	968	812	689	621	506	374	, wenn
10 20	170	1389 1455	1129 1183	953 999	815 853	738 773	609 638	459 481	1260 1321	1017	853 895	724 759	653 684	532 558	393 412	0,3,
30 40	174 177	1521 1588	1237	1044	892 931	808 844	667 696	503 525	1382 1443	1116	936 978	794 830	716 748	584 610	432 451	= '7
2,50 60	181 185	1654 1720	1344	1135	970 1009	878 914	724 753	547 569	1504 1565	1215	1019	865 900	780 811	635 661	470 489	bei 1
70 80	188 192	1786	1452	1226	1047	949 984	782 811	59I 612	1626	1314	1102	935	843	687	508	15,0 bei
90 ·	195	1919	1559	1316	1125	1019	840	634	1749	1413	1143	970 1005	875 906	713	527 546	
3,00 10	198 202	1984 2051	1613 1667	1362	1164	1054	869 898	656 678	1810 1871	1462 1511	1226 1268	1041	938 969	765 790	565 584	 ت
20 30	205 208	2117 2183	1720 1774	1452	1241 1280	1124	927 956	700 722	1932 1993	1560 1610	1309 1350	1111	1001	816 842	603 622	
40 3,50	211 214	2249 2315	1828 1882	1543 1589	1319	1194	985	744 766	2054 2115	1659	1392	1181	1065	868	641	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
60 70	217 220	2381	1936	1634	1396	1265	1043	788 810	2177	1758	1433 1475	1216	1096	919	661 680	0,4 1
80 90	223 226	2447 2513	1989	1679	1435 1474	1300	1072	832	2238	1807	1516	1286	1160	945	699 718	act (
4,00	229	2579 2646	2097	1770	1513	1370	1130	854 875	2360 2421	1906	1599 1640	1356 1392	1223	997	737 756	Š
10 20	232 235	2712 2778	2204 2258	1861	1590	1440 1476	1188	897 919	2482 2543	2005	1682 1723	1427 1462	1286 1318		775 794	
30 40	237 240	2844 2910	2312	1952	1668	1511	1246	941 963	2605 2666	2103	1764	1497 1532	1350	1100	813 832	0,7 bis
4,50	243	2976	2419	2043	1746	1581	1304	985	2727	2202	1847	1567	1413	1152	851	- 11
60 70	246 248	3043 3109	2473 2527	2088	1784	1616	1333 1362	1007	2788 2849	2252 2301	1889	1603 1638	1445	1178	870 890	ن-
80 90	251 253	3175 3241	2581 2635	2179 2224	1862	1686 1721	1391 1420	1050	2910 2971	2350 2400	1971 2013	1673 1708	1508 1540	1229 1255	909 928	
5,00 20	256 261	33 ⁰ 7 344 ⁰	2688 2796	2269 2360	1939	1757 1827	1449 1507	1094	3033 3155	2449 2548	2054	1743	1571 1634	1281	947 985	
40 60	266 271	3572 3704	2903 3011	245 I 2542	2095 2172	1897	1565	1182	3277	2646	2220	1884	1698	1333	1023	
80	276	3836	3118	2633	2250	2037	1681	1269	3399 3522	2745 2844	2303 2386	1954	1761	1436 1488	1100	
6,00 20	281 285	3969 4101	3226 3333	2723 2814	2327 2405	2108 2178	1738 1796	1313	3644 3766	2942 3041	2468 2551	2095 2165	1888 195 1	1540 1591	1138	
40 60	290 294	4234 4366	344 I 3548	2905 2296	2483 2560	2249 2319	1854	1400 1444	3889 4011	3140 3239	2634	2236 2306	2014 2078	1643 1695	1214	
80 7,00	299 303	4498 4630	3656	3087	2638	2389	1970	1488	4133	3337	2800	2376	2141	1746	1291	
1,00		•	F	ir gewö	2715	Maschin	en:		4255	3436	Für exa	2446 acte Ma	schinen:			
	C _i ' =	13, ₉ 12, ₄	11, ₉ 11, ₂			10, ₂ 10, ₉	9,6 11,3	9, ₂ 12, ₅	13, ₁ 10, ₅	11, ₁ 9, ₅	10, ₁ 9, ₂	9, ₅ 9, ₂	9,4 9,2	8,8 9,6		= C(' = cC(''

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . . .).

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

). p -	- 0 '	gr. od	. Atm	•				
ame fläche	en-			Fül	lun	g 1					Fül	lur	g	· 		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	$C_i^{\prime\prime}$ u. C_i
0	A_	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft	1	Netto-1	Leistun	g N _n	in Pfe	rdekraf	ì	
Qu.Met.						pro 1	Mete	r Kolt	engesc	hwindi	gkeit					Kgr.
1,00 05	115 117	777 815	636 668	542 569	467 490	426	355 373	27 I 285	695 731	567 596	480 504	411	373	308 324	232	
10 15	120 123	854	700	596	514	447 468	390	299	767	635	529	454	392 412	340	244 256	
20	125	893 932	73 ² 764	623 650	537 560	490 511	408 426	312 326	803 838	664 693	554 578	475 496	431 450	356 372	268 280	
1,25 30	128 131	971 1009	795 827	677 704	583 607	532 553	443 461	340 353	874 910	723 752	603 628	517 538	469 488	388 404	292 304	
35 40	133 135	1048	859	731	630	575	479	367	946	781	652	560	508	420	316	
45	138	1126	891 923	758 786	653 677	596 617	497 514	380 394	982 1017	810 829	677 702	581 602	527 546	436 452	328 340	
1,50 55	140 143	1165 1204	955 986	812 840	700 724	638 660	532 550	407 421	1053	858 888	727 751	623 644	565 585	467 483	351 363	
60 65	145 147	1242	1018	867	747	681	568	434	1125	917	776	665	604	499	375	
70	149	1320	1050	894 921	770 794	702 724	586 603	448 462	1196	946 975	801 825	687 708	623 642	515 531	387 399	E E
1,75 80	151 154	1359 1398	1114 1145	948 975	. 817 840	745 766	621 639	475 489	1232 1268	1004	850 875	729 750	661 681	547 563	411 423	2,9
85 90	156 158	1436	1177	1002	864	788	656	502	1 304	1063	899	771	700	579	435	11 /
95	160	1475 1514	1209 1241	1029 10 5 6	887 910	809 830	674 692	516 530	1340 1375	1092	924 949	793 814	719	594 610	447 459	wenn
2,00 10	162 166	1553 1631	1273 1336	1083	934 981	851 894	710 745	543 570	1411	1150	974 1023	835 877	758 796	626 658	471	
20 30	170	1708	1400	1192	1027	936	78 ī	597	1555	1268	1073	920	835	690	495 519	: 0,3,
40	174 177	1786 1864	1464	1246 1300	1074	979 1022	816 852	625 652	1627 1699	1326 1385	1172	962 1005	912	722 754	543 567	$=\frac{1}{1}$
2,50 60	181 185	1941 2019	1591 1655	1354 1408	1167 1214	1064	887 923	679 706	1771 1843	1444 1502	1222 1272	1048	951 989	786 817	591 615	bei -
70	188	2097	1718	1462	126i	1149	958	733	1915	1561	1321	1133	1028	849	639	13,8 1
80 90	192 195	2174 2252	1782 1845	1517	1 307 1 354	1192	994 1029	760 788	1987 2059	1620	1371	1175	1105	913	663 687	1
3,00 10	198 202	2330 2407	1909 1973	1625 1679	1401 1448	1277	1065	814 842	2131 2203	1737 1796	1470	1260	1144	945	711	C ₁ =
20	205 208	2485	2036	1733	1494	1319 1362	1136	869	2275	1854	1520 1569	1303	1183	977	735 759	
30 40	211	2563 2640	2100 2164	1787 1842	1541 1588	1405 1447	1171	923	2347 2419	1913	1619	1388	1260	1041	783 807	6,0,3
3,50 60	214 217	2718 2796	2227 2291	1896 1950	1634 1681	1490	1242	950	2491 2563	2030 2089	1718	1473	1337	1105	831	f bis
70	220	2874	2354	2004	1728	1532 1575 1618	1313	977 1004	2635	2148	1817	1516	1376	1137	855 879	1 0,4
80 90	223 226	2951 3029	2418 2482	2058	1774 1821	1618	1349 1384	1031	2707 2779	2206 2265	1867	1601	1453	1201	903 927	
4,00 10	229 232	3106 3184	2546 2609	2166	1868	1702	1420	1086	2851	2323	1966	1686	1530	1265	951), 3,0
20	235	3262	2673	2275	1914	1745 1788	1491	1113	2995	2382 2441	2066	1771	1569	1328	999	bis (
30 40	237 240	3339 3417	2736 2800	2329 2383	2008	1830 1873	1526 1562	1167	3067 3139	2499 2558	2116	1814	1646 1685	1360 1392	1023	9′0
4,50 60	243 246	3495	2864	2437	2101	1915	1597	1221	3211	2617	2215	1899	1723	1424	1071	<u>.</u> 11
70	248	3572 3650	2927 2991	2492 2546	2148	1958 2001	1633	1249 1276	3283 3355	2676 2734	2265 2314	1941	1762	1456 1488	1095	ري.
80 90	251 253	3728 3805	3054 3118	2600 2654	2241 2288	2043 2086	1704 1739	1303	3427 3499	2793 2852	2364 2414	2027	1839 1878	1520 1552	1143	
5,00	256 261	3883 4038	3182	2708	2335	2128	1775	1357	3570	2910	2463	2112	1917	1584	1191	
20 40	266	4193	3309 3436	2816 2925	2428 2521	2213	1846	1412 1466	3714 3858	3027 3145	2562 2662	2197 2282	1994 2071	1648	1239	
60 80	271 276	4349 4504	3564 3691	3033 3142	2615 2708	2384 2469	1988 2059	1520 1574	4002 4146	3262 3379	2761 2860	2367 2452	2149 2226	1776	1335	1
6,00	281 285	4659	3818	3250	2802	2554	2130	1629	4290	3497	2959	2537	2303	1903	1431	
20 40	290	4814 4970	3946 4073	3358 3466	2895 2988	2639 2724	2272	1683 1738	4434 4578	3614 3731	3059 3158	2622 2707	2381 2458	1967 2031	1479 1527	
60 80	294 299	5125 5280	4200 4328	3575 3683	3082 3175	2809 2894		1792 1846	4722 4866	3848 3966	3257 3357	2792 2877	2535 2613	2095 2159	1575 1623	
7,00	303	5436	4455		3269		2485	1900		4083	3456	2963	2690	2222		
	C(=	13,5	11,5	r gewöh	10,0	9,6	9,2	8,8	12,7	10,7	9,8	cte Mas	8,8	8,4	8,0	$=C_{i}$
-	cC _i "=	12,4	11,1	10,6	10,5	10,5	10,8	11,8	10,5	9,4	9,0	8,9	8,9	9,2	10,0	l = cC/′ \

9,1 10,0 = cc Digitized by

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson . .). Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{9}$ Kgr. od. Atm.

					Ab	s. Adı	n. Sp.	<i>p</i> =	9 K	gr, od	Atm.					
rme Jäche	Kalben- Durchmesser			Fül	lur	g -/	<u>,</u>				Fül	lur	$g \frac{1}{2}$	<u>;</u>		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- ırchmes	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,7	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	C," u. C,
	D D	In	dicirte	Leistu	$ng - \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_{\sigma}}{c}$	in Pſei	rdekraf	ft	
Qu.Met.	Centm.					pro	Mete	r Koll	engesc	hwind	igkeit		1	1		Kgr.
1,00 05	115 117	891 936	735 772	629 661	546 573	500 525	420 441	324 340	800 841	656 690	559 588	483 508	440 463	367 386	279 294	
10 15	120 123	981 1025	809 846	693 724	601 628	550 575	462 483	357 373	882 923	724 758	617	533 558	486 509	405 424	308	
20	125	1070	882	756	655	600	504	389	964	791	674	582	531	443	337	
1,25 30	128 131	1115	919 956	787 819	683 710	625	525 546	405 421	1006	825 859	703	632	554 577	462 481	351 366	
35 40	133 135	1201	993	850 882	737 765	700	567 588	438 454	1088	893 927	761 790	657 682	599 622	499 518	380 394	
45 1,50	138 140	1293	1066	913	792 819	7 ² 5	630	470 486	1170	960 994	818 847	707	645	537 556	409	
1,55 60	143 145	1382 1426	1139	976	847 874	775 800	651 672	502 519	1253 1294	1028	876 905	756 781	690 713	575 594	437 452	
65 70	147 149	1471	1213	1039	901	825 850	693	535 551	1335	1095	934 963	806 831	735 758	613	466 481	ġ
1,75	151	1560	1287	1102	956	875	735	567	1417	1163	991	856	78 i	651	495	အ
80 85	154 156	1605 1649	1323 1360	1133	983	900 925	756 777	583 600	1459 1500	1197	1020	906	803 826	670 689	509 524	II N
90 95	158 160	1694 1739	1 397 1434	1196 1228	1038	950 975	798 819	616 632	1541 1582	1264 1298	1078	931 956	849 872	707 726	538 553	wenn
2,00	162 166	1783	1470		1092	1000	840 882	648 681	1623 1706	1332 1400	1135	980 1030	894 940	745 783	5 6 7 596	0, <u>9</u> 5, v
10 20	170	1961	1544 1617	1385	1147	1100	924	713	1789	1468	1251	1080	985 1031	821 859	624	0 €
30 40	174 177	2051 2140	1691	1448	1256	1150	966 1008	746 778	1954	1604	1367	1180	1076	897	682	= 1/-
2,50 60	181 185	2229 2318	1838	1574 1637	1365	1250 1300	1050	810 843	2037 2120	1671	1425 1483	1230 1280	1122	935 973	711 740	òe:
70 80	188 192	2407 2496	1985	1700	1475	1350 1400	1134	875 908	2203 2286	1807 1875		1330 1380	1213	1011	769 798	13,0 bei
90	195	2586	2132	1826	1584	1450	1218	940	2368	1943	1656	1430	1 304	1087	827 856	11 7
3,00 10	198 202	2674 2764	2205	1888	1638	1500 1550	1260 1302	972 1005	245 t 2534	2011	1714	1480	1350 1395	1125	885	Ċ
20 30	205 208	2853 2942	2352 2426	2014	1748	1650	1344	1037	2617 2699	2147	1888	1580 1630	1441	1201	913	0,2),
40 3,50	211	3031	² 499 ² 573	2140	1857	1700	1428	1102	2782 2865	2283	1946	168ა 17 3 0	1532 1578	1277	1000	,4 (exact 0,8 bis 0,2),
60 70	217 220	3209 3298	2646 2720	2266 2329	1966	1800	1512	1167	2948 3031	2419 2487	2062 2120	1780 1830	1623 1669	1353	1029	0,8
80 90	223 226	33 ⁸ 7 3476	2793 2867	2392 2455	2075	1900	1596	1232	3113 3196	2554 2622	2178	1880	1715	1429	1087	exact
4,00	229	3566	2940	2518	2185	2000	1680	1297	3279	2691	2293	1980	1806	1505	1145),4 (e
10 20	232 235	3655 3744	3014	2581 2644	2239 2294	2100	1764	1329 1361	3362 3444	2826	2351 2409	2030 2080		1543 1581	1202	bis (
30 40	237 240	3833 3922	3161 3234	2707 2770	2348 2403		1806 1848	1394 1426	3527 3610	2894 2962	2467 2525	2130 2180	1943 1988	1619 1657	1231	9′0
4,50 60	243 246	4011 4101	3308 3381	2832 2895	2458	2250	1890 1932	1459 1491	3693 3776	3030 3098	2583 2641	2230 2280	2034 2079	1695	1289 1318	
70	248	4190	3455	2958	2567	2300	1974	1523	3858	3166	2699	2330 2380	2125	1771	1347	·.'.
80 90	251 253	4279 4368	3528 3602	3021 3084	2621 2676	2400	2016 2058	1556	3941 4024	3 ² 34 3302	2756 2814	2430	2216	1847	1405	
5,00 20	256 261	4457 4636	3675 3822	3147 3273	2731 2840	2499 2599	2100 2184	1621 1685	4107 4272	3370 3506		2480 2580	2262 2353	1885 1961	1434 1491	
40 60	266 271	4814 4992	3969 4116	3399 3525	2949 3058	2699 2799	2268 2352	1750 1815	4438 4604	3642	3104 3220	2680 2780	2444 2535	2037 2113	1549	
80	276	5170	4263	3651	3167	2899	2436	1880	4769	3914	3336	2880	2627	2189	1665	
6,00 20	281 285	5349 5527	4558	3777 3903	3 ² 77 3386	2 999 3 099	2520 2604	1945 2010		4185		2980 3080		2265	1723	
40 60	290 294	5706 5884	4705 4852		3495 3604	3199 3299	2688 2772	2074 2139	5266 5432	4457	3683 3799		2900 2991	2493	1838	
80 7,00	299 303	6062 6240	4999	4281	3714		2856 2940	2204 2269		4593	3915 4031	1	3083 3174		1954	
,,,,,	C _i ' =	13,1				1 3499 Naschine 9,4		8,5	12,3	10,4	Für exa		3.74 schinen: 8,6		7,7	=- C _i '
Si .	cC(" =		11,0	10,5		10,3	10,5	11,	10,5	9,3	8,9	8,7	8.7	8,9		cC _t "

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung (nach Gooch, Stephenson...).

Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

		Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.														
Ame	en-	Füllung ½									Füllung 1/2					
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5		0,333			0,20	0,7	0,5			!	0,25		\mathbf{c}_i''' u. C_i
$\frac{1}{o}$	$\frac{\Omega}{D}$	In	dicirte	Leist	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekrai	it 	
Qu.Met.	Centm.	pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit													1	Kgr.
1,00 05	115 117	1007	834 876	717 753	625 657	574 603	485 510	377 396	904 951	746 784	639 672	555 583	508 534	426 448	327 344	
10 15	120 123	1107	917 959	789 825	688 719	632 660	534 558	415	998 1044	823 861	705 738	612 640	560 587	470 492	360 377	
20	125	1 208	1001	86 t	750	689	582	452	1091	900	77 I	669	613	514	394	
1,25 30	128 131	1258	1042	8 ₉₇ 933	782 813	718 747	607 631	471 490	1137 1184	938 976	804 836	698 726	639 665	536 558	411 428	
35 40	133 135	1359 1409	1126	969 1004	844 876	775 804	655 680	509 527	1231	1015	869 902	755 783	691 718	580 602	444 461	
45	138	1459	1209	1040	907	833	704	546	1324	1092	935	812	744	624	478	
1,50 55	140 143	1510	1251	1076	938 969	861 890	728 752	565 584	1370	1130	968 1 0 01	840 869	770 796	646	495 512	
60 65	145 147	1661	1334 1376	1148 1184	1000	919 948	776 801	603	1463 1510	1207	1034	926	822	711	529 546	į
70	149	1711	1418	1219	1063	976	825	641	1557	1284	1100	955	874	733	562	8,72 n
1,75 80	151 154	1761	1459	1255 1291	1094	1005	849 874	659 678	1603 1650	1322	1133	983 1012	901 927	755 777	579 596	11 /
85 90	156 158	1862 1912	1543 1584	1327 1363	1157	1062	898 922	697 716	1696 1743	1399	1198	1040	953 979	799 821	613	٠ ا
95	160	1963	1626	1399	1220	1120	947	735	1790	1476	1264	1098	1005	843 865	646 664	wenn
2,00 10	162 166	2013 2114	1668	1434 1506	1250	1149 1206	970	754 792	1836 1930	1514	1297 1363	1126	1031	909	697	0,25,
20 30	170 174	2214 2315	1835	1578 1650	1376	1263	1116	829 867	2023	1669	1430	1241	1136	953 997	731	o' II
40	177	2416	2001	1722	1501	1378	1165	904	2210	1823	1562	1355	1241	1042	799	= '/
2,50 60	181 185	2516 2617	2085 2168	1793 1865	1563 1626	1436	1213	942 980	2304 2398	1900	1628 1694	1413	1294 1347	1086	833 866	bei
70 80	188 192	2718 2818	2252 2335	1937	1688	1551 1608	1310	1018	2491 2585	2055	1761	1528	1399 1452	1174	900	12,4
90	195	2919	2418	2080	1813	1665	1407	1093	2678	2209	1893	1642	1504	1262	968	
3,00 10	198 202	3020 3120	2502 2585	2152 2223	1876 1938	1723	1456 1504	1131	2772 2866	2287 2364	1959	1757	1557	1306	1002 1036	<u>ပ</u>
20 30	205	3221 3322	2668 2752	2295 2367	2001 2063	1838 1895	1553 1601	1206 1244	2960 3053	2441 2518	2091 2157	1815	1662	1395 1439	1070	જ્
40	211	3422	2835	2438	2126	1952	1650	1282	3147	2596	2224	1930	1767	1483	1137	0,4 (exact 0,3 bis 0,2).
3,50 60	214 217	3523 3624	2919 3002	2510 2582	2188 2251	2010 2067	1698 1747	1319	3240 3334	2673 2750	2290 2356	1987 2044	1872	1527	1171	9 P
70 80	220 223	3725 3825	3085 3169	2654 2725	2313 2376	2125 2182	1795 1844	1395 1432	3428 3521	2827 2904	2422	2102 2159	1925	1615	1239 1272	ict ()
90	226	3926	3252	2797	2438	2239	1892	1470	3615	2982	2555	2217	2030	1703	1306	(ежа
4,00 10	229 232	4026 4127	3336 3419	2869 2941	2501 2563	2297 2355	1941 1989	1508 1545		3059 3136		2274	2135	1748	1340	
20 30	235 237	4228 4328	3502 3586	3012	2626 2688	2412 2469	2038 2086	1583	3896 3990	3214 3291	2753 2819	2389 2446	2188 2240	1836	1408 1442) bis
40	240	4429	3669	3156	2751	2527	2135	1659	4083	3368	2885	2504	2293	1924	1475	9'0 =
4,50 60	243 246	4530 4630	3753 3836	3227 3299	2813 2876	2584 2642	2183	1696	4177 4270	3445 3522	2951 3018	2561 2619	2346 2398	1968	1509 1543	- رز
70 80	248 251	4731 4832	3919	3371 3442	2938 3001	2699 2756	2280 2329	1772	4364 4458	3600 3677	3084 3150	2676 2733	2451 2503	2056	1577	0
90	253	4932	4086	3514	3063	2814	2377	1847	4551	3754	3216	2791	2556	2144	1644	
5,00 20	256 261	5033 5234	4169 4336	3586 3729	3126 3251	2871 2986	2426 2523	1885 1960	4645 4833	3832 3986	3282 3414	2848 2963	2608 2714	2189	1679 1746	
40 60	266 271	5435 5637	4503 4670	3873 4016	3376 3501	3101 3216	2620 2717	2035 2111	5020 5207	4141 4295	3547 3679	3078 3193	2819 2924	2365 2454	1814	
80	276	5838	4837	4160	3626	3331	2814	2186	5394	4450	3811	3308	3029	2542	1949	
6,00 20	281 285	6037 6240	5003 5170	4303 4447	3751 3876	3446 3561		2337	5582 5769	4604 4759		3422 3537	3134 3240	2630 2719	2017 2085	
40 60	290 294	6442 6643	5337 5504	4590 4733	4001 4126	3676 3790	3105 3202	2412 2488	5956 6144	4913 5068	4208 4340	3652 3767	3345 3450	2807 2895	2153	
80	299	6844	5671	4877	4251	3905	3299	2563	6331	5222	4473	3882	3555	2984	2288	
7,00	303	7046 5837 5020 4376 4020 3396 2639 Für gewöhnliche Maschinen:								6518 5376 4605 3997 3660 3071 2355 Für exacte Maschinen:						
l	C _i ' -	12,9 12,3	11,0	10,1	9,4 10,1	9,1 10,1	8,7	8,3 11,0	12, ₁ 10, ₅	10,2 9,2	9,3 8,8	8,6 8,6	8, ₃ 8, ₆	8,7	7,5 9,2	= cC _i "

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

The color The	·.
O	· C'' u. (
1,00	m
66	. Kgr.
15 123 249 230 204 170 142 126 228 216 198 175 143 171 103 1.08 1.25 128 274 260 240 213 177 148 133 239 236 227 240 200 167 148 269 254 234 266 169 138 122 246 247 240 207 173 148 269 254 234 266 169 138 122 246 247 246 247 246 248 241 175 143 166 246 248 241 175 143 166 246 248 241 249 245 245 225 241 183 149 131 150 246 249 241 249 245 244 266 169 138 122 246 243 241 175 143 146 248 244 244 245	i
1,55	
35	
40 135 320 303 280 249 207 173 154 279 264 243 214 175 143 126 45 18	1
1,56	
66	
70 240 388 368 340 362 251 210 187 341 322 296 260 213 175 153 1.75 153 1.75 153 3.0 311 250 216 192 351 332 205 226 218 361 341 314 276 226 218 361 341 314 276 226 218 361 341 314 276 226 218 163 341 314 276 226 218 163 341 314 276 226 116 341 341 233 191 163 341 331 291 223 391 363 331 291 239 196 472 239 196 272 241 443 392 373 310 252 230 4422 399 366 322 245 250 481 440 352 272 221 </td <td>Ì</td>	Ì
80 154 411 390 360 310 266 222 198 361 341 314 276 226 185 163 85 156 422 401 370 3382 273 229 203 371 351 3323 284 233 191 167 90 159 434 411 380 337 280 235 209 381 360 331 291 239 196 172 2,00 162 457 433 400 355 296 247 219 402 380 349 299 245 201 176 2,00 162 457 433 400 355 296 247 219 402 380 349 307 252 206 181 10 166 479 455 420 373 310 259 230 422 399 366 322 264 217 190 20 170 502 477 440 390 325 272 241 443 419 384 338 232 264 217 190 30 174 525 498 460 408 340 284 252 403 483 402 354 290 238 40 177 548 530 480 426 355 297 263 484 458 420 369 303 248 218 2,50 181 571 542 500 443 369 309 274 504 477 438 385 316 259 227 60 185 594 563 530 460 483 340 384 285 555 594 473 416 341 280 248 80 1592 619 667 585 540 497 414 346 307 566 535 491 432 354 290 238 80 1592 639 667 586 497 414 346 307 566 535 594 473 316 381 280 236 3,00 198 685 650 600 532 443 370 329 666 574 526 463 380 312 273 30 208 753 715 660 585 584 575 429 385 318 586 555 599 447 399 33 22 282 20 205 730 693 600 567 473 395 331 206 586 555 599 447 393 332 22 282 20 205 730 693 600 567 473 395 351 647 613 562 494 493 301 264 20 205 733 715 660 585 488 497 361 686 532 580 510 418 343 301 3,60 229 807 730 693 600 567 473 395 351 647 677 613 562 494 493 301 264 20 205 733 715 660 585 488 497 361 686 632 580 510 418 343 301 3,60 229 814 800 759 700 621 517 432 384 709 671 615 541 444 364 319 3,60 229 814 800 759 700 621 517 432 384 709 671 615 541 444 364 319 3,60 229 814 800 759 700 661 574 481 428 791 770 729 669 588 482 396 317 70 20 205 733 715 660 585 545 540 777 605 577 770 770 770 770 770 770 770 770 7	Ė
85 1566 422 401 370 328 273 229 203 371 351 332 284 233 191 167 95 160 445 422 390 346 288 241 214 392 370 340 299 245 201 176 200 170 160 445 422 390 346 288 241 214 392 370 340 299 245 201 176 200 170 502 477 440 300 325 272 241 443 449 384 338 277 227 199 2,50 177 528 520 480 426 355 297 263 484 458 420 369 303 248 252 460 477 242 300 343 209 274 444 448 458 420 369 303 242 218	1,8
2,00 162 457 433 400 355 296 247 219 402 380 349 307 252 206 181 10 166 479 455 420 373 310 259 230 422 399 366 322 246 217 199 30 174 525 498 460 408 340 284 252 463 443 340 347 542 500 281 355 297 263 484 458 420 356 303 248 218 2,50 181 571 542 500 443 369 392 274 504 477 438 385 316 259 227 236 447 438 420 369 303 248 211 280 425 460 455 490 414 346 307 566 545 481 290 244	11 N
10	0,4, wenn
30 174 525 498 460 408 340 284 252 463 438 402 355 297 263 484 458 420 355 297 263 484 458 420 369 303 248 218 2.50 486 450 355 297 263 484 458 420 369 303 248 218 2.50 461 384 321 285 525 496 455 400 328 269 227 236 273 401 389 334 296 455 449 418 331 285 525 549 4477 438 385 316 259 227 201 205 450 479 414 346 307 566 650 600 550 497 414 346 370 399 334 296 555 555 569 447 383 301 226 </td <td>.,4,</td>	.,4,
2,50 181 571 542 500 443 369 309 274 504 477 438 385 316 259 227 60 1855 594 563 520 401 384 311 285 525 496 455 400 328 209 236 80 192 639 607 560 497 414 346 307 566 535 491 432 354 290 254 8,00 198 685 650 600 532 443 370 329 666 555 509 447 393 322 282 290 205 730 689 650 505 457 473 395 351 647 613 562 463 380 312 273 10 202 705 715 660 585 488 407 362 688 632 280	11
70	- ',
90 195 662 628 580 515 429 358 318 586 555 509 447 367 301 264 3,00 198 685 650 600 532 443 370 329 606 574 526 463 380 312 273 3 10 202 708 672 620 550 458 383 340 627 593 544 479 393 322 282 20 205 733 715 660 585 488 407 362 668 652 580 448 343 301 4 40 211 776 737 680 603 502 420 373 688 651 598 526 431 354 310 8,0 217 822 780 720 638 533 444 395 729 690 633 5	23,0 bei
10	83 \
20 205 730 693 640 567 473 395 351 647 613 562 494 405 333 291 40 211 776 737 680 603 502 420 373 688 651 598 510 418 343 301 - 8,50 214 800 759 700 621 517 432 384 709 671 615 541 444 364 319 - 70 220 844 802 740 656 547 457 406 750 710 651 572 447 375 328 337 80 222 867 824 760 674 562 469 417 770 729 669 533 551 572 4469 385 337 90 226 890 845 780 691 576 481 428 791 747 687 604 495 406 336 337	
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	୍ 'ହେ
60 217 822 780 720 638 532 444 395 729 690 633 557 457 375 328 - 70 220 844 802 740 656 547 457 406 750 710 651 572 469 385 337 - 80 223 867 824 760 674 562 469 417 770 729 669 588 482 396 317 - 400 229 913 867 800 709 591 494 439 811 767 704 619 508 417 365 - 400 229 913 867 800 705 666 506 450 832 787 722 635 521 427 374 - 20 235 959 910 840 745 621 519 461 852 806 740 651 534 438 384 - <td>bis 0</td>	bis 0
80 223 867 824 760 674 562 469 417 770 729 669 588 482 396 347 4,00 229 913 867 800 709 591 494 439 811 767 704 619 508 417 365 . 10 232 936 888 820 727 606 506 450 832 787 722 635 521 427 374 . 20 235 959 910 840 745 621 519 461 852 806 740 651 534 438 384 . 20 235 959 910 840 745 621 519 461 852 806 740 651 534 438 384 . 30 237 982 932 860 762 635 531 472 866 554 483 893 845 775 682 559 459	0,7
4,00 229 913 867 800 709 591 494 439 811 767 704 619 508 417 365 10 232 936 888 820 727 606 506 450 832 787 722 635 521 427 374 20 235 959 910 840 745 621 519 461 852 806 740 651 534 438 384 30 237 982 932 860 762 635 531 472 873 826 758 666 547 448 393 440 240 1004 954 880 780 650 543 483 893 845 775 682 559 459 402 445 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 60 253 1118 1062 980 869 724 604 538 996 942 864 760 623 511 448 60 253 1118 1062 980 869 724 604 538 996 942 864 760 623 511 448 60 256 1187 1127 1039 922 768 641 571 1057 1000 918 807 662 543 476 60 271 1278 1214 1119 993 827 690 615 1139 1078 989 870 714 585 513 60 276 1324 1257 1159 1028 857 715 637 1180 1116 1024 901 739 607 531 600 281 1370 1300 1159 1028 857 715 637 1180 1116 1024 901 739 607 531 600 281 1370 1300 1159 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 60 281 1370 1300 1159 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 60 281 1370 1300 1159 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 60 294 1451 1387 1279 1135 945 789 702 1303 1233 1131 995 816 670 586 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 60 294 1553 1473 1359 1206 1004 839 746 1385 1310 1202 1058 868 712 623 623 623 623 623 623 623 623 623 62	xact
20	1,0 (exact 0,7 bis 0,5), C
4.50 243 1027 975 900 798 665 555 494 914 864 793 697 572 469 411 60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 70 248 1073 1019 940 833 695 580 516 955 903 829 729 598 490 430 80 251 1096 1040 960 851 709 592 527 975 923 847 744 611 501 439 90 253 1118 1062 980 869 724 604 538 996 942 864 760 623 511 448 5,00 256 1141 1083 999 887 739 616 549 1016 961 882 776 636 522 457 20 261 1187 1127 1039 922 768 641 571 1057 1000 918 807 662 543 476 40 266 1233 1170 1079 957 798 666 593 1098 1039 953 838 688 564 494 60 271 1278 1214 1119 993 827 690 615 1139 1078 989 870 714 585 513 80 276 1324 1257 1159 1028 857 715 637 1180 1116 1024 901 739 607 531 6,00 281 1370 1300 1199 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 20 285 1415 1343 1239 1099 916 765 680 1262 1194 1096 964 791 649 568 80 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 80 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 80 299 1553 1473 1359 1206 1004 839 746 1385 1310 1202 1058 868 712 623	
60 246 1050 997 920 816 680 567 505 934 884 811 713 585 480 420 . 70 248 1073 1019 940 833 695 580 516 955 903 829 729 598 490 430 . 80 251 1096 1040 960 851 709 592 527 975 923 847 744 611 501 439 . 90 253 1118 1062 980 869 724 604 538 996 942 864 760 623 511 448 5,00 256 1141 1083 999 887 739 616 549 1016 961 882 776 636 522 457 40 266 1233 1170 1079 957 798 666 593	1,4 bi
70 248 1073 1019 940 833 695 580 516 955 903 829 729 598 490 430 90 251 1096 1040 960 851 709 592 527 975 923 847 744 611 501 439 90 253 1118 1062 980 869 724 604 538 996 942 864 760 623 511 448 . 5,00 256 1141 1083 999 887 739 616 549 1016 961 882 776 636 522 457 40 20 261 1187 1127 1039 922 768 641 571 1057 1000 918 807 662 543 476 40 266 1233 1170 1079 957 798 666 593 1098 1039 9	11
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
20 261 1187 1127 1039 922 768 641 571 1057 1000 918 807 662 543 476 476 40 266 1233 1170 1079 957 798 666 593 1098 1039 953 838 688 564 494 494 60 271 1271 1272 1119 993 827 690 615 1130 1170 1073 87 715 637 1180 1116 1024 901 739 607 531 31	
60 271 1278 1214 1119 993 827 690 615 1139 1078 989 870 714 585 513 . 80 276 1324 1257 1159 1028 857 715 637 1180 1116 1024 901 739 607 531 . 6,00 281 1370 1300 1199 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 . 20 285 1415 1343 1239 1099 916 765 680 1262 1194 1096 964 791 649 568 . 40 290 1461 1387 1279 1135 945 789 702 1303 1233 1131 995 816 670 586 . 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691	1
6,00 281 1370 1300 1199 1064 886 740 658 1221 1155 1060 932 765 628 549 . 20 285 1415 1343 1239 1099 916 765 680 1262 1194 1096 964 791 649 568 . 40 290 1461 1387 1279 1135 945 789 702 1303 1233 1131 995 816 670 586 . 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 . 80 299 1553 1473 1359 1206 1004 839 746 1385 1310 1202 1058 868 712 623 .	;
40 290 1461 1387 1279 1135 945 789 702 1303 1233 1131 995 816 670 586 . 60 294 1507 1430 1319 1170 975 814 724 1344 1272 1167 1026 842 691 605 . 80 299 1553 1473 1359 1206 1004 839 746 1385 1310 1202 1058 868 712 623 .	
80 299 1553 1473 1359 1206 1004 839 746 1385 1310 1202 1058 868 712 623 .	
700 3/3 1508 1517 1300 1341 1034 8/3 7/8 1435 1340 1038 1080 800 800	!
7,00 303 1598 1517 1399 1241 1034 863 768 1425 1349 1238 1089 893 733 642 .	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$;;;}+

† Für exacte Maschinen.
Digitized by

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. $p = 3^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

ų v	6	ï		T .:				. p =	1	z regi.				i.		ī	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,7	0,6	1 l u	ng -	0,333	0,3	0,8	0,7	0,6	0,5	n g -	·	0,3	Subtr. Compr.	
Wir	Durc			<u> </u>	$\frac{1}{\text{ung}} \frac{\Lambda}{c}$			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>				erdekra		Lstg.	$\mathbf{C}_{t}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{t}
<i>O</i> Qu. Me t.	D Centm.			LEISI	ung c		1 Mete					ng c	in Pi	:: Gekta		c= 1 m Pidk.	Kgr.
1,00	115	292	278	259	232	198	170	154	255	243	225		169	143	129	4	
05 10	117 120	307 321	292 306	272 285	244 256	208 218	178 187	161	282	255 268	237 248	211	187	158	135 142	4	
15 20	123 125	336 350	320 334	298 310	267 279	228 238	195	177	²⁹⁵ 308	280 293	260			165	148	5	
1,25 30	128 131	365 380	348 362	323 336	290 302	248 257	212 221	192 200	321	305 318	283 295	253 263	213	180 188	162 168	5 5	
35 40	133 135	394	376	349	314	267	229 238	208	335 348	330	306	274	230	195	175	5	
45	138	409 423	390 403	362 375	3 ² 5 337	277 287	246	215 223	361 374	343 355	318	284 294		202	181	5 6	
1,50 55	140 143	438 452	417	388 401	349 360	297 307	254 263	230 238	387 400	368 381	341 353	304 315	257 265	217	195	6 6	
60 65	145 147	467 482	445 459	414	372 383	317 327	271 280	246 254	413	393 406	364 376	325 336	274	232	208 215	6	
70	149	496	473	440	3 95	337	288	261	440	418	387	346	291	247	221	7	.i.
1,75 80	151 154	511 525	487 501	453 466	407	347 356	297 305	269	453 466	443	399 411	356 367	309	254 261	228	7 7	7 1,9
85 90	156 158	540 555	515 529	479 491	430 441	366 376	314	284	479 493	456 468	422 434	377 388	317	269	241 248	7 7	٠ ا
95 2,00	160 162	569 584	543	504 518	453 465	386 396	331	307	506	481	445	398 408	335 344	284	254 261	8	wenn
10 20	166 170	613	584	543 569	465 488 511	416 436	356 373	323 338	545 571	493 518 544	457 480 504	429 449	361 379	306	274 288	8	0,4,
30 40	174 177	671	640	595 621	534 558	455 475	390 407	353 369	598 624	569 594	527 550	470	396 414	335	301 314	9	11
2,50	181	730	696	647	581	495	424	384	651	619	573	491 512	431	350	328	10	20,1 bei'.
60 70	185 188	759 788	724 751	673 699	604 627	515 535	441 458	399 415	677 703	644 670	597 620	533 553	449 466	380 394	341 354	10 11	ų 1,
80 90	192 195	817 847	779 807	724 750	651	554 574	475 492	430 446	730 756	695 720	643 667	574 595	484 501	409 424	367 381	11 11	
3,00	198 202	876	835	776 802	697	594	509 526	461	783	745	690	616	519	439	394	12	ر <u>=</u> ا
10 20	205	905 934	863 890	828	720 744	634	543	476 492	809 836	770 795	713	636 657	537 554	454 469	407 421	12 12	: :
30 40	208	963 992	918 946	854 880	767 790	653 673	560 577	507 522	862 889	820 845	760 783	678	572 589	484 498	434 447	13 13	0,9 (exact 0,6 bis 0,5),
3,50 60	214 217	1022 1051	974 1002	906 932	813 836	693 713	594 611	538 553	915 941	871 896	806 830	720 741	607 624	513 528	461 474	14 14	o, id
70 80	220 223	1080	1029 1057	958 984	860 883	733 752	628 645	569 584	968 994	921 946	853 876	761 782	642 659	543 558	487 501	14 15	ct 0
90	226	1138	1085	1010	906	772	662	59 9	1021	97 I	900	803	677	572	514	15	(exa
4,00 10	229 232	1168			953	792 812	678 695		1047 1074		923 946	824 844	694 712	587 602	527 541	16 16	6'0
20 30	235 237	1226 1255	1169	1113	976	832 851	712 729	645 661	1100 1127	1047	970 993	865 886	729 747	632	554 567	16 17	2 bis
40 4,50	240 243	1284	1224	1139	1022	871 891	746 763	676 691	1153	1097	1016	907	764 782	647 661	580 504	17 18	= 1,2
60 70	246 248	1343	1280 1308	1191	1069	9í1	780	707	1206	1147	1063	948 969	799 817	676 691	594 607 620	18 18	ر. ا
80 90	251 253	1372	1336	1217	1115	931 950	797 814	722 738	1232	1173	1109	990	834	706	634	19 19	
5,00	256	1430	1363	1268	1138	970 990	831 848	753 768	1285	1223	1133	1011	852 870	721 736	647 660	19	
20 40	261 266	1518 1576	1447 1503	1346 1398	1208	1030 1069	882 916	799 830	1365 1418	1298 1348	1203	1073	905	765 795	687 714	20 21	
60 80	271 276	1635 1693	1558 1614	1449 1501	1301	1109 1148	950 984	860 891	1471 1523	1399 1449	1296 1342	1156 1198	975	825 854	740 767	22 23	
6,00	281	1751	1670	1553	I 394	1188	1018	922	1576	1499	1389	1240	1045	884	793	23	
20 40	285 290	1810	1725	1605	1441 1487	1267	1052 1085	952 983	1629 1682	1549	1436	1323	1080	914 944	820 847	24 25	
60 80	294 299	1927	1837 1892	1708 1 76 0	1534 1580	1307 1346	1119	1014	1735 1788	1650	1529 1575	1364 1406	1150	973 1003	900	26 26	
7,00	303	2043	1948	1812	1627	1386	1187	1075	1841	1751	1622	1447	1220	1032	927	27	
٠,	C _i ' =	18,4 12,8		15,6 11,6		13,7 10,0	13,4 9,9	18, ₃ 10, ₀	17,7 10,9		14,9 9,4	13,8 8,8	13,0 8,5	12,7 8,4	12,6 8,5	= C _{('}	} +
		•	Für gev	wöhnlich	ne Masc	hin en.	-,4	~4/U I	2019	-4/I	-14	† Füre	xacte k	laschiner	gitized	by C	009
Н	rabák,	Hilfsbu	ch f. Da	mpimas	schTec	hn.										15	

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

ne iche	sser			Fül	lur	$g \frac{l_i}{l}$			4 1		Fül		ng -/	į		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,8	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0, 3 33	0,3	0,25	Compr. Lstg.	C_i'' u. C_i
0	D D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_c}{c}$							$g \frac{N_a}{c}$	in Pfe	rdekrai	n t	pro c≡1 m	
Qu.Met.						- 1		r Kolb							1	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	355 373	318 334	287 302	248 261	216	197 207	167	313 329	278 293	251 264	215 226	185	168	140	7 7	
10 15	120 123 125	391 409	349 365	316	273 285	237 248	217	183 192	345 361	307 321	276 289	237 248	204	186	154 162	7 8 8	
20 1,25	128	427 445	381 397	345 360	298 310	259 270	237 247	200 208	377 394	336 350	302 315	259 270	223	203	169 176	8	
30 35	131 133	462 480	413 429	374 388	323 335	281 291	257 267	217 225	410 426	364 379	328 341	281 292	242 251	220	183	9	
40 45	135 138	498 516	445 461	403 417	347 360	302 313	²⁷⁷ 287	233 242	442 458	393 407	354 367	303 315	261 270	238 246	198 205	9 10	
1,50 55	140 143	533 551	476 492	431 446	372 385	324 334	296 306	250 259	474 490	422 436	380 393	325 336	280 290	255 263	212 219	10 10	
60 65	145 147	569 587	508 524	460 474	397 409	345 356	316 326	267 275	506 523	450 465	406 418	347 358	299 309	272 281	226 234	10 11	ی ا
70 1,75	149 151	604 622	540 556	489 503	422 434	367 378	336 346	283 292	539 555	479 493	431 444	370 381	318	290 298	241 248	11	C1 E
80 85	154 156	640 658	572 588	518 532	447 459	388 399	356 366	300 308	571 587	508 522	457 470	392 403	337 347	307 316	255 262	12 12	11 /
90 95	158 160	676 693	604 620	546 561	47 í 484	410 421	375 385	317 325	603 619	536 551	483 496	414 425	356 366	324 333	270 277	12 13	wenn
2,00 10	162 166	711 747	635 667	575 604	496 521	432 453	395 415	334 350	635 668	565 594	509 535	436 458	375 394	341 359	284 299	13 14	0,838, 1
20 30	170 174	782 818	699 731	633 661	546 571	475 496	435 454	367 383	700 733	623 652	56t 587	480 502	413	376 393	313 328	14 15	3'0 =
40 2,50	177 181	853 889	762	690	596 620	518	474	400	765	680	612 638	524	452	411	342	16 16	77/~
2,50 60 70	185 188	924 960	794 826 858	719 748 776	645 670	539 561 583	494 514 533	417 434 460	797 830 862	709 738 767	664 690	547 569 591	471 490 509	446 463	357 371 386	17 18	ğ.
80 90	192 195	996	889 921	805 834	695 720	604 626	553 573	477 493	895 927	796 824	716 742	613	528 547	480 498	400 415	18	17,8
3,00 10	198 202	1066	953	862	744	647	592 612	500	960	853 882	768	658 680	567 586	515	429	20 20	IIV
20 30	205 208	1137	985 1016	891 920	769 794 819	669 690	632 652	517	992 1024	911 940	794 820 845	702	605	533 550 567	444 458	21 22	i) C
40	211	1208	1048	949 977	844	712 734	671	541 557	1057	969	871	724 747	643	585	473 487	22	is 0,4
3,50 60	214 217	1244	1112	1006	868 893	755 777	691 711	574 591	1122	997 1026	897 923	769 791	662 681	602	502 516	23 24	q 9'(
70 80 90	220 223 226	1315	1175	1063	918 943	798 820	730 750	607	1186	1055	949 975	813	700	637 654	531 545	24 25 26	act (
4,00	229	1386	1239	1121	968 993	842 863	770 790	667	1251	1113	1001	858 880	739 758	672 689	560 574	26	0,8 (exact 0,6 bis 0,4),
10 20	232 235	1457 1493	1302	1179	1017	885 906	810 829	684 701	1316	1170	1053	902 924	777 796	707 724	588	27	bis 0,
30 40	237 240	1528 1564	1366	1236	1067	928 949	849 869	717 734	1381	1228	1104	946 969	815 834	741 759	632	28 29	1,1
4,50 60	243 246	1599 1635	1429 1461	1293 1322	1117	971 993	988 908	751 767	1446 1478	1286 1314	1156	991 1013	853 873	776 794	646 661	29 30	<i>'.'.</i>
70 80	248 251	1670 1706	1493 1525	1351	1166	1014 1036	928 948	784 801	1510 1543	1343 1372	1208	1035	892 911	811 828	675 690	31 31	0,
90 5,00	253 256	1741	1557	1408	1216	1057	967 987	818	1575 1608	1401	1260	1080	949	846	704	32 33	
20 40	261 266	1848	1652	1495 1552	1290 1340	1122	1027	867 901	1673 1737	1488	1338 1390	1146	988 1026	898 933	748 777	34 35	!
60 80	271 276	1990 2061	1779 1842	1610 1667	1389 14 3 9	1208	1106 1145	934 968	1802 1867	1603 1661	1442 1494	1235 1280	1064	968 1002	806 835	37 38	
6,00	281 285	2133 2204	1906	1725 1782	1489 1538	1294	1185	1001	1932	1718	1546 1597	1324 1368	1141	1037	864 893	39 41	
40 60	290 294	2275	2033	1840 1897	1588	1381	1264	1068	2061	1834 1892	1649	1413	1217	1107	922	42 43	
80 7,00	299 303	2417 2488	2160	1955	1687	1467	1343 1382	1134	2191	1949	1753	1502	1294	1176	980	44 46	
			14,6	13,5			•							1 11 -		- C4	
	cC," =	12,7		10,9	9,7	9,5			16, ₉ 10, ₈	13, ₉ 9, ₃	12,8 8,7	8,9		8,0	8,1		}+

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

Ime Eche	th- esser			Fü	llui	ng /					Fü	1 u ı	ng /			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,8	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	Compr. Lstg.	c'' u.C
_ <u>o</u> _	D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdek	raft	-1	Netto-l	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m	
u.Met.	Centm.					-				hwindi						Pfdk	Kgr.
1,00	115	419	377	343	298	262	241	207	371	332	301	260	227	208	176	10	
05	117	440	395	360	313	275	253	217	390	349	316	274	238	218	185	10	
10	120	461	414	377	328	288	265	228	409	366	332	287	250	229	194	11	
15	123	482	433	394	343	301	278	238	428	383	347	300	262	240	203	11	
20	125	503	452	411	358	314	290	248	447	400	363	314	273	250	213	12	
1,25	128	524	471	428	373	327	302	258	466	417	378	327	285	261	222	12	
30	131	545	489	445	388	341	314	269	485	434	394	341	297	272	231	13	
35	133	566	508	462	403	354	326	279	505	451	409	354	308	283	240	13	
40	135	587	527	480	418	367	338	289	524	469	425	367	320	293	249	14	
45	138	608	546	497	433	380	350	300	543	486	440	381	332	304	258	14	
1,50	140	629	565	514	448	393	362	310	562	503	456	394	343	315	267	15	'n.
55	143	650	584	531	463	406	374	321	581	520	471	407	355	325	276	15	
60	145	671	602	548	477	419	386	331	600	537	487	421	367	336	285	16	
65	147	692	621	565	492	432	398	341	619	554	502	434	378	347	294	16	
70	149	713	640	582	507	445	410	352	638	571	518	448	390	357	303	17	
1,75	151	734	659	600	522	458	422	362	657	588	533	461	402	368	312	17	2,2 = 2,2
80	154	755	678	617	537	471	434	372	676	605	549	474	413	379	322	18	
85	156	776	696	634	552	485	447	383	695	622	564	488	425	389	331	18	
90	158	797	715	651	567	498	459	393	715	639	580	501	437	400	340	19	
95	160	818	734	668	582	511	471	403	734	657	595	515	449	411	349	19	
2,00	162	838	753	685	597	524	482	414	753	673	610	528	460	421	358	20	- 0,333, wenn
10	166	880	791	720	627	550	507	435	791	708	642	555	483	443	376	21	
20	170	922	828	754	656	576	531	455	829	742	673	582	507	464	394	22	
30	174	964	866	788	686	602	555	476	868	777	704	609	530	486	412	23	
40	177	1006	904	822	716	629	579	496	907	811	735	636	554	507	430	24	
2,50	181	1048	941	857	746	655	603	517	945	845	766	662	577	529	449	25	16_{i4} bei $\frac{l_i}{l} =$
60	185	1090	979	891	776	681	627	538	983	880	797	689	601	550	467	26	
70	188	1132	1017	925	806	707	651	559	1021	914	828	716	624	572	485	27	
80	192	1174	1054	959	836	733	676	579	1060	949	859	743	648	593	503	28	
90	195	1216	1092	994	865	760	700	600	1098	983	890	770	671	615	521	29	
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	1257 1299 1341 1383 1425	1130 1167 1205 1243 1280	1028 1062 1097 1131 1165	895 925 955 985 1014	786 812 838 864 890	7 ² 4 748 77 ² 796 820	621 642 662 683 704	1137 1175 1213 1252 1290	1017 1051 1086 1120	922 953 984 1015 1046	797 824 851 878 905	694 718 741 765 788	636 658 679 701 722	540 558 576 595 613	30 31 32 33 34	$c_{i} \equiv$
3,50	214	1467	1318	1200	1044	917	844	· 724	1329	1189	1077	932	812	744	631	35	,6 (exact 0,5 bis 0,4),
60	217	1509	1356	1234	1074	943	868	745	1367	1223	1108	959	835	765	649	36	
70	220	1551	1394	1268	1104	969	892	766	1405	1258	1139	986	859	787	667	37	
80	223	1592	1431	1302	1134	995	916	786	1444	1292	1171	1012	882	808	686	38	
90	226	1634	1469	1337	1164	1021	941	807	1482	1327	1202	1039	906	830	704	39	
4,00	229	1676	1506	1371	1194	1048	965	828	1520	1360	1233	1066	929	851	722	40	1,0 bis 0,6 (ex
10	232	1718	1544	1405	1223	1074	989	848	1559	1395	1264	1093	952	873	741	41	
20	235	1760	1582	1439	1253	1100	1013	869	1597	1429	1295	1120	976	894	759	42	
30	237	1802	1619	1474	1283	1126	1037	890	1636	1464	1326	1147	999	916	777	43	
40	240	1844	1657	1508	1313	1152	1061	910	1674	1498	1357	1174	1023	937	795	44	
4,50	243	1886	1695	1542	1343	1179	1085	931	1712	1532	1388	1201	1046	959	813	45	$c_1^{\prime\prime\prime}=1$
60	246	1928	1732	1577	1372	1205	1109	952	1751	1567	1420	1228	1070	980	832	46	
70	248	1970	1770	1611	1402	1231	1134	973	1789	1601	1451	1255	1093	1002	850	47	
80	251	2012	1808	1645	1432	1257	1158	993	1828	1636	1482	1282	1117	1023	868	48	
90	253	2053	1845	1679	1462	1283	1182	1014	1866	1670	1513	1309	1140	1045	886	49	
5,00	256	2095	1883	1713	1492	1309	1206	1035	1904	1704	1544	1336	1163	1066	905	49	
20	261	2179	1958	1782	1552	1362	1254	1076	1981	1773	1607	1390	1210	1109	941	51	
40	266	2263	2033	1851	1611	1414	1302	1117	2058	1841	1659	1444	1257	1152	978	53	
60	271	2347	2109	1919	1671	1467	1351	1159	2135	1910	1731	1497	1304	1195	1014	55	
80	276	2431	2184	1988	1730	1519	1399	1200	2211	1979	1793	1551	1351	1238	1051	57	
6,00	281	2515	2259	2056	1790	1571	1447	1242	2288	2047	1856	1605	1398	1281	1087	59	
20	285	2598	2334	2125	1850	1624	1495	1283	2365	2116	1918	1659	1445	1324	1124	61	
40	290	2682	2410	2193	1910	1676	1544	1324	2442	2185	1980	1713	1492	1367	1160	63	
60	294	2766	2485	2262	1970	1729	1592	1366	2519	2253	2043	1767	1539	1410	1197	65	
80	299	2850	2560	2330	2029	1781	1640	1407	2595	2322	2105	1821	1586	1453	1233	67	
7,00	303	2934	1		2089	1833	1688	1449		2391	2167	1874	1632	1496	1270	69	
• {	C ₁ ' ==	16,4 12,7		12, ₇		11, ₃ 9, ₁	11,1	10,9 9, ₁	15,7 10,8		12,0 8,5	11,1	10,6 7,8	10,4 7,7	10,9	$= C_{i'}$ $= cC_{i''}$ $= by^{15}$	} +

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

ne iche	n- sser			Fül	lun	g 1			8 K			lur	g /	<u>',</u>		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5		0,333		0,25	0,20	0,7			0,333	0,3	0,25	0,20	Compr. Lstg.	C," ս. <i>Մ</i> ,
0 K	D D	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraí	t	pro c=1 m	
Qu.Met.		.60	208	240	308	285		r Kolb	engescl			268	247	212	172	Pidk.	Kgr.
1,00 05 10	115 117 120	463 486 510	398 418 438	349 366 383	323 339	299 314	247 259 272	203 214 224	432 453	351 369 387	306 321 337	282 296	247 260 273	223 234	172 181 190	13 14 15	l I
15 20	123 125	533 556	457 477	401 418	354 370	328 342	284 296	234 244	474 496	405 423	353 368	310 324	285 298	245 256	199	15	
1,25 30	128 131	579 602	497 517	436 453	385 400	357 371	308 321	254 265	517 538	441 459	384 400	337 351	311 324	267 278	217 226	17 17	
35 40	133 135	626 649	537 557	470 488	416 431	385 400	333 346	275 285	559 580	477 496	416 431	365 379	336 349	289 300	235 244	18 18	
45 1,50	138 140	672 695	577 597	505 523	447 462	424 428	358 370	295 305	602 622	514 531	447 463	393 407	362	310 322	253 261	19 20	l ,
55 60	143 145	718 741	617	540 558	477 493	442 456	383 395	315 325	644 665	549 568	479 494	420	375 387 400	333 344	270 279	20 20 21	
65 70	147 149	764 788	656 676	575 592	508 524	471 485	407 420	336 346	686 707	586 604	510 526	448 462	413 426	354 365	288 297	22 22	Ė
1,75 80	151 154	811 834	696 716	610 627	539 554	499 513	432 444	356 366	728 750	622 640	542 557	476 489	438 451	376 387	306 315	23 24	11 1
85 90	156 158	857 880	736 756	645 662	570 585	528 542	457 469	376 387	771 792	658 676	573 589	503 517	464 476	398 409	3 ² 4 33 ²	24 25	<u>ˈ</u> ر
95 2,00	160 162	904 926	776 796	679 697	616	556 570	481 494	397 407	813 834	694 712	604 620	531 545	489 502	420 431	341 350	26 26	wenn
10 20	166 170	973 1019	835 875	732 767	647 678	599 627	519 543	427 448	919	748 785	652 684	573 600	528 553	453 475	350 368 386	28 29	: 0,3,
30 40	174 177	1066	915 955	802 836	708 739	656 695	568 592	468 488	961 1004	821 857	715 747	628 656	579 605	497 519	403 421	30 32	= 1/1
2,50 60	181 185	1158 1204	994 1034	871 906	770 801	713 741	617 642	508 529	1046 1089	893 930	778 810	684 712	630 656	541 563	439 457	33 34	15,1 bei
70 80	188 192	1251	1074	941 976	832 862	770 799	667 691	549 570	1174	966 1002	842 873	739 767	707	585 607	475 492	36 37	5,1
90 3,00	195 198	1344	1154	1011	893 924	827 855	716 741	590 610	1216	1039	905 937	795 823	733 758	629	510 528	39 40	
10 20	202 205	1436 1482	1233	1081	955 986	884 912	766 790	630	1302	1111	968 1000	851 878	784 809	673 695	546 564	41 42	ا ان ان
30 40	208 211	1529	1313	1150	1016	941 969	815 840	671 691	1387	1184	1032	934	835 861	717	582 600	44 45	is 0,
3,50 60	214 217	1621 1668	1392 1432	1220 1255	1078	998 1026	864 889	712 732	1472 1514	1257	1095	962 990	886 912	761 783	617	46 47	0,5 1
70 80	220	1714 1760 1806	1472	1325	1140 1170 1201	1055	914	75 ²	1557	1329	1158	1017	937	805 827	653 671 689	49 50 51	xact
90 4,00	226	1853	1551	1360	1232	1140	963 988	793 813	1642	1402	1221	1101	989 1014	849	707	53	is 0,6 (exact 0,5 bis 0,3),
10 20	232 235	1899	1671		1294			834 854	1769	1511	1316	1156	1065		725 742	54 55 57	1 ~
30 40	237 240	1992 2038	1710	1499	1324	1226	1062	874 895	1812	1583	1348	1212	1117	937 959	760	57 58	6'0 =
4,50 60	243 246	2084	1830	1569	1386	1283	1111	935	1897	1656	1411	1240	1	1003	796 814	59 61	 - -
70 80 90	248 251 253	2177 2223 2270	1870 1909 1949	1638 1673 1708	1448 1478 1509	1340 1368 1397	1161	955 976 996		1692 1728 1765	1474 1506 1537	1295 1323 1351	1193 1219 1245	1025	831 849 867	62 63 65	
5,00	256	2316	1989	1743	1540	1425	1235	1017	2110	1801	1569	1378	1270	1091	885	66	
20 40 60	261 266 271	2409 2501 2594	2068 2148 2227	1812 1882 1952	1663 1725	1482 1539 1596	1284 1333 1383	1098		1874 1946 2019	1696	1434 1490 1545	1322 1373 1424	1135 1179 1223	921 957 992	69 71 74	
80	276	2686	2307	2022	1786	1653	1432	1179	2450	2092	1823	1601	1475	1267	1028	76	
6,00 20 40	281 285 290	2779 2872 2964	2386 2466 2545	2091 2161 2231	1848 1910 1971	1711 1768 1825	1482 1531 1580	1220 1261 1301	2535 2620 2705	2164	1886 1949 2013	1656 1712 1768	1526 1578 1629	1311	1064 1099 1135	79 82 84	
60 80	294 299	3057 3150	2625	2300	2033	1882	1630	1342	2791	2382 2455	2076	1823		1443	1171	87 90	}
7,00	303	3242	1 _		2156	1996	1729	l .	2960	}	1	1934		1	1242	92	
•{	$ C_{i'} = C_{i''} $		12, ₂ 9, ₉	11,2	10,7 8,9	10,4	10, <u>2</u> 8, ₇	10,1 8,8	13, ₈	11,5 8,5	10,5 7,9	10,0	9, ₇ 7, ₅	9,5	9,4 7,5	C _i ' cC _i '	} +
	- ı · - ı		r gewöh					10	- 9			† Für e	xacte N	laschine by	n.	ogl	2

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. $p = 5^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

	ا ق			rai	1	~ /	,		l T		od. At		,				<u> </u>
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,5		l u n 0,333			0.90	07	0.5	rul	lur	1 g - //		0.00	Subtr. Compr.	
- Wir Kolb		To	dicirta	Teice	$ \frac{V_{i}}{ung} \frac{N_{i}}{c} $	VIV	fordal:	0,20		Votto 1	, U,4	N.	. Dt	U,Z9	U,2U	Lstg. pro	C_i'' u. C_i
O Ju.Met.	D Centm.		dicii (e	Leist	ung c	pro	Mete	r Koll	engesc	hwindi	Leistun	g -c	in Pie	rdekraf	t 	c=1 m Pſdk.	Kgr.
1,00	115	525	453	399	354	329	287	239	467	401	351	310	287	248	205	17	
05 10	117 120	551 577	475 498	419	372 390	345 362	301 316	251 263	491 515	421 442	369 387	326 342	302 317	261 274	215	18 18	
15 20	123 125	604 630	521 543	458 478	4º7 4º5	378 395	330 344	275 287	539 563	462 483	405 423	358 374	331 346	287 300	236 247	19 20	
1,25 30	128	656	566	498	443	411	358	299	587	504	441 460	390	361	312	257	21	
35	131 133	682 708	588 611	518 538	460 478	427 444	373 387	311 323	611	524 545	478	406 422	376 391	3 ² 5 338	268 278	22 22	
40 45	135 138	735 761	634 656	558 578	496 513	460 477	401	335 347	659 683	565 586	496 514	438 454	405 420	351 364	289 299	23 24	
1,50 55	140 143	787 814	679 702	598 618	531 549	493 510	430 445	359 371	707 731	607 628	532 550	470 486	435	376 389	310	25 26	
60 65	145 147	840 866	724 747	638 658	567 584	526	459	383	755	648	568	502	450 464	402	320 331	27	
70	149	892	770	678	602	543 559	473 488	395 407	779 803	689	586 604	518 534	479 494	415 428	341 352	28 28	Ė
1,75 80	151 154	918 945	792 815	698 717	637	575 592 608	502 516	419 431	827 851	710	622 640	550 566	50g 524	440 453	362 373	29 30	2,4
85 90	156 158	97 I 997	837 860	737 757	655 673	608	531 545	443 455	875 899	751 772	658 677	582 598	538 553	453 466 479	383 394	31 32	111
95 9 m	160	1023	883	777	691	641	559	467	923	792	695	614	568	492	404	32	wenn
2,00 10	162 166 170	1050	906 951	797 837	708 744	658 691	574 603	478 502	948 996	813	712 749 785	630 662	583 612	504 530	415 436	33 35	0,3, w
20 30	170 174	1155	996 1041	877 917	779 815	724 756	631 660	526 550	1044 1092	896 938	821	726	642 672	556 581	458 479	37 38	1 11 1
40 2,50	177 181	1260	1086	957 997	850 885	790 822	688 717	574 598	1141	979.	858 894	758 790	701 731	633	500 521	40 42	14,4 bei -/-
60 70	185 188	1365	1177	1037	921 956	855 888	746 775	622 646	1237	1062	930	822	761	659	542	43	4 bei
80 90	192 195	1470	1268	1116	992	921	803 832	670	1334	1145	1003	854 886	790 820	684 710	564 585	45 47	14,
3,00	198	1575	1358	1196	1062	954 987	861	717	1382	1187	1039	918	850 880	735 762	606	48 50	11 7
10 20	202 205	1627 1680	1404 1449	1236	1098	1020	890 918	741 765	1479 1527	1270	1112	983	909	787 813	648 669	52 53	, C
30 40	208 211	1732 1785	1494 1540	1316		1086	947 976	789 813	1576 1624	1353 1394		1047	969 998	839	691 712	55 57	0,3)
3,50	214	1837	1585	1396	1239	1151	1004	837	1672	1436	1257	1111	1028	890	733	59	bis
60 70	217 220	1890 1942		1435 1475	1310	1184	1033	861 885	1721	1477 1519	1330	1143	1058	916 941	754 775	60 62	t 0,4
80 90	223 226	1995 2047	1721 1766	1515	1346 1381	1250	1090	908 932	1817 1866	1560 1602	1366	1207	1117	967 993	797 818	64 65	(exac
4,00 10	229 232	2100 2152	1811 1857	1595	1417 1452	1316	1148 1176	956 980	1914 1062	1643	1439	1272	1177	1019	839 860	67 68	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
20 30	235 237	2205 2257			1487	1382	1205		2011	1726	1512	1336	1236	1070	188	70 72	bis
40	240	2310	1992	1754	1558	1447	1263	1052	2107	1809	1584	1400	1296	1122	902 923	72 74	8'0 :
4,50 60	243 246	2362	2038 2083	1794 1834	1594 1629	1480	1320	1076	2156 2204	1850 1892		1432 1464	1325	1147	945 966	75 77	C; ' =
70 80	248 251	2467 2520	2128 2174	1874 1914		1546	I 349 I 377	1124	2259 2300	1933	1693	1496	1385	1199	987 1008	79 80)
90 5,00	253 256	2572 2625	2219	1954	1735	1612	1406	1171	2349	2016	1766	1560	1444	1250	1029	82	1
20	261	2730	2355	2073	1841	1645	1435		2397 2494	2058	1875	1593 1657		1276	1050	83 87	
40 60	206 271	2835 2940	2445 2536	2153	1983	1776	1607		2591 2687	2224	2021	1721	1652	1379	1178	90 9 <u>4</u>	
80 6.00	276 281	3045 3150	2626 2717	2313	2054	1908	1722	1387	2784 2881	2390 2473		1849		1482	1220	97 100	
20 40	285 290	3255 3360	2807 2898	2472 2552	2196	2039	1779	1482	2978 3074		1	1978		1584	1305	103 107]
60 80	294 299	3465 3570	2989 3079	2631 2711		2171	1894	1578 1626	3171	2722 2805	2384	2106	1949	1687	1347	110	
7,00	303				2479	2237	2009		3268 3364			2170		1739 1790	1432	113 117	
. 1	C _t ' -	14,1	11,8	10,8	10,3	10,0	9,7	9,5	13,4	11,1	10,1		9,3	9,0	8,8	- C4	
• 1	cC,''	11,6	9,9	9.2		8,7				8,4	7.0	7.	7		7	- C.V	ֆ+ ∦ JOC

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 6 Kgr. od. Atm.

che le	ser			Fül			lm, Sp.	<i>P</i>	6	Kgr. o	Fül		g -/	·		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	Compr.	C ,"u.(',
× ×		Inc	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_t}{c}$	in Pf	erdekr	aft	1	Vetto-I	Leistun	g N,	in Pfe	rdekraf	t	pro c = 1 m	
Qu.Met.						pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit		1	1	1	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	587 616	449 471	400 420	373 391	3 ² 7 343	275 288	215	523 550	397 417	352 370	327 344	285 299	237 249	182 191	20 21	
10 15	120 123	645 674	494 516	440 460	410 429	360 376	302 316	236 247	577 604	437 458	388 406	360 377	314 329	261 273	201 210	22 23	
20 1,25	125 128	704 733	539 561	480 500	447 466	392 408	330 343	258 268	630 657	478 499	424 442	394 411	343 358	286 298	219	24 25	
30 35	131 133	762 792	583 606	520 540	484 503	425 441	357 371	279 290	684	519	461 479	428 444	373 388	310 322	238 248	26 27	
40 45	135 138	821 850	628 651	560 580	522 540	457 474	384 398	300 311	738 765	560 580	497 515	461 478	402 417	334 347	257 266	28 29	
1,50	140	880	673	600	559	490	412	322	792	601	533	495	431	359	275	30	}
55 60	143 145	909	696 718	620 640	578 596	507 523	426 439	333 344	819 846	621 642 662	551 569 588	512 529	446	371	285 294	31 32 33	
65 70	147 149	968 997	741 763	660 680	615 63 4	539 556	453 467	354 365	873 900	682	606	545 562	475 490	395 407	304 313	34	ñ.
1,75 80	151 154	1026 1056	785 808	700 720	652 671	572 588	481 494	376 386	927 954	703 723	624 642	579 596	505 519	420 432	322 332	35 36	7 2,5
85 90	156 158	1085	830 853	740 760	689 708	605 621	508 522	397 408	980 1007	744 764	660 678	613	534 549	444 456	341 351	37 38	į .
95 2,00	160 162	1144	875 898	780 801	727 746	637 654	535 549	419	1034	784 805	714	646	564 578	468	360 369	39 40	wenn
10 20	166 170	1232	943 988	841 881	783 820	687 719	577 604	451 472	1115	846 887	75 I 787	697 731	607	505	388 407	42 44	0,25,
30 40	174 177	1349 1408	1032 1077	921 961	857 894	75 ² 784	632 659	494 515	1224 1278	928 969	824 860	765 798	666 696	554 579	425 444	46 48	П
2,50 60	181 185	1466 1525	1122	1001	932 969	817 850	687 714	537 558	1332 1386	1011	897 933	832 866	725 755	603 628	463 482	50 52	bei 1/1
70 80	188 192	1584 1642	1212	1081	1006	883	742 769	580 601	1440	1093	970	900 934	784 814	652 677	501 519	54 56	13,4 1
90	195	1701	1303	1161	1081	948	796	623	1548	1175	1042	967	843	701	538	58	1 1
3,00 10	198 202	1760	1347 1392	1201	1118	981	824 852	644 666 687	1603 1657 1711	1216 1267 1308	1079 1115 1152	1002 1035 1069	873 902 932	726 751	557 576	60 62 64	S
20 30	205 208	1877	1437	1321	1193 1230 1268	1046	907	709	1765	1349	1188	1103	961	775 799 824	595 614 632	66 68	3,3
40 3,50	211 214	1994 2053	1526	1361	1305	1112	934 962	730 752	1873	1390	1261	1171	1020	848	651	70	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
60 70	217 220	2112	1661	1441 1481	1342 1380	1177	989 1017	773 795	1927	1462 1503	1334	1204 1 2 38	1050	873 897	670 689	72 74	0,4
80 90	223 226	2229 2288	1706	1561	1417	1242	1044	816 838	2035 2090	1544 1586	1370	1272	1138	922 946	708 726	76 78	exact
4,00 10	229 232	2346 2405	1796 1841	1601 1641	1491 1529	1 308 1 340	1099	859 881	2144	1626 1667	1443 1480	1340 1374	1167	971 995	745 764	80 82	9'0
20 30	235 237	2464 2522	1886 1930	1681 1721	1566 1603	1373 1406	1154 1181	902 924	2252 2306	1708 1749	1516 1552	1407 1441	1226 1256	1020 1044	783 802	84 86	bis
40 4,50	240 243	2581 2640	1975	1761 1801	1640 1678	1439	1209	945 967	2360 2414	1791	1589	1475	1285	1069	821	88 90	8'0 =
4,50 60 70	246 248	2698 2757	2065	1841	1715	1504	1264	988	2468 2523	1873	1662	1543 1576	1344	1118	858 877	92 94	<i>''</i>
80 90	251 253	2816 2874	2155	1921	1790	1569	1319	1031	2577 2631	1955	1734 1771	1610	1403	1167	896 915	96 98	
5,00	256	2933	2245	2001	1864	1635	1373	1074	2685	2037	1808	1678	1462	1216	934	100	
20 40	261 266	3050	2334 2424	2081	2013	1765	1483	1117	2793 2902	2119	1953	1746 1813 1881	1521	1265	1009	104 108 112	
60 80	27 I 27 6	3285 3402	2514 2604	2241 2321	2088 2162	1831	1538	1203	3010	2283 2365	2099	1949	1639	1363	1046	116	
6,00 20	281 285	3519 3636		2402 2482	2237	1962 2027	1648	1289	3227 3335	2447 2529	2172	2017 2084	1756	1461 1510	1122	120 124	
40 60	290 294	3754 3871	2873 2963		2386 2461	2092 2158	1758	1375	3443 3552	2611 2694	2318	2152	1933		1234	128 132	
7,00	299 303	3988 4106	3053 3143	2722	2535 2610	2223	1868	1461	3660 3768	2776 2858	2464	2287	1992	1657	1310	136 140	
			10,5	9,9	9,6	9,3	9,0	9,0	13,0	9,8	9,2	8,9	8,6	8,3	•		Į.
1 '1	cC',, = C', =	11,6 • Für	9,1	8,7	8,5	8,3	8,2	8,4	9,8	7,7		7,2	7,1	7, ₀		= C;'. = cCi''	t _t
												Dię	gitized	by	JOC	316	_

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}^{1}/_{2}$ Kgr. od. Atm.

ne iche	i.			Fül	lun	g /	,				Fül	lun	$g \frac{l_i}{l}$!		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,7						0,15		C''' u.C.
<u>∞</u> ×		In	dicirte	Leist	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistur	$\frac{N_n}{c}$	in Pse	rdekra	ſt	pro c=1 m	
Qu.Met.	Centm.						Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pidk.	Kgr.
1,00	115	648	499	446	417	367	310	245	579	442	394	366	321	269	209	24	
05	117	681	524	469	438	385	326	258	609	465	414	385	337	283	220	25	
10	120	713	549	491	458	404	341	270	638	488	434	404	354	297	231	26	
15	123	746	574	513	479	422	357	282	668	510	455	423	370	311	242	27	
20	125	778	599	536	500	440	372	295	698	533	475	442	387	325	253	28	
1,25	128	810	624	558	521	458	388	307	728	556	495	461	403	338	263	30	
30	131	843	649	580	542	477	403	319	758	579	515	480	420	352	274	31	
35	133	875	674	603	562	495	419	332	787	602	536	499	436	366	285	32	
40	135	908	699	625	583	513	434	344	817	624	.556	518	453	380	296	33	
45	138	940	724	647	604	532	450	356	847	647	576	537	469	394	307	34	
1,50	140	972	749	670	625	550	465	368	877	670	596	555	486	407	317	36	m.
55	143	1005	774	692	646	569	481	381	907	692	617	574	502	421	328	37	
60	145	1037	799	714	667	587	496	393	937	715	637	593	519	435	339	38	
65	147	1070	824	737	687	605	512	405	966	738	657	612	535	449	350	39	
70	149	1102	849	759	708	624	527	417	996	761	678	631	552	463	360	40	
1,75	151	1134	874	781	729	642	543	430	1026	784	698	650	568	477	371	42	د = 2,6
80	154	1167	899	803	750	660	558	442	1056	806	718	669	585	491	382	43	
85	156	1199	924	826	771	679	574	454	1086	829	739	687	601	505	393	44	
90	158	1232	949	848	791	697	589	467	1115	852	759	706	618	519	404	45	
95	160	1264	974	870	812	715	605	480	1145	875	779	725	634	533	414	46	
2,00	162	1297	998	893	833	734	621	491	1175	897	799	744	651	546	425	47	= 0,25, wenn
10	166	1361	1048	937	875	771	652	516	1235	943	840	782	684	574	447	50	
20	170	1416	1098	982	916	807	683	540	1295	989	881	820	718	601	468	52	
30	174	1481	1148	1027	958	844	714	565	1355	1035	922	857	751	629	490	55	
40	177	1546	1198	1071	1000	880	745	589	1415	1080	962	895	784	657	512	57	
2,50	181	1621	1248	1116	1042	917	776	614	1475	1126	1093	933	817	685	533	59	12,8 bci -'.
60	185	1686	1298	1161	1083	954	807	638	1534	1172	1044	971	850	713	555	62	
70	188	1750	1348	1205	1125	991	838	663	1594	1218	1085	1009	884	740	577	64	
80	192	1815	1398	1250	1167	1027	869	688	1654	1264	1126	1047	917	768	598	67	
90	195	1880	1448	1294	1208	1064	900	712	1714	1309	1166	1085	950	796	620	69	
3,00	198	1945	1497	1339	1250	1101	931	736	1774	1355	1207	1123	983	824	642	71	$C_1 \equiv$
10	202	2010	1547	1384	1292	1138	962	761	1834	1401	1247	1161	1016	852	663	74	
20	205	2074	1597	1428	1333	1174	993	785	1894	1446	1288	1199	1050	880	685	76	
30	208	2139	1647	1473	1375	1211	1024	810	1954	1492	1329	1237	1083	908	707	78	
40	211	2204	1697	1518	1417	1248	1055	834	2014	1538	1370	1275	1116	935	728	80	
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	2269 2334 2398 2463 2528	1747 1797 1847 1896 1946	1562 1607 1651 1696 1741	1459 1500 1542 1584 1625	1284 1321 1358 1394 1431	1086 1117 1148 1179 1210	859 883 908 932 957	2074 2134 2194 2254 2313	1584 1630 1675 1721 1767	,	1313 1350 1388 1426 1464	1149 1182 1216 1249 1282	963 991 1019 1047 1074	750 772 793 815 837	83 86 88 90 93	,5 (exact 0,4 bis 0,3),
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	2593 2658 2723 2788 2852	2046	1786 1830 1875 1919 1964	1708	1468 1504 1541 1578 1615	1241 1272 1303 1334 1365	1031	2374 2433 2493 2553 2613	1812 1858 1904 1950 1995	1655	1502 1540 1578 1616 1654	1315 1349 1382 1415 1448	1130	858 880 902 923 945	95 97 100 102 105	0,7 bis 0,5 (ex
4,50	243	2917	2246	2009	1875	1651	1396	1104	2673	204 I	1818	1692	1481	1242	967	107	$C_{i}^{"}=0,$
60	246	2982	2296	2053	1917	1688	1427	1129	2733	2087	1859	1730	1514	1269	988	109	
70	248	3047	2346	2098	1959	1725	1458	1153	2793	21 33	1900	1768	1548	1297	1010	112	
80	251	3112	2396	2142	2000	1761	1489	1178	2853	2179	1941	1806	1581	1325	1032	114	
90	253	3176	2445	2187	2042	1798	1520	1202	2913	2224	1981	1843	1614	1353	1054	117	
5,00	256	3241	2495	2232	2083	1835	1551	1227	2973	2270	2022	1882	1647	1381	1075	119	
20	261	3371	2595	2321	2167	1908	1613	1276	3093	2361	2103	1958	1714	1437	1118	124	
40	266	3501	2695	2410	2250	1981	1675	1325	3213	2453	2185	2033	1780	1492	1162	128	
60	271	3630	2795	2500	2334	2055	1737	1374	3333	2544	2266	2109	1846	1548	1205	133	
80	276	3760	2895	2589	2417	2128	1799	1423	3452	2636	2348	2185	1913	1604	1248	138	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	3890 4019 4149 4279 4409	2995 3094 3194 3294 3394	2678 2768 2857 2946 3036	2500 2583 2667 2750 2833	2202 2275 2348 2422 2495	1862 1924 1986 2048 2110		3572 3692 3812 3932 4052	2727 2819 2910 3002 3093	2674 2755	2261 2337 2413 2489 2565	1979 2046 2112 2178 2245	1659 1715 1771 1827 1882	1291 1335 1378 1421 1465	142 147 152 157 161	
7,00	30 3	4538	3494	3125	2917	2569	2172	1718	4171	3185	2837	2640	2311	1938	1508	166	
•{	C ₁ ' ==	13, ₄	10, ₂ 9, ₀	9,6 8,6 gewöh		9, ₀ 8, ₂		8, ₆ 8, ₂	12, ₇ 9, ₈	9,5	8,9 7,3	8,7	8,3 7,0 e Masci	8, ₀	7,9 6,9	cC;"	}† JOC

II. Serie. B'.

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

								p =	- • •								
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser			Fül	lun	_						_	g 1			Subtr.	'
Wirksame	Kolben- urchmess	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0.20	0,15	0,125		C_i''' u C_i
0	$\frac{\tilde{\Delta}}{D}$	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in P	erdekr	aft		Netto-	Leistu	$ng \frac{N_n}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	pro c = 1 π	
Qu.Met.										hwindi	_		·			Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	710	493 517	461 484	407 427	346 363	276 290	237	635 668	435 458	406 427	357	301 317	237	201 212	28 29	İ
10	120	745 781	542	507	448	38 I	304	249 261	700	480	448	375 394	332	249 261	222	30	} i
15 20	123 125	816 852	566 591	530 553	468 488	398 415	318 331	273 285	733 766	503 525	469 490	412 431	348 363	274 286	232 243	32 33	
1,25 30	128 131	887 923	616 640	576 599	508 529	433 450	345	297 309	798 831	548 570	511 532	449 467	379 394	298 310	253 264	35 36	
35 40	133 135	958	665	622	549	467	359 373	321	864	592	552	486	410	322	274	37	
45	138	994 1029	689 714	645 668	569 5 90	484 502	387 400	332 344	896 929	615 637	573 594	504 523	425 441	335 347	284	39 40	1
1,50 55	140 143	1065	739 763	691 714	610 631	519 536	414 428	356 368	962 995	660 682	615 636	541 559	456 472	359 371	305 315	41 43	
60	145 147	1136	788	737	651	554	442	380	1027	705	657	578	487	383	326	44	
65 70	149	1171	813 837	760 783	671 692	571 588	456 469	392 403	1060	727 749	678 699	596 614	503 518	396 408	336 347	46 47	ë
1,75 80	151 154	1242 1278	862 886	806 829	712 732	605 623	483 497	415 427	1125	772 794	720 741	633	534 549	420 432	357 367	48 50	2,7
85 90	156 158	1313	911	852 875	753	640	511	439	1191	817	762	670 688	565	444	378	51	II N
95	160	1384	960	898	773 793	657 675	525 538	451 463	1223	839 861	783 803	706	580 596	457 469	388 399	52 54	= 0,20, wenn
2,00 10	162 166	1420 1491	985 1034	921 967	814 855	692 727	552 580	474 498	1289 1354	884 929	824 867	725 762	611	481 506	409 429	55 58), ()
20 30	170 174	1562 1633	1084	1613 1059	895 936	761 796	608 635	522 546	1420	974	909 951	799 836	674 705	530	450	61 63	0,2
40	177	1704	1182	1105	976	830	663	570	1552	1064	993	873	736	579	471 492	66	1 -2
2,50 60	181 185	1775 1846	1231	1151	1017	865 900	690 718	593 617	1617 1683	1110	1035	910	767 798	604 628	513 533	69 72	ei.
70 80	188 192	1917 1988	1330 1379	1243 1289	1099 1139	934 969	746	641 664	1749 1814	1200	1119	984 1021	830 861	653 677	554	75 77	12,0 bei
90	195	2059	1428	1335	1180	1003	773 801	688	1880	1290	1203	1058	892	702	575 596	80	1
3,00 10	198 202	2130 2201	1478 1527	1382	1221 1262	1038	828 856	712 735	1946 2012	1335 1380	1245	1094	923 954	726 751	617 638	83 86	5
20 30	205 208	2272 2343	1576 1626	1474 1520	1302 1343	1107	884 911	759 783	2077 2143	1425 1470	1329 1371	1168	985	775 800	658 679	88 91	<u>.</u>
40	211	2414	1675	1566	1384	1176	939	806	2209	1515	1413	1242	1048	824	700	94	3 0 s
3,50 60	214 217	2485 2556	1724 1773	1612 1658	1424 1465	1211	966 994	830 854	2275 2340	1560 1605	1455 1498	1279	1079	849 873	721 742	97 100	ا <u>ت</u> ق
70 80	220 223	2627 2698	1823	1704 1750	1506 1546	1280	1022	878 901	2406 2472	1651 1696	1540 1582	1353	1141	898	762 783	102 105	5
90	226	2769	1921	1797	1587	1349	1077	925	2537	1741	1624	1427	1204	947	804	108	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
4,00 10	229 232	2840 2911	1970 2019	1842 1888	1628 1668	1384	1105	949 973	2603 2669	1786	1665	1464 1501	1234	972 996	825 846	110 113	0,5
20 30	235 237	2982 3053	2069 2118	1934 1980	1709 1750	1453	1160	996 1020	2735 2800	1876	1750 1792	1538 1575	1297	1021	867 888	116 119	ç <u>ş</u>
40	240	3124	2167	2027	1791	1522	1215	1044	2866	1966	1834	1612	1359	1070	908	122	0,7
4,50 60	243 246	3195 3266	2217 2266	2073 2119	1831 1872	1557 1592	1243	1067	2932 2997	2011	1876	1649 1686	1390	1094	929 950	124 127	
70 80	248 251	3337 3408	2315 2365	2165 2211	1913	1626 1661	1298	1115	3063 3129	2101	1960	1723 1760	1453 1484	1143	971 992	130 133	ن ^ئ
90	253	3479	2414	2257	1994	1695	1353	1162	3195	2192	2044	1797	1515	1192	1012	136	·
5,00 20	256 261	3549 3691	2463 2561	2303 2395	2035 2116	1730 1799	1381 1436	1186	3261 3392	2237 2327	2086 2170	1833	1546 1608	1217 1266	1033	138 144	
40 60	266 271	3833 3975	2660 2758	2487 2579	2197 2279	1868 1938	1491 1546	1281	3524 3655		2254	1981	1671 1733	1315 1364	1117	149 155	
80	276	4117	2857	2671	2360	2007	1601	1376	3787	2697	2422	2129	1795	1413	1200	160	
6,00 20	281 285	4259 4401	² 955 3054	2763 2855	2442 2523	2076 2145	1657	1423 1471	3918 4050	2788 2878	2506 2590	2203 2277	1858	1462 1512	1242 1284	166 171	
40 60	290 294	4543 4685	3152 3251	² 947 3039	2604 2686	2214 2284	1767	1518 1565	4181	2968 3058	2675	2351	1982 2045	1561 1610	1325 1367	177 182	
80	299	4827	3349	3132	2767	2353	1878	1613	4444	3148	2843	2498	2107	1659	1409	188	
7,00	303	1	3448	3224	2849	2422	1933	1660	4575	3238	2927	2572	2170	1708	1450	193	
•{	C ₁ '	13, ₁ 11, ₈	9,4 8,5	9, ₁ 8, ₃	8,7 8,1	8,4 7,9	8, ₂ 7, ₉	8, ₂ 8, ₁	12, ₄ 9, ₈	8, ₇	8,4 7,1	8, ₀ 6, ₈	6,7	6,7	7,5 6,9	C ₁ ' = cC ₁ "	} †
•	-		gewöh		laschine	n.	79		10		, •/1			laschine	in. 	ool	2

+ Für exacte Maschinen.
Digitized by

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

che che	. ser			Fül	llur	ng /	•				Fül	lur	g ./	!		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3				0,125	0,7	0,333					0,125	Compr. Lstg.	C,''' ս. <i>C</i> ,
	ת ח	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_t}{c}$	in Pi	erdekr	aft		Netto-I	eistun	g N _n	in Plei	dekraf	t	pro c == 1 m	
Qu.Met.	-				1 -	pro	ī .	· ·	engeso	hwindi			,	1		Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	833 875	585 614	548 576	487 512	417	337 354	293 308	747 786	519 546	486 511	430 452	366 384	292 308	251 265	35 37	
10 15 20	120 123 125	917 958 1000	643 672 702	603 630 658	536 560 585	459 480 501	371 388	337	824 863	573 600 626	536 561 586	474 496 518	403	323 338	278 291	39 41 43	
1.25	128	1042	731	685	609	522	405 422	351 366	901 940	653	611	540	460	353 368	304	44	
30 35 40	131 133 135	1083 1125 1167	760 789 818	713 740 767	634 658 682	543 564 585	439 456	381 395	978	680 707	636 661 686	562 584 606	478 497 516	383 398	330 343	46 48 50	
45	138	1209	848	795	707	605	473 490	410	1094	734 760	711	629	535	413 428	356 369	51	
1,50 55 60	140 143 145	1250 1292 1333	906 936	822 850 877	731 755	626 647 668	506. 523 540	439 454 469	1132 1170 1200	787 814 840	736 761 786	651 673 695	554 573	443 458	381 394	53 55 57	
65 70	147 149	1375	965 994	904 932	779 804 828	689	557 574	483 498	1247	867 894	811 836	717	592 610 629	473 488 503	407 420 433	59 60	'n.
1,75 80	151 154	1458 1500	1023	959 987	853 877	731 751	591 608	512 527	1 324 1 363	921 948	861 886	761 784	648 667	519 534	446 459	62 64	7 2,9
85 90	156 158	1542 1583	1082	1014	901 926	772 793	625 641	542 556	1401	974 1001	911 936	806 828	686 704	549 564	472 485	66	ا د
95 2,00	160 162	1625 1666	1140 1170	1069	950 974	814	658 675	571 586	1478	1028	961 986	850 872	723	579 594	498 511	69 71	, wenn
10 20	166 170	1750 1833	1228	1151	1023	877 918	709 743	615 644	1594 1672	1162	1036 1086	917 961	742 780 818	624 654	537 563	75 78	0,15,
30 40	174 177	1917 2000	1345 1403	1261 1316	1121	960 1002	776 810	674 703	1749 1826	1216 1269	1137	1006	856 894	684 715	589 615	82 85	$=\frac{l}{l}$
2,50 60	181 185	2083 2166	1462 1520	1370 1425	1218 1267	1043 1085	844 878	73 ² 76 ²	1904 1981	1323	1237	1095	932 970	745 775	64 I 667	89 92	11,0 bei -
70 80	188 192	2250 2333	1579	1480 1535	1315	1127	911 945	791 820	2059 2136	1431	1338	1184	1008	806 836	693 719	96 100	11,0
90 3,00	195 198	2417 2500	1754	1590 1644	1413	1211	979 1012	879	2213	1538	1439 1489	1273	1083	866 896	745 771	103 106	11 7
10 20	202 205 208	2583 2666	1813	1699 1754 1809	1559	1335	1046	908 9 3 7	2368 2445	1646	1539	1361	1159	927 957	797 823	110 113 117	0,3), C ₁
30 40	211	2750 2833	1988	1864	1656	1377	1114	967 996	2522 2600	1753	1640 1690	1450	1234	1017	849 875	120	ois O,
3,50 60 70	214 217 220	2916 2999	2047 2105 2164	1918 1973 2028	1705 1753 1802	1461 1502 1544	1181 1215 1248	1025	2677 2755	1861 1915 1968	1740 1790 1841	1539 1584 1628	1310 1348 1386	1048 1078 1108	901 927 953	124 127 131	0,4 b
80 90	223 226	3083 3166 3249	2222 2281	2083 2138	1851	1586	1282	1113	2832 2909 2987	2022	1891	1673	1424 1462	1139	979	134 138	0,5 (exact 0,4 bis
4,00 10	229 232	3333 3416	2339	2193	1948	1669	1350	1172	3064 3141	2120	1991	1762 1806	1499	1199	1031	142	0,5 (
20 30	235 237	3499 3583	2456 2515	2302 2357	2046 2094	1753	1417	1230 1260	3219	2237 2291	2092	1851	1575	1259		149 152	7 bis
40 4,50	240 243	3666 3749	2573 2632	2412 2467	2143	1836	1485	1289		2344 2398	2193	1940	1651	1320		156 159	7,0 =
60 70	246 248	3833 3916	2690 2749	2521	2241 2289	1920	1552	1348	3528 3606	2452 2506	2293 2343	2029	1727	1381	1187	163 166	,
80 90	251 253	3999 4083	2807 2866	2631 2686	2338 2387	2003 2045	1620 1653	1406 1435	3683 3760	2560 2613	2394 2444	2118	1802 1840	1441 1472	1239	170 173	
5,00 20	256 261	4166 4333	2924 304 I	2741 2850	2435 2533	2087 2170	1687	1465 1523	3837 3992	2667 2774	2494 2595	2206 2295	1878 1954	1502 1562	1292	177 184	
40 60	266 271	4499 4666	3158	2960 3069	2630 2728	2253	1822	1582	4147 4301	2882	2695 2796	2384 2473	2029	1623	1396	191	
80 6,00	276 281	4832 4999	3391 3509	3179 3289	2825	2420 2504	1957 2025	1758	4456	3097	2897	2562 2651	2181 2256	1744	1500	205	
20 40	285 290 291	5166 533 ²	3626 3743	3398 3508	3020	2587 2671	2092 2160	1816	4766 4920	3419	3098 3198	2740	2332 2408	1925	1656	220 227 234	
60 80	294	5499 5666	3860 3977	3618 3727	3215	2754 2838	2227	1933	5075 5230	35 ² 7 3634	3299 3400	3007	2483 2559	1986 2046	1709	241	
7,00	303	5832	4094		3410	-	2362	2051	5385		3500		2635	2107	1813	248	
-{	$C_{i'} =$		9, ₀ 8, ₄	8,7 8,2	8,3 7,9 Maschine	8, ₀ 7, ₇	7,7	7, ₇ 7, ₆	12,0 9,8	8,3 7,1	6,9	7,6 6,7	7,3 6,6	7, ₀ 6, ₄ Maschini	1. 7,0 6,5 Ortized	$= cC_i'$	↓}+

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd).

Abs. Adm. Sp. p = 9 Kgr. od. Atm.

<u> </u>	5			TO ALL). p =					ng -	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	1
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0.7	0,333	r u 1	l u r 0,25	ng -/ 0,20	<u></u>	0,125		0 888	-	l l u : - 0,25	7 -	1	0,125	Subtr. Compr.	
Wirl Kolbe	Ko Durci			<u> </u>			<u>'</u> .	<u> </u>	0,7 —	1 .	· ·	⊥	ŧ	1	• -	pro	C ," u. C
O Qu.Met.	D Centm.	Ir	ndicirte	Leist	ung _c		terdeki Mete	-				g ¿	in Pfe	raekra		c 1 m Pídk.	Kgr.
1,00	115	957	677	636	567	489	399	349	859	603	565	502	430	348	302	43	
05 10	117 120	1004	711 745	668 700	596 624	513 538	419	366 384	904 948	634	594 623	528 554	452 475	366 384	317	45 48	
15 20	123 125	1100	779 813	731 763	652 681	562 586	459 478	401 418	992 1037	696 727	652 682	580 606	497	402 419	348 364	50 52	
1,25	128	1196	847	795	709	611	498	436	1081	758	711	632	541 563	437	379	54 56	1
30 35	131 133 195	1243	881 914	827 859	738 766	635 660 684	518	453 471 488	1125	790 821 852	740 769 798	657 683 709	586	455 473	395 410 426	58 60	
40 45	135 138	1339	948 982	890 922	794 823	708	558 578	505	1258	883	827	735	630	491 509	441	63	
1,50 55	140 143	1435	1016	954 986	851 879	733 757	598 618	523 541	1302 1346	913 945	856 885	761 787	652 674	527 545	457 473	65 67	
60 65	145 147	1530 1578	1083	1017	907 936	782 806	638 658	558 575	1391	976	914 944	812	696 718	563	488 504	69 71	
70 1,75	149 151	1626 1674	1151	1081	964	831 855	678	593 610	1479	1038	973	864 890	740 763	599 616	519	73 76	Ė
1,75 80 85	151 154 156	1722	1219	1145	993 1021 1049	879 904	718	628 645	1568	1100	1031	916 942	785 807	634	550 566	78 80	V
90 95	158 160	1817	1287	1208 1240	1078	928 953	758 778	662 680	1656	1162	1089	968 994	829 851	670 688	581 597	82 84	wenn e
2,00	162	1913	1 354	1272	1134	977	798	698	1744	1224	1147	1019	873	706	613	86), w.c
10 20	166 170	2009 2104	1422	1335 1399	1191	1026	837 877	732 767	1833	1286	1264	1123		74 ² 77 ⁸	675	91	0,15,
30 40	174 177	2200 2296	1558	1463 1526	1305	1124	917 957	802	2011 2100	1411	1323	1175	1007	814 850	706 737	99 104	- ','
2,50 60	181 185	2391 2487	1693 1761	1590 1653	1418 1475	1222 1271	997 1037	872 907	2189	1536	1440	1279	1096	986 922	769 800	108 112	bei
70 80	188 192	2583 2678	1828 1896	1717 1781	1531 1588	1319 1368	1077	942 976	2367 2456	1661 1723	1557	1435	1185	958 994	831 862	117 121	10,4 bei
90 3,00	195 198	2774 2870	1964 2031	1844	1645 1701	1417	1156	1011	2545 2634	1786 1848	1674	1487	1274	1030	893 925	126 130	li N
10 20	$\begin{vmatrix} 202 \\ 205 \end{vmatrix}$	2965 3061	2099	1971	1758	1515	1236	1081	2723 2812	1911	1791	1591	1363	1102	956	134 138	5
30 40	208 211	3157 3252	2234 2302	2098 2162	1871	1613	1316 1356	1151	2901 2990	2035	1908	1695 1747	1452	1174	1019	143 147	(8,0
3,50	214	3348	2370	2226	1985	1711	1396	1221	3079	21(0	2025	1799	1541	1246	1081	151	bis
60 70	217	3444 3540	2437 2505	2289 2353	2041 2098	1759	1436	1256	3168 3257	2223	2083	1903	1585	1282	1112	155 160	1 0,9
80 90	223 226	3635 3731	2573 2641	2416 2480	2155	1857 1906	1516	1326 1361	3346 3435	2347 2410	2200 2259	1955	1719	1354	1175	164 168	0,4 (exact 0,8 bis 0,2),
4,00 10	229 232	3826 3922	2708 2776	2544 2607	2268 2325	1955 2004	1595 1635	1395	3524 3613	2472 2535	2317 2376	2059	1764 1808	1426 1462	1237	173 177	0,4
20 30	235 237	4018 4113	2844 2911	267 I 2734	2382 2438	2053 2101	1675	1465 1500	3702 3791	2597 2660		2163	1853	1498 1534	1300	181 186	. id 8
40 4,50	$\begin{bmatrix} 240 \\ 243 \end{bmatrix}$	4209	2979		2495	2150 2199	1755 1795	1535 1570	3880 3969	2722	2551 2610	2267 2319		1570	1362	190 194	9'0 =
4,50 60 70	246 248	4399 4495	3115	2925	2609 2665	2248 2297	1835 1875	1605	4058 4147	2847	2668 2727	2371 2423	2031	1642		199	: ئ-
80 90	251 253	4591 4686	3250 3318	3052	2722 2779	2346 2395	1914	1674	4236 4325	2972 3034		2475 2527	2120 2164	1714	1487	207 212	
5,00	256	4783	3385	3179	2835	2443	1994	1744	4413	3097	2902	2578	2209	1786	1550	216 225	
20 40	261 266	4974 5165	3521 3656	3307 3434		2541 2639	2074	1814	4591 4769			2682 2786	2298 2387	1930	1675	233 242	
60 80	$\begin{vmatrix} 271 \\ 276 \end{vmatrix}$	5357 5548	3792 3927	3561 3688	3176 3289	2737 2835	2233	1953 2023	4947 5125	3471 3596		2890 2994	2476 2565	2002 2074	1800	250	1
6,00 20	281 285	5739 5930	4063 4198	3815 3942		2932 3030	² 393 ² 473	2093 2163	5303 5481	3721 3846	3701	3098 3202	2654 2743	2146 2218	1862 1925	259 268	
40 60	290 294	6122 6313	4333 4469	4070 4197	3629 3743	3128 3225	2552 2632		5659 5837	4096	3938	3306 3409		2290 2362	-	276 285	!
80 7,00	299 303	6504	4604 4740	4324	3856		2712 2792	2372	6015	4221		3513 3618		2434 2506	2112	294 302	'
,,,,,,					•			7,3	11,7	43 4 3 8,0	7,8	7,4	3099 7,0	6,7	6,6	= C ₁ '	
IJ •{i	$C_{i'} = $	12,4 11,5	8,7 8,3	8,5 8,1	8,1 7,8	7,7	7,4	7,4	9,8	7,0	6,9	6,6	6,4	6,2	6,9	= cC,"	}†
		~ rur	gewöhi	mene M	-cuille	•••						D	igitized	by	JU(180	

Sehr grosse Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung (mit Hemd). Abs. Adm. Sp. p = 10 Kgr. od. Atm.

iche	35er			Fül	lun	g /			: 1 U		FGI	lnr	$g^{\frac{1}{2}}$			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,7	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	Compr. Lstg.	$C_{m{i}}^{\prime\prime\prime}$ ս. $C_{m{i}}$
0 X	D A	In	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft		Netto-I	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pſeı	rdekraf	t	c=1 m	
Qu.Met.					1	pro 1	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit	1	i i	1		Pfdk.	Kgr.
1,00 05 10 15 20	115 117 120 123 125	1080 1134 1188 1242 1296	769 808 846 885 923	723 760 796 832 868	647 680 712 744 777	560 588 616 644 672	460 483 506 529 552	405 425 445 465 485	972 1022 1072 1122 1172	687 722 758 793 828	645 678 711 744 778	575 604 634 664 693	495 520 546 571 597	403 424 445 466 486	352 370 388 407 425	54 57 59 62 65	
1,25 30 35 40	128 131 133 135 138	1350 1404 1458 1512 1566	962 1000 1039 1077 1116	905 941 977 1013 1049	809 842 874 906	700 728 756 784 812	575 598 621 644 667	506 526 546 566 586	1222 1272 1322 1372	864 899 935 970 1006	811 844 877 910	723 752 782 812	622 648 673 699	507 528 549 570	443 461 479 497	68 70 73 76	
45 1,50 55 60 65	140 143 145 147	1620 1674 1728 1782	1154 1193 1231 1270	1085 1121 1158 1194	939 971 1003 1035 1068	840 868 896 924	690 713 736 759 782	607 627 647 667	1422 1472 1522 1572 1623	1041 1076 1111 1147	944 977 1010 1043 1076	841 871 900 930 960	724 750 775 801 826	590 611 632 652 673	515 534 552 570 588	78 81 84 86 89	m.
70 1,75 80 85 90 95	149 151 154 156 158 160	1836 1890 1944 1998 2052 2106	1308 1347 1385 1424 1462 1501	1230 1266 1302 1339 1375	1100 1133 1165 1197 1229 1261	952 980 1008 1036 1064 1092	805 828 851 874	748 768	1673 1723 1773 1823 1873	1182 1218 1253 1288 1324	1110 1143 1176 1209 1242	989 1019 1048 1078 1108	852 877 903 928 954	715 736 756 777	678	92 95 97 100 103	° = 3,2
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	2160 2268 2376 2484 2592	-	1447 1519 1592 1664 1737	1294 1359 1424 1489 1553	1120 1176 1232 1288 1344	920 966 1012 1058 1104	890 930	1923 1973 2073 2174 2274 2375	1359 1394 1465 1536 1608 1679	1309 1376 1442 1509 1576	1137 1167 1226 1286 1345 1405	979 1004 1056 1107 1158	798 818 860 902 944 985	715	105 108 113 119 124 130	. = 0,15, wenn
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	2700 2808 2916 3024 3132	1923 2000 2077 2154	1809 1881 1954 2026 2098	1618 1683 1747 1812 1877	1400 1456 1512 1568 1624	1150 1196 1242	1011	2476 2576 2677 2777 2878	1750 1821 1892 1963 2034	1643 1710 1776 1843 1910	1464 1524 1583 1643	1260 1312 1363 1414 1465	1027 1069 1110 1152 1194	897 934 970 1007	135 140 146 151 157	10_{10} bei $\frac{l_i}{l}$
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	3240 3348 3456 3564 3672	2308 2385 2462 2539 2616	2170 2243 2215 2387 2460	1941 2006 2071 2135 2200	1680 1736 1792 1848 1904	1380	1214 1254 1295 1335	2979 3079 3180 3280 3381	2105 2176 2248 2319 2390	1976	1762 1821 1881 1940 2000	1517 1568 1619 1670 1722	1236 1278 1319 1361 1403	1080 1116 1153 1189 1226	162 167 173 178 184	0_i 2), $C_i \stackrel{=}{>}$
3,50 60 70 80 90	214 217 220 223 226	3780 3888 3996 4104 4212	2693 2769 2846 2923 3000	2532 2604 2677 2749 2821	2265 2329 2394 2459 2524	1960 2016 2072 2128 2184	1610 1656 1702 1748 1794	1416 1457 1497 1538 1578	3482 3582 3683 3783 3884	2461 2532 2603 2674 2745	2310 2377 2444 2511 2578	2059 2119 2178 2238 2297	1773 1824 1875 1926 1978	1444 1486 1528 1569 1611	1262 1299 1335 1372 1408	189 194 200 205 211	0,4 (exact 0,3 bis
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	4320 4428 4536 4644 4752	3077 3154 3231 3308 3385	2894 2966 3039 3111 3183	2718	2240 2296 2352 2408 2464	1887 1933 1979	1618 1659 1699 1740 1780	4085 4186	2816 2888 2959 3030 3101	2711	2357 2416 2476 2535 2595	2029 2080 2131 2183 2234	1653 1695 1737 1778 1820	1481	216 221 227 232 238	0,6 bis 0,4 (
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	4860 4968 5076 5184 5292		3255 3328 3400 3472 3545	2912 2977 3041 3106 3171	2520 2576 2632 2688 2744	2071 2117 2163 2209 2255	1821 1861 1902 1942 1983	4488 4588 4689 4789 4890	3172 3243	2978 3045 3112 3178 3245	2654 2714 2773 2833 2892	2285 2336 2387 2439 2490	1862 1903 1945 1987 2029	1627 1663 1700 1736 1773	243 248 254 259 265	c''' =
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	5399 5615 5831 6047 6263	3847 4000 4154 4308 4462	3617 3762 3907 4051 4196	3 ² 35 33 ⁶ 5 3494 3 ⁶ 24 3753	2800 2912 3024 3136 3248	2301 2393 2485 2577 2669	2023 2104 2185 2266 2347	4991 5192 5393 5594 5796	3528 3670 3812 3954 4096	3312 3445 3579 3712 3846	2952 3071 3190 3309 3428	2542 2644 2746 2849 2951	2071 2154 2238 2321 2405	1809 1882 1955 2027 2100	270 281 292 302 313	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	6911 7127			3883 4012 4141 4271 4400	3360 3472 3584 3696 3808	3037	2427 2508 2589	5997 6198 6399 6600 6802	4239 4381 4523 4665 4807	3979 4113 4246 4380	3547 3666 3785 3904 4023	3054 3156 3258 3361 3463	2488 2572 2655 2739	2173 2246 2319 2392 2465	346	
7,00	303		5385		4530		_		7003			ì		2905	1 -	378	
•{	C _i ' = cC _i ''=	12, ₂ 11, ₅		8,3 8,0 gewöh	7,9 7,7 nliche M	7,5 7,4 Iaschine	7,1 7,2	7,0 7,2	11,5 9,8	7,8 7,0	6.0	7,9 6,5 kacte M	6,8 6,3 aschiner	6,4 6,1	6,3 6,1	= C _i ' = cC _i ''	}+)00

II. SERIE.

C' und D'.

Sehr grosse Condensations-Maschinen.

- C'. Eincylinder-Maschinen.
- D'. Zweicylinder-Maschinen.

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = 2^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

, e	b			r.	_			р. р :	- ** '/	A rzki			· c · 1		<u> </u>	1	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		0.000		0,25	·		-		0.000		0,25				Subtr, Compr.	
Wirl Kolbe	Ko Durch	0,4	0,333		<u>.l</u>		<u>i </u>	<u> </u>			ــــــــ ا	أحجب المحا		<u> </u>	_	Lstg. pro	C"u.C
0	D	In	dicirte	Leist	ung c			raft r Koll				$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	dekraf	it	c≡lm. Pfdk.	l
Qu.Met.	Centm. 115	222	201	190	171	147	120	105	185	167	157	140	119	94	81	11	Kgr.
1,00 05 10	117 120	233 244	211	199	179	155	127	111	194	176	165	147	125	99	85	12 12	
15	123 125	255 266	232	218 228	196	170	139	121	213	193	181	161	137	109	93	13 14	
1,25 30	128	277 288	242 252	237	213	177 184	145	127	223	210	197	176	149	119	97	14	
30 35	131 133	288 299	262 272	247 256	222 230	192 199	157	137	242 251	219 227	205	183	155 161	124 129	106	15 15	
40 45	135 138	310 322	282 292	266 275	239 247	207 214	169	148	261 270	236 244	222 230	197 204	167 173	134 138	114	16 16	
1,50	140	332	302	285	256	221	181	158	280	253 262	237	212 219	180 186	143 148	122	17	
55 60	143 145	344 355	312 322	294 304	265 273	229 236	187	163	290 299	270	246 254	226	192	153	131	18 18	1
65 70	147 149	366 377	332 342	313 323	282 290	243 251	199 205	174	309 318	279 287	262 270	233 240	198 204	158 163	135	19 19	Ë
1,75 80	151 154	388 3 99	353 363	332 342	299 307	258 266	211 217	185 190	328 337	296 305	278 286	248 255	210 216	167 172	143	20 20	1,6
85 90	156 158	410 421	373 383	351 361	316 324	273 280	223 229	195	347 356	313 322	294 302	262 269	222 228	177	152	21 22	II N
95	160	432	393	370	333	288	235	206	366	330	310	276	235	187	160	22	0,25, wenn c
2,00 10	162 166	443 465	403 423	380 399 418	341 358	295 310	241 253	21 I 22 I	375 395	339 356	318 334	283 298	241 253	192 201	164	23 24	ا م
20 30	170 174	488 510	443 463	418	375 392	3 ² 4 339	265 277	232 243	414	374 391	351 367	312 327	265 278	211 221	180	25 26	2,0 =
40 2,50	177 181	532 554	483 503	456 475	409 427	354 368	289 301	253 263	452 471	408 426	383	34 ¹ 356	290 302	231 241	206	27 28	
60 70	185 188	576 598	524	494 513	444 461	383 398	313 325	274 285	49I 510	443 460	415	370 385	314 327	250 260	214	30 31	
80 90	192 195	621	544 564	532	478 495	413 428	337	295 306	529 548	477 495	448 464	399 414	339 351	270 280	23I 239	32 33	14,2 bei
3,00	198	643 665	584 604	55 I 570	512	442	349 361	316	567	512	480	428	363	289	247	34	IIN
10 20	202 205	687 709	624 644	589 608	529 546	457 472	373 385	3 ² 7 337	586 605	529 547	497 513	443 457	376 388	2 99 3 09	256 264	35 36	5
30 40	208 211	73í 754	664 684	627 646	563 580	486 501	397 409	348 358	625 644	564 581	529 545	472 486	400 413	319 328	272 281	37 38	0,53
3,50 60	214 217	776	705	665 684	597 614	516 530	42I 433	369 379	663 682	598 616	561 578	501 515	425 437	338 348	289 298	40 41	,0 (exact 0,8 bis 0,5),
70	220	798 820	725 745	703	63 i	545	445	390	701	633 650	594 610	530	450 462	358 368	306	42 43	8′0
80 90	223 226	842 865	765 785	722 741	649 666	560 574	457 469	400 411	721 740	668	626	559	474	377	323	44	xact
4,00 10	229 232	886 909	805 825	760 779	682 700	590 604	482 494	421 432	758 778	685 702	643 659	573 587	486 498	387 397	331 339	45 46	0,
20 30	235 237	931 953	846 866	798 817	717 734	619 634	506 518	442 453	797 816	719 737	675 691	602 616	511 523	406 416	347 356	48 49	bis 1
40	240	975	886	836	751	648	530	463	834	754	707	631 645	535 548	426 436	364	50	1,5
4,50 60	243 246	997 1020	906 926	855 874	768 785	663 678	542 554	474 484	853 873	771 789	724 740	660	560	446	373 381	51 52	 -
70 80	248 251	1042	946 966	893 912	802 819	707	566 578	495 505	892 911	806 823	756 772	674 689	572 585	455 465	389 398	53 54	ر.
90 5,00	253 256	1086	986	931 949	836 853	737	590 602	516	930 950	840 858	788 805	703	597 60g	475 484	414	55 57	
20 40	261 266	1152	1047	987	887 922	766 796	626 650	547 568	988	892 927	837 870	746 775	633 658	504 523	43I 448	59 61	<u> </u>
60 80	271 276	1241	1127	1063	956 990	825 855	674 698	589	1065	961 996	902 934	804 833	683 707	543 562	464 481	63 65	ļ
6,00	2×1	1330	1208	1139	1024	884	723	632	1141	1031	967	862	732	582	498	68	l
20 40	285 290	1374 1418		1215	1058	914	747	653 674	1218	11005	1032	919	756 781	621	514	70 73	
60 80	294 299	1463	1329 1369	1253 1291	1126 1160	973 1002	795 819	716	1256	1134	1064	948 977	806 830	640 660	548 564	75 77	H.
7,00	303	1551	1	1329	1194	1032	843	737	1333	1203	1129	1006	854	680	581	79	ı I
mit Hem		1	1	1	1	1 0	1	1			C ₄ ' und	C ₄ " sie	he S. 54	.			
lohne "	<i>N</i> =-	0,97	0,96	0,96	0,95	0,94	0,93	0,92			-			(700	Sal	L

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 3 Kgr. od. Atm.

, y	៦			E A 1				<i> p -</i>	- •	Kgr. oc			~ <i>1.</i>				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		0,333		lun						Fül		:		0,125	Subtr. Compr.	
Wirk	Kol		'	! <u> </u>	0,25	'					1	ا	'		Į.	Lstg. pro	C_i'' u. C_i
o	D	In-	dicirte	Leistu	ing r								in Pfer	dekraf	t	c = 1 m	
Qu.Met.										hwindi					1	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	272 285	247 265	234 245	2 I I 22 I	183	150	132	229 241	208	196 206	175	150	121	104	15 16	
10 15	120 123	299 313	272 285	257 269	232 242	201 210	165	146	253 265	229 240	216 226	193	165 173	133	115	16 17	, 1
20	125	326	297	28í	253	219	180	159	277	251	236	211	181	145	126	18	
1,25 30	128 131	340 353	310 322	292 304	263 274	228	188	165	289 300	261 272	246 256	220 229	188	152	131	19 19	
35 40	133 135	367 381	334 347	316 327	284	246 256	203	179	312 324	283	266	238	204 211	164	142 147	20 21	
45	138	394	359	339	305	265	218	192	336	304	286	256	219	176	153	21	
1,50 55	140 143	408 421	371 384	351 362	316	274 283	226	198	348 360	315	296 307	265	227	183	158	22 23	1
60 65	145 147	435 448	396 408	374 386	337 348	292 301	241 248	212	37 I 383	336 347	317 327	283 292	242 250	195	169 174	24 24	
70	149	462	421	397	358	311	256	225	395	358	337	301	258	208	180	25	
1,75 80	151 154	476 497	433 446	409 421	369 379	320 329	263 271	231 238	407 419	368 379	347 357	310	265 273	214 220	185	26 27	1,8 m
85	156	513	458	433	390	338	278	245	430	390	367	328	281 288	226	196	27 28	= 1,
90 95	158 160	526 530	470 483	444 456	400	347 356	286	251 258	442 454	401 411	377 387	337 346	296	232 239	201 207	29	٠
2,00 10	162 166	544 571	495 520	468 491	421 442	365 384	301 316	265 278	466 490	422 443	397 417	355	304 319	² 45 ² 57	212	30 31	wenn
20	170)	598	545	514	463	402	331	291	513	465	438	391	335	270	233	33	0,20, v
30 40	174 177	625 652	569 594	538 561	484 505	420 438	346 361	304	537 561	486 508	458 478	409 428	350 366	282	244 255	34 36	= 0,2
2,50 60	181 185	679 707	619 644	584 608	527 548	457 475	376 391	331	585 609	529 551	499 519	446	381	307 320	266 276	37 38	= 1/7
70	188	734	668	631	569	493	406	344 357	632	572	539	482	397 412	332	287	40	bei
80 90	192 195	761 788	718	655 678	590 611	511 530	421 436	370 384	656 680	594 615	560 580	500	428	345 357	298 309	41 43	12,5 bei
3,00 10	198 202	815 842	74 ² 767	701	632 653	548 566	451 466	397	703	637	600 620	536	459	370	320	44 46	_ 1
20	205	870	792	725 748	674	585	481	410 423	727 75 I	659 680	640	554 572	474 490	382 395	330 341	47	'
30 40	208 211	897 924	817 841	771 795	695 716	603 621	496 511	436 450	775 799	702 723	186	591 609	505 521	407 420	352 363	49 50	
3,50 60	214 217	951	866	818	737	640 658	526	463	822 846	745 766	701	627	536	432	374	52 53	is 0,
70	220	978 1006	891 915	842 865	759 780	6 76	541 556	476 489	870	788	721 742	663	552 567	445 457	384 395	55	
80 90	223 226	1033	940 965	888 912	801 822	695 713	571 586	502	918	809 831	762 782	681	583 598	470 482	406	56 58	(exact 0,7 bis 0,5),
4,00 10	229	1087	990	935	843 864	731	602	529	941	852	802 822	717	614	495	427	59 61	
20	232 235	1114	1015	958 982	885	749 767		542 556	965 989	874 895	843	735 754	629 645	507 520	438 449	62	6′0
30 40	237 240	1169	1064	1005	906 927	786 804	647 662	569	1012	917 938	863	772 790	660	532 545	460 471	64 65	bis
4,50	243	1223	1113	1052	948	822	677	595	1060	960	904	808	691	557	481	67	: 1,3
60 70	246 248	1250	1138	1075	969 990	841 859	692 707	608	1084	186	924 944	826 844	707 722	570 582	49 ² 503	68 70	
80 90	251 253	I 305 I 332	1188	1122	1011	877 896	722 737	635 648	1131	1024 1046	964 985	862 880	738 753	595 607	514 525	71 73	<i>``</i>
5,00	256	1359	1237	1169	1053	914	752	661	1179	1067	1005	898	769	619	535	74	
20 40	261 266	1413	1287 1336	1215 1262	1095	950 987	782 812	688 714	1226 1274	1110	1045	935 971	800 831	644 669	557 579	77 80	
60 80	271 276	1522 1576	1386 1435	1309 1356	1180	1023	842 872	74 I 767	1321 1369	1196	1126	1007	862 893	694 719	600 622	83 86	
6,00	281	1630	1485	1402	1264	1096	903	794	1416	1282	1207	1079	924	744	643	89	
20 40	285 290	1685	1534 1584	1449 1496	1306 1348	1133	9 33 963	820 847	1464 1511	1325	1248 1288	1116 1152	955 986	769 794 :	665 687	92 95	
60 80	294 299	1793 1848	1633 1683	1542	1390 1432	1206 1242	993	873 900	1559 1606		1329 1360	1188 1224	1017	819 844	708 730	98 101	
7,00	303	1902	1732	1636			1053	926	i			-	1079		751	104	
mit Hem	d <i>N</i>	1	1	1	1	1	1	1		_		C#					
ohne ,		U,97	0,96		0,95	0,94	0,93	0,92		C	' und	در'' siel	ne S. 56.		İ		

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 31/2 Kgr. od. Atm.

che	SSCT			Fül				<u>p</u> =					$g^{-\frac{l}{I}}$			Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20		0,125	0,4	0,333		0,25			0,125	Compr.	C'''u.C,
		Inc	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pi	erdekr	aft	,	Netto-l	Leistun	$g \frac{N_{\bullet}}{c}$	in Pfe	rdekrai	ft	pro c = 1 m.	
Qu.Met.	Centm.			1		pro 1		r Kolt								Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	322 338	294 308	278 292	251 263	218 229	180 189	159 167	274 288	249 262	234 247	210 221	181	147 155	128 134	19 2 0	
10 15	120 123	354 370	323 338	305 319	276 288	240 251	198	175 183	302 316	274 287	259 271	232 243	200	162 170	141	21 22	
20 1.25	125 128	386 403	352 367	333 347	301 313	262 273	216	191	330 345	300	283 295	254 264	218	177	154	23 24	
1,25 30 35	131 133	419	382 397	361 375	326 338	283 294	234 243	207 215	359 373	326 338	307 319	275 286	237 246	193 200	167 174	24 25	
40 45	135 138	45 I 467	411 426	389 403	351 363	305 316	252 261	223	387 401	351 364	331 343	297 308	255 265	208 215	181 187	26 27	
1,50 55	140 143	483 499	440 455	416 430	376 389	3 ² 7 33 ⁸	271 280	239 247	415 429	377 390	355 367	319 329	274 283	223 230	194	28 29	
60 65	145 147	515	470 485	444 458	40I 414	349 360	289 298	255 263	443 457	402 415	379 391	340 351	293 302	238 245	207 214	30 31	
70	149 151	547 564	499	472 486	426	371	307	271	472 486	428	404 416	362	311	253 261	220	32 33	1,9 m.
1,75 80 85	151 154 156	504 580 596	514 529 543	500 514	439 451 464	392 393 403	316 325	279 287	500 514	441 454 466	410 428 440	373 383 394	321 330	268 276	233 240	34 35	
90 95	158 160	612	543 558 573	528 542	476 489	414 425	334 343 352	295 303 311	528 542	479 492	452 464	405 416	339 349 358	283 291	247 253	36 37	uu c
2,00	162 166	644 676	587 617	555 583	501 526	436 458	361	318	556 585	505	476	427	367 386	298 313	260 273	38 39	0,20, wenn
10 20 30	170 170 174	708	646 675	611 639	551 576	480 502	379 397	334 350	5°5 613 641	531 556 582	500 524	449 470	405	313 329 344	286 299	41 43	
40	177	741 773	705	666	60 t	523	415	366 382	670	608	549 573	492 514	423 442	359	312	45	= 1/1
2,50 60	181 185	805 837	734 763	694 722	627 652	545 567	451 469	398 414	698 727	660	597 622	536 538	461 480	374 389	326 339	47 49	
70 80	188 192	869 902	793 822	750 777	677 702	589 611	487 505	430 446	755 783	685	646 670	579 601	498 517	405	352 365 378	51 52	11,8 bei
90 3,00	195 198	934 966	852 881	805 833	727 752	632 654	523 541	462 478	812 840	737 762	695 718	623 645	536 555	435 450	392	54 56	ีแพ
10 20	202 205	998 1030	910 940	861 888	777 802	676 698	559 577	494 509	868 897	788 814	743 767	666 688	573 592	466	405 418	58 60	5
30 40	208 211	1063	969 998	916 944	827 852	720 742	595 613	525 541	925 954	840 866	791 8 16	710 732	611 629	496 511	43 ² 445	62 64	0,5)
3,50 60	214 217	1127 1159	1028 1057	972 1000	877 903	763 785	631 649	557 573	982 1010	891 917	840 864	754 775	648 667	526 542	458 471	66 68	0,9 (exact 0,6 bis 0,5),
70 80	220 223	1191	1087 1116	1027	928 953	807 829	667 685	589 605	1039	943 969	889 913	797 819	686 704	557 572	484 498	70 72	່ວ ປ
90 4,00	226 229	1256	1145	1083	978 1003	85 i 872	703 722	621	1096	995 1020	9 3 7 961	841 862	723 742	587 6 02	511	74 75	(exa
10 20	232 235	1320 1352	1204	1138 1166	1028	894 916	740 758	653	1152	1046 1071	985 1010	884 906	761 779-	633	537	77 79	6,0 s
30 40	237 240	1385	1263 1292	1194 1222	1078	938 959	776 794	685 700	1209	1097	1034 1058	928	798 817	648 663	564 577	81 83	1,1 bis
4,50 60	243 246	1449 1481	1321 1351	1249 1277	1128	981 1003	812 830	716 732	1266 1294	1149	1083	971 993	835 854	678 694	590 603	85 87	11
70 80	248 251	1513 1546	1380 1410	1305	1178	1025	848 866	748 764	1322	1200	1131	1015	873 891	709 724	617	89 90	رن ا
90	253	1578	1439	1361	1228	1068	884	780	1379	1252	1180	1058	910	739 755	643	92 94	
5,00 20 40	256 261 266	1610 1674 1739	1527 1586	1300 1444 1499	1253 1303 1354	1090 1134 1177	902 938 974	796 828 860	1407 1464 1521	1277 1329 1380	1204 1252 1301	1123	929 967 1004	785 815	683	98 102	
60 80	200 271 276	1803	1644 1703	1554 1609	1404 1454	1221	1010	891 923	1577 1634	1432	1349 1398	1210	1042	846 876	736 763	102 105 109	
6,00	281	1932	1762	1666	1504	1 308	1082	955	1691	1535	1446	1297	1117	907	789	113	
20 40	285 290	1996 2061	1879	1721	1554	1352	1119		1804	1638	1543	1341	1154	937	816 842 869	117 120	
60 80	294 299	2125 2190	1938	1832 1888	1654 1704	1483	1191	1051	1918	1741	1640	1428	1229	1028	895	124 128	
7,00	303	2254	2055	1943	1754	1526		1114	1975	1792	1689	1515	1 304	1059	921	132	
mit Her	md <i>N</i> — " <i>N</i> =	1 0,97	0,96	0,96	1 0,95	1 0,94	0,93	0,93			C _i ' und		he S. 58	(-0	oσľ	

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 4 Kgr. od. Atm.

ne iche	n-			Fü	llur	$\log \frac{l}{l}$					Fü]	llur	1g -	<u>.</u>		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,333	0,8	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	Compr. Lstg.	\mathbf{C}'''_{i} u, C_{i}
0 K	D D	In	dicirte	Leist	ung c	in P	ferdekr	aft	1	Netto-I	Leistun	g N _n	in Pfe	rdekraf	t -	pro c = 1 m	
						pro	Mete	r Kolb	engesc	hwindi	gkeit	,				Pfdk.	Kgr.
1,00 05 10 15	115 117 120 123	340 357 374 391	321 338 354 370	305 320 334	253 266 279 292	210 221 231 242	186 195 205 214	160 168 176 184	290 305 320 334	273 287 302 316	246 258 271 284	212 223 234 245	173 182 191 200	151 159 167 175	128 134 141 147	23 24 25 27	
20 1,25	125 128	408 425	386 402	349 363	304 317	252 263	223 233	192	349 364	330 344	296 309	256 267	209 218	183 190	154	28 29	
30 35 40 45	131 133 135 138	442 459 476 493	418 434 450 466	378 392 407 421	330 342 355 368	273 284 294 305	242 251 261 270	208 216 224 232	379 394 409 424	358 372 386 400	322 335 347	278 288 299	227 236 245	198 206 214	167 174 180	30 31 32	
1,50 55 60	140 143 145	510 527 544	482 498 514	436 451 465	380 393 406	316 326 337	279 289 298	240 248 256	439 454 469	414 428 442	360 372 385 398	310 321 332 343	253 263 272 280	222 229 237 245	187 193 200 207	33 35 36 37	
65 70	147 149 151	561 578	531 547	480 494	431	347 358	307	264 272	484 499	456	410	354 365	289 298	253 260	213 220	38 39	Ė
1,75 80 85 90 95	154 156 158 158 160	595 612 629 646 663	563 579 595 611 627	509 523 538 552 567	444 456 469 482 494	368 379 389 400 410	326 335 344 354 363	280 288 296 304 312	513 528 543 558 573	485 499 513 527 541	436 448 461 474 486	376 387 398 409 420	307 316 325 334 343	268 276 284 292 300	226 233 240 246 253	40 42 43 44 45	n c = 2,1
2,00 10 20 30 40	162 166 170 174 177	680 714 748 782 816	643 675 707 740 772	581 610 639 668 687	507 532 558 583 608	421 442 463 484 505	372 391 410 428 447	320 336	588 618 648 678 708	555 583 611 640 668	499 524 549 575 600	431 453 475 497 519	352 370 388 406 424	307 323 339 354 370	259 272 285 299 312	46 48 51 53 55	= 0,15, wenn
2,50 60 70 80 90	181 185 188 192 195	849 883 917 951 985	804 836 868 900 933	727 756 785 814 843	633 659 684 710 735	526 547 568 589 610	465 484 503 521 540	400 416 432 448 464	738 768 798 828 828	696 725 753 781 809	626 651 676 702 727	541 563 585 607 629	442 460 478 496 514	386 401 417 433 448	325 338 351 365 378	58 60. 63 65 67	$10_{,7}$ bei $\frac{l_{,}}{l}$
3,00 10 20 30 40	198 202 205 208 211	1019 1053 1087 1121 1155	964 997 1029 1061	872 901 930 959 988	760 785 811 836 861	631 652 673 694 715	558 577 596 614 633	480 496 512 528 544	888 918 948 978 1008	838 866 894 923	753 778 804 829	650 672 694 716	531 549 567 585	464 480 495 511	391 404 418 431	69 72 74 76 78	$c_1 =$
3,50 60 70 80	214 217 220 223 226	1189 1223 1257 1291 1325		1017 1047 1076 1105	887 912 937 963 988	736 757 778 799 820	651 670 689 707 726	560 576 592 608 624	1038 1068 1098 1128 1158	951 979 1008 1036 1064 1092	855 880 905 931 956 982	738 760 782 804 826	621 639 657 675	527 542 558 574 589	457 470 484 497	81 83 85 88 90	8 (exact 0,6 bis 0,4),
4,00 10 20 30 40	229 232 235 237 240	1359 1393 1427 1461	1286 1318 1350 1382	1163 1192 1221 1250	1014 1039 1064 1089	842 863 884 905	745 763 782 800	639 655 671 687	1188 1218 1248 1278	1121 1149 1177 1206	1007 1033 1058 1083	914 936	711 729 747 765	620 636 652 668	510 523 536 550 563	92 95 97 99	bis 0,
4,50 60 70 80 90	243 246 248 251 253	1529 1563		1308 1337	1115 1140 1165 1191 1216 1241	926 947 968 989 1010 1031	819 838 856 875 893 912	703 719 735 751 767 783	1308 1338 1368 1398 1428 1458	1234 1262 1290 1319 1347	1109 1134 1160 1185 1210	958 980 1002 1024 1046 1068	783 801 819 837 855	683 699 715 730 746	576 589 602 616 629	102 104 106 108 111 113	$C_{i}^{"}=1,1$
5,00 20 40 60 80	256 261 266 271 276	1699 1767 1835 1903	1607 1672 1736 1800 1864	1453 1511 1570 1628	1267 1318 1368 1419	1052 1094 1136 1178 1220	931 968 1005 1042 1079	799 831 863 895 927	1488 1548 1608 1668 1728	1375 1404 1460 1517 1573 1630	1236 1262 1312 1363 1414 1465	1089 1133 1177	873 890 926 962 998	762 777 808 840 871 902	642 655 682 708 735 761	115 120 125 129 134	
6,00 20 40 60 80	281 285 290 294 299	2038 2106 2174 2242	1929 1993	1744 1802 1860	1520 1571 1622 1672	1262 1305 1347 1389 1431	1117	959 991 1023 1055 1087	1788 1848 1908 1968 2028	1687 1743 1800 1856 1913	1516 1567 1618 1669 1720	1309 1353 1397 1441	1070 1106 1142 1177 1213	934 965 996 1028	787 814 840 867 893	139 143 148 152 157	
7,00	303	2378		2034			1303	1		ı	1770		1249	1091	920	162	
ohne "	md N== , N= (rabák,						1 0,92	1 0,91			C₄' und	C _i " sie	he S. 60		gitized	by C	000

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

che	. ser			Fü	llur						Fül	luı	ng -/	·		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20		•	0,10	0,07	Compr. Lstg.	C;''' u. <i>C</i> ;
- Ko	D	In	dicirte	Leist	ing N	in P	 ferdekr	aft		' Netto-	 Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraí	lt.	pro c -= 1 m	
Qu.Met.	Centm.						Mete									Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	409 430	371 389	3 ² 4 340	270 284	240 252	207 218	163 171	351 369	317 333	275 289	226 238	199	169 178	129 136	32 33	
10 15	120 123	450 471	408 426	357 373	297 311	264 276	228 238	180 188	388 406	349 366	303 317	250 261	219 230	186 195	143 149	35 37	
20 1,25	125 128	491 512	445 463	389	324 338	288	249	196	424	382	332	273	240	204	156	38	
30	131	532	482 500	405 421	351	300	259 270 280	204	442 460	398 415	346	285 297	250 260	213	163	40 41	
35 40	133 135	553 573	519	438 454	365 378	324 336	290	221	478 496	431 447	374 388	308 320	270 281	230 239	183	43 44	
45 1,50	138 140	594 614	537 556	470	39 ² 405	348 360	301	237 245	514	463 480	403	33 ² 34 ³	301	247 256	190	46 48	
55 60	143 145	634 655	574 593	502	419 432	372 384	321 331	253 261	550 568	496 512	430 445	355 366	312	265 274	203	49 51	
65 70	147 149	675 696	611 630	535 551	446 459	396 408	342 352	269 278	587 605	529 545	459 473	378 390	332 342	282 291	216 223	52 54	
1,75 80	151 154	716 737	648 667	567 583	473 486	420 432	363 373	286 294	623 641	561 578	487 501	401 413	352 363	300 308	229 236	56 57	.9 m.
85 90	156 158	757 758	685	599 616	500 513	432 444 456	383 394	302 310	659 677	594 610	516	425	373	317 326	243	59 60	11 1
95	160	798	722	632	527	468	404	319	695	627	530 544	437 448	383	334	250 256	62	٠,
2,00 10	162 166	818 859	741 778	648 681	541 568	480 504	414	326 343	713 750	643 676	558 586	459 483	404 424	343 361	263 276	63 67	wenn
20 30	17() 174	900 941	815 852	713	595 622	528 552	456 477	359 375	786 822	709 741	615	506 530	445 466	378 396	289 303	70 73	0,125,
40 2,50	177 181	982	889	778 810	649	576 600	497 518	392 408	859 895	774 807	700	553 576	486 507	413	316	76 79	11
60 70	185 188	1064		843 875	703 730	624 648	538 559	424 441	932 968	840 873	728 757	600 623	527 548	448 466	343 356	83 86	77
80 90	192 195	1146	1037	907 940	757 784	672 696	580 601	457 473	1004	905	785 813	647 670	569 589	483 501	370 383	89 92	,7 bei
3,00	198 202	1227	1112	972	811 838	720	621 642	489	1077	971	842	694	610	518	396	95 98	6
10 20 30	205 208	1268	1149	1037	865	744 768	663	506 522	1113	1004	871 899	717 741	630 651	536	410	102	C
40	211	1350 1391	1223 1260	1069	919	792 816	704	538 555	1186	1069	9 ² 7 956	764 787	672	571 588	437 450	105 108	0,4), (
3,50 60	214 217	1432 1473	1297	1134 1167	946 973	840 864	725 745	571 - 587	1259 1295	1135	984	811 834	713	606	463 477	111 114	bis 0,
70 80	220 223	1514 1554	1371	1199	1000	888 912	766 787	603 630	1332 1368	1200	1041	858 881	754 775	641 658	490 504	118 121	υ ο ο ο
90 4,00	226 229	1595 1636	1446	1264	1054	936	808 828	646 652	1404 1441	1266	1098	904 928	795 816	676 693	517 530	124 127	(exact 0,5
10 20	232 235	1677	1519	1329	1108	984	849 870	669	1477	1331	1155	951	836	711	544	130 133	xa)
30 40	237 240	1759	1557 1594 1631	1394	1162		890	701 718	1513 1550 1586	1304 1397 1430	1183 1212 1240	975 998 1022	857 877 898	746	557 570 584	137 140	bis 0,7
4,50	243	1841	1668	1458	1216	1080	932	734	1623	1463	1269	1045	919	763 781	597	143	q 6'0
60 70	246 248	1882	1742	1523		1104	953 973	750 767		1528	1297 1325	1068 1092	939 960	798 816	611	146 149	11
80 90	251 253		1779	1556	1297 1324	1152 1176	994 1015	783 799	1732 1768	1561 1594	1354 1382	1115	1001	833 851	637 651	153 156	<i>'</i>
5,00 20	256 261	2045 2127	1853	1620 1685	1351	1200	1035	816 848	1804 1877	1627	1411	1162 1209	1022	868 903	664 691	159 165	
40 60	266 271	2209 229I		1750	1459 1513		1118	881 913	1950	1758	1525	1256	1104	938 973	718 744	171 178	
80	276	2373	2150	1880	1567	1392	1201	946	2096	1889	1639	1350	1186	1008	771	184	
6,00 20	281 255		2224	2009		1488		979	2168 2241		1696	1397	1228		798 825	190	
40 60	290 294 200	2700	2372	2074	1730	1584	1325		2314	2086	1866	1538		1113	852 879	203	
7,00	299 303		2520 2594	2204	_	1632 1680		_	2460 2532	2217	1923	1584	ł	1	905	216 222	
1	md N ==	1	1	1	1	1	1	1			C ₁ ' und	-					

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = \frac{5}{1/2}$ Kgr. od. Atm

1,00					F	ADS, A	am, Sp	o. p =	= 51/	2 Kgr.	od. A	tm.						
1,00 115 453 411 359 300 27 231 182 390 352 306 253 223 190 146 36 36 36 37 37 37 37 3	fläche	ie ie			:			!						- '				İ
1,00 115 453 411 359 300 27 231 182 390 352 306 253 223 190 146 36 36 36 37 37 37 37 3	Virks	Kolb	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg.	C" u. (
1,00			Ir	ndicirt	e Leist	ung $\frac{N}{c}$	in P	ferdek	raft		Netto-	Leistun	g N _p	in Pfe	rdekraf	t		
0.6							pro	Mete	r Koll	•							Pidk.	Kgr
10 120 498 452 395 330 294 254 201 430 388 338 379 246 209 161 40 40 40 40 40 40 40 4			453															
20 125 543 493 431 366 320 277 219 471 425 365 365 266 229 176 44 1.86 128 566 513 449 375 331 288 223 491 443 378 318 288 239 184 48 1.87 127 128 128 128 129 129 129 129 129 129 129 129 129 129	10	120	498	452	395	330	294	254	201				1			161	40	
1,25	15 20								1									
\$\$ 1.33 611 554 485 495 360 311 246 531 479 417 344 303 258 199 40 145 45 138 656 595 591 420 373 323 255 551 447 432 372 315 268 206 51 150 448 370 326 278 214 58 156 143 700 26 36 557 465 414 158 283 611 552 480 306 349 297 229 666 143 772 566 775 548 414 158 283 611 552 480 306 349 297 229 666 147 776 593 495 440 381 301 652 588 511 422 372 317 244 66 60 146 777 693 495 495 440 381 301 652 588 511 422 372 317 244 68 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18			566	513	449		334	288	228	491	443	385	318	-		•	46	
40 1355 034 575 593 420 373 332 255 551 497 432 357 315 268 206 51 51 51 496 370 326 278 214 58 156 143 702 636 557 465 470 470 470 470 770 678 677 575 480 427 1369 292 631 570 493 349 297 229 56 66 1357 747 677 779 793 495 440 381 301 652 588 511 427 372 372 387 224 681 370 498 770 698 611 510 454 389 310 672 606 527 435 383 327 251 68 157 792 718 629 525 467 440 381 301 652 588 511 422 372 317 244 681 70 149 770 698 611 510 454 389 310 672 606 527 435 383 327 251 68 157 398 157 3	35	133							237 246		, -							
1,56									255	551	497	432	357	315	268	206		
60 145 725 657 575 480 427 360 202 631 570 495 409 380 307 236 58 65 447 474 474 474 475 476 77 67 67 503 495 440 381 301 652 588 511 422 372 371 244 61	1,50	140	679	616	539	450	400	346	274	591	534	464	1	1			l	
66												1 -						
1,75	65	147	747	677	593	495	440	381	301	652	588	511	422	372	317	244	60	į Ė
80 154 815 739 647 540 480 415 328 712 642 550 461 406 346 266 86 85 159 838 759 665 555 494 427 337 732 660 574 474 418 356 274 667 90 159 860 780 683 800 701 585 520 450 355 772 697 666 500 441 376 289 71 2,000 162 906 821 719 601 534 461 365 772 697 666 500 441 376 289 71 2,000 162 906 821 719 601 534 461 365 772 697 666 500 441 376 289 71 2,000 162 906 93 791 661 587 507 401 873 788 685 566 498 425 337 80 30 174 1041 944 827 691 614 530 419 913 824 716 592 521 445 332 84 40 177 1087 985 863 721 649 533 438 954 861 738 618 534 404 357 87 87 80 142 142 142 143 103 103 1190 1043 871 774 669 529 1156 1043 977 749 660 563 432 110 10 20 21404 1273 1114 931 828 715 505 123 110 10 20 21404 1273 1114 931 828 715 505 123 110 10 20 21404 1273 1114 931 828 715 505 123 110 10 20 21404 1273 1114 931 828 715 505 123 110 10 20 21404 1273 1114 931 828 715 505 123 110 10 20 21404 1273 1114 931 110 90 163 871 774 669 529 1156 1048 90 155 1440 1376 123 1105 961 854 738 88 82 122 1404 1273 1114 931 115 921 105 104 1	1,75	151	702	718	629	525	467	l	319		ł	1	1	395	1			2,4
96	80						•		328			559	461	406	346	266	66	11.1
2,00 162 906 821 719 601 534 461 305, 792 715, 621 513 452 385, 297 78 10 165 1862 755, 631 551 484 383, 833, 751 653, 539 475, 405 312 76 30 170 996 993 791 601 587, 507 401 873, 751 653, 539 475, 408 312 76 30 177 1087 985 863 721 640 553, 438 954 861 748 618 544, 464 357 87 87 88 644 177 1087 985 863 721 640 553, 438 954 861 748 618 544, 464 357 87 87 88 618 418 1132 1026 899 751 667 577 456 994 897 780 644 647 57 87 87 88 80 182 670 591 504 88 122 3108 971 811 721 623, 492 1075, 970 843 697 614 523 402 98 80 152 1268 1149 1007 841 747 640 511 1115, 1007 875, 773 637 543 417 102 90 153 133 1190 1043 871 774 660 529 1155 1043 997 749 60 553 432 106 830 152 1268 1149 1007 841 747 640 511 1115, 1007 875, 773 637 543 417 102 80 159 133 1190 1043 871 774 660 529 1156 1043 997 749 60 653 432 106 830 152 1268 1149 1007 841 747 640 511 1115, 1007 875, 773 637 543 417 102 80 159 133 1190 1043 871 774 660 529 1156 1043 997 749 60 653 432 106 830 1592 1404 1273 1114 931 828 715 505 1237 1116 970 801 706 60 653 432 106 830 198 120 202 1404 1273 1114 931 828 715 505 1237 1116 970 801 706 60 62 463 118 30 208 1495 1335 1186 991 881 761 602 1317 1180 1033 854 775 661 508 124 80 223 1721 1561 1360 1361 801 90 180 180 180 180 180 180 180 180 180 18	90	158	860	780	683	570	507	438	346	752	678	590	487	429	366	281	69	. u ua
10							_						-		1			0,125, wenn c
30	10			l	755		561		383	833	751	653	539	475	405	312	76	0.12
2,50 181 1132 1026 899 751 667 577 456 994 897 780 644 567 484 372 91 60 185 1178 1067 935 781 694 600 474 1035 934 812 670 591 504 387 95 70 188 1223 1108 971 811 721 623 492 1075 790 843 697 614 523 402 98 80 192 1268 1149 1007 841 747 646 511 1115 1007 875 723 637 543 417 102 90 195 1313 1190 1043 871 774 646 511 1115 1007 875 723 637 543 417 102 8,00 198 1359 1332 1078 901 801 692 547 1196 1080 938 775 682 582 448 109 10 202 1404 1273 1114 931 828 715 565 1237 1116 970 801 706 602 478 118 20 205 1449 1314 1150 961 854 738 584 1277 1153 1002 827 729 621 478 118 20 205 1449 1314 1150 961 854 738 584 1277 1153 1002 827 729 621 478 118 20 208 1495 1355 1186 991 881 761 602 1317 1189 1033 854 752 641 493 120 21 1540 1361 1478 1294 1081 961 831 656 1439 1299 1128 932 821 700 538 131 21 220 1076 1519 1330 1111 988 854 675 1479 1335 1160 958 844 720 538 131 21 220 1767 1602 1401 1171 1041 900 711 1560 1408 1224 1011 890 759 584 142 24 20 225 1092 1725 1509 1261 1121 969 766 1681 1517 1318 1089 959 818 629 138 230 227 1948 1766 1545 1291 1148 992 784 1711 1559 132 1174 1014 1015 138 1005 138 1474 1168 1028 836 644 156 246 226 226 2053 1797 1501 1335 1154 912 2004 1899 1572 1299 1143 975 750 189 240 240 240 1993 1807 1541 1318 1201 1038 875 1923 1736 1509 1346 1054 138 1000 875 584 149 240 240 240 1393 1605 138 1200 1088 877 675 138 1160 1058 136 1375 138 138 136 136 1374 1375 138 138	30	174	1041	944	827	691	614	530	419	913	824	716	592	521	445	342	84	
60			1	ł	_	-		l			1	§	1			1	i	.i. /,
80	60	185	1178		935	781	694	600	474	1035	934	812	670	591	504	387	95	t bei
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	80	192	1268	1149	1007	841	747	646	511	1115	1007	875	723	637	543	417	102	9.
10 202 1404 1273 1114 931 828 715 565 1237 1116 970 801 706 602 463 113 1150 961 854 738 584 1277 1153 1002 827 729 621 478 116 30 208 1495 1355 1186 991 881 761 602 1317 1189 1033 854 752 641 493 120 40 211 1540 1396 1222 1021 908 785 620 1358 1226 1065 880 775 661 508 124 125 1631 1478 1294 1081 961 831 656 1439 1299 1128 932 821 700 538 131 70 220 1676 1519 1330 1111 988 854 675 1479 1335 1160 958 844 720 533 134 80 223 1721 1561 1365 1141 1014 877 693 1519 1372 1192 985 867 740 569 138 90 226 1767 1602 1401 1171 1041 900 711 1560 1408 1224 1011 890 759 584 142 438 1201 1068 923 730 1600 1444 1255 1037 913 779 599 146 10 232 1857 1683 1474 1231 1004 946 748 1641 1481 1287 1063 936 708 614 149 200 235 1902 1725 1509 1261 1121 969 766 1681 1577 1318 1089 959 818 629 153 30 237 1948 1766 1545 1291 1175 1015 802 1762 1590 1382 1142 1005 857 659 160 1446 100 1444 1005 857 659 160 1446 160 246 2084 1888 1617 1351 1201 1038 821 1802 1627 1414 1168 1028 877 679 160 167 1038 131 1255 1085 857 1383 1700 1477 1200 1075 916 705 171 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1382 1142 1005 857 659 160 167 171 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1346 1098 936 720 174 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1446 1098 936 720 174 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1446 1098 936 720 174 1708 1388 1389 1904 1773 1540 1273 1112 1956 735 178 1904 246 246 246 246 247 1971 1725 1441 148 128 1068 1573 1351 1190				1 -		1 -	l '	1 -	1	l .	, , ,	1	ì	i		1	I	11.
30 208 1495 1355 1186 991 881 761 602 1317 1189 1033 854 752 641 493 120 3,50 214 1585 1437 1258 1051 934 808 638 1398 1262 1097 906 881 752 661 508 124 60 217 1631 1478 1294 1081 961 831 656 1439 1299 1128 932 821 700 538 131 70 220 1676 1519 1330 1111 988 854 675 1479 1335 1160 958 844 720 553 134 80 223 1751 1561 1365 1141 1014 877 693 1519 1322 1192 985 867 740 569 138 400 229 1812 1662 1438	10	202	1404	1273	1114	931	828	715	565	1237	1116	970	801	706	602	463	113	Ö
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	30	208	1495	1355	1186	991	881	761	602	1317	1189	1033	854	752	641	493	120	0,3)
60 247 1631 1478 1294 1081 961 831 656 1439 1299 1128 932 821 700 538 131 70 220 1676 1519 1330 1111 988 854 675 1479 1335 1160 958 844 720 553 138 90 226 1767 1602 1401 1171 1041 900 711 1560 1408 1224 1011 890 759 584 1422 4,00 229 1812 1642 1438 1201 1068 923 730 1600 1444 1255 1037 913 779 599 146 10 2232 1851 1683 1474 1231 1094 946 748 1641 1481 1287 1063 936 788 614 149 20 235 1993 1868 1551					_		*		l .		i .	1 -	l .		l	1	1	0,6 (exact 0,5 bis 0,3),
80	60	217	1631	1478	1294	1801	961	831	656	1439	1299	1128	932	821	700	538	131	3,0
4,00 229 1812 1642 1438 1201 1068 923 730 1600 1444 1255 1037 913 779 599 146 10 232 1857 1683 1474 1231 1094 946 748 1641 1481 1287 1063 936 798 614 149 20 235 1902 1725 1509 1261 1121 969 766 1681 1517 1318 1089 959 818 629 153 30 237 1948 1766 1545 1291 1148 992 784 1721 1554 1350 1115 982 838 644 156 40 240 1993 1807 1581 1321 1175 1015 802 1762 1590 1382 1142 1005 857 659 160 450 246 2084 1889 1653 1381 1228 1061 839 1843 1663 1445 1194 1052 897 690 167 70 248 2129 1930 1689 1411 1255 1085 857 1883 1700 1477 1220 1075 916 705 171 80 253 2219 2012 1761 1471 1308 1131 893 1964 1773 1540 1273 1121 956 735 178 5,00 256 2265 2053 1797 1501 1335 1154 912 2004 1809 1572 1299 1143 975 750 182 20 261 2355 2135 1869 1561 1388 1200 948 2085 1882 1635 1351 1190 1014 780 189 40 266 2446 2217 1941 1621 1442 1246 985 2166 1955 1699 1403 1236 1054 811 196 60 271 2536 2300 2012 1681 1495 1292 1021 2247 2027 1762 1456 1282 1093 841 204 80 276 2627 2382 2084 1741 1548 1338 1058 2327 2100 1826 1508 1328 1132 871 211 6,00 281 2718 2464 2126 1801 1405 138 1200 948 2085 189 1501 1403 120 121 1931 246 1098 341 204 80 276 2627 2382 2084 1741 1548 1338 1058 2327 2100 1826 1508 1328 1132 871 211 6,00 281 2718 2464 2156 1801 1602 1384 1094 2408 2173 1889 1561 1374 1172 901 218 200 289 2808 2546 2228 1861 1655 1430 1131 2489 2246 1552 1633 1420 1211 931 2266 40 299 2899 2628 2300 1921 1708 1476 1167 2570 2319 2016 1665 1466 1250 962 233 60 294 2989 2710 2372 1981 1762 1523 1204 2651 2392 2079 1718 1512 1290 992 240 80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 7,00 303 3171 2874 2516 2101 1869 1615 1277 2812 2538 2206 1822 1604 1368 1053 255	80	223	1721	1561	1365	1141				1519		l .						tact
10 232 1857 1683 1474 1231 1094 946 748 1641 1481 1287 1063 936 798 614 149 20 235 1902 1725 1509 1261 1121 969 766 1681 1517 1318 1089 959 818 629 153 30 237 1948 1766 1545 1291 1148 992 784 1721 1554 1350 1115 982 838 644 156 40 240 1993 1807 1581 1321 1175 1015 802 1762 1590 1382 1142 1005 857 659 160 4,50 243 2038 1848 1617 1351 1201 1038 821 1802 15627 1414 1168 1028 877 674 164 60 246 2084 1889 1653 1381 1228 1061 839 1843 1663 1445 1194 10		l .		1				-		1	, ,		ł	-				<u> </u>
20 235 1902 1725 1509 1201 1121 969 766 1681 1517 1318 1089 959 818 629 153 30 237 1948 1766 1545 1291 1148 992 784 1721 1550 1350 1115 982 838 644 156 4,50 243 2038 1848 1617 1351 1201 1038 821 1802 1627 1414 1168 1028 877 674 164 60 246 2084 1889 1653 1381 1228 1061 839 1843 1663 1445 1194 1052 897 690 167 70 248 2129 1930 1689 1411 1255 1085 857 1883 1700 1477 1220 1075 916 705 171 80 251 2174 1971 1725	10	232	1857	1683		1231		923 946	748					913 936	798	599 614		_
40 240 1993 1807 1581 1321 1175 1015 802 1762 1590 1382 1142 1005 857 659 160 4,50 243 2038 1848 1617 1351 1201 1038 821 1802 1627 1414 1168 1028 877 674 164 60 246 2084 1889 1653 1381 1228 1061 839 1843 1663 1445 1194 1052 897 690 167 70 248 2129 1930 1689 1411 1255 1085 857 1883 1700 1477 1220 1075 916 705 171 80 251 2174 1971 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1246 1098 936 720 174 90 253 2219 2012 1761 1471 1308 1131 893 1964 1773 1540 1273 1121 956 735 178 5,00 256 2265 2053 1797 1501 1335 1154 912 2004 1809 1572 1299 1143 975 750 182 20 261 2355 2135 1869 1561 1388 1200 948 2085 1882 1635 1351 1190 1014 780 189 40 266 2446 2217 1941 1621 1442 1246 985 2166 1955 1699 1403 1236 1054 811 196 60 271 2536 2300 2012 1681 1495 1292 1021 2247 2027 1762 1456 1282 1093 841 204 80 276 2627 2382 2084 1741 1548 1338 1058 2327 2100 1826 1508 1328 1132 871 211 6,00 281 2718 2464 2156 1801 1602 1384 1094 2408 2173 1889 1561 1374 1172 901 218 20 285 2808 2546 2228 1861 1655 1430 1131 2489 2246 1952 1613 1420 1211 931 226 60 294 2989 2710 2372 1981 1762 1523 1204 2651 2392 2079 1718 1512 1290 992 240 80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 7,00 303 3171 2874 2516 2101 1869 1615 1277 2812 2538 2206 1822 1604 1368 1053 255		235				1									1			- 6 Sid 6
60 246 2084 1889 1653 1381 1228 1061 839 1843 1663 1445 1194 1052 897 690 167 70 248 2129 1930 1689 1411 1255 1085 857 1883 1700 1477 1220 1075 916 705 171 80 251 2174 1971 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1246 1098 936 720 174 90 253 2219 2012 1761 1471 1308 1131 893 1964 1773 1540 1273 1121 956 735 178 5,00 256 2265 2053 1797 1501 1335 1154 912 2004 1809 1572 1293 1143 975 750 182 20 261 2355 2135 1861 </td <td></td> <td>1 1</td> <td></td> <td></td> <td>1581</td> <td>1321</td> <td>1175</td> <td>1015</td> <td>802</td> <td>1762</td> <td>1590</td> <td>1382</td> <td>1142</td> <td>1005</td> <td>857</td> <td>659</td> <td>160</td> <td>6'0 =</td>		1 1			1581	1321	1175	1015	802	1762	1590	1382	1142	1005	857	659	160	6'0 =
70 248 2129 1930 1689 1411 1255 1085 857 1883 1700 1477 1220 1075 916 705 171 80 251 2174 1971 1725 1441 1281 1108 875 1923 1736 1509 1246 1098 936 720 174 90 256 2265 2263 1797 1501 1335 1154 912 2004 1809 1572 1299 1143 975 750 182 20 261 2355 2135 1869 1561 1388 1200 948 2085 1882 1635 1351 1190 1014 780 189 40 266 2446 2217 1941 1621 1442 1246 985 2166 1955 1699 1433 975 750 182 40 266 271 2536 2300 2012 <td>60</td> <td>246</td> <td>2084</td> <td>1889</td> <td>1653</td> <td>1381</td> <td>1228</td> <td>1001</td> <td>839</td> <td>1843</td> <td>1663</td> <td>1445</td> <td>1194</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ر" </td>	60	246	2084	1889	1653	1381	1228	1001	839	1843	1663	1445	1194					ر"
90 253 2219 2012 1761 1471 1308 1131 893 1964 1773 1540 1273 1121 956 735 178 5,00 256 2265 2053 1797 1501 1335 1154 912 2004 1809 1572 1299 1143 975 750 182 20 261 2355 2135 1869 1561 1388 1200 948 2085 1882 1635 1351 1190 1014 780 189 40 266 2446 2217 1941 1621 1442 1246 985 2166 1955 1699 1403 1236 1054 811 196 60 271 2536 2300 2012 1681 1495 1292 1021 2247 2027 1762 1456 1282 1093 841 204 80 276 2627 2382 20		251			1689					1883							171	`
20 261 2355 2135 1869 1561 1388 1200 948 2085 1882 1635 1351 1190 1014 780 1889 40 266 2446 2217 1941 1621 1442 1246 985 2166 1955 1699 1403 1236 1054 811 196 60 271 2536 2300 2012 1681 1495 1292 1021 2247 2027 1762 1456 1282 1093 841 204 80 276 2627 2382 2084 1741 1548 1338 1058 2327 2100 1826 1508 1328 1132 871 211 6,00 281 2718 2464 1216 1801 1602 1384 1094 2408 2173 1889 1561 1374 1172 901 218 20 285 2808 2546 2228 1861 1655 1430 1131 2489 2246 1952 1613 <td>90</td> <td>i i</td> <td>2219</td> <td>2012</td> <td>1761</td> <td>1471</td> <td>1308</td> <td>1131</td> <td>893</td> <td>1964</td> <td>1773</td> <td>1540</td> <td>1273</td> <td>1121</td> <td>956</td> <td>735</td> <td>178</td> <td></td>	90	i i	2219	2012	1761	1471	1308	1131	893	1964	1773	1540	1273	1121	956	735	178	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	20	261				1561												
80 276 2627 2382 2084 1741 1548 1338 1058 2327 2100 1826 1508 1328 1132 871 211 6,00 281 2718 2464 2156 1801 1602 1384 1094 2408 2173 1889 1561 1374 1172 901 218 20 285 2808 2546 2228 1861 1655 1430 1131 2489 2246 1952 1613 1420 1211 931 226 40 290 2899 2628 2300 1921 1708 1476 1167 2570 2319 2016 1665 1466 1250 962 233 60 294 2989 2710 2372 1981 1762 1523 1204 2651 2392 2079 1718 1512 1290 992 240 80 299 3080 2792	40		2446	2217	1941	1621	1442	1246	985	2166	1955	1699	1403	1236	1054	811	196	
20 285 2808 2546 2228 1861 1655 1430 1131 2489 2246 1952 1613 1420 1211 931 226 40 290 2899 2628 2300 1921 1708 1476 1167 2570 2319 2016 1665 1466 1250 962 233 60 294 2989 2710 2372 1981 1762 1523 1204 2651 2392 2079 1718 1512 1290 992 240 80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 7,00 303 3171 2874 2516 2101 1869 1615 1277 2812 2538 2206 1822 1604 1368 1053 255	80	276	2627	2382	2084	1741	1548	1338							, ,-			•
40 290 2899 2628 2300 1921 1708 1476 1167 2570 2319 2016 1665 1466 1250 962 233 60 294 2989 2710 2372 1981 1762 1523 1204 2651 2392 2079 1718 1512 1290 992 240 80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 7,00 303 3171 2874 2516 2101 1869 1615 1277 2812 2538 2206 1822 1604 1368 1053 255	6,00 20											: -						
80 299 3080 2792 2444 2041 1815 1569 1240 2731 2465 2143 1770 1558 1329 1022 248 7,00 303 3171 2874 2516 2101 1869 1615 1277 2812 2538 2206 1822 1604 1368 1053 255	40	290	2899	2628	2300	1921	1708	1476	1167	2570	2319	2016	1665	1466	1250	962	233	
33 7 7 33 23	80	299								-								
Tit Hand W-	7,00	303	3171	2874	2516	2101	1869	1615	1277	2812	2538	2206	1822	1604	1368	1053	255	
mit Hemd $N = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 & 1 \\ 0,96 & 0,96 & 0,94 & 0,93 & 0,92 & 0,91 & 0,89 & 0,89 & 0,92 & 0,91 & 0,89 & 0,92 & 0,91 & 0,99 & 0,$			1	1	1	1	1	1	1			C.C. und	C." sia	he S &	5 .			

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbf{6}$ Kgr. od. Atm.

ne iche	n- isser			Fül	lun	$g^{-\frac{1}{2}}$					Fül	lur	ıg /	ļ		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20		0,125		0,07	0,3	0,25		. —		0,10	0,07	Compr.	c''' u. C
N Ko	D	In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	a f t		Netto-	Leistur	g N _n	in Pfe	rdekraf	' t	pro c=1 m	1
Qu.Met.						pro 1	Mete	r Koll	<u></u>							Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	497 522	451 473	395 414	330 347	294 309	254 267	202 212	429 452	388 408	337 355	279 294	246 259	211	163	41 43	
10 15	120 123	546 571	496 518	434	363 380	323 338	280 292	222	474 496	428 448	372	308	272	233	180	45	
20	125	596	541	454 474	396	353	305	242	518	468	390 407	3 ² 3 337	285 297	244 254	196	47 49	
1,25 30	128 131	621 646	563 586	493 513	413 429	367 382	318	252 262	540 562	488 508	42 5 442	351 366	310 323	265 276	205	51 53	
35 40	133 135	670 695	608	533 552	446 462	397 412	343 356	272 282	584 606	528 548	459 477	380 395	335 348	287 298	222 230	55 57	
45	138	720	653	572	479	426	369	292	628	568	494	409	361	309	238	60	
1,50 55	140 143	745 770	676 698	592 612	495 512	441 456	382 394	302 313	651 673	588 608	511 529	423 438	373 386	319 330	247 255	62 64	
60 65	145 147	795 820	721	632 651	528 545	470 485	407 420	323 333	695 717	628 648	546 564	452 466	399 412	341 352	264 272	66 68	ï.
70 1,75	149 151	844 869	766 788	671 691	561 578	500 514	43 ²	343 353	739 761	668 688	581 598	481	424	363 374	280 289	70 72	2,5
1,73 80 85	154 156	894	811	710	576 594 611	529	458 470	363	783 805	708 728	616	495 510	437 450	385	297	74 76	11 /
90	158	919 944	833 856	730 750	627	544 558	483	373 383	827	748	633	524 538	462 475	396 407	306 314	78	wenn
95 2,00	160 162	968 994	878 901	769 789	644 660	573 588	496 5 0 9	393 403	850 872	768 788	668	553 567	488 500	417	. 3 ² 2 331	80 82	1
10 20	166 170	1043	946 991	829 868	693 726	617 647	534 560	423 444	916 961	828 868	720 755	596 625	526 551	450 471	347 364	86 90	0,125,
30 40	174 177	1142 1192	1036 1081	908 947	759 792	676 705	585 610	464 484	1005	908 948	790 825	654 683	577 602	493	381 398	94 99	11
2,50	181	1242	1126	987	826	735	636	504	1094	988	860	711	628	537	415	103	777
60 70	185 188	1292 1341	1171	1026	859 892	764 794	661 687	524 544	1138	1029	895 929	740 769	653 679	559 580	43 ² 449	107 111	bei
80 9 0	192 195	1391 1440	1261 1306	1105	925 958	823 852	712 737	565 585	1227 1272	1109	964 999	798 827	704 730	602	466	115 120	9,3
3,00 10	198 202	1490	1352	1184	991 1024	882 911	763 788	605 625	1316 1361	1189	1035	856 885	756	646 668	499	123	C Z
20 30	205 208	1540	1397	1263	1057	940	814 839	645	1405	1269	1104	914	781 807	690	516	127 131	1
40	211	1640 1689	1487 1532	1303	1090	970 999	865	686	1450 1494	1310	1139	943 972	832 858	711	550 507	136 140	(exact 0,4 bis 0,3),
3,50 60	214 217	1739 1789	1577	1382	1156	1029	890 915	706 726	1539 1583	1390 1430	1209 1244	1001	983	755 777	584 601	144 148	4 bi
70 80	220 223	1838 1888	1667	1461	1222	1087	941 966	746 766	1627 1672	1470	1279	1058 1087	934 960	799 820	617 634	152 156	ت 0
90	226	1938	1758	1540	1288	1146	992	787	1716	1551	1 349	1116	985	842	651	160	(exa
4,00 10	229 232	1987 2037	1802 1847	1579	1321	1176	1017	807 827		1591 1631	1384	1145	1011	864 886	668 685	164 168	9′0
20 30	235 237	2087 2136	1892 1937	1658 1697	1387	1234 1264	1068	847 867	1850 1894	1671	1454	1203	1062	908 9 3 0	701	173 177	3 bis
40	240 243	2186	1983	1737	1453	1293	1119	887	1939	1751 1792	1524	1261	1113	951	735	181	8'0 =
4,50 60	246	2285	2073	1816	1519	1323	1170	907	1983	1832	1558	1319	1138	973 995	752 769	185 189	C
70 80	248 251	2335 2385	2118	1855	1585	1381	1195	948	2072	1872	1663		1189	1017	786 803	193 197	-
90 5,00	253 256	2435 2484	2208	1934	1618	1440	1246	988	2161	1952	1733	1405	1240	1060	820	201 205	
20 40	261 266	2583 2683	2343	2053	1717	1528	1322	1048	2294 2383	2072	1803	1492	1317	1126	870 904	214 222	
60 80	271 276	2782 2882	2523 2613	22II 2290	1849	1646	1424	1129	2472	2233	1943	1608	1419	1213	937	230 238	
6,00	281	2981	2703	2368	1915	1705	1475 1526	1170	2561 2650	2313	2083	1723	1521	1300	1005	247	
20 40	285 290	3080 3180	2793 2883	2447 2526	2047 2113	1822	1577 1628	1250 1290	2739 2828	2474 2554	2153	1781	1572 1623	1344	1038	255 263	
60 80	294 299	3279 3378	2973 3064	2605 2684	2179 2245	1940 1999		1331 1371	2917 3006	2634 2715	2293 2362	1897	1674 1725	1431	1106 1140	271 279	
7,00	303	3478		2763	2311			!			2432	-		1519		2 88	
mit Her	nd <i>N</i> = " <i>N</i> =	1 0,96	1 0,95	1 0,94	1 0,93	1 0,92	1 0,91	1 0,89		(C ₍ ' und	C ₄ " sic	h e S. 68	3.			

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1}/_{2}$ Kgr. od. Atm.

ıme läche	n- esser			Fül			!				Fül	lur	ıg 🕺)		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	Compr. Lstg. pro	c;"u.C,
0	D	In	dicirte	Leistu —	$ng \frac{N_i}{c}$				services of the last of the la			g <u>N</u>	in Pfe	rdekraí	ì	c — 1 m	
Qu.Met. 1,00	115	FAT	401		360		278	Kolb			gkeit 369	306	270	222	180	Pfdk.	Kgr.
1,00 05 10	117 120	541 568 595	491 515 540	430 452 473	378 396	321 337 353	292 305	232 243	469 493	423 445 467	388 407	322 338	284 298	232 244 255	189	48 51	ĺ
15 20	123 125	622	564 589	473 495 516	414	369 385	319	254 265	517 541 565	489	426	353 353 369	312 326	267 279	208	53 55	
1,25	128	676	613	538	450	401	347	276	589	533	464	385	340	291	226	58	
30 35	131 133 135	703 730	638 662 687	559 581	468 486	417	360 374 388	287 298	613	554 576	502	401	354 368	303	236 245	60 62	
40 45	138	757 784	711	602 624	504 522	449 465	402	309 320	661 685	598 620	521 540	432 448	382 395	327 339	254 263	64 67	
1,50 55	140 143	811 838	736 760	667	540 558	481 497	417	331 342	710 734	663	559 578	464 479	410 424	351 363	272 282	69 71	,
60 65	145 147	865 892	785 809	688 710	576 594	513	445 459	353 364	758 782	685	597 616	495 511	437 451	375 387	300	74 76	
70 1,75	149 151	919 946	834 858	731	612	545 561	473 487	375 386	806 830	729	635	527 543	465	399 410	309	78 81	2,6 m.
80 85	154 156	973 1000	883 907	774	648 666	577 593	500 514	397 408	854 879	772 794	673	558 574	493	422 434	328 337	83 85	111
90 95	158 160	1027 1054	932 956	817 839	684 702	609 625	528 542	419 430	903 927	816 838	7Í1 730	590 606	521	446 458		87 90	E
2,00 10	162 166	1082 1136	981	860 903	720 756	642 674	556 584	442 464	951	860 904	749 787	621 653	549 577	470 491	365 383	92 97	0,125, wenn c
20 30	170 174	1190 1244	1079	946 989	792 828	706 738	612 639	486 508	1048	947 991	825 864	684 716	605	518 542	402 421	101 106	0,125
40 2,50	177 181	1298	1177	1032	864 900	770 802	667 695	530	1145	1035	902	748 780	680	566	439	110	l II
2,50 60 70	185 188	1406	1275	1118	936 972	834 866	723 751	552 574 596	1194 1242 1291	1123	940	811 843	717	590 614 638	458 476	115 120 124	bei 1/7
80 90	192 195	1514	1373	1204	1008	898 930	778 806	618	1339	1211	1055	875 906	773 801	662	495 514 532	129 133	9,0
3,00	198	1622	1472	1290	1081	962	834	663	1436	1298	1131	938	829	710	551	138	B3
10 20	202 205 208	1676	1570	1333	1117	995 1027	862 890	685 707	1485	1342	1169	1001	857 885	734 758	569 588	143	5
30 40	211	1785	1668	1419	1189	1059	917 945	729 751	1582 1630	1430 1474	1246	1033	913 941	782 806	607 625	152 156	7,3),
3,50 60	214 217	1893 1947	1717	1505	1261 1297		973	773	1679 1727	1518 1562	1322	1096 1128	969 997	830 854	644 662	161 166	. sid
70 80	220 223	2001 2055	1815	1634	1333	1219	1029	817	1776 1824	1605 1649	1398	1160	1025	902	681 700	170 175	0,4
90 4,00	226 229	2109 2163	1914	1677	1	1251	1084	861 883	1873	1693	1475	1223	1801	926	718	179 184	0,6 (exact 0,4 bis 0,3),
10 20	232 235	2217		1763 1806	1477	1315	1140 1168	905	1970	1780 1824	1551		1137	974	755 774	189 193	9′0
30 40	237 240	2325 2379	2109 2159	1849 1892	1549 1585	1380 1412	1195 1223	950 972	2067 2115	1868		1350 1381	1193	1022 1046	792 811	198 202	3 bis
4,50 60	243 246	2434 2488	2208	1935	1621 1657	1444 1476	1251	994 1016	2164 2212	1956	1704 1742	1413	1249	1070	830 848	207 212	8'0 =
70 80	248 251	2542 2596	2306 2355	2021 2064	1693 1729	1508 1540	1307	1038 1060	2261	2044	1780	1476	1305	1118	867 885	216 221	
90 5,00	253 256	2650	2404	2107	1765	1572	1362	1082	2358	2132	1857	1540	1361	1166	904	225	'
5,00 20 40	261 266	2704 2812 2920	2453 2551 2649	2150 2236 2322	1873	1668		1104	2406 2503 2600	2175	1895	1635	1388	1189	923 960	230	
60 80	271 276	3028 3137	2747 2845	2322 2408 2494	2017	1733 1797 1861	1557	1237	2697 2794	2350 2438 2526	2048 2124 2200	1698 1761 1825	1500 1556 1612	1333	997 1034	248 258 267	1
6,00	281	3244	2943	2580	2161	1925	1668	1325	2891	2614	2277	1888	1668	1381	1109	276	!
20 40 50	285	3353 3461	3041	2666	2333		1724		2988 3085	2701 2789	2353	1952 2015	1724	, , ,	1146	285 294	•
60 80	294 299	3569 3677	3237 3336	2838 2921	² 377 ² 449	2118	1835	1458	3182 3279	2877 2964	2506 2582	2078 2142	1836	1573 1621	1220	304 313	
7,00	303	3785	3434	3010	2521	2246	1946	1546	3376	3052	2659	2205	1948	1669	1295	322	
mit He ohne	md <i>N =-</i> " N		0,95	1 0,94	0,93	0,92	1 0,91	1 0,89			C _i ' und	C _i " si	ehe S. 7	o	,	T	

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

пе	n-			Fül	lun		im, 5p			Kgr. (lur	g -1	ļ		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Qurchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25					0,07	0,05	Compr. Lstg.	C''' u. C.
0 ×		In	dicirte	Leist	ung N	in P	ferdekr	aft		Netto-	Leistu	$ng \frac{N_n}{c}$	in Pfe	erdekra	ft	c = 1 m	
Qu.Met.	Centm.					pro	1 Mete	r Koll	enges	hwind	igkeit					Pídk.	Kgr.
1,00 05	115 117	531 557	465 489	390 410	348 365	302 317	240 252	194 204	460 483	400 421	·333 350	294 309	252 265	197	155	51 54	
10 15	120 123	584 610	512	429	383	332	264 276	214	507	441 462	367 384	325	278 291	217	171	56 59	
20	125	637	535 559	449 468	417	347 362	288	233	554	483	401	340 355	304	237	187	61	
1,25 30	128 131	663 690	582	488 507	435 452	377 392	300 312	243 253	578 602	503 524	418	370 385	317	247 257	195	64 66	
35 40	133 135	716 743	629 652	527 546	470 487	407 422	324 336	262 272	625 649	544 565	452 469	401	343 356	267	211	69 71	
45	138	769	675	566	504	438	348	282	673	586	486	431	369	288	227	74	
1,50 55	140 143	796 823	698 721	585 605	522 539	452 468	360 372	292 301	696 720	606	504 521	446 461	382	298 308	235 243	77 79	
60	145 147	849	745 768	624	556	483	384	311	744 767	648 668	538	476	408	318 328	251	82 84	
65 70	147 149	876 902	791	663	574 591	498 513	396 408	321 330	791	689	555 572	491 507	434	338	259 267	87	n.
1,75 80	151 154	9 ² 9 955	815 838	683 702	609 626	528 543	420 432	340 350	815 839	709 730	589 606	522	447 460	349 359	275 283	89 92	2,7 1
85	156	982	861	722	643	558	444	360	862	751	623	552	473	369	291	94	IIN
90 95	158 160	1008	885 908	741 761	661 678	573 588	456 468	369 379	986 910	771	658	567	486 499	379 389	299 307	97 100	uu c
2,00 10	162 166	1062	931 977	780 819	696 730	603 633	480 504	389 408	933 981	812	675	597 628	512 538	399 420	315 331	102 107	wenn
20	170	1168	1024	858	765	664	528	428	1028	895	744	658	565	440	347	112	0,10,
30 40	174 177	1221	1117	897 936	800 835	694 724	552 576	447 467	1076	937	778	689 719	591 617	461 481	363 379	117 123	1 11
2,50 60	181 185	1327 1380	1164	975	869 904	754 784	600 624	486 506	1171	1019	847 881	750 780	643 669	501 522	395 412	128 133	1
70	188	1433	1257	1053	939	814	648	525	1266	1102	916	811	695	542	428	138	bei
80 90	192 195	1486	1303	1092	974 1009	845 875	672 696	544 564	1314 1361	1144	950 985	841 872	721	563	444 460	143 149	8,6
3,00	198	1593	1396	1170	1043	905	720	583	1409	1227	1019	902	774	603 623	476	153 158	IIN
10 20	202 205	1646 1699	1443	1248	1078	935 965	744 768	603	1456	1268	1054	932 963	800 826	644	492 508	163	c
30 40	208 211	1752 1805	1536 1582	1287 1326	1148	995 1026	79 ² 816	642	1552	1351	1122	993	852 878	664	524 540	169 174	1 3
3,50	214	1858	1629	1365	1217	1056	840	680	1647	1434	1191	1054	904	705	556	179	6 (exact 0,4 bis 0,3),
60 70	217 220	1911	1675	1404	1252	1086	864 888	700	1694 1742	1475	1226	1085	930 956	725 746	572 588	184 189	4 b
80 90	223 226	2018 2071	1768	1482	1322	1146	912	739 758	1790	1558	1294	1146	982	766	620	194 199	ct 0
4,00	229	2124	1862	1560	1391	1206	960	778	1885	1641	1363	1206	1035	807	636	204	(exa
10 20	232 235	2177 2230	1908	1638	1426 1461	1237	984 1008	797	1932 1980		1398 1432	1237	1061	827 847	652 668	209 215	9′0
30 40	237 240	2283	2001	1677	1495	1297 1327	1032	836 855	2027			1298	1113	868	684	220 225	0,8 bis
4,50	243	2389	2094	1755	1565	1357	1080	875	2123	1848	1535	1359	1165	909	717	230	
60 70	246 248	2442 2495		1794	1600	1388	1104	894	2170	1889	1570	1389 1420		929	733 749	235 240	$C_i^{"} =$
80 90	251 253	2549	2231 2280		1669	1448	1152	933 952	2265 2313	1972	1639 1673	1450	1244 1270	970	765 781	245 250	<i>C</i> '
5,00	256	2655	2327	1951	1739	1508	1200	972	2360	2055	1708	1511	1296	1010	797	255	<u> </u>
20 40	261 266	2761 2867	2420 2513	2029	1808	1569	1248	1011	2456 2551	2138	1776	1572	1348	1051	829 861	266 276	
60 80	271 276	2973	2606 2699	2185	1947	1689	1344 1392	1089	2646 2741	1	1914	1694	1453 1505	1132	893 925	286 296	<u> </u>
6,00	281	3186	2792	:	2086	1810	1	1167	2836	2470	1 -	1815	1558	1214	957	307	
20 40	2×5 290	3292 3398	2886		2156		1489	1205	2932	2553 2636	2120	1876	1610 1662	1254	989	317 327	
60	294	3504	3072	2575	2295	1991	1585	1283	3122	2718	2258	1998	1715	1336	1053	337 347	
80 7,00	299 303	3010	3165 3258		2364		1633		l		1	2059			İ	358	
mit Hen			1	1	 1 57 1	1	1 1	1	ا						•		
ohne ,,			1					l	l		C _l und	C _i " sie	ne S. 7:	2.		I _	

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd.)

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

Sehr grosse Eincylinder-Condensations-Maschinen. (Zunächst mit Dampfhemd).

Ci' und Ci'' siehe 8. 76.

Digitized bys GOGIC

0,95

N=

0,92

0,93

0,89

0,91

0,87

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. n = 4 Kgr. od. Atm.

· ·	i i						_	sp. p	= 4								
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	üllı	u n g 0,125			0.05	0.05		üll		<u> </u>	reduc.)	0.05	Subtr. Compr.	!
Wir Kolb	Ko Durc			l		0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	J	0,125		0,07	٠	Lstg. pro	C,"u. C,
O Qu.Met.	D Centm.	10	aicirte	Leist	ing c				engesc		Leistun	g - "	in Pfe	rdekrai	it	c = 1 m Pfdk.	Kgr.
1,00	115	264	230	191	168	144	III	85	221	IQI	155	135	113	83	60	13	
05 10	117 120	277 290	242 253	200 210	177 185	151	116 122	90 94	232 244	201 210	163	142 149	118 124	87 91	63 66	13 14	1
15 20	123 125	303 316	265 276	219 229	194 202	165 172	127 133	98 103	255 266	220 230	179 187	156 163	130 136	96	69 72	14 15	
1,25 30	128 131	330	288 299	238 248	210	180 187	138	107	278	240	195	170	142	104	75	16	
35 40	133 135	343 356	311	257	219 227	194	144	111	289 301	250 259	203 211	177 184	147 153	108	79 82	16 17	
45	138	369 382	322 334	267 276	236 244	201 208	155 160	I 20 I 24	312 323	269 279	219 227	191	159 165	117	85 88	18 18	
1,50 55	140 143	395 409	345 357	286 296	252 261	215 223	166 171	128 132	334 346	289 299	235 243	204 211	171 176	125 130	91 94	19 19	
60 65	145 147	422 435	368 380	305 315	269 278	230 237	177 182	137 141	357 369	309 319	251 259	218 225	182 188	134 138	97	20 21	: ¦ •
70	149 151	448 461	3 91	324	286	244	188	145	380	328	267	232	194	142	103	21	2,1 m
1,75 80 85	151 154 156	475 488	403 414	334 343	294 303	251 259	193	149 154	391 403	338 348	275 283	240 246	200	147	106	22 23	
90	158	501	426	353 362	311 320	266 273	204	158 162	414	358 368	29I 299	253 260	217	155	113	23 24	
95 2,00	160 162	514 527	449 460	372 381	328 337	280 287	215	167	437 448	377 387	307 315	267 274	223	164	119	24 25	, wenn c
10 20	166 170	554 580	483 506	400 419	353 370	302 316	232 243	179 188	471 494	407 427	331 347	288 302	240 252	176	128 134	26 28	0,125,
30 40	174 177	606 633	529 552	438 457	387 404	330 345	254 265	196 20 5	517 539	447 466	363 380	316 330	264 275	193	140 146	29 30	, II
2,50	181	659	575 598	477	421	359	276	213	. 562	486	396	344	287	210	153	31	~~~
60 70	185 188	685 712	621	496 515	438 454	373 388	287 298	222 231	585 608	506 525	412 428	358 372	299 311	219	159 165	33 34	, bei
80 90	192 195	738 765	644 667	534 553	471 488	402 417	309 320	239 24 8	631 654	545 565	444 460	386 4 00	322 334	236 245	171	35 36	8,7
3,00 10	198 202	791 817	690 713	572 591	505 522	43 [‡] 445	331 342	256 264	677 699	585 605	476 492	414 428	345 357	253 262	184 190	38 39	V
20 30	205 208	844 870	736 759	610 629	538 555	460 474	353 364	273 281	722 745	624 644	518 534	442 456	369 380	270 279	196 202	40 42	l .
40	211	896	782	648 668	572	488	375	290	768	664	550	470	392	287	208	43	(exact 0,4 bis 0,3),
3,50 60	214 217	923 949	805 828	687	589 606	503 517	386 397 408	298 307	791 814	684 703	566 582	484 498	404 415	296 305	215 221	44 45	4 bi
70 80 90	220 223	976 1002	851 874	706 725	622	532 546	419	315 324	837 859	723 743	599 615	512 526	427 439	313	227 233	47 48	. 10
4,00	226 229	1028	897 921	744	656 673	560 574	430 442	332 341	882 905	763 782	631 637	540 553	451 462	330	239 246	49 50	
10 20	232 235	1081	944 967	782 801	690 707	589 603	453 464	350 358	928 951	802 822	653 669	567 581	473 485	347 356	252 258	51 53	s 0,5
30 40	237 240	1134 1160	990	820 839	724 740	618 632	475 486	367 375	974 996	842 861	685 701	595 609	497 509	364 373	264 270	54 55	0,8 bis
4,50	243	1186	1036	858	757	6 46	497	384	1019	881	717	623	520	381	277	57	- 11
60 70	246 248	1213	1059	877 896	774 791	661 675	508 519	392 401	1042	901 921	733 749	637 651	532 544	390 399	283 289	58 59	٠.:
80 90	251 253	1266 1292	1105	916 935	808 824	690 7 0 4	530 541	409 418	1111	940 960	765 781	665 679	555 567	407 416	301	61 62	
5,00 20	256 261	1318 1371	1151 1197	953 992	841 875	718 747	552 574	427 444	1134 1179	9 80	797 829	693 721	578 602	424 441	308 320	63 65	
40 60	266 271	1424 1476	1243	1030	909 942	776 804	596 618	461 478	1225	1059	861 894	749 777	625 648	458 476	332 345	68 70	
80	276	1529	1335	1106	976	833	640	495	1316	1138	926	804	672	493	357	73	
6,00 20	281 285	1582 1634	1381	1144	1010	862 890	662 685	512 529	1362	1177	958 990	832 860	695 718	510 527	370 382	75 78	
40 60	290 294	1687	1473	1220	1077	919	707 729	546 563	1453	1256 1296	1022	888 916	741 765	544 561	394 407	80 83	
7,00	299 303	1792 1845	1565	1296	1144	976 1005	751 7 73	580 597	1545 1591	1335	1086	944 972	788 812	578 595	419 432	85 88	
*N _i od.N		0,96		0,95	•	•			''		-				-	1	ا امد / 4
1	() <u>-</u>	0,96		hne (g				0,90	1,08		1,06 Mit (gel				1,12	= N (m	₩ X./ T

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 41/2 Kgr. od. Atm.

me ache	n- isser		Fü	llu	ng		duc.)					ng	<u>ℓ,</u> (r	educ.)		Subtr.	
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	Compr. Lstg.	C;''' u.C;
0 X	D D	In	dicirte	Leistı	ing N	in P	ferdekr	aft	1	Netto-J	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	dekraf	t	pro c=1 m.	
Qu.Met.	Centm.						Mete	r Kolb	engesc							Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	299 314	262 275	217 228	192 202	164 173	127 133	99 104	252 265	218 230	178 188	156 164	131	97 102	71 75	14 15	
10 15	120 123 125	329 344	288 301	239 250	211 221	181 189	139 146	108	278 291	24 I 252	197 206	172	144 151	107	79 83	16 17	
20	125 128	359 373	314 327	261 272	230 240	197 205	152 158	118	304 317	263 275	215 224	188	157 164	117	86 90	17 18	
1,25 30	131 133	388 403	340 353	283 293	250 259	214	165 171	128 133	330 343	275 286 297	234 243	204 212	171	127	94 97	19 19	
35 40 45	135 138	418 433	366 379	304 315	269 278	230 238	177 183	138	356 369	308 320	252 261	220 228	184	137	101	20 21	
1,50	140	448	392	326	288	246	190	148	382	331	270	236	198	146	108	22	
55 60	143 145	463 478	405 418	337 347	297 307	255 263	196 203	153 158	395 408	342 353	279 289	244 252	205	151 156	112	22 23	
65 70	147 149	493 508	432 445	358 369	317 326	271 279	209 215	163 168	421 434	365 376	298 307	260 268	218 225	161	119	24 24	É
1,75 80	151 154	523 538	458 471	380 391	336 345	287 295	222 228	172 177	447 460	387 398	316 325	276 284	231 238	171 176	127 130	25 26	7 2,2
85 90	156 158	553 568	484 497	402 413	355 365	304 312	234 241	182 187	473 486	410 421	335 344	292 300	245 252	181	134 138	26 27	
95 2,00	160 162	583 598	510 523	424 434	374 384	320 329	247 253	192	499 512	432	353 362	308 316	258 265	191 196	142	28 29	wenn c
10 20	166 170	628 658	549 575	456 478	403 422	345 361	266 279	207	538 564	443 466 489	380 399	332 348	279 292	206 216	152 160	30 32	0,125,
30 40	174 177	687 717	602 628	500 521	441 461	378 394	291 304	227	590	511	417 436	364 380	306 319	226 236	167	33 35	l n l
2.50	181	747	654	543	480	411	317	247	642	556	454	396	333	246	182	36	~
60 70	185 188	777 807	680 706	565 586	499 518	427 444	3 ² 9	256 266	668 694	579 602	473 491	412	346 360	256 266	189	37 39	5 bei
80 90	192 195	837 867	73 ² 759	608 6 3 0	537 557	460 476	355 367	276 286	720 747	624 647	510 528	445 461	373 386	276 286	204 212	40 42	80,5
3,00 10	198 202	897 927	784 811	651 673	576 595	493 509	380 393	296 306	773 799	669 692	547 565	477 493	400 413	296 306	219 226	43 45	C = C
20 30	205 208	957 987	837 863	716	614	526 542	405 418	316 326	825 851	715 737	584 602	509 525	427 441	316 326	234 241	46 47	(8,
40 3,50	211 214	1016	915	738 760	652 672	559 575	431 444	335 345	877 903	760 782	621 639	541 557	454 468	336 346	248 256	49 50	ois O,
60 70	217 220	1076	941 967	781 803	691 710	591 608	456 469	355 365	929 955	805 828	658 676	573 589	481 495	356 366	263 271	52 53	0,4 1
80 90	223 226	1136	994 1020	825 847	729 748	624 641	482 494	375 385	981	850 873	694 713	606 622	508 522	376 386	278 285	54 56	xact
4,00	229 232	1196 1226	1046 1072	868 890	768 787	657 674	507 519	394	1033	896 918	731	638	536	396 406	293 300	58 59	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
10 20 30	235 237	1256 1285	1098	912 933	806 825	690 706	532	404 414	1086	918 941 963	750 768 787	654 670 686	549 563	416 426	308	60 62	bis 0,
40	240	1315	1151	955	844	723	545 558	424 434	1138	986	805	702	576 590	436	315	63	0,8 b
4,50 60	243 246	1345 1375	1177	977 999	864 883	739 756	570 583	444 454	1164	1009	824 842	718 734	603	446 456	330 337	65 66	11
70 80	248 251	1405	1256	1042	902 921	772 788	596 608	464 474	1216	1054 1 07 6	861 879	750 767	630 644	466 476	345 352	67 69	
90 5,00	253 256	1465	1282	1064	940 959	805 821	621	484 493	1268	1099	898 916	783 799	657 671	486 496	359 367	70 72	
20 40	261 266	1554 1614	1360	1129	998 1036	854 887	659 684	513	1347 1399	1167 1212	953 989	831 863	698 725	516 536	381 396	75 78	
60 80	271 276	1674 1734	1464	1216 1259	1075	920 953	710 735	552 572	1451 1503	1257 1302	1026 1063	895 928	75 ² 779	556 576	411 426	80 83	
6,00 20	281 285	1794	1569 1621	1303 1346	1151	986	760 785	592	1555	1348	1100	960	806	596 616	441	86 89	
40 60	290 294	1853 1913 1973	1674 1726	1389 1433	1228	1051	811 836	611 631 651	1660	1393 1438 1483	1137	992 1024 1056	833 860 887	636	455 470 485	92 95	
80	299	2033	1778	1476	1305	1117	861	670	1764	1528	1248	1089	914	676	500	98	
7,00	303	2093	1830	1520		1150	887	690	1816	1574	1285	1121	941	696	514	101	
Nod.N.	(min.)=	0,91	1,04			1, ₀₆			1,13	= N (a	nax.) †						

C' und C' nebst - siehe S. 82

Digitized by 18 008

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 5 Kgr. od. Atm.

	5		F	üllı			dm. Sp	э. р			üll		· I, ,				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20		0,125	0,10	7 (r		0.04	0,20		0,125		0,07	0,05	0,04	Subtr. Compr.	
Wir Kolb	Ko	للنبا		Leistu							Leistun					Latg. pro	'Շ″ ս. <i>Ըլ</i>
O Qu,Met.	D Centm.		aicir (e	Leistu	ing c		Meter					S C	III I IEI	UCKIAI		c=1 m Pfdk.	Kgr.
1,00	115	293	244	216	185	143	112	95	246	202	176	149	111	83	67	16	i I
05 10	117 120	307 322	256 268	226 237	194 203	150	117	100	259 271	212 223	185	156 164	117	87 91	71 74	17 18	
15 20	123 125	336 351	280 292	248 259	212 222	165	129 134	109 114	284 297	233 243	204	171 179	128 134	100	78 81	18 19	1
1,25 30	128 131	366 3 80	305 317	270 280	23I 240	179 186	140 145	118	309 322	254 264	222 231	187 194	I 39	104	85 88	20 21	
35 40	133 135	395 409	329 341	291 302	249 258	193 200	151 157	128	· 335 347	275 285	240	202	151	112	92 95	22 22	
45	138	424	353	313	268	207	162	137	360	295	258	217	162	121	99	23	
1,50 55	140 143	439 453	365 377	323 334	277 286	215	168	142 147	372 385	306 316	267 276	225 233	168	125	106	24 25	
60 65	145 147	468 483	390 402	345 356	295 305	229 236	184	152 156	398 411	326 337	285 294	240 248	179	134	109 113 116	26 26	Ë
70 1.75	149 151	497 512	414 426	366 377	314 323	243 250	190	161 166	423 436	347 358	304	256 263	191	142	120	27 28	2,3
1,75 80 85	154 156	526 541	438 451	388 399	332 341	257 264	2Ó1 2O7	170 175	449 461	368 378	322 331	271 279	202 208	151	123 127	29 30	11 1
90 95	158 160	556 570	463 475	410 420	351 360	272 279	212	180	474 487	389 399	340 349	286 294	214	159	130	30 31	. E
2,00 10	162 166	585 614	487 511	431 453	369 388	286 300	224 235	190 199	499 524	409 430	358 376	301 317	225 236	168 176	137 144	32 34	= 0,10, wenn c
20 30	170 174	644	536 560	474 496	406 425	315 329	246 257	208 218	550 575	451 472	394 413	332 348	248 259	185	151	35 37	0,1
40	177	702	585	517	443	343	268	227	601	493	431	363	271	202	165	38	~:~
2,50 60	181 185	731 761	609 633	539 560	462 480	358 372	279 291	237 246	626 652	514 535	449 467	378 394	282 294	210	172	40 42	ğ.
70 80 90	188 192	790 819	658 682	582 604	499 517	386 401	302 313	256 265	677 703	556 577	486 504	409 425	305	227 236	186	43 45	7,8
	195 198	848 878	706 730	625	535 554	415 429	324 335	275 284	728 754	598 618	522 540	440 455	328	244 253	200	46 48	11 7
3,00 10 20	202 205	907 936	755 779	668 690	573 591	444 458	346 358	294 303	779 804	639 660	559	471 486	351 363	261 270	213	50 51	5
30 40	208 211	965 995	803 828	7í1 733	610 628	472 486	369 380	31 3 322	830 855	681 702	595 613	501 517	374 386	278 287	227 234	53 54	0,3)
3,50 60	214 217	1024	852 877	754 776	647 665	501	391	332	881	723	632 650	532 548	397 409	295 304	24I 248	56 58	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
70	220 223	1082	901	797 819	684	515 529	402 414	341 351 360	906 932	744 765 785	668 686	563	420	312 321	255 262	59 61	ct 0,
80 90	226	1141	925 950	84ó	702 721	544 558	425 436	370	957 982	806	705	578 594	432 443	329	269	62	ex a
4,00 10	229 232	1170	974 998	862 883	739 757	572 587	447 458	379 389	1008	827 848	723 741	609 624	454 466	338 347	276 283	64 66	8 0,5
20 30	235 237	1229 1258	1023	905 927	776 794	601 615	469 481	398 408	1059 1084	869 890	759 778	640 655	477 489	355 364	290 297	67 69	0,7 bi
40 4,50	240 243	1287	1071	948	813 831	630 644	49 ² 503	417	1110	911	796	670 686	500 512	372 381	304 311	70 72	- 11
7,60 70	246 248	1346	1120	1013	850 868	658	514 525	436 446	1161	95 ² 973	832 851	701 717	523 535	389 398	318 325	7 <u>4</u> 75	٠,٠
80 90	251 253	1404	1169	1034	887 905	687 701	537	455 465	1212	973 994 1015	869 887	732 747	546 558	406 415	332 339	77 78	
5,00	256	1463	1217	1077	923	715	548 559	474	1263	1036	905	763	569	424	346	80	
20 40	261 266	1521	1266	1121	960 997	744 773	581 603	493 512	1313	1078	942 978	793 824	592 615	441 458	360 373	83 86	
60 80	271 276	1638 1696	1363 1412	1250	1034	801 830	626 648	531 550	1415	1161	1015	855 885	638 661	475 492	387 401	90 93	
6,00 20	281 285	1755 1814	1461 1510	1293	1108 1145	859 887	670 693	569 588	1517 1568	1245	1088 1124	916 947	684 706	509 526	415 429	96 99	
40 60	290 294	1872 1931	1558 1607	1379	1182	916 944	715	607 626	1619 1670	1328 1370	1161	977 1008	729 752	544 561	443 457	102 106	
80	299	1989	1656	1465	1256	973	760	645	1721	1412	1234	1039	775	578	471	109	
7,00	303		1704	•		1002	782	664			1270			595	485	112	
*Nod.N	min.)	0,96		0,95 Ohne (1				0,89	1,05		1,06 Mit (ge				1,15	⊨∦(≖ □	AZ.) T

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 51 Rgr. od. Atm.

<u> </u>	a		F .	11				P	5 1 2	Ī	1						
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0.10		llu		/, (red				Subtr. Compr.							
Wirk	Kol	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	L	0,125	L	<u> </u>	<u> </u>	0,04	Lstg.	$\mathbf{C}_{i}^{\prime\prime\prime}$ u. C_{i}
0	D	Inc	icirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$	in Pf						ig A	in Pfe	rdekrai	it	c=1 m	
Qu.Met.	Centm.	222	26-						pengeso	1		-66				Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	322 339	269 282	238 250	204 215	159 167	125 131	111	272 286	224 236	196 206	166	125	94 98	77 81	17 18	
10 15	120 123	355 371	29 6 30 9	262 274	225 235	175 183	137 143	117	300 314	247 259	217	183	137	103	85 89	19 20	
20	125 128	387	323	286	245	191	150	127	328	270	237	200	150	113	93	21	
1,25 30	131	403 419	336 349	298 310	255 266	198 206	156 162	133 138	342 356	293	247 257	208	163	118 122	97 101	22 23	
35 40	133 135	435 451	363 376	322 334	276 286	214 222	168	143	370 384	305 316	267 277	225 234	169	127	105	24 24	
45	138 140	467 484	390 403	345 357	296 307	230 238	181	154	398 412	328	287	242	182	137	113	25 26	
1,50 55	143	500	417	369	317	246	193	164	426	339 351	308	251	195	142 147	121	27	
60 65	145 147	516 532	430 444	381 393	327 337	254 262	200 206	170	440	362 374	318	268 277	201	151	125 129	28 29	ا ۔
70 1.75	149 151	548 564	457 470	405	347 358	270 278	212	180	468 482	385 397	338 348	285	214	161	133	30 31	2,4 m.
1,75 80	154	580	484	429	368	286	224	191	496	408	358 368	302	227	171	141	31	11 1/
85 90	156 158	596 612	497 511	441 453	378 388	294 302	231 237	196	510 524	420 431	378	311	233	175	145	32 33	·
95 2.00	160 162	629 645	524 538	465 477	398 409	318	243 250	207	538	443	388 399	328 336	246	185	153 156	34 35	0,10, wenn
2,00 10 20	166 170	677 709	565 592	500 524	429 450	334 350	262 274	223	553 581 609	455 478 501	419	354	266 279	200	164 172	37 38	,10,
30 40	174	741	618	548	470	365 381	287	244	637	524	439 459	371	291	219	180	40	11
2,50	177 181	774 806	645 672	572 596	490 511	397	299 312	255 265	665	548 571	480 500	405	304	229 238	188	42 44	1-1-
60 70	185 188	838 870	699 726	620	531 552	413 429	324 337	276 287	722 750	594 617	520 541	440 457	330 343	248 258	204 212	46	7,6 bei
80 90	192 195	903	753 780	667 691	572	445 461	349 362	297 308	778 806	640 664	561 581	474	356	267	220 228	49 51	7,8
3,00	198	935 967	807	715	593 613	477	374	318	834	687	602	508	369 382	277 287	236	52	II N
10 20	202 205	999 1032	834 861	739 762	634 654	493 509	387 399	329 340	863 891	710	622	525 542	395 407	296 306	244 252	54 56	5
30 40	208 211	1064	888 914	786 810	674 695	525 540	412 424	350 361	919 947	756 779	663 683	560 577	420 433	316 325	260 268	58 59	0,3)
3.50	214	1128	941	834	715	556	437	371	975	803	703	594	446	335	276	61	bis
60 70	217 220	1160	968 995	858 881	736 756	572 588	449 462	382 393	1004	826 849	724 744	611	459 472	345 355	284 292	63 64	0,4
80 90	223 226	1225 1257	1022	905	776 797	620	474 487	403 414	1060	872 895	764 785	646 663	485	364 374	300 308	66 68	xact
4.00	229	1290	1076	953	818	636	499	424	1116	919	805	680	510	383	315	70	0,5 (exact 0,4 bis 0,3),
20	232 235	1322 1354	1103	977 1001	838 858	652	512 524	435 446	1144	942 965	825 846	697 714	523 536	393 403	323 331	73	bis 0
30 40	237 240	1386	1156 1183	1025 1048	879 899	683 699	537 549	456 467	1201	1011	866 886	731 748	549 562	413 422	339 347	75 77	0,7 1
4,50	243 246	1451	1210	1072	920	715	562	477	1257	1035	907	766	575 588	432	355	78	- 11
60 70	246 248	1483 1515	1237	1096	960	731 747	574 587	488 499	1285	1058	927 947	783 800	601	442 451	363 371	80 82	ئ.
80 90	251 253	1547 1579	1291	1144	1001	763 779	599 612	509 520	1342 1370	1104	967 988	817	614	461 471	379 387	84 85	
5,00 20	256 261	1612 1676	1345 1398	1191 1239	1022 1063	795 826	624 649	531	1398	1150	1008	851 885	639 665	480 500	395 411	87 91	
40	266	1741	1452	1287	1104	858	674	552 573	1455	1243	1090	920	691	519	427	94	
80 80	271 276	1805 1870	1506 1560	1334 1382	1144 1185	890 922	699 724	594 615	1567	1290 1336	1130	954 988	717 743	538 558	443 459	98 101	
6,00 20	281 285	1934	1614 1 6 67	1430 1477	1226 1267	954 985	749 774	637 658	1680 1737	1382 1429	1212	1023	768 794	577 597	474 490	105 108	
40	290 294	2063 2128	1721	1525	1308	1017	799	679	1793 1849	1475	1293	1091	820	616	506	112 115	
60 80	299	2192	1775	1573 1621	1349	1049	824 849	700 721	1906	1522 1568	1334	1126	846 872	635 6 5 5	522 538	119	
7,00	303	2257	1883	1668	1431	1113	874	743	1962	1614	1415	1194	897	674	554	122	
Nod N.	(min.)	0,96				0,93		0,89	1,05						1,14	= N (m.	ex.)†
		,	- 0	mie (ge	merkied)	Receiv	er.	•	₽.	т 4	mere (Rei	icricm)	Receive	51'.	,		

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. n - & Kgr. od. Atm.

					Ab	s. Adr	n. Sp.	p =	6 K	gr. od	Atm.						
ame fläche	en- lesser	Füllung 1/2 (reduc.) Füllung 1/2 (reduc.)													Subtr.		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	<u> </u>		0,07	0,05		0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr. Lstg. pro	C," u. (
0	D	In	dicirte	Leistu	ng $\frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_n}{c}$	in Pser	dekraf	t	c = 1 m	!
Qu.Met.		<u> </u>		1 -4-					engesc						1	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	352 370	294 309	261 274	224 236	175 184	138 145	117	299 314	246 259	216 228	183 192	138	105	86 91	19 20	l
10 15	120 123	388 405	324 339	287 301	247 258	192 201	152 158	129	329 345	272 285	239 250	202 211	153	115	95 99	21 22	
20	125	423	353	314	269	210	165	141	360	297	261	221	167	126	104	23	I
1,25 30	128 131	440 458	368 383	327 340	280 292	218	172 179	147	376 391	310 323	272 283	230 239	174	132	108	24 24	,
35 40	133 135	476 493	397 412	353 366	303 314	236 245	186	159	406 422	335 348	294 306	249 258	188	142	117	25 26	<u> </u>
45	138	511	427	379	325	253	200	170	437	361	317	268	202	153	126	27	
1,50 55	140 143	528 546	442 456	392 405	336 348	262 271	207 214	176	452 468	373 386	328 339	277 287	210	158 164	131	28 29	
60	145	564	471	418	359	280	220	188	483	399	350	296	224	169	139	30	١.
65 70	147 149	5 8 1	486 500	431 444	370 381	289 297	227 234	194 200	498 514	411 424	36 1 37 3	306 315	231	175	144	31 32	.m.
1,75 80	151 154	616 634	515 530	457 470	392 404	306 315	241 248	205	529 545	437 450	384 395	324 334	245 252	185 191	153	33 34	&i N
85	156 158	652	545	484	415	323	255	217	560	462	406	343	259	196	161	35	v
90 95	160	669 687	559 574	497 510	426 437	332 341	262 269	223	575 591	475 488	417 428	353 362	266 273	202 207	166	36 37	wenn
2,00 10	162 166	705 740	589 618	522	449	350 367	276 289	235	606	500 526	439 462	372	281	212 223	175	38 39	0,10,
20	170	775	648	549 575	471 493	385	303	246 258	637 668	551	484	390 409	295 309	234	193	41	
3 0 40	174 177	810 845	677 706	627	516 538	402 420	317	270 282	699 730	577 602	507 529	428 447	324	245 255	202	43 45	= ',
2,50	181 185	881	736	653	561	437	344	293	760	628	551	466	352	266	219	47	bei '
60 70	188	916 951	765 795	705	583 606	455 472	358 372	305 317	791 822	653 679	574 596	485 504	367 381	277 288	228	49 51	7,8 b
80 90	192 195	986 1022	824 854	732 758	628 650	490 507	386 400	329 341	853 884	704 730	619 641	523 542	395 409	2 99 3 09	246 255	52 54	1
3,00	198	1057	883	784	673	525	413	352	915	755	663	561	424	320	264	56	V
10 20	202 205	1092	913	810 836	718	542 560	427 441	364 375	946 977	781 806	686 708	580 599	438 453	331 342	273 282	58 60	
30 40	208 211	1162	971	862 888	740 762	577 595	455 468	387 399	1008	832 857	731 753	618 637	467 481	353 364	291 300	62 64	0,25
3,50	214	1233	1030	914	785	612	482	410	1069	883	775	656	495	374	309	66	0,8 bis 0,25),
60 70	217 220	1268	1089	940 966	807 830	630 647	496 510	422 434	1100	908 934	798 820	675 694	510	385 396	317 326	68 70	0.8
80 90	223 226	1338	1118	992 1019	852 874	665 682	524 537	446 457	1162	959 985	843 865	713 732	538 553	407 418	335 344	72 74	(exact
4,00	229	1409	1178	1045	897	700	551	469	1224	1010	887	750	567	428	353	75	0,4
10 20	232 235	1444 1480	1207	1071	920 942	717 735	565 579	481 493	1255	1036 1061	910 932	769 7 8 8	581 596	439 450	362 371	77 79	ois (
30 40	237 240	1515 1550	1266	1123	964 987	75 ² 770	592 606	504	1317	1087	955 977	807 826	610	461 472	380 389	81 83	0,6 bis
4,50	243	1585	1325	1175	1009	787	620	528	1378	1138	999	845	639	482	398	85	! 11
60 70	246 248	1620 1656	1354 1383	1202	1032	805 822	634 648	539 551	1409 1440	1163 1189	1022 1044	864 883	653	493 504	407	87 89	٠,٠
80 90	251 253	1691 1726	1413	1254	1076	840 857	661 675	563 575	1471 1502	1214	1067	902 921	681 696	515 526	424 433	90 92	
5,00	256	1761	1472	1 306	1121	875	689	587	1533	1266	1112	940	710	537	442	94	
20 40	261 266	1832 1902	1531	1358	1166	910 945	716 744	610	1595 1657	1317	1156	978	739 767	558 580	460 478	98 102	1
60 80	271 276	1973 2043	1648 1707	1463	1256	980 1015	77 i 799	657 680	1718	1419	1246 1291	1054 1092	796 825	601 623	496 513	105 109	
6,00	281	2114	1766	1567	1346	1049	826	704		1521	1336	1129	853	645	531	113	
20 40	285 290	2184 2255	1825	1619	1391 1436	1084	854 881	727 751		1572 1623	1380 1425	1167	910	666 688	549 567	117 120	
60 80	294 299	2325	1943	1724	1481	1154	909	774	2027	1674	1470	1243	939	709	585	124 128	
7,00	303	2396 2466		1776	1525	1189	936	798	2089		1515	1281	968	731 753	602	132	
• N _t od. N		, i		0,95		•			· ·		•		1.09				nax) +
	_ \	"""		hne (g) Recei	ver.		ı	+ 3	Mit (gel	eiztem)	Receiv	er.			
						C,	und (J," neb∷	st $\stackrel{v}{\mathcal{V}}$ sic	he S. 8	3.	D	igitized	by C)Oc	ogl	e

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. $p = \mathbb{G}^{1/2}$ Kgr. od. Atm.

me äche	n-		F	üll	ung	1, (1	educ.)			F	üll	ung	1, (r	educ.)		Subtr.				
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05	0,04	Compr.	C," u. C,			
- 3	D D	Ir	ndicirt	e Leist	ung $\frac{\lambda}{c}$	in F	ferdek	raft		Netto-	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfe	rdekraí	ît	pro c=1 m				
Qu. Met.			· · · ·		ı	pro	1 Mete	r Koll	engeso	hwind	gkeit	1				Pídk.	Kgr.			
1,00 05	115 117	381 400	319	284 298	244 256	190 200	150 158	1 28 1 35	324 34 I	268 282	236 248	200 210	152 160	116 121	96	20 21				
10 15	120 123	419	350 366	312	268 280	209 219	173	141	358 374	296 310	261 273	221	167	127 133	106	22 23				
20 1 25	125 128	458 477	382 398	340 355	29 2 305	228 238	180	154 161	391 408	3 ² 4 337	285 297	24I 25I	183	139 145	116	24				
1,25 30 35	131 133	496 515	414	369 383	317 329	247 257	195	167	424 44 I	351 365	309 322	262 272	199	151	121	25 26				
40 45	135 138	534 553	446 462	397 411	34 í 353	266 276	210 218	180 186	458 474	379 393	334 346	282	214 222	163	131 136 141	27 28 29				
1,50	140	572	479	425	365	286	226	193	49 I	407	358	303	230	175	145	30				
55 60	143 145	610	495 511	439 454	377 390	295 305	233 241	206	508 524	420 434	370 382	313 324	238 246	181 187	150	31 32				
65 70	147 149	629 648	527 543	468 482	402 414	314 324	248 256	212 218	541 558	448 462	394 407	334 344	253 261	193	160 165	33 34	E.			
1,75 80	151 154	667 686	559 575	496 510	426 438	333 343	263 271	225 231	575 591	476 489	419 431	354 365	269 277	205 211	170	35 36	= 2,6			
85 90	156 158	706 725	591 607	525 539	451 463	352 362	278 286	238 244	608 625	503 517	443 455	375 385	285 292	217 222	180	37 38	٠			
95 2,00	160 162	744 762	623 638	553 567	475 487	37 I 38 I	293 301	250 257	641 658	531 545	468 479	396 406	300 308	228 235	190	39	wenn			
10 20	166 170	801 839	670 702	595 624	511 536	400 419	316 331	270 283	691 725	572 600	504 528	427 447	3 ² 4 34 ⁰	247 259	194 204	40 42	0,10,			
30 40	174 177	877 915	734 766	652 681	560 585	438 457	346 361	295 . 308	759 792	628 656	553 577	468 489	355 371	271 283	214	44 46	- 11			
2,50	181	953	798	709	609	476	376	321	826	684	602	509	387	295	234 244	48 50	bei			
60 70	185 188	1030	862 864	737 706	633 658	495 514	391 406	334 347	859 893	711	626 650	530 551	402 418	307 319	254 263	52 54	7,1 b			
80 90	192 195	1106	926	794 822	682 706	533 552	436	360 373	9 2 6	707 795	675 699	571 592	434 449	331 343	273 283	56 58	Z			
3,00	198 202	1144 1182	958 990	850 879	730 755	571 590	451 466	386 398	993 1027	822 850	724 748	613 634	465 481	354 366	293 303	60 62	c_{l}			
20 30	205 208	1220	1021	907 935	779 803	609 628	481 496	411 424	1061	878 906	77 3 797	654	497 512	378 390	313 323	64 66				
40 3,50	211 214	1296	1085	964 992	828 852	647 666	511 526	437 450	1128	934 961	822 846	696 716	528 544	402 414	333	68 70	ois O,			
60 70	217 220	1372 1410	1149 1181	1021	877 901	685 704	541 556	462 475	1195	989 1017	871 895	737 758	560	426 438	343 353 362	72 74	0,3 1			
80 90	223 226	1448 1487	1213 1245	1077	925 950	723 742	571 586	488 501	1262 1295	1045	919	778 799	591 607	450 462	372 382	76 78	xact			
4,00	229	1525	1277	1134	974	762	602	514	1329	1100	968	820	622	474	392	81	0,4 (exact 0,3 bis 0,25),			
10 20	232 235	1563	1341	1162	998 1023	781 800	632	540	1362 1396	1156		840 861	638 654	486 498	402 412	83 85	bis			
. 30 40	237 240	1639	1373	1219	1047	819 838	647 662	552 565	1430	1184	1042 1066	903	670 685	510 522	422 432	87 89	9′0			
4,50 60	243 246	1715 1753	1436 1468	1276 1304	1096 1120	857 876	677 692	578 591	1497 1530	12 3 9 1267	1090 1115	923 944	701 717	534 546	442 452	91 93	$c_i'' =$			
70 80	248 251	1792 1830	1500	1332 1361	1144	895 914	707 722	604 616	1564 1597	1295 1323	1139	905	732 748	558 570	461 471	95 97	3			
90 5,00	253 256	1868	1564 1596	1389	1193	933 952	737 75 ²	629 642	1631 1665	1350 1378	1188	1006	764 780	582	481	99				
20 40	261 266	1982	1660 1724	1474	1266	990 1028	782 812	668 694	1732 1799	1434	1262	1068	811 842	593 617 641	491 511 531	101 105				
60 80	271 276	2135 2211	1787 1851	1588 1644	1364 1412	1066	842 872	719 745	1866	1545	1359 1408	1151	874 905	665 689	551 570	109 113				
6,00	281	2287	1915	1701	1461	1142	902	771	2000	1656	1457	1234	937	713	590	117 121				
20 40	285 290	2363 2440	1979 2043	1758	1510 1558 1668	1181	933 963	797 822	2067	1712	1506	1275	968	737 761	610	125 129				
60 80	294 299	2516 2592	2107 2170	1871		1257	993 1023	848 874	2201 2268	1823		1358	1031	784 808	650 669	133 137				
7,00	303		2234		1704	1333	1053	900	2336	1934	1702	1441	1094	833	689	141				
*N _t od.N _n (min.)= 0.96 0.95 0.95 0.95 0.94 0.99 0.90 1.06 1.06 1.06 1.07 1.09 1.12 1.14 = N (max.) † * Ohne (geheizten) Receiver. C ₄ ' und C ₄ '' nebst $\frac{v}{V}$ siche S. 90.													1,12	1,14						

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 7 Kgr. od. Atm.

ſ	ime läche	n- esser		Fü	llu	ng -			<i>p</i> -		F ü	llu	ng	1, (re-	duc.)		Subtr.	
	Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0,20				·	·							0,05			C," u. C,
ŀ	0	<u>P</u>	Inc	dicirte	Leistu	$ng \frac{N_i}{c}$							$g \frac{N_0}{c}$	in Pfe	rdekraf	t	pro c=1 m.	
-	Qu.Met.	Centm.		1	1	-6-				engesc			1 .	1 -6.	1	<u> </u>	Pfdk.	Kgr.
۱	1,00	115 117	410 431	344 361 378	306	263 276 289	206 216	163	140 147	350 368	290 305	256 269	217 228	165	133	105	21 23	
ı	10 15	120 123	451 472	396	336 352	302	227 237	179	154	386 404	320 335	282 295	239 250	182 191	139 146	116	24 25	
1	20 1.25	125 128	492 513	413	367 382	315 328	247 257	195	168	422	350 365	308	262 273	199	152	132	26 27	
ı	1,25 30 35	131 133	513 533 554	447 464	382 398 413	341	257 268 278	212	182 180	440 458 476	365 380 395	322 335 348	273 284 295	216 225	159 165 172	138	28 29	
I	40 45	135 138	574 595	482 499	428 443	355 368 381	288 299	228 236	196 203	494 512	410 425	361 374	306 318	233	178	148 154	30 31	
ı	1,50 55	140 143	615	516 533	459	394 407	309 319	244	209 216	530 548	440	387	328	250	191	159	32 33	
1	60	145	636 656	550 568	474 489	420	329	253 261	223	566	455 470	401	340 351 362	259 267	204	170	34	
	65 70	147 149	677 697	585	505 520	434 447	340 350	269 277	230 237	584 602	485 500	427 440	373	276 284	211	176	35 36	Ė
ı	1,75 80	151 154	718 738	602 619 636	535 550 566	460 473 486	360 371	285 293	244 251	620 638	515 530	453 467	384 396	293 301	224 230	186 192	38 39	2,7
	85 90	156 158	759 779 800	654	581	499	381 391	301 309	258 265	656 674	545 560	480 493	407 418	310 318	237 243	197 203	40 41	111
	95 2,00	160 162	820	67 i 688	596 612	512 526	402 412	317 326	272 279	692 710	575 589	506	429 440	327 336	250 256	208	42 43	0,07, wenn c
ı	10 20	166 170	861 902	722 757	642 673	526 552 578	432 453	342 358	293 307	746 783	619	519 546 572	440 462 485	353 370	269	225	43 45 47	7.
I	30 40	174 177	943 984	791 826	703 734	604 630	474 494	375 391	321 335	819 855	679 709	599 625	507 530	387 404	296 309	246 257	49 52	0'0
ı	2,50	181	1026	860	764	657 683	515	407	349 363	891	739	652	552	421	322	268	54	~:~
I	60 70	185 188	1067	894 929	795 826	709 736	535 556	424 440	377	927 964	769 799	678 705	574 597	438 455	335 348	279 290	56 58	bei
ı	80 90	192 195	1149	963 998	856 887	762	577 597	456 472	391 405	1000	829 859	731 758	619 642	472 489	361 374	301 312	60 63	6,6
	3,00 10	198 202	1231	1032	917 948	788 815	618 638	489 505	419 433	1072 1109	889 919	784 810	664 687	507 524	387 400	323 333	64 67	li N
ı	20 30 40	205 208	1313	1135	978	841 867	659 679	521 538	447 461	1145 1181	949 979	837 863	709 732	541 558	413 426	344	69 71	5
ı	40 3,50	211 214	1395	1170	1040	894 920	700 721	554	475 489	1217	1009	916	754 776	575	439	355 366	73 75	0,25
ı	60 70	217 220	1477	1238	1101	946 973	741 762	570 587 603	503 517	1290	1069	943 969	799 821	592 609 626	453 466 479	377 388	· 75 77 79	bis (
ı	80 90	223 226	1559	1307	1162	973 999 1025	782 803	619	531 545	1362	1129	996 1022	844 866	643	492 505	399 410 421	81 83	t 0,8
	4,00	229 232	1641	1376	1223	1051	824	652 668	c = 8	1424	1100	1040	889	678	518	431	86 88	0,4 (exact 0,8 bis 0,25),
	10 20	235	1682	1445			844 865	684	586	1471	1220	1101	701	695 712		442 453	90	
	30 4 0	237 240	1764 1805	1479	1315	1130	885 906	701 717	600 614	1543 1579	1280	1128	956 978	729 746	557 570	464 475	92 94	6 bis
	4,50 60	243 246	1846 1887	1548 1582	1376	1183	927 947	733 750	628 642	1615 1652	1340 1370	1181	1001	763 780	583 596	486 497	96 99	9'0 =
	70 80	248 251	1928 1969		1437	1235	968 988	766 782	656 670	1688	1400	1234	1046	797 815	609	508 519	101 103	٠٠٠
	90	253	2010	1686	1498	1288	1009	798	684	1760	1460	1287	1090	832	636	530	105	
	5,00 20	256 261	2051	1720	1529	1314	1029	815 847	698 726	1797 1869	1550	1313	1113	849 883	648	540 562	107 112	
	40 60	266 271	2215	1858	1651	1419	1112	880 912	754 782	2014	1610	1419	1203 1248	951	701	584 606	116 120	[
	80 6,00	276 281	2379 2462	1995	1773	1524	1194	945 978	810 838	2086	1731	1525	1293	986	753	628 649	124 129	
	20 40	285 290	2544 2626	2133 2202	1895	1629	1277	1010	866 893	2231 2303	1851	1630	1383	1054	805 831	671 693	133 138	
	60 80	294 299	2708 2790	2270 2339	2018	1735	1359 1400	1075	921 949	2376 2448	1971	1736 1789	1472 1517	1122	857 883	715	142 146	
	7,00	303	2872	2408	2140	1840	1441	1141	977	2521	2091		1562	1	910	758	150	
	N_i od. N_i	N _t od.N _n (min.)= 0,96 0,95 0,95 0,95 0,94 0,92 0,96 * Ohne (geheisten) Receiver.												1,09 Receive	1,19 er	1,13	- N (1	nax.)†

Ci' und Ci' nebst v siehe S. 92.

Digitized by GOOGLE

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = 8 Kgr. od. Atm.

	-							p. p .	= S Kgr. od. Atm.								إخسيم
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		Füllung 1/1 (reduc.) Füllung 1/1 (reduc.)												,	Subtr.	
Wirksame	Kolben- urchmes	0,20		0,125	0,10		0,05				0,125	1				Compr. Lstg.	c'," u. C,
0	D P	In	dicirte	Leistu	$\frac{N_i}{c}$	in Pi	ferdekr	aft	1	Netto-l	Leistun	$g \frac{N_n}{c}$	in Pfer	rdekraf	t	pro c=1 m	1
Qu.Met.	Centm.					pro 1	Meter	Kolb	engesc	hwindi	gkeit					Pfdk.	Kgr.
1, 00 05	115 117	473 497	397 417	354 371	305 320	239 252	190	164 172	406 426	337 355	298 313	254 267	195 205	150 158	126 133	24 25	l
10 15	120 123	520 544	437 457	389 407	335 350	264 276	209	180 188	447 468	372 390	329 344	280 293	215 225	166 173	139 146	26 27	
20	125	568	477	424	365	288	228	197	489	407	360	306	235	181	152	28	
1,25 30	128 131	592 615	497 517	442 460	381 396	300 312	238 247	205 213	510 531	425 442	375 390	319 332	245 255	189	159 165	30 31	
35 40	133 135	639	537 557	478 495	411	324 336	257 266	221	552 573	459 477	406 421	345 358	265 275	204 212	172 178	32 83	
45	138 140	686	576	513	441	348	276 286	238	594	494	437	372	285	219	185	3 <u>4</u> 35	
1,50 55	143	710 733	596 616	530 548	457 472	359 371	295	246 254	635	511 529	452 467	384 397	295 305	227 235	191 197	37	
60 65	145	757	636 656	566 584	487 502	383 395	3 05	262 270	656 677	546 564	482 498	410 424	315 325	243 251	204 210	38 39	9 m.
70 1,75	149 151	804	676 696	601	518	407 419	3 ² 4 333	278 287	698 719	581 598	513 529	437 450	335 345	258 266	217	40 41	7 = 2,9
80 85	154 156	852	715	637	533 548	431	343 352	295	740	616	544	463	355	274	230	42 44	" "
90	158	875 899	735 755	654	563 578	443 455	362	303	761 782	633	559 575	476 489	365 375 385	281 289	236 243	45	wenn
95 2,00	160 162	923 946	775 795	707	594 609	467 479	371 381	319 328	803 823	668 685	590 605	502 515	385 395	297 305	249 256	46	
10 20	166 170	993	835 874	743 778	640 670	503 527	400 419	344 360	865 907	720 755	636 667	541 567	415	320 336	269 282	50 52	0,07,
30 40	174 177	1088	914	813	700	551	438	377 393	949 991	790 825	698	594 620	456 476	351 367	295 308	54 57	11
2,50	181	1183	954 993	884	731 761	575 599	457 476	409	1033	86o	729 759	646	496	382	321	59	i
60 70	185 188	1230 1277	1033	919 955	792 822	623 647	495 514	426 442	1075	895 929	790 821	673 699	516 537	398 413	334 347	61 64	bei
80 90	192 195	1325 1372	1113	990 1026	853 883	67 i 695	533 552	459 475	1159	964 999	852 883	725 752	557 577	429 441	360 373	66 69	6,3
3,00	198	1419	1192	1061	914	718	571	491	1243	1035	913	777 804	597	460	386	71	C ₁ =
10 20	202 205	1466 1514	1232	1096 1132	944 975	742 766	590 609	508 524	1285	1069 1104	944 975	804	617 637	476 491	399 412	73 76	
30 40	208 211	1561 1608	1311	1167	1005	790 814	628 647	540 557	1369 1411	1139	1006	856 883	657 677	507 522	425 438	78 80	0,25
3,50 60	214 217	1656	1391	1238	1066	838 862	666 685	573	1453	1209	1068	909	698	538	451	83 85	3 bis
70	220	1703	1430 1470	1273	1097	886	704	590 606	1495 1537	1244 1279	1099	935 961	718 738	553 569	464 477	88	t 0,5
80 90	223 226	1798 1845	1510 1549	1344 1379	1158	910 934	723 742	622 639	1579 1621	1314 1 34 9	1161	988 1014	758 778	584 600	490 503	90 92	exac
4,00 10	229 232	1892 1940	1589 1629	1414 1450	1218 1249	958 982	762 781	655 671	1663 1705	1384 1419	1222 1253	1040 1066	798	615 631	517 530	9 <u>4</u> 97	0,4 (exact 0,8 bis 0,25),
20 30	235 237	1987	1669	1485	1279	1006	800	688	1747	1454	1284	1092	838	646	543	99 102	bis
40	240	2034 2081	1708 1748	1521 1556	1310	1030	819 838	704 721	1789 1831	1489 1524	1315	1119	859 879	662 677	556 569	104	2'0 =
4,50 60	243 246	2129 2176	1788 1828	1591 1627	1371 1401	1077	857 876	737 753	1873 1915	1558 1593	1376 1407	1171	899 919	693 708	582 595	106 109	<i>ن</i> = ا
70 80	248 251	2223 2271	1867 1907	1662 1698	1432 1462	1125 1149	895 914	770 786	1957	1628 1663	1438	1224	939	724	608	111 114	''
90	253	2318	1947	1733	1493	1173	933	803	2041	1698	1500	1277	980	739 755	634	116	
5,00 20	256 261	2365 2460	1987 2066	1768 1839	1523 1584	1197 1245	952 990	819 851	2083 2167	1733 1803	1530 1592	1302 1355	1000	77 I 802	647	118 128	
40 60	266 271	2555 2649	2145 2225	1916 1980	1645 170 6	1293 1341	1028 1066	884 917	225 I 2335	1873	1654 1716	1407	1080 1121	833 864	699 725	128 132	
80	276	2744	2304	2051	1767	1389	1104	950	2419	2013	1777	1512	1161	895	752	137	
6,00 20	281 285	2838 2933	2384 2463	2122 2192	1827 1888	1437 1485	1142 1181	982 1015	2503 2587	2083 2153	1839	1565	1201	926 957	778 804	142 146	
40 60	290 294	3028 3122	2543 2622	2263 2334	1949 2010	1533 1581	1219	1048	2671 2755	2223	1962 2024	1670 1722	1282	989 1020	830 856	151 156	
80 7,00	299 303	3217	2702	2404	2071	1629	1295	1113	2839	2362	2086	1775	1363	1051	882	160 165	
		3311	•	2475		1676	-	1146	2923	2432			1403	1082	908		1
$^{\bullet}N_{t}$ od. N_{t}	7 ₅ od. N _e (min.)= 0,95 0,94 0,94 0,94 0,93 0,91 0,89 • Ohne (geheizten) Receiver.								1,06		1,as Mit (ge			1, ₁₀ rer.	1,11	= N (m	ax.) †

Sehr grosse Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung und Dampfhemd).

Abs. Adm. Sp. p = Kgr. od. Atm.

	h l					سبح		P	Füllung // (reduc.)								
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	0.05								001	Subtr. Compr.						
Wirk	Kol	0,20		0,125	0,10	0,07	0,05	0,04				L <u></u>	0,07	0,05	0,04	Lstg. pro	C," u.C,
0	D	In	dicirte	Leistu	ing ZV			aft r Kolt			Leistur	ng c	in Pfe	rdekra	ft	c = 1 m	
Qu.Met.	Centm.		1.55	407	246	,	218	188	462		I	200	1 224	174	1 1 1 7	Pfdk.	Kgr.
1,00 05	115 117	536 563	451 473	40I 422	346 364	273 287	229	197	485	385 405	340 358	290 305	224 236	174 183	147	26 27	1
10 15	120 123	589 616	496 518	442 462	381 398	301 314	240 251	207 216	509 533	424 444	375 393	320 335	247 259	201	162	29 30	
20	125 128	643	541 563	482 502	416	328 342	262 272	226	557 580	464 484	410	350 365	270	210 210	177	31 33	i
1,25 30	131 133	697	586 608	522 542	450 467	355 369	283 294	244 254	604 628	504 523	445 463	380 395	293 305	228 237	193	34 35	
35 40	135 138	723 750	631	562 582	485 502	383	305 316	263	652 676	543 563	480	410 425	316 328	246	208	36 38	
45 1,50	140	777 804	653	602	519	396 410	327	273 282	699	583	498 515	440	339	255 263	215	39	
55	143 145	831 857	699 721	622 642	537 554	423 437	338 349	291 301	723 747	603 622	533 550	455 470	351 362	272 281	230 238	40 42	
65 70	147 149	884 911	744 766	663 683	57 i 589	451 464	360 370	310 319	77 I 794	642 662	568 585	485 500	374 385	290 299	245 253	43 44	e e
1.75	151	938	789	703	606	478	381	329	818	682	603	515	397	308	261	46	3,1
80 85	154 156	965 991	811 834	723 743	623 641	492 506	392 403	338 348	842 866	702 721	620 638	530 545	408 420	317 326	268 276	47 48	II N
90 95	158 160	1018	856 879	763 783	658 675	519 533	414 425	357 366	890 913	741 761	655	560 575	431 443	335 344	283 291	49 51	uua
2,00	162 166	1072	901	803	693	546	436	376	937 985	781 821	691 726	589 619	455	353	298	52 55	0,07, wenn
10 20	170	1125	946 991	843 883	727 762	574 601	458 479	395 413	1032	861	761	65ó	478 501	371 389	313 329	57	0'0
30 40	174 177	1232 1286	1036	924 964	796 831	628 656	501 523	432 451	1080	900 940	796 831	680 710	524 548	407 425	344 359	60 62	
2,50 60	181 185	1340 1393	1127	1004 1044	866 900	683 710	545 567	470 489	1176 1224	980 1020	867 902	740 770	571 594	443 461	374 389	65 68	bei .',
70 80	188 192	1447 1500	1217 1262	1084	935 970	738 765	588 610	507 526	1271	1060	937 972	800 830	617	479 497	405 420	70 73	6,1
90	195	1554	1 307	1165	1004	792	632	545	1367	1139	1007	860	664	515	435	75	II V
3,00 10	198 202	1661	1352 1397	1205 1245	1039	819 847	654 675	564 582	1415	1179 1219	1043	890 920	687 710	533 551	450 466	78 81	5
20 30	205 208	1715 1768	1442	1285	1108	874 901	697 719	601 620	1510	1259 1299	1113	950 980	733 756	569 587	481 496	83 86	
40	211	1822	1532	1365	1177	928	741	639	1606	1338	1184	1010	779	605	511	88	0,4 (exact 0,8 bis 0,2),
3,50 60	214 217	1876 1929	1578	1405 1445	1212 1246	956 983	763 784	658 676	1654 1701	1378	1219	1040	803 826	623 641	526 542	91 94	9,8 b
70 80	220 223 226	1983 2036	1668	1485 1525	1281 1316	1010	806 828	695 714	1749 1797	1458 1498	1289 1324	1101	849 872	659 677	557 572	96 99	act (
90 4,00	226 229	2090	1758	1565	1350	1065	850 872	733 752	1845	1537 1577	1360	1191	895 918	695 713	587 602	101 104	(ex
10	232	2197	1848	1646	1420	1120	893	770	1940	1617	1430	1221	942	73 ¹	618	107	ا
20 30	235	225 I 2304	1938	1686 1726	1454	1147	937	789 808	1988 2036	1657	1465	1251	965 988	749 767	633	112	,5 bis
40 4,50	240 243	2358	1983	1766	1524 1558	1202	959 981	827 846	2084	1737	1536	1311	1011	785 803	663	114	= 0,
60 70	246 248	2465 2519	2073	1847 1887	1593 1627	1256 1283	1002	864 883	2179 2227	1816 1856	1606 1641	1371 1401	1058	821 839	694 709	120 122	C;,,
80 90	251 253	2572 2626	2164 2209	1927 1967	1662 1697	1311	1046	902 921	2275 2323	1896	1677	1431	1104	857 875	724 739	125 127	
5,00	256	2679	2253	2007	1731	1 365	1089	939	2370	1976	1747	1491	1150	893	755	130	
20 40	261 266	2787 2894	2344 2434	2088 2168	1801 1870	1420 1475	1133	977	2466 2562	2056	1818	1611	1197	929 965	785 815	135 140	
60 80	271 276	3001	2524 2614	2248 2328	1939 2008	1529 1584	1220 1264	1052	2657 2753	2215 2295	1958 2029	1671 1731	1290 1336	1001	846 876	146 151	
6,00	281	3215	2704	2409	2078	1639	1307	1127	2848	2374	2099	1791	1382	1073	907	156	.
20 40	285 290	3322 3430	2794 2884	2489 2570	2147	1693 1748	1351	1165	2944 3040	2454 2534	2170 2240	1852	1429	1109		161 166	i [
60 80	294 299	3537 3644	2974 3065	2650 2730	2286 2355	1802 1857	1438 1482	1240	3135 3231	2613 2693	2310 2381	1972 2032	1522 1568	1181	998	172 177	
7,00	303	3751 3155 2810 2424 1912 1525 13								2772	2452	2092	1614	1253	1059	182	
*Niod.N	Vod. Na(min.)= 0,94 0,94 0,94 0,93 0,92 0,90 0,8 * Ohne (geheixten) Receiver.								1,05		1,06 Mit (gel		1,07 Receiv		1,10	= N (max.) †

Anhang.

Dampflässigkeits-Verlust C_{i}^{m} (im Dampfcylinder allein) pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr. bei leidlichem Maschinenbetriebs-Zustande.*)

A. Bei den Eincylinder-Maschinen (mit Auspuff und mit Condens.).

N_i		Koll	enges	chwind	ligkeit	c in	Met.		N_i		Ko	lbeng	eschw	rindig	keit <i>c</i>	in M	let,	
Pfdk.									Pfdk.					l				
indic.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	indic.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
21	16,3	13,9	12,3	11,2	9,9	8,5	7,6	6,9	50	3,5	3,1	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3
3	15,1	12,9	11,4	10,3	9,2	7,8	7,0	6,3	55	3,4	3,0	2,6	2,2	1,9	1,7	1,6	1,5	1,3
31	13,9	11,9	10,5	9,5	8,4	7,2	6,4	5,8	60	3,3	2,9	2,5	2,1	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2
4	13,2	11,2	9,9	9,0	7,9	6,8	6,0	5,5	65 70	3,2	2,9	2,5	2,1	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2
41	12,4	10,6	9,3	8,4	7,5	6,4	5,7	5,1		3,1	2,8	2,4	2,0	1,7	1,6	1,4	1,3	1,1
5	11,9	10,1	8,9	8,1	7,1	6,1	5,4	4,9	75	3,0	2,7	2,3	1,9	1,7	1,5	1,4	1,3	1,1
5 }	11,4	9,7	8,5	7.7	6,8	5,8	5,2	4,7	80	3,0	2,7	2,3	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	I,I
6	11,0	9,3	8,2	7.4	6,6	5,6	5,0	4,5	85 90	2,9	2,6	2,2	1,9	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1
6⅓ 7	10,6	9,0 8,7	7,9 7,7	7,1 6,9	6,3 6,1	5,4 5,2	4,8 4,6	4,3 4,2	95	2,9 2,8	2,6	2,2 2,2	1,8	1,6	1,4	1,3	I,2 I,2	1,0
· ·	'		///		٥,.		4,0				2,3	2,2	1,0		*/*		-,-	ł
7출	10,0	8,5	7.4	6,7	5,9	5,1	4,5	4,I	100	2,8	2,4	2,1	1,7	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0
8	9,7	8,2	7,2	6,5	5,8	4,9	4,3	3,9	110	2,7	2,4	2,1	1,7	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0
8₹ 8	9,5	8,0 7,8	7,0 6,9	6,3 6,2	5,6	4,8	4,2	3,8	120 130	2,6 2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,3	1,2	1,1	0,9
9f	9,3	7,6	6,7	6,1	5,5 5,3	4,7	4,I 4,0	3,7 3,6	140	2,5	2,3	2,0 1,9	1,6	1,4	1,2	I,I I,I	1,0	0,9
_	"		l	0,1		413	4,0		1			119		'				
10	8,9	7,5	6,6	5,9	5,2	4,4	3,9	3,5	150	2,4	2,1	1,9	1,5	1,3	1,2	I,I	1,0	0,8
11	8,6	7,3	6,4	5,7	5,0	4,3	3,8	3,4	175	2,4	2,1	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8
12 13	8,3 8,1	7,0	6,2	5,5	4,9	4,2	3,7	3,3	200 225	2,3	2,0	1,7	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8
14	7,8	6,8 6,6	6,0 5,8	5,4	4,7	4,0	3,5	3,2 3,1	250 250	2,2	1,9	1,6	1,3	1,2	1,0	0,9	0,9	0,7 0,7
	//	'	3,0	5,2	4,5	3,9	3,4			2,1	'	1,0	1,3		1,0	") "
15	7,5	6,3	5,5	5,0	4,4	3,7	3,3	3,0	300	2,0	1,8	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7
16	7.4	6,2	5,4	4,9	4,3	3,6	3,2	2,9	350	2,0	1,7	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
17	7,2	6,1	5,3	4,8	4,2	3,5	3,1	2,8	400	1,9	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
18 19	7,1 6,9	5,9 5,8	5,2 5,1	4,7	4,1	3,5	3,0	2,7	450 500	1,9	1,6	I,4 I,3	1,1	0,9	0,8	0,7 0,7	0,7	0,6
		3,0	5,1	4,5	4,0	3,4	3,0				1,0	1/3	'''	0,9	'			'
20 22	6,7	5,7	4,9	4,4	3,9	3,3	2,9	2,6	550 600	1,8	1,5	1,3	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
22 24	6,6	5,5	4,8	4,3	3,8 3,6	3,2	2,8	2,5 2,4	650	1,7	1,5	1,3	1,0	0,9	0,8	0,7 0,7	0,6	0,5
26	6,2	5,3 5,2	4,7 4,5	4,2	3,5	3,1	2,7	2,4	700	1,7	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5
28	6,0	5,0			3,4	2,9	2,5	2,3	750	1,7	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,7	0,6	0,5
30	5,8	4,9	4,2		3,3	2,8	2,4	2,2	800	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5
32	5,7	. 4,8	4,I		3,2	2,7	2,4	2,1	850	1,6	1,4	1,2	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5
34	5,6	4,7	4,0		3,2	2,7	2,3	2,1	900	1,6	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5
36	5,5					2,6	2,3	2,0	950	1,6		1,1		0,8				0,5
38	5,4	4,5	3,9	3,4	3,0	2,5	2,2	2,0	1000	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
40	5,3	4,4	3,8	3,4	2,9	2,5	2,2	1,9	1200	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4
42	5,2	1	1	3,3	2,9	2,4	2,1	1,9	1400	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4
44	5,1			3,2	2,8	2,4	2,1	1,9	1600	1,5	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4
46	5,0		3,6	3,2	2,8	2,3	2,1	1,8	1800	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	
48	5,0	4,1	3,6	3,1	2,7	2,3	2,0	1,8	2000	1,4	1,2	1,0	0,8	0,6	0,6	0,5	0,5	0,4
50	4,9	4,0	. 3,5	3,1	2,7	2,3	2,0	1,8	4000 9000	I,3	1,1	0,9	0,7 0,6	0,6	0,5	0,4	1	0,3

^{*)} Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann dieser Antheil des Dampfverlustes auf die Hälfte und noch tiefer herabgebracht werden; bei sichtlicher Dampflässigkeit kann hingegen $C_i^{\prime\prime\prime}$ auf das Doppelte und noch höher steigen.

(Die Berechnung geschah mittelst $C_{\epsilon}^{""} = \frac{17.6}{\sqrt{N_i c}} + \frac{1}{c}$).

B. Bei den Zweicylinder-Maschinen.*)

N_i		Koll	enges	chwin	ligkeit	<i>c</i> in	Met.		N_i		Ko	lbeng	eschw	rindig	keit <i>c</i>	in M	ſet.	
Pfdk.								_	Pfdk.		Γ				Γ			1
indic.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	indic.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
2}	11,3	9,7	8,6	7,8	6,9	5,9	5,3	4,8	50	2,4	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,1	0,9
3	10,5	9,0	8,0	7,2	6,4	5,5	4,9	4,4	55	2,4	2,1	1,8	1,5	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9
31	9,7	8,3	7,3	6,6	5,9	5,0	4,5	4,I	60	2,3	2,1	1,8	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9
4	9,2	7,9	6,9	6,3	5,6	4,8	4,2	3,8	65	2,2	2,0	1,7	1,4	1,3	I,I	1,0	1,0	0,8
41	8,7	7,4	6,5	5,9	5,2	4,5	4,0	3,6	70	2,2	1,9	1,7	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8
5	8,3	7,1	6,2	5,7	5,0	4,3	3,8	3,4	75	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	I,I	1,0	0,9	0,8
5 1	8,0	6,8	6,0	5,4	4,8	4,I	3,6	3,3	80	2,1	1,9	1,6	1,3	1,2	1,0	1,0	0,9	0,8
6	7.7	6,5	5,8	5,2	4,6	3,9	3,5	3,2	85	2,I	1,8	1,6	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	0,7
6 1	7.4	6,3	5,5	5,0	4,4	3,8	3,3	3,0	90	2,0	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7
7	7,2	6,1	5,4	4,8	4,3	3,7	3,2	2,9	95	2,0	1,7	1,5	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7
7₺	7,0	5,9	5,2	4,7	4,I	3,5	3,1	2,8	100	1,9	1,7	1,5	1,2	1,1	0,9	0,9	0,8	0,7
8	6,8	5,8	5,1	4,6	4,0	3,4	3,0	2,8	110	1,9	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7
8₹	6,6	5,6	4,9	4,4	3,9	3,3	3,0	2,7	120	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7
9	6,5	5,5	4,8	4,3	3,8	3,3	2,9	2,6	130 140	1,8	1,6	1,4	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
9‡	6,3	5,4	4,7	4,2	3,7	3,2	2,8	2,5	1	1,7	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6
10	6,2	5,2	4,6	4,I	3,6	3,1	2,7	2,5	150	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6
11	6,0	5,1	4,5	4,0	3,5	3,0	2,7	2,4	175	1,7	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6
12	5,8	4,9	4,3	3,9	3,4	2,9	2,6	2,3	200	1,6	1,4	1,2	1,0	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5
13	5,7	4,8	4,2	3,8	3,3	2,8	2,5	2,2	225	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5
14	5,5	. 4,6	4,0	3,6	3,2	2,7	2,4	2,2	250	1,5	1,3	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5
15	5,3	4,4	3,9	3,5	3,1	2,6	2,3	2,1	300	1,4	1,2	1,1	0,9	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5
16	5,2	4,3	3,8	3,4	3,0	2,5	2,2	2,0	350	1,4	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,4
17	5,1	4,2	3,7	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	400	1,3	1,2	0,1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4
18	4,9	4,I	3,6	3,3	2,9	2,4	2,1	1,9	450 500	1,3	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4
19	4,8	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	1,9		1,3	1,1	0,9	0,7	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4
20	4,7	4,0	3,5	3,1	2,7	2,3	2,0	1,8	550	1,2	I,I	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4
22	4,6	3,9	3,4	3,0	2,6	2,2	2,0	1,8	600	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4
24	4,5	3,7	3,3	2,9	2,6	2,2	1,9	1,7	650 700	1,2	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4
26 28	4,3 4,2	3,6	3,2	2,8	2,5	2,1	1,8	1,6	750	1,2	I,0 I,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4
		3,5	3,1	2,7	2,4	2,0			1	1,1		'	0,7	'		0,4	0,4	0,3
30	4,1	3,4	3,0	2,6	2,3	1,9	1,7	1,5	800	1,1	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3
32	4,0	3,3	2,9	2,6	2,3	1,9	1,7	1,5	850	1,1	1,0	0,8	0,7	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3
34 36	3,9	3,3	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,5	900 950	1,1	1,0	0,8 0,8	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3
38	3,8 3,8	3,2 3,1	2,8 2,7	2,5 2,4	2,2 2,I	1,8 1,8	1,6	I,4 I,4	1000	1,1 1,1	1,0	0,8	0,6 0,6	0,5	0,5	0,4 0,4	0,4 0,4	0,3 0,3
40	3,7	3,1	2,7	2,4	2,1	1,7	1,5	1,4	1200	1,1	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3
42	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1400	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3
44	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1600	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3
46	3,5	2,9	2,5	2,2	2,0	1,6	1,4	1,3	1800	1,0	0,9	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3
48	3,5	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,3	2000	1,0	0,8	0,7	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3
50	3,4	2,8	2,4	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	4000	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2
		l i	١.					Ι,	9000	0,8	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2	0,2

^{*)} Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann dieser Antheil des Dampfverlustes auf die Hälfte und noch tiefer herabgebracht werden; bei sichtlicher Dampflässigkeit kann hingegen C'' auf das Doppelte und noch höher steigen.

(Die Berechnung geschah mittelst $C_i^{""} = \frac{12.3}{\sqrt{N_i c}} + \frac{0.7}{c}$).

Fliegner's Tabelle für gesättigte Wasserdämpfe.

			negn				8000	- Eug	****	.8861 U				
Atm. od. Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule	Temp Celsius	Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	Innere latente Wärme	Aeussere latente Wärme ε = Apu	Ge- sammt- wärme \$\lambda = 606,5 + 0,305 t		<u>e</u> u	Specific Volumen v (für r Kgr.) in cbm		τ	r T	Atm. od. Kgr. pro qcm
0,1 0,2	73,55 147,10		114,042 139,559		539,634 528,347		620,402 624,725	15,31184 7,95430		15,31284 7,95530		0,15463 0,19836		
0,25 0,3 0,4	183,88 220,65 294,20	68,742	148,339 155,736 167,841	68,934	524,455 521,175 515,808	37,357	626,213 627,466 629,517		95,99	5,43019	0,1842	0,21300 0,22518 0,24482	1,6344	0,3
0,5 0,6 0,7	367,76 441,31 514,86	85,484	177,618 185,871 193,044	85,818	511,476 507,826 504,659	38,929	631,174 632,573 633,788	3,35798 2,82887 2,44691	179,52	2,82987	0,3534	0,26042 0,27341 0,28458	1,5252	
0,75 0,8 0,9	551,63 588,41 661,96	93,003	196,313 199,405 205,137	93,427	503,218 501,847 499,337	39,592	634,342 634,866 635,837	2,29302 2,15776 1,93105	232,58	2,15876	0,4632	0,28964 0,29439 0,30316	1,4793	0,75 0,8 0,9
1,0 1,1 1,2	735,51 809,06 882,61	101,758	210,358 215,164 219,623	102,281	497,048 494,899 492,934	40,356	636,722 637,536 638,292	1,74828 1,59956 1,47390	309,40	1,60056	0,6248	0,31108 0,31833 0,32500	1,4283	1,1
1,25 1,3 1,4	919,39 956,16 1029,71	106,548	221,738 223,786 227,691	107,138		40,761	638,650 638,997 639,659	1,41840 1,36705 1,27505	359,24	1,36805	0,7310	0,32816 0,33120 0,33699	1,4013	1,3
1,6	1 103,27 1 176,82 1 250,37	112,699	231,373 234,858 238,170	113,382		41,270	640,283 640,873 641,434	1,19497 1,12461 1,06230	432,35		0,8884	0,34241 0,34752 0,35236	1,3676	
1,8	1287,14 1323,92 1397,47	116,290	241,322	117,032	483,375	41,561	641,705 641,968 642,480	1,03374 1,00671 0,95663	480,15	1,03474 1,00771 0,95763	0,9923	0,35468 0,35694 0,36131	1,3484	
2,0 2,1 2,2		121,109	249,996		479,557	41,946	642,969 643,438 643,890		550,66	0,87187	1,1470	0,36548 0,36946 0,37328	1,3232	2,1
2,3	1654,90 1691,67 1765,22	124,017	255,231	124,897	477,814 477,254 476,163	42,174		0,81617 0,79947 0,76811	596,96	0,81717 0,80047 0,76911	1,2493	0,37513 0,37695 0,38048	1,3083	2,25 2,3 2,4
2,6	1838,78 1912,33 1985,88	128,015	262,427	128,972	474,090	42,483	645,545	0,73918 0,71241 0,68757	665,47	0,74018 0,71341 0,68857	1,4017	0,38388 0,38716 0,39033	1,2882	2,6
2,8	2022,65 2059,43 2132,98	130,476	266,857	131,483	472,141	42,671	646,295		710,58		1,5028	0,39188 0,39340 0,39638	1,2759	2,8
3.1	2280,08	133,913	273,043	134,992	469,422	42,929	647,003 647,343 647,675	0,60378	777,47		1,6535	0,40206	1,2591	3,1
3,25 3,3 3,4	2390,41 2427,18 2500,73	136,057	276,903	137,183	467,726	43,088	647,837 647,997 648,312	0,56929	821,60	0,57029	1,7535	0,40612 0,40743 0,41001	1,2488	3,3
3,6	2647,84	139,085	282,353	140,279	465,331	43,311	648,620 648,921 649,215	0,52454	887,12		1,9028	0,41252 0,41497 0,41737	1,2343	3,6
3,8	2794,94	140,992	285,786	142,230	463,824	43,449	649,360 649,503 649,784	0,49852	930,40	0,50577 0,49952 0,48748	2,0019	0,41970	1,2253	3,8
4,0	2942,04	142,820	289,076	144,102	462,377	43,581	650,060	0,47503	973,36	0,47603	2,1007	0,42421	1,2168	4,0

Fliegner's Tabelle (Fortsetzung).

Atm,		Temp	eratur	Tris :	T		Ge-	1		Specif	isches	1		
od.	Millim. Queck-			r lussig- keits-	Innere latente	Aeussere Jatente	sammt-			Volumen	Gewicht			Atm.
Kgr.	silber-		Fahren-	Wärme	1	Wärme	wärme	u	<u>e</u>	v (für	σ (für	т	$\frac{r}{T}$	Kgr.
qcm.	säule	t .	heit	q	ę	e = Apu	λ=606,5 +0,305 <i>t</i>			r Kgr.)	ı cbm.)		_	pro qcm
<u> </u>							. 0,000	<u> </u>		in cbm	in Kgr.			quin
4,0	2942,04	142,820	289,076	144,102	462,377	43,581	650,0 6 0	0,47503	973,36	0,47603	2,1007	0,42421	1,2168	4,0
4,1 4,2	3015,59 3089,14	143,707	290,073	145,010	460,989	43,644	650,331	0,46412 0,45371	994,74 1016.0	0,46512	2,1500 2.1002	0,42639 0.42853	1,2127	4,1 4,2
												1		
4,25 4,3								0,44868 0,44377		0,44968		0,42958		4,25 4,3
4,4	3236,24	146,266	295,279	147,633	459,653	43,825	651,111	0,43427	1058,4			0,43267		4,4
4,5	3309,80	147,088	296,758	148,475	459,004	43,883	651,362	0,42518	1079,6	0,42618	2,3464	0,43467	1,1971	4,5
4,6 4,7	3383,35	147,895	298,211	149,303 150,117	458,365	43,940	651,608	0,41647 0,40812	1100,6	0,41747	2,3954	0,43664	1,1934	4,6
							l			0,40912	2,4443	0,43858	1,1090	4,7
4,75 4,8	3493,67	149,080	300,344	150,518	457,429	44,022	651,969	0,40408 0,40011	1132,0	0,40508		0,43953		4,75 4,8
4,9	3604,00	150,236	302,425	151,705	456,514	44,103	652,322	0,39242	1163,3			0,44233		4,9
5,0	3677.55	150,001	303.784	152,480	455.917	44.155	652,552	0,38503	1184.1	0,38603	2,5005	0,44416	1.1704	5.0
5,1 5,2	3751,10	151,734	305,121	153,242	455,331	44,206	652,779	0.37792	1204,8	0,37892	2,6391	0,44596	1,1761	5,1
								0,37107		0,37207	2,0077	0,44773	1,1729	5,2
5,25 5,3	3861,43 3808.20	152,827	307,089	154,365	454,467	44,280	653,112	0,36774 0,36447	1235,8	0,36874		0,44860		5,25
5,4	3971,75	153,895	309,011	155,462	453,623	44,353	653,438	0,30447	1266,7	0,30547		0,44946		5,3 5,4
5,5	4045.31	154.504	310.260	156,180	453.071	44,400	653.651	0,35197	1287.2	0,35297	2.8221	0,45285	1.1624	5,5
5,6	4118,86	155,282	311,508	156,888	452,526	44,447	653,861	0,34605	1307,7	0,34705	2,8814	0,45451	1,1604	5,6
5,7	4192,41	155,901	312,730	157,586	451,989	44,493	054,008	0,34033	1328,1	0,34133	2,9297	0,45613	1,1574	5,7
5,75 5,8	4229,18	156,298	313,336	157,932	451,724	44,515	654,171	0,33754	1338,3	0,33854		0,45694		5,75
5,9	4339,51	157,292	315,126	158,274 158,954	450,938	44,582	654,474	0,33480	1340,4			0,45774		5,8 5,9
6,0				159,625						}		1		
6,1	4486,61	158,587	317,457	160,287	449,914	44,668	654,869	0,32428 0,31927	1409,2	0,32027	3,1224	0,46088 0,46241	1,1460	6,0 6,1
6,2	4560,16	159,222	318,600	160,940	449,413	44,710	655,063	0,31441	1429,4	0,31541	3,1705	0,46392	1,1432	6,2
6,25	4596,94	159,536	319,165	161,263	449,164	44,731		0,31204		0,31304		0,46467		6,25
6,3 6,4	4707,26	159,049	319,728	161,585 162,222	448,918 44 8,42 8	44,751		0,30971 0,30514		0,31071 0,3 0 614		0,46542 0,46689		6,3 6,4
6.5]											
6,6	4854,37	161,683	323,029	163,474	447,468	44,871	655,813	0,30072 0,29642	1500,6	0,30172 0,29742	3,3622	0,46834 0,46977	1.1326	6,5 6,6
6,7	4927,92	162,279	324,102	164,088	446,997	44,910	655,995	0,29225	1529,5	0,29325	3,4101	0,47118	1,1301	6,7
6,75	4964,69	162,575	324,635	164,393	446,762	44,930	656,085	0,29021	1539,4	0,29121	3,4339	0,47188	1,1288	6,75
6,8 6,9	5001,47	162,869	325,164	164,696	446,530	44,949	656,175	0,28820 0,28426	1549,4	0,28920	3,4578	0,47258 0,47395	1,1276	6,8
	1						i							
7,0 7,1	5222,12	164,598	328,276	165,890 166,478	445,163	45,061	656,702	0,28043 0, 27 671	1608,8			0,47531 0,47666		7,0 7,1
7,2	5295,67	165,161	329,290	167,058	444,719	45,097	656,874	0,27309	1628,5			0,47798		
7,25	5332,45	165,441	329,794	167,347	444,498	45,115	656,960	0,27131	1638,3	0,27231	3,6723	0,47864	1,1167	7,25
7,3 7,4	5369,22	165,718	330,292	167,633 168,202	444,279	45,132	657,044	0,26956		0,27056	3,6960	0,47929 0,48059	1,1155	7,3 7,4
	l		!					i .	i					
7,5 7,6	5589,88	167,355	333,239	169,321	442,985	45,237	657,543	0,26278 0,25952	1706,9			0,48187 0,48314		7,5 7,6
7,7	5663,43	167,889	334,200	169,872	442,564	45,270	657,706	0,25634	1726,5			0,48439		7,7
7,75	5700,20	168,154	334,677	170,146	442,354	45,287	657,787	0,25478	1736,2	0,25578	3,9096	0,48501	1,1054	7,75
7,8 7,9	5730,98	168,418	335,152	170,418 170,958	442,145	45,304	657,867	0,25324 0,25021	1746,0	0,25424	3,9333	0,48562	1,1043	7,8
	1											İ		7,9
8,0	5884,08	1 69 ,459	337,026	171,493	441,323	45,369	658,185	0,24726	1784,9	0,248 ₂₆	4,0280	0,48806	1,1000	8,0

Digitized by GOOgle

Fliegner's Tabelle (Fortsetzung).

Atm.		Temp	eratur	THE .	*		Ge-			Specifi	sches			Atm.
od, Kgr. pro qcm	Millim, Queck- silber- säule	Celsius	Fahren- heit	Flüssig- keits- Wärme	latente	Aeussere latente Wärme ε = Apu	sammt- wärme λ=606,5 +0,305 t		24	Volumen v (für 1 Kgr.) in cbm	Gewicht σ (für 1 cbm) in Kgr.	τ	T	od. Kgr. pro qcm
8,0 8,1 8,2	5957,63	169,972	337,950	171,493 172,023 172,548	440,917	45,401	658,341	0,24438	1804,2	0,24826 0,24538 0,24257	4,0753	0,48925	1,0979	8,0 8,1 8,2
8,25 8,3 8,4	6104,73	170,983	339,769	172,808 173,067 173,583	440,119	45,464	658,650	0,23883	1842,8	0,24119 0,23983 0,23714	4,1696	0,49161	1,0937	8,2 8,3 8,4
8,5 8,6 8,7	6325.30	172,465	342.437	174,599	438,947	45,550	059,102	0,23090	1900,5	0,23452 0,23196 0,22946	4,3111	0,49505	1,0070	8,5 8,6 8,7
8,75 8,8 8,9	6472,49	173,430	344,174	175,349 175,596 176,089	438,184	45,616	659,396	0,22600	1938,9	0,22822 0,22700 0,22461	4,4053	0,49673 0,49729 0,49839	1,0837	8,7 8,8 8,9
9,0 9,1 9,2	6693,14	174,846	346,723	176,578 177,061 177,541	437,06	45,702	659,828	0,21897	1996,0	0,22227 0,21997 0,21772	4,5461	0,50056	1,0780	9,0 9,1 9,2
9,25 9,3 9,4	6840,24	175,770	348,386	177,780 178,017 178,489	436,335	45,758	660,110	0,21452	2034,0	0,21662 0,21552 0,21337	4,6399	0,50270	1,0743	9,5 9,5 9,5
9,5 9,6 9,7	7060,90	177,127	350,829	178,958 179,422 179,882	435,261	45,841	660,524	0,20819	2090,7	0,21126 0,20919 0,20717	4,7803	0,50582	1,0688	9,1 9,1 9,1
9,75 9,8 9,9	7208,00	178,014	352,425	180,111 180,340 180,793	434,560	45,894	660,794	0,20418	2128,3	0,20617 0,20518 0,20323	4,8738	0,50786	1,0653	9, 9, 9,
10,00	7355,10	178,886	353,995	181,243	433,87	45,946	661,060	0,20032	2165,9	0,20132	4,9672	0,50986	1,0618	10,

Fliegner's Tabelle (Schluss).

Atm.		Temp	eratur	Flüssig-	Innere		Ge-			Specif	isches			Atm.
od. Kgr. pro qcm	Millim. Queck- silber- säule	Celsius	Fahren- heit	keits-	latente Wärme e		sammt- wärme λ=606,5 +0,305 <i>t</i>		<u>e</u>	Volumen v (für r Kgr.) in cbm	Gewicht o (für r cbm) in Kgr.	7	<u>r</u>	od. Kgr. pro qcm
10,00 10,25 10,50 10,75	7355,10 7538,98 7722,86 7906,73	179,957	355,923 357,814	182,353 183,442	433,024	46,010	661,3 8 7 661,707	0,19571	2212,6 2259,1	0,19671 0,19231	5,0836 5,1999	0,50986 0,51231 0,51472 0,51707	1,0576	10,25 10,50
11,00 11,25 11,50 11,75	8274,49 8458,37	184,049 185,027	363,288 365,049	186,597 187,612	429,788	46,250 46,306	662,635	0,17924 0,17556	2397,8 2443,7	0,18409 0,18024 0,17656 0,17303	5,5482 5,6638	0,52164	1,0415	11,25
12,00 12,25 12,50 12,75	9010,00 9193,88	187,866 188,782	370,159 371,808	190,561 191,513	426,770	46,468 46,520	663,799 664,079	0,1 653 9 0,1 622 6	2580,4 2625,7	0,16964 0,16639 0,16326 0,16026	6,0100 6,125 2	0,53028 0,53234	1,0268	12,25 12,50
13,25 13,50	9561,63 9745,51 9929,39 10113,26	191,449	376,608 378,160	194,287 195,184	423,936	46,669 46,717	664,892 665,155	0,15357 0,15088	2760,5 2805,2	0,15457	6,4696 6,5841	0,53833 0,54026	1,0133	13,25 13,50
14,25 14,50	10297,14 10481,02 10664,90 10848,77	194,828 195,644	382,690 384,159	197,806 198,656	421,261	46,855	665,922 666,171	0,14336	2938,5 2982,7	0,14436 0,14202	6,9271 7,0413	0,54588 0,54770	1,0006 0,9976	14,25 14,50
15,00	1 1 032, 65	197,244	387,039	200,324	419,349	46,986	666,659	0,13657	3070,6	0,13757	7,2690	0,55125	0,9917	15,00

Beiläufige Preise und Gewichte der Auspuff-Maschinen (ohne Dampfhemd).

o 2	ğ		eicht ge für 3 b				ľ		gebaute					gebaut is 10 A		
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	Beilä	ufiger	Mehi für Co	rpreis ulissen-	Beiläu- figes	Beilä	ufiger	Mehi für Co	preis ulissen-	Beiläu-	Beilä	iufiger	Meh für Co	rpreis ulissen	Beiläu-
O Qu. Met.	D Centm.	Gulden à 2 Mk. = ½10 Liv.	Francs à 1/4 Ru- bel	ł	Francs	Ge- wicht Kgr.	Gulden å 2 Mk. = 1/10 Liv.	Francs à 1/4 Ru- bel		Francs	Ge- wicht Kgr.	Gulden à 2 Mk. = 1/10 Liv.		Gulden	Francs	Ge- wicht Kgr.
0,020 022 024 026 028	16,2 17,0 17,7 18,5 19,2	770 820 870 920 980	1920 2050 2180 2310 2440	220	550	880 960 1050 1140 1230	870 940 1000 1060 1130	2190 2340 2500 2660 2820	230	575	1310 1440 1580 1710 1840	1000 1070 1150 1220 1300	2500 2690 2870 3060 3250	250	625	1750 1930 2100 2280 2450
0,030 032 034 036 038	19,8 20,5 21,1 21,7 22,3	1030 1080 1130 1180 1230	2580 2700 2820 2950 3070	250	625	1310 1410 1510 1600 1700	1190 1250 1310 1370 1430	2980 3130 3270 3420 3570	270	675	1970 2110 2260 2400 2550	1370 1450 1520 1590 1660	3440 3620 3800 3980 4160	290	725	2630 2820 3010 3200 3400
0,040 042 044 046 048	22,9 23,5 24,0 24,6 25,1	1280 1330 1370 1420 1470	3200 3310 3430 3550 3670	280	700	1790 1890 1990 2090 2190	1490 1550 1610 1660 1720	3720 3870 4010 4160 4310	300	750	2690 2840 2990 3140 3290	1730 1800 1870 1940 2010	4340 4510 4680 4860 5030	320	800	3590 3790 3990 4190 4390
0,050 053 056 059 062	25,s 26,4 27,1 27,8 28,5	1520 1580 1650 1720 1790	3790 3960 4130 4300 4480	300	750	2290 2450 2610 2770 2930	1780 1860 1950 2030 2110	4450 4660 4870 5070 5280	330	825	3440 3680 3920 4160 4400	2080 2180 2290 2390 2490	5210 5460 5720 5970 6230	350	875	4590 4900 5220 5540 5860
0,065 068 071 074 077	29,2 29,9 30,5 31,2 31,8	1860 1930 1990 2060 2130	4650 4810 4980 5150 5320	340	850	3090 3260 3430 3590 3760	2200 2280 2360 2440 2520	5490 5690 5900 6100 6310	360	900	4630 4880 5140 5390 5640	2590 2690 2790 2890 2990	6480 6730 6980 7230 7480	380	950	6180 6510 6850 7180 7520
0,080 084 088 092 096	32,4 33,2 34,0 34,7 35,5	2190 2280 2360 2450 2540	5480 5700 5910 6130 6340	360	900	3930 4160 4390 4630 4860	2610 2710 2820 2930 3030	6520 6780 7050 7320 7590	380	950	5890 6240 6590 6940 7290	3090 3220 3360 3490 3620	7730 8060 8390 8710 9040	400	1000	7850 8320 8790 9250 9720
0,100 105 110 115 120	36,2 37,1 3×,0 38,8 39,7	2620 2730 2830 2940 3040	6560 6820 7080 7340 7600	380	950	5090 5410 5730 6050 6370	3140 3270 3400 3530 3660	7860 8180 8500 8830 9150	410	1025	7640 8120 8590 9070 9550	3750 3910 4070 4230 4390	9370 9770 10170 10570 10970	440	1100	10180 10820 11460 12100 12740
0,125 130 135 140 145	40,5 41,8 42,1 42,8 43,6	3140 3250 3350 3460 3560	7870 8130 8390 8650 8910	410	1025	6690 7010 7330 7640 7960	3790 3920 4050 4180 4310	9480 9800 10120 10450 10770	440	1100	10030 10510 10990 11470 11940	4550 4710 4870 5030 5190	11370 11760 12160 12560 12960	480	1200	13370 14010 14650 15290 15930
0,150 155 160 165 170	44,4 45,1 45,8 46,5 47,2	3670 3770 3870 3970 4070	9170 9420 9670 9920 10170	430	1075	8280 8620 8960 9300 9640	4440 4570 4690 4820 4950	11100 11410 11730 12050 12370	470	1175	12420 12930 13440 13950 14460	5350 5500 5660 5810 5970	13360 13750 14140 14530 14920	520	1300	16560 17240 17920 18600 19280
0,175 180 185 190 195	47,9 48,6 49,3 49,9 50,6	4170 4270 4370 4470 4570	10430 10680 10930 11180 11430	460	1150	9980 10320 10660 11000 11340	5070 5200 5330 5450 5580	12690 13000 13320 13640 13960	50 0	1250	14970 15480 15990 16510 17020	6130 6280 6440 6590 6750	15310 15700 16090 16480 16870	560	1400	19960 20650 21330 22010 22690
0,200 205 210 215 220	51,2 51,8 52,5 53,1 53,1	4670 4770 4870 4970 5070	11680 11930 12180 12420 12670	480	1200	11680 12050 12420 12790 13160	5710 5830 5960 6080 6210	14270 14580 14890 15200 15510	540	1350	17530 18080 18630 19180 19730	6910 7060 7220 7370 7520	17270 17650 18040 18420 18810	600	1500	23370 24100 24810 25580 26310
0,225 230 235 240 245	54,3 54,9 55,6 56,1	5170 5270 5370 5460 5560	12920 13170 13410 13660 13910	510	1275	13520 13890 14260 14630 15000	6330 6450 6580 6700 6830	15820 16130 16440 16750 17060	570	1425	20290 20840 21390 21940 22500	7680 7830 7990 8140 8290	19190 19580 19960 20350 20730	630	1575	27050 27790 28520 29260 30000
0,250	57.3		14150	530	1325	15370	6950	17370	60 0	1500	23050	8450	21120	670	1675	30730

Digitized by 670 | 1675 | 30730

(Fortsetzung.)

ne iche	ı-		_	baute l				elstark für 5 b	•					gebaut is 10 A		H
Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser		ufiger eis	für Co	preis ulissen- erung	Beiläu- figes Ge-	ı	iufiger reis	Mehr für Co Steue	ulissen-	Beiläu- figes Ge-	Pr		Mehr für Cor Steue	ulissen-	Beiläu- figes Ge-
O Qu. Met.	D Centra.	à 2 Mk. = ½,0 Liv.	Francs à 1/4 Ru- bel	Gulden	Francs	wicht Kgr.	à 2 Mk. = 1/10 Liv.	Francs à 1/4 Ru- bel	Gulden	Francs	wicht Kgr.		Francs 2 ¹ / ₄ Ru- bel	Gulden	Francs	wicht
0,250 255 260 265 270	57,3 57,8 58,4 59,0 59,5	5660 5770 5890 6000 6110	14710 15000	530	1325	15370 15750 16120 16500 16880	6950 7090 7230 7370 7500	18060	600	1500	23050 23620 24190 24750 25320	8620 8790 8950	21120 21540 21960 22380 22810	670	1675	30730 31490 32250 33000 33760
0,275 280 285 290 295	60,1 60,6 61,1 61,7 62,2	6220 6340 6450 6560 6680	15560 15850 16130 16410 16700	560	1400	17260 17640 18020 18400 18770	7640 7780 7920 8060 8200	19110 19450 19800 20150 20490	630	1575	25890 26460 27030 27590 28160	9290 9460 9630 9800 9970	24070	710	1775	34520 35270 36030 36790 37550
0,300 310 320 330 340	62,7 63,8 64,8 65,8 66,8	6790 7020 7240 7470 7700	16980 17540 18110 18680 19240	590	1475	19150 19890 20630 21370 22110	8340 8620 8890 9170 9450	22930		1675	29840 30950 32060	10140 10470 10810 11150 11490	26190 27030	760	1900	38310 39790 41270 42750 44230
0,350 360 370 380 390	67,7 68,7 69,7 70,6 71,5	8600	19810 20370 20940 21510 22070	6 50	1625	24330 25070	9730 10010 10280 10560 10840	25710 26400	740	1850	35390 36500 37610	11830 12160 12500 12840 13180		820	2050	45710 47190 48670 50150 51630
0,400 410 420 430 440	72,4 73,3 74,2 75,1 76,0	9510 9730	23200 2 37 70	700	1750	27300 28050 28800	11120 11400 11670 11950 12230	29180 29880	790	1975	40950 42070 43190	13520 13850 14190 14530 14870	33790 34630 35480 36320 37170	890	2225	53110 54600 56100 57590 59090
0,450 460 470 480 490	76,8 77,7 78,5 79,3 80,3	10180 10410 10640 10860 11090	26030 26600 27160	760	1900	31040 31780 32530	12510 12790 13060 13340 13620	31270 31960 32660 33350 34050	850	2125	46550 47680 48800 49920	15200 15540 15880 16220 16560	41390	960	24 0 0	60580 62070 63570 65060 665 6 0
0,500 510 520 530 540	81,0 81,8 82,6 83,1 84,2	11540 11770	29430 29990	800	2000	34800 35570 36340 37120	13900 14170 14450 14730 15010	36830 37520	910	2275	52200 53360 54520 55680	17230 17570 17910 18250	43920 44770 45610	1030	2575	68050 69600 71140 72690 74240
0,550 560 570 580 590		12670	32260 32820	850	2125	38660 39440 40210	15290 15560 15840 16120 16400	38220 38910 39610 40300 41000	960	2400	58000 59160 60320	18920 19260 19600	48150	1090	2725	75780 77330 78880 80420 81970
0,600 620 640 660 680	91,6 93,0 94,4	14940 15 3 90	35090 36220 37350 38480	890	2225	45030 46660	17230 17790 18340	41690 43080 44470 45860 47250	1020	2550	65090 67540 70000 72450	20270 20950 21620 22300 22980	52 3 70 54060 55750	1160	2900	83520 86790 90060 93330 96600
0,700 720 740 760 780	101,1	15850 16300 16750 17200 17660	40750 41880	980	2450	51570 53210 54840	20010 20570 21120	48640 50030 51420 52810 54200	1130	2825	77360 79810 82260 84720	23650 24330 25000 25680 26350	62510 64200 65880	1300	3250	99870 103140 106410 109690 112960
0,800 820 840 860 880	102,4 103,7 105,0 106,2 107,4	19020 19470	45270 46400 47540 48670 49800	1070	2675	59850 61590 63330	22790 23350 23900	55580 56970 58360 59750 61140	1240	3100	89780 92380 94990	270 30 27710 28380 29060 29730	70950 72 6 40	1430		116230 119700 123180 126660 130130
0,900 920 940 960 980	111,0 112,2 113,4	20370 20830 21280 21730 22180	53200 54330 55460		2900	70280 72020 73760	25570 26130 26680 27240	68090		3375	102810 105420 108030 110630	31080 31760 32440 33110	79400 81090 82780			133610 137080 140560 144040 147510

Beiläufige Preise und Gewichte der Eincylinder-Condensations-Maschinen ohne und mit Dampfhemd.*)

Wirksame Kolbenfläche	Kolben- Durchmesser	1	eicht ge für 3 b					elstark (für 5 l	٠.	_				gebaut is 10 A		
Wirksame olbenfläch	Kolben- urchmes	F	Beiläufig	er Prei	s	Beiläuf. Gewicht	I	Beiläufig	er Pre	is	Beiläuf. Gewicht	I	Beiläufig	er Prei	s	Beiläuf.
Kol ≼	N D		l. Masch. Hemd)		c. Steue- . Hemd	gewöhn.		l. Masch. Hemd)		c. Steue- . Hemd	gewöhn.		l. Masch. Hemd)	mit Präe rung u	c. Steue- . Hemd	Gewicht gewöhn.
	D	Gulden à 2 Mk.	Francs	Gulden à 2 Mk.	Francs	Masch. (ohne	Gulden à 2 Mk.	FINNES	Gulden à 2 Mk.	Limits	Masch.	Gulden à 2 Mk.	Francs	Gulden à 2 Mk.	Francs	Masch. (ohne
O Qu.Met.	_	= 1/10 Liv.	à ⅓ Rubel	= ½,0 Liv.	Rubel	Hemd) Kgr.	= 1/10 Liv.	Rubei	= 1/10 Liv.	Rubel	Hemd) Kgr.	= 1/10 Liv.	À ⅓ Rubel	= 1/10 Liv.	à 1/4 Rubel	Hemd) Kgr.
0,020	16,2	1110	2770			1090	1210	3030			1610	1360	3400			2120
022 024	17,0 17,7	1180	2950 3130	:	:	1200 1310	1300 1380	3240 3450	:		1770 1930	1460 1560	3640 3890			2330 2540
0 2 6 028	18,5 19,2	1330 1400	3320 3500			1420	1460	3660 3860			2090	1650	4130			2750
0,030	19,8	1470	3690			1530	1550	4070	•		2250	1750	4370 4620	•	•	2960 3180
032	20.	1540	3860			1760	1710	4270		:	2580	1940	4850	:		3410
034 036	21,1	1610	4030	:		1880	1790	4470		:	2760	2030 2130	5080 5320	:	:	3640 3870
038	22,3	1750	4370	•		2120	1950	4870	:		3110	2220	5550	•		4100
0,040 042	22,9 23,5	1820 1880	4540 4700	2360 2440	5900 6090	2240 2370	2030 2100	5070 52 6 0	2630 2720	6580 6800	3290 3470	2310 2400	5780 6010	3010 3120	7540 7790	4330 4580
044	24.0	1950	4870	2510	6280	2490	2180	5440	2810	7020	3650	2490	6230	3220	8050	4820
046 048	24,8 25,1	2010	5030 5200	2590 2670	6470 6660	2620 2740	2250 2330	5630 5820	2900 2990	7240 7460	3840 4020	2580 2670	6450 6680	3330 3430	8310 8570	5060 5300
0,050	25,6 26,4	2140	5360	2740	6860	2870	2400	6010	3070	7680	4200	2760	6900	3530	8830	5540
053 056	27.1	2240 2330	5590 5830	2850 2960	7130 7400	3070 3260	2510 2630	6290	3200 3330	8310	4500 4790	2890 3020	7230 7565	3680 3830	9200	5930 6310
059 062	27,8 28,5	2430 2520	6060	3070	7670	3460 3660	2740 2850	6840 7120	;3450 3580	8630	5080	3150 3280	7880 8210	3980 4120	9940	6690 7080
0,065	29,2	2610	6300 6540	3170 3280	7940 8210	3860	2960	7400	3700	8940 9250	5370 5660	3410	8540	4120	10310	7460
068	29.9	2710	6760	3390	8460	4070	3070	7660	3820	9550	5970	3540	8850	4420	11040	7870
071 074	30,5 31,2	2800 2890	6990 7220	3490 3590	8720 8980	4280 4490	3170 3280	7930 8300	3940 4060	9850 10150	6280 6580	3670 3800	9170	4560 4700	11390	8270 8680
077	31,8	2980	7440	3690	9230	4700	3390	8460	4180	10450	6890	3920	9810	4840	12110	9080
0,080 084	32,4 33,2	3070 3190	7670 7960	3800 3930	9490	4910 5200	3490 3630	9080	4300	10750	7200 7630	4050 4220	10130	4980 5170	12460 12920	9490 10050
088	34.o	3300	8260	4060	10140	5490	3770	9420	4610	11520	8050	4380	10960	5350	13370	10620
092 096	34,1 35,5	3420 3540	8550 8850	4190	10470	5780 6070	3910 4050	9770	4760 4920	11910	8480	4550 4710	11370 11790	5530	13830 14290	11180
0,100	36,2	3660	9140	4450	11120	6370	4190	10470	5070	12680	9340	4880	12200	5900	14750	12310
105 110	37,1 38,0	3800 3940	9490 9850	4600 4760	11510	7160	4350 4520	10880	5250 5430	13130	10500	5080 5290	12710	6120	152 9 0 15830	13080 13850
115 120	38,8 39,7	4080 4220	10200 10550	4910	12280 12660	7560 7960	4690 4860	11720 12140	5620 5800	14040	11090	5490 5690	13710	6550 6770	16380 16920	14620
0,125	40.5	4360	10000	5070 5220	13040	8360	5030	12560	5980	14950	12260	5890 5890	14720	6990	17470	15390
130	41.8	4500	11250	5370	13430	8760	5190	12980	6160	15410	12840	6090	15230	7210	18010	16930
135 140	42,1 42,8	4640 4780	11610	5530 5680	13810	9160 9560	5360 5530	13400	6340 6530	15860 16320	13430	6290 6490	15730 16230	7420 7640	18550	17700 18470
145	43,6	4930	12310	5830	14580	9950	5700	14240	6710	, ,,	14600	6690	16740	7860	19640	19240
0,150 155	44,4 45,1	5070 5200	12670	5990 6130	14970 15330	10350	5860 6030	14660 15060	6890 7060		15180 15810	6890 7090			20190 20700	20010 20840
160	45,8	5340	13340	6280	15690	11200	6190	15470	7240	18090	16430	7290	18220	8490	21220	21660
165 170	46,5	5470 5610	13680 14020	6420 6570	16060 16420	11630		15870	7410 7580		17050	7480 7680			21740 22260	22480 23300
0,175	47,9	5750	14360	6710	16780	12480	6670	16680	7750		18300	7880	19690	9110		24120
180 185	48,6 49,8	5880 6020	14700 15040	6860 7000	17150 17510	12900	6840 7000	17080		19820 20250	18930	8070 8270	20180 20670		23300 23820	
190 195	49,9 50,6	6150 62 90	15380 15720	7150 7290	17870 18230	13750 14180	7160 7320	17890 18290	8270	20680 21110	20170	8460 8660	21160 21650	9740	24340 24860	26590
0,200	51,2	6420	16060	7440	18590	14610	7480	18700		21540	1		_	10150		28240
205	51,8	6560	16390	7580	18940	15070	7640	19100	8780	21960	22100	9050	22620	10350	25880	29130
210 215	52,5 53,1	6690 6820	16720 1 705 0	7720 7850	19290 19640	15530	7800 7960	19490		22380 22800				10560 10760	26890	30020 30910
220	53,7	6950	17380	7990	19980	16450	8120	20290	9290	23220	24120	9630	24070	10960		31800
0,225 230	54,s 54,s	7080 7220	17710 18040	8130 8270	20330 20680	16910 17370	8270 8430	20680 21080		23630 24050	24800 25470	9820 10020	24550 25030		27900 28400	32690 33580
235	55.5	7350	18370	8410	21030	17830	8590	21480	9790	24470	26150	10210	25510	11560	28910	34470
240 245	56,1 56,7	7480 7610	18700 19040	8550 8690	21380 21720	18290 18750	8750 8910	21870 22270	10120		26820 27500					35360 36250
ll _{0,250}	57,3	7750	19370	8830							28170			1		

^{*)} Für das Dampshemd allein beträgt das Mehrgewicht etwa 4 % des Gewichtes und der Mehrpreis etwa 5 % des Preises gewöhnlicher Condensations-Maschinen.

(Fortsetzung.)

Wirksame Kolbenfläche	Kolben- urchmesser		icht ge für 3 b						gebaute is 7 At	_	. 1		kräftig ür 7 bi	-		
Wirksame olbenfläch	Kolben- irchmess	1	Beiläufig	ger Pre	is	Beiläuf.	1	Beiläufi	ger Pre	is	Beiläuf.	<u>.</u>	Beiläufig	er Prei	s	Beiläuf.
Vir.	Ko	gewöhnl	. Masch.	mit Präe	:. Steue-	Gewicht		. Masch.			Gewicht		. Masch.	mit Prāc		Gewicht
K A	Ď		Hemd)		Hemd	gewöhn. Masch.		Hemd)	rung u		gewöhn. Masch.		Hemd)	rung u		gewöhn. Masch.
		Gulden	Francs	Gulden	Francs	(ohne	Gulden	Francs	Gulden	Francs	(ohne	Gulden	Francs	Gulden	Francs	(ohne
0	D	a 2 Mk. = 1/10	à ⅓ Rubel	$\frac{1}{2} \frac{2}{10} \frac{Mk}{10}$	à 1/4 Rubel	Hemd)	à 2 Mk. = ⅓10	À 1/4 Rubel	à 2 Mk. = 1/10	à 1/4 Rubel	Hemd)	à 2 Mk. = ½10	à 1/4 Rubel	à 2 Mk. = ½0 Liv.	à 1/4 Rubel	Hemd)
Qu.Met.	Centm.	Liv.	Rubei	Liv.	Rubei	Kgr.	Liv.	Rubei	Liv.	Kubei	Kgr.	Liv.	Rubei	Liv.	Kubei	Kgr.
0,250	57,3	7750	19370	8830	22080	19210	9070	22670	10290	25720	28170	10780	26960	12170	30420	37140
255	57,8	7900	19750	9010	22520	19630	9250	23120	10500	26240		11000		12410	31020	38100
260 265	58,4	8060	20140	9180	22960	20050	9430			26750		11220		12650	31630	
270	59,0 59,5	8210	20530	9360 9540	23400 23840	20470	9610 9790	24030 24480	10910	27260 27780		11430		12900 13140	32240 32850	
0,275	60,1	8520	21300	9720	24290	21320	9970	24940	11320	28290		11860		13380	33460	· _
280	60's	8680	21690	9890	24730	21740	10160	25390	11530	28810		12080		13630	34060	
285	61,1	8830		10070	25170	22160	10340	25840		29320	33040	12300	30730	13870	34670	43920
290	61,7	8990	22460	10240	25610		10520	26300	11940	29830		12510		14110	35280	
295	62,2	9140	22850	10420		23010		26750	12140	30350		12730		14360	35890	
0,300 310	62,7 63,8	9300	23240	10600	26490		10880	27200 28110	12350	30870		12940		14600	36500	
320	64,8	9610		10950	27370 28260		11250	29020	12760	31900 32920		13370 13800		15090 15570	37710 38930	
330	65,8	10230	25560	11660	29140		11970	29930	13580	33950		14240		16060	40150	
340	66 ₁ 8	10540	26340	12010	30020	26800	12330	30830	14000	34980	40190	14670	36660	16550	41370	53590
0,350	67,7	10850		12360	30910		12700	31740	14410	36010		15100	37740	17030	42580	55280
360	68,7	11160	27890	12720	31790		13060	32650	14820	37040		15530		17520	43800	
370 380	69,7 70,6	11470	28660 29440	13070 13420	32670 33550		13420 13780	33550 34460	15230	38070 39100		15960 16390		18010	45020	
390	71,5	12080	30210	13780	34440		14150	35370	16050	40130	1	16820		18980	47450	1
0,400	72,4	12390	30980	14130	35320	1	14510	36270	16460	41160		17250	1	19470	486 6 0	1.
410	73,3	12700	31760		36200		14870	37180	16870	42180		17690		19950	49880	
420	74,2			14840	37090		15240	38090	17290	43210		18120		20440	51100	67320
430 440	75,1 76,0	13320	33310 34080		37970 38850		15600	38990 39900	17700	44240 45270		18550 18980		20930	52310	
	76,8				-		15960					l ´	1 -	21410	53530	1
0,450 460	77,7	13940	34860 35630-	15900	39740 40620		16320 16690		18520 18930	46300 47330	1 - 12 -	19410 19840		21900 22390	54750 55970	
470	78,5	14560	36410	16600	. •	38140			19350	48360		20270		22870	57180	
480	79,8	J4870	37180	16950	42380	39030	17410		19760	49390	58550	20700	51760	23360	58400	78070
490	80,2	15180	37960	17310	43270	39930	17770	44430	20170	50420	59900	21140	52840	23850	59620	79870
0,500	81,0	15490	38730	17660	44150	40830		1 .5	20580	51440		21570		24330	60830	
510 520	81,8 82,6	15800	39510 40280		45030 45920	41760	18500	47150	20990	52470 53500		22000 22430		24820 25310	62050	
530	83,4	16420	41060	18720	46800		19230		21810	54530	1	22860		25790	64480	
540	84,2	16730	41830	19070	47680	44540		48970	22230	55560		23290		26280	65700	
0,550	84,9	17040	42610	19430	48570	45470	19950	49880	22640	56590	68200	23730	59310	26770	66910	
560	85,7	17350		19780	49450		20310	50780	23050	57620		24160		27250	68130	
570 580	86,5 87,2	17660	44150	20130		47330 48250	20680		23460 23870	58650 59680		24590 25020		27740 28230	69350	94650
590	88.0	18280				49180				60710	l	25450		28710		98360
0.600		18590		H		50110	1	1	l .	1	75170		1	29200		100220
620	90.2	19210	48030	21000	54750	52070	22490	56220	25520	63790	78110			30170	75430	104150
640	91,5	19830	49570	22600	56510	54040	23210	58040	26340	65850	81050	27600	69010	31140	77860	108070
660 680	93,0	20450 21070	51120 52670			56000 57960				67910	84000	28470 29330		32120		112000
						l	1	1		1		'		33090		1
0,700 720	95,8 97.2	21690	54220	24720	61810	61800	25390 26120	65200	28810 29630	72020 74080		30190 31060		34060 35040		119850
740	98,5	22930	57320	26140	65340	63850	26840	67100	30460	76140	95770	31920	79800	36010		127700
760	99,8	23550	58870	26840	67110	65810	27570	68920	31280		98720		81950	36980		131620
780						67770	•		ŀ	_	101660		i	37960	1	135550
0,800	102,4	24790	61970	28260	70640	69740	29020	72540	32930		104600		86270	38930		139470
820 840						71820 73910				86420	107730	35370	00420	39900 40880	99700	143640
860	106.2	26650	66620	30370	75040	75990	31100	77990	35390		113990			41850		
880	107,4	27270	68160	31080	77700	78080	31920	79800	36220		117120			42820		
0,900		1				80170		i	37040	92600	120240	38820	97050	43800	109490	160330
920	109,8	28510	71260	32490	81240	82250	33370	83430	37860	94660	123370	39680	99210	44770	111930	164500
940	111,0	29130	72810	33200	83000	84340	34100	85240	38690	96720			101360			
960 980	113.	30360	75010	34610	865 30	86420 88510	35550	88870	40330	100810	1 32760	42270	103520	47600	110220	177010
1,000									41160					1	1	
1000	117/0	30900	//400	33320	50300	1 2 2 3 D	302/0	90000	4.100	-02090	, , , , , , , , , ,	143,20	,,,,,,,,	40000		

Uebersicht des Dampf-Consums nebst der Leistung der "gewöhnlichen" Dampfmaschinen

(Condensations-Maschinen mit Dampfhemd, Zweicylinder-Maschinen mit Receiver vorausgesetzt) bei den (beiläufig) besten normalen Füllungen und bei dem mittleren Hubverhältnisse $\frac{I}{D}=2$.

		1				gen u								<u>"</u>	i	1	l	i	
Abs. A	dm. Sp. p =	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9
Wirksame Kolbendache	day (Coul. Exp. 1 Cyl. S (2 Cyl.	0,5 0,20 •	0,333	0,4 0,333 0,125 0,10	0,333, 0,3 0,125 0,10 0,10	0,10 0,07 in Pfd	0,3 0,20 0,10 0,07	0,7 0,5 0,20	0,5 0,333 0,15 0,125 Damp	0,4 0,333 0,125 0,10 f-Con	0,333 0,3 0,125 0,10 sum	0,333 0,25 0,10 0,07 C, pro	0,3 0,20 0,10 0,07	0,7 0,5 0,20	0,5 0,333 0,15 0,125 etto-L	0,4 0,333 0,125 0,10	0,333 0,3 0,125 0,10 $\frac{N_n}{c}$	0,333 0,25 0,10 0,07 in Pf	0,20 '0,10 '0,07
1										T			<u> </u>				1	Ţ	
0,030 20		6,1 5,3 5,5	7,2 6,5 6,3	8,4 9,2 7,2	9,3 11,2 8,8	11,6 12,2 9,0	14,7	0,91 43,7 38,5 24,4	34,2 29,5 20,3	1,18 29,0 24,7 17,6		19,5		4,3 3,7 3,4	5,2 4,6 4,1		6,8 8,4 6,1		11,4 11,2 8,6
0,040 23	c = ∫ di {Coul. Exp. di {Exp. di {Cyl. 2 Cyl.	8,1 7,1 7,3	9,6 8,6 8,4	12,3	12,4 14,9 11,8	15,5 16,3 12,1	19,6	0,96 41,4 36,2 22,7	27,7		1,34 24,1 20,5 15,3	18,4	1,65 18,9 15,5 12,4		7,1 6,3 5,6		11,4	12,5	15,5 15,2 11,4
0,050 26	$ \begin{array}{c} c = \\ \begin{cases} di \\ \text{Coul.} \\ \text{Exp.} \\ di \\ \text{Coul.} \end{cases} $ $ \begin{array}{c} \text{To Cyl.} \\ \text{To Cyl.} \\ \text{To Cyl.} \end{cases} $	10,1 8,9 9,1	10,8	13,9 15,4 12,0	18,6	19,4 20,4 15,1	24,4	0,99 39,1 34,0 21,1	26,0	21,9	1,39 23,0 19,4 14,4	17,4	1,71 18,1 14,8 11,8	7,5 6,4 6,0	8,0	10,5	14,4	15,8	19,6 19,1 14,5
0,065 29	$c = \begin{cases} \text{Coul.} \end{cases}$		14,0 13,7	18,1 20,0 15,6 12,0	24,2 19,1	25,2 26,5 19,6 13,4	31,8 25,8	20,1	25,I 16,9	21,2	1,44 22,2 18,7 13,8 10,7	16,8	14,3	8,5 8,1	10,6	15,6	19,0	19,8 20,9 14,2 9,0	25,2 19,2
0,080 32	c = di Coul. Exp. di Cvl. di Cvl. 2 Cyl.	14,2	19,3 17,3 16,8 13,5	24,6	29,8 23,5	31,0 32,6 24,1 16,5	39,1 31,7	31,8 19,1	16,1	20,5 14,3	1,49 21,5 18,1 13,2 10,3	16,3 12,1	13,9	10,7	13,2	19,3	23,7 17,3	17,7	32,1 31,3 24,0 15,7
0,100 <i>36</i>	$ \begin{array}{c} c = \\ \begin{cases} \stackrel{\text{def}}{\bullet} \begin{cases} \text{Coul.} \\ \text{Exp.} \\ \end{cases} \\ \stackrel{\text{def}}{\bullet} \begin{cases} \text{1 Cyl.} \\ \text{2 Cyl.} \end{cases} \end{array} $	17,7	24,2 21,6 21,0 16,8	30,8	37,3 29,4	40,7 30,2	48,9	1,10 35,8 30,7 18,2	23,3	19,9 13,6	1,56 20,8 17,5 12,7 10,0	15,8	13,5	13,5 13,0	16,7 15,2	22,0 24,5 17,6 12,9	29,9 22,1	32,8 22,6	39,6
0,125 40	$ \begin{array}{c} c = \\ \begin{cases} \text{de } \\ \text{Coul.} \\ \text{Exp.} \\ \text{de } \\ \text{Coul.} \end{cases} $ $ \begin{array}{c} \text{de } \\ \text{Coul.} \\ \text{Exp.} \\ \text{de } \\ \text{Coul.} \end{cases} $	22.2	30,2 27,0 26,3 21,0	38,5	46,6 36,7	50,8	62,5 61,6 49,5	34,9 30,1 17,7	27,4 22,8 14,9	23,I 19,5	17,2	18,6 15,5 11,3	16,4 13,2 10,2	17,2 16,6	21,2 19,4	. 31,0	37,9 28,0	41,5	51,3 50,1 38,5 25,3
0,150 <i>44</i>	$ \begin{array}{c} c = \\ \begin{cases} \stackrel{d}{\text{of}} \\ \text{Exp.} \end{cases} $ $ \begin{array}{c} \text{I Cyl.} \\ \text{S 2 Cyl.} \end{array} $	30,2 26,6 27,4	36,2 32,4 31,6 25,2	41,8 46,2 36,0 27,7	44,1	61,0 45,2		^{29,5}	1,37 26,9 22,3 14,5 11,8	1,53 22,7 19,1 12,8 10,3	16,9	1,82 18,3 15,2 11,0 8,6	12,9	20,9 20,2	25,7 23,5	33,7 37,6 27,2 20,0	45,8 34,0	47,7 50,2 34,8 22,4	62,0 60,6 46,6 30,7
0,200 <i>51</i>	$ \begin{array}{c} c = \\ \begin{cases} \text{dist} & \text{Coul.} \\ \text{Exp.} \\ \text{dist} & \text{I Cyl.} \\ \text{dist} & \text{2 Cyl.} \end{cases} $	40,3 35,5 36,5	48,3 43,2 42,1 33,7	61,6 48,0	74,6 58,8	77,6 81,4 60,3 41,2	97,7 79,2	28,3 16,2	1,45 25,9 21,5 13,7 11,2	18,3	16,3	14,6	12,5	28,3 27,5	34,8 32,1	50,8	62,0 46,1	64,4 67,8 47,2 30,5	81,8
0,250 <i>5</i> 7	$ \begin{array}{c} c = \\ \text{Coul} \\ \text{Exp.} \\ \text{Find Cyl.} \\ \text{Coul} \\ \text{Exp.} \\ \text{Coul} \\ \text{Cyl.} \\ \text{Cyl.} \end{array} $	44,3	60,4 53,9 52,6 42,1	77,0 60,0	93,2 73.5	102 75,4	122	27,2 15,3	1,52 24,9 20,7 12,9 10,6	21,1 17,7 11,6	1,86 18,5 15,8 11,0 8,6	10,0	12,1	35,8 35,0	44,0	64,2 46,8	78,2 58,3	81,4 83,8 59,8 38,7	80,0

(Fortsetzung.)

					_			_			<u> </u>					_			_		
Abs	s. Ad	m, S	p. <i>p</i> =	3	4	5	6	7	9	3	4 ·	5	6	7	9	3	4	5	6	7	9
Wirksame Kolbenfläche	Kolbendurchmesser	4 1	Coul. Exp. 1 Cyl. 2 Cyl.	0,4	0,333 0,15	0,333 0,3	0, 3 0,25 0,125	0,3 0,20 0,10	0,25 0,15 0,10	0,6 0,4 0,20	0,4 0,333 0,15 0,125	0,333 0,3 0,125 0,10	0,25 0,125 0,10	0,3 0,20 0,10 0,07	0,25 0,15 0,10 0,07	0,6 0,4 0,20	0,4 0,333	0,333 0,3 0,125	0,3 0,25 0,125		0,10
O qm	D cm					istung Kolbe	-			i n di	c. Pfe	dk. u.	sum Stde gesch	in I	Σgr.	١,	tto-Le				
0,25	57	🕻 '	c = {Coul. {Exp. 1 Cyl. 2 Cyl.	43,8 36,9 45,7	53,9	60,0	81,7 73,5	86,5 75,4	100 99,0	1,32 31,1 26,5 15,3	1,52 24,5 20,7 12,9 10,6	17,5	1,86 18,5 15,4 11,0 8,6	13,8	2,27 14,7 12,0 9,2 7,1	35,4 29,3 35,0	44,0	46,8	68,1 58,3	59,8	83,4 80,0
0,30	63		c =: {Coul, {Exp. {1 Cyl. {2 Cyl.	44,3 54,8	57,2 64,7 63,1 50,5	72,0	98,1 88,2	104 90,5	120	1,37 30,5 26,0 14,8		17,1	1,93 18,1 15,0 10,7 8,3		2,36 14,5 11,6 9,1 6,9	42,9 35,5 42,5	53,3 49,4	71,5	70,7	87,2 72,5	101
0,35	68	¥	c = {Coul. {Exp. t Cyl. 2 Cyl.	51,7 64,0	75,5 73,6	80,4 100 84,0 64,7	114 103	121	147 140 139 95,6	14,5	1,62 23,8 20,0 12,3 10,1	16,9	2,00 17,8 14,8 10,5 8,2	2,15 16,5 13,3 9,6 7,4	^{2,44} 14,4 11,4 8,9 6,8	50,5 41,8 50,1	62,6 58,2	66,6 84,0 66,9 49,7	81,1 96,8 83,2 61,5	102 85,3	118
0,40	72		c = {Coul, Exp. 1 Cyl. 2 Cyl,	70,1 59,1 73,1	86,3 84,2	91,8 114 96,0 73,9	131 118	121	168 160 159 109	1,46 29,8 25,3 14,2	1,67 23,4 19,7 12,1 9,9	1,87 19,9 16,7 10,9 8,7	2,06 17,6 14,6 10,3 8,1	2,22 16,3 13,1 9,4 7,3	2,51 14,2 11,3 8,8 6,7	58,0 48,1 57,7	67,0	96,5	95,7	118 98,1	144 136 131 86,9
0,45	77	4	c = {Coul. {Exp. { 1 Cyl. { 2 Cyl.	78,9 66,5 82,2	97,1	128 108	147 132	158 156 136 92,7	189 179 178 123	1,50 29,4 25,0 13,9	1,73 23,1 19,4 11,9 9,7	16,5	2,12 17,4 14,4 10,1 8,0	2,28 16,1 12,9 9,3 7,2	2,58 14,0 11,2 8,7 6,6	65,6 54,4 65,4	81,5 75,9	86,6 109 87,2 64,9	126 108	133 111	162 154 148 98,4
0,50	81	🖥	c = { Coul, { Exp. } t Cyl, { 2 Cyl,	73,9	105	143	163 147	175 173 151 103	210 199 198 137	1,54 29,0 24,7 13,7	1,28 22,8 19,1 11,7 9,5	16,3	2,17 17,2 14,2 10,0 7,9	2,34 15,9 12,7 9,2 7,1	^{2,65} 13,8 11,1 8,6 6,5	73,3 60,7 73, ¹	90,9 84,8	97,4	140	149 124	181 172 165 110
0,60	89	(\$	c = {Coul, Exp. { 1 Cyl, 2 Cyl	105 88.6	[20	171	196 176	208	252 239 238 164	1,60 28,3 24,1 13,3	22,2 18,6	2,06 18,9 15,9 10,3 8,2	2,26 16,8 14,0 9,8 7,7	2,44 15,6 12,5 9,0 6,9	2,76 13,5 10,9 8,4 6,3	73,3	I 10 I 02	146	169 146	179	218 207 199 133
0,70	96	11 4	c = {Coul. {Exp. { 1 Cyl. { 2 Cyl.	123 103 128	151	200 168			294 279 277 191	1,65 28,0 23,8 13,1	1,91 21,9 18,4 11,1 9,0		2,34 16,6 13,8 9,6 7,6	2,52 15,4 12,3 8,9 6,8	10,7	104 85,9 104	128	138	198 171	209 175	255 242 233 155
0,80	102		c = {Coul {Exp. 1 Cyl. 2 Cyl.	140 118 146	173	228 192	262 235	281 277 241 165	336 319 317 218	1,70 27,8 23,5 12,9	1,97 21,7 18,2 10,9 8,9	2,20 18,5 15,5 9,9 8,0	2,41 16,4 13,6 9,5 7,5	2,60 15,2 12,2 8,8 6,7		98,5 119	147 138	197 158	2 27 196	240 2 01	293 277 268 178
1,00	115		c = {Coul. {Exp. } 1 Cyl. } 2 Cyl.	183	216 210	285 240	327 294	302	420 399 396 273		2,06 21,3 17,8 10,7 8,7	2,30 18,1 15,1 9,7 7,8	2,52 16,0 13,4 9,3 7,3	2,72 14,9 12,0 8,6 6,6	3,08 12,9 10,4 8,0 6,1	124 150	185	247 199	285 246	301 25 2	367 348 336 224

THEORETISCHE BEILAGE.

Vorwort zur "Theoretischen Beilage".

Das eigentliche "Hilfsbuch für Dampfmaschinen-Techniker," welches als Tabellenwerk die fertigen wesentlichsten Daten für die vier Hauptgattungen von Dampfmaschinen enthält, ist mit der vorausgeschickten "Einleitung" für die Anwendung an und für sich verständlich.

Die vorliegende "Theoretische Beilage" entwickelt zunächst die theoretischen Principien, specialisirt dieselben sodann für die Anwendung in Bezug auf alle Maschinengattungen, mit möglichster Rücksicht auf alle vorkommenden Verhältnisse und bildet sonach nicht blos die Grundlage, sondern zugleich eine wesentliche Ergänzung des "Hilfsbuches".

Diese Beilage enthält in den ersten zwei Abschnitten die eigentliche Theorie, welche in der Entwicklung der sog. Spannungs-Coëfficienten (zur Ermittlung der "indicirten" Spannung) gipfelt. Damit diese "eigentliche Theorie" von Denjenigen, die sich damit ins Detail eben nicht befassen wollen, ohne Beeinträchtigung des Verständnisses übergangen werden könne, enthält der III. Abschnitt (§ 24) eine leicht verständliche Recapitulation des Vorhergehenden; auch sind die numerischen Ergebnisse der eigentlichen Theorie (I und II. Abschnitt) unter der Aufschrift "Theoretische Tabellen" erst dem III. Abschnitte angehängt, so dass man behufs vollständiger Orientirung in dieser "Theoretischen Beilage" ohne Weiteres mit dem III. Abschnitte beginnen kann, in welchem die sämmtlichen Relationen für die Ausmittlung der Dampfmaschinen einschliesslich des Dampf-Consums abgeleitet sind. Hat man aber von dem Inhalte des III. Abschnittes einmal gehörig Notiz genommen, so erübrigt für die eigentliche Anwendung lediglich die Handhabung des IV. Abschnittes, welcher eben die Ueberschrift "Anwendung der theoretischen Resultate" trägt.

Nur in dieser Weise, welche allerdings so manche Wiederholung des bereits an anderem Orte Gesagten unvermeidlich machte, wurde es ermöglicht, die Benützung dieses Buches trotz seines unumgänglich bedeutenderen Umfanges für Interessenten jeder Art ganz bequem zu machen.

Die Motive, welche den Verfasser bei der Ausarbeitung des Werkes einschliesslich dieser theoretischen Beilage geleitet haben, sind aus dem Vorworte zu dem eigentlichen "Hilfsbuche" zu entnehmen.

Der Verfasser.

Inhalts-Verzeichniss.

I. ABSCHNITT.

Einleitender Theil.	
Vorbemerkung	Seite 1
1. KAPITEL. Darstellung der Dampfvertheilung durch den Vertheilungsschieber.	-
§ 1. Analytische Darstellung der Dampfvertheilung bei einfachem Vertheilungs-	
Excenter	3
§ 2. Grafische Darstellung der Dampfvertheilung bei einfachem Vertheilungs-	
Excenter	6
§ 3. Die Dampfvertheilung bei den Maschinen mit Coulissen-Steuerung	8
2. KAPITEL. Bestimmung der Dampfwirkung in irgend einer Phase der Dampf-	
vertheilung.	
§ 4. Dampswirkung bei constantem (eventuell mittlerem) Drucke	15
§ 5. Bestimmung der Expansions- und Compressionswirkung unter Annahme des	
einfachen Mariotte'schen Gesetzes	15
ad § 5. Bestimmung der Compressionswirkung nach dem Gesetze $PV^{k}=$ Const	17
Theoretische Bestimmung der indicirten Spannung und Wirkung Dampfmaschinen.	der
1. KAPITEL. Allgemeines über die indicirte Spannung und Wirkung.	
§ 6. Erklärung (Phasen der Dampfvertheilung)	21
§ 7. Buchstaben-Bezeichnungen	21
§ 8. Bestimmung der einzelnen Dampfwirkungen während eines einfachen Kolben-	
hubes	24
§ 9. Bestimmung der Gesammtdampfwirkung während eines einfachen Kolbenhubes	27
§ 10. Recapitulation	31
2. KAPITEL. Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für die	
Dampfmaschinen mit Coulissensteuerung.	
§ 11. Grösse der Drosslung	33
§ 12. Feststellung der Maximal- und Minimal-Füllung bei der Coulissen-Steuerung	34
§ 13. Ueber die Eruirung der zusammengehörigen Werthe von $\frac{l_1}{l}$, $\frac{l_2}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$	36
§ 14. Ueber die tabellarischen Zusammenstellungen der Resultate der vorangehenden	
Betrachtung	38
§ 15. Vergleich der numerischen Werthe der Spannungs-Coëfficienten; Mittelwerthe	
derselben und hieraus resultirende Werthe der mittleren Spannungen	42

3.	KAPITEL. Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für die	
	Dampfmaschinen mit separater Einlass-Coulisse (nach Oberbergrath Novák).	
	§ 16. Einrichtung dieser Steuerung	45
	§ 17. Eigentliche Specialisirung für die gewählten zwei (verschiedensten) Fälle	47
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4.	KAPITEL. Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für die	
	Dampfmaschinen mit selbstständiger Absperr- resp. Expansions-Vorrichtung, als	
	Eincylinder-Maschinen.	
	§ 18. Entwurf der Specialisirung	51
	§ 19. Specialisirung für Maschinen ohne (namhafte) Compression	52
	§ 20. Specialisirung für Maschinen mit bedeutender Compression	56
	§ 21. Ergänzende Bemerkungen und Ausmittlungen über die Compression	57
5•	KAPITEL. Specialisirung für die Zweicylinder-Maschinen.	٠.
	§ 22. Eigentliche Specialisirung	61
	Besondere Ergänzungen zu § 22 und zwar:	
	A, Bedingungen für die Vermeidung des Spannungs-Abfalls bei den Zwei-	
	cylinder-Maschinen	68
	B. Ueber das Verhältniss der Cylinder-Volumina bei den Zweicylinder-	
	Maschinen	74
	III. ABSCHNITT.	
A	bleitung der Relationen für die Ausmittlungen bei Dampfmasch	inen
A	bleitung der Relationen für die Ausmittlungen bei Dampfmasch einschliesslich des Dampf-Consums.	inen
	einschliesslich des Dampf-Consums.	
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	inen 81
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85 90 93
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85 90
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85 90 93 97
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85 90 93
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen	81 85 90 93 97
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte)	81 85 90 93 97
1.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte)	85 90 93 97 99
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengatungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengatungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum	85 90 93 97 99 101
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengatungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengatungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT.	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate.	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate. KAPITEL. Bezeichnungen nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die	81 85 90 93 97 99 101 104
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate. KAPITEL. Bezeichnungen nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die Anwendung.	81 85 90 93 97 99 101 104 105 —118
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate. KAPITEL. Bezeichnungen nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die Anwendung. § 31. Bezeichnungen für die Anwendung	81 85 90 93 97 99 101 104 105 —118
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate. KAPITEL. Bezeichnungen nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die Anwendung. § 31. Bezeichnungen für die Anwendung § 32. Uebersicht der in Betracht gezogenen Maschinengattungen	81 85 90 93 97 99 101 104 105 —118
1. 2. 3.	einschliesslich des Dampf-Consums. KAPITEL. (§ 23) Bezeichnungen KAPITEL. Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen. § 24. Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen (Recapitulation aus dem I. und II. Abschnitte). § 25. Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad § 26. Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment KAPITEL. Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen. § 27. Der nutzbare Dampfverbrauch § 28. Der Abkühlungs-Verlust § 29. Der Dampflässigkeits-Verlust § 30. Der summarische Dampf-Consum KAPITEL. Theoretische Tabellen IV. ABSCHNITT. Anwendung der theoretischen Resultate. KAPITEL. Bezeichnungen nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die Anwendung. § 31. Bezeichnungen für die Anwendung	81 85 90 93 97 99 101 104 105 —118



		Inhalts-Verzeichniss.	VII
2.	KAPITEL.	Tabellen für die Anwendung	Seite 175-
3.	KAPITEL.	Gebrauch der Tabellen für die Anwendung.	
Ĭ		orbemerkungen (1 und 2)	177
		erechnungen und Ausmittlungen Betreff der indicirten Leistung	178
	-	erechnung einer vorhandenen oder vorhanden gedachten Maschine in Betreff	
	de	r Netto-Leistung	179
	§ 38. Vo	orläufige Ausmittlung einer Maschine von bestimmter (normaler) Netto-	
	Le	eistung	180
	§ 30. De	efinitive Ausmittlung einer Maschine von bestimmter (normaler) Netto-	
	Le	eistung	181
		mittlung der Füllung für eine bestimmte Leistung	182
	§ 41. Zu	satz in Betreff der Ausmittlung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen	182
	§ 42. Be	estimmung des Dampf-Consums der Dampfmaschinen	183
4.	KAPITEL,	Beispiele über den Gebrauch der Tabellen für die Anwendung.	
•	_	eispiele zu § 36	185
	§ 44.	, , § 37	186
	§ 45.	" " § 38 und 39	187
	3 75.	z. Gewöhnliche Eincylinder-CondensMasch. ohne Dampshemd	188
		2. Exacte Eineylinder-CondensMasch. (mit Dampshemd und Compression)	190
		3. Zweicylinder-Maschine mit Dampshemd und (geheiztem) Receiver	192
		a) Ausmittlung des Hochdruckcylinders für dieselbe als Receiver-Woolf-Maschine.	194
		b) desgleichen für die Compound-Maschine	194
	§ 46. Be	eispiele zu § 42 betreffend den Dampf-Consum	195
5	KAPITEL.	Zur Berechnung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen.	
	§ 47. A	usmittlung einer Förderungs-Maschine	199
	§ 48. Be	erechnung und Ausmittlung einer Locomotiv-Maschine	201
	§ 49a. Be	ispiel für die Berechnung der Zugkraft einer Locomotiv-Maschine	202
	§ 49b. At	usmittlung einer Locomotiv-Maschine für eine gegebene Zugkraft	203
	§ 50. Be	estimmung des Dampf-Consums der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen .	205
	• •	emerkungen über den Dampf-Consum der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen	207
		ANHANG	
		zur theoretischen Beilage.	
	• •	ebersicht der Berechnungs-Resultate für alle Gattungen der Dampsmaschinen	211
	§ 52. Ca	alculation über den Einfluss der Drosslung auf den Dampf-Consum	218



I. ABSCHNITT.

Einleitender Theil.

VORBEMERKUNG.

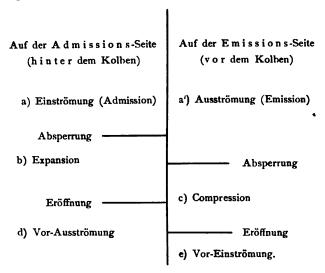
Aus der Anforderung, dass bei einer jeden Dampsmaschine bei Beginn des Kolbenhubes der Dampskanal auf der Antriebs-(Admissions-)Seite für die Einströmung bereits eröffnet sei, folgt als Nothwendigkeit die Vor-Einströmung, d. h. der Eintritt des Gegendampses vor Beendigung des unmittelbar vorangehenden Kolbenhubes.

Aus der (noch wichtigeren) Anforderung, dass beim Hubbeginn der Dampfkanal auf der Emissions-Seite für die Ausströmung bereits eröffnet sei, folgt als Nothwendigkeit die Vor-Ausströmung, d.h. der Austritt des beim vorangehenden Hube wirksam gewesenen Dampfes vor Beendigung dieses Hubes.

Da aber auf einer und derselben Seite des Kolbens die gleichzeitige Communication mit der Dampfkammer einerseits und mit dem Emissionsrohr andererseits absolut unstatthaft wäre, so muss auf der Admissionsseite der Vor-Ausströmung nothwendiger Weise die Absperrung vorausgehen und hiermit Expansion eingeleitet werden; und ebenso muss auf der Emissions-Seite der Vor-Einströmung nothwendiger Weise die Absperrung vorausgehen und hiermit Compression eingeleitet werden.

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Hienach finden bei einer jeden correcten Dampsmaschine während eines einzelnen Kolbenhubes nothwendiger Weise die folgenden Erscheinungen Statt:



Aus ökonomischen Rücksichten wird seit jeher die Absperrung hinter dem Kolben (also der Beginn der Expansion) und in neuerer Zeit mit Recht auch die Absperrung vor dem Kolben (also der Beginn der Compression) bedeutend früher eingeleitet, als es vermöge der obigen Anforderungen allein erforderlich wäre.

Die angegebene Dampsvertheilung kann ebensowohl durch Steuerungs-Ventile, wie durch Schieber bewerkstelligt werden. Als Hauptrepräsentant der Steuerungsorgane kann der durch ein Kreisexcenter bethätigte Vertheilungsschieber (einsach oder getheilt) — mit entsprechendem Voreilen, bei äusserer und innerer Deckung — angesehen werden.

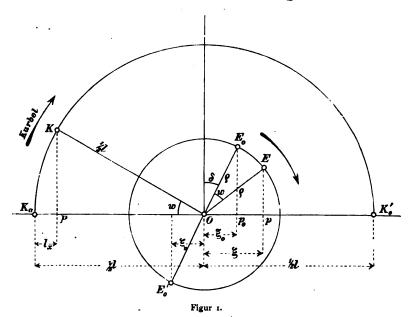
1. KAPITEL.

Darstellung der Dampfvertheilung durch den Vertheilungsschieber.

8 ı

Analytische Darstellung der Dampfvertheilung bei einfachem Vertheilungsexcenter.

Es bezeichne für irgend eine Kurbeldampsmaschine, deren Vertheilungsschieber durch ein Kreisexcenter bethätigt wird



l den Kolbenhub, also

1/2 l die Kurbellänge;

lx den Kolbenweg, als Entfernung des Kolbens von seiner äussersten (dem sogenannten todten Punkte entsprechenden) Lage nach einem aus der todten Lage zurückgelegten Kurbelwinkel w;

- l_1 , l_2 , l_3 , l_4 zu w_1 , w_2 , w_3 , w_4 gehörige Specialwerthe von l_x und w_1 , welche im Nachfolgenden (unter 1, 2, 3, 4 S. 5) definirt werden;
- δ den Voreilwinkel dieses Excenters, also den Winkel, den die Excenterrichtung bei der todten Kurbellage mit der Normalen zum Schieberspiegel oder zur Schubrichtung bildet;
- e die äussere Deckung und
- i die innere Deckung des Vertheilungsschiebers;
- ξ den mit l_x gleichzeitigen Schieberweg, aufgefasst als Entfernung des Schiebers von seiner Mittellage, und im Sinne der Kolbenbewegung als positiv angenommen;
- v_e das lineare äussere Voreilen, d. i. die anfängliche Dampfkanaleröffnung auf der Admissionsseite (hinter dem Kolben);
- v_i das lineare innere Voreilen, d. i. die anfängliche Dampfkanaleröffnung auf der Emissionsseite (vor dem Kolben).

Es sei ferner in Fig. 1

- OK, die sog. todte Kurbellage als anfängliche Lage für die Betrachtung eines einfachen Kolbenhubes von links nach rechts;
- OE_{o} die zugehörige anfängliche Lage des Vertheilungsexcenters;
- OK die Kurbellage für irgend einen in der Pfeilrichtung zurückgelegten Kurbelwinkel w;
- OE die zugehörige Excenterlage;

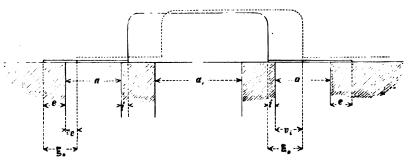
dann ist allgemein, und aus Fig. 1 leicht ersichtlich, wenn man von der endlichen Länge der Excenter- und Schubstange gestattetermassen absieht:

$$\begin{cases} lx = \frac{1}{2} l \left(1 - \cos w\right) \\ \xi = \varrho \sin \left(w + \delta\right) \end{cases} . . 1)$$

Das Coëxistirenlassen dieser beiden Gleichungen in Bezug auf w führt zu der Bestimmung der gleichzeitigen Werthe von l_x und ξ , beziehungsweise zu der Kenntniss der gleichzeitigen Kolben- und Schieberstellungen auf analytischem Wege.

Es sind zunächst die anfänglichen Werthe dieser beiden Grössen (für w = 0):

$$\begin{cases} l_o = 0 \\ \xi_o = \varrho \sin \delta \end{cases} . . 1^1)$$



Figur 2.

Mit Rücksicht auf Fig. 2, in welcher der Schieber in der Mittellage skizzirt und die anfängliche Lage desselben (für die Kolbenbewegung nach rechts) punktirt ist, setzt sich der anfängliche Schieberweg $\xi_o = \varrho \sin \delta$ auf der Admissionsseite (links) aus e und v_e , auf der Emissionsseite (rechts) hingegen aus i und v_i zusammen, d. h. man hat

Der Schieber bewegt sich aus seiner anfänglichen Lage zunächst gleichsinnig mit dem Kolben (nach rechts) und sodann, nachdem die Excentricität die Richtung OK_o (Fig. 1) passirt hat, der Kolbenbewegung entgegengesetzt (nach links). — Im weiteren Verfolge sind die nachfolgenden zusammengehörigen Werthe von ξ und l_x von Bedeutung und für die Dampfvertheilung massgebend:

1. Der Schieberweg $\xi = e$, bei welchem die Absperrung des Admissionsdampfes hinter dem Kolben (links) stattfindet und die Expansion beginnt; wir bezeichnen den gleichzeitig zugehörigen Kurbelwinkel mit w_1 und den Kolbenweg mit l_1 , wonach für die Absperrung hinter dem Kolben die Beziehungen bestehen:

$$\begin{array}{c|cccc}
\varrho & \sin (w_1 + \delta) = e \\
l_1 & = \frac{1}{2} l (1 - \cos w_1)
\end{array} \quad . \quad . \quad 3)$$

Aus der ersten Gleichung ergiebt sich bei gegebener Einrichtung des Schiebers und seines Excenters der Kurbelwinkel w_1 , aus der zweiten sodann der Kolbenweg l_1 .

2. Der Schieberweg $\xi = i$, bei welchem die Absperrung auf der Emissionseite (vor oder rechts von dem Kolben) stattfindet, und die Compression beginnt.

Der gleichzeitig zugehörige Kurbelwinkel w_2 und Kolbenweg l_2 ergiebt sich aus:

$$\varrho \sin (w_2 + \delta) = i \ell_2 = \frac{1}{2} l (1 - \cos w_2)$$
 . . 4)

3. Der Schieberweg $\xi = -i$, bei welchem die Kanaleröffnung hinter dem Kolben stattfindet, und der Austritt des (expandirten) Hinterdampfes in den Emissionskanal (Vor-Ausströmung) beginnt. Der zugehörige Kurbelwinkel w_3 und Kolbenweg l_3 bestimmt sich aus:

$$\varrho \sin (w_3 + \delta) = -i$$
 $l_3 = \frac{1}{2} l (1 - \cos w_3)$. 5)

4. Der Schieberweg $\xi = -e$, bei welchem die Kanaleröffnung vor dem Kolben stattfindet und die Gegendampfperiode (Vor-Einströmung) beginnt. Der zugehörige Kurbelwinkel w_4 und Kolbenweg l_4 ergiebt sich aus:

$$\left. \begin{array}{l} \varrho \sin \left(w_4 + \delta \right) = -e \\ l_4 = \frac{1}{2} l \left(1 - \cos w_4 \right) \end{array} \right\} . \quad . \quad 6)$$



Zuletzt erreicht der Schieberweg den Werth

$$\xi = -(e + v_e) = -(i + v_i) = -\varrho \sin \delta$$

welcher dem anfänglichen ξ_o (Glchg 2) numerisch gleich, doch dem Zeichen nach entgegengesetzt ist; das Excenter ist in der Lage OE_o (Fig. 1), hat sonach einen Winkel von 180° zurückgelegt; der Kolbenhub ist beendet und der Schieber für den Beginn des nachfolgenden Kolbenhubes gestellt.*)

§ 2.

Graphische Darstellung der Dampfvertheilung durch den Vertheilungsschieber bei einfachem Vertheilungs-Excenter.

Das im Vorstehenden mitgetheilte analytische Verfahren bei Untersuchung der Dampfvertheilung durch den Muschelschieber kann durch das graphische Verfahren controlirt, und wenn es sich um eine sonderliche Genauigkeit nicht handelt, auch ganz ersetzt werden. Es handelt sich hierbei um die Darstellung und Discussion der unter 1 (S. 4) entwickelten allgemeinen Beziehungen

$$lx = \frac{1}{2} l (1 - \cos w)$$

$$\xi = \varrho \sin (w + \delta)$$

diesmal auf dem graphischen Wege.

Da die erstere dieser Gleichungen lediglich nur dazu dient, um aus einem zurückgelegten Kurbelwinkel w auf den zugehörigen Kolbenweg l_x oder umgekehrt zu schliessen, — welcher Schluss durch die Ziehung der projecirenden Senkrechten KP in Fig. 1 verwirklicht wird, so genügt es, eine dieser Variablen festzuhalten, und wenn wir hierzu w wählen, so erübrigt nur die zweite der obigen Gleichungen

$$\xi = \rho \sin(w + \delta) . . . 7$$

für die graphische Darstellung in Betracht zu ziehen.

Diese Gleichung ist nun für bestimmte Werthe von ϱ und δ , für w als Polarwinkel und ξ als Fahrstrahl, die Polargleichung eines Kreises, dessen Mittelpunkt die Coordinaten

$$^{1}/_{2} \varrho \sin \vartheta$$
 nach x und $^{1}/_{2} \varrho \cos \vartheta$ nach y

besitzt, dessen Halbmesser aber = $\frac{1}{2} \varrho$ ist.

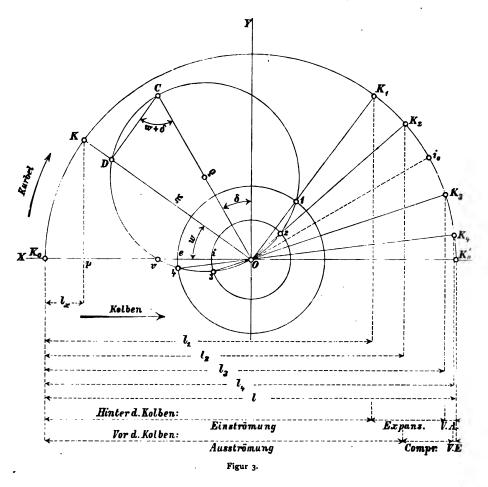
Man erhält denselben, indem man gemäss Fig. 3 für die Kurbelbewegung aus der todten Lage OK_o in der Pfeilrichtung

$$\begin{array}{c} OY \perp OX \\ Winkel \ YOC = \delta \end{array}$$



^{*)} Im Falle die innere Deckung i=0 angenommen wird, gehen die Beziehungen 4) u. 5) in die folgenden über:

macht (also denselben von OY nach links aufträgt, während er in der Wirklichkeit rechts von OY erscheinen würde), und über $OC = \varrho$ als Durchmesser den Kreis zieht (Zeuner's Schieberkreis).



Für die beliebig gezogene Kurbelrichtung OK, d. h. für einen beliebigen in der Pfeilrichtung aus OK_o beschriebenen Kurbelwinkel $K_o OK = w$ als Polarwinkel des Systems hat man in dem hierdurch entstehenden Dreiecke ODC, in welchem bei C ein Winkel $= w + \delta$ entsteht, den Fahrstrahl

$$OD = \varrho \sin(w + \delta) = \xi$$

entsprechend der Glchg 7.

Um also für einen beliebigen Kurbelwinkel den zurückgelegten Schieberweg ξ zu erhalten, braucht man nur an der betreffenden Kurbelrichtung von O aus die Sehne des Schieberkreises (als Fahrstrahl ξ) zu messen. Man wird demnach auch umgekehrt aus einem bestimmten Werthe des Fahrstrahls ξ auf den zugehörigen (fraglichen) Kurbelwinkel schliessen können, wenn man mit dieser bestimmten Länge ξ (als Cirkelöffnung) aus O in den Umfang des Schieberkreises einschneidet; durch diesen Schnittpunkt geht die fragliche Kurbelrichtung.

Uns interessiren vorzugsweise diejenigen Kurbelrichtungen, für welche der Fahrstrahl (Schieberweg) die unter 1, 2, 3, 4 (S. 5) angegebenen eminenten Werthe (e, i, -i, -e) annimmt.

Da diese sämmtlichen Werthe numerisch durch die Grössen der beiden Deckungen e und i gegeben sind, so beschreiben wir in Fig. 3 aus 0 die beiden Hilfskreise mit den Halbmessern $\overline{Oe} = e$ und $\overline{Oi} = i$ (äusserer und innerer Deckungskreis); hiermit ist sofort

ad 1) durch den Werth des Schieberweges

$$\xi = \overline{O1} = e$$

die Kurbelrichtung OK_1 bestimmt, bei welcher die Absperrung hinter dem Kolben erfolgt und die Expansion beginnt; durch Projektion von K_1 nach abwärts ergiebt sich der zugehörige Kolbenweg l_1 ;

ad 2) ebenso ist durch den Werth des Schieberweges

$$\xi = \overline{O2} = i$$

die Kurbelrichtung OK_2 bestimmt, bei welcher die Absperrung vor dem Kolben stattfindet und die Compression beginnt; der zugehörige Kolbenweg ist l_2 ; während der weiteren Kurbelbewegung passirt der (abnehmende) Schieberweg u. z. bei der den Schieberkreis tangirenden Kurbelrichtung Oi_0 den Werth Null und wird weiterhin negativ, indem die Kreissehnen nunmehr nach den entgegengesetzt verlängerten Kurbelrichtungen erscheinen; in dieser Weise wird:

ad 3) durch den Werth des Schieberweges

$$\xi = -\overline{03} = -i$$

die Kurbelrichtung OK_3 und der zugehörige Kolbenweg l_3 bestimmt, wobei die Eröffnung hinter dem Kolben erfolgt und die Vor-Ausströmung beginnt;

ad 4) schliesslich ist durch den Werth des Schieberweges

$$\xi = -\overline{U4} = -e$$

die Kurbelrichtung OK_4 und der zugehörige Kolbenweg l_4 bestimmt, wobei die Eröffnung vor dem Kolben stattfindet und der Gegendampf einzutreten beginnt*).

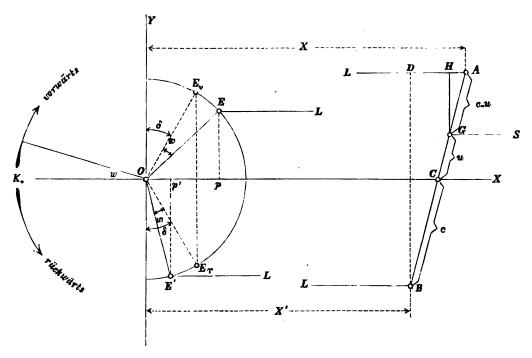
§ 3.

Die Dampfvertheilung bei den Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Bei diesen Maschinen sitzen an der Maschinenwelle gemeiniglich (abgesehen von gewissen aussergewöhnlichen Einrichtungen, welche indess stets auf die hier behandelte zurückzuführen sind) zwei Vertheilungsexcenter, deren Mittel bei der todten Kurbellage OK_o (Fig. 4) den Punkten E_v (für den Vorwärtsgang) und E_r (für den Rückwärtsgang) entsprechen und welche somit für die betreffende Bewegungsrichtung der Kurbel (vorwärts und rückwärts) den gleichen Voreilwinkel δ besitzen.

^{*)} Im Falle die innere Deckung i=0 angenommen wird, treffen die beiden Kurbelrichtungen OK_2 und OK_3 in der gemeinschaftlichen Richtung Oi_0 zusammen und die beiden Phasen 2) und 3) der Dampfvertheilung (Compression vor und Vor-Ausströmung hinter dem Kolben) stellen sich gleichzeitig ein, es ist sodann $l_2 = l_3 = 1/2$ l $(1 + \cos f)$.





Figur 4.

Nach einem aus der todten Lage zurückgelegten beliebigen Kurbelwinkel w kommt das Vorwärtsexcenter in die Lage OE und das Rückwärtsexcenter in die Lage OE' und es sind somit die Projektionen der beiden Excentricitäten auf die in Fig. 4 ersichtliche Abscissen-Axe:

$$\begin{cases}
Op = \varrho \sin(\omega + \delta) \\
Op' = \varrho \sin(\delta - \omega)
\end{cases} . . 8$$

Von den Excentermitteln E und E' gehen die Excenterstangen zu den beiden Endpunkten A und B einer Coulisse, welche wir uns geradlinig denken können, sobald wir die Längen L der beiden Excenterstangen relativ sehr gross (in der Rechnung unendlich gross) annehmen; auch werden bei dieser Annahme die Richtungen der Excenterstangen EA und E'B bei jeder Lage von E und E' mit einander und zugleich mit der Axe OX parallel.

Es sei die halbe Coulissenlänge

$$AC = BC = c;$$

das Gleitstück G sei in einer (zwischen 0 und c beliebigen) Entfernung u von dem Coulissen-Mittel C, so dass

$$AG = c - u$$
.

Der Schieber am Ende der Stange GS macht nach der Axen-Richtung OX mit dem Gleitstücke G eine übereinstimmende Bewegung; die Entfernung des Gleitstückes von seiner Mittellage ist sonach mit dem Schieberwege ξ identisch. Zur Ermittelung von ξ bestimmen wir die Abscisse X_g von G für eine beliebige Kurbellage, wonach einfach

$$\xi = X_{\ell} - L . . 9)$$

zu setzen sein wird.

Wenn X und X' die Abscissen der beiden Coulissen-Endpunkte A und B bezeichnen, so ist (nach Fig. 4 und mit Rücksicht auf 8) zuvörderst

$$X = L + \varrho \sin(w + \delta) \left\{ X' = L + \varrho \sin(\delta - w) \right\} . . . 10$$

$$X_{\mathcal{E}} = X - \overline{AH} . . . 11$$

Aus den ähnlichen Dreiecken AGH und ABD hat man

$$\overline{AH} = \overline{AD} \, \frac{c - u}{2 c}$$

$$\overline{AD} = X - X';$$

somit ist gemäss 11)

$$X_{\mathbf{f}} = X - (X - X') \frac{c - u}{2c}$$

oder auch

$$X_{\mathcal{E}} = \frac{1}{2}(X + X') + \frac{u}{2c}(X - X')$$

Nun folgt aus 10):

wobei

$$X + X' = 2L + 2\varrho \cos w \sin \vartheta$$

$$X - X' = 2\varrho \sin w \cos \vartheta$$

Sonach ist

$$X_{\mathcal{E}} = L + \varrho \cos w \sin \delta + \frac{u}{c} \varrho \sin w \cos \delta$$

Hieraus folgt gemäss 9):

$$\xi = \varrho \sin \delta \cos w + \frac{u}{c} \varrho \cos \delta \sin w$$
. 12)

Sollte die betrachtete Schieberbewegung durch ein (ideales) Excenter mit der Excentricität ϱ_i und dem Voreilwinkel δ_i hervorgebracht werden, so müsste ξ gemäss 7) oder 1) für jeden Werth von w auch durch den Ausdruck

$$\xi = \varrho_i \sin (w + \delta_i) \text{ oder}$$

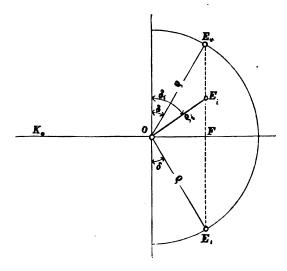
 $\xi = \varrho_i \sin \delta_i \cos w + \varrho_i \cos \delta_i \sin w$. . 13)

gegeben sein, d. h. es müssten gemäss 12) und 13) die Grössen ϱ_i und δ_i nach der Methode der unbestimmten Coëfficienten den Bedingungen entsprechen:

$$\left. \begin{array}{ll}
\varrho_{i} \sin \ \delta_{i} = \varrho \sin \ \delta \\
\varrho_{i} \cos \ \delta_{i} = \begin{array}{l}
u \\
c \end{array} \varrho \cos \ \delta \end{array} \right\} . \quad . \quad 14)$$

Diese Bedingungen lassen sich allerdings stets in einfacher Weise erfüllen, indem man nach Fig. 5 die gerade Verbindungslinie der beiden Excenter-Mittel E_v und E_r durch den Punkt E_i in derselben Art theilt, in welcher die Coulissenlänge AB (Fig. 4) durch das Gleitstück G getheilt ist, d. h. indem man

$$\frac{E_i}{E_n}\frac{F}{F} = \frac{u}{c}$$



Figur 5.

macht; dann entspricht die Verbindungslinie OE_i der Länge und Lage nach den Bedingungen 14) für ϱ_i und δ_i ; es ist nämlich alsdann

und
$$E_{i} F = \varrho_{i} \cos \delta_{i}$$

$$E_{v} F = \varrho \cos \delta$$
somit
$$-\frac{\varrho_{i} \cos \delta_{i}}{\varrho \cos \delta} = \frac{u}{c}$$

wodurch die zweite Bedingung in 14) erfüllt ist, während in Fig. 5 durch

$$OF = \rho_i \sin \delta_i = \rho \sin \delta$$

auch der ersten Bedingung entsprochen wird.

Die durch eine Coulisse bei beliebiger Lage des Gleitstückes in derselben hervorgebrachte Schieberbewegung ist sonach dieselbe, welche durch ein einfaches (ideales) Excenter hervorgebracht würde, dessen Excentricität ϱ_i und Voreilwinkel δ_i durch die angegebene Fixirung des Punktes E_i (Fig. 5) als Excenter-Mittels, für jede Lage des Gleitstückes in der Coulisse sofort leicht zu bestimmen ist.

Diese Schieberbewegung und die hierdurch hervorgebrachte Dampfvertheilung wird also sowohl analytisch als auch graphisch in derselben Weise darzustellen sein, wie dies im Vorgehenden für den Vertheilungsschieber mit einfachem Excenter dargestellt wurde.

Die hier gemachte Annahme relativ sehr grosser (unendlich grosser) Stangenlängen führte uns, wie später noch näher zu beleuchten sein wird, auf eine Dampfvertheilung mit constantem linearem Voreilen. Diese Dampfvertheilung kommt der gegenwärtig vorwiegend gebrauchten Gooch'schen Coulisse in der That zu; und die Stephenson'sche Coulisse giebt dieselbe im Mittel zwischen der Einrichtung einerseits mit offenen, andererseits mit gekreuzten Excenterstangen. Da es sich hier nicht um das Studium der Dampfvertheilung bei verschiedener Einrichtung der

Coulisse, sondern vielmehr darum handelt, die Dampfwirkung bei Coulissensteuerung im Mittel der verschiedenen üblichen Coulissen-Einrichtungen in Betracht und Rechnung zu ziehen, so erscheint das Vorhergehende als diesbezügliche Einleitung zu dem Nachfolgenden durchaus genügend.

Die graphischen Darstellungen in Fig. 6 und Fig. 7 nach Zeuner bringen das eben Behandelte vollends zur Klarheit. Dieselben sind für die betreffenden massgebenden Elemente δ_i als (idealen) Voreilwinkel und ϱ_i als (ideale) Excentricität in ganz derselben Weise ausgeführt, wie Fig. 3 für den wirklichen Voreilwinkel δ und für die wirkliche Excentricität ϱ . Diese Fig. 3 giebt zugleich die Dampfvertheilung für Coulissen-Steuerung bei vollem Schieberhube, d. h. bei der äussersten Lage des Gleitstückes in der Coulisse. Fig. 6 gilt für den Fall, wenn das Gleitstück von der äussersten Lage gegen das Mittel der Coulisse relativ so weit verstellt ist als der Punkt C_i von C gegen v; C_i ist hierbei so gewählt, dass die Absperrung auf der Admissionsseite (hinter dem Kolben) bei halbem Kolbenhube, d. h. dass eine Füllung $\frac{l_1}{l} = \frac{1}{2}$ Statt findet. Fig. 7 aber gilt für die Mittellage des Gleitstückes, also für den Nullpunkt der Coulisse; die Füllung $\frac{l_1}{l}$ wird hierselbst beiläufig = 0,1.

In Fig. 3, 6 und 7 erscheint die Länge ve als das stets gleich bleibende, constante lineare (äussere) Voreilen des Vertheilungsschiebers. Man ersieht ganz deutlich, wie bei abnehmender Füllung durch Vorrücken des Gleitstückes gegen den Mittelpunkt der Coulisse auch die Dauer der Ausströmung vor dem Kolben abnimmt, hingegen mit der Expansionsphase zugleich die übrigen Phasen der Dampfvertheilung (Compression, Vor-Ausströmung und Vor-Einströmung) und zwar in der Weise zunehmen, dass am Nullpunkte der Coulisse (Fig. 7) die Gleichheit der Dauer der folgenden Phasen eintritt:

```
Hinter dem Kolben: Vor dem Kolben:

Einströmung (l_1) = Vor-Einströmung (l - l_4)

Expansion (l_3 - l_1) = Compression (l_4 - l_2)

Vor-Ausströmung (l - l_3) = Ausströmung l_2.
```

Da die (den Kolbenwegen nach) gleich dauernden Phasen auch bei gleich verlaufenden Dampfspannungen (und zwar stets einerseits im förderlichen, andererseits im hinderlichen Sinne) stattfinden, so ist die resultirende Dampfwirkung am Nullpunkte der Coulisse eben der Nulle gleich.

Aus Fig. 7 ist ausserdem leicht zu ersehen, dass am Nullpunkte der Coulisse wegen

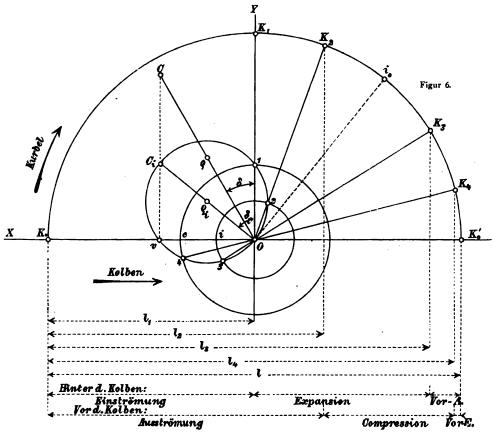
$$\begin{aligned}
\delta_i &= 90^0 \\
\varrho_i &= \varrho \sin \delta
\end{aligned}$$

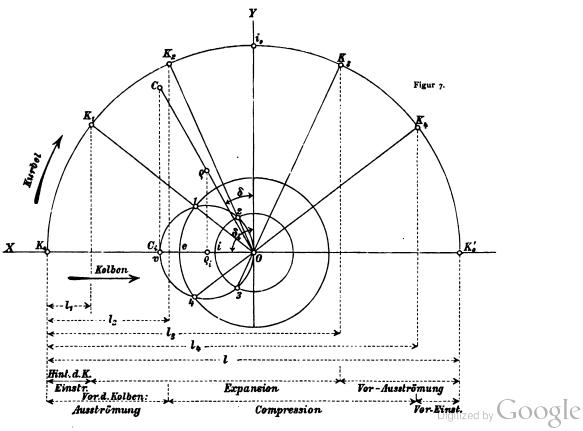
der Schieberweg (diesfalls mit ξ' bezeichnet) für einen beliebigen Kurbelwinkel (diesfalls mit w' bezeichnet) durch den speciellen Ausdruck:

$$\xi' = \varrho \sin \delta \cos w'$$
 . . 14^1)

gegeben ist.







2. KAPITEL.

Bestimmung der Dampfwirkung in irgend einer Phase der Dampfvertheilung.

§ 4.

Dampfwirkung bei constantem (eventuell mittlerem) Dampfdrucke.

Wenn bei einer Dampfmaschine O die Grösse der Kolbenfläche bezeichnet, welche dem Dampfdrucke ausgesetzt ist (wirksame Kolbenfläche), und wenn dieser Druck während irgend einer Phase der Dampfvertheilung entweder constant $= P_c$ pro Flächeneinheit, oder aber wenn P_c der mittlere Werth des etwa vorhandenen veränderlichen Dampfdruckes während dieser Phase ist, welche durch einen Kolbenweg λ andauert, dann beträgt die betreffende Dampfwirkung einfach

$$W = OP_c \lambda$$
 . . 15)

§ 5.

Bestimmung der Expansionswirkung und der Compressionswirkung unter Annahme des einfachen Mariotte'schen Gesetzes.

Die Annahme der Giltigkeit des einfachen Mariotte'schen Gesetzes zur Bestimmung der Expansions- und Compressionswirkung bei Dampfmaschinen ist meist üblich und für die Zwecke der Anwendung deshalb zulässig, weil die vorgenommenen zahlreichen Beobachtungen und Versuche trotz der namhaften Complication der betreffenden Vorgänge innerhalb des Dampfcylinders — die calorischen Verhältnisse des Dampfes und des Cylinders selbst betreffend — eine hinlängliche Annäherung des Verlaufes der Dampfspannungen an dieses sehr einfache Gesetz ergaben.

Nur unter gewissen Umständen wird für die Compression ein von dem Mariotte'schen etwas abweichendes Gesetz in Anwendung zu bringen sein, worüber das Nothwendige an betreffender Stelle angeführt werden und hierselbst ein Zusatz folgen wird, Es expandire ein (anfängliches) Dampfvolumen V_1 bei der (anfänglichen) Spannung P_1 pro Mächeneinheit auf ein (schliessliches) Volumen V_2 ; es sei V das (variable) Volumen und P die (variable) Spannung in irgend einem Momente der Expansion, so ist die elementare Expansionswirkung (da bei der Expansion V zunimmt, mithin dV positiv ist):

$$dW_{\epsilon} = PdV^{\bullet}) . . . 16)$$

Wenn hingegen das (anfängliche) Dampfvolumen V_1 bei der (anfänglichen) Spannung P_1 pro Flächeneinheit auf das (schliessliche) Volumen V_2 comprimirt wird, und wenn V und P die veränderlichen Werthe des Volumens und der Spannung in irgend einem Momente der Compression bezeichnen, so ist die elementare Compressionswirkung (da bei der Compression V abnimmt, mithin dV essentiell negativ ist)

$$dW_c = -PdV . . . 17$$

Nimmt man nun an, dass sich die variablen P und V in beiden Fällen nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze verhalten, wonach beiderseits

$$\frac{P}{P_1} = \frac{V_1}{V}$$
 d. h. $P = P_1 V_1 \frac{1}{V}$. . 18)

zu setzen ist, so hat man zunächst für die Expansionswirkung W_{ε} gemäss 16)

$$dW_{\epsilon} = P_1 V_1 \frac{dV}{V}$$

$$W_{\epsilon} = P_1 V_1 \log n. V \}_{V_1}^{V_2}$$

$$W_{\epsilon} = P_1 V_1 (\log n. V_2 - \log n. V_1), d h.$$

$$W_{\epsilon} = P_1 V_1 \log n. \frac{V_2}{V_1}, oder$$

$$W_{\epsilon} = P_1 V_1 \log n. \epsilon$$

$$wobei \quad \epsilon = \frac{V_2}{V_1}.$$

ε ist der (wahre) Expansionsgrad (grösser als die Einheit).

Desgleichen hat man für die Compressionswirkung W_c gemäss 17) und 18)

$$dW_c = -P_1 V_1 \frac{dV}{V}$$

$$W_c = -P_1 V_1 \log n. V \bigg\}_{V_1}^{V_2}$$

woraus einfach (durch Vertauschung der Integrationsgrenzen)

$$W_c = P_1 V_1 \log n. \frac{V_1}{V_2}$$

folgt; oder aber

$$\left. egin{array}{ll} W_c &= P_1 \, V_1 \; ext{logn.} \; \epsilon_1 \ ext{wobei} & \epsilon_1 &= rac{V_1}{V_{\bullet}} \end{array}
ight\} \; . \quad . \; 20)$$

 ε_1 ist der Compressionsgrad (grösser als die Einheit).

^{*)} Wenn O die wirksame Kolbenfläche und x den (variablen) Kolbenweg bezeichnet, so ist zuvörderst $dW_{\ell} = OPdx$; da nun Odx = dV, so ist $dW_{\ell} = PdV$.



Ad § 5. Bestimmung der Compressionswirkung nach dem Gesetze

$$\frac{P}{P_i} = \left(\frac{V_i}{V}\right)^k$$
 oder $PV^k = \text{Const.}$

Man hat auch diesfalls gemäss 17)

$$dW_c = -PdV$$

und hierin nunmehr

$$P = P_1 V_1^{k} \frac{1}{V}^{k} = P_1 V_1^{k} V^{-k}$$

somit

$$dW_{c} = -P_{1}V_{1}^{k}V^{-k}dV$$

Da k eine Constante ist, so folgt einfach:

$$W_c = -P_1 V_1^k V_{-k+1} \Big\}_{V_1}^{V_2}$$

woraus sich ergiebt:

$$W_{\epsilon} = P_{1} V_{1} \frac{1}{k-1} \left(\begin{array}{cc} \epsilon_{1} & k-1 \\ \epsilon_{1} & V_{2} \end{array} \right)$$
wobei $\epsilon_{1} = \frac{V_{1}}{V_{2}}$

Bemerkung. Für die Expansionswirkung würde sich nach diesem Gesetze in ganz ähnlicher Weise ergeben

$$\left. \begin{array}{l} W_{\ell} = P_1 \ V_1 \ \frac{1}{k-1} \ \left(1 - \frac{1}{\ell^{k}-1}\right) \\ \text{wobei } \epsilon = \frac{V_{\ell}}{V_{\ell}} \end{array} \right\} \ . \ . \ 20'')$$

von welcher Beziehung indess in dem Nachfolgenden nicht Gebrauch gemacht werden wird.

II. ABSCHNITT.

Theoretische Bestimmung der indicirten Spannung und Wirkung der Dampfmaschinen.

1. KAPITEL.

Allgemeines über die indicirte Spannung und Wirkung.

§ 6.

Erklärung.

Bei einer jeden Dampfmaschine finden gemäss Vorbemerkung S. 1 und 2 während eines einzelnen Kolbenhubes folgende Phasen der Dampfvertheilung in der Reihenfolge a, b, c, d, e nach einander statt:

Auf der Admissions-Seite (hinter dem Kolben):

- a) Die Dampfeinströmung oder Admission,
- b) nach erfolgter Absperrung die Expansion,
- d) nach erfolgter Eröffnung der Dampfaustritt oder die Vor-Ausströmung.

Auf der Emissions-Seite (vor dem Kolben):

- a') Die Dampfausströmung oder Emission,
- c) nach erfolgter Absperrung die Compression,
- e) nach erfolgter Eröffnung der Gegendampfeintritt oder die Vor-Einströmung.

§ 7.

Buchstaben-Bezeichnungen.

- 1. Für den Vertheilungsschieber und sein Excenter:
- der (wirkliche) Voreilwinkel;
- q der halbe (volle) Schieberhub, oder die reducirte Excentricität; bei direktem Antriebe der Schieberstange durch die Excenterstange aber die wirkliche Excentricität;
- δ_i der ideale Voreilwinkel und

- ϱ_i die ideale Excentricität, welche irgend einer Zwischenlage des Gleitstückes in der Coulisse entsprechen, u. z. ist stets $\delta_i > \delta$ und $\varrho_i \leq \varrho$;
- e die äussere Deckung;
- i die innere Deckung;
- § der mit irgend einem zurückgelegten Kolbenwege lx gleichzeitige Schieberweg, als Entfernung des Schiebers von seiner Mittellage aufgefasst, und im Sinne der Kolbenbewegung als positiv angenommen;
- ve das lineare äussere Voreilen;
- v_i das lineare innere Voreilen.
- 2. Für den Dampfkolben und Cylinder nebst Kurbel:
- l der Kolbenhub, also
- ¹/₂ l die Kurbellänge;
 - l_x der Kolbenweg als Entfernung des Kolbens von seiner äussersten (der "todten" Kurbelstellung entsprechenden) Lage nach einem aus dem "todten" Punkte zurückgelegten Kurbelwinkel w:
 - l_1 der Kolbenweg (also $-\frac{l_1}{l}$ der relative Kolbenweg) und
 - w_1 der zugehörige Kurbelwinkel im Momente der Absperrung hinter dem Kolben, oder bei Beginn der Expansion; sonach $\frac{l_1}{l}$ zugleich der Füllungsgrad oder die Füllung des Dampfcylinders, gleichgiltig, ob diese durch den Vertheilungsschieber selbst oder durch eine besondere Vorrichtung bewerkstelligt wird;
 - l_2 der Kolbenweg (also $\frac{l_2}{l}$ der relative Kolbenweg) und
 - w₂ der zugehörige Kurbelwinkel im Momente der Absperrung vor dem Kolben, oder bei Beginn der Compression;
 - l_3 der Kolbenweg (also $\frac{l_3}{l}$ der relative Kolbenweg) und
 - w₃ der zugehörige Kurbelwinkel im Momente der Eröffnung hinter dem Kolben, oder bei Beginn der Vor-Ausströmung;
 - l_4 der Kolbenweg (also $-\frac{l_4}{l}$ der relative Kolbenweg) und
 - w₄ der zugehörige Kurbelwinkel im Momente der Eröffnung vor dem Kolben, d.h. bei Beginn der Vor-Einströmung (oder des Gegendampfes);
 - ϵ der wahre Expansionsgrad als das Verhältniss des schliesslichen zum anfänglichen Dampfvolumen bei der Expansion ($\epsilon > 1$);
 - ε_1 der wahre Compressionsgrad als das Verhältniss des anfänglichen zum schliesslichen Dampfvolumen bei der Compression ($\varepsilon_1 > 1$);
 - D der Durchmesser des Dampfkolbens,
 - d jener des Kolbenstangen-Querschnittes;
 - O die wirksame Kolbenfläche, also wenn die Kolbenstange beiderseits durchgeht, $O = (D^2 d^2) \frac{\pi}{4}$; und wenn sie nur einerseits durchgeht, im Mittel eines Hin- und Herganges des Kolbens $O = (D^2 \frac{1}{2} d^2) \frac{\pi}{4}$;



- m der Coëfficient des schädlichen Raumes, d. h. das Verhältniss des schädlichen Raumvolumens zu dem wirksamen Cylindervolumen Ol, so dass das Volumen des schädlichen Raumes = mOl und die dem schädlichen Raume entsprechende (ideale) Verlängerung des Dampfcylinders = ml;
- n die Umgangs- oder Tourenzahl (Doppelhubzahl) der Maschine pro Minute.
- 3. Für die Dampfspannungen, welche stets als absolute Spannungen in ("neuen") Atmosphären à 1 Klgr. pro 1 Quadrat-Centimeter gemeint und aus dem folgenden dreifachen Indicator-Diagramme (Fig. 8, 9, 10) zu ersehen sind, zunächst:
 - A der Betrag des atmosphärischen Druckes pro Flächeneinheit, also = 10 000 Klgr. pro Quadrat-Meter;

Spannungen hinter dem Kolben:

 p_1 die anfängliche

p die mittlere

Admissions-Spannung,

 p_2 die schliessliche

u. z. setzen wir bei der gestatteten Annahme einer gleichförmigen Abnahme dieser Spannung in Folge der Drosslung

 $p_1 = (1 + \vartheta) p \text{ und}$

 $p_2 = (1 - \vartheta) p$; wobei

- 9 die Grösse der Drosslung in dem eben ersichtlich gemachten Sinne bezeichnet und je nach der Intensität der Drosslung gewöhnlich die Werthe 0,1, 0,05, bis nahe o — letzteres wenn keine beachtenswerthe Drosslung vorhanden ist — annimmt;
- p_3 die mittlere Hinterdampfspannung während der Vor-Ausströmung. Spannungen vor dem Kolben:
- p' die mittlere Emissionsspannung, welche ebenso wie p als eine ursprüngliche (gegebene) Grösse zu betrachten ist;
- p'' in der Folge stets = 1,1 p' angenommen, die Emissions-Endspannung, oder die Vorderdampf-Spannung am Anfange der Compression;
- p" die mittlere Vorderdampfspannung während der Vor-Einströmung, oder die mittlere Gegendampfspannung.

Ausserdem:

- p_m die mittlere förderliche Hinterdampfspannung während eines einfachén Kolbenhubes;
- p_v die mittlere hinderliche Vorderdampfspannung während eines einfachen Kolbenhubes;
- $p_i = p_m p_v$ die mittlere resultirende Spannungsdifferenz während eines Kolbenhubes, oder die indicirte Spannung (Brutto-Spannung);
- f und f' die beiden Spannungs-Coëfficienten für die allgemeine Relation:

$$p_i = jp - j'p'$$

4. Für die Einzelnwirkungen des Dampfes während eines einfachen Kolbenhubes, und zwar erstlich die förderlichen (producirten) Wirkungen:



 W_1 die Admissions- oder Volldruckwirkung, geäussert durch den Kolbenweg l_1 ;

 W_3 die Expansionswirkung, geäussert durch den Kolbenweg $l_3 - l_1$; W_3 die Nachwirkung, d. h. die Wirkung des Hinterdampfes während der Vor-Ausströmung, geäussert durch den Kolbenweg $l - l_3$. Zweitens die hinderlichen (consumirten) Wirkungen:

W' die Emissionswirkung, geäussert durch den Kolbenweg l_2 ;

W'' die Compressionswirkung, geäussert durch den Kolbenweg $l_4 - l_2$; W''' die Gegendampfwirkung, geäussert durch den Kolbenweg $l - l_4$.

Ausserdem:

 $W_m = W_1 + W_2 + W_3$ die summarische förderliche (producirte) Hinter-Dampfwirkung (absolute Wirkung);

 $W_v = W' + W'' + W'''$ die summarische hinderliche (consumirte) Vorder-Dampfwirkung;

 $W_i = W_m - W_v$ die im Sinne der Kolbenbewegung resultirende Dampfwirkung, d. i. die in dicirte Wirkung (Bruttowirkung) während eines einfachen Kolbenhubes (gleich der Fläche, welche von der Indicator-Curve eingeschlossen wird).

§ 8.

Bestimmung der einzelnen Dampfwirkungen während eines einfachen Kolbenhubes.

Bei der Bestimmung der einzelnen Dampfwirkungen ist zunächst zu beachten, dass bei irgend einer Spannung p_x in Atmosphären der Druck P_x pro Flächeneinheit durch $\mathfrak{A}p_x$ und sonach der Kolbendruck (auf die Fläche O) durch $\mathfrak{A}O$ p_x gegeben ist.

Sonach werden zuvörderst die förderlichen (producirten) Dampfwirkungen ausgedrückt, wie folgt:

Die Admissionswirkung bei der als constant anzunehmenden (mittleren) Spannung p, geäussert durch den Kolbenweg l_1 ist

$$W_1 = \mathfrak{A} O p \cdot l_1 = \mathfrak{A} O l p \cdot \frac{l_1}{l} \cdot \cdot \cdot 21$$

Für die Expansionswirkung ist das zur Expansion gelangende (anfängliche) Dampfvolumen

$$V_1 = O(l_1 + ml) = Ol(\frac{l_1}{l} + m);$$

und das expandirte (schliessliche) Dampfvolumen

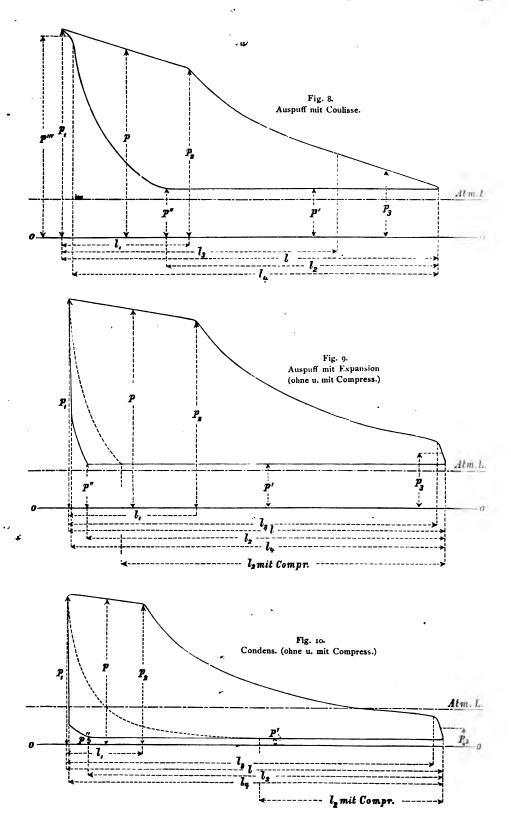
$$V_2 = O(l_3 + ml) = Ol(\frac{l_3}{l} + m);$$

daher ist zunächst der (wahre) Expansionsgrad gemäss S. 16, Gl. 19) »

$$\varepsilon = \frac{V_2}{V_1} = \frac{\frac{l_3}{l} + m}{\frac{l_1}{l} + m};$$

dabei ist der anfängliche Druck pro Flächeneinheit

$$P_1 = \mathfrak{A} p_2$$



Somit erhalten wir nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze im Hinblick auf Gleichg. 19, S. 16 für die Expansionswirkung gemäss unserer Bezeichnungen den Ausdruck:

$$W_2 = \Re p_2 O l \left(\frac{l_1}{l} + m \right) \log n \epsilon$$
wobei $\epsilon = \frac{\frac{l_2}{l} + m}{\frac{l_1}{l} + m}$

Die Nachwirkung, d. h. die Wirkung des Hinterdampfes während der Vor-Ausströmung bei der als constant anzunehmenden (weil "mittleren") Spannung p_3 , geäussert durch den Kolbenweg $l-l_3$ ist:

$$W_3 = \mathfrak{A} O p_3 \ (l - l_3) = \mathfrak{A} O l \cdot p_3 \ (1 - \frac{l_3}{l}) \ . \ . \ 23)$$

Sodann ist von den hinderlichen (consumirten) Dampfwirkungen erstlich

die Emissionswirkung bei der als constant anzunehmenden Spannung p', geäussert durch den Kolbenweg l_{s}

$$W' = \mathfrak{A} O p' \cdot l_2 = \mathfrak{A} O l \cdot p' - \frac{l_2}{l} \cdot \cdot \cdot \cdot 24$$

Für die Compressionswirkung ist das zur Compression gelangende (anfängliche) Dampfvolumen:

$$V_1 = O(l - l_2 + ml) = Ol(1 - \frac{l_2}{l} + m)$$

und das comprimirte (schliessliche) Dampfvolumen

$$V_2 = O((l - l_4 + ml) + O((1 - \frac{l_4}{l} + m))$$

somit der Compressionsgrad

$$\epsilon_1 = \frac{V_1}{V_2} = \frac{1 - \frac{l_2}{l} + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m}$$

dabei ist der anfängliche Dampfdruck pro Flächeneinheit

$$P_1 = \mathfrak{A} p^{\prime\prime};$$

somit ergibt sich nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze in Hinblick auf Gleich. 20, S. 16 die Compressionswirkung nach unserer Bezeichnung

$$W'' = \mathfrak{A}p'' \cdot Ol \left(1 - \frac{l_2}{l} + m\right) \log n \epsilon_1$$

$$\text{wobei } \epsilon_1 = \frac{1 - \frac{l_2}{l} + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m}$$

Schliesslich ist die Gegendampfwirkung bei der als constant anzunehmenden (weil mittleren) Spannung $p^{\prime\prime\prime}$, geäussert durch den Kolbenweg $l-l_4$

$$W''' = \mathfrak{A}Op'''(l-l_4) = \mathfrak{A}Olp'''(1-\frac{l_4}{l}) . . . 26)$$

§ 9.

Bestimmung der Gesammtdampfwirkung während eines einfachen Kolbenhubes.

Die allgemeinen für die einzelnen Dampfwirkungen während eines einfachen Kolbenhubes entwickelten Ausdrücke 21 bis 26 lauten in übersichtlicher Zusammenstellung wie folgt:

hiebei ist

$$\epsilon = \frac{\frac{l_{3}}{l} + m}{\frac{l_{1}}{l} + m}$$

$$\epsilon_{1} = \frac{1 - \frac{l_{2}}{l} + m}{1 - \frac{l_{4}}{l} + m}$$
. . 271)

Bevor wir behufs Bestimmung der Gesammtdampfwirkung die zusammengehörigen Einzelwirkungen addiren, wollen wir, um möglichst reductionsfähige Summen zu erhalten, gewisse Annahmen machen, durch welche die allgemeine Anwendbarkeit der Ausdrücke durchaus nicht leiden soll. Namentlich können wir die verschiedenen hierin vorkommenden Spannungen einestheils auf die mittlere Admissionsspannung p, anderentheils auf die mittlere Emissionsspannung p' beziehen, welche beiden Spannungen stets als ursprüngliche (gegebene) und in der Anwendung geläufige Grössen fungiren.

Vor Allem wurde bereits bei Gelegenheit der "Bezeichnungen" S. 23 geltend gemacht, dass die anfängliche Admissionsspannung

$$p_1 = (1 + \vartheta) p$$

und die Admissions-Endspannung (übereinstimmend mit der Expansions-Anfangsspannung)

$$p_2 = (1 - \vartheta) p$$

gesetzt werden kann, wobei 3 den Grad der Dampfdrosslung während der Admission charakterisirt und (bei mangelnder Drosslung) die Nulle zur Grenze hat. Wir behalten uns vor, die Grösse 3 erst für die einzelnen Maschinengattungen — insbesondere die Steuerung betreffend — numerisch zu specialisiren. Hingegen kann man, ohne einen Verstoss gegen

die allgemeine Anwendbarkeit zu begehen, die Emissions-Endspannung — übereinstimmend mit der Compressions-Anfangsspannung — für alle Fälle

$$p'' = 1,1 p'$$

setzen, wobei allerdings vorausgesetzt wird, dass die Ausströmung bei einer jeden Dampfmaschine möglichst ungehindert stattfindet.

Es erübrigen noch die beiden Spannungen p_3 und p''', wovon die erstere (Vor-Ausströmungs-Spannung) gewöhnlich mit p' und die letztere (Gegendampfspannung) mit p in ein bestimmtes Verhältniss gesetzt wird. Dieses bestimmte Verhältniss existirt nun durchaus nicht und die Annahme desselben ist bei den gewöhnlichen Dampfmaschinen (ohne Coulisse) nur deshalb gestattet, beziehungsweise es ist der hierdurch begangene Fehler nur deshalb von geringer Bedeutung, weil bei diesen Maschinen die betreffenden Phasen der Dampfvertheilung (Vor-Ausströmung und Gegendampf) nur von sehr geringer Ausdehnung (auf die Kolbenbewegung bezogen) zu sein pflegen.

Will man aber alle Gattungen der Dampfmaschinen, namentlich auch jene mit Coulissen-Steuerung in Betracht ziehen, so ist die genannte allerdings sehr vereinfachende Annahme nicht gestattet, und in Folge dessen eine etwas grössere (aber durchaus nicht beirrende) Complication der betreffenden Ausdrücke unvermeidlich.

Wir wollen der Natur der Sache hinlänglich entsprechend annehmen, dass die Austrittsspannung, deren Mittelwerth $= p_3$, von ihrem Anfangswerthe zu ihrem Endwerthe gleichförmig abnimmt, und dass die Gegendampfspannung, deren Mittelwerth = p''', von ihrem Anfangswerthe zu ihrem Endwerthe gleichförmig zunimmt.

Demgemäss wird p_3 als das arithmetische Mittel aus der Expansions-Endspannung $\frac{1}{\epsilon}$ p_2 und der Emissionsspannung p', und in ähnlicher Weise wird p''' als das arithmetische Mittel aus der Compressions-Endspannung ϵ_1 p'' und der Admissions-Anfangsspannung p_1 anzunehmen sein, d. h. es ist zu setzen:

$$p_{3} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{\epsilon} p_{2} + p' \right) = \frac{1}{2} \left\{ \frac{1}{\epsilon} (1 - \vartheta) p + p' \right\}$$

$$p''' = \frac{1}{2} \left(\epsilon_{1} p'' + p_{1} \right) = \frac{1}{2} \left\{ 1 \cdot 1 \epsilon_{1} p' + (1 + \vartheta) p \right\}$$

Die in 27) einzusetzenden Ausdrücke sind demnach:

$$\begin{aligned}
 p_{3} &= (1 - \vartheta) p \\
 p_{3} &= \frac{1}{2} \left\{ -\frac{1}{\epsilon^{-}} (1 - \vartheta) p + p' \right\} \\
 p'' &= 1, 1 p' \\
 p''' &= \frac{1}{2} \left\{ 1, 1 \epsilon_{1} p' + (1 + \vartheta) p \right\}
 \end{aligned}$$
. 28)

Hiemit ergibt sich aus dem Gleichungs-Schema 27):

$$W_{1} = \mathfrak{A}Ol \cdot p \cdot \frac{l_{1}}{l}$$

$$W_{2} = \mathfrak{A}Ol \cdot p \cdot (1 - \vartheta) \cdot (\frac{l_{1}}{l} + m) \log n \varepsilon$$

$$W_{3} = \mathfrak{A}Ol \cdot p \cdot \frac{1}{2\varepsilon} \cdot (1 - \vartheta) \cdot (1 - \frac{l_{3}}{l}) + \mathfrak{A}Ol \cdot p' \cdot \frac{l_{2}}{l} \cdot (1 - \frac{l_{3}}{l})$$

$$W'' = \mathfrak{A}Ol \cdot p' \cdot \frac{l_{2}}{l}$$

$$W''' = \mathfrak{A}Ol \cdot p' \cdot l_{1} \cdot (1 - \frac{l_{2}}{l} + m) \log n \varepsilon_{1}$$

$$W'''' = \mathfrak{A}Ol \cdot p' \cdot 0.55 \varepsilon_{1} \cdot (1 - \frac{l_{4}}{l}) + \mathfrak{A}Ol \cdot p \cdot \frac{l_{2}}{l} \cdot (1 + \vartheta) \cdot (1 - \frac{l_{4}}{l})$$

Wir erhalten demnach einerseits für die förderliche Gesammtwirkung oder summarische producirte Hinter-Dampfwirkung (absolute Wirkung) $W_m = W_1 + W_2 + W_3$, andererseits für die hinderliche Gesammtwirkung oder summarische consumirte Vorder-Dampfwirkung $W_v = W^1 + W^{21} + W^{22}$ während eines einfachen Kolbenhubes:

$$W_{m} = \mathfrak{A}(l) \left[\left\{ \frac{l_{1}}{l} + (1 - \vartheta) \left(-\frac{l_{1}}{l} + m \right) \log n \ \varepsilon + \frac{1}{2\varepsilon} \left(1 - \vartheta \right) \left(1 - \frac{l_{3}}{l} \right) \right\} p \right]$$

$$+ \frac{1}{2} \left(1 - \frac{l_{3}}{l} \right) p' \right]$$

$$W_{v} = \mathfrak{A}(l) \left[\left\{ \frac{l_{2}}{l} + 1, 1 \left(1 - \frac{l_{2}}{l} + m \right) \log n \varepsilon_{1} + 0,55 \varepsilon_{1} \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right) \right\} p' \right]$$

$$+ \frac{1}{2} \left(1 + \vartheta \right) \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right) p \right]$$

$$30)$$

Bezeichnet nun für einen einfachen Kolbenhub p_m die mittlere (förderliche) Hinter-Dampfspannung, p_v die mittlere (hinderliche) Vorder-Dampfspannung, so kann man auch setzen:

Hiemit ergibt sich aus 30) und 301):

$$p_{m} = f_{m} p + f'_{m} p' p_{v} = f_{v} p' + f'_{v} p$$
 . . 31)

wobei die eingeführten Spannungscoëfficienten und zwar

 f_m und f'_m für die mittlere Hinter-Dampfspannung, f_v und f'_v " " " Vorder-Dampfspannung,

durch die folgenden Ausdrücke gegeben sind:

Hiebei ist gemäss 271):

$$\varepsilon = \frac{\frac{l_3}{l} + m}{\frac{l_1}{l} + m}$$

$$\varepsilon_1 = \frac{1 - \frac{l_2}{l} + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m}$$

$$\cdot \cdot \cdot 32^{1}$$

Es ist schliesslich die im Sinne der Kolbenbewegung resultirende Dampfwirkung d. i. die indicirte (Brutto-)Wirkung während eines einfachen Kolbenhubes mit Rücksicht auf 301):

$$W_i = W_m - W_v = \mathfrak{A}Ol(p_m - p_v)$$
. 33)

und mit Rücksicht auf 31) auch:

$$W_{i} = \Re Ol\left\{ (f_{m} - f'_{v}) \ p - (f_{v} - f'_{m}) \ p' \right\} = \Re Ol\left(fp - f'p' \right) . \quad .33^{1}$$

$$\text{wobei } f = f_{m} - f'_{v}$$

$$\text{und } f' = f_{v} - f'_{m} \right\} . \quad .33''$$

Bezeichnet nun p_i die mittlere Spannungsdifferenz, d. i. die indicirte (Brutto-)Spannung, so kann man auch setzen:

$$W_i = \mathfrak{A}Ol. p_i . . . 34)$$

Hiemit ergibt sich mit Rücksicht auf 33) und 331):

$$p_i = p_m - p_v = fp - f'p'$$
. . 341)

wobei gemäss 33") und 32) die Coëfficienten f und f für die indicirte (Brutto)-Spannung durch die folgenden Ausdrücke gegeben sind:

Hierin ist gemäss 271) oder 321)

$$\epsilon = \frac{\frac{l_{0}}{l} + m}{\frac{l_{1}}{l} + m}$$

$$\epsilon_{1} = \frac{1 - \frac{l_{2}}{l} + m}{1 - \frac{l_{4}}{l} + m}$$
. . 36)

§ 10.

Recapitulation.

Die stets giltigen Hauptbeziehungen zur Beurtheilung der Dampfwirkung einer Dampfmaschine während eines einfachen Kolbenhubes lauten in übersichtlicher Zusammenstellung wie folgt:

$$W_{i} = \Re Ol (p_{m} - p_{v}) = \Re Ol p_{i}$$

$$p'_{m} = f_{m}p + f'_{m}p'$$

$$p_{v} = f_{v}p' + f'_{v}p$$

$$p_{i} = p_{m} - p_{v} = fp - f'p'$$

$$f = f_{m} - f'_{v}$$

$$f'' = f_{v} - f'_{m}$$

$$(37)$$

Hiebei sind die Spannungscoëfficienten und zwar:

 f_m und f'_m für die mittlere förderliche Spannung p_m

 f_v und f'_v ,, ,, hinderliche ,, p f und f' für die mittlere Spannungsdifferenz oder die indicirte (Brutto-)Spannung p_i durch die Ausdrücke 32) und 35) nebst den zugehörigen Beziehungen 36) gegeben.

Für die Berechnung der resultirenden Dampfwirkung (indicirten Wirkung) Wi allein - ohne eine weitere Untersuchung - reicht es allerdings hin, die Beziehungen

$$\left\{
\begin{array}{ll}
W_i = \mathfrak{A}Ol \ p_i \\
\text{und} \ p_i = fp - f^i \ p'
\end{array}
\right\} . . . 37^1$$

festzuhalten.

Es ist jedoch hiebei zu bemerken, dass fp nicht etwa die mittlere Hinterdampfspannung und f'p' nicht etwa die mittlere Vorderdampfspannung darstellt; wenn es sich auch um die Feststellung dieser beiden genannten Spannungen $(p_m \text{ und } p_v)$ handelt, wovon die erstere (p_m) die mittlere Höhe der oberen Indicatorcurve und die zweite (p_v) die mittlere Höhe der unteren Indicatorcurve angibt, dann muss man eben die gesammten Beziehungen 37) in Betracht ziehen.

Bemerkung. Es ist selbstverständlich, dass man aus den Spannungs-Coëfficienten f und f', welche bei der Dampsmaschinen-Berechnung die wichtigste Rolle spielen, stets auch auf die Coëfficienten f_m und f_v schliessen kann, sobald man die einfachen Ausdrücke für f_m und f_v aus 32) festhält; es ist nämlich sodann gemäss 37):

$$\begin{cases}
f_m = f + f_w \\
f_v = f' + f_m
\end{cases} . . 37'')$$

Die Ausdrücke 32) und 35) für die Spannungs-Coëfficienten, durch welche die Theorie der Dampfmaschine in Bezug auf die Bestimmung der Dampfwirkung im Wesentlichen erledigt ist, können mit den zugehörigen Beziehungen 36) als ganz allgemein - für eine beliebige Gattung der eincylindrigen Dampfmaschinen - giltig angesehen werden, insofern man für die Dampf-Expansion und Compression in einem Dampfcylinder das einfache Mariotte'sche Gesetz als anwendbar erachtet.

Diese Ausdrücke erfahren übzigens, sobald man sich zunächst für einen numerischen Werth von & (Grösse der Drosslung), dann aber auch für irgend eine Maschinengattung, insbesondere die Steuerung anlangend, entschliesst, durch die betreffende Specialisirung eine gewisse Vereinfachung, welche allerdings für diejenigen Maschinen am ausgiebigsten ausfällt, bei welchen die Füllung durch eine von der Coulisse verschiedene Vorrichtung regulirt wird.

Diese Specialisirungen sollen für die vorkommenden Fälle in dem Nachfolgenden durchgeführt und hiedurch die erhaltenen theoretischen Resultate für die praktische Anwendung vorbereitet werden.

2. KAPITEL.

Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für die Dampfmaschinen mit Coulissen-Steuerung.

§ 11. Grösse der Drosslung.

Bei Maschinen mit Coulissen-Steuerung wird zunächst die Drosslung stets eine namhafte sein, d. h. es wird die Grösse 3 einen bedeutenderen Werth annehmen; denn wenn solche Maschinen mit grosser Füllung arbeiten, so wird (eine entsprechende Kolbengeschwindigkeit vorausgesetzt) eo ipso eine bedeutende Spannungsabnahme während der Admission wahrzunehmen sein; nimmt aber die Füllung ab, so wird die Bewegung des Vertheilungsschiebers immer mehr schleichend und die Eröffnung der Dampfkanäle immer mehr abnehmend; da aber die Absperrung auf der Admissionsseite eben auch durch den Vertheilungsschieber besorgt wird, auf welcher die Kanaleröffnungen überdiess viel geringer sind, als auf der Emissionsseite, so sind die Bedingungen für eine bedeutende Spannungsabnahme während der Admission bei einer beliebigen Füllung jedenfalls vorhanden.

Da ausserdem bei diesen Maschinen auch das Admissionsventil (oder dgl.) in der Regel nur mässig geöffnet zu sein pflegt und hiedurch auch von vorneher auf einen gewissen Grad der Drosslung vorsätzlich hingearbeitet wird, so wollen wir für die mittelst Coulisse gesteuerten Maschinen

$$9 = 0.1$$

setzen, d. h. bezogen auf die mittlere Admissionsspannung p

die anfängliche Admissions-Spannung
$$p_1=(1+\vartheta)$$
 $p=1$,1 p , schliessliche , $p_2=(1-\vartheta)$ $p=0$,9 p

annehmen.

Hiemit gehen die allgemeinsten Ausdrücke 32) und 35) der sämmtlichen Spannungs-Coëfficienten in die folgenden, für den angenommenen Drosslungsgrad noch immer allgemein giltigen Ausdrücke über:

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Digitized by Google

$$f_{m} = \frac{l_{1}}{l} + 0.9 \left(\frac{l_{1}}{l} + m \right) \log n \varepsilon + 0.45 \frac{1}{\epsilon} \left(1 - \frac{l_{2}}{l} \right)$$

$$f_{m}^{l} = \frac{1}{2} \left(1 - \frac{l_{2}}{l} \right)$$

$$f_{v}^{l} = \frac{l_{2}}{l} + 1.1 \left(1 - \frac{l_{2}}{l} + m \right) \log n \varepsilon_{1} + 0.55 \varepsilon_{1} \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right)$$

$$f_{v}^{l} = 0.55 \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right)$$
. 38)

Hieraus berechnet sich

$$f = f_m - f^i_v$$
$$f^i = f_v - f^i_m$$

oder aber man hat von vorn herein:

$$f = \frac{l_1}{l} + 0.9 \left(\frac{l_1}{l} + m \right) \log n \epsilon + 0.45 \frac{1}{\epsilon} \left(1 - \frac{l_3}{l} \right) - 0.55 \left(1 - \frac{l_4}{l} \right)$$

$$f = \frac{l_2}{l} + 1.1 \left(1 - \frac{l_2}{l} + m \right) \log n \epsilon_1 + 0.55 \epsilon_1 \left(1 - \frac{l_4}{l} \right) - 0.5 \left(1 - \frac{l_3}{l} \right)$$
. 39)

Hiebei sind gemäss 36) die Grössen

$$\varepsilon = \frac{\frac{l_1}{l} + m}{\frac{l_1}{l} + m}$$

$$\varepsilon_1 = \frac{1 - \frac{l_2}{l} + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m}$$

$$\vdots$$

$$\vdots$$

$$\vdots$$

$$\vdots$$

$$\vdots$$

bei einer gewissen Grösse m des schädlichen Raumes durch die relativen Kolbenwege $\frac{l_1}{l}$, $\frac{l_2}{l}$, $\frac{l_3}{l}$, $\frac{l_4}{l}$ gegeben, wonach auch die sämmtlichen Spannungs-Coëfficienten in 38) und 39) durch dieselben relativen Kolbenwege bestimmt wären.

Behufs weiterer Specialisirung wird es sich demnach um die numerische Bestimmung der zusammengehörigen Werthe jener relativen Kolbenwege, vor Allem jedoch um die Feststellung der Maximal- und Minimal-Füllung bei der Coulissen-Steuerung handeln.

§ 12.

Feststellung der Maximal- und Minimal-Füllung bei der Coulissen-Steuerung.

Wir wollen hiemit den bei einer Maschine mit Coulissen-Steuerung zulässigen grössten und kleinsten Werth von $-\frac{l_1}{l}$ (d. h. die mögliche grösste und kleinste Füllung) feststellen lernen, um sodann zu diesen und beliebigen dazwischen liegenden Werthen von $-\frac{l_1}{l}$ die zugehörigen Werthe von $-\frac{l_2}{l}$, $-\frac{l_3}{l}$ und $-\frac{l_4}{l}$ bestimmen zu können.

Bemerkung. Wir versehen die relativen Schieberwege $\frac{l_1}{l}$ $\frac{l_2}{l}$ $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ für den vollen Schieberhub, wobei sie sämmtlich am grössten sind, mit dem Zeiger "max." und für den kleinsten

Schieberhub, dem Nullpunkte der Coulisse entsprechend, wobei dieselben am kleinsten sind, mit dem Zeiger "min.".

Im Uebrigen charakterisiren wir, wo dies nöthig, die Grössen für den Nullpunkt der Coulisse mit einem Strich oben (').

Insbesondere den Voreilwinkel σ und die Excentricität (halben Schieberhub) ϱ betreffend, gelten σ und ϱ für den vollen Schieberhub, also für die äusserste Lage des Gleitstückes in der Coulisse, und bezeichnen die genannten Grössen in der Wirklichkeit; σ_i und ϱ_i bezeichnen den "idealen" (vergrösserten) Voreilwinkel und die "ideale" (verkürzte) Excentricität für irgend eine Zwischenlage des Gleitstückes in der Coulisse; σ_i und σ_i gelten für die Mittellage des Gleitstückes, also für den Nullpunkt der Coulisse.

Als gegeben sind diesfalls zu betrachten: der Voreilwinkel δ der beiden Vertheilungsexcenter und die äussere Schieberdeckung e im Verhältnisse zu der Excentricität ϱ , beziehungsweise e als Vielfaches von ϱ , $(e = C, \varrho)$.

Die innere Deckung *i*, welche numerisch stets klein, häufig = o, mitunter auch negativ und auf die Gesammtdampfwirkung von geringem Einflusse ist, nehmen wir dort, wo es sich eben nur um die Grösse der Dampfwirkung handeln wird, der Einfachheit halber für Coulissen-Steuerung durchaus = o an.

Für einen beliebigen aus der sogenannten todten Lage zurückgelegten Kurbelwinkel w ist gemäss Gl. 1) S. 4 der Kolbenweg aus der äussersten (anfänglichen) Lage:

$$lx = \frac{1}{2} l (1 - \cos w)$$

und der Schieberweg aus der Mittellage bei vollem Schieberhube:

$$\xi = \varrho \sin (w + \delta)$$

Für die Maximalfüllung $\frac{l_1}{l_{\text{max.}}}$ (bei vollem Schieberhube) ist der Schieberweg im Momente der Absperrung gemäss Gl. 3) S. 5

$$\rho \sin (w_1 + \delta) = e$$

wobei w_1 den zurückgelegten Kurbelwinkel im Momente der Absperrung bezeichnet. Hieraus ergibt sich numerisch:

$$\sin (w_1 + \delta) = \begin{pmatrix} e \\ \varrho \\ \text{wobei } w_1 + \delta > 90^0 \\ \text{woraus folgt } w_1 = \arcsin \frac{e}{\varrho} - \delta \end{pmatrix} . \quad . \quad 40)$$

Sofort ist

$$\frac{l_1}{l_{\text{max.}}} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_1) . . . 40^1$$

Mit Annahme eines constanten linearen Voreilens (siehe S. 11 und 12) ist dem Nullpunkte der Coulisse entsprechend die ideale Excentricität $\varrho'_i = \varrho \sin \delta$ und der ideale Voreilwinkel $\delta'_i = 90^{\circ}$, daher der Schieberweg

$$\xi' = \varrho'_i \sin(w' + \delta'_i) = \varrho \sin \delta \sin(w' + 90^\circ) = \varrho \sin \delta \cos w'$$
. . 40") (vergl. S. 12).



Im Momente der Absperrung hinter dem Kolben — nach einem zurückgelegten Kurbelwinkel $w'=w'_1$ und Kolbenwege l_1 min. — ist dieser Schieberweg = e; d. h.

$$\varrho \sin \delta \cos w'_1 = e$$

hieraus folgt numerisch

$$\cos w'_1 = \frac{e}{\rho \sin \sigma} . . . 41)$$

und sonach die dem Nullpunkte der Coulisse entsprechende Minimal-Füllung

$$\frac{l_1}{l}_{\min} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_1) = \frac{1}{2} (1 - \frac{e}{e^{\sin \vartheta}}) . . . 411$$

Ueber die Eruirung der zusammengehörigen Werthe von

$$\frac{l_1}{l}$$
, $\frac{l_2}{l}$, $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$.

bei den Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

Nach somit geschehener Festsetzung des Maximal- und Minimalwerthes der durch die Coulisse zu bewirkenden Füllung $\frac{l_1}{l}$ werden die zu diesen und zu beliebigen dazwischen liegenden Werthen der Füllung $\frac{l_1}{l}$ zugehörigen Werthe von $\frac{l_2}{l}$, $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ numerisch bestimmt, wie folgt:

Zunächst hat man für jeden als gegeben anzunehmenden Werth von $\frac{l_1}{J}$ und für den zugehörigen Kurbelwinkel w_1 aus

$$\frac{l_1}{l} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_1)$$

$$\cos w_1 = 1 - 2 \frac{l_1}{l} . . . 42)$$

zu bestimmen:

Zur Ermittlung des jeweiligen (zu $-\frac{l_1}{l}$ gehörigen) idealen Voreilwinkels δ_i und der idealen Excentricität ϱ_i hat man für den Moment der Absperrung auf der Admissionsseite den Schieberweg

$$\varrho_i \sin (w_1 + \delta_i) = e$$

ausserdem ist für constantes lineares Voreilen

$$\varrho_i \sin \delta_i = \varrho \sin \delta$$

Aus diesen beiden Gleichungen folgt durch Division:

$$\cot \frac{\delta_{i} = \frac{\frac{e}{e \sin \delta} - \cos w_{1}}{\sin w_{1}}}{\frac{e}{1 - (1 - 2 \frac{l_{1}}{l_{1}})^{2}}}$$
 \(\text{. 43} \)



hieraus ergibt sich δ_i und sofort auch

$$\varrho_i = \frac{\varrho \sin \vartheta}{\sin \vartheta_i} . . . 43^1)$$

(letzteres als Vielfaches von ϱ).

Sodann ist zu der betreffenden Füllung $\frac{l_i}{l}$ gehörig, resp. bei den betreffenden Werthen von δ_i und ϱ_i , also bei der betreffenden Lage des Gleitstückes in der Coulisse, der Schieberweg für einen zurückgelegten Kurbelwinkel w im Allgemeinen

$$\xi = \rho_i \sin(w + \delta_i)$$

Insbesondere für die Absperrung vor dem Kolben (Beginn der Compression) und für den (wegen i = 0) gleichzeitigen Beginn des Dampfaustrittes hinter dem Kolben (Vor-Ausströmung) ist $\xi = +i$ resp. = -i, d. hwegen i = 0, wenn diese Phasen nach zurückgelegtem Kurbelwinkel $w_2 = w_3$ eintreten,

$$\varrho_i \sin (w_2 + \delta_i) = \varrho_i \sin (w_3 + \delta_i) = 0$$

somit

$$w_2 = w_3 = 180^{\circ} - \delta_i$$
 . . 44)

hieraus folgen die zugehörigen relativen Kolbenwege

$$\frac{l_2}{l} = \frac{l_3}{l} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_2)$$

$$= \frac{1}{2} (1 + \cos \delta_i)$$
 . . 45)

Note. Wäre die innere Deckung *i* von 0 verschieden, so ergäben sich die relativen Kolbenwege $\frac{I_2}{I}$ und $\frac{I_3}{I}$ ebenfalls von einander verschieden, wie folgt:

Erstlich hätte man für die Absperrung vor dem Kolben (Beginn der Compression)

$$\varrho_i \sin (w_1 + \delta_i) = i . . . 46)$$

hieraus bestimmt sich mit Benützung von 43) und 43¹) der Winkel $w_2 + \sigma_i > 90$ ° und w_2 ; sodann hätte man

$$\frac{l_2}{l} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_2) . \quad 46^{1}$$

Zweitens wäre für die Eröffnung hinter dem Kolben (Beginn der Vor-Ausströmung)

$$\varrho_i \sin (w_3 + \delta_i) = -i . . . 47)$$

hieraus ergibt sich in der eben erwähnten Weise w_3 und sodann

$$\frac{l_3}{l} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_3) . . . 47^1$$

Schliesslich hat man für den Beginn des Gegendampfes (Vor-Einströmung) $\xi=-e$ und wenn diese Phase bei dem Kurbelwinkel w_4 eintritt

$$\begin{aligned} \varrho_i & \sin \left(w_4 + \delta_i \right) = -e \\ & \sin \left(w_4 + \delta_i \right) = -\frac{e}{\varrho_i} \quad . \quad 48 \end{aligned}$$

hieraus ergibt sich mit Benützung von 43) und 43 1) der Winkel w_4 und zuletzt der zugehörige relative Kolbenweg

$$\frac{l_4}{l} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_4) \dots 48^{1}$$

Note. Insbesondere für den Nullpunkt der Coulisse ergeben sich nach geschehener Feststellung der betreffenden Füllung $\frac{I_1}{I_{\min}}$ die zugehörigen relativen Kolbenwege $\frac{I_2}{I_{\min}}$ und $\frac{I_4}{I_{\min}}$ (denen die Kurbelwinkel w_2 , w_3 und w_4 entsprechen), wie folgt:

Wegen $\theta'_i = 90^0$ und $\varrho'_i = \varrho \sin \theta$ ist diesfalls der Schieberweg (wie in 40")

$$\xi' = \varrho' i \sin(w' + \vartheta' i) = \varrho \sin \vartheta \cos w'$$

In Betreff $\frac{l_1}{l_{\min}}$ ist (analog mit 46) dieser Schieberweg

$$\xi' = \varrho \sin \theta \cos w'_2 = i$$
d. h. $\cos w'_2 = \frac{i}{\varrho \sin \theta}$

somit (analog mit 461)

$$\frac{l_2}{l \min} = \frac{1}{2} \left(1 - \cos w_2^{\prime} \right) = \frac{1}{2} \left(1 - \frac{i}{\rho \sin \theta} \right) . \quad . \quad 49$$

Es ist ferner in Betreff $\frac{l_1}{l_1}$ min. (analog mit 47) der Schieberweg

$$\xi' = \varrho \sin \vartheta \cos w'_{3} = -i$$

d. h. $\cos w'_{3} = -\frac{i}{\varrho \sin \vartheta}$

somit analog mit 471)

$$-\frac{l_3}{l_{\min}} = \frac{1}{2} \left(1 - \cos w_3'\right) = \frac{1}{2} \left(1 + \frac{i}{\varrho \sin \theta}\right) . . . 50$$

Aus 49) und 50) folgt für den Nullpunkt der Coulisse auch sofort:

$$\frac{l_{2}}{l_{\min}} = 1 - \frac{l_{3}}{l_{\min}}$$

$$\frac{l_{3}}{l_{\min}} = 1 - \frac{l_{2}}{l_{\min}}$$
501)

Für i = 0 geben 49) und 50):

$$\frac{l_2}{l}_{\min} = \frac{l_3}{l}_{\min} = \frac{1}{2}$$

Schliesslich ist in Betreff $\frac{l_4}{l_{\min}}$ (analog mit 48) der Schieberweg

$$\xi' = \varrho \sin \vartheta \cos w'_4 = -e$$
d. h. cos. $w'_4 = -\frac{e}{\varrho \sin \vartheta}$

somit analog mit 481)

$$\frac{l_4}{l_{\min}} = \frac{1}{2} (1 - \cos w_4) = \frac{1}{2} (1 + \frac{e}{\rho \sin \theta}) . . . 51$$

Mit Rücksicht auf 411) ist auch

$$\frac{l_4}{l}_{\min} = 1 - \frac{l_1}{l}_{\min}$$
 . . 52)

§ 14.

Ueber die tabellarischen Zusammenstellungen der Resultate der vorangehenden Betrachtung.

Nach dem oben mitgetheilten Vorgange wurden zweierlei tabellarische Zusammenstellungen für Coulissen-Steuerung entworfen, welche Anfangs der "Theoretischen Tabellen" (im III. Abschn. 4. Kap.) unter A), B) und C) zu finden sind. Die ersteren (Tab. A, α und β) betreffen die Dampfvertheilung bei verschiedener Schiebereinrichtung für die grösste und kleinste (durch die Coulisse zu bewirkende) Füllung allein.

Die zweiten tabellarischen Zusammenstellungen (Tab. B, 1 und 2, dann Tab. C) beziehen sich sowohl auf die Dampfvertheilung, als auch auf die Dampfwirkung, und zwar bei verschiedenen auch zwischen der grössten und kleinsten Füllung enthaltenen Füllungen.

In Tab. A wurde dreierlei Grösse des Voreilwinkels δ in's Auge gefasst, nämlich

 $\delta = 30^{\circ}$, 25° und 20°;

und zu jeder dieser Grössen erstlich unter α) die äussere Deckung e, als Vielfaches der Excentricität ϱ , einmal für ein bedeutendes lineares Voreilen $(v_e = \frac{1}{10}$ bis $\frac{1}{11}$ ϱ), das andere Mal für ein mässiges lineares Voreilen $(v_e = \frac{1}{20}$ bis $\frac{1}{24}$ ϱ) entsprechend angenommen. Hieraus ergeben sich, die Einlassschieber betreffend, die aus α) wohl ersichtlichen 6 Fälle.

Unter β) wurde für jeden der drei genannten Voreilwinkel die innere Deckung i einmal = 0, das andere Mal = 0,1 ϱ angenommen, wodurch sich, die Auslassschieber betreffend, ebenfalls 6 Fälle ergeben, welche eben unter β) ersichtlich gemacht sind.

Die genannten je 6 Fälle sind nun in Tab. A, α und β in Bezug auf die Dampfvertheilung bei der grössten und kleinsten (durch die Coulisse zu bewirkenden) Füllung behandelt, und gelten, wenn man die letzten zwei Spalten nicht beachtet, auch für den einfachen Vertheilungsschieber (ohne Coulisse).

Wenn man auf eine Trennung der Einlassschieber von den Auslassschiebern nicht reflectirt und hiemit für eine Bewegungsrichtung der Maschine nur ein Vertheilungsexcenter, für Vorwärts- und Rückwärtsgang aber ein Vorwärts- und ein Rückwärts-Excenter anordnet, so enthält Tab. A, α und β die betreffenden Daten für die folgenden 12 Einrichtungen des Vertheilungs-Schiebers und Excenters:

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
J=	<i>∂</i> = 30°		2	5°	200		300		25°		200		
e=	0,4∞ ρ		0,3	0,327 ρ		0,250 ρ		0,450 ρ		.0,377 ε		· 0,3∞ Q	
i =	o	0,1 φ	0	0,1 φ	0	0,1 @	0	0,1 φ	0	0,1 φ	0	0,1 φ	
ve =	¹/10 bis ¹/11 Q					¹ / ₂₀ bis ¹ / ₂₄ Q							

Mittelst Tab. A, α) und β) lassen sich jedoch auch Combinationen für den Fall bewerkstelligen, wenn man bei einer Maschine den (sodann stets zweitheiligen) Einlass-Schieber von dem (ebenfalls zweitheiligen) Auslass-Schieber trennen und den ersteren durch ein besonderes Einlass-Excenter (bei Reversir-Maschinen durch ein Vorwärts- und ein Rückwärts-Einlass-Excenter), den letzteren durch ein besonderes Auslass-Excenter (bei Reversir-Maschinen durch ein Vorwärts- und ein Rückwärts-Auslass-

Excenter) bethätigen wollte, wobei der Voreilwinkel der Einlass-Excenter von jenem der Auslass-Excenter allerdings' auch verschieden sein kann.

Solche Combinationen werden in dem Folgenden noch zur weiteren Sprache kommen.

Für die Berechnung der Dampfwirkung wurde, wie bereits früher bemerkt, der Einfachheit halber und gestattetermassen die innere Deckung i=0 angenommen, der Voreilwinkel zuvörderst einerseits mit $\delta=30^{\circ}$, das andere Mal mit $\delta=20^{\circ}$ in's Auge gefasst und ausserdem die Unterscheidung eines bedeutenden und eines mässigen linearen Voreilens gemacht; demnach erscheinen in der zweitheiligen Doppel-Tabelle B, 1 und 2, in Bezug auf die Einrichtung der Steuerung vier verschiedene Fälle der Coulissen-Maschine in der folgenden Reihenfolge behandelt:

	I) ð =	= 300	$2) \delta = 20^0$			
	a.	ь.	a.	b .		
e = v. =	0,400 Q 0,100 Q	0,450 Q 0,050 Q	0,250 Q 0,092 Q	0,3∞ ę C,042 ę		

Jede der vier Einzel-Tabellen enthält im Kopfe nebst dem mittelst der Coulisse zulässigen grössten und kleinsten Werthe der Füllung $-\frac{l_1}{l}$ auch noch verschiedene gangbare dazwischen liegende Werthe.

Für jede dieser Füllungen sind nun nach einander numerisch angesetzt: der betreffende (ideale) Voreilungswinkel δ_i (berechnet nach Gl. 43), die zugehörige Excentricität ϱ_i (berechnet nach Gl. 43¹),

der relative Kolbenweg $\frac{l_i}{l} = \frac{l_i}{l}$, bei welchem vor dem Kolben die Absperrung und (wegen i = 0) gleichzeitig hinter dem Kolben die Eröffnung stattfindet, mithin die Compression und Vorausströmung zugleich beginnt (berechnet nach Gl. 45),

der relative Kolbenweg $\frac{l_4}{l}$, bei welchem vor dem Kolben die Eröffnung stattfindet, also die Vor-Einströmung (Gegendampf) beginnt (berechnet nach Gl. 48 und 481),

der wahre Expansionsgrad $\epsilon = \frac{\frac{l_s}{l} + m}{\frac{l_1}{l} + m}$ und

der reciproke Werth $\frac{1}{s}$ desselben;

der Compressionsgrad $\epsilon_1 = \frac{1 - \frac{l_2}{l} + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m};$

die Spannungs-Coëfficienten f_m und f'_m für die mittlere (förderliche) Hinterdampfspannung

$$p_m = f_m p + f'_m p'$$

(berechnet nach Gl. 38);



die Spannungs-Coëfficienten f_v und f_v für die mittlere (hinderliche) Vorderdampfspannung

$$p_{\mathbf{v}} = f_{\mathbf{v}} p' + f'_{\mathbf{v}} p$$

(berechnet nach Gl. 38);

die Spannungs-Coëfficienten f und f' für die mittlere Spannungsdifferenz, d. h. die indicirte (Brutto-)Spannung

$$p_i = f p - f' p'$$

(berechnet nach G1. 39).

Jede dieser vier Einzel-Tabellen enthält hiernach alle nothwendigen Grössen, um bei gegebener Admissionsspannung p und Emissionsspannung p' für jede der oben angesetzten Füllungen nicht allein die mittleren Spannungen und hiemit die Gesammtdampfwirkung (Hinterdampf- und Vorderdampfwirkung, indicirte Wirkung) berechnen, sondern auch das zugehörige theoretische Dampfspannungs-Diagramm verzeichnen zu können; für die Expansions- und Compressions-Curve des letzteren ist allerdings nur der Anfangs- und Endpunkt festgesetzt, und können eventuell auch Zwischenpunkte nach dem Mariotte'schen Gesetze leicht bestimmt werden. Die verschiedenen für Coulissen-Steuerung hiemit festzustellenden Spannungen, als Ordinaten des Diagramms, für die eminenten Werthe der Kolbenwege als Abscissen, sind die nachstehenden, und zwar:

für die obere Curve:

die anfängliche Admissionsspannung (für die Abscisse Null)

$$p_1 = 1,1 p;$$

die Admissions-Endspannung, zugleich Expansions-Anfangs-Spannung (für die Abscisse l_1)

$$p_2 = 0.9 p;$$

die Expansions-Endspannung, zugleich Vor-Ausströmungs-Anfangsspannung (für die Abscisse l_3) = $\frac{1}{\epsilon}$ p_2 ;

die Vor-Ausströmungs-Endspannung (für die Abscisse l oder für das Hubende) = p'.

In ähnlicher Weise hat man für die untere Dampfspannungs-Curve:

die Emissions-Anfangsspannung (für die Abscisse l) = p'; die Emissions-Spannung kann für das theoretische Diagramm im weiteren Verlaufe constant = p' angenommen werden und steigt erst am Ende an zu der

Compressions-Anfangsspannung (für die Abscisse $l-l_2$) = p'' = 1,1 p'; die Compressions-Endspannung, zugleich Gegendampf-Anfangsspannung (für die Abscisse $l-l_4$) $= \epsilon_1 p'';$

die Gegendampf-Endspannung (für die Abscisse 0) = p_1 = 1,1 p.

Das vorangehende Indicator-Diagramm Fig. 8 ist in dieser Weise als rein theoretisches Spannungs-Diagramm für

$$p = 5.5$$
 $p' = 1.25$
 $\frac{l_1}{l} = 0.383$

nach Tab. B, 1. a. verzeichnet worden.



§ 15.

Vergleich der numerischen Werthe der Spannungs-Coëfficienten.

Mittelwerthe derselben und hieraus resultirende Werthe der mittleren

Spannungen.

Vergleicht man die numerischen Werthe der einzelnen Spannungs-Coëfficienten in Tab. B, 1 unter a) und b) und eben so jene in Tab. B, 2 unter a) und b), so bemerkt man, dass sich diese numerischen Werthe, mithin auch die betreffenden Dampfwirkungen mindestens theoretisch nicht erheblich ändern, wenn man bei einem gewissen linearen Voreilen den Voreilwinkel innerhalb 20 bis 30° etwas grösser oder kleiner annimmt.

Das lineare (äussere) Voreilen selbst übt allerdings auf die Dampfvertheilung und Dampfwirkung einen merklicheren Einfluss namentlich in der Beziehung aus, dass man mit der Coulisse desto höher expandiren kann, je kleiner eben dieses lineare Voreilen gemacht wird. Dies scheint auch der Grund zu sein, dass man sich in der Anwendung mit dem linearen Voreilen bei Maschinen mit Coulissen-Steuerung der (übrigens stets zu meidenden) Grenze Null — an welcher die kleinste Füllung eben auch Null wäre — bedeutend mehr nähert als bei Maschinen ohne Coulisse.

Es ist hier noch zu bemerken, dass ein kleineres lineares Voreilen bei Coulissen-Maschinen deshalb eher gestattet ist, weil daselbst insbesondere bei den kleinen Füllungen der schädliche Raum beim Hubwechsel mit stark comprimirtem Dampf ausgefüllt, also ein ungünstiger Verlauf der Admissions-Curve im Dampfdiagramme minder zu befürchten ist.

Will man aber auch den Unterschied zwischen einem bedeutenden und mässigen linearen Voreilen vor der Hand nicht machen und Ausmittelungen für Coulissen-Maschinen nur im Allgemeinen vornehmen, oder aber von vornherein ein beiläufig mittleres lineares Voreilen zwischen $^{1}/_{10}$ und $^{1}/_{20} \varrho$ ins Auge fassen, so wird die Theor. Tab. C in Betracht zu ziehen sein, welche beiläufig die Durchschnittswerthe der Einzel-Tabellen B in dem Sinne enthält, dass dieselbe für eine mittlere Grösse des Voreilwinkels ($\delta = 25^{\circ}$) und der äusseren Deckung ($e = 0.35 \varrho$), d. h. für ein mittelgrosses lineares (äusseres) Voreilen ($v_e = 0.073 \varrho = \frac{1}{14} \varrho$) eigens berechnet wurde, und der Einrichtung nach mit Tab. B völlig übereinstimmt. Dieselbe enthält in einer unten angehängten Note die gewöhnlichen Werthe der absoluten Emissionsspannung p' bei grösseren Füllungen, d. h. in einiger Entfernung von dem Nullpunkte der Coulisse.

Bemerkung. Die eingeklammerte den Nullpunkt betreffende Angabe, welche der Ueberschrift jeder der eben besprochenen Tabellen angefügt ist, bedarf noch einer kleinen Erklärung. Dieser Note gemäss ist für den Nullpunkt der Coulisse, damit daselbst, wie es sein muss, die resultirende Spannungsdifferenz (indicirte Spannung) p_i der Nulle gleich werde, die Emissionsspannung p' in einem gewissen Verhältnisse zur Admissionsspannung p anzunehmen. Nehmen wir diesbezüglich die Durchschnitts-Tabelle C in Betracht, so ist gemäss dortiger Bemerkung für den Nullpunkt

p' = 0,2061 p

anzunehmen; dies gibt:



für $p =$	3	4	5	6	8	10 Kg. od. Atm.		
p' am Nullpunkte =	0,618	0,824	I,031	1,237	1,649	2,061 ,, ,, ,,		
während bei grösseren Füllungen p' = und während am Null-	1,14	1,17	1,20	I ,23	I,29	1,35 ,, ,, ,,		
punkte $\frac{1}{\epsilon} p_2 =$	0,667	0,890	1,112	1,334	I,779	2,224 ,, ,, ,,		

wobei $\frac{1}{\epsilon}$ p_2 die Expansions-Endspannung bezeichnet, welche während der Vor-Ausströmung in die Emissions-Spannung p^i übergeht.

Im Wesentlichen ist es sonach ganz naturgemäss, dass am Nullpunkte der Coulisse (wegen der hiebei unvermeidlichen Drosslung) bei kleiner Admissions-Spannung $(p \ge 5 \text{ Atm.})$ die Emissions-Spannung p' unter ihrem normalen Werthe und (wenn $p \ge 4 \text{ Atm.})$ selbst auch unter dem atmosphärischen Drucke bleibt, und dass am Nullpunkte andererseits bei hoher Admissions-Spannung $(p \ge 6 \text{ Atm.})$ die Emissions-Spannung p' über ihre normale Grösse steigt.

Immerhin erscheinen aber die obigen für den Nullpunkt anzunehmenden Werthe von p' einerseits bei sehr kleinen Admissions-Spannungen ($p \ge 4$) etwas zu klein, und andererseits bei sehr grossen Admissions-Spannungen (p > 8) etwas zu gross.

Dieser Umstand ist indess für die Angabe der resultirenden Spannungen und Wirkungen um so weniger von Bedeutung, da derselbe nur in der Nähe des Nullpunktes der Coulisse auftritt, welcher denn doch bei dem currenten Maschinenbetriebe gemieden wird. Im Uebrigen ist derselbe Umstand in der vorhin allgemein gemachten Annahme $p''=1,1\,p'$ begründet, bei welcher, wie an betreffender Stelle bemerkt wurde, eine ungehinderte Ausströmung vorausgesetzt wird; es mag zugegeben werden, dass, während diese sehr vereinfachende Annahme für die Behandlung der Coulissen-Maschinen als Auspuff-Maschinen ganz wohl entspricht (indem dieselbe durch eine entsprechend angenommene Aenderung von p' gegen den Nullpunkt der Coulisse hin selbst bis zu diesem Nullpunkte zulässig gemacht wird), dieses minder der Fall wäre, wenn man diese Maschinen als Condensations-Maschinen bis zum Nullpunkte der Coulisse behandeln wollte. Die Nothwendigkeit dieses letzteren dürste nicht leicht eintreten, schon deshalb nicht, da in den Fällen, in welchen bei Maschinen mit Vorwärts- und Rückwärtsgang Condensation zur Anwendung kommt, wohl stets auch für eine correctere Vorrichtung für Expansion, als sie die Coulisse an und für sich darbietet, vorgesorgt wird.

Auf Grund der Angaben der Durchschnitts-Tabelle C gibt sodann die Theor. Tab. D die Werthe der mittleren Hinter-Dampf-Spannung p_m und der mittleren Vorder-Dampf-Spannung p_v für absolute Admissions-Spannungen p=3 bis 10 Atmosph. (Kgr. pro Qu.-Centim.) und für die verschiedensten Füllungen $\frac{l_1}{l}$ bis einschliesslich zum Nullpunkte der Coulisse.

3. KAPITEL.

Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für Maschinen mit separater Einlass-Coulisse bei beliebig ungehinderter Dampfausströmung.*)

§ 16.

Einrichtung dieser Steuerung.

Man kann sich die Aufgabe stellen, die Function der Coulisse betreffs der Dampfvertheilung in der Weise zu verbessern, dass man durch die verschiedenen relativen Stellungen des Gleitstückes in der Coulisse hauptsächlich nur die Füllung regulirt, dabei aber für eine fast nach Belieben ungehinderte Dampfausströmung (bezw. für einen entsprechend mässigen Compressionsgrad), hauptsächlich aber für eine nach Belieben geringe Vorausströmung bei einer beliebigen Füllung sorgt, das heisst, dass man die Phasen der Compression und der Vorausströmung von der Coulisse unabhängig macht.

Man braucht zu diesem Zwecke bloss analog den Corliss- und dergl. Maschinen die Dampfkanäle als separate Einströmungs- und separate Ausströmungskanäle herzustellen; über den ersteren spielen sodann zwei gemeinschaftlich bethätigte Einlass-Schieber, über den letzteren desgleichen zwei gemeinschaftlich bethätigte Auslassschieber für einen Dampfcylinder. Der zweitheilige Einlassschieber wird in gewöhnlicher Weise für verschiedene Füllungen beim Vorwärts- und Rückwärtsgang mittelst einer Coulisse bethätigt, der zweitheilige Auslassschieber macht hingegen fortwährend den vollen Hub und wird bloss für den Vorwärts- und Rückwärtsgang mittelst eines separaten Umsteuerungshebels durch den Wärter

^{*)} Eine solche Steuerung wurde — soviel mir bekannt — das erste Mal im Jahre 1878 an der Fördermaschine für den 1000 Meter tiesen Maria-Schacht bei Příbram durch den k. k. Oberbergrath J. Novák in Anwendung gebracht, und da sie sich als sehr gut erwies, bereits wiederholt selbst an Maschinen mit nur einer Bewegungsrichtung (diessalls mit der an der Coulisse möglichen Vereinsachung) ausgeführt. Die Behandlung derselben an diesem Orte dürste umsomehr gemeinnützig sein, als das hiemit geschaffene neue System auch anderweitig Anklang zu finden beginnt.



gestellt, — am besten durch eine besondere Auslass-Coulisse, an welcher das Gleitstück bloss in den beiden äussersten Lagen und in der Mittellage zu fixiren ist. — Bei dem Einlassschieber kommt ausser der Excentricität ϱ und dem Voreilwinkel δ seines Excenters (beide ideal veränderlich) die äussere Deckung e in Betracht, und nehmen die hievon beeinflussten relativen Kolbenwege $\frac{l_1}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ (für die Absperrung hinter dem Kolben und den Eintritt des Gegendampfes vor dem Kolben) verschiedene zusammengehörige Werthe, wie im Vorangehenden an. Bei dem Auslassschieber kommt ausser der Excentricität und dem Voreilwinkel seines Excenters (beide constant, jedoch von obigen ϱ und δ eventuell verschieden) die innere Deckung i in Betracht, und sind die hiedurch beeinflussten relativen Kolbenwege $\frac{l_1}{l}$ und $\frac{l_2}{l}$ (für die Absperrung vor dem Kolben und für den Dampfaustritt hinter dem Kolben) constante Grössen.

Es ist jedoch hiebei nicht zu übersehen, dass die Absperrung vor dem Kolben (Beginn der Compression) durch den Auslassschieber unter allen Umständen bereits erfolgt sein muss, bevor der Einlassschieber den Gegendampf vor den Kolben treten lässt, weil sonst der Admissionsdampf in gewissen Momenten direct in den Auspuff gelangen könnte. Es muss deshalb nothwendigerweise der relative Kolbenweg $\frac{l_2}{l}$ kleiner sein als der kleinste Werth von $\frac{l_4}{l}$, welcher dem Nullpunkte der (Einlass-)Coulisse entspricht.

Bemerkung. Der eben erwähnte Umstand ist nicht etwa als ein wesentlicher Nachtheil dieser Steuerung zu betrachten, da der hiemit als unvermeidlich erscheinende Compressionsgrad, insbesondere bei hoher Admissions-Spannung (und, wenn etwa Condensation vorhanden, bei beliebiger Admissions-Spannung), nicht leicht über diejenige Grenze anwächst, innerhalb welcher die Compression in Betreff des Dampf-Consums von entschiedenem Nutzen ist. Es ist selbst bei der gewöhnlichen (einfachen) Coulissen-Steuerung durchaus nicht der mit abnehmender Füllung zunehmende Compressionsgrad, welcher diese Steuerung im Vergleiche mit einer eigentlichen Expansions-Steuerung in Betreff des Dampf-Consums minder vortheilhaft erscheinen lässt; es ist vielmehr die mit abnehmender Füllung zunehmende Dauer der Vor-Ausströmung und der Vor-Einströmung, welche diesen Nachtheil bewirkt. Von diesem Gesichtspunkte ist eine Vorrichtung entschieden nicht zu billigen, welche man bei gewissen Förderungsmaschinen mit gewöhnlicher Coulisse und mit Ventilsteuerung antrifft, darin bestehend, dass durch einen besonderen Hülfs-Apparat das Ausströmventil bei beliebiger Stellung des Gleitstückes in der Coulisse bis nahe zur Vollendung des Kolbenhubes in gehobener Lage erhalten und erst nahe beim Hubwechsel ausgelöst und geschlossen wird. Hiemit ist das, was gar nicht schadet, ja sogar nützt, nämlich eine ansehnliche Compression, behoben, und dasjenige, was eigentlich nachtheilig ist, nämlich die zu frühzeitige Vor-Ausströmung und Vor-Einströmung, nicht vermieden. Die Vorrichtung einer separaten Einlass-Coulisse vermeidet die zu frühzeitige Vor-Ausströmung und leidet nur an der mit abnehmender Füllung zunehmenden Vor-Einströmung.

In der bereits vorhin (S. 39) abgehandelten Theor. Tabelle A, α und β , sind hinreichend viele Fälle erledigt, um hieraus auch für den vorliegenden Zweck entsprechende Einrichtungen der Steuerung combiniren zu können.

Fassen wir aus dieser Tabelle diejenigen Werthe $\frac{l_2}{l_{\text{max.}}}$ (für den vollen Schieberhub) mit den Werthen $\frac{l_4}{l_{\text{min.}}}$ (für den Nullpunkt der Coulisse) zusammen, welche der vorhin für getrennte Schieber ausgesprochenen Bedingung

 $\frac{l_2}{l_{\max}} \geq \frac{l_4}{l_{\min}}$

entsprechen, so erhalten wir folgendes Schema der diesbezüglich entsprechenden Combinationen.

Combinationen für getrennte Einlass- und Auslassschieber bei der Steuerung mit separater Einlass-Coulisse.

No.	Berufung	l ₄ min.	<u>/₂</u>	E	nlasssch	ieber	Auslassschieber		
	auf Tabelle A.			5	e	ve	ð	i	v_i
ĭ	Zeile b und c	0,950	0,933	300	0,45 Q	0,05 ρ	30 ⁰	0	0,50 ρ
2	" b " d	0,950	0,956	300	0,45 @	0,05 ρ	30 ⁿ	0,1 ρ	0,40 @
3	, b ,, d'	0,950	0,930	300	0,45 Q	0,05 ρ	250	0,ι ρ	0,323 @
4	,, b ,, d"	0,950	0,950	300	0,45 Q	0,05 ρ	200	0,ι ρ	0,242 Q
5	., b',, c	0,946	0,933	250	0,377 Q	0,046 ρ	300	0	0,50 Q
6	"b' "d	0,946	0,906	25 ⁰	0,377 ρ	0,046 @	300	0,ι ρ	0,4∞ <i>Q</i>
7	,, b' ,, d'	0,946	0,930	250	0,377 Q	0,046 ρ	25 ⁰	0,1 φ	0,323 ρ
8	" b" " c	0,939	0,933	200	0.3 φ	0,042 Q	300	0	0,5∞ @
9	" b" " d	0,939	0,906	200	0,3 φ	0,042 ρ	30°	0,1 φ	0,4∞ €
10	" b" " d'	0,939	0,930	200	0,3 φ	0,042 ρ	25°	Ο,1 ρ	0,323 ρ
11*	, b ,, c'	0,950	0,953	300	0,45 Q	0,050 ρ	25 ⁰	0	0,423 ρ
12*	,, b',, d"	0,946	0,950	250	0,377 ρ	0,046 Q	200	0,1 φ	0,242 @

Bemerkµng. Die unter No. 11* und 12* angegebenen Combinationen (eigentlich auch die an der Grenze stehende No. 4) weisen einen kleinen Mangel in obbesagter Beziehung nach, welcher durch eine unbedeutende Vergrösserung der äusseren oder inneren Deckung behoben werden könnte, so wie überhaupt durch Annahme anderer Grössen der Voreilwinkel und Deckungen noch eine Unzahl anderer entsprechender Combinationen möglich wäre.

Die Gesammtdampfwirkung wird indess voraussichtlich durch die Wahl irgend einer der verschiedenen Combinationen, insoweit dieselben überhaupt entsprechend sind, nicht wesentlich alterirt werden, d. h. die Grösse dieser Gesammtwirkung wird sich jedesmal bei einer jeden durch die Einlass-Coulisse eingeleiteten Füllung für eine beliebige der entsprechenden Combinationen so ziemlich gleich ergeben.

Wir wollen gleichwohl für die betreffende Specialisirung zwei Fälle und zwar aus obigen Combinationen No. 1 und 10 als die von einander verschiedensten ins Auge fassen.

In beiden Fällen und überhaupt handelt es sich hier um die Specialwerthe der Spannungs-Coëfficienten f und f' (nach Gl. 35. S. 30) zur Ermittlung der indicirten Spannung

$$p_i = fp - f'p'$$

wobei auch die Coëfficienten f_m und f'_m für die mittlere Hinterdampf-Spannung p_m , so wie auch f_v und f'_v für die mittlere Vorderdampf-Spannung p_v (nach Gl. 32, S. 29) in den Betracht gezogen werden können.

\$ 17.

Eigentliche Specialisirung für die gewählten zwei (verschiedensten) Fälle.

Wenn wir vor der Hand die Grösse ϑ für die Drosslung und den Coëfficienten m für den schädlichen Raum noch unbestimmt lassen, so



wird sich die vorzunehmende Specialisirung lediglich nur auf die Einsetzung der betreffenden constanten Werthe der relativen Kolbenwege l_1^2 und l_2 erstrecken.

In dem ersten der gewählten Fälle (No. 1 der Combinationen S. 47) ist für den Auslassschieber

der Voreilwinkel
$$\delta = 30^{\circ}$$
 die innere Deckung $i = 0$

daher der constante und (wegen i = 0) gemeinschaftliche Werth der beiden Kolbenwege $\frac{l_2}{l}$ und $\frac{l_3}{l}$ gemäss Zeile c der Theor. Tab. A, β):

$$\frac{l_2}{l} = \frac{l_3}{l} = 0,933$$

Hiemit ergibt sich aus 32)

$$f_{m} = \frac{l_{1}}{l} + (1 - \vartheta) \left(\frac{l_{1}}{l} + m \right) \log n \varepsilon + 0.0335 \frac{1}{\varepsilon} \left(1 - \vartheta \right)$$

$$f'_{m} = 0.0335$$

$$f_{v} = 0.933 + 1.1 \left(0.067 + m \right) \log n \varepsilon_{1} + 0.55 \varepsilon_{1} \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right)$$

$$f'_{v} = \frac{1}{8} \left(1 + \vartheta \right) \left(1 - \frac{l_{4}}{l} \right)$$

$$. . . 53)$$

Sodann hat man gemäss 33")

$$f = f_m - f_v$$
$$f' = f_v - f_m$$

oder auch von vornherein gemäss 35)

$$\dot{f} = \frac{l_1}{l} + (1 - \vartheta) \left(\frac{l_1}{l} + m \right) \log n \, \varepsilon + 0.0335 \, \frac{1}{\varepsilon} \, (1 - \vartheta) - \frac{1}{2} \left(1 + \vartheta \right) \left(1 - \frac{l_4}{l} \right) \\
\dot{f} = 0.8995 + 1.1 \, (0.067 + m) \log n \, \varepsilon_1 + 0.55 \, \varepsilon_1 \, \left(1 - \frac{l_4}{l} \right) \\$$
54)

Hiehei ist für 53) und 54) gemäss 36):

Für den Einlass-Schieber ist in diesem ersten Falle (gemäss No. 1 der Combinationen S. 47)

der Voreilwinkel
$$\delta = 30^{\circ}$$
 die äussere Deckung $e = 0,45 \, \varrho$;

demgemäss nimmt der relative Kolbenweg $\frac{l_i}{l}$ (bei Beginn des Gegendampfes) für verschiedene durch die Einlass-Coulisse bewirkte Füllungen $\frac{l_i}{l}$ die für die Coulissen-Steuerung bereits in der Theor. Tab. B, 1 unter b angesetzten Werthe an.

Die mit diesen Daten nach Gl. 53, 54 und 55 berechneten, die Dampfvertheilung und Dampfwirkung bestimmenden Grössen sind in der Theor. Tab. E (III. Abschn. 4. Kap.) unter 1) übersichtlich zusammengestellt, hiebei wurde für die Drosslung $\vartheta=0.1$ und für den schädlichen Raum m=0.05 (wie vorhin bei der gewöhnlichen Coulissen-Steuerung) angenommen.

In dem zweiten obgedachten Falle (No. 10 der obigen Combinationen) ist für den Auslass-Schieber:

der Voreilwinkel
$$\delta = 25^{\circ}$$
 die innere Deckung $i = 0.1 \rho$

daher die constanten Werthe der relativen Kolbenwege gemäss Zeile d' der Theor. Tab. A, β)

$$\frac{l_2}{l} = 0,930$$

$$\frac{l_3}{l} = 0,972$$

Hiemit ergibt sich diesmal direct aus 35)

$$f = \frac{l_1}{l} + (1 - \vartheta) \left(\frac{l_1}{l} + m \right) \log n \varepsilon + 0,014 \frac{1}{\varepsilon} (1 - \vartheta) - \int_{f_m}^{f_m} \frac{l_2 (1 + \vartheta) (1 - \frac{l_4}{l})}{f_v^l} \right)$$

$$f = 0,930 + 1,1 (0,070 + m) \log n \varepsilon_1 + 0,55 \varepsilon_1 (1 - \frac{l_4}{l}) - 0,014$$

$$f_v \qquad \qquad f_m$$

Hiebei ist gemäss 36):

$$\begin{array}{c}
s = \frac{0,972 + m}{\frac{l_1}{l} + m} \\
s_1 = \frac{0,070 + m}{1 - \frac{l_4}{l} + m}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
\cdot \cdot \cdot 57)$$

Für den Einlass-Schieber ist in diesem zweiten Falle (gemäss No. 10 der Combinationen S. 47):

der Voreilwinkel
$$\delta = 20^{\circ}$$
 die äussere Deckung $e = 0.3 \, e$;

demgemäss nimmt der relative Kolbenweg $\frac{l_i}{l}$ für verschiedene durch die Einlass-Coulisse zu bewirkende Füllungen $\frac{l_i}{l}$ die für die Coulissen-Steuerung bereits in der Theor. Tab. B, 2 unter b angesetzten Werthe an.

Die mit diesen Daten nach Gl. 56 und 57 berechneten, diesfalls massgebenden Grössen sind in der Theor. Tab. E (III. Abschn. 4. Kap.) unter 2) übersichtlich zusammengestellt; hiebei wurde wie vordem $\vartheta = 0.1$ und m = 0.05 angenommen.

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Digitized by Google

Ein Vergleich der Ergebnisse für die zwei behandelten Fälle in Tab. E, 1) und 2) zeigt, dass diese Ergebnisse überhaupt nicht sehr von einander abweichen, mindestens nicht so sehr, dass bei der Maschinenberechnung für die Anwendung ein Unterschied bezüglich der Detaileinrichtung der Steuerung gemacht werden müsste. Es wird vielmehr gerechtfertigt sein, für diesen Zweck die Durchschnittswerthe dieser beiderlei Angaben in Rechnung zu bringen, zu welchem Behufe die Durchschnitts-Tabelle E' für Maschinen mit separater Einlass-Coulisse entworfen wurde.

4. KAPITEL.

Specialisirung der vorangehenden allgemeinen Theorie für die Dampfmaschinen mit selbstständiger Absperrresp. Expansions-Vorrichtung, als Eincylinder-Maschinen.

§ 18.

Entwurf der Specialisirung.

Diejenigen Dampfmaschinen, bei denen die Aenderung der Cylinder-Füllung (beziehungsweise des Expansionsgrades) — wie dies bei den gewöhnlichen Dampfmaschinen mit stets einer Bewegungsrichtung fast ausschliesslich der Fall — selbstständig, d. h. unabhängig von den übrigen Phasen der Dampfvertheilung, in der Regel mittelst separater Expansionsschieber oder dgl. bewerkstelligt wird, liefern für die vorliegende Betrachtung einen speciellen, und zwar den einfachsten Fall.

Diese Maschinen, die wir in der Folge als "Maschinen mit eigentlicher Expansionsvorrichtung" oder schlechtweg als "Expansions-Maschinen" bezeichnen können, sind — gleichgiltig ob sie die Meyer'sche oder Farcot'sche oder Corliss- etc. Steuerung besitzen — entgegen den vorhin behandelten beiden Arten der Coulissen-Maschinen dadurch charakterisirt, dass hiebei die relativen Kolbenwege $\frac{l_2}{l}$, $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ für jede Grösse der Füllung $\frac{l_1}{l}$ constante Werthe annehmen.

Wir werden hier in Bezug auf die Einrichtung der Steuerung, beziehungsweise der Dampfvertheilung — insolange wir blos die Eincylinder-Maschinen in's Auge fassen — hauptsächlich zwei Maschinenarten zu unterscheiden haben, und zwar:

erstlich diejenigen Maschinen, bei welchen, wie dies bei der Mehrzahl der bisherigen Maschinen der Fall war und ist, die genannten relativen Kolbenwege sämmtlich sehr gross (der Einheit nahe) sind, und somit die betreffenden Phasen der Dampfvertheilung (Compression, Vor-

Digitized by Google

Ausströmung und Vor-Einströmung) erst gegen das Ende des Kolbenhubes eintreten;

zweitens diejenigen Maschinen, bei welchen, wie dies in der Gegenwart immer häufiger vorkommt, ein namhafter Compressionsgrad eingeleitet wird, also der Kolbenweg $\frac{l_2}{l}$ bedeutend kleinere, und zwar (insbesondere nach Massgabe der Admissionsspannung) verschiedene Werthe annimmt, während die Kolbenwege $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ constante Werthe nahe der Einheit behalten.

Die weitere Specialisirung wird sich für die erstere Maschinenart auf verschiedene Grössen der Drosslung (\mathfrak{F}) und des schädlichen Raumes (m) zu erstrecken haben, während bei der zweiten Maschinenart (für gewisse Grössen von \mathfrak{F} und m) verschiedene, je nach Umständen entsprechende Compressionsgrade für die Specialisirung in Berücksichtigung kommen sollen.

§ 19.

Specialisirung für Maschinen ohne (namhafte) Compression.

Bei dieser, bisher gewöhnlichen Maschinenart brauchen wir bei Feststellung der diesfalls constanten Werthe $\frac{l_2}{l}$, $\frac{l_3}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ keine besonderen Umstände zu machen, und wir können es auch nicht, wenn wir endlosen (und wohl auch nutzlosen) Complicationen ausweichen wollen. Es wird vielmehr gerathen sein, für diese Grössen, welche bei guten Maschinen der hier in Betracht zu ziehenden Art ohnedies nicht stark variiren, entsprechende Mittelwerthe in die Rechnung zu bringen. Hingegen wollen wir diesfalls in Bezug auf anderweitig massgebende Elemente eine Specification vornehmen, als welche die Stärke der Drosslung (3) und die Grösse des schädlichen Raumes (m) zu bezeichnen sind.

Es variiren bei den Maschinen ohne (namhafte) Compression in der Regel höchstens (siehe Theor. Tab. A im III. Absch. 4. Kap.):

$$\frac{l_2}{l}$$
 zwischen 0,91 und 0,97 $\frac{l_3}{l}$,, 0,98 ,, 0,99 $\frac{l_4}{l}$,, 0,997 ,, 0,999

Wir können demgemäss im Mittel ohne Weiteres annehmen:



Hiemit ergibt sich aus 35):

Hiemit ergibt sich aus 35):

$$f = \frac{l_1}{l} + (1 - 3) \left(\frac{l_1}{l} + m \right) \log n \, s + 0.02 \frac{1}{s} \left(1 - 3 \right) - \underbrace{0.001 \left(1 + 3 \right)}_{f'v}$$

$$f' = 0.94 + 1.1 \left(0.06 + m \right) \log n \, s_1 + 0.0011 \, s_1 - \underbrace{0.020}_{f'm}$$
59)

hiebei ist gemäss 36):

$$s = \frac{0.96 + m}{\frac{l_1}{l} + m}
s_1 = \frac{0.06 + m}{0.002 + m}$$
. . 60)

Hienach sind die Spannungs-Coëfficienten f und f' (nebst f'_v und f'_m), neben s_1 und s_1 zunächst für die folgenden Annahmen von ϑ (für eine mässige Drosslung) und von m (für den schädlichen Raum) berechnet und in der Theor. Tab. F (III. Abschn. 4. Kap.) zusammengestellt worden:

$$m = 0.05 \begin{cases} \vartheta = 0.1 \\ \vartheta = 0.05 \end{cases}$$

$$m = 0.035 \begin{cases} \vartheta = 0.1 \\ \vartheta = 0.075 \\ \vartheta = 0.05 \end{cases}$$

$$m = 0.025 \begin{cases} \vartheta = 0.1 \\ \vartheta = 0.05 \\ \vartheta = 0.025 \\ \vartheta = 0.025 \end{cases}$$

Hiebei ergeben sich ausser $f'_m = 0.020$ die blos von der Grösse des schädlichen Raumes (m) abhängigen Grössen, wie übrigens auch unterhalb der Theor. Tab. F angegeben, nachfolgends:

$$m = 0.05 \begin{cases} s_1 = 2.116 \\ f' = 1.013 \\ f_v = 1.033 \end{cases}$$

$$m = 0.035 \begin{cases} s_1 = 2.567 \\ f' = 1.024 \\ f_v = 1.044 \end{cases}$$

$$m = 0.025 \begin{cases} s_1 = 3.148 \\ f' = 1.031 \\ f_v = 1.051 \end{cases}$$

Behufs Angabe der mittleren Hinterdampfspannung (mittleren absol. Spannung)

$$p_m = f_m p + f_m p'$$

ist durchaus constant $f_m = 0.020$ und für den Coëfficienten

$$f_m = f + f'_v$$

die Grösse $f_v = 0.001 (1 + \vartheta)$ auf 3 Decimalien stets = 0.001, so dass man ohne Anstand allgemein

$$f_m = f + 0.001$$

setzen kann.

Die hier in Betracht gezogenen, einer mässigen Drosslung entsprechenden Werthe von & kommen bei den verschiedenen Maschinengattungen vor, ohne dass man eine eigentliche (namhafte) Drosslung beabsichtigen würde. Ist dies letztere der Fall, so nimmt 3 von 0,1 angefangen grössere Werthe an, wobei sich von den in der Theor. Tab. F vorkommenden Grössen einzig und allein die Werthe von f ändern, die übrigen Grössen (ϵ , ϵ_1 , f', etc.) jedoch ungeändert bleiben. Unter der Aufschrift "Zur Theor. Tab. F" sind die für $\vartheta = 0,1$ bis 0,3, also für starke Drosslung und für die obigen drei Werthe von m nach dem Vorhergehenden berechneten Werthe von fübersichtlich zusammengestellt. In der untersten Zeile dieser Tabelle sind zugleich die zu dem jeweiligen Werthe von ϑ gehörigen beiläufigen Verhältnisse $\frac{p}{p_{\theta}}$ (der mittleren Admissions-Spannung p zu der absoluten Kesselspannung p_0) nach einer empirischen Regel unter der Voraussetzung angegeben, dass die Drosslung lediglich am Admissionsventil und keineswegs (was der Drosslung vollends abträglich wäre) am Kessel-Sperrventil bewirkt wird.

Die hiemit vorgenommene Specialisirung in Bezug auf die Grössen 3 und m kann einerseits dazu dienen, um den Einfluss der Drosslung und des schädlichen Raumes auf die Grösse der Gesammt-Dampfwirkung zu erkennen, das andere Mal aber auch der Rücksicht entsprechen, um in Bezug auf diese Wirkung die Maschinen ohne und mit Dampfhemd zu unterscheiden. Da es nämlich zu umständlich wäre, für jede dieser beiden Maschinengattungen ein besonderes Expansionsgesetz aufzustellen, wird man sich dadurch behelfen können, dass man bei den Dampfhemdmaschinen eine entsprechend grössere (beziehungsweise bei den Maschinen ohne Hemd eine kleinere als die wirkliche) Damfmenge expandirend annimmt, was einfach dadurch geschieht, dass ein entsprechend grösserer (beziehungsweise kleinerer) Werth von m für den schädlichen Raum (als der wirkliche) in Rechnung gebracht wird, während diesfalls gleichzeitig bei den Dampfhemdmaschinen auch eine geringere Drosslung (3) anzunehmen sein wird, als bei den Maschinen ohne Hemd. Dabei wird jedoch zu beachten sein, dass bei den Condensations-Maschinen das Dampfhemd in Bezug auf die Vergrösserung der Expansionswirkung vielmehr ausgiebig ist, als bei den Auspuff-Maschinen, da bei den ersteren die Temperatur des Emissions-Dampfes entgegen jener des Admissions-Dampfes bedeutend geringer, mithin auch die mittlere Temperatur der Cylinder-Wandungen bedeutend niedriger ist, als bei den letzteren.

Ausserdem wird bei Feststellung von f für die practische Maschinen-Ausmittlung auch noch festzuhalten sein, dass die Auspuff-Maschinen in der Regel grössere schädliche Räume besitzen (und auch zulassen), als die Condensations-Maschinen (insbesondere solche mit Hemd).

Im Falle man aber in Bezug auf die Grösse der Dampfwirkung aus sachlichen Rücksichten oder auch nur wegen persönlicher Anschauung



zwischen den Maschinen ohne und mit Hemd keinen Unterschied in obigem Sinne machen wollte, so wird man die später folgenden Leistungsangaben der Dampfhemdmaschinen überhaupt als die grösseren (vermöge höher gelegener Expansions-Curve, geringer Drosslung etc.), hingegen die Leistungsangaben der Maschinen ohne Hemd als die kleineren (vermöge tiefer gelegener Expansions-Curve, merklicherer Drosslung etc.) hinzunehmen und in Anwendung zu bringen haben.

Durch den obigen Vorgang (Anwendung des einfachen Mariotte'schen Gesetzes und Annahme eines kleineren als des wirklichen schädlichen Raumes für die Expansionswirkung) wird bei gewahrter Einfachheit sehr annähernd dasselbe erreicht, als wenn das Gesetz $PV^k = \text{Const.}$ mit k > 1 zur Anwendung gekommen wäre.

Bemerkung. Von einzelnen Fachmännern wird die Ansicht vertreten, dass durch das Dampfhemd die Leistung fast gar nicht gesteigert, jedoch der (absolute) Dampfverlust um sehr viel (40 % und mehr!) herabgemindert werde. Hingegen geht aus zahlreichen Beobachtungen Anderer (und im Allgemeinen auch aus der Natur der Sache) hervor, dass der absolute Dampfverlust bei einer Dampfhemdmaschine (mit selbstverständlichem Einbezug der Condensation im Hemde selbst) sogar um Einiges grösser ausfallen kann, als unter sonst gleichen Umständen bei einer Maschine ohne Hemd, während die Leistung durch das Dampfhemd derart gesteigert wird, dass der Dampfverlust pro Pferdekraft und Stunde (dann aber auch der nutzbare Dampfverbrauch pro Pferdekraft und Stunde) bei der Dampfhemdmaschine jedenfalls kleiner ausfällt, als bei einer Maschine ohne Hemd. Die erstere, von Einzelnen vertretene Ansicht wird damit motivirt, dass (insbesondere bei seuchtem Admissionsdampse) der in einer Maschine ohne Hemd zu Beginn des Hubes in bedeutender Menge niedergeschlagene (zum Dampfverluste gehörige) Dampf gegen Ende des Hubes durch "Nachdampfen" ein ebenso bedeutendes Erheben der Expansions-Curve (etwa sogar über die Mariotte'sche Linie) bewirken könne, als dies bei einer Dampfhemdmaschine durch directe Erwärmung der Fall ist; indem bei der Dampfhemdmaschine (vermöge der geringeren Condensation beim Hubanfang) gegen Ende der Expansionsperiode eine bedeutend kleinere Wassermenge an den Cylinderwänden zum Nachdampfen vorhanden ist, als bei der Maschine ohne Hemd.

Dieser Erklärung wird von anderer Seite entgegengehalten, dass die mittlere Temperatur der Cylinderwandungen bei einer Maschine ohne Hemd wohl in den meisten Fällen sogar geringer sein dürfte, als die Dampstemperatur gegen das Ende der Expansionsperiode, indem ja die Cylinderwände namentlich bei hohen Expansionsgraden nur zum geringen Theile (eben nur während der Volldruckperiode) mit dem heissen Admissionsdampse in Berührung, hingegen nahezu ihrer ganzen Fläche nach (wenn nicht bedeutend comprimirt wird*) mit dem kühlen Condensator in Communication treten; man könne demnach wohl bei einer Dampsthemdmaschine, viel weniger aber bei einer Maschine ohne Hemd von einem erheblichen Nachdampsen gegen Ende der Expansionsperiode überhaupt sprechen.

Der Verfasser glaubt der Wahrheit im Mittel aller vorkommenden practischen Fälle am nächsten zu sein, indem er den absoluten Dampfverlust (ebenso wie den nutzbaren Dampfverbrauch) bei einer Maschine ohne oder mit Hemd unter übrigens gleichen Umständen gleich gross annimmt, hingegen der Dampfhemdmaschine gleichzeitig eine derart grössere Leistung zumuthet, dass (mit möglichst angestrebter Annäherung) ein in dem Masse kleinerer (summarischer) Dampf-Consum pro Pferdekraft und Stunde auf Seite der Dampfhemdmaschine resultirt, als er im Vergleiche mit einer Maschine ohne Hemd ceteris paribus durch die Anwendung nachgewiesen worden ist, und gegenwärtig kaum mehr von einem Fachmanne bestritten wird.

Es würde natürlich gar zu weit führen, wenn man für die allgemeine Behandlung der Dampfmaschinen auch noch eine Specialisirung für verschiedene Feuchtigkeitsgrade des Admissionsdampfes vornehmen wollte, welche für die Anwendung schliesslich denn doch als irrelevant und gewiss als viel zu umständlich zu bezeichnen wäre. Eines ist hier wesentlich aber auch selbstverständlich: man trachte nach Möglichkeit trockenen Dampf (doch am allerwenigsten mittelst Drosslung) der Dampfmaschine zuzuführen!

^{*)} Man nehme auch schon aus diesem Anlasse den Nutzen einer bedeutenden Compression — wovon später — vor der Hand zur Kenntniss.



Specialisirung für Maschinen mit bedeutender Compression.

Für diejenigen Maschinen, bei welchen theils aus dampfökonomischen theils aus Rücksichten für einen ruhigen Gang ein entsprechender und stets namhafterer Compressionsgrad eingeleitet wird, als es der vorhergehends (Gl. 58) in Betracht gezogene Werth des relativen Kolbenweges $\frac{l_2}{l} = 0,94$ mit sich bringt, wird die Specialisirung zunächst in der Einsetzung der constanten Werthe

$$\frac{l_3}{l} = 0.96$$
 $\frac{l_4}{l} = 0.998$

zu bestehen haben, während über $\frac{l_2}{l}$ zunächst noch die freie Wahl zu wahren ist.

Wir lassen (wie dies im Vorhergehenden wegen der geringen Dauer der Compressionsphase durchaus zulässig war) vor der Hand auch diesfalls (bei namhafter Dauer dieser Phase) das einfache Mariotte'sche Gesetz für die Compression gelten und die zugehörigen ergänzenden Bemerkungen demnächst nachfolgen.

Ein Blick auf die allgemeinen Formeln 32) und 35) nebst 36) zeigt, dass der relative Kolbenweg $\frac{l_2}{l}$ lediglich nur in dem Ausdrucke für f_v und hiemit auch in jenem für f' vorkommt, und dass die sämmtlichen übrigen Spannungs-Coëfficienten — insbesondere f — einschliesslich des Expansionsgrades ε lediglich nur von den Grössen $\frac{l_2}{l}$ und $\frac{l_4}{l}$ (selbstverständlich ausser $\frac{l_1}{l}$) beeinflusst werden.

Es gelten sonach die im vorigen § 19 für die Expansions-Maschinen behandelten und in der Theor. Tab. F zusammengestellten Werthe von f neben jenen von ε und $\frac{1}{\varepsilon}$ auch für Maschinen mit beliebig starker Compression; eben so ist auch diesfalls überhaupt $f_m = 0,020$ und kann $f_v = 0,001$ gesetzt werden.

Hingegen ist f' nebst f_v und ε_1 (ausser von m) von $\frac{l_0}{l}$ abhängig, und zwar hat man

$$\begin{aligned}
&\text{für } m = 0.05: \\
f'' &= -\frac{l_2}{l} + 1.1 (1.05 - \frac{l_2}{l}) \log n \, \epsilon_1 + 0.0011 \, \epsilon_1 - 0.020 \\
&\text{hierin } \epsilon_1 &= \frac{1.05 - \frac{l_2}{l}}{0.052}
\end{aligned} \right\} . . . 61)$$

$$\text{für } m = 0.035: \\
f'' &= \frac{l_2}{l} + 1.1 (1.035 - \frac{l_2}{l}) \log n \, \epsilon_1 + 0.0011 \, \epsilon_1 - 0.020 \\
&\text{hierin } \epsilon_1 &= \frac{1.035 - \frac{l_2}{l}}{0.037}
\end{aligned} \right\} . . . 61''_{1}$$

für
$$m = 0.025$$
:
$$f' = \frac{l_1}{l} + 1.1 \ (1.025 - \frac{l_2}{l}) \log n \ \varepsilon_1 + 0.0011 \ \varepsilon_1 - 0.020$$
hierin $\varepsilon_1 = \frac{1.025 - \frac{l_2}{l}}{0.027}$

Das subtractive Glied 0,020 in 61), 61'), 61") ist eben = f_m .

Die mittelst dieser Ausdrücke für verschiedene Werthe von $\frac{l_2}{l}$ berechneten Angaben von ε_1 und f sind in der Theor. Tab. F'. (III. Abschnitt 4. Kap.) übersichtlich zusammengestellt und zugleich die zugehörigen Werthe der Compressions-Endspannung $(\varepsilon_1 p'')$ für Auspuff und für Condensation nebenangesetzt.

Ueber die Anwendung der Compression ist zuvörderst zu bemerken: Würde die Compression und die Expansion, wie hier vorläufig angenommen wurde, nach demselben Gesetze stattfinden, und könnte der durch Compression gewonnene Dampf bis zu derjenigen Spannung expandiren, von welcher die Compression erfolgte (was durch ein scharf zugespitztes Dampfspannungs-Diagramm gewährleistet würde), so wäre durch die Anwendung der letztern der schädliche Raum geradezu unschädlich gemacht.*) Wenn nun auch dieses bei den Eincylinder-Maschinen im Allgemeinen nicht eintritt (wohl aber bei dem Hochdruck-Cylinder einer correcten Zweicylinder-Maschine stets eintreten kann), so wird bei den üblichen Expansionsgraden doch wenigstens ein partielles Paralysiren des schädlichen Raumes durch die Compression ermöglicht. Hiezu kommt jedoch noch der Umstand, dass durch die mit der Compression verbundene Erwärmung des Vorderdampfes (und hiemit auch der Cylinderwandungen) der Dampfverlust herabgesetzt wird und überhaupt diejenigen Vortheile gesteigert werden, welche durch die bessere Warmhaltung des Dampfcylinders bedingt sind. Diese beiderlei für die Anwendung der Compression sprechenden Umstände zugleich mit dem hiedurch bezweckten ruhigeren Maschinengange bringen es mit sich, dass die Compression in der Anwendung immer beliebter wird.

§ 21.

Ergänzende Bemerkungen und Ausmittelungen über die Compression.

Ueber das Gesetz, nach welchem die Compression des Vorderdampfes in einer Dampfmaschine vor sich geht, herrschen in Fachkreisen sehr divergirende Ansichten. Die Einen behaupten, die Spannung wachse in einem geringeren Masse als nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze, derart, dass die Zunahme der Spannung bei der Compression sogar nur halb so gross wäre, als nach diesem Gesetze, was beiläufig bedeuten würde, dass diese Endspannung nur so gross wird, als wenn die Compression in einen doppelt so grossen schädlichen Raum (als den wirk-

^{*)} Der grössere schädliche Raum würde unter solchen Umständen (ähnlich wie bei den Gebläsen) lediglich ein entsprechend grösseres Cylindervolumen für eine gewisse Maschinenleistung erheischen.



lichen) vor sich gehen würde(!). Andere haben hingegen die Ueberzeugung gewonnen, dass bei der Compression des Dampfes ein dem Poisson'schen ("potenzirten Mariotte'schen") Gesetze analoges Gesetz

$$PV^k = \text{Const.}$$

befolgt wird, wobei der Exponent k im Allgemeinen die Einheit, ja nach Umständen sogar den Werth 1,41 (Verhältniss der beiden Wärme-Capacitäten) des eigentlichen Poisson'schen Gesetzes übersteigen sollte, während derselbe nach der erstgenannten Ansicht sehr bedeutend unter der Einheit zurückbleiben würde!

Nach den zum Zwecke dieser Bemerkungen von Herrn Adjuncten Káš an verschiedenen Indicator-Diagrammen vorgenommenen Untersuchungen fällt der Exponent k in der Regel nicht unter 0,9 und steigt in der Regel nicht über 1,2 und zwar gestaltet sich dieser numerische Werth der Natur der Sache gemäss desto kleiner, je feuchter der Dampf, beziehungsweise desto grösser, je besser die Maschine umhüllt und geheizt ist.

Hienach wurden zur Gewinnung der erforderlichen Daten für die Compression dem Exponenten k ausser der Einheit (dem einfachen Mariotte'schen Gesetze entsprechend) auch noch die Werthe k=0.9 dann 1,1 und 1,2 beigelegt und diese Daten in den Theor. Tab. F" (III. Abschn. 4. Kap.) unter 1, 2 und 3 in analoger Weise mit der Theor. Tab. F' zusammengestellt.*)

In diesen einzelnen Tabellen sind die sämmtlichen Grössen sowohl für Auspuff- als auch für Condensations-Maschinen zur beliebigen Anwendung angegeben, in der Ueberschrift ist jedoch stets bemerkt, für welche Maschinengattung die betreffende Tabelle "insbesondere" anzuwenden wäre, und von dem Verfasser in dem nachfolgenden practischen Theile auch wirklich angewendet wird; und zwar eignet sich:

Tab. F' (PV = Const.) für Auspuff-Maschinen ohne Dampfhemd,

Tab. F"1 ($PV^{0,9} = \text{Const.}$) für Condens.-Maschinen ohne Dampfhemd,

Tab. F''_2 ($PV^{1,1} = Const.$) für Maschinen mit Dampfhemd,

Tab. F''^3 ($PV^{1,2} = Const.$) für Maschinen mit Dampfhemd, bei möglichst wenig feuchtem Dampfe.

Unterhalb der Theor. Tab. F' hat endlich eine dreifache Zusammenstellung (in Kleindruck) Platzgefunden, welche aus den eben erklärten Tabellen (F' und F"1,2,3) für die unmittelbare Anwendung gefolgert wurde. Aus dieser

$$W_c = P_1 V_1 \frac{1}{k-1} (\epsilon_1 \frac{k-1}{2} 1)$$

während nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze gemäss Gl. 20)

$$W_c = P_i \ V_i \log \epsilon_i$$
.

Hienach ist diesfalls in den Ausdrücken 61), 61') und 61") logn ϵ_1 durch $\frac{1}{k-1}$ ($\epsilon_1 \stackrel{k-1}{\longleftarrow} 1$) und in dem vorletzten Gliede (welches der Compressions-Endspannung entspricht) ϵ_1 durch $\epsilon_1 \stackrel{k}{\longleftarrow} zu$ ersetzen.



^{*)} Hiebei brauchte nur beachtet zu werden, dass nach dem Gesetze $PV^k = \text{Const.}$ die Compressions-Endspannung $p_c = \epsilon_1 ^k p''$ und dass gemäss Gl. 20') S. 17 die Compressions-Wirkung

Zusammenstellung lässt sich für jede Gattung der Eincylinder-Maschinen die Grösse f nebst $\frac{l_2}{l}$ sofort entnehmen, wenn man bis zu einer gewissen (nach Belieben zu wählenden) Endspannung p_c comprimiren will. Für die Condensations-Maschinen sind die genannten Grössen behufs eventueller Wahl für alle in Betracht gezogene Werthe von k angegeben.

Es versteht sich, dass die Angaben von $\frac{l_a}{l}$ für eine auf Compression einzurichtende Maschine für die Anwendung nur als "vorläufig" anzusehen sind, und dass die Grösse $\frac{l_a}{l}$ an der in Gang gesetzten Maschine nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme zu corrigiren sein wird, im Falle man mit dem wirklichen Verlaufe der Compressions-Curve etwa nicht einverstanden wäre.

5. KAPITEL.

Specialisirung für Zweicylinder-Maschinen.

§ 22.

Eigentliche Specialisirung.

Es bezeichne:

v das Volumen des Hochdruck-Cylinders,

V das Volumen des Expansions-,

 $\frac{v}{V} = v$ das Volumen-Verhältniss (≥ 1),

 $\frac{l'_1}{l'}$ die Füllung des Hochdruck-Cylinders,

 $\frac{l_1}{l}$ die (ideale) auf den Expansions-Cylinder bezogene Füllung, welche dem totalen "nominellen" Expansionsgrade entspricht, derart, dass

$$\frac{l_1}{l} = \frac{l'_1}{l'} \frac{v}{V}$$

 $\frac{L_l}{L} = X$ die wirkliche Füllung des Expansions-Cylinders; dieselbe ist mit den Füllungen $\frac{l'_l}{l'}$ und $\frac{l_l}{l}$ in keinem unmittelbaren Zusammenhange (indem der gegenseitige Einfluss dieser Füllungen nur untergeordnet und nicht erheblich ist);

m' die relative Grösse des schädl. Raumes des Hochdruckcylinders (bezogen auf v);

r die relative (auf V bezogene) Grösse des Raumes zwischen dem Auslass-Organ (Schieber oder Ventil) des Hochdruck-Cylinders und dem Einlass-Organ des Expansions-Cylinders;

m die relative Grösse des eigentlichen schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders (bezogen auf V).

Bei den Woolfschen Maschinen älteren Systems — mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders ($\frac{L_1}{L}=1$) — bilden r und m (absolut genommen rV und mV) zusammen den thatsächlich schädlichen Raum des

Expansions-Cylinders, in welchen Gesammt-Raum (r+m)V der aus dem Hochdruck-Cylinder ausströmende Dampf zunächst ohne Arbeits-Verrichtung expandirt, wodurch ein Spannungsabfall und dem entsprechender Arbeitsverlust herbeigeführt wird, welcher durch die gleichzeitige Abkühlung des übertretenden Dampfes etwa auf die doppelte Grösse, und — wenn der Expansions-Cylinder kein besonderes Einlass-Organ besitzt, somit auch der Raum rV vorher mit dem Condensator in Communication stand — noch bedeutend mehr anwächst, im Vergleiche mit dem aus der blossen Dampfmischung sich ergebenden Abfall resp. Verlust.

Im Falle der Expansions-Cylinder ein besonderes Einlass-Organ besitzt (also sogen. Doppelsteuerung vorhanden ist), was wir in der Folge stets voraussetzen wollen, kann der Raum r (resp. rV) sowohl als Raum (geometrisch), wie auch als Abkühler (calorisch) unschädlich gemacht werden. Ersteres geschieht durch eine rechtzeitige Absperrung des Expansions-Cylinders, d. h. durch eine entsprechende Bemessung von $\frac{L_1}{L}$ derart, dass der in dem Raume rV nach erfolgter Füllung des Expansions-Cylinders enthaltene Dampf bis nahe zu der Spannung des im Hochdruck-Cylinder expandirten Dampfes comprimirt wird; die hiezu verwendete Compressionswirkung bekommt man hinfort im Expansions-Cylinder als ein Plus an Expansionswirkung zurück; der durch die Abkühlung des übertretenden Dampfes in dem Raume rV bedingte Arbeitsverlust wird jedoch hiedurch nicht behoben.

Soll nun auch dieser Arbeitsverlust behoben d. h. der Raum rV auch als Abkühler unschädlich gemacht werden, so muss man denselben so warm halten, dass der hierin enthaltene Dampf (mindestens) die Temperatur des aus dem Hochdruck-Cylinder tretenden Dampfes besitzt; man muss denselben von aussen heizen. Zu diesem Zwecke (zugleich zum Zwecke minderer Schwankungen der Spannung und Temperatur hierin selbst, wohl auch behufs bequemerer Disposition der beiden Cylinder) wird der Raum rV entsprechend bemessen, häufig = v bis V gemacht und sodann als "Receiver" bezeichnet. Die Anordnung eines Receivers macht auch eine Kurbelverstellung der beiden Cylinder um 90° (oder dergl.) zulässig, wenn der Expansions-Cylinder auf die Füllung $\frac{L_1}{L} = \frac{v}{V}$ (beiläufig) eingerichtet wird.*) Die Zweicylinder-Maschine, bei welcher sodann der Receiver unerlässlich und selbstver-

Die hienach (oder nach den hier folgenden Angaben) provisorisch bestimmten Werthe von Lumussen bei jeder Zweicylinder-Maschine (gleichgiltig, ob die Kurbeln um 0° resp. 180° oder aber um 90° oder dergl. verstellt sind), wenn dieselbe in Gang gesetzt wurde, nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme auf den unvermeidlichen Spannungsabfall corrigirt werden, zu welchem Zweck die Steuerung (scilic. das Einlass-Organ) des Expansions-Cylinders auf eine entsprechende Aenderung der Füllung und schliessliche Fixirung derselben einzurichten ist.



^{*)} Hierüber enthält Näheres das Berg- und Hüttenm. Jahrbuch der k. k. Bergakademien und zwar Band 28, S. 130 (Ueber die vollkommenen Woolf- und Compound-Maschinen von Prof. Hrabák); dann S. 305 (Untersuchungen und Angaben für Zweicylinder-Maschinen von Adjunct Kås); die folgenden "Ergänzungen zu § 22" bieten indess einen Auszug aus letzterem Aufsatze.

ständlich ist, nennen wir unter solchen Umständen insbesondere eine Compound-Maschine.

Bei diesem oder jenem Typus der "vollkommenen" Zweicylinder-Maschine (Compound- oder Woolf-) ist, sobald nur die Füllung $\frac{L_1}{L}$ des Expansionscylinders entsprechend eingerichtet wird, für den unvermeidlichen Spannungsabfall (oder vielmehr für den unvermeidlichen Arbeitsverlust) lediglich nur der schädliche Raum mV des Expansions-Cylinders (und zwar sowohl räumlich als auch calorisch) massgebend; wird jedoch der Raum rV (Receiver-Raum) nicht geheizt, d. h. hat man es mit einer Zweicylinder-Maschine mit Doppelsteuerung, jedoch ohne (geheizten) Receiver zu thun, dann ist für jenen unvermeidlichen Arbeitsverlust auch noch dieser Raum rV, jedoch blos in calorischer Beziehung massgebend. Es ist zu bemerken, dass dieser als "unvermeidlich" bezeichnete Arbeitsverlust selbst dann nicht vermieden wird, wenn man die Füllung $\frac{L_1}{L}$ des Expansions-Cylinders auf eine wirkliche Zuspitzung des Spannungsdiagramms des Hochdruckcylinders (überflüssiger Weise) einrichten würde; wohl kann aber jener Arbeitsverlust durch eine entsprechend hohe Compression des Vorderdampfes im Expansions-Cylinder auf ein geringeres Maass reducirt werden.

Wenn, wie erwähnt, hier lediglich die Zweicylinder-Maschinen mit rechtzeitiger Absperrung des Expansions-Cylinders (also mit Doppelsteuerung) in Betracht gezogen und die ursprünglichen Woolf'schen Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders) weiterhin nicht beachtet werden, so haben wir zum Zwecke der Bestimmung der Dampfwirkung als Unterscheidungsmomente nur festzuhalten:

Erstens den kleineren oder grösseren schädlichen Raum des Expansions-Cylinders,

Zweitens den Umstand, ob der Raum rV (Receiver) geheizt ist oder nicht; in jedem Falle ist ausserdem

Drittens das Volumen-Verhältniss v: V der beiden Cylinder für die Grösse der Gesammt-Dampfwirkung selbstverständlich von Einfluss.

Von diesem Gesichtspunkte werden in dem folgenden für die Bestimmung der Dampfwirkung (mit gehöriger Beachtung der schädlichen Räume und der Volumen-Verhältnisse) unterschieden:

- a) Zweicylinder-Maschinen ohne (geheizten) Receiver,
- b) Zweicylinder-Maschinen mit (geheiztem) Receiver.

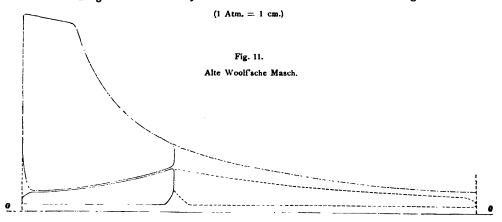
.lef

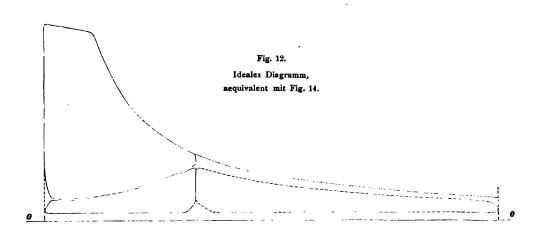
.lef

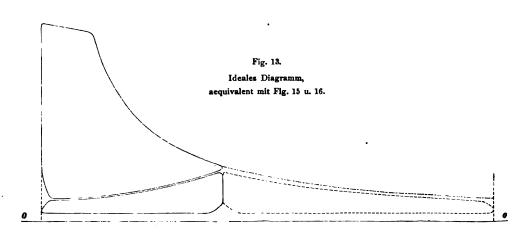
lers

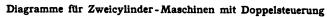
Unter a) sind insbesondere die Woolf'schen Maschinen mit Doppelsteuerung, jedoch ohne einen eigentlichen (geheizten) Receiver gemeint, welche man auch als "Correcte" oder "Corrigirte Woolf'sche Maschinen" — nämlich durch rechtzeitige Absperrung des Expansions-Cylinders, entgegen der vormaligen ganzen Füllung desselben, corrigirt — bezeichnen könnte. (Mit denselben könnten, falls sie überhaupt in Betracht kommen, die eigentlichen Receiver-Maschinen, wenn der Receiver nicht geheizt wird, der Dampfwirkung nach als annähernd übereinstimmend angenommen werden.) Siehe Diagramm Fig. 14.

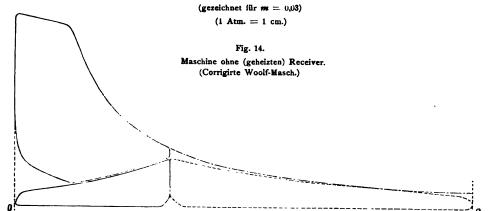
Diagramme für Zweicylinder-Maschinen mit einfacher Steuerung.

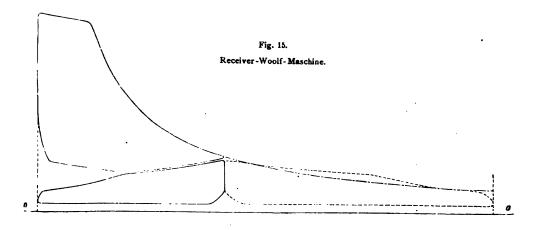


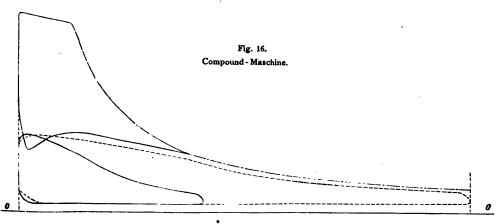












Unter b) sind die eigentlichen Receiver-Maschinen also die vollkommenen und heute modernen Zweicylinder-Maschinen einbegriffen, und zwar sowohl

- α) die "Receiver-Woolf-Maschinen" (mit Kurbeln unter 0° oder 180°) als auch
- β) die "Compound-Maschinen" (mit Kurbeln unter 90° oder dergl.)

Die Diagramme dieser beiden Maschinengattungen, Fig. 15 (ad α) und Fig. 16 (ad β), sind zwar der Form nach von einander völlig verschieden (sowie es diese beiderlei Maschinen überhaupt sind), sie stimmen jedoch in Bezug auf die Grösse der Fläche, also bezüglich der Gesammtdampfwirkung (bei übrigens gleichen Umständen) mit einander überein, oder können wenigstens für die allgemeine Behandlung bezüglich der Dampfwirkung als mit einander übereinstimmend angesehen werden.

Die erwähnten Diagramme Fig. 14, 15, 16 sind durchwegs für die gleichen Verhältnisse bezüglich der Spannung und Füllung und insbesondere für den gleichen schädlichen Raum (m=0.03) des Expansions-Cylinders, Fig. 15 und 16 auch für das gleiche Volumenverhältniss der beiden Cylinder verzeichnet. Die eigentlichen Indicatorcurven sind (auch in den zugehörigen Fig. 11, 12, 13) durch continuirliche, die nach Rankine reducirten durch gestrichelte Linien bezeichnet; die jedesmalige ideale Fortsetzung der Expansions-Curve ist abwechselnd gestrichelt und punktirt.

Von dem obenerwähnten Gesichtspunkte, dass nämlich der unvermeidliche Arbeitsverlust einer wohleingerichteten Zweicylinder-Maschine lediglich nur durch die Grösse des eigentlichen schädlichen Raumes mV des Expansions-Cylinders (und nebenbei durch den Umstand, ob der Receiverraum geheizt ist, oder nicht) bedingt ist, lässt sich die allgemeine Berechnung solcher Maschinen wesentlich vereinfachen oder vielmehr ermöglichen, indem man bedenkt, dass alsdann die Gesammt-Dampfwirkung einer solchen Maschine gerade so gross sein wird, als bei einer (idealen) Woolf'schen Maschine alten Systems (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders), bei welcher der gesammte Cylinder-Zwischenraum eben nur die Grösse mV besitzen würde und für den Spannungsabfall massgebend wäre.

In Fig. 13 ist solch' ein ideales Diagramm gezeichnet, welches mit den die eigentlichen Receiver-Maschinen betreffenden Diagrammen Fig. 15 und 16 die gleiche Fläche besitzt, also in Bezug auf die Grösse der summarischen Dampfwirkung äquivalent ist. In gleicher Weise ist das ideale Diagramm Fig. 12 der Gesammtdampfwirkung nach äquivalent mit jenem in Fig. 14, welches eine Maschine ohne (geheizten) Receiver betrifft. Für eine solche ist der unvermeidliche Spannungsabfall (scil. Arbeitsverlust) doppelt so gross angenommen, als er sich bei geheiztem Receiver ergeben würde, d. h. es ist der schädliche Raum des Expansions-Cylinders für den Spannungsabfall (wegen der Abkühlung) doppelt so gross in Rechnung gebracht, als er wirklich ist.

Wenn es sich sonach um die Ermittlung der Gesammtdampfwirkung beider Cylinder und (vor der Hand) nicht zugleich um die Vertheilung derselben auf die beiden Cylinder handelt, so kann man für die Zweicylinder-



Maschinen (aller drei Typen) ganz wohl die idealen der Gesammt-Dampfwirkung nach äquivalenten Woolf'schen Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders) der Berechnung zu Grunde legen. Auch ist dies, scheint mir, der einzige und gewiss der einfachste Weg, welcher eine allgemeine Lösung der Aufgabe und zwar mit hinreichender Genauigkeit ermöglicht.*)

Nebenbei ist in Fig. 11 das wirkliche (theoret.) Diagramm einer "alten Woolf'schen Maschine" zum Vergleiche mit den idealen Diagrammen Fig. 12 und 13 gezeichnet. Sämmtliche Diagramme sind selbstverständlich theoretisch, und zwar genau der nachfolgenden Berechnung entsprechend; nur sind die Diagramme der "Zweicylinder-Maschinen mit Doppelsteuerung" Fig. 14, 15, 16 für ein sehr günstiges Verhältniss (m = 0.03) des schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders construirt, während in den nachfolgenden Berechnungen auch ein ungünstigeres Verhältniss, m = 0.03, also ein doppelt so grosser schädlicher Raum in Betracht gezogen wird.

Wenn nun die Berechnung der Gesammtdampfwirkung einer beliebigen Zweicylinder-Maschine auf eine solche einer idealen Woolf'schen Maschine (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders) zu reduciren ist, so lässt sich — ausser allem Anderen auch ein bestimmtes Cylinder-volumen-Verhältniss vorausgesetzt — die "reducirte" (auf den Expansions-Cylinder bezogene) indicirte Spannung p_i (gerade wie bei einer Eincylinder-Maschine die wirkliche indicirte Spannung) in der Form geben

$$p_i = f'p - f'p' \quad . \quad . \quad 62)$$

wobei, wie bisher, p die mittlere Admissions-Spannung (im Hochdruck-Cylinder), p' die mittlere Emissions-Spannung (im Expansions-Cylinder) bezeichnet.

Es ist hiebei festzuhalten, dass die an den Expansionskolben abgegebene Hinterdampfwirkung aus der Vorderdampfwirkung des Hochdruckcylinders und aus derjenigen Wirkung sich zusammensetzt, welche der Expansion von dem Volumen v des kleinen auf das Volumen V des grossen Cylinders entspricht, und dass ausserdem durch die Widerstände beim Ueberströmen des Dampfes aus dem kleinen in den grossen Cylinder ein (mit 5 % angenommener) Spannungsverlust stattfindet.

Hiemit ergeben sich auf dem für Woolf'sche Maschinen gewöhnlich eingeschlagenen Wege die folgenden Ausdrücke für den Spannungs-Coëfficienten f, wobei nur zu bemerken ist, dass die in jedem ersten und letzten Gliede dieser Ausdrücke angesetzten numerischen Zahlen für einen kleinen (3 %) schädlichen Raum des Expansions-Cylinders, die unterhalb eingeklammerten Zahlen hingegen für einen ansehnlicheren (6 %) schädlichen Raum dieses Cylinders Geltung haben und dass, wie erwähnt, dieser schädliche Raum bei den Maschinen ohne (geheizten) Receiver à Conto der Abkühlung doppelt so gross als er wirklich vorausgesetzt wird, in Rechnung genommen wurde, während für das Verhältniss $-\frac{v}{V}$ der beiden Cylinder-Volumen je ein dreifacher jeder Formel vorangesetzter Werth in Betracht gezogen wurde. Für die Drosslung des Admissions-Dampfes ist durchwegs $\vartheta = 0,05$ in Rechnung gebracht worden; in der Anwendung darf man jedoch auch weniger drosseln.

^{*)} An einer einzelnen, bestehenden oder bestehend gedachten z. B. eben herzustellenden Zweicylinder-Maschine irgend eines Typus kann man sich allerdings in allerlei Ermittelungen, auch bezüglich der calorischen Vorgänge einlassen, und die betreffende Maschine ins Detail studiren; bei der allgemeinen Behandlung aller Maschinen aller Typen geht dies nicht an und ist dies auch nicht nothwendig.



Die erwähnten Ausdrücke sind:

a) für Maschinen ohne (geheizten) Receiver:

$$\frac{v}{V} = 0_{14}; f = \frac{1}{1,725} - \frac{l_1}{l} + 0_{195} \left(\frac{l_1}{l} + 0_{14} m' \right) \log n - \frac{0_{14050}}{l_1 + \frac{v}{V}} \frac{1}{m'} + 0_{1008} \right)$$

$$\frac{v}{V} = \frac{1}{3}; f = \frac{1}{1,879} - \frac{l_1}{l} + 0_{195} \left(\frac{l_1}{l} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0_{1375}}{l_1 + \frac{v}{V} m'} + 0_{1008} \right)$$

$$\frac{v}{V} = \frac{1}{4}; f = \frac{2}{1,082} - \frac{l_1}{l} + 0_{195} \left(\frac{l_1}{l} + \frac{1}{4} m' \right) \log n - \frac{0_{12531}}{l_1 + \frac{v}{V} m'} - \frac{1}{1,008} \right)$$

$$\frac{v}{V} = \frac{1}{4}; f = \frac{2}{1,082} - \frac{l_1}{l} + 0_{195} \left(\frac{l_1}{l} + \frac{1}{4} m' \right) \log n - \frac{0_{12531}}{l_1 + \frac{v}{V} m'} - \frac{1}{1,008} \right)$$

$$\frac{v}{V} = \frac{1}{4}; f = \frac{2}{1,082} - \frac{l_1}{l} + 0_{195} \left(\frac{l_1}{l} + \frac{1}{4} m' \right) \log n - \frac{0_{12531}}{l_1 + \frac{v}{V} m'} - \frac{1}{1,008} \right)$$

b) für Maschinen mit (geheiztem) Receiver:

$$\frac{\sigma}{V} = 0.5; f = \frac{1.559}{(1.538)} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + 0.5 m' \right) \log n - \frac{0.5213}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.017 \\
\frac{\sigma}{V} = 0.4; f = \frac{1.744}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + 0.4 m' \right) \log n - \frac{0.4170}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{V} = \frac{1}{3}; f = \frac{1.908}{(1.865)} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1}{3}; f = \frac{1.908}{(1.865)} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f_1 + \frac{\sigma}{V} m'} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f} + 0.018 \\
\frac{\sigma}{f} = \frac{1.908}{f} \frac{f_1}{f} + 0.95 \left(\frac{f_1}{f} + \frac{1}{3} m' \right) \log n - \frac{0.3475}{f} + 0.95 \right)$$

In der Theor. Tab. G (III. Abschn. 4. Kap.) sind die hienach berechneten numerischen Werthe von f für Zweicylinder-Maschinen mit Doppelsteuerung übersichtlich zusammengestellt und dabei mittelst Interpolation auch einige anderweitige Werthe von $\frac{v}{V}$ in Betracht gezogen.

Nach dieser Zusammenstellung ist der verhältnissmässig nicht sehr bedeutende Einfluss des Volumen-Verhältnisses auf die Gesammtleistung bei der Cylinder wohl zu beurtheilen.

Der Werth des zweiten Spannungs-Coëfficienten f' für die allgemeine Relation $p_i = fp - f'p'$ ist, wenn in beiden Cylindern nur der unumgängliche Compressionsgrad zur Anwendung kommt, höchstens

$$f' = 1.03$$

so dass man für Condensation wegen p' = 0,20 bis 0,21 ohne Weiteres f'p' = 0,22 setzen kann.

Bei namhafter Compression in beiden Cylindern (bis nahe zur Gegendampfspannung) nimmt f je nach den angegebenen Umständen die in den beiden "Noten" der Tabelle angesetzten Werthe an, welche aus den Verhältnissen der Compressions-Wirkungen der Zweicylinder-Maschinen zu jenen der äquivalenten Eincylinder-Maschinen abgeleitet wurden. Es ist zu beachten, dass bei den Zweicylinder-Maschinen eine solche entsprechend hohe Compression des Vorderdampfes in beiden Cylindern noch mehr als bei den Eincylinder-Maschinen von Nutzen ist. Namentlich ist in dem Hochdruck-Cylinder unter allen Umständen bis möglichst nahe zu der Admissions-Spannung zu comprimiren, was auch stets leicht angeht, indem der zur Compression gelangende Dampf ansehnlich gespannt ist.

Besondere Ergänzungen zu § 22 über Zweicylinder-Maschinen.

Nach dem Aufsatze "Untersuchungen und Angaben über Zweicylinder-Maschinen" von Adjunct A. Káš.*)

^{*)} Berg- und Hüttenmänn,-Jahrbuch der k. k. Berg-Academien, Band 28. 1880.



A. Bedingungen für die Vermeidung des Spannungsabfalls bei den Zweicylinder-Maschinen.

Die Bedingung, dass bei einer Zweicylinder-Maschine der Spannungs-Abfall und hiemit ein Arbeitsverlust bei dem Dampfübertritt vermieden wird, hat Adjunct A. Kas allgemein zum analytischen Ausdruck gebracht.

Dieser Ausdruck, welcher das Wesen einer Zweicylinder-Maschine eigentlich characterisirt, und dessen Ableitung auf Grundlage des Mariotte'schen Gesetzes unter entsprechend vereinfachenden Annahmen (namentlich mit vorläufiger Vernachlässigung der schädlichen Räume, welche jedoch später berücksichtigt werden) in dem vorhin citirten Aufsatze des Adj. A. Kaš zu finden ist, lautet:

$$Xr = \nu r + x \nu^{2}$$
 d. h.
 $X = \nu + \frac{x \nu^{2}}{r}$. . . I.

Hierin bezeichnet:

- $\nu = \frac{v}{V}$ das Cylinder-Volumen-Verhältniss ($\nu \geq 1$);
- r das Verhältniss des Receivervolumens zu dem Volumen V des Expansions-Cylinders;
- X (nach der bisherigen Bezeichnung = $\frac{L_1}{L}$) die Füllung des Expansions-Cylinders;
- x den von dem Kurbelverstellungswinkel w abhängigen (relativen) Kolbenweg, welchen der Hochdruckkolben bis zum Hubwechsel von dem Momente an noch zurückzulegen hat, in welchem der Expansions-Cylinder abgesperrt wird.

Zwischen X, x und w besteht noch eine Beziehung, deren allgemeine Aufstellung zu Complicationen führen würde und überdies nicht nothwendig ist, indem durch die folgende Specialisirung alle Fälle in Betracht und in Erledigung kommen.

In obiger allgemeinen Bedingungsgleichung I wird vorerst das letzte Glied $\frac{x^{p^2}}{r}$ der Nulle gleich,

wenn entweder
$$r = \infty$$
 oder aber wenn $x = 0$

In diesen beiden Specialfällen lautet die Bedingung für die Vermeidung des Spannungsabfalls

$$\begin{array}{ccccc} X &= \nu \\ \text{d. h. } X &= \frac{v}{V} \ . &. &. & \text{II} \end{array}$$

in Worten:

Füllung des Expansions-Cylinders gleich dem Verhältniss der beiden Cylinder-Volumen.

Der erste der beiden Specialfälle, nämlich $r=\infty$ mit der Folgerung $X=\frac{v}{V}$ (bei beliebigem Kurbelverstellungswinkel w) ist einerseits selbstverständlich, andererseits practisch nicht verwerthbar.

Der zweite Specialfall, x = 0 hat nebst der Bedingung

$$X = \frac{v}{V}$$

oder vielmehr mit derselben gleichzeitig die Bedingung

$$X = \frac{1}{2} (1 + \cos w)$$
 . . . II'

zur Folge, und umfasst diejenigen Zweicylinder-Maschinen, bei welchen die Absperrung des Expansions-Cylinders eben in dem Momente Statt findet, wenn der kleine Kolben seinen Hub vollendet, so dass ein naturgemässer Transport des Dampfes aus dem Hochdruckcylinder in den Expansions-Cylinder stattfindet; es sind die Compound-Maschinen im weiteren, beziehungsweise im theoretischen Sinne; von dem Doppelzeichen $\overline{+}$ gilt das obere, wenn die Kurbel des Expansions-Cylinders jener des Hochdruckcylinders um den Winkel w vorgeht, das untere hingegen, wenn das Umgekehrte der Fall ist; andererseits gilt das obere Zeichen für den Vorwärtsgang der Maschine, wenn das untere für den Rückwärtsgang als giltig angenommen wird. Die Grösse des Receivervolumens (r) fällt hier aus der Rechnung.

Hiemit ergibt sich folgende Zusammenstellung für Compound-Maschinen im weiteren resp. im theoretischen Sinne:

Wenn angenommen wird:	so ist bei voreilender Kurbel						
	des Expansions-Cylinders, resp. für Vorwärtsgang $\cos w = 1 - 2 X$ und	des Hochdruck-Cylinders, resp. für Rückwärtsgang cos $w = 2 X - 1$ und					
$X = \frac{v}{V} = 0,75$	$w = 120^{0}$	$w = 60^{\circ}$					
= 0,70	• = 113 ⁰ 35'	$=66^{\circ}_{25}$					
= 0,60	= 101 ⁰ 32'	$= 78^{\circ} 28'$					
= 0,50	= 90°	= 90°					
= 0,40	= 78° 28'	= IOI ⁰ 32'					
= 0,30	= 66° 25'	= 113035'					
= 0,25	= 6o ^o	= 120 ⁰					

Hienach ist bei den Zweicylinder-Maschinen dieser Gruppe durch das Cylinder-Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}$ einerseits die Füllung X des Expansions-Cylinders, andererseits aber auch gleichzeitig der Kurbelverstellungswinkel bedungen, weshalb die Compound-Maschine im weiteren Sinne auch als "Zweicylinder-Maschine mit bedungenem Kurbelverstellungswinkel" gekennzeichnet ist.

Hierunter erscheint (in Fettdruck) auch die übliche Compound-Maschine mit Kurbeln unter 90°, jedoch an ein bestimmtes Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}=0.5$ gebunden, welchem eine Füllung des Expansions-Cylinders von gleicher Grösse (X=0.5) entspricht; es ist die Compound-Maschine par excellence, ohne Weiteres auch zum Reversiren geeignet, das Prototyp der Compound-Locomotiven.

In der Anwendung wird der Kurberverstellungswinkel $w = 90^{\circ}$ jedem anderen vorgezogen und bei beliebiger Grösse des Cylinder-Volumen-Verhältnisses zur Ausführung gebracht.

Hiedurch ergibt sich (mindestens theoretisch) eine besondere Gruppe der Zweicylinder-Maschinen, welche die "Compound-Maschinen der Anwendung" in sich begreift; diese Gruppe ist theoretisch neben der obigen Hauptbedingung:

$$X = \nu + \frac{x \nu^2}{r}$$

durch die specielle (leicht deducirbare) Beziehung

$$x = 0.5 - \sqrt{X(1-X)}$$
. . . III

charakterisirt,

Von der vorherigen Gruppe (Maschinen mit bedungenem Kurbelverstellungswinkel) ist die gegenwärtige (mit Kurbeln unter 90°) in Betreff ihrer Einrichtung namentlich dadurch verschieden, dass für die Füllung X des Expansions-Cylinders nunmehr auch die Grösse des Receiver-Volumens (r) massgebend ist. Inwieweit sich dieser Einfluss äussert, ersieht man am besten, wenn man die obigen charakterisirenden Beziehungen für zwei Werthe von r specialisirt, zwischen welchen man sich in der Anwendung meist bewegt.

Wir nehmen einmal:

 $r = v = \frac{v}{V}$ d. h. das Receiver-Volumen gleich dem Volumen des Hochdruck-Cylinders;

das andere Mal nehmen wir:

r=1 d. h. das Receiver-Volumen gleich dem Volumen des Expansions-Cylinders.

Hiedurch ergibt sich aus der Hauptbedingung $X = \nu + \frac{x\nu^2}{r}$ mit Einsetzung von x aus III numerisch:

Wenn man bedenkt, dass bei den Compound-Maschinen die beiden letzten Werthe (0,3 und 0,25) des Volumenverhältnisses meistens schon unstatthaft sind (wovon später) und dass andererseits bei diesen Maschinen auch aus anderweitigen Rücksichten das Receivervolumen in der Regel nicht kleiner als das Volumen des Expansions-Cylinders gemacht wird, so ersieht man bei dem Vergleiche der dritten mit der ersten Zeile dieser Zusammenstellung, dass das Gesetz: $X = \frac{v}{V}$ d. h. Füllung des Expansions-Cylinders gleich dem Cylinder-Volumen-Verhältnisse mit vollkommen hinreichender Annäherung auch bei den "Compound-Maschinen der Anwendung" (mit Kurbeln unter 90° bei beliebigem Volumenverhältnisse) Geltung habe") und dies um so mehr, da die Füllung

^{*)} Dass bei den bestehenden Compound-Maschinen die Füllung X häufig bedeutend grösser als das Volumen-Verhältniss $\stackrel{v}{-}_{\mathcal{V}}$ ist, muss als ein Fehler resp. als ein nothwendiges Uebel in Folge des Umstandes angesehen werden, dass das Volumen-Verhältniss der beiden Cylinder falsch bemessen, insbesondere, dass das Volumen des Hochdruckcylinders im Vergleiche zu jenem des Expansions-Cylinders zu klein ist, wovon indess später noch die Rede sein wird.



X schliesslich an der in Gang gesetzten Maschine nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme definitiv zu adjustiren d. h. zu corrigiren ist.

Es erübrigt für die Specialisirung der Hauptbedingungs-Gleichung I $(X = v + \frac{xv^2}{r})$ nur noch diejenige Gruppe der Zweicylinder-Maschinen, bei welchen der Kurbel-Verstellungs-Winkel w = 0 oder 1800, also — da hier lediglich Maschinen ohne (namhaften) Spannungsabfall in Betracht kommen — die Woolf'schen Maschinen mit Doppelsteuerung (Corrigirte Woolf-Maschinen) nebst den Receiver-Woolf-Maschinen. Ihre (aus w = 0 oder 1800) leicht deducirbare Charakteristik ist

$$x = 1 - X$$
 . . IV

wodurch obige Hauptbedingung in die folgende übergeht:

$$X = \frac{\nu(\nu + r)}{\nu^2 + r} . . IV'$$

Die Füllung X des Expansions-Cylinders erscheint hier sowohl von dem Volumen-Verhältnisse $v=\frac{v}{V}$ als auch von dem relativen (auf das Volumen des Expansions-Cylinders bezogenen) Receiver-Volumen r abhängig, und zwar mit diesen beiden Grössen stark veränderlich, wie die folgende Zusammenstellung der Werthe von X beweiset.

Vorläufige Werthe der Füllung X des Expansions-Cylinders bei den Zweicylinder-Maschinen mit Kurbeln unter o $^{\circ}$ oder 180 $^{\circ}$.

Relatives ReceivVol.	0,06	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	I
$v = \frac{v}{V} = 0.5$	0,90	0,86	0,81	0,78	0,73	0,69	0,65	0,62	0,60
0,4	0,84	0,77	0,71	0,67	0,61	0,57	0,53	0,50	0,48
0,333	0,77	0,68	0,62	0,57	0,51	0,48	0,44	0,41	0,40
0,3	0,72	0,63	0,56	0,52	0,46	0,43	0,39	0,37	0,36
O,25	0,64	0,54	0,47	0,43	0,38	0,35	0,32	0,30	0,29

(Ohne Rücksicht auf die schädlichen Räume.)

Bei den vorangehenden Betrachtungen wurden, um deren Allgemeinheit zu ermöglichen, die schädlichen Räume der beiden Cylinder nicht berücksichtigt. Nachfolgends soll nach dem betreffenden Aufsatze des Adjuncten A. Káš der Einfluss dieser schädlichen Räume auf die Füllung X des Expansions-Cylinders behufs Vermeidung des Spannungs-Abfalles klar gestellt werden, indem hier jedoch lediglich die Resultate der betreffenden Káš'schen Betrachtung angeführt werden.

Es bezeichne m die relative (auf das Cylindervolumen bezogene) Grösse des schädlichen Raumes des Expansions-Cylinders und m' ebenso die relative Grösse des schädlichen Raumes des Hochdruck-Cylinders.



Für die erste Gruppe der Zweicylinder-Maschinen nach der vorangehenden Classification, nämlich für die Compound-Maschinen im weiteren resp. theoretischen Sinne (mit bedungenem Kurbelverstellungswinkel) resultirt (mit einer von Kåš als ganz unbedeutend nachgewiesenen Vernachlässigung) der Ausdruck

$$X = \frac{v}{V} (1 + m') - m$$
. ad II und II')

(anstatt des einfachen Ausdruckes $X = \frac{v}{V}$ bei Nichtbeachtung der schädlichen Räume).

Dies gibt für
$$-\frac{v}{V} = 0,5$$
 $0,4$ $0,333$ $0,3$

1) wenn $m = m' = 0,03$; $X = 0,485$ $0,382$ $0,313$ $0,279$
2) , $m = m' = 0,06$; $X = 0,47$ $0,36$ $0,29$ $0,26$

Bei der zweiten Gruppe der Zweicylinder-Maschinen, nämlich bei den Compound-Maschinen der Anwendung (mit Kurbeln unter 90°) erfährt nach dem Vorangehenden der Werth von X im Vergleiche mit $\frac{v}{V}$ eine kleine Erhöhung, mit Berücksichtigung der schädlichen Räume aber (analog der ersten Gruppe) eine kleine Verminderung; man kann demnach, ohne eine weitere numerische Untersuchung die Regel: X nahe $=\frac{v}{V}$ um so mehr aufrecht erhalten, da die Füllung X ohnehin erst an der in Gang gesetzten Maschine definitiv zu adjustiren ist.

Für die dritte Gruppe der Zweicylinder-Maschinen, nämlich für jene mit gleichsinniger oder aber entgegengesetzter Kolbenbewegung (Corrigirte Woolf'sche, dann Receiver-Woolf-Maschinen) gelangt Káš unter der vereinfachenden Annahme m' = m zu der Formel:

$$X = \frac{(1+m) v^2 + vr - m (r + vm) + \left\{ (1+m) v + r \right\} m}{v^2 + r + v m (1 + \frac{p'}{p_r})}$$

worin p' die Emissionsspannung, p_r die anfängliche Spannung, mit welcher der Dampf (aus dem Receiver) in den Expansions-Cylinder eintritt, bezeichnet.

Mit den speciellen Werthen:

$$\frac{p'}{p_r} = 0.12$$
 und $m = m' = 0.03$

folgt einfacher:

$$X = \frac{1,03 \ v^2 + vr - 0.0264 \ r + 0.0028 \ v}{v^2 + r + 0.0336 \ v}$$

Hienach ergibt sich folgende Zusammenstellung der

Werthe von X für Maschinen mit Kurbeln unter o° oder 180° (mit Berücksichtigung der schädlichen Räume von 3%).

Relatives ReceivVol. r =	0,06	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	I
$\nu = -\frac{\sigma}{V} = 0.5$	0,88	0,84	0,79	0,76	0,71	0,67	0,63	0,60	0,58
= 0,4	0,81	0,74	0,69	0,65	0,59	0,55	0,50	0,48	0,46
= 0,333	0,73	0,66	0,59	0,55	0,49	0,46	0,42	0,39	0,38
= 0,3	0,69	0,60	0,54	0,49	0,44	0,41	0,37	0,35	0,33
= 0,25	0,60	0,51	0,45	0,41	0,36	0,33	0,30	0,28	0,27



Vergleicht man diese Werthe von X mit der vorhin S. 70 angesetzten analogen Zusammenstellung der vorläufigen Werthe von X (ohne Rücksicht auf die schädlichen Räume), so bemerkt man keine sehr erhebliche Differenz. Indessen haben auch noch anderweitige Elemente (die Art der Dampfvertheilung mit Rücksicht auf den Compressionsgrad, die endliche Länge der Schubstange, der Umstand, ob der Receiverraum geheizt ist oder nicht, hauptsächlich aber die Abweichung des wirklichen Expansions- und Compressionsgesetzes von dem hier als giltig angenommenen Mariotte'schen Gesetze), welche hier unmöglich Berücksichtigung finden konnten, einen Einfluss auf die Grösse X. Darum eben können diese und welche immer sonstige Angaben über diese Grösse von vorneher nur als provisorisch und annähernd angesehen werden, wesshalb denn die definitive Feststellung von X immer erst an der in Gang gesetzten Maschine mit Hilfe des Indicators geschehen kann. Als vorläufige Anhaltspunkte werden aber die obigen Angaben jedenfalls genügen.

Note. Nach bisher vorliegenden Erfahrungsdaten fällt bei der definitiven Adjustirung die Füllung X, sowohl bei den Receiver-Woolf- als bei den Compound-Maschinen, selbst wenn dieselben ohne erheblichen Spannungsabfall arbeiten, um Einiges grösser aus, als sie sich durch Rechnung ergibt, z. B. 0,65 anstatt 0,60 oder dergl.; solche mässige Abweichungen sind durch die eben erwähnten Umstände wohl erklärlich. Wesentlich grössere Werthe von X bedingen aber jedenfalls einen erheblichen Spannungsfall und sind durchaus nicht gerechtfertigt.

B. Ueber das Verhältniss der Cylinder-Volumina bei den Zweicylinder-Maschinen.

Bei Feststellung des Volumenverhältnisses der beiden Cylinder einer herzustellenden Zweicylinder-Maschine beliebiger Kategorie kann zunächst die Vertheilung der ganzen Maschinenleistung auf die beiden Cylinder zu nahe gleichen Theilen bei der normalen Beanspruchung, d. h. bei der in Aussicht genommenen normalen Füllung angestrebt werden.

Um die dieser Anforderung entsprechenden Volumen-Verhältnisse im Allgemeinen*) annähernd festzusetzen, muss man gewisse Annahmen machen, welche in der Anwendung beiläufig eintreffen. Zu den anzunehmenden Grössen gehört vornehmlich die Emissions-Spannung p' und Expansions-Endspannung p_{ϵ} , beide Spannungen den Expansions-Cylinder betreffend. Die erstere Spannung (p') kann für Zweicylinder-Maschinen mit Condensation ohne Weiteres = 0,2 Atm. angenommen werden; die der Totalexpansion entsprechende Endspannung (p_{ϵ}) bewegt sich in der Anwendung bei der normalen Beanspruchung der Condensations-Maschinen gewöhnlich zwischen den Werthen $p_{\epsilon} = 0,6$ Atm. (wenn man nur mässig expandirt), und $p_{\epsilon} = 0,4$ Atm. (wenn man ziemlich stark expandirt). Diese beiden Werthe werden in der nachfolgenden Zusammenstellung in Betracht

^{*)} In den einzelnen Fällen der Anwendung wird man auch in dieser Beziehung nicht ermangeln, durch Verzeichnen von (theoretischen) Indicator-Diagrammen unter Berücksichtigung aller massgebenden, speciellen Verhältnisse einen klaren Einblick in die Wirkungsweise der Maschine von Fall zu Fall sich zu erwerben und hiermit die hier zu gebenden allgemeinen Anhaltspunkte zu controliren; es wäre ebenso überflüssig als unzukömmlich, bei Feststellung dieser Anhaltspunkte alle möglichen Fälle bezüglich der Grösse der schädlichen Räume, der Schubstangenlänge, des Receivervolumens etc. berücksichtigen zu wollen. Für practische Zwecke werden die folgenden Angaben auch ohne dies genügen.



gezogen und es gelten sonach die dortigen Angaben der Volumen-Verhältnisse für die daselbst angegebenen Füllungen bei den nebenangesetzten Admissions-Spannungen.

Die betreffenden von A. Kåš angestellten Calculationen erstrecken sich erstlich auf die Compound-Maschinen im weiteren resp. theoretischen Sinne (mit bedungenem Kurbel-Verstellungswinkel $w \ge 90^{\circ}$), von welchen die Compoundmaschinen der Anwendung (mit $w = 90^{\circ}$) auch in Betreff des hier Behandelten nicht erheblich abweichen und mit welchen sie im Mittel (wenn von dem Zeichen \ge das mittlere gilt) vollends übereinstimmen;

zweitens auf die Receiver-Woolf-Maschinen (mit $w=0^{\circ}$ oder 180°). Beiderseits wurde das Receiver-Volumen einmal dem Volumen des Hochdruckcylinders $(r=\frac{v}{V})$, das andere Mal jenem des Expansions-Cylinders (r=1) gleich angenommen. Zwischen diese beiden Maschinen-kategorien schalten sich naturgemäss die (idealen) Zweicylinder-Maschinen mit unendlichem Receiver-Volumen $(r=\infty)$ ein, bei welchen die Receiverspannungs-Curve zur Geraden wird, und die Grenzscheide zwischen der concaven Curve der ersteren Maschinenkategorie und der convexen Curve der zweiten Maschinenkategorie bildet. An diese letzteren (Receiver-Woolf-Maschinen) reihen sich aber ebenso naturgemäss die — ebenfalls idealen — Woolf-Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders), ideal insofern, als hiebei das Volumen der Verbindungskanäle = 0 (d. i. r=0) angenommen wurde.

Die Resultate der erwähnten Calculationen folgen hier in tabellarischer Zusammenstellung.

Volumen-Verhältnisse $\frac{v}{V}$ der Zweicylinder-Maschinen ohne Spannungsabfall für nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder.

g The state of the state o									
ş;									
Charakteristik Charakteristik Expansions Charakteristik Spannung Apsolute Admiss (un		Reducirte	Kurl	Woolf-					
steri iglic les onsg	Absolute Füllung Spannung (normal)		$w \stackrel{Z}{=}$	90 ⁸	beliebig	w = 0 oder 1800		Maschinen	
lara bezi c ansi	Spannung	(normal)	(Сотр	ound)		(Receiver-Woolf)		(ideal)	
Ct Exp	p	<u>4</u>	$r = \frac{v}{V}$	r = 1	$r = \infty$	r = 1	$r = \frac{v}{V}$	r = 0	
Expansions-Endspannung 0,6 Atm. (mässige Expansion)	4	0,15	0,67	0,64	0,54	0,50	0,47	0,35	
ann ilon)	5	0,12	0,62	0,57	0,48	0,44	0,41	0,30	
Endspann Atm. Expansion)	6	0,10	0,56	0,52	0,44	0,40	0,37	0,26	
-En	7	0,086	0,53	0,48	0,41	0,37	0,34	0,23	
ansions. 0,6 (mässige	8	0,075	0,50	0,44	0,38	0,35	0,32	0,21	
ans (mä	9	0,067	0,47	0,41	0,36	0,33	0,30	0,20	
Exp	10	0,06	0,45	0,39	0,34	0,31	0,28	0,18	
Bun	4	0,10	0,50	0,48	0,41	0,37	0,35	0,25	
ann on)	5	0,08	0,46	0,43	0,36	0,33	0,31	0,20	
-Endspani Atm. Expansion)	6	0,067	0,42	0,39	0,33	0,30	0,28	0,18	
	7	0,067	0,40	0,36	0,31	O,28	0,26	0,16	
insions 0,4 (starke	8	0,05	0,37	0,33	0,29	0,26	0,24	0,15	
ans (str	9	0,044	0,35	0,31	0,27	O,25	0,22	0,14	
Exi	10	0,04	0,34	0,29	0,26	0,23	0,21	0,13	

Aus dieser Zusammenstellung, deren Gesetzmässigkeit im Allgemeinen evident ist, ersieht man insbesondere, dass die Compound-Maschinen für nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder unter sonst gleichen Umständen bedeutend grössere Werthe der Volumen-Verhältnisse $rac{v}{V}$, als die sämmtlichen übrigen Maschinen-Kategorien erfordern; jede einzelne Maschinen-Kategorie beansprucht aber ein desto grösseres Volumen-Verhältniss, d. h. ein im Verhältnisse zu dem Expansionscylinder desto grösseres Volumen des Hochdruckcylinders, je grösser (bei gewisser Spannung) diejenige (reducirte) Füllung ist, bei welcher eben die gleiche Arbeitsvertheilung angestrebt wird, also je weniger im Allgemeinen expandirt wird. Da sonach umgekehrt mit abnehmender "Füllung der gleichen Arbeitsvertheilung" der Hochdruckcylinder im Verhältnisse zum Expansionscylinder kleiner wird, so gestaltet sich die aus der Anwendung höherer Expansionsgrade erwachsende Maschinenvertheuerung bei den Zweicylinder-Maschinen verhältnissmässig geringer, als bei den Eincylinder-Maschinen, das heisst, es empfiehlt sich bei den Zweicylinder-Maschinen im Allgemeinen die Anwendung hoher Expansionsgrade auch von diesem Gesichtspunkte.

Bemerkung. Für die Compound-Maschinen lässt sich in Betreff des Cylindervolumen-Verhältnisses noch eine andere Rücksicht (als jene der gleichen Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder) geltend machen, welche auf bedeutend kleinere Werthe jenes Verhältnisses führt, wovon demnächst das Nähere folgt.

Bezüglich der "corrigirten" Woolf'schen Maschinen (ohne eigentlichen geheizten Receiver, jedoch mit Doppelsteuerung) ist zu bemerken, dass dieselben in Betreff des Volumenverhältnisses $\stackrel{v}{\mathcal{V}}$ zwischen die vorletzte und letzte Spalte der obigen Zusammenstellung, jedoch näher an die vorletzte Spalte zu liegen kommen.

Zur Beurtheilung der Arbeitsvertheilung auf die beiden Cylinder einer mit einem gewissen Volumen-Verhältnisse $\frac{v}{V}$ ausgeführt gedachten Zweicylinder-Maschine bei verschiedenen Füllungen dienen die folgenden Angaben, welche sich, da das betreffende Gesetz bei allen Maschinen-Kategorien gleichartig ist, blos auf Maschinen mit unendlichem Receiver (mitten zwischen den Compound-Maschinen und den Receiver-Woolf-Maschinen) beziehen. Es ist hiebei eine abs. Admissions-Spannung p=6 in Betracht gezogen und das Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}$ einmal (für beabsichtigte geringe Expansion $\frac{l_1}{l}=0.05$) mit 0,5, das andere Mal (für beabsichtigte sehr hohe Expansion, $\frac{l_1}{l}=0.05$) mit 0,25 angenommen. Die indicirte Leistung N_i des Hochdruckcylinders gestaltet sich im Verhältnisse zu der summarischen indicirten Leistung N_i beider Cylinder, bei verschiedenen reducirten Füllungen $\frac{l_1}{l}$ und zugehörigen Füllungen $\frac{l_1}{l}$ des Hochdruckcylinders, wie folgt:

p = 6 Atm.											
reducirte Füllung 🔥 =	1	1	l	i			į.	l .	0,05		
wenn $-\frac{v}{V} = 0,5;$ $\begin{cases} \frac{I_i'}{I_i'} = \\ \frac{N_i'}{N_i} = \end{cases}$	0,50 0,31	0,40	0,30 0,45	°,25 0,50	0,20	0,16 0,60	0,14 0,63	0,12			
wenn $\frac{v}{V} = 0_{i^25};$ $\begin{cases} \frac{l'_i}{l'} = \\ N'_i = \end{cases}$	1,00 O	0,80 0,09	0,60 0,19	0,50 0,25	0,40 0,31	0,32	0,28 0,41	0,24 0,45	0,20 0,50		

Man sieht, dass bei einer bestehenden Zweicylinder-Maschine (so lange sie ohne Spannungsabfall arbeitet), der Hochdruckcylinder von der Gesammtarbeit einen desto kleineren Antheil übernimmt, je mehr dieselbe gefüllt wird, d. h. je grösser die summarische Leistung beider Cylinder ist.

Note. Die Leistung N_i' des Hochdruckcylinders an und für sich hat bei einer gewissen Füllung desselben (theoretisch — ohne Rücksicht auf die schädlichen Räume etc. — bei der Füllung = $\frac{1}{\epsilon} = \frac{1}{2,718}$. $\stackrel{\cdot}{=} 0,37$) einen Maximalwerth, von welchem sowohl mit zunehmender als auch mit abnehmender Füllung eine Abnahme von N_i' stattfindet; während sich das Verhältniss $\frac{N_i'}{N_i}$ nach den obigen Angaben verhält. Die Füllung = $\frac{1}{\epsilon} = 0,37$ ist zugleich diejenige, bei welcher die Expansions-Leistung einer Eincylinder-Maschine zum Maximum wird.

Die Werthe der relativen Leistung $\frac{N_l^*}{N_l^*}$ des Hochdruckcylinders gestalten sich gegen die obigen Angaben (für $r=\infty$) bei den Receiver-Woolf-Maschinen entsprechend grösser, bei den Compound-Maschinen hingegen entsprechend kleiner, derart, dass in der letzten Zeile (für v=0.25) in der Nähe von v=0.25, d. h. in der Nähe der ganzen Füllung des Hochdruckcylinders die Leistung v=0.25, desselben, mithin auch das Verhältniss v=0.25, negativ wird; dies ist eben der heikle Punkt der Compound-Maschinen, welcher (bei einer gewissen Grösse von v=0.25) in rationeller Weise nur durch eine reichliche Bemessung von v=0.25 zu paralysiren ist, in der Anwendung jedoch häufig — wenn v=0.25 fehlerhafter Weise zu gering bemessen ist — durch einen zweiten Fehler, nämlich durch v=0.25 und somit durch einen künstlich herbeigeführten Spannungsabfall paralysirt wird.

Bei den Compound-Maschinen (mit $w=90^{\circ}$) lässt sich das Volumen-Verhältniss auch noch einer zweiten Bedingung gemäss bestimmen, nämlich der Bedingung, dass die summarische Arbeit beider Cylinder (zur Erzielung möglichster Gleichförmigkeit der Kurbelbewegung) auf die vier Quadraten des beiderseitigen Kurbelkreises gleichförmig vertheilt ist, derart, dass die Arbeit des Hochdruckcylinders in der ersten plus der Arbeit des Expansionscylinders in der zweiten Hubhälfte gleich wird der Arbeit des Hochdruckcylinders in der zweiten plus jener des Expansionscylinders in der ersten Hubhälfte.

Von diesem Gesichtspunkte ergeben sich nach A.Káš (unter der Voraussetzung, dass im Ganzen bis zu einer Endspannung = 0,6 Atm. expandirt wird, und dass das Receiver-Volumen einmal gleich dem Volumen des Hochdruckcylinders, d. i. $r = \frac{v}{V}$ das andere Mal gleich dem Volumen des Expansionscylinders, d. h. r = 1 ist) die folgenden Resultate:

für $p=$	4	5	6	7	8	9	10
$\frac{L}{l} =$	0,15	0,12	0,10	0,086	0,075	0,067	0,06
wenn $r = \frac{v}{V}$; $\frac{v}{V} =$	0,42	0,37	0,34	0,32	0,30	0,28	0,26
wenn $r = 1$; $\frac{v}{V} =$	0,40	0,355	0,325	0,30	0,28	0,27	0,25
$\frac{L'}{r}$ (im Mittel) =	0,37	0,33	0,30	0,28	0,26	0,245	0,235



Diese Angaben sind jedoch mit einiger Vorsicht aufzunehmen, indem ihre Anwendung nur etwa in denjenigen Fällen zulässig wäre, in welchen die betreffende Maschine wohl zeitweilig eine geringere, aber nie eine merklich grössere Füllung erfahren würde als diejenige, welche bei der betreffenden Admissionsspannung oben angesetzt ist, d. h. wenn die Maschine nie bedeutend über ihre Normalleistung zu beanspruchen wäre; die in der letzten Zeile angesetzten Füllungen liedes Hochdruckcylinders sind eben schon so gross, dass durch ihre Vergrösserung der Arbeitsantheil dieses Cylinders nach dem Vorhergehenden verhältnissmässig gering ausfällt und in Folge dessen eventuell zu dem nothwendigen Uebel der künstlichen Herbeiführung eines Spannungsabfalls (durch ungebührlich grosse Füllung des Expansions-Cylinders) Anlass geben könnte.

Wohl wird es sich aber empfehlen, bei den Compound-Maschinen den zwei vorhergehends in's Auge gefassten Rücksichten, nämlich der gleichen Vertheilung der Gesammtarbeit auf beide Cylinder einerseits, und auf die vier Quadranten andererseits, im nahezu gleichen Masse Rechnung zu tragen, und zu diesem Zwecke Volumenverhältnisse in Anwendung zu bringen, welche zwischen den vorher nach den zwei Richtungen angegebenen Grössen dieser Verhältnisse beiläufig in der Mitte liegen. Diese Grössen von $\frac{v}{V}$ wären (wenn wiederum eine Totalexpansion bis 0,6 Atm. vorausgesetzt wird) die folgenden:

	4 0,15	5 0,12	6 0,10	7 0,086	8 0,075	9 0,067	10 0,060
wenn $r = \frac{1}{V}$; $\frac{v}{V} = \frac{1}{V}$ wenn $r = 1$; $\frac{v}{V} = \frac{1}{V}$ im Mittel $=$	0,55	0,50	0,45	0,43	0,40	0,38	0,36
	0,52	0,46	0,42	0,39	0,36	0,34	0,32
	0,28	0,25	0,23	0,21	0,20	0,19	0,18

Für Maschinen jedoch, welche zeitweilig sehr bedeutend über ihre Normalleistung beansprucht werden, d. h. zeitweilig eine bedeutend grössere als die in's Auge gefasste normale Füllung erfahren sollen, wähle man (namentlich, wenn diese normale Füllung an sich schon bedeutend ist) die Cylinder-Volumenverhältnisse nach den ersteren diesbezüglichen Angaben S. 73, d. h. mit alleiniger oder doch hauptsächlicher Rücksicht auf die Vertheilung der Gesammtarbeit auf die beiden Cylinder zu nahe gleichen Theilen. Ein besseres Auskunftsmittel besteht in dergleichen Fällen allerdings darin, die normale Füllung der Compound-Maschine entsprechend klein zu bemessen, d. h. für die Normalleistung einen recht hohen Expansionsgrad (innerhalb rationeller Grenzen) in Aussicht zu nehmen, mit anderen Worten: den Expansions-Cylinder (als eigentlichen Maschinen-Cylinder) genug gross (wenn auch theuerer) zu machen.

III. ABSCHNITT.

Ableitung der Relationen für die Ausmittlungen bei Dampfmaschinen einschliesslich des Dampf-Consums.

Dieser vorwiegend theoretische Abschnitt ist gleichwohl auch für die eigentliche Anwendung behufs eingehenderen Verständnisses zu beachten, weshalb hierin Einiges aus dem Vorhergehenden recapitulirt wird, sodass namentlich § 24 gewissermassen einen kurzen Auszug aus dem II. Abschnitt bildet, insoweit dies für Diejenigen, die sich mit der eigentlichen Theorie nicht befassen wollen, angezeigt erscheint.



1. KAPITEL.

Bezeichnungen.

§ 23.

Die nachfolgend zusammengestellten Bezeichnungen sind der Uebersichtlichkeit halber zum Theile aus dem Früheren recapitulirt. Die am Schlusse dieses § ("Zusatz") in Kleindruck angeführten Bezeichnungen sind wohl für den Zweck des Verständnisses der "Theoretischen Tabellen" zur Kenntniss zu nehmen, brauchen jedoch behufs der eigentlichen practischen Anwendung nicht beachtet zu werden.

- A der atmosphärische Druck = 10000 Kgr. pro Qu.-Met. (d. i. 1 Kgr. pro Qu.-Cent. für die sogenannte "neue" Atmosphäre, welche bei den folgenden numerischen Daten ausschliesslich in Betracht kommt);
- p_o die absolute Kesselspannung in Atmosphären;
- p die (mittlere) absolute Admissions-Spannung in Atmosphären;
- p₂ die absolute Admissions-Endspannung (zugleich Expansions-Anfangsspannung) in Atmosphären;
- ϑ die Grösse der Drosslung in dem Sinne, dass $p_2 = (1 \vartheta) p$;
- p' die (mittlere) absolute Emissions-(Ausströmungs-) Spannung in Atmosphären;
- O die wirksame Kolbenfläche (mit Beachtung des Kolbenstangen-Querschnittes) in Quadrat-Metern;
- D der Kolbendurchmesser in Meter;
- l der Kolbenhub in Meter;
- 4 der Kolbenweg im Momente der Absperrung auf der Admissionsseite, also
- das Füllungsverhältniss oder schlechtweg die "Füllung"; in analoger Weise:
- l₂ der Kolbenweg im Momente der Absperrung auf der Emissionsseite, also
- das Emissions- oder Ausströmungs-Verhältniss, durch welches insbesondere der Compressionsgrad bedingt wird;

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Digitized by Google

Bei den Zweicylinder-Maschinen (Woolf- und Compound-Maschinen, welche hier stets und ausschliesslich mit rechtzeitiger Absperrung des Expansionscylinders behufs möglichster Vermeidung des Spannungsabfalls, also mit "Doppelsteuerung" gemeint sind) beziehen sich O, D, l auf den Expansions-Cylinder und bezeichnen O', D', l' die gleichartigen Grössen für den Hochdruck-Cylinder. Es ist ferner

v = O' l' (Volumen des Hochdruck-Cylinders);

V = Ol (Volumen des Expansions-Cylinders);

v das Cylindervolumen-Verhältniss;

h' die Füllung des Hochdruck-Cylinders;

die (auf den Expansions-Cylinder) "reducirte", dem totalen (nominellen) Expansionsgrade entsprechende Füllung, derart, dass

$$\frac{l_1}{l} = \frac{l_1'}{l'} \frac{v}{V}$$

- $\frac{L_1}{L} = X$ die wirkliche (mit Rücksicht auf die Vermeidung des Spannungsabfalls bemessene) Füllung des Expansions-Cylinders.
- p_i die mittlere (indicirte) Spannungsdifferenz oder die indicirte Spannung;
- f und f' die beiden Spannungs-Coëfficienten für die indicirte Spannung

$$p_i = fp - f'p'$$

also f der Coëfficient der Admissions-Spannung, f jener der Emissions-Spannung, wobei f insbesondere von der Füllung $\frac{l_1}{l}$ und f von dem Ausströmungs-Verhältnisse $\frac{l_2}{l}$ d. i. von dem jeweiligen Compressionsgrade abhängt.

Bei den Zweicylinder-Maschinen bezeichnet p_i die (ideale) auf den Expansions-Cylinder bezogene "indicirte Spannung", d. h. die summarische auf den Expansions-Cylinder reducirte mittlere Spannungs-Differenz von beiden Cylindern, und wird (ein entsprechendes Cylindervolumen-Verhältniss vorausgesetzt) ebenfalls mittelst $p_i = fp - f^ip^i$ bestimmt.

- n die Umgangs- oder Touren-Zahl (Doppelhubzahl) in der Minute;
- c die (auf die Secunde bezogene) mittlere Kolbengeschwindigkeit in Meter;
- N_i die zu p_i gehörige indicirte Leistung (an dem Dampfkolben) bei der Kolbengeschwindigkeit c, und zwar in Pferdekräften à 75 Met. Kgr., somit
- $\frac{N_i}{c}$ die indicirte Leistung pro 1 Met. Kolbengeschwindigkeit (kurzweg die indicirte Leistung pro Meter);
- N_n die Netto- oder Nutzleistung (an der Maschinenwelle) bei der Kolbengeschwindigkeit c (in Pferdekraft wie N_i), somit
- $\frac{N_n}{c}$ die Netto- oder Nutzleistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit (kurz die Nettoleistung pro Meter);
- p_n die zu N_n gehörige Nutzspannung, d. i. diejenige ideale mittlere Dampf-Spannungs-Differenz, welche zur Erzielung der Leistung N_n an dem Dampfkolben (anstatt p_i) zu äussern wäre, wenn absolut keine passiven Widerstände (in welche übrigens bei Condensations-Maschinen auch der Widerstand der Luftpumpe und der etwa vorhandenen Kaltwasserpumpe einbezogen wird) vorhanden wären;



- $\eta = \frac{N_n}{N_i} = \frac{p_n}{p_i}$ der (sogen, "indicirte") Wirkungsgrad der Dampfmaschine;
- r_o die auf den Kolben reducirte, dem Leergange entsprechende Widerstandsspannung, bei Condensations-Maschinen mit Einschluss des Widerstandes der Luftpumpe und der etwaigen Kaltwasserpumpe;
- μ der Coëfficient der sogen. "zusätzlichen Reibung", so dass zu der Leergangs-Widerstandsspannung r_o bei der belasteten Maschine der Betrag μp_n additiv hinzukommt, dass also $p_n = p_i (r_o + \mu p_n)$;
- m der Coëfficient für den schädlichen Raum, dessen absolute Grösse = m O l;
- σ das specifische Gewicht (pro Cub.-Met.) des Admissionsdampfes in Kgr. (zu p gehörig);
- σ' das specifische Gewicht (pro Cub.-Met.) des Emissionsdampfes in Kgr. (zu p' gehörig);
- Q'' der nutzbare Dampfverbrauch Q''' der Abkühlungsverlust Q'''' der Dampflässigkeitsverlust Q'''' gehend);
- C_i'' der nutzbare Dampfverbrauch C_i''' der Abkühlungsverlust C_i'''' der Dampflässigkeitsverlust C_i'''' stunde in Kgr.;
- $C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$ der summarische Dampf-Consum pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr. (in der Maschine allein, also abgesehen von dem Verluste in der Dampfleitung und von dem aus dem Kessel mitgerissenen Wasser);
- $C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{N_i}{N_n} C_i$ der summarische Dampf-Consum pro Netto-Pferdekraft und Stunde in Kgr. (in der Maschine allein, wie C_i).

Zusatz. Ausser den die Absperrung betreffenden relativen Kolbenwegen $\frac{l_1}{l}$ (für die Einströmung) und $\frac{l_2}{l}$ (für die Ausströmung) kommen in den "Theoretischen Tabellen" noch die beiden relativen Kolbenwege vor, welche die beiderseitige Eröffnung betreffen, und zwar:

- 4 für die Vor-Ausströmung (auf der Admissionsseite) und
- 1/4 für die Vor-Einströmung (Gegendampf, auf der Emissionsseite).

Ferner erscheinen daselbst (hauptsächlich zur Darlegung der Dampfvertheilung und Dampfwirkung bei der Coulissen-Steuerung):

- $\frac{\partial}{\partial t} \det Voreilwinkel$ $\varrho die Excentricität$ des Vertheilungs-Excenters;
- e die äussere, i die innere Deckung;
- ve das äussere, ve das innere lineare Voreilen;
- de der ideale Voreilwinkel und
- est die ideale Excentricität, beide durch die Verstellung des Gleitstückes in der Coulisse herbeigeführt und im Zeuner'schen Diagramme wirklich erscheinend;
- & der Schieberweg (aus der Mittellage) und
- ξο der Anfangswerth desselben (bei dem Hubwechsel);
- e der (wahre) Expansionsgrad;



 e_1 der (wahre) Compressionsgrad; p_m die mittlere (förderliche) Hinterdampfspannung, f_m und f_m' die beiden Coëfficienten hierfür derart, dass $p_m = f_m p + f_m' p';$ p_v die mittlere (hinderliche) Vorderdampfspannung, f_v und f_v' die beiden Coëfficienten hiefür derart, dass $p_v = f_v p' + f_v' p$.

Hiebei ist einerseits $p_i = p_m - p_v$, andererseits nach Obigem $p_i = fp - f'p'$, woraus sich ergibt:

$$f = f_m - f'_v \text{ und } f' = f_v - f'_m$$

2. KAPITEL.

Relationen, welche die Leistung der Dampfmaschinen betreffen.

Bemerkung. In diesem Kapitel werden nebenbei einerseits die aus der vorangehenden Theorie gefolgerten "Theoretischen Tabellen" (III. Abschn. 4. Kap.) besprochen, andererseits wird die Entstehung der "Tabellen für die Anwendung" (IV. Abschn. 2. Kap.) im Wesentlichen erklärt.

§ 24.

Die indicirte Spannung bei den verschiedenen Maschinengattungen.

Gemäss dem Vorausgegangenen kann die indicirte Spannung, d. i. die mittlere Spannungsdifferenz zu beiden Seiten des Kolbens bei einer jeden Maschinengattung durch den Ausdruck

$$p_i = fp - f^*p' 65)$$

dargestellt werden.

Hiebei ist f insbesondere von der Füllung $\frac{l_1}{l}$, resp. von dem betreffenden Expansionsgrade, und f insbesondere, von dem Ausströmungsverhältnisse $\frac{l_2}{l}$, resp. von dem jeweiligen Compressionsgrade abhängig.

Bei der Coulissensteuerung wird durch jede besondere Stellung des Gleitstückes in der Coulisse eine besondere Füllung $-\frac{l_1}{l}$ (von der ganzen bis zu derjenigen Füllung herab, welche der Mittellage des Gleitstückes, als dem Nullpunkte der Coulisse entspricht und gewöhnlich 0,07 bis 0,1 beträgt) herbeigeführt, wobei das Ausströmungsverhältniss $-\frac{l_2}{l}$ (zugleich mit den relativen Kolbenwegen, welche die Vorausströmung und die Voreinströmung betreffen) stets auch einen besonderen zu $-\frac{l_1}{l}$ gehörigen Werth annimmt.

Das Gesetz dieser Zusammengehörigkeit variirt zwar einigermassen bei den Coulissen verschiedener Art, diese Variation übt jedoch auf die Grösse der Gesammt-Dampfwirkung (bei einer gewissen Füllung) keinen so erheblichen Einfluss, dass sich die betreffenden Specialisirungen für die verschiedenen Coulissen-Arten verlohnen würden. Es empfiehlt sich vielmehr, hiebei nur eine und zwar diejenige Coulisse zum Anhaltspunkte zu nehmen, welche beiläufig die mittlere Dampfvertheilung bewerkstelligt, nämlich eine solche für constantes lineares Voreilen, d. i. die Coulisse von Gooch oder dergl., da diese eine mittlere Dampfvertheilung zwischen der Stephenson'schen Coulisse einerseits mit offenen, andererseits mit gekreuzten Excenterstangen bewirkt; das (übrigens mit Recht beliebte) constante lineare Voreilen gibt überdiess jede Coulisse mit verhältnissmässig sehr grossen (unendlichen) Stangenlängen.

In wiefern bei der Coulissensteuerung auf die Grösse der Gesammtdampfwirkung der Voreilwinkel (d) und die Grösse des linearen äusseren Voreilens (v_e) von Einfluss ist, kann aus den folgenden Theoret. Tabellen B, I und 2 (4. Kap.) ersehen werden, in welchen für zwei übliche äusserste Werthe des Voreilwinkels ($d = 30^{\circ}$ und 20°) und jedesmal einerseits für ein grosses, andererseits für ein kleines (äusseres) lineares Voreilen ($v_e = \frac{1}{10}$ resp. $\frac{1}{20} \varrho$) die für die Dampfvertheilung und Dampfwirkung massgebenden Grössen angegeben sind. Man sieht, dass bedeutendere Abweichungen insbesondere der Werthe der Spannungs-Coëfficienten f und f (welche in Bezug auf die Dampfwirkung den Ausschlag geben), überhaupt nur in der Nähe des Nullpunktes der Coulisse sich einstellen, wovon bei dem currenten Betriebe ohnedies nicht Gebrauch gemacht wird. Es ist somit für die Anwendung gestattet, behufs der Ermittlung der Dampfwirkung bei verschiedenen durch die Coulisse zu bewirkenden Füllungen einen Mittelwerth sowohl des Voreilwinkels als auch des linearen Voreilens in Betracht zu ziehen.

Die Untersuchung der Dampfvertheilung bei verschiedenen Coulissenarten und bei verschiedener Einrichtung einer Coulisse bezüglich des Voreilwinkels u. s. w. bietet ein besonderes Interesse, gehört aber auf ein anderes Feld, auf jenes der eigentlichen Construction.

Die der theor. Tabelle B vorangehende theor. Tabelle A ist eine Hilfstabelle sowohl für die erstere (B) als auch für die nachfolgenden Tabellen und ist an und für sich verständlich. (Siehe eventuell S. 38 u. ff.)

In der Theor. Tab. C (4. Kap.) sind — eine Coulisse mit constantem linearem Voreilen vorausgesetzt — für einen mittelgrossen Voreilwinkel (25°) und für ein mittelgrosses lineares (äusseres) Voreilen (0,073 e, dabei $2 \, \varrho$ der Maximal-Schieberhub) die für die Dampfvertheilung und insbesondere für die Dampfwirkung massgebenden Grössen, zu den verschiedenen Füllungen $\frac{l_1}{l}$ gehörig, angegeben. Mit Hilfe der resultirenden Werthe der Spannungs-Coëfficienten sind in der darauf folgenden Theor. Tab. D die Werthe der mittleren (förderlichen) Hinterdampfspannung (p_m) und jene der mittleren (hinderlichen) Vorderdampfspannung (p_v) bei Maschinen mit Coulissen-Steuerung angesetzt. Durch Subtraction je zweier zusammengehöriger Werthe von p_m und p_v (welche zugleich die mittlere Höhe der betreffenden oberen und unteren theoretischen Indicator-Curve darstellen) erhielte man die jedesmalige Grösse der indicirten Spannung p_i , welche indess auch unmittelbar mittelst $p_i = fp - f'p'$ bestimmt werden kann, und betreffenden Orts (IV. Abschn. 2. Kap.) in einer besonderen Tabelle für die eigentliche Anwendung numerisch angegeben ist.

Bei der Ermittlung der mittleren Spannungen p_m , p_v und p_i mittelst der betreffenden Spannungs-Coëfficienten muss man indess berücksichtigen, dass die Emissionsspannung p' nicht blos (nach Angabe der Note unterhalb der Theor. Tab. C) mit der Admissionsspannung p wächst, sondern auch gegen den Nullpunkt der Coulisse hin (vermöge der gedrosselten Ausströmung) sich derartig ändert, dass am Nullpunkte eben $p_m = p_v$ und $fp = f^ip^i$ d. i. $p_i = 0$ wird. (Näheres hierüber enthält die vorangehende Theorie, S. 42-43.)

Ausser der eigentlichen Coulissensteuerung (wobei ein Schieber zugleich Einlass- und Auslassschieber ist, beziehungsweise bei Ventilsteuerung Einlass- und Auslass-Ventil von demselben Excenter bethätigt werden,) kommen auch diejenigen Maschinen hier in Betracht, welche für die Einlass-Organe (Schieber oder Ventile) und ebenso für die Auslass-Organe besondere Excenter (sowohl für den Vorwärts- als für den Rückwärtsgang) und demgemäss auch eine besondere Einlass-Coulisse nebst einer Auslass-Coulisse besitzen. Dieselben wurden von dem k. k. Oberbergrath Herrn J. Novák im Jahre 1878 in Přibram eingeführt, und werden hier als "Maschinen mit separater Einlass-Coulisse" bezeichnet. Mittelst der Einlass-Coulisse werden die Einlass-Organe auf eine beliebige Füllung gestellt, während die Auslass-Organe beim Vorwärts- und Rückwärtsgange den vollen Hub machen und eine fast beliebig ungehinderte Ausströmung, resp. einen fast beliebigen Compressionsgrad (nur wenig abhängig von der Füllung) gestatten; das Gleitstück der Auslass-Coulisse ist nämlich stets in einer der äussersten Lagen (für Vorwärts- oder Rückwärtsgang).

Diese Maschinengattung bildet ein Mittelglied zwischen den Maschinen mit der gewöhnlichen Coulissensteuerung (nach Gooch, Stephenson oder dergl.) und jenen mit einer eigentlichen Expansionssteuerung (nach Meyer, Corliss oder dergl.), steht aber in Bezug auf die Dampfvertheilung, Dampfwirkung und Dampfökonomie den eigentlichen Expansions-Maschinen bedeutend näher als den gewöhnlichen Coulissen-Maschinen. Bei einem fast beliebigen (nur wenig veränderlichen) Compressionsgrade muss man sich hiebei allerdings mit abnehmender Füllung (ähnlich wie bei der gewöhnlichen Coulissen-Steuerung) ein Zunehmen der Voreinströmung (Gegendampf) gefallen lassen, hingegen wird bei beliebiger Füllung die Vor-Ausströmung (was die Hauptsache ist) innerhalb entsprechender Grenzen gehalten.

In Betreff des Näheren hierüber wird auf die vorangehende Theorie verwiesen. (S. 45 bis 50.)

Die Theor. Tab. E. enthält die nothwendigen Angaben zur Beurtheilung der Dampfvertheilung und Dampfwirkung bei Maschinen mit separater Einlass-Coulisse, und zwar für zweierlei Einrichtung der betreffenden Steuerung. Die resultirenden Werthe der Spannungs-Coëfficienten sind hier von der speciellen Einrichtung der Steuerung noch viel weniger beeinflusst als bei der gewöhnlichen Coulissen-Steuerung, weshalb für die Anwendung (zu den numerischen Angaben der indicirten Spannung u. s. w.) die Durchschnittswerthe der Theor. Tabellen E, 1 und 2, welche in der Theor. Tab. E' angesetzt sind, zum Anhaltspunkte genommen wurden.

Es erübrigen unter den Eincylinder-Maschinen jene mit der eigentlichen Expansions-Steuerung, d. h. mit selbstständiger (die übrigen Phasen der Dampfvertheilung nicht beeinflussender) Absperrung des Admissionsdampfes und in Folge dessen mit constanten (von der Füllung $\frac{l_1}{l}$ unabhängigen) Werthen des Emissions-Spannungs-Coëfficienten f.



Die Dampfvertheilung und Dampfwirkung dieser Maschinen bei verschiedener Grösse des schädlichen Raumes (m) und der Drosslung (\mathfrak{F}) kann für die gewöhnlichen Fälle einer nur mässigen, eventuell ganz mangelnden Drosslung (bis $\mathfrak{F}=0,1$, d. h. bis $p_2=0,9$ p) mittelst der Theor. Tab. F, für die Fälle einer starken Drosslung $(\mathfrak{F}=0,1)$ bis 0,3, d. h. $p_2=0,9$ bis 0,7 p) mittelst der dortigen Anschluss-Tabelle (zur Theor. Tab. F) beurtheilt werden, insolange die in Betracht gezogenen Maschinen nur mit der unvermeidlichen (unbedeutenden) Compression arbeiten.

Mittelst dieser Theor. Tab. F und ihrer Anschluss-Tabelle wird man für Maschinen von bestimmter Einrichtung (bezüglich der Steuerung etc.) in leichter Weise Untersuchungen über den Einfluss der Grösse des schädlichen Raumes und der Drosslung anstellen können, indem man hienach die indicirte Spannung $p_i = fp - f'p'$ festsetzt.

Für die eigentliche Anwendung handelt es sich bei der Dampfmaschinen-Ausmittlung im Allgemeinen um specialisirte Angaben der indicirten Spannung p_i für die einzelnen Maschinengattungen. Für diesen Zweck wäre es gewiss zu umständlich und wohl auch überflüssig, die Grösse des schädlichen Raumes und der Drosslung von vorneher streng zu bemessen; bei dergleichen Ausmittlungen ist doch meistens (insbesondere wenn es sich um eine erst herzustellende Maschine handelt) das Detail der Einrichtung noch gar nicht festgesetzt oder überhaupt ausser Betracht liegend.

Um demnach eine nicht zu bewältigende Menge von Angaben zu vermeiden und vielmehr leicht übersichtliche Durchschnittsdaten für die Anwendung zu gewinnen, erübrigt nichts Anderes, als gewisse und meist übliche Annahmen nicht blos bezüglich der Dampfvertheilung sondern auch bezüglich der Grösse der Drosslung, ja selbst des schädlichen Raumes zu machen; dass sodann durch eine grössere Drosslung die Leistung geringer wird, dass ein kleiner schädlicher Raum überhaupt anzustreben ist u. s. w., das und Aehnliches wird einfach zur Kenntniss genommen und kann schliesslich an der Hand der Theor. Tab. F. nebst Anschluss-Tabelle durch Selbstberechnung von $p_i = fp - f'p'$ speciell untersucht werden.

Hingegen wird es sich für die Anwendung empfehlen, einen Unterschied bezüglich der Grösse der Dampfwirkung (und späterhin auch bezüglich des Dampfconsums) nach anderer Richtung zu machen, vor Allem bezüglich des Umstandes, ob man es mit einer Dampfhemd-Maschine oder aber mit einer solchen ohne Dampfhemd zu thun hat. In dieser Beziehung wird in dem Nachfolgenden der Grundsatz festgehalten, beziehungsweise die Annahme gemacht, dass unter gleichen Umständen (bei der gleichen mittleren Admissionsspannung und bei der gleichen Füllung, insbesondere aber bei dem gleichen absoluten Dampfverbrauche einschliesslich des Dampfverlustes) die Leistung der Dampfhemd-Maschine grösser ist als die Leistung einer Maschine ohne Hemd. Um nun nicht für jede dieser beiden Maschinen-Kategorien ein besonderes Expansions-Gesetz eruiren und anwenden zu müssen, d. h. um eine allzugrosse Complication in den theoretischen Untersuchungen zu vermeiden, wurde behufs der numerischen Feststellung der Werthe der indicirten Spannung p, für

Maschinen ohne und mit Dampfhemd (sowohl mit Auspuff, als auch mit Condensation) unter den verschiedenen auf dem einfachen Mariotte'schen Gesetze beruhenden Werthen des Spannungs-Coëfficienten f in der Theor. Tab. F eine entsprechende Wahl getroffen. (Näheres hierüber findet sich auf S. 54 und 55.) Weil indessen die Grösse des schädlichen Raumes auf die Grösse der Expansionswirkung bei sehr kleinen Füllungen einen doch namhaften Einfluss ausübt, so sind den betreffenden Tabellen im IV. Absch. 2. Kap. für die kleinen Füllungen bei kleinerem (als dem gewöhnlichen) schädlichen Raume besondere Angaben über die indicirte Spannung beigeschlossen.

Note. Wenn man etwa von der grösseren Leistung der Dampshemd-Maschinen im Vergleiche mit den Maschinen ohne Hemd aus irgend welchen Rücksichten ganz absehen wollte, so können die genannten Specialangaben (über p_i) für die ersteren überhaupt bei günstigeren Umständen (höher gelegener Expansions-Curve, geringer oder fast keiner Drosslung etc.), die Angaben für die letzteren hingegen bei minder günstigen Umständen (tieser gelegener Expansions-Curve, namhasterer Drosslung etc.) als giltig angenommen werden. Eine irgend starke Drosslung wurde bei der numerischen Feststellung der indirecten Spannung p_i überhaupt nicht in Betracht gezogen und müsste sür eine solche, wie bereits angedeutet, $p_i = fp - f'p'$ mit Hilse der der Theor. Tab. F angeschlossenen Tabelle eigens berechnet werden.

Wenn nun bei den Maschinen mit Expansions-Steuerung (gleichgiltig ob mit Auspuff oder mit Condensation) eine höhere als die unvermeidliche Compression zur Anwendung gebracht wird, was innerhalb entsprechender Grenzen aus Rücksicht sowohl für einen ruhigen Maschinengang als auch für die Dampfökonomie von entschiedenem Vortheile ist, so nimmt das Ausströmungsverhältniss $\frac{l_2}{l}$ entsprechend kleinere und zwar (bei einer gewissen Grösse des schädlichen Raumes) desto kleinere Werthe an, je höher die Spannung ist, bis zu welcher man den Emissionsdampf com-Da die übrigen Phasen der Dampfvertheilung hiebei zweckmässiger Weise unberührt bleiben, so ändert sich hiemit in der Relation $p_i = fp - f'p'$ lediglich nur f', behält jedoch bei allen Füllungen den gleichen Werth. Diejenigen Werthe von f', welche den verschiedenen Grössen von $\frac{l_2}{l}$ auf Grundlage des einfachen Mariotte'schen Gesetzes entsprechen, sind ausser den betreffenden Compressionsgraden e, und Compressions-Endspannungen p_c in der Theor. Tab. F' angegeben. Angaben werden insbesondere für Auspuff-Maschinen ohne Dampfhemd in Anwendung gebracht. Für solche mit Hemd, dann für die Condens.-Maschinen ohne und mit Hemd wurde zur Ermittlung der Compressionswirkung auf Grund betreffender Beobachtungen ein von dem einfachen Mariotte'schen Gesetze (PV = Const.) etwas abweichendes Gesetz $PV^{k} =$ Const. (wobei k von der Einheit einigermassen verschieden ist) als giltig angenommen.

In der Theor. Tab. F'' sind unter 1, 2 und 3 die betreffenden Berechnungsresultate für k=0.9, dann k=1.1 und 1,2 analog mit der Theor. Tab. F' zusammengestellt, wobei stets angegeben ist, für welche Maschinengattung die betreffenden Angaben weiterhin als giltig angenommen werden. Mittelst der beiden Theor. Tab. F' und F'' lassen sich die Werthe von f' und $\frac{l_2}{l}$ feststellen, wenn es sich darum handelt, die Com-

pression bis zu einer gewissen Endspannung p_c (etwa nahe gleich der Gegendampfspannung resp. nahe der Admissionsspannung p) einzurichten. Die betreffenden aus Tab. F' und F" abgeleiteten Angaben sind unterhalb der Theor. Tab. F' für die einzelnen Maschinengattungen in Kleindruck übersichtlich zusammengestellt.

Gemäss dieser Zusammenstellung gehört (bei einer gewissen Maschinengattung und bei einer gewissen Grösse des schädlichen Raumes) zu jedem Werthe von p_c (eventuell von p) ein bestimmter Werth von f' und somit auch von f'p'; die indicirte Spannung $p_i = fp - f'p'$ wird hiemit bei allen Füllungen um einen gewissen Antheil kleiner, als in dem Falle, wenn keine (namhafte) Compression vorhanden, d. h. wenn f' nahe = 1 wäre. Es können sonach zu den numerischen Angaben über die indicirte Spannung ohne Weiteres diejenigen subtractiven Daten der Reihe nach (zu den einzelnen Werthen von p_c gehörig) hinzugesetzt werden, welche bei der Compression bis zu dieser Spannung p_c in Betracht kommen d. h. von dem angesetzten Betrage der indicirten Spannung bei beliebiger Füllung abzuziehen sind. Die betreffenden Tabellen (IV. Absch. 2. Kap.) werden hiemit ebenso für Maschinen ohne (namhafte) Compression, wie für solche mit Compression bis zu einer beliebigen Spannung (eventuell bis nahe zur Gegendampfspannung) ohne Anstand zu benützen sein.

In Betreff der Zweicylinder-Maschinen mit Doppelsteuerung (Woolf- und Compound-Maschinen) kann hier auf die Ausführungen des vorangehenden § 22, S. 61 u. ff. verwiesen werden.

§ 25.

Indicirte und Netto-Leistung; Wirkungsgrad.

Hat man mittelst der allgemein giltigen Formel $p_i = fp - f'p'$ (oder aber mittelst der betreffenden Tabelle der numerischen Werthe von p_i im IV. Absch. 2. Kap.) die indicirte Spannung p_i festgestellt, so ist zunächst die indicirte Dampfwirkung bei einem einfachen Kolbenhube:

$$W_i = \mathfrak{A}Olp_i$$

Hieraus folgt bei n Umgängen (Doppelhuben) pro Minute die indicirte Leistung (durchschnittlich) pro Secunde d. h. der indicirte Effect in Pferdekräften à 75 Met. Kgr.:

$$N_i = \frac{2n}{60.75} W_i = \frac{21}{75} \frac{nl}{30} Op_i$$

Behufs der Einführung der Kolbengeschwindigkeit c (im Mittel pro Secunde) ist zunächst der Kolbenweg pro Minute:

$$2 nl = 60 c$$



d. h. es ist in allen Fällen:

Hiemit ergibt sich aus Obigem:

$$N_i = \frac{\mathfrak{A}}{75} Ocp_i 67)$$

als indicirte Leistung bei der Kolbengeschwingkeit c.

Hieraus folgt nun

$$\frac{N_i}{c} = \frac{\mathfrak{A}}{75} Op_i \quad . \quad . \quad 67')$$

als indicirte Leistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit.

Wegen $\mathfrak{A} = 10000$ Kgr. pro Qu.-Meter hat man:

$$N_i = \frac{10\,000}{75}\,Ocp_i = \frac{400}{3}\,Ocp_i$$
 . . . 68)

$$\frac{N_i}{c} = \frac{10\,000}{75}\,Op_i = \frac{400}{3}\,Op_i$$
 68')

Ich brauche kaum des Weiteren auseinanderzusetzen, dass durch die Einführung der Leistung pro I Meter Kolbengeschwindigkeit die übliche Bezeichnung der Maschinenstärke in Pferdekräften von ihrem sehr vagen Wesen den grössten Antheil verliert, beziehungsweise an Deutlichkeit wesentlich gewinnt, abgesehen von der hiemit erzielten Vereinfachung der rechnungsmässigen Behandlung, durch welche auch das Zustandekommen des vorliegenden "Hilfsbuches" eigentlich ermöglicht wurde.

Durch die "Leistung pro Meter" — wie man kurz sagen darf, weil darunter eben nichts Anderes als die Leistung pro I Meter Kolbengeschwindigkeit verstanden werden kann, — ist die Stärke der Maschine gegen die bisherige Ausdrucksweise viel präciser charakterisirt; die innerhalb bedeutender Grenzen willkürliche Kolbengeschwindigkeit bleibt dabei ausser Spiel und eben dem Belieben überlassen; im Uebrigen ist von dieser "Leistung pro 1 Meter" ($\frac{N}{\epsilon}$, gleichgiltig, ob indicirt oder Netto-) auf die populäre "Leistung in Pferdekraft" (N) ungemein leicht (durch Multiplication mit der jeweiligen Geschwindigkeit c) zu übergehen, und ebenso umgekehrt durch Division mit c. Indess ist durchaus nicht meine Absicht, die Grösse N völlig zu eliminiren, — im Gegentheile wird überall dort, wo N als ursprüngliche Grösse zu betrachten ist, von dieser auch ausgegangen werden.

Es ist nun analog 67) die Netto- oder Nutzleistung (an der Maschinenwelle) in Pferdekraft à 75 Meter Kgr.

$$N_n = \frac{\Re}{75} Ocp_n$$
 . . . 69)

hieraus

$$\frac{N_n}{c} = \frac{\mathfrak{A}}{75} Op_n \quad . \quad . \quad 69')$$

als Nutzleistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit. Wegen $\mathfrak{A} = 10000 \,\mathrm{Kgr}$. hat man analog 68) und 68'):

$$N_n = \frac{400}{3} Ocp_n$$
 . . . 70)

$$\frac{N_n}{c} = \frac{400}{3} Op_n$$
 . . . 70')

Aus 67) und 69) (oder auch 68 und 70) ergibt sich der (indicirte) Wirkungsgrad

$$\eta = \frac{N_n}{N_i} = \frac{p_n}{p_i} 71)$$

d. i.

d. h.
$$N_n = \eta \ N_i; \ \frac{N_n}{c} = \eta \ \frac{N_i}{c}$$
$$N_i = \frac{1}{\eta} \ N_n; \ \frac{N_i}{c} = \frac{1}{\eta} \ \frac{N_n}{c}$$

Aus 67') folgt, wenn für eine Maschinenberechnung N_i gegeben ist, und c entsprechend angenommen wird:

$$O = \frac{75}{\mathfrak{A}} \, \frac{N_i}{c} \, \frac{1}{p_i} \, . \quad . \quad . \quad 73)$$

wegen $\mathfrak{A} = 10000$ Kgr. gibt dies

$$O = \frac{3}{400} \, \frac{N_i}{c} \, \frac{1}{p_i} \, . \quad . \quad . \quad 74)$$

hiebei ist gemäss 66) nl = 30 c.

Ist aber die Nutzleistung N_n gegeben, wozu c entsprechend angenommen wird, so bestimme man gemäss 72) $N_i = \frac{1}{\eta} N_n$ und berechne O mittelst 74) oder aber man rechne directe

Diese die Nutzleistung N_n betreffenden Beziehungen werden (zusammengehalten mit der stets giltigen Relation nl = 30 c) zur Bestimmung von O (und dann auch von l und n) nur dann dienen können, wenn man in der Lage ist, aus der gegebenen Grösse N_n oder aber aus $\frac{N_n}{c}$ auf die Grösse des Wirkungsgrades η schliessen zu können. Dies ist nun allerdings nur bedingungsweise und annähernd der Fall, und zwar ist es eben die Leistung pro Meter $\frac{N_n}{c}$ (und weniger die absolute Grösse N_n), aus welcher bei einer gewissen Maschinengattung unter der Voraussetzung normaler Verhältnisse (in Betreff der Füllung etc.) auf die Grösse des Wirkungsgrades η beiläufig zu schliessen ist. Diese nur annähernde Schätzung des Wirkungsgrades erscheint hier insofern als zulässig, da die Berechnung von O nach γ 6) als eine nur vorläufige zu betrachten ist, welche durch eine accuratere Berechnung nach dem Folgenden leicht zu corrigiren ist.

Bei den Maschinen gewisser Gattung (Auspuff-Maschinen, Eincylinderdann Zweicylinder-Condensations-Maschinen) wächst der Wirkungsgrad η insbesondere, wenn dieselben beiläufig in der Gegend der meist üblichen Füllungen arbeiten, und auch sonst (in Betreff des Schwungradgewichtes, der Pumpen für Condensation, der Construction im Allgemeinen etc.) keine absonderlichen Einrichtungen besitzen, so ziemlich gesetzmässig mit $\frac{N_n}{c}$. Dieses allerdings nur empirische Gesetz lässt sich eben so in der Form

$$\eta = \frac{\frac{N_n}{c} + a}{\frac{N_n}{c} + b} \quad . \quad . \quad 77)$$

wobei $b > \alpha$, als auch in der Form

$$\eta = \alpha + \beta \, \frac{N_n}{c} \, . \quad . \quad . \quad 77')$$

— eventuell auch in irgend einer anderen Form hinreichend annähernd ausdrücken, wenn man für die Bestimmung der numerischen Grössen a, b, α, β u. s. w. hinreichende Anhaltspunkte hat.*) Ich hatte dieser Anhaltspunkte in dem vorliegenden "Hilfsbuche", welches zusammengehörige Werthe von $\frac{N_s}{c}$ und $\frac{N_s}{c}$ auf Grundlage eingehender Ausmittelungen (mit entsprechender Bewerthung des Leergangswiderstandes und der zusätzlichen Reibung, wovon demnächst die Rede sein wird) nach Hunderten enthält, mehr als zur Genüge, um die Relationen 77 und 77' numerisch festsetzen und sodann zur Bestimmung von η für die erwähnten Maschinengattungen benützen zu können. Die fertigen Resultate dieser Ausmittlungen, welche allerdings nur in der Gegend der meist üblichen, beiläufig günstigsten Füllungen annähernd Geltung haben, sind betreffenden Orts (im IV. Abschn. 2. Kap.) tabellarisch zusammengestellt, um, wie sich zeigen wird, in ausserordentlich einfacher Weise bei provisorischen Ausmittlungen für die Anwendung benützt werden zu können.

Ebenso werden behufs entsprechender Annahme einer passenden Kolbengeschwindigkeit c für die gegebene Maschinenstärke N die nothwendigen Anhaltspunkte an betreffendem Orte gegeben werden.

§ 26.

Leergangswiderstand und zusätzliche Reibung.

Eine eingehendere Beurtheilung der Maschinenwiderstände, als bei einer erst auszumittelnden Maschine (von welcher man vor der Hand nichts anderes kennt, als die gewünschte Stärke derselben) lässt sich für eine bestehende oder bestehend gedachte, eventuell für eine nach dem Vorausgehenden vorläufig ausgemittelte Maschine vornehmen, für welche ausser der Spannung, Füllung etc. auch die Hauptdimensionen gegeben (oder die letzteren doch vorläufig ermittelt) sind.

Man bestimmt diesfalls zunächst die dem Leergangswiderstande entsprechende Spannung r_o (bei Condensation mit Einschluss des Widerstandes der Luftpumpe und etwa vorhandenen Kaltwasserpumpe) und den Coëfficienten μ der sogenannten zusätzlichen Reibung für die belastet gehende Maschine; mittelst der dieser zusätzlichen Reibung entsprechenden Widerstandsspannung μp_n hat man dann die Nettospannung

$$p_n = p_i - r_o - \mu p_n$$

woraus folgt:

$$p_n = \frac{1}{1 + \mu} (p_i - r_o)$$
 . . . 78)

^{*)} Die sonst übliche Beziehung $\eta = \frac{N+a'}{N+b'}$ oder dgl. leidet an dem Mangel, dass sie für eine und dieselbe Maschine einen höheren Wirkungsgrad angibt, wenn sie mit grösserer Geschwindigkeit arbeitet (weil eben hiebei in demselben Verhältnisse N grösser ist), als wenn sie mit kleinerer Geschwindigkeit arbeitet. Dieser Widerspruch ist durch Obiges behoben.



Zum Zwecke der Bestimmung der Leergangs-Widerstandsspannung r, nahm ich im Wesentlichen Grashof's Regel zum Anhaltspunkte, trachtete jedoch gewisse hierin erscheinende Grössen, welche erst viel später bestimmt werden können, und bei vielen Dampfmaschinen-Ausmittlungen (vor der Hand) gar nicht zur Bestimmung gelangen, durch solche Grössen zu ersetzen, welche bei dergleichen Ausmittlungen bereits geläufig sind; insbesondere führte ich anstatt des Wellendurchmessers die Spannung p (diesfalls als die Admissions-Maximal-Spannung, welcher die Festigkeitsdimensionen entsprechen) und anstatt der Injectionswassermenge bei Condensations-Maschinen eine dem nutzbaren Dampfverbrauche proportionale Grösse q, welche mit der erforderlichen Annäherung für die betreffenden Verhältnisse von vorneher numerisch bestimmt werden konnte, in die Formeln ein, in welchen ausserdem auch die passiven Pumpenwiderstände bei Condensation berücksichtigt werden; diese Formeln lauten:

bei Auspuff-Maschinen
$$r_o = r_o' + r_o''$$

" Condens.- " $r_o = r_o' + r_o'' + r_c' + r_c''$ 79)

und zwar ist, wenn G_s das summarische Gewicht des Schwungrades sammt Welle (in Kgr.) und q den specifischen (nutzbaren) Dampfverbrauch (pro 1 Qu.-Meter Kolbenfläche und pro 1 Meter Kolbenweg) bezeichnet:

$$r_{o}' = 0.031 \sqrt[4]{p} \frac{1}{D^{2}} \frac{G_{s}}{10000}$$

$$r_{o}'' = \frac{0.025}{D^{3}}$$

$$r_{c}' = 0.05 q + 0.015$$

$$r_{c}'' = \frac{0.02}{D}$$

Hievon entspricht insbesondere

- ro' der Zapfenreibung der Schwungradwelle,
- ro" der Reibung des Kolbens, des Querhauptes, der Steuerung etc., eventuell auch dem Widerstande der Speisepumpe.

Hiezu kommen bei Condensations-Maschinen die sämmtlichen Widerstände der Luftpumpe und der Kaltwasserpumpe, und zwar entspricht:

- r_c hauptsächlich dem nutzbaren (atmosphärischen und hydrostatischen) Widerstande,
- r_c " hauptsächlich den sämmtlichen passiven Widerständen der genannten Pumpen.

Die Kaltwasserpumpe ist hiebei mit einer Satzhöhe von höchstens 10 Meter in Anschlag genommen; darüber hinaus erfährt r_c' eine entsprechende Erhöhung; hingegen erfährt, wenn keine besondere Kaltwasserpumpe vorhanden ist, die Summe $r_c' + r_c''$ eine entsprechende Verringerung. Ausserdem ist bei kurzhübigen Maschinen (wenn $l \geq 2D$) der Antheil r_o' (bei Auspuff und bei Condensation) mittelst eines Coëfficienten (> 1) zu corrigiren.

Diese Correctionen werden zugleich mit den ursprünglichen Bestimmungen von r_o' , r_o'' , r_c'' , r_c'' mittelst der betreffenden Tabellen (im IV. Abschn.

2. Kap.) ungemein leicht ausführbar gemacht. An der Hand dieser Tabellen, welche den "Schwungrad-Berechnungs-Tabellen" angereiht wurden, ergibt sich r_o mittelst

$$r_{o}' = \frac{\alpha}{10000} G_s$$

wofür α aus der betreffenden Tabelle numerisch zu entnehmen ist; die übrigen Antheile $(r_o", r_c"$ und $r_c")$ von r_o werden in diesen Tabellen numerisch fertig angegeben.

Zur Bestimmung von G_s können die erwähnten, hier aufgenommenen Schwungrad-Berechnungs Tabellen (von Adjunct Káš) sehr wohl benützt werden, indem man hienach für Eincylinder-Maschinen das Schwungradgewicht (Ring und Arme) wirklich bestimmt, oder aber blos

$$rac{G_s}{10\,000}=A$$
 . 1,5 $rac{Ol}{c^2}$

berechnet und hiezu den Werth von \mathcal{A} der betreffenden Tabelle entnimmt. Durch den Coëfficienten 1,5 ist dem Gewichte des Armsystems sammt Nabe und Welle für den vorliegenden Zweck hinlänglich annähernd Rechnung getragen.

Für Zweicylinder-Maschinen (Woolf- und Compound-) lässt sich behufs Ausmittlung ihrer Schwungräder ein Schema, wie solches für die Eincylinder-Maschinen mit Berücksichtigung aller beeinflussender Verhältnisse (einschliesslich der Massenwirkung, Compression etc.) von Adjunkt Káš entworfen und hier aufgenommen wurde, nicht zu Stande bringen, weil hiebei noch eine Menge anderweitiger Einflüsse (Kurbelverstellungswinkel, Cylindervolumenverhältniss, Receivervolumen etc.) zur Geltung kommen. Es muss demnach für jede Zweicylinder-Maschine die Schwungradberechnung auf Grundlage besonders zu zeichnender (theoretischer) Diagramme und zwar sowohl des betreffenden Indicator-Diagramms als auch des Kurbeldiagramms von Fall zu Fall separat vorgenommen werden.

Für die Festsetzung (oder vielmehr Schätzung) des Leergangswiderstandes allein kann man jedoch immerhin mit den hier angeschlossenen Schwungrad-Berechnungs-Tabellen auch für die Zweicylinder-Maschinen Bei einer Zweicylinder-Maschine ist nämlich unter sonst auskommen. gleichen Umständen (bei gleich gross angenommenem Schwungradgewicht) der Leergangswiderstand ro grösser als bei einer äquivalenten Eincylinder-Maschine, da bei der ersteren zwei Kolben, zwei Steuerungsapparate, nach Umständen auch zwei Schlittenführungen etc. vorhanden sind. Wenn man trotzdem r_o für beide Maschinengattungen nach den gleichen Formeln rechnet, so kann dem erwähnten Umstande dadurch Rechnung getragen werden, dass man den Leergangswiderstand der Zweicylinder-Maschine so bestimmt, als ob sie ein Schwungrad gleich jenem einer äquivalenten Eincylinder-Maschine besitzen würde (obwohl das thatsächliche Schwungradgewicht bei gleichem Gleichförmigkeitsgrade etc. ansehnlich kleiner ausfällt). Man kann sonach behufs Bestimmung von $r_o{}^\prime=\frac{\alpha}{10\,000}\,G_s$ auch diesfalls $\frac{G_s}{10\,000}=A$. 1,5 $\frac{Ol}{c^3}$ berechnen und den Werth von A der betreffenden Schwungrad-Berechnungs-Tabelle



entnehmen; die Grössen O, l und c betreffen selbstverständlich den Expansions-Cylinder der Zweicylinder-Maschine.

Wenn auch die Bestimmung des Leergangswiderstandes nach dem Vorhergehenden mittelst der betreffenden Tabellen möglichst erleichtert wird, so ist für die Anwendung nach Umständen eine Vereinfachung dieser Bestimmung wünschenswerth, wenn man sich nämlich bei der Dampfmaschinen-Ausmittlung um das Schwungradgewicht vor der Hand nicht kümmern will, indem dasselbe keine absonderlichen Verhältnisse, d. h. keine besondere Abweichung (in Betreff des Gleichförmigkeitsgrades etc.) von den gewöhnlichen Verhältnissen darbietet. Unter solchen Umständen, welche in den meisten Fällen der Anwendung wirklich eintreffen, ist die wünschenswerthe Vereinfachung auch ohne Weiteres zulässig.

In dieser Beziehung entschloss ich mich nach angestellten zahlreichen Combinationen und nach theilweise (insbesondere an kleinen Maschinen) selbst durchgeführten Indicator- und Bremsversuchen zu der Anwendung folgender empirischen Regeln:

für Auspuff
$$r_o = 0.042 \sqrt{p} + \frac{0.025}{D}$$

für Condens. $r_o = 0.025 + 0.050 \sqrt{p} + \frac{0.045}{D}$ 79")

Nach diesen vereinfachten Regeln konnten in zwei besonderen Tabellen (IV. Abschn. 2. Kap.) die Werthe von r_o für beide genannten Maschinengattungen (zu p und D gehörig) numerisch fertig angegeben werden; bei den Zweicylinder-Maschinen betrifft D den Expansions-Cylinder. Es bleibt indess einem Jeden unbenommen, anstatt von diesen, vielmehr von den nach 79') berechneten tabellarischen Angaben von vorneher Gebrauch zu machen.

Hiebei ist abermals zu bemerken, dass hier p nicht etwa diejenige Admissionsspannung bedeutet, mit welcher die Maschine gerade arbeitet (weil diese ja verschieden sein kann), sondern vielmehr diejenige Spannung, für welche die Maschine (vermöge der Stärke ihrer Theile) beiläufig gebaut ist, welcher Umstand betreffenden Orts entsprechend zur Beachtung gebracht werden wird.

Für den Coëfficienten μ der zusätzlichen Reibung setze ich mit geflissentlich höherer Schätzung behufs Sicherheit der Rechnung

bei Eincylinder-Maschinen:

für
$$D \le 1$$
 Meter $\mu = D = D = 0.11 \ D = 0.6$
für $D > 1$ Meter $\mu = D = D = 0.6 \ D = 0.6$

bei Zweicylinder-Maschinen:

für
$$D \le 1$$
 Meter $\mu = D = D = 0.31$
für $D > 1$ Meter $\mu = D = D = 0.92$

Nach Einsetzung der jeweiligen Werthe von r_o und μ resp. $\frac{1}{1+\mu}$ aus 79) und 80) (unter Benützung der betreffenden Tabellen) in den Aus-



druck 78 hat man gemäss 70) und 70') für eine bestehende oder bestehend gedachte Maschine

Für eine nach dem Vorhergehenden vorläufig ausgemittelte Maschine folgt hieraus der corrigirte Werth der wirksamen Kolbenfläche:

$$O = \frac{75}{10000} \frac{N_n}{c} \frac{1}{p_n} = \frac{3}{400} \frac{N_n}{c} \frac{1+\mu}{p_i-r_o} 82)$$

Zusatz zu dem 2. Kapitel. Relationen für das statische Moment.

Behufs Ermittlung des statischen Momentes an der Maschinenwelle insbesondere bei Förderungs- und Locomotiv-Maschinen bezeichne, auf einen (der meist vorhandenen zwei) Dampfcylinder bezogen:

P den mittleren Druck im Kurbelkreise (in Kgr.);

Pm den mittleren resultirenden Kolbendruck (Netto), und wenn dieser constant ist (bei nahezu ganzer Cylinderfüllung) zugleich den Maximaldruck im Kurbelkreise (für endlos gedachte Schubstange); v (vorübergehend) die mittlere Geschwindigkeit im Kurbelkreise (Meter);

dann hat man aus

$$P_{m} c = Pv = 75 N_{n}$$

$$P_{m} = 75 \frac{N_{n}}{c}$$
wegen $v = \frac{\pi}{2} c$

$$P = \frac{2}{\pi} P_{m} = 47.75 \frac{N_{n}}{c}$$

Es ist gleichzeitig auch unmittelbar:

$$P_m = \Re O p_n = 10\,000 O p_n$$

 $P = \frac{2}{\pi} P_m = 6366 O p_n$

hiebei, wie vorher (Gl. 71 und 78):

vorläufig
$$p_n = \eta p_i$$

definitiv $p_n = \frac{1}{1 + \mu} (p_i - r_o)$

Durch Multiplication von P und P_m mit der Kurbellänge $^{1/2}l$ ergibt sich der Mittelwerth M und (bei constantem Kolbendruck) der Maximalwerth M_{\max} des statischen Momentes an der Maschinenwelle (für einen Cylinder), wofür überdies (für Meter und Kgr. als Einheiten) auch die bekannten Beziehungen gelten:

$$M = \frac{75.60}{2\pi} \frac{N_n}{n} = 716,20 \frac{N_n}{n}$$
$$M_{\text{max}} = \frac{\pi}{2} M = 1125 \frac{N_n}{n}$$

3. KAPITEL.

Relationen, welche den Dampf-Consum der Dampfmaschinen betreffen.

§ 27.

Der nutzbare Dampfverbrauch.

Der Dampf-Consum einer Maschine setzt sich aus dem "nutzbaren Dampfverbrauch" und den Dampfverlusten (wovon später) zusammen.

"Nutzbaren Dampfverbrauch" nennt man die aus der Dampfkammer während der Einströmung in den Cylinder eintretende Dampfmenge, insoweit dieselbe bis zur Absperrung (Beginn der Expansion) in Dampfform verharrt.

Für einen einfachen Kolbenhub ist das im Momente der Absperrung hinter dem Kolben vorhandene Dampfvolumen

$$O(l_1 + ml) = Ol(\frac{l_1}{l} + m)$$

Für diesen Dampf weiset das Indicator-Diagramm eine Spannung — nach dem Vorausgehenden $(1-\vartheta)$ p — nach, welche nach Massgabe der stattfindenden Drosslung (ϑ) kleiner als die mittlere Admissions-Spannung p ist; wenn wir nun diesen Dampf stets mit dem specifischen Gewichte σ (Kgr. pro Cub.-Meter), welches der vollen (mittleren) Admissions-Spannung p (bei gesättigtem Dampfe) entspricht, in Berechnung bringen, so geschieht dies vorzugsweise deshalb, um den Dampfverbrauch in allen Fällen (auch wenn fast gar nicht gedrosselt wird) eher zu überals zu unterschätzen. Somit würde das Gewicht der obigen Dampfmenge betragen

$$Ol\left(\frac{l_1}{l}+m\right)\sigma$$

Von dieser Dampfmenge ist diejenige (dem Gewichte nach) in Abschlag zu bringen, welche bei dem vorhergehenden Hube im Momente der Absperrung vor dem Kolben (bei Beginn der Compression) daselbst

(einschliesslich des schädlichen Raumes) noch vorhanden war und bis zum Eintritt des frischen Dampfes vorhanden blieb.

Diese Dampfmenge besass ein Volumen

$$O(l - l_2 + ml) = Ol(1 - \frac{l_2}{l} + m)$$

bei einer Spannung circa 1,1 p' und einem specifischen Gewichte (beiläufig) 1,1 σ' , wenn σ' das specifische Gewicht des Emissionsdampfes (von der Spannung p') bezeichnet. Es ist sonach das von dem obigen Dampfgewichte $Ol(\frac{l_1}{l}+m)$ σ für einen einfachen Kolbenhub in Abschlag zu bringende Dampfgewicht

1,1
$$Ol(1-\frac{l_2}{l}+m)\sigma^l$$

Hiemit beträgt der nutzbare Dampfverbrauch für einen einfachen Kolbenhub dem Gewichte nach (in Kgr):

$$Ol\left\{\left(\frac{l_1}{l}+m\right)\sigma-1,1\left(1-\frac{l_1}{l}+m\right)\sigma^l\right\}$$

Bei n Umgängen (Doppelhuben) pro Minute gibt dies, wenn die Grösse in der Klammer mit q bezeichnet wird, den nutzbaren Dampfverbrauch pro Stunde:

$$Q'=2 n.60.0l q$$

und wegen nl = 30 c

$$Q' = 3600 \ O \ c \cdot q$$
 wobei $q = (\frac{l_1}{l} + m) \ \sigma - 1, 1 \ (1 - \frac{l_2}{l} + m) \ \sigma'$ } . 83)

Hält man diese Beziehung

$$Q' = 3600 \ O \ c \ . \ q$$

mit obiger Gl. 67 resp. 68 nämlich mit

$$N_i = \frac{\Re}{75} O_c \cdot p_i = \frac{400}{3} O_c \cdot p_i$$

zusammen, so ergibt sich der nutzbare Dampfverbrauch pro indicirte Pferdekraft und Stunde

$$C'_{i} = \frac{Q'}{N_{i}} = \frac{27 \ q}{p_{i}}$$
hiebei $q = (\frac{l_{1}}{l} + m) \ \sigma - 1,1 \ (1 - \frac{l_{2}}{l} + m) \ \sigma'$ \right

Note. Nebenbei bemerkt, könnte man q als den specifischen nutzbaren Dampfverbrauch bezeichnen; es ist nämlich q der nutzbare Dampfverbrauch pro 1 qm Kolbenfläche und pro 1 m zurückgelegten Kolbenweges, oder aber auch der nutzbare Dampfverbrauch in der Secunde pro 1 qm Kolbenfläche und pro 1 m Kolbengeschwindigkeit.

Man sieht, dass die Grösse q, gerade so wie $p_i = fp - f'p'$, einerseits von der Admissions-Spannung p und Admissionsdauer (als welche man die Füllung $\frac{l_1}{l}$ bezeichnen kann), andererseits von der Emissionsspannung p' und Emissionsdauer (als welche man den relativen Kolbenweg $\frac{l_1}{l}$ bezeichnen kann) abhängig ist, indem ja (gesättigten Dampf vorausgesetzt)



 σ durch p und ebenso σ' durch p' (mittelst einer Dampf-Tabelle, z. B. nach Fliegner) gegeben ist. Es unterliegt sonach keinem Anstande, insoweit tabellarische Angaben über p_i zu machen sind, solche auch bezüglich q vorzunehmen und somit auch den nutzbaren Dampfverbrauch C_i für verschiedene Füllungen und Spannungen bei den einzelnen Maschinengattungen fertig anzugeben, was denn auch in dem Folgenden wirklich geschehen ist. (IV. Abschn. 2. Kapitel.)

Dass der Ausdruck von q für Eincylinder-Maschinen mit stets gleicher Compression eine wesentliche Vereinfachung erfährt, indem die Grössen $\frac{l_2}{l}$ und σ' (einerseits für Auspuff, andererseits für Condensation) als constant angenommen werden können, und dass es sonach vorzugsweise nur die Coulissen-Maschinen sind, bei welchen sich $\frac{l_2}{l}$ mit $\frac{l_1}{l}$ und theilweise auch σ' mit σ ja selbst mit $\frac{l_1}{l}$ (gegen den Nullpunkt der Coulisse hin) ändert, darf als selbstverständlich angesehen werden. Zu bemerken wäre nur noch, dass die diesbezüglichen nachfolgenden tabellarischen Angaben über C_l' für alle Maschinengattungen (ausgenommen die Coulissen-Maschinen) unter der Voraussetzung nur der gewöhnlichen (unvermeidlichen und unansehnlichen) Compression gelten, und dass somit durch die Anwendung einer entsprechenden (namhaften) Compression insbesondere bei den Zweicylinder-Maschinen um Einiges günstigere Resultate bezüglich des nutzbaren Dampfverbrauches erzielt werden können.

Auch sind bei allen Maschinengattungen ohne Unterschied eher grössere als kleinere schädliche Räume für den Dampfverbrauch in Rechnung gebracht worden. Es gelten somit diese tabellarischen Angaben unmittelbar für den gewöhnlichen Betriebszustand gewöhnlicher (aber nicht schlechter) Dampfmaschinen. In wie weit bei exacter Ausführung und Instandhaltung der Maschinen der Dampfverbrauch beiläufig herabgebracht werden kann, ist auf Grundlage vorgenommener vergleichender Rechnungen in jeder Tabelle besonders angegeben. Dies gilt auch in Betreff der nunmehr zu besprechenden Dampfverluste.

§ 28.

Der Abkühlungsverlust.

Die Dampfverluste einer Dampfmaschine an und für sich (also abgesehen von der Dampfleitung und dem Dampfkessel) rühren von zwei wesentlich von einander verschiedenen Umständen her, und müssen demnach auch bei der Berechnung hienach unterschieden und getrennt behandelt werden, wenn man hiebei nicht auf Widersprüche stossen will.

Der erste und zwar in der Regel der Hauptantheil der Dampfverluste ist in der Abkühlung des Kesseldampfes bei seinem Eintritt in den Dampfcylinder, eventuell wohl auch in der theilweisen Condensation des expandirenden Dampfes begründet, und kann als der "Abkühlungsverlust" bezeichnet werden. Der zweite (bei einer guten Maschine untergeordnete) Antheil der Dampfverluste rührt von der Dampflässigkeit zunächst des Kolbens, dann der Steuerorgane, Stopfbüchsen etc. her, und soll demnach "Dampflässigkeitsverlust" genannt werden.

Der zunächst zu besprechende "Abkühlungsverlust" hängt erstlich von dem Temperatur-Unterschiede einerseits des Admissionsdampfes, andererseits des Emissionsdampfes ab, welcher für eine empirische Formel durch die zugehörige Spannungsdifferenz p-p' charakterisirt werden kann, da es für die Anwendung zu umständlich wäre, die Dampftemperaturen selbst in Rechnung zu bringen. Weiters wird dieser Verlust der Abkühlungsfläche proportional sein; diese Fläche (zur Hälfte) wird für eine empirische Formel hinlänglich annähernd der (beiläufig) halben Cylinderwandfläche mehr der Deckel- und Kolbenfläche, also der Grösse

 $^{1}/_{2}$ D π l+2. $\frac{D^{''}\pi}{4}=^{1}/_{2}$ π D (D+l) gleich zu setzen sein; ausserdem ist für den Abkühlungsverlust die Menge des zur Abkühlung gelangenden Dampfes, der relativen Längenausdehnung im Cylinder nach, also die Grösse $\frac{l_{1}}{l}+m$ massgebend, und wird jener Verlust als dieser Grösse proportional angenommen werden können.

Hienach wird der Abkühlungs-Verlust (absolut, in einer gewissen Zeit) durch den empirischen Ausdruck:

$$x D (D+l) (p-p') (\frac{l_i}{l}+m)$$

zu geben sein, wenn man den Coëfficienten x erfahrungsgemäss, so weit es angeht, feststellt.

Nach diesbezüglichen Calculationen (insbesondere meines Mitarbeiters, Herrn Adj. Káš, welcher an der gegenwärtigen Ausmittlungsweise der Dampfverluste überhaupt seinen guten Antheil hat) kann man für den Abkühlungsverlust Q' pro Stunde in Kgr. je nach der Vollkommenheit der Maschine setzen, und zwar für Eincylinder-Maschinen ohne Unterschied der Gattung:

$$Q'' = 370 \text{ bis } 460 D (D+l) (p-p') (\frac{l_1}{l}+m) 85)$$

für die Zweicylinder-Maschinen ohne Unterschied:

$$Q^{\prime\prime}=300$$
 bis 400 $D~(D+l)~(p-p^{\prime})~(\frac{l_1}{l}+\frac{v}{V}~m)$. . . 85')

In letzterer Formel bezeichnet $\frac{l_1}{l}$ die reducirte (der Total-Expansion entsprechende) Füllung, $\frac{v}{l}$ das Cylinder-Volumenverhältniss; p und m betreffen den Hochdruck-Cylinder, die übrigen Grössen den Expansions-Cylinder. Den obigen Ausdruck "ohne Unterschied" kann man wohl auch auf den Umstand, ob man es mit einer Maschine ohne oder mit Dampfhemd zu thun hat, beziehen, denn, wenn auch durch das Dampfhemd die Abkühlung innerhalb des Cylinders grossentheils, ja selbst auch grösstentheils vermieden wird, so wird dieser Umstand durch die Abkühlung des Heizdampfes im Hemde wohl im Wesentlichen paralysirt; der Vortheil der Heizung stellt sich sodann immerhin heraus, indem eine Dampfhemd-Maschine mit der nahezu gleichen absoluten Dampfmenge (pro Stunde) eine entsprechend grössere Leistung hervorbringt, als eine Maschine ohne Dampfhemd, wovon an betreffendem Orte bereits die Rede war.



Nimmt man in den Ausdrücken 85 und 85' das durchschnittlich übliche Hubverhältniss $\frac{l}{D}=2$ in Betracht, so gibt zunächst Gl. 85 (indem man den dortigen numerischen Coëfficienten vor der Hand mit x bezeichnet):

$$Q'' = x \cdot 3 D^{2} (p - p') (\frac{l_{1}}{l} + m).$$

Hält man diese Beziehung mit der Glchg. 67 resp. 68, nämlich mit

$$N_i = \frac{\mathfrak{A}}{75} \quad Ocp_i = \frac{400}{8} \quad Ocp_i$$

zusammen, und beachtet man, dass für eine empirische Formel $O = 0.97 \frac{D\pi}{4}$ nahe = $^3/_4$ D^2 gesetzt werden kann, so folgt der Abkühlungsverlust pro indicirte Pferdekraft und Stunde:

$$C_i^{"} = \frac{Q^{"}}{N_i} = \frac{3}{100} (p - p^i) (\frac{l_1}{l} + m) \frac{1}{c} \cdot \frac{1}{p_i}$$

Hiemit ergibt sich aus 85) und 85'), je nach der Vollkommenheit der Maschine, und zwar:

für Eincylinder-Maschinen ohne Unterschied der Gattung:

$$c C_i^{\mu} = 11 \text{ bis } 14 (p - p') (\frac{l_1}{l} + m) \frac{1}{p_i} 86)$$

für Zweicylinder-Maschinen ohne Unterschied:

$$c C_i'' = 9 \text{ bis } 12 (p - p') \left(\frac{l_1}{l} + \frac{v}{V} m\right) \frac{1}{p_i} \dots 86'$$

wobei m den Hochdruck-Cylinder betrifft.

Man sieht, dass für den Abkühlungsverlust C_i^{μ} das Product $c C_i^{\mu}$ ebenso wie die Grösse p_i an und für sich, für jede Maschinengattung nur von der jeweiligen Admissions-Spannung p und Füllung $\frac{l_1}{l}$ abhängt, dass somit für dieses Product $c C_i^{\mu}$ ganz ähnliche tabellarische Angaben möglich sind wie für p_i selbst. Aus solchen Angaben, welche im IV. Abschn. 2. Kap. jenen von C_i^{μ} angereiht sind, folgt C_i^{μ} durch Division mit c.

Was das Hubverhältniss $\frac{l}{D}$ betrifft, welches durch die vereinfachende Annahme $\frac{l}{D}=2$ aus 85) und 85') eliminirt wurde, so kann man auch diesem schliesslich Rechnung tragen, indem man die mittelst 86) oder 86'), ermittelte Grösse von C_i^{μ} (wenn $\frac{l}{D}$ von 2 bedeutend verschieden ist) mit folgenden Coëfficienten (Werthen von $\frac{D+l}{3D}$) multiplicirt:

Die Beziehungen 86) und 86') zeigen, dass hienach der Hauptantheil $C_i^{\prime\prime}$ des Dampfverlustes, ebenso wie der nutzbare Dampfverbrauch $C_i^{\prime\prime}$ nach 84) bei einer gewissen Maschinengattung durch die Füllung $\frac{l_i}{l}$ und Spannung p gegeben, $C_i^{\prime\prime}$ jedoch nebenbei der Kolbengeschwindigkeit



c umgekehrt proportional ist. Von der Stärke (Grösse) der Maschine hängt C_i gar nicht und C_i nur indirect insofern ab, als grössere Maschinen in der Regel mit grösserer Kolbengeschwindigkeit arbeiten, als kleinere Maschinen. Der einzige Antheil des Dampf-Consums, welcher vermöge der Natur der Sache bei stärkeren Maschinen (pro Pferdekraft und Stunde) kleiner ausfällt als bei schwächeren Maschinen, ist der nunmehr zu besprechende Dampflässigkeits-Verlust, welcher indess bei guten Maschinen an dem Gesammt-Dampfconsum nur sehr untergeordnet participirt, wenn er auch im Principe vielleicht eben so wenig (absolut) zu vermeiden ist, als etwa die Reibung in der Maschine.

§ 29.

Der Dampflässigkeits-Verlust.

Die Formel für diesen Verlust könnte man zuvörderst der Völckers'schen Formel nachbilden, deren Ableitung eben auf dem Principe basirt, dass der Gesammt-Dampfverlust vornehmlich in der Dampflässigkeit und zwar zuvörderst des Dampfkolbens begründet ist. Doch habe ich auch diesfalls (zur Beurtheilung des Dampflässigkeits-Verlustes allein) eine Aenderung an der Form jener Formel für nothwendig gehalten. Dieselbe lautet bekanntlich: Verlust = Const. $D\sqrt{p_i}$; hierin ist D dem Kolbenumfang (also der Länge des dampfdurchlassenden Spielraumes), $\sqrt{p_i}$ der Geschwindigkeit des Dampfentweichens (vermöge des Ueberdruckes p_i) proportional, die andere Dimension jenes Spielraumes, die Weite desselben ist als constant, d. h. bei Maschinen aller Grössen gleich gross angenommen.*)

Diese Annahme glaube ich vermeiden zu sollen, denn, wenn schon Dampflässigkeit des Kolbens eintritt, so ist der dampfdurchlassende Spielraum unter sonst gleichen Umständen bei einer grossen Maschine sichtlich grösser (weiter) als bei einer kleinen Maschine.

Diesem gemäss und zugleich aus der Rücksicht, dass an der Dampflässigkeit auch die Steuerorgane etc. participiren, setze ich den Dampflässigkeits-Verlust (pro Stunde):

$$Q'' = D \sqrt{p_i} (a + b D)$$
 . . 87)

wobei a und b Constante sind.

Mit dieser Relation ist in sehr annäherndem Einklange die folgende, für den Dampflässigkeits-Verlust pro indicirte Pferdekraft und Stunde geltende Beziehung:

$$C_{i}^{m} = \frac{A}{\sqrt{N_{i}c}} + \frac{B}{c}$$

^{*)} Nach der Völckers'schen Formel ergibt sich der Gesammt-Dampfverlust einer 2 bis 3 Pferdekraft-Maschine mit 30 bis 40 Kgr. pro Pferdekraft und Stunde, hingegen der ganze Verlust einer 1000 Pferdekraft-Maschine bedeutend unter 1 Kgr. pro Pferdekraft und Stunde was natürlich nicht haltbar ist.



Die Constanten A und B sind für einen noch leidlich befriedigenden Betriebszustand der Maschinen in den folgenden specialisirten Formeln und zwar für $C_i^{\mu\nu}$ in Kgr. festgesetzt:

bei allen Eincylinder-Maschinen:

$$C_{i}^{\prime\prime\prime} = \frac{17.6}{\sqrt{N.c}} + \frac{1}{c}$$
 . . 88)

bei allen Zweicylinder-Maschinen:

$$C_{i}^{\prime\prime\prime} = \frac{12,3}{\sqrt{N.c}} + \frac{0,7}{c}$$
 . . 88')

Bei exact ausgeführten und instandgehaltenen Maschinen kann dieser Antheil des Dampfverlustes auf die Hälfte, ja noch tiefer herabgemindert werden, während derselbe bei sichtlicher Dampflässigkeit selbst das Doppelte und auch noch mehr betragen kann.

In dem Nachfolgenden ist für verschiedene Werthe von N_i und c die Grösse $C_i^{\mu\nu}$ nach 88) und 88') numerisch angegeben. (IV. Abschn. 2. Kap.)

§ 30.

Der summarische Dampf-Consum.

Nach dem Vorausgehenden besteht der summarische Dampf-Consum einer Dampfmaschine aus drei Antheilen, welche mittelst der gegebenen Regeln einzeln ermittelt, und für die Anwendung aus den betreffenden hier später folgenden Tabellen und zwar einerseits für gewöhnliche, leidlich gut in Stand gehaltene, andererseits für exact ausgeführte und in Stand gehaltene Maschinen direct entnommen werden können. Diese drei Antheile sind (pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr.):

 C_{i} der nutzbare Dampfverbrauch,

C' der Abkühlungs-Verlust,

Ci'' der Dampflässigkeits-Verlust.

Durch die Addition dieser drei Antheile ergibt sich der summarische Dampf-Consum pro indicirte Pferdekraft und Stunde:

$$C_i = C_i' + C_i'' + C_i'''$$
 . . . 89)

Der Verlust in der Dampfleitung und das aus dem Dampfkessel etwa mitgerissene Wasser sind hierin nicht einbegriffen; dieser Zuwachs an Verlust kann je nach Umständen (wenn keine weiteren Anhaltspunkte vorhanden sind) auf 4 bis 10% des summarischen Dampf-Consums veranschlagt werden. (Bei langen Dampfleitungen kann der Leitungsverlust allerdings auch bedeutend mehr betragen.)

Aus C_i ergibt sich der summarische Dampf-Consum pro Netto-Pferde-kraft und Stunde:

$$C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{N_i}{N_n} C_i$$
 . . . 90)

Note. Ueber die drei Antheile C_i , C_i^{μ} und C_i^{μ} des Dampf-Consums C_i (pro indicinte Pferdekraft und Stunde) ist bezüglich ihrer Beträge bei Maschinen verschiedener Grössen, und bei übrigens (in Betreff der Maschinengattung, Dampf-Spannung, Füllung, Construction, Instandhaltung) gleichen Verhältnissen zu bemerken, resp. zu recapituliren:

- C. ist bei Maschinen aller Grössen gleich gross;
- C_t^{μ} ist bei Maschinen verschiedener Grössen insoweit gleich gross, als dieselben auch mit der gleichen Kolbengeschwindigkeit c arbeiten; im Uebrigen ist C_t^{μ} der Kolbengeschwindigkeit umgekehrt proportional;
- $C_i^{\prime\prime\prime}$ ist bei kleineren Maschinen im Allgemeinen grösser, als bei grösseren Maschinen und zwar ist $C_i^{\prime\prime\prime}$ beiläufig der Quadratwurzel aus $N_i c$ umgekehrt proportional.

Im Falle (bei exacter Construction und Instandhaltung) die Dampflässigkeit wenig ausgibt, kann C_i (im Ganzen) bei Maschinen verschiedener Grössen nahezu gleich gross ausfallen, insofern dieselben mit der gleichen Kolbengeschwindigkeit arbeiten.

4. KAPITEL.

Theoretische Tabellen.

Theor. Tab. A.

Dampfvertheilung mittelst des Muschelschiebers*) — bei Coulissensteuerung auch für den Nullpunkt der Coulisse.

(Const. lineares Voreilen; 2 e grösster Schieberhub).

a. Die äussere Deckung (Einlass-Schieber) betreffend.

Zeile	Voreil- Winkel	$\xi_o = \varrho \sin \theta$	Aeussere Deckung	Aeusseres lineares		n vollen erhube	Schiet	kleinsten erhube punkt)
Zene	ð	$= e + v_e = i + v_i$	e	Voreilen v _e	$\frac{l_{i}}{l}$ max.	1/4 max.	<u>ℓ,</u> min.	$\frac{l_4}{l}$ min.
a	1 200	0.500 -	0,40 @	0,100 ε	0,797	0,997	0,100	0,900
ь	30"	ο,500 ε {	0,45 e	0,050 ε	0,774	0,999	0,050	0,950
a'	1		0,327 Q	0,096 @	0,859	0,997	0,113	0,887
þ,	} 25°	0,423 e	0,377 ę	0,046 ε	0,840	0,999	0,054	0,946
a"	} 200		0,25 φ	0,092 @	0,912	0,998	0,135	0,865
Ъ"	300	0,342 6	0,30 ε	0,042 @	0,897	0,9998	0,061	0,939

β. Die innere Deckung (Auslass-Schieber) betreffend.

Zeile	Voreil- Winkel	ξο = ο sin δ	Innere Deckung	Inneres lineares		n vollen erhube	Schiel	kleinsten perhube lpunkt)
Zene	J	$= e + v_e = i + v_i$	i	Voreilen v_i	$\frac{l_2}{l}$ max.	$\frac{l_8}{l}$ max.	$\frac{l_2}{l}$ min.	$\frac{l_3}{l}$ min.
С)	0.400 [o	0,500 ε	0,933	0,933	0,500	0,500
d	300	ο,500 φ {	0,1 φ	0,400 ρ	0,906	0,956	0,400	0,600
c'	1 250	ا معددا	o	0,423 @	0,953	0,953	0,500	0,500
ď	} 25°	0,423 @ {	0,1 φ	0,323 θ	0,930	0,972	0,382	0,618
c,,	} 200	ا میرو	o	0,342 Q	0,970	0,970	0,500	0,500
d"	300	0,342 6	0,1 @	0,242 ρ	0,950	0,985	0,354	0,646

Note. Die Zeilen a, b, c, d sind bei einem Schieber (für Einlass und Auslass zugleich) zusammengehörig; ebenso die Zeilen a', b', c', d' und a", b", c", d". Bei getrennten Einlass- und Auslass-Schiebern lässt sich auch a oder b mit c' oder d' etc. combiniren.

^{*)} Das Analoge gilt auch für Ventilsteuerung.

B. Tabellen zur Beurtheilung der Dampfvertheilung und Dampfmit verschiedener Einrichtung

1. Voreilwinkel $d = 30^{\circ}$.

		•	_				res				•	0101		l RCI U			•				eares						
ė	= 0						0,1 o' =),5 (Ş			e =						= 0, ø' =					S 6	
												•		0,05 (Nullpunkt)	906	ο,5000 ρ	0,5000	0,9500	2,5000	8181,0	2,5000	0,2444	0,2500	1,6826	0,0275	6912'0	1,4326
0,10 (Nullpunkt)	0 06	ο ονδίο	0,5000	0006'0	3,6667	0,2727	3,6667	0,3368	0,2500	1,4877	0,0550	0,2818	1,2377	0,10	800 32,	ð 690S'o	0,5822	0,9757	4,2146	0,2373	1962'9	0,3388	0,2089	1,6131	0,0134	0,3255	1,4042
0,125	85° 41'	ο,5014 ρ	0,5376	9026'0	3,3577	9/5620	3,9537	0,3778	0,2312	1,4855	0,0438	0,3340	1,2543	0,125	770 13,	9/212/6	9019'0	0,9810	3,7750	0,2649	6,3668	0,3807	0,1947	1,5718	5010'0	0,3702	1,3771
0,15	820 2'	0,5049 @	0,5693	0,9346	3,0965	0,3229	4,1654	0,4161	0,2154	1,4736	0,0360	0,3801	1,2583	0,15	740 21,	0,5340 0 0,5193 0	0,6349	0,9845	3,4245	0,2920	6,3374	96140	9781'0	1,5321	0,0085	0,4110	1,3495
07'0	,85 ₀ 52,	0,5154 @	0,6212	0,9529	2,6848	0,3725	4,4160	0,4857	0,1894	1,4362	0,0259	0,4598	1,2468	0,20	,42 69	0,5340 @	9,6755	0686'0	2,9020	0,3446	6,1393	0,4901	0,1623	1,4602	1900'0	0,4840	1,2980
0,25	700 54'	ο,5291 φ	0,6636	0,9643	2,3781	0,4205	4,5088	0,5476	0,1682	1,3922	9610,0	0,5279	1,2240	0,25	65° 13'	0,5507 6	9602'0	8166'0	2,5320	0,3950	5,8489	0,5524	0,1452	1,3973	0,0045	0,5479	1,2521
6'0	66° 25′	ο,5456 ρ	0,7000	0,9720	2,1428	0,4667	4,4873	0,6031	0,1500	1,3470	0,0154	0,5877	0/61'1	0,3	610 23'	d 9695'o	0,7395	9866′0	2,2557	0,4433	5,5053	0,6082	0,1303	0,3414	0,0035	0,6047	1,2112
0,333	63° 40′	ο,5579 φ	0,7218	0,9759	2,0135	0,4966	4,4292	0,6370	0,1391	1,3178	0,0133	0,6237	1,1787	0 333	269	0,5833 @	0,7575	0,9945	2,1067	0,4747	5,2704	0,6422	0,1213	1,3083	0,000,0	1689'0	
0,4	580 31'	ο,5863 ρ	1192'0	8186'0	1,8024	0,5548	4,2361	0,6982	61110	1,2623	0,0100	0,6882	1,1429	0,4	540 27'	0,6145 @	2062'0	6366'0	1,8682	0,5353	4,7929	0,7035	0,1047	1,2486	0,0023	0,7012	1,1439
6,0	510 20'	0,6404 6	0,8124	8/860	1,5680	0,6378	3,8200	0,7765	0,0938	1,1883	2900'0	8692'0	1,0945	0,5	480 OI'	ο,6726 ρ	0,8345	0,9972	1,6082	8129'0	4,0815	0,7815	0,0828	1,1742	0,0015	6622'0	\$160'1
9'0	440 25'		0,8571		9362	9912'0	3,3144	0,8410	0,0715	1,1263	0,0045	0,8365	1,0548	9'0	410 42'	ο,7516 ρ	0,8733	0,9982	1,4205	0,7040	3,4112	0,8454	0,0634	1,1152	0,000,0	0,8444	8150'1
2'0	370 22'	ο,8238 ρ	0,8974	0,9947	1,2632	9162'0	2,7594	0,8942	0,0513	1,0758	6200'0	0,8913	1,0245	2'0	350 11,	ο,8678 ρ	2806,0	8866'0	1,2783	0,7823	2,7598	8/68/0	0,0457	1,0683	2000'0	0,8972	1,0226
0,7968 (Max.)	300	ď	0,9330	6966'0	1,1608	0,8614	2,2034	0.0364	0,0335		0,0017		1,0049		300	ď	0,9330		8261,1			0,9302				0,9297	1,0079
Füll. $\frac{l_r}{l} = $	$\delta_i =$	(0; =	$=\frac{1}{2}=\frac{1}{2}$	$ \vec{l} = \vec{l}$		-:-	F, =	J. ==	- J	J. v.	$f_v'=$	$f = f_{m} - f_{i} = 10,9347$	$f' = f_{n} - f_{n} = 1$		$\delta_i =$	$\theta_i = 0$	$ =\frac{7}{7}=\frac{7}{7}$	= 1	4	 - 4	11 12	J.m.=	= *	$f_v =$	$f_{m{v}}^{i} =$	f-fm-fi-	$f = f_v - f_m$

wirkung bei Maschinen mit Coulissen-Steuerung nach Gooch etc. des Vertheilungsschiebers.

2. Voreilwinkel $d = 20^{\circ}$.

										2	. v	oreil	win	kel 🗗	= 2	O°.											
		a)	gr	0886	s li	neai	res T	Vore	iler	1:			-			1	b) 1	kleiı	168	line	ares	Vo	reil	en:			
e =	0,25						,092				,342	ę		e	= 0			=0								2 ę	
		(am	N	ullp	unkt	ie p	' = (0,28	06	p).						(a	am	Nul	lpun	kte	p' =	= 0,1	168	7 <i>p</i>)	١.		
											-			14 unkt)	٠.	9 0	<u> </u>	9	<u> </u>	ະດ	Ħ	į.	٥		<u></u>	.::	
														0,0614 (Nullpunkt)	90	0,3420	0,5000	0,9386	4,9371	0,2025	4,937	0,2671	0,2500	1,6327	0,0338	0,2333	1,3827
<u>ਦ</u>		-				_								- 6	_	9		<u> </u>			<u> </u>				_		_
15 and	90		8	55	2	555	01	13	8	113	\$	4/	113	0,10	40,	4 8	38	53	17	44	20	82	81	73	8	78	92
0,1345 (Nullpunkt)	6	0,3420	0,5000	0,8655	2,9810	0,3355	2,9810	0,3913	0,2500	1,3813	0,0740	0,3174	1,131	9	820	0,3448	0,5638	6296'0	4,0921	0,2444	5,5820	0,3382	0,2181	1,5973	0,0204	0,3178	1,3792
													_		_												
0,15	31,	0,3423 @	0,5217	96/8'0	2,8585	0,3498	3,1003	0,4144	0,2392	1,3846	0,0662	0,3482	1,1454	0,15	760 4	0,3524 @	0,6204	6,9763	3,3520	0,2984	5,8290	0,4187	9681,0	1,5294	0,0130	0,4056	1,3396
	87°	0,3	9,5	8,	8,	0,3	3,1	0 4	0,2	1,3	<u></u>	0,3	1,1		7		9,0	6′	3,3	0,2	8	9,4	1'0	1,5	<u>%</u>	4,0	1,3
၂ ဥ	45,	ο,3466 ρ	<u>∞</u>	6	72		و	0.	9	7	ž	9	1,	9	53,	0,3620 p	2	=	∞ .	ñ	7	=		4	2	œ	ξ
0,20	စ္တ	346	0,5808	6116'0	2,5232	0,3963	3,3976	0,4830	9602'0	1,3767	0,0485	0,4346	1,1671	07'0	700	362	0,6637	18660	2,8548	0,3503	5,7742	0,4891	0,1682	1,4624	0,0093	0,4798	1,2943
		9	0	0	4	0		0	0	-	0		1				0	0	-71	0	70		0		<u>o</u>	0	
0,25	4	0,3540	888	324	527	0,4420	3,5816	0,5443	0,1856	531	372	0,5072	1,1675	0,25	82 999	ο,3730 ρ	9669'0	373	387	202	384	513	0,1502	1,4018	270	0,5443	1,2516
٦٩	750	0,3	0,6288	0,9324	2,2627	4,	3,5	32	71,0	1,3531	0,0372	0,5	1,1	0	99	0,3,	9,0	0,9873	2,4987	0,4002	5,5884	0,5513	0,1	4,	0,000,0	3′0	1,2
	76					~~				-	-		3		30,	9					~						
0,3	700	0,3636 p	8699'0	0,9466	2,0566	0,4863	3,6770	0,5994	0,1651	1,3224	0,0294	0,5700	1,1573	6,0	620 3	0,3856 p	0,7309	1066'0	2,2312	0,4482	5,3272	1/09'0	0,1346	1,3471	0,0055	9109'0	1,2125
<u> </u>	7		°,	o`	7	ò	w,	0	0	-	ŏ	o,	1		-œ		o	ŏ	7,	ò	3,	o o	o'	-	<u>o</u>	<u>o`</u>	<u>-</u>
88	≈	0,3712 p	13	33	∞	လွ	41	31	6	07	54	8	74	833	,1	ο,3948 ρ	66	5	\$	25	8	Ξ	15	37	42	4	98
0,333	e 29	37	0,6943	0,9539	1,9418	0,5150	3,7014	0,6331	0,1529	1,3002	0,0254	8/09′0	1,1474	0,333	,1 009	39	0,7499	0,9915	2,0869	0,4792	5,1300	0,6411	0,1251	1,3137	0,0047	0,6364	1,1886
 																											
0,4	33,	9 0685,0	0,7382	0,9650	9152'1	0,5709	3,6683	0,6941	0,1309	1,2546	0,0193	0,6749	1,1237	0,4	550 21,	9,4157 €	0,7843	9866'0	1,8540	0,5394	4,7110	0,7024	0,1079	1,2539	0,0035	6869'0	1,1460
Ĭ	019	0,3	0,7	6,0	1'1	0,5	3,6	9,	0,1	1,2	0′0	9,0	1,1		55	0,4	0,7	6,0	8,1	0,5	4.7	0,7	ĭ,	1,2	ွ	9'0	I,I
	70	9	•		4	6	7	9	ν.	9	•	9	_		12,	96	_	_	2	7		4		_	4	•	2
0,5	53° 50'	0,4236 p	0,7950	0,9764	1,5364	6059'0	3,4647	0,7726	0,1025	1,1886	0,0130	9652'0	1,0861	0,5	480 45'	0,4549	0,8297	0,9957	1,5995	0,6252	4,0571	0,7804	0,0852	1,1787	0,0024	0,77780	1,0935
<u> </u>			o`	<u>o</u>		0	<u>س</u>	0	0		0	_0`	-				o'	o_	<u>, </u>	o_	4	o,	ō	-	o`	0	-
9,0	78,	176	4	41	9	6	86	92	78	. જ્	88	86	12	9'0	12,	83 (66	72	53	99	2	5	51	83	15	3	32
	460 28'	0,4717 @	0,8444	0,9841	1,3760	2922'0	3,1198	0,8376	0,0778	1,1290	8800'0	0,8289	1,0512	0	420 17'	0,5083 @	0,8699	0,9972	1,4153	9902'0	3,4110	0,8445	1590'0	1,1183	0,0015	0,8430	1,0532
															 												
0,7	390 1	0,5433 @	0,8885	0,9897	1,2513	0,7992	2,6783	0,8915	0,0558	1,0787	0,0057	0,8858	1,0229	0,7	35° 40'	ο,5866 ρ	0,9062	0,9982	1,2749	0,7843	2,7761	0,8971	0,0469	1,0704	0,000,0	1968'0	1,0235
	<u>ښ</u>	9,5	٥ «	6,0	1,7	0,	2,	~	. 6	_ <u>``</u>	0,	<u>~</u>	٠ <u>٠</u>		<u>بي</u>	9,	0	6		0,7	2,7	8′	<u> </u>	0,1	9	<u>°</u>	- 0'I
 	-	9 2599	χ	9	2	33	9	5	. 00	4	ಜ	4	7	∞	56.	9 8814	<u></u>	\$	2	Š	χ.	5	=	4	9	=	ಬ
8′0	310 1	863	,9285	9940	,1512	8687	9691,	,9357	0,0358	,0392	,0033	9324	,0034	8′0	80 26	718	9397	6866′	,1643	,8589	,1585	9397	0301	,0344	9000	9391	,0043
<u> </u>	<u> </u>	_0			1,0090,1	0,9434 0,	4,	0,6753	0	-	0	o`.	. =		-	<u> </u>	_ 0	0_		<u>°</u>	4	· ·		-	0	0,9725 0,	0,9960,
0,9121 (Max.)	90,	۰	8696'0	0,9977	9	1434	1,5335	753	0,0151	1,0095	0,0013	0,9741	0,9944	0,8969 (Max.)	02 02	ď	8696'0	0,9995	1/2/01	0,9284	1,5861	0,9728	0,0151	0110'1	0,0003	725	966
19.5	"	-	o'	o'	1,6	ŏ	1,5	ò	Ö	. <u>.</u>	ò	o,	ŏ	3€	"		ŏ	ŏ	J'I	ŏ	1,1	0	ŏ	1	ò	ŏ	ŏ
II	T		II	II	11	II	II	II	11	IĮ	f. =	11	1	ļ ļi	11	II	11	_II		II.	11	II	11	IĮ	II	- II,	П
Füll. $\frac{l_i}{l} =$	ું	6.	4=1	7	•	-	w w	7	~	1	3	$f=f_m-f_v=$	$f'=f_v-f_m=$		9,	6,	4=4	~~	•	- 4	w ·	7	~ E	2	10	$=f_m-f_v=$	f. =
Fall			٧,											Full.		,	4									2	
													1													1	$f'=f_{\mathbf{v}}$
i i	l											5	=	[l											ς,	į.

 $\theta = 0.1; m = 0.05.$

C. Durchschnitts-Tabelle zur Beurtheilung der Dampfvertheilung und Dampfwirkung bei Maschinen mit Coulissen-Steuerung nach Groch etc. mit mittelgrossem Voreilwinkel und linearem Voreilen.

Gooch etc. mit mittelgrossem Voreilwinkel und linearem Voreilen.

Berechnet für $d=25^{\circ}$; e=0,35 ϱ ; i=0; $v_{\varrho}=0,0726$ ϱ ; $v_{i}=0,4226$ ϱ (am Nullpunkte p'=0,2061 p).

0,7 0,6 0,5
$\delta_t = \begin{vmatrix} 29^0 & 15^t \end{vmatrix} 36^0 44^t + 43^0 37^t 50^0 22^t 57^0 20^t 62^0 18^t 64^0 57^t $
0,8649 6 0,7066 6 0,6126 6 0,5488 6 0,5020 6 0,4773 6 0,4665 6 0,4519 6 0,4395 6 0,4294 6 0,4256 6 0,4231 6 0,4226
0,8189 0,7699 0,7324 0,7117 0,6771
0,9913 0,9869
1,580 1,822
0,6330 0,5489
3,933 4,441
0,77780 0,6998 0,1151
1,1859 1,2612 0,0048 0,0072
$f = f_m - f_v = \begin{vmatrix} 0.9372 & 0.8931 & 0.8392 & 0.7732 & 0.6926 & 0.6289 & 0.5935 \ f = f_v - f_m = \frac{1}{10045} & \frac{1.0242}{1.0548} & \frac{1.0954}{1.0954} & \frac{1.1461}{1.1854} & \frac{1.1264}{1.1264}$
Note. Die Emissions-Spannung p' nehmen wir bei grösseren Füllungen je nach der absol. Admissions-Spannung p an, wie folgt: für $p = \begin{vmatrix} 27/4 & 3 & 37/4 & 4 & 47/4 & 5 & 6 & 7 & 8 & 9 & 10 & Kgr. od. Atmosph. p' = \begin{vmatrix} 1125 & 1125 & 11185 & 11185 & 11185 & 1120 & 1125 & 1125 & 1125 & 1125 & 1125 & 1135 & 11.81 & 11185 & 1185 & $

 $\vartheta = 0,1; m = 0,05.$

Theor. Tab. D.

Werthe der mittleren (förderlichen) Hinterdampfspannung p_m mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen der mittleren (hinderlichen) Vorderdampfspannung p_v bei Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung.

(Entsprechend der Einrichtung nach der linksseitigen Tabelle.)

Füllung $\frac{l}{f}$	8'0	2'0	9'0	6,0	0,4	0,333	6,9	93'0	08'0	0,15	0,125	0,10	0,0859 (Nullpunkt)
p=3	2,852 (1,185)	2,743	2,606	2,437 (1,366)	2,231 (1,459)	2,068 (1,533)	1,978	1,828	•	•	•	•	
31/2	3,322 (1,201)	3,191	3,028 (1,309)	2,828 (1,387)	2,582 (1,482)	2,389	2,282 (1,599)	2,105	•	•	•	•	•
4	3,792 (1,217)	3,639	3,450	3,218 (1,407)	2,934 (1,505)	2,711 (1,582)	2,587 (1,625)	2,383	-2,148	•	•	•	•
41/2	4,261 (1,234)	4,088	3,872 (1,346)	3,608	3,285	3,032	2,891 (1,650)	2,660 (1,709)	2,397 (1,732)	•		•	•
p=6	4,731 (1,250)	4,536 (1,3∞)	4,295	3,999	3,637	3,353	3,196	2,937 (1,742)	2,646 (1,788)	2,316 (1,822)	2,133	•	
51/2	5,201 (1,266)	4,984	4,717 (1,383)	4,389	3,989	3,674 (1,655)	3,500 (1,702)	3,215	2,895	2,536 (1,913)	2,337	2,127 (1,979)	2,002
9	5,670 (1,282)	5,433 (1,334)	5,139	4,779	4,340 (1,594)	3,996 (1,680)	3,805	3,493 (1,807)	3,145 (1,898)	2,755 (2,003)	2,542 (2,064)	2,316 (8,136)	2,184 (2,184)
61/8	6,140 (1,298)	5,881	5,561	5,170 (1,508)	4,692 (1,617)	4,317 (1,704)	4,109	3,770 (1,841)	3,393	2,973 (2,090)	2,745 (2,177)	2,505	2,366 (2,366)
L = d	6,610 (1,314)	6,330	5,984 (1,438)	5,560 (1,528)	5,044 (1,639)	4,638	4,414 (1,779)	4,048 (1,874)	3,642 (2,001)	3,192 (2,176)	2,948 (3,290)	2,694 (2,436)	2,548
∞ 0	7,549	7,226 (1,403)	6,828 (1,475)	6,341 (1,568)	5,747 (1,684)	5,281 (1,778)	5,023	4,603 (1,941)	4,139 (2,103)	3,629	3,355 (2,516)	3,071 (2,737)	2,912
~	8,488 (1,378)	8,123 (1,437)	7,672 (1,512)	7,122	6,450 (1,729)	5,923 (1,827)	5,632 (1,883)	5,158 (a,008)	4,637 (2,205)	4,066 (2,521)	3,762 (2,742)	3,449	3,276 (3,276)
10	9,428	9,020	8,517 (1,549)	7,902 (1,649)	7,153	6,566 (1,876)	6,241 (1,934)	5,713 (2,074)	5, 134 (2,308)	4,502	4,168 (2,968)	3,826 (3,337)	3,640 (3,640)
$f_{}=f_{}p$	+f'p.	a 	=f p+f p p = f p' + f p		_	_	_		-	_	-		

E.

Tabelle zur Beurtheilung der Dampfvertheilung und Dampfwirkung bei Maschinen mit separater Einlass-Coulisse.

		1.		2.
	lass-Schieber:	Auslass-Schieber:	Einlass-Schieber:	Auslass-Schieber:
	$r = 30^{\circ}$	$\sigma = 30^{\circ}$	$d=20^{\circ}$	$d=25^{\circ}$
	e = 0.45 e	i=0	e = 0.3 e	$i=0,1$ ϱ
v.	e = 0.05 e	$v_i = 0.5 \ \varrho$	$v_e = 0.042 \ \varrho$	$v_i = 0.323 \ \varrho$
		$\frac{l_2}{l} = \frac{l_3}{l} = 0.933$		$\frac{l_2}{l} = 0,930; \frac{l_3}{l} = 0,972$
	57 3 26 5	84 35 25 34 30 90	33 38 88 88	6 9 4 9 6 6 9 6 9
0,10	0,9757 6,553 0,1526 1,575	0,3584 0,0335 0,0125 0,0134 0,3450	0,10 0,9629 6,813 0,1468 1,378	0,3609 0,0140 1,0004 0,0204 0,3405 0,9864
£	0,9810 5,617 0,1780 1,695	0,4022 0,0335 1,0187 0,0105 0,3917 0,9852	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	0,4051 0,0140 1,0093 0,0160 0,3891 0,9953
0,125	0,981c 5,617 0,178c	0,4022 0,0335 1,0187 0,0105 0,3917 0,9852	0,125 0,9709 5,840 0,1712 1,517	0,4051 0,0140 1,0093 0,0160 0,3891 0,9953
-		~		
0,15	0,9845 4,915 0,2035 1,786	0,4428 0,0335 1,0229 0,0085 0,4343	0,15 0,9763 5,110 0,1957 1,628	0,4461 0,0140 1,0155 0,0130 0,4331 1,0015
0	0,9845 4,915 0,2035 1,786	4,0,10,40,0,40,0,40,0	0,15 0,9763 5,110 0,1957 1,628	4000
			·	
0,20	0,9890 3,932 0,2543 1,918	0,5157 0,0335 1,0283 0,0060 0,5097 0,9948	0,20 0,9831 4,088 0,2446 1,794	0,5199 0,0140 1,0238 0,0093 0,5106 1,0098
0	0,9890 3,932 0,254? 1,918	2,0 0,0 0,0 0,0 0,0	0,20 0,9831 4,088 0,244¢ 1,794	2,0 0,0 0,0 0,0 1,0
 			<u></u>	
0,25	0,9918 3,277 0,3052 2,010	0,5797 0,0335 1,0319 0,0045 0,5752	0,25 0,9873 3,407 0,2935 1,914	0,5847 0,0140 1,0291 0,0070 0,5777 1,0151
9	0,9 3,2 0,3	0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	9, 0, 3, 4, 5, 1, 9, 1,	0,0 0,0 0,0 0,0 1,0
		- 10 8 10 10 5		0.0.10.# 10.10
6,3	0,9936 2,809 0,3561 2,075	0,6361 0,0335 1,0342 0,0035 0,6326 1,0007	0,3 0,9901 2,920 0,3425 2,002	0,6419 0,0140 1,0325 0,0054 0,6365 1,0185
 •	9. 4. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9. 9.	0,0 0,0 0,0 0,0 0,0	0 0 0 0 0	0,0
_	<u> </u>	0 10 10 0 10		+0.10.5.51
0,333	0,9945 2,565 0,3899 2,108	0,6700 0,0335 1,0353 0,0030 0,6670 1,0018	0,333 0,9915 2,666 0,3751 2,051	0,6764 0,0140 1,0345 0,0047 0,6717 1,0205
0	0,0 8,4 0,5,0	0,0,1,0,0,1	0 0, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	0, 0, 1, 0, 0, 1
	6 8	7 0 M 2 V W	3 0	13 51 0 8
0,4	0,9959 2,184 0,4578 2,163	0,7303 0,0335 1,0372 0,0023 0,7280 1,0037	0,4 0,9936 2,261 0,4403 2,128	0,7378 0,0140 1,0371 0,0035 0,7343 1,0231
	0,40,4	0 0 4 0 0 4	0 4 0 4	0 0 4 0 0 4
	7 2	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	5 . 7	70 0 4 H 0
0,5	0,9972 1,787 0,5595 2,216	0,8043 0,0335 1,0387 0,0015 0,8028 1,0052	0,5 0,9957 1,858 0,5382 2,210	0,8135 0,0140 1,0400 0,0024 0,8111 1,0260
	0 - 0 7	0 0 1 0 0 1	0 4 0 4	
	2 2 2	9 2 1 0 9 9	2 . 8	ထိုဝဲထားက ကေထာ
9′0	0,9982 1,512 0,6612 2,259	0,8619 0,0335 1,0401 0,0010 0,8609 1,0066	0,6 0,9972 1,572 0,6360 2,273	0,8728 0,0140 1,0418 0,0015 0,8713 1,0278
	0 1 0 7	оо́но́о́н	0 1 0 7	оо́ н` о` о` н`
	30	57 35 10 27 50 75	33	81 40 10 71 71
2′0	0,9988 1,311 0,7630 2,285	0,9057 0,0335 1,0410 0,0007 0,9050 1,0075	0,7 0,9982 1,363 0,7339 2,317	0,9181 0,0140 1,0432 0,0010 0,9171 1,0292
	0 1 0 7	0 0 H 0 0 H	0 4 0 4	0 0 H 0 0 H
#	92 3 3 3	35 35 78 78	8 89	1.5 6 9 9 9 9
0,7741	0,9992 1,193 0,8384 2,303	0,9302 0,0335 1,0413 0,0004 0,9298 1,0078	0,8 0,9989 1,202 0,8317 2,348	0,9515 0,0140 1,0441 0,0006 0,9509 1,0301
Füllung $rac{l_i}{l}=$	1	7	Füllung $\frac{l_i}{l_i} = \frac{l_i}{l_i}$ $\frac{l_i}{l_i} = \frac{l_i}{l_i}$ $\frac{l_i}{l_i} = \frac{l_i}{l_i}$ $\frac{l_i}{l_i} = \frac{l_i}{l_i}$	
~ [~	7 1		7 7 7 0 1 0 0	12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1
lan)		<u> </u>	gu	<u>L</u>
Fell		ئىر ئى ا		7. 7.
		$f_{m} = f_{m}$ $f_{m} = f_{m}$ $f = f_{m} - f_{m} = f_{m}$ $f' = f_{p} - f_{m} = f_{m}$	"	$ \begin{cases} f_{**} \\ f_{**}$
j		مم ر	1	J. 100
<u> </u>				

Theor. Tab. E'.

Durchschnittswerthe aus der linksseitigen Doppeltabelle für Maschinen mit separater Einlass-Coulisse.

Füllung $\frac{l_i}{l} =$	0,8	2'0	9′0	0,5	4'0	0,333	6,0	98'0	0,20	0,15	0,125	0,10
$=\frac{l}{r_l}$	0666'0	5866,0	2266'0	5966'0	0,9948	0866'0	6166'0	9686'0	1986'0	0,9804	0926'0	6,9693
	81,1	1,34	1,54	1,82	2,23	2,62	2,86	3,34	10'4	10'5	5,73	89′9
<u> </u>	0,848	0,748	0,649	0,549	0,449	0,382	0,349	0,299	0,249	0,200	0,175	0,150
£,	2,329	2,301	2,266	2,213	2,145	2,080	2,039	1,962	958'1	1,707	909'1	1,476
/# =	0,9452	61160	0,8674	0,8089	0,7341	0,6732	0,6390	0,5822	0,5178	0,4445	0,4037	0,3597
<i>f</i> , =	8620'0	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238	0,0238
f _v =	1,0428	1,0421	1,0410	1,0394	1,0372	1,0349	1,0334	1,0305	1,0261	2610'1	1,0140	1,0065
f" =	5000'0	6000'0	0,0013	0,0020	6200'0	0,0039	9,00,0	8500'0	2/200'0	8010'0	0,0133	6910'0
$f = f_m - f_v' =$	0,9447	1116'0	1998'0	0,8070	0,7312	0,6694	0,6346	0,5765	0,5102	0,4337	0,3904	0,3428
$f'=f_v-f_m'=$	0610'1	1,0184	1,0172	1,0156	1,0134	1,0112	9600'1	8900'1	1,0023	5566'0	6066'0	0,9827
Note. Die Emissions-Spannung p' nehmen wir bei den Auspuff-Maschinen mit separater Einlass-Coulisse je nach der absoluten Admissions-Spannung 4 an. wie folge:	ı issions-Spa	1 ,¢ Bunuu	ı ıehmen wiı	r bei den 1	Auspuff-Ma	schinen m	it separate	' r Einlass-C	oulisse je	nach der a	' bsoluten A	dmissions
Elements of the designation of the control of the c	für $p = \begin{vmatrix} 2^{1} \\ p' = \end{vmatrix}$ 1,10	3,111	37,6 4 1,12 1,13	1,14	5 6 1,15 61,1	1,19	8 9	10 1725	Kgr. od. Atmosph.	nosph.		

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Theor. Tab. F.

Tabelle zur Beurtheilung der Dampfvertheilung und Dampfwirkung bei Eincylinder-Maschinen mit Expansions-Steuerung für verschiedene Grössen des schädl. Raumes (m) bei mässiger Drosslung $(\vartheta = 0)$ bis 0,10.

$$\frac{l_2}{l} = 0.94; \frac{l_3}{l} = 0.96; \frac{l_4}{l} = 0.998.$$

Füllung	Wah	Wahre Expansionsgrade & nebst	nsionsgr	rade & r	lebst 1	für		W	erthe d	Werthe des Spannungs-Coëfficienten f für	nungs-C	oëfficien	ten 🗲 fü	L.		Eilling
in min i	£ 	90'0	 	0,035	11	0,026	1	90′0	£	= 0,035	'n			0,025		Z amung
•	ب	- 1	•	1 -	•	1	9 = 0,1	9 = 0,05	3 = 0,1	9 = 0 0,075	\$ == 0,05	9 = 0,1	9 = 0,05	\$ = 0,025	9 ≡ 0	•
0,8 0,7	1,188	0,842	1,192	0,839	1,194	0,838	0,946	0,954	0,946	0,950	0,954	0,946				8,0 7,0
9,0	1,554	0,644	1,567		1,576			0,883	0,867	0,875	0,882	998'0	0,881			9,0
0,5 0,4	1,836	0,545	1,860	0,538	1,876	0,533	0,809	0,827	0,807	0,816	0,825	0,806	0,823	0,838	0,846	0,5 4,4
0,333	2,635		2,702		2,749	0,364	0,673	0,692	899'0	8/9'0	289'0	99'0		269'0	902'0	0,333
0,8 0,25	2,886 3,367		2,970 3,491	0,337	3,031	0,330	0,639	0,658	0,633	0,643	0,652	0,570	0,648	009'0	0/9'0	0,3 0,25
0,20	4,040	0,248	4,234	0,236	4,378	0,228	0,517	0,535	905'0	0,517	0,526	0,502	0,519	0,530	0,539	0,20
0,15 0,125	5,050	0,198	5,378 6,219	0,186	5,629	0,178	0,444	0,460	0,432	0,440	0,448	0,424	0,430	0,449	0,457	0,15 0,125
0,10	6,733		7,370		7,880	0,127	0,359	0,373	0,344	0,351	0,358	0,333		0,355	0,361	0,10
0,07	8,417 10,100	0,119	9,476	0,106	10,368	920'0	0,301	0,314	0,283	0,289	0,295	0,271	0,282	0,289	0,294	0,07
5 (0	11,222	680,0	13,267	0,075	15,154	990'0	0,236	0,249	0,215	•	•	661,0	0,208	0,213	0,218	9,
	 	2,116	 	2,567	<u>ئ</u> اا	8,148	$f'' = f_v $	= 1,013 $= 1,083$	5	= 1,024 = 1,044	4 4		f' = 1,031 $f_v = 1,06$	1,031		
								fm =	1+/=	$f_m = f + 0.001$; $(f'_m = 0.020$; $f'_v = 0.001$).	-,,#	,020;)'0 = 0'(01).		
	Note.	Für Auspuff	Jyndsn	p' = 1,	p' = 1,18; f'p' = 1,15	1,1	æ									

Note. Die Angaben über ϵ_i ; f' etc. unterhalb der Tabelle gelten für Maschinen mit der unvermeidlichen (unbedeutenden) Compression; für solche mit bedeutender Compression sind die analogen Angaben in der folgenden Theor. Tab. F' und F" angeführt.

Zur theor. Tab. F.

Werthe des Spannungs-Coëfficienten f für Eincylinder-Maschinen mit Expansions-Steuerung bei starker Drosslung ($\theta = 0.1$ bis 0.3).

	Fullung	1/	8′0	2'0	9,0	0,5	0 _, 4	0,333	6,0	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	20'0	0,0	4 0,0	e a°
		9 <u>=</u> 0,30	0,913	0,865	0,807	0,737	0,655	0,591	0,555	0,498	0,435	0,363	0,324	0,281	0,226	0,185	0,163	0,46
	23	9 == 0,25	0,921	9/8/0	0,822	0,755	0,673	609'0	0,574	915'0	0,451	0,378	0,338	0,294	0,237	0,195	0,172	0,55
	= 0,025	8 == 0,20	0,929	0,888	0,836	0,772	0,692	0,628	0,592	0,534	0,468	0,394	0,352	0,307	0,248	0,205	181,0	0,64
	w	9 <u>=</u> 0,15	0,937	006'0	0,851	682'0	012'0	0,646	119'0	0,552	0,485	0,409	0,366	0,320	0,259	0,214	061,0	0,73
f für		9 == 0,10	0,946	0,912	998′0	908'0	0,728	990'0	629'0	0,570	0,502	0,424	0,381	0,333	0,271	0,224	0,199	0,82
enten		9 == 0,30	0,913	0,865	0,807	0,739	0,657	0,593	0,559	0,502	0,439	0,369	0,331	0,289	0,235	961,0	9/1/0	0,46
- Coëfficienten	,	9 == 0,25	0,921	0,877	0,822	952'0	0,675	0,612	0,577	0,520	0,456	0,385	0,345	0,303	0,247	0,207	0,185	0,55
J-s8u	= 0.035	9 = 0,20	0,929	0,889	0,837	0,773	0,694	169'0	965'0	0,539	0,474	0,401	0,360	0,317	0,259	0,217	0,195	0,64
Spannungs	W.	9 == 0,15	0,938	106'0	0,852	062'0	0,712	0,650	9,615	0,557	0,491	0,417	0,375	0,330	0,271	0,228	0,205	0,73
des S		9 == 0,10	0,946	0,913	298'0	0,807	0,731	899'0	0,633	0,575	805'0	0,432	0,390	0,344	0,283	0,239	0,215	0,82
Werthe		9 == 0,30	0,913	9865	808,0	0,740	659'0	0,597	0,563	0,508	0,446	0,378	0,341	0,301	0,249	0,212	0,192	0,46
M		9 = 0,25	0,921	0,877	0,823	0,757	8/9'0	919'0	0,582	925'0	0,464	0,394	0,356	0,315	0,262	0,223	0,203	95'0
	20'0 = 1	9 080	0,929	0,889	0,838	0,775	269'0	0,635	109'0	0,545	0,482	0,411	0,372	0,330	0,275	0,235	0,214	0,64
	##	9 <u>==</u> 0,15	0,938	106'0	0,853	0,792	\$12'0	0,654	0,620	0,563	0,499	0,427	0,387	0,344	0,288	0,247	0,225	0,73
		9 = 0,10	946'0	0,913	898'0	608,0	0,734	0,673	0,639	0,582	0,517	0,444	0,403	0,359	0,301	0,259	0,236	0,82
	Fullung	1,	8′0	0,7	9′0	0,5	0,4	0,333	6,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	20'0	0,0	10,0	4°

Note. Ausgenommen die Werthe von f gelten sämmtliche übrigen Angaben der linksseitigen Tabelle (für mässige Drosslung) auch ventil) erfolgt; z. B. für die Abdrosslung einer absoluten Kesselspannung $p_0^\prime=7$ Atm. auf eine mittlere Admissions-Spannung p=4,5 Atm. d. h. $\frac{p}{p}=0,64$ ist $\vartheta=0,20,$ d. h. die Admissions-Endspannung $p_{\frac{1}{2}}=(1-\vartheta)$ p=0,8 p neben den zugehörigen Werthen von f in die Rechnung hier (für starke Drosslung). In der untersten Zeile erscheinen hier auf Beobachtungen gestützte (mittlere) Angaben über das zu der jeweiligen Grösse von 🔊 zugehörige Verhältniss 💪 unter der Voraussetzung, dass die Abdrosslung lediglich am Admissionsventil (und keineswegs am Kessel-Sperrnehmen etc. (Dabei wird vorausgesetzt, dass die Maschine weder mit einer sehr grossen noch mit einer gar zu kleinen Füllung arbeitet). Ē

Theor. Tab. F'.

Angaben für Eincylinder-Maschinen (mit Expansions-Steuerung) bei bedeutender Compression

nach dem einfachen Mariotte'schen Gesetze (PV = Const.).

[Es bedeutet: 4 den relativen Kolbenweg bei Beginn der Compression oder das Ausströmungsverhältniss; ϵ , den Compressionsgrad, p die Compress.-Endspannung; f' den Spannungs-Coëfficienten für p'.]

Coem	Clenten	ıuι γ.]										
Γ.		<i>m</i> =	0,05			<i>m</i> =	0,035			m =	0,025		
1/2		P	bei	ri .		P	bei	-		p	bei		1/2
	€,	Ausp.	Cond.	f	ŧ,	Ausp.	Cond.	f	ε,	Ausp.	Cond.	f'	١.
0,94	2,115	2,62	0,51	1,013	2,567	3,18	0,62	1,021	3,148	3,90	0,76	1,031	0,94
0,90	2,885	3,08	0,69	1,060	3,648	4,52	0,88	1,082	4,630	5,74	1,11	1,104	
0,85	3,846	4,77	0,92	1,131	5,000	6,20	1,20	1,170	6,481	8,04	1,56	1,203	0,85
0,80	4,808	5,96	1,15	1,217	6,351	7,88	1,52	1,265	8,333	10,33	2,00	1,314	0,80
0,75	5,769	7,15	1,39	1,312	7,702	9,55	1,85	1,380	10,185	,	2,44	1,445	0,75
0,70	6,731	8,35	1,62	1,422	9,054	11,23	2,17	1,502	12,037		2,89	1,583	0,70
0,65	7,692	9,54	1,85	1,532	10,405		2,50	1,635	13,889		3,33	1,727	0,65
0,60	8,654	10,73	2,08	1,658	11,757		2,82	1,772	15,741		3,78	1,886	0,60
0,55	9,616		2,31	1,781	13,108		3,15	1,917	17,593		4,22	2,046	
0,50	10,577		2,54	1,919	14,460		3,47	2,068	19,444		4,67	2,215	0,50
0,45	11,539		2,77	2,053	15,811		3,79	2,226			5,11	2,390	0,45
0,40	12,500	•	3,00	2,200	17,162		4,12	2,385	23,148		5,56	2,566	0,40
0,35	13,462		3,23	2,336	18,513		4,44	2,553	25,000		6,00	2,750	0,35
0,30	14,423	.	3,46	2,498	19,865		4,77	2,718	26,852		6,45	2,934	0,30
0,25	15,385	.	3,69	2,635	21,216		5,09	2,884	28,704	•	6,89	3,120	
0,20	16,346	•	3,93	2,810	22,567		5,42	3,067	30,556	•	7,33	3,317	0,20
0,15	17,308	.	4,15	2,968	23,918		5,74	3,251	32,407		7,78	3,512	
0,10	18,269	.	4,38		25,270		6,07		34,259		8,22	3,714	0,10
		Hie			ch für	Auspui	ff-Masc	hinen (hne Da	mpf hei	nd:		
	für 🏄	= 3	31/2		41/2	5	51/2	6	61/2	7	8	9	10
		= 1,0	3 1,06	1,08	1,11	1,14	1,18	1,22	1,26	1,31	1,39	1,48	1,58
m =	0,05 (7	= 0,9	2 0,90	0,88	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,72	0,67	0,63
		= .	1,04	1,06	1,08	1,10	1,13	1,15	1.19	1,21	1,26	1,32	1,39
m =	0,035 \ 7	= .	0,93	0,92	0,90	0,89	0,87	0,86	0,84	0,83	0,80	0,77	0,74
	·	Für A	uspuff-	Masch.	mit Da	mpfhe	md folg	taus T	ab. F"	$\frac{1}{2}(k =$	1,1):		
	für 🤌	= 8	31/2	4	41/9	5	51/2	6	61/2	7	8	9	10
		= 1,0	2 1,04	1,07	1,11	1,13	1,16	1,19	1,22	1,25	1,33	1,43	1,49
m =	$0,05 \left\{ \frac{4}{7} \right\}$	= 0,9	3 0,92	0,90	0,88	0,87	0,85	0,83	0,82	0,80	0,77	0,73	0,70
	ĬÍ.	= .	1,03	1,04	1,07	1,09	1,11	1,13	2,16	1,18	1,23	1,28	1,35
m = 0	0,035	= .	0,94	0,93	0,92	0,90	0,89	0,88	0,87	0,86	0,83	0,81	0,79
Z	usamme	nstellun	g aus d	l. theor	. Tab.	F' und	F" fü	Eincy	linder-	Masch	. mit (Conden	s.

Werthe von f' mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) Werthen von $\frac{L}{l}$. Allgem. $PV \stackrel{k}{=} Const.$

(k = 0.9) wurde für die Anwendung bei Masch, ohne Hemd, k = 1.1 bei Masch, mit Hemd als giltig angeno

p		711	0,05				0,035			<i>m</i> =	0,025		6
ti.	k = 0.9	k = 1	k = 1.1	k = 1.2	k = 0,9	k=1	k=1,1	k = 1,2	k=0.9	k=1	k=1,1	k=1,2	P _c
1	1,19	1,17	1,14	1,12	1,14	1,11	1,10	1,09	1,10	1,06	1,06	1,06	1
11/2	(0,80) 1,44	(0,83) 1,38	(0,86)	(0,88) 1,27	(0,85)	(0,88) 1,26	(0,90) 1,22	(0,91) 1,20	(0,89)	(0,91)	(0,93)	(0,94) I,I4	11/,
2	(0,64) 1,74	(0,72) 1,62 (0,62)	(0,78) 1,52	(0,82) 1,44	(0,74) 1,54	(0,81) 1,43	(0,85) 1,36	(0,87)	(0,82)	(0,86) 1,31	(0,89)	(0,90)	2
21/2	(0,49) 2,12 (0,34)	1,89	(0,70) 1,75 (0,62)	(0,75) 1,65 (0,69)	1,79	(0,73) 1,64 (0,65)	(0,80) 1,52	(0,83) 1,45	(0,75) 1,58	(0,80) 1,46	(0,84) 1,39	(0,87) 1,33	21/1
3	2,51	2,20 (0,40)	2,00	1,87	(0,53) 2,08 (0,42)	1,85 (0,57)	(0,74) 1,70 (0,67)	(0,78) 1,59 (0,73)	(0,66) 1,78 (0,58)	(0,75) 1,62 (0,69)	(0,80) 1,51 (0,76)	(0,84) I,43 (0,80)	3
31/2	-	2,52	2,26	2,08	2,38	2,07	1,89	1,74	1,99	1,78	1,64	1,54	31/2
4	.	(0,29) 2,87	(0,46) 2,53 (0,38)	(0,57) 2,29	(0,30)	(0,50) 2,30	2,08	(0,69)	(0,50) 2,23	(0,64) 1,97	1,79	(0,77)	4
41/2		(0,19)	2,84	(0,51) 2,50 (0,45)	(0,19)	(0,42) 2,57 (0,35)	(0,56) 2,28 (0,50)	(0,65) 2,08 (0,61)	(0,42) 2,48	(0,58) 2,15	1,93	(0,74) 1,78	41/2
5	.	•	3,13	2,75		2,84 (0,26)	2,50 (0,45)	2,25	(0,32) 2,74 (0,24)	(0,52) 2,34 (0,46)	(0.64) 2,08 (0,60)	(0,71) 1,90 (0,69)	5
51/2		•	3,42 (0,15)	3,01	.	3,11	2,71	2,42	3,00	2,54 (0,41)	2,24 (0,56)	2,03	51/2
6				3,25		3,39	2,93	2,61		2,75	2,40	2,17	6
61/2				(0,30) 3,46 (0,24)		(0,11)	(0,34) 3,15 (0,29)	(0,50) 2,80 (0,46)	. ;	(0,35) 2,96	(0,52) 2,57	(0,63) 2,30	61/2
7				3,70	.		3,38	3,01	.	(0,30) 3,17 (0,24)	(0,49) 2,74 (0,45)	(0,61) 2,43 (0,58)	7
8	.		.			· i	3,83	3,39		3,61	3,08	2,72 (0,53)	8

Theor. Tab. F".

Angaben für Eincylinder-Maschinen (mit Expansions-Steuerung) bei bedeutender Compression nach dem Gesetze $PV^{\underline{k}}$ Const.

(Bezeichnungen wie in der Theor. Tab. F'.)

1) Nach d. Ges. $PV \stackrel{0.9}{=} \text{Const.}$ (insbesond. f. Condens.-Masch. ohne Dampfhemd).

		m =	0,05			m =	0,035			m =	0,025		,
4/1	ε,			fι ε,		P			ε,	p bei		بر	4 7
		Ausp.	Cond.			Ausp.	Cond.			Ausp.	Cond.		
0,94	2,115	2,42	0,47	1,009	2,567	2,90	0,56	1,017	3,148	3,48	0,67	1,025	0,94
0.90	2,885	3,22	0,62	1,050	3,648	3,97	0,77	1,067	4,630	4,93	0,95	1,086	0,90
0,85	3,846		0,81	1,113	5,000		1,02	1,139	6,481	6,67	1,29	1,168	0,85
0,80	4,808	5,10	0,99	1,185	6,351	6,55	1,27	1,223	8,333	8,36	1,62	1,262	0,80
0,75	5,769	6,00	1,16	1,266	7,702		1,51	1,317	10,185		1,94	1,369	
0,70	6,731	6,80	1,33	1,356	9,054		1,74	1,419	12,037	11,64	2,25	1,481	0,70
0,65	7,692	7,78	1,51	1,450	10,405		1,98	1,523	13,889	•	2,56	1,600	0,65
0,60	8,654	8,65	1,67	1,550	11,757		2,21		15,741		2,87	1,726	0,60
0,55	9,616	9,51	1,84	1,661	13,108		2,43	1,755	17,593	•	3,17	1,854	0,55
0,50	10,577	10,60		1,773	14,460	•	2,66	1,876		•	3,47	1,984	0,45
0,45	11,539		2,17	1,877	15,811	•	2,88	2,000	21,296		3,76	2,121	
0,40	12,500		2,33	1,990	17,162	•	3,10	2,127	23,148		4,06	2,259	0,35
0,35	13,462	•	2,49	2,103	18,513	•	3,32		25,000 26,852		4,35	2,401	0,30
0,30	14,423	•	2,65	2,228	19,865		3,53	2,391		•	4,64	2,546 2,696	
0,25	15,385	•	2,81	2,353	21,216		3,75	2,529 2,664	28,704		4,93	2,842	0,20
0,20	16,346		2,97	2,477	22,567		3,97	2,004		•	5,21	2,042	0,15
0,15	17,308	•	3,12	2,605			4,18	2,802	32,407	•	5,49	2,995	0,10
0,10	18,269	•	3,28	2,735	25,270	•	4,39	2,947	34,259	•	5,77	3,147	0,10

2) Nach d. Ges. PV - Const. (insbesondere für Maschinen mit Dampfhemd).

		m ==	0,05			m =	0,035		m = 0.025				,
1/2	ε, P bei		انم	€,	🌶 bei		f	ε,	bei e		fi	1/2	
	-,	Ausp.	Cond.	,	٠,	Ausp.	Cond.		Ĺ	Ausp.	Cond.		L
0,94	2,115	2,81	0,54	1,016	2,567	3,50	0,68	1,026	3,148	4,38	0,85	1,037	0,94
0.90	2,885	3,98	0,77	1,070	3,648	5,15	1,00	1,093	4,630	6,69	1.30	1,118	0,90
0,85	3.846	5.46	1,06	1,155	5,000		1,41	1,195	6,481	9,69	1,88	1,234	0,85
1 0.80	4,808	6,98	1,35	1,253	6,351	9,47	1,83	1,312	8,333	12,77	2,47	1,374	0,80
0,75	5,769	8,52	1,65	1,367	7,702	11,71	2,27	1,448	10,185		3,08	1,528	0,75
1 0.70	6,731	10,10	1,95	1,496	9,054	13,99	2,71	1,598	12,037	•	3,71	1,703	0,70
0,65	7,692	11,70	2,26	1.628	10,405	•	3,16	1,751	13,889	•	4,34	1,889	0,65
1 0.60	8,654	13,32	2,58	1,782	11,757		3,61	1,930	15,741	•	4,98	2,081	0,60
0,55	9,616		2,89	1,939	13,108		4,07	2,130	17,593	•	5,62	2,289	
l 0.50 i	10,577		3,21	2,101	14,460	•	4,53	2,298	19,444		6,28	2,498	0,50
0,45	11,539		3,54	2,277	15,811		5,00	2,498	21,296	•	6,94	2,721	0,45
0,40	12,500	١.	3,86	2,448	17,162		5,47	2,695	23,148	•	7,61	2,944	0,40
0.35	13,462		4,19	2,634	18,513		5,95	2,904	25,000	•	8,28	3,182	0,35
l 0.30 i	14,423	١.	4,52	2,820	19,865		6,43	3,119	26,852	•	8,96	3,417	0,30
0,25	15,385		4,85	3,005	21,216		6,91	3,341	28,704	•	9,64	3,666	0,25
0,20	16,346		5,19	3,212	22,567		7,40	3,564	30,556		10,32	3,913	0,20
0,15	17,308		5,53	3,421	23,918		7,89	3,795	32,407		11,01	4,178	0,15
0,10	18,269	٠.	5,86	3,623			8,38	4,028	34,259			4,431	0,10

3) Nach dem Gesetze $PV^{\frac{1.2}{2}}$ Const. (event. für Maschinen mit Dampfhemd bei möglichst wenig feuchtem Dampfe).

			DC1										
		m =	: 0,05			m =	0,035		 	m =	0,025		
4		p bei		اع	٤,	🌶 bei		ŗı	ε,	🎤 bei		fi	4/
	€,	Ausp.	Cond.		٠,	Ausp.	Cond.	,	٠,	Ausp.	Cond.		
0.94	2,115	3,03	0,59	1,019	2,567	3,84	0,74	1,031	3,148	4,91	0,95	1,044	0,94
0,94 0,80	4,808	8,16	1,58	1,293	6,351	11,40	2,21	1,365	8,333	15,79	3,06	1,443	0,80
0,70	6,731	12,22	2,37	1,581	9,054		3,38	1,710	12,037	•	4,75	1,840	0,70
0,60	8,654		3,13	1,925	757,11		4,62	2,117	15,741		6,56	2,316	0,60
0,50	10,577		4,07	2,315	14,460	•	5,92	2,574			8,45	2,841	0,50
0,40	12,500		4,97	2,743	17,162		7,27	3,073	23,148		10,41	3,412	0,40
0,30	14,423		5,90	3,206	19,865	•	8,67	3,609	26,852		! •	4,022	0,30
0,20	16,346		7,00	3,698	22,567	•	10,10	4,178	30,556	•	•	4,669	
0,10	18,269		7,84	4,217	25,270		11,57	4,770	34,259	•	. !	5,345	0,10

Theor. Tab. G.

Werthe der Spannungs-Coëfficienten f für Zweicylinder-Maschinen mit Doppelsteuerung.

(Mit rechtzeitiger Absperrung des Expansions-Cylinders und Dampfhemd an beiden Cylindern).

A.	Bei	kleinem	(höchstens	3%)	schädl.	Raume	des	Ex	pansions-C	ylinders	ś,
----	-----	---------	------------	-----	---------	-------	-----	----	------------	----------	----

Füllung (reducirt)	(Ćorr. W	oolf-M. kaltem	geheizten) resp. Ma Receiver) -VolumV	sch. mit	(Receive	r-Wooli	(geheizt	mpound-l	Masch.)	Füllung (reducirt) 7, 7 0,25 0,20 0,15 0,125 0,10
$\frac{l_i}{l}$	0,40 (1:2,5)	0,333 (1:3)	0,286 (1:3,5)	0,25 (1:4)	0,55 (1:1,82)	0,50 (1:2)	0,45 (1:2,2)	0,40 (1:2,5)	0,333 (1:3)	
0,25 0,20 0,15 0,125 0,10	0,548 0,484 0,408 0,365 0,318	0,543 0,479 0,404 0,361 0,314	0,534 0,472 0,398 0,356 0,809	0,524 0,464 0,391 0,350 0,304	0,576 0,512 0,437 0,395 0,349	0,572 0,507 0,432 0,390 0,344	0,568 0,503 0,428 0,386 0,340	0,563 0,499 0,424 0,382 0,335	0,560 0,495 0,420 0,377 0,330	0,20 0,15 0,125
0,08 0,07 0,06 0,05 0,04	0,276 0,254 0,230 0,205 0,179	0,272 0,250 0,226 0,201 0,175	0,268 0,245 0,222 0,197 0,171	0,263 0,241 0,218 0,193 0,167	0,309 0,288 0,266 0,242 0,218	0,304 0,283 0,260 0,237 0,213	0,300 0,278 0,255 0,232 0,207	0,295 0,273 0,250 0,227 0,202	0,289 0,267 0,244 0,220 0,195	0,08 0,07 0,06 0,05 0,04

Note. Für Condens, p' = 0.21; sodann die (reducirte) indicirte Spannung p = fp - f'p'; hierin ohne (namhafte) Compression f' = 1.03 und f'p' = 0.22. Mit namhafter Compression in beiden Cylindern (bis nahe zur Gegendampfspannung bei 3% schädl. Raume) ist im Mittel:

für ≠=	3	31/2	4	41/2	5	51/2	6	61/2	7	8	9
ad a) / = ad b) / =	1,27	1,33	1,38	1,44	1,49	1,54	1,58	1,63	1,66	1,74	1,76

B. Bei grösserem (bis 6%) schädl. Raume des Expansions-Cylinders.

Füllung (reducirt)	(Corr. W	oolf-M. kaltem	geheizten) resp. Mas Receiver) -VolumV	sch. mit	(Receive	r-, Woo	olf- u. Co	tem) Rec mpound- umVerl	Masch.)	(reducirt)			
1	0,40 (1:2,5)	0,333 (1:3)	0,29 (1:3,5)	0,25 (1:4)	0,55 (1:1,82)	0,50 (1:2)	0,45 (1:2,2)	0,40 (1:2,5)	0,333 (1:3)	<u>l,</u>			
0,25	0,534	0,523	0,510	0,497	0,571	0,566	0,560	0,555	0,548	0,25			
0,20	0,472	0,463	0,453	0,442	0,508	0,502	0,497	0,492	0,486	0,20			
0,15	0,399	0,392	0,383	0,375	0,434	0,429	0,424	0,418	0,413	0,15			
0,125	0,358	0,351	0,343	0,336	0,392	0,387	0,382	0,377	0,371	0,125			
0,10	0,312	0,306	0,299	0,292	0,346	0,341	0,336	0,331	0,325	0,10			
0,08	0,271	0,265	0,260	0,254	0,307	0,302	0,297	0,291	0,285	0,08			
0,07	0,249	0,244	0,238	0,233	0,286	0,281	0,275	0,270	0,263	0,07			
0,06	0,226	0,221	0,216	0,211	0,264	0,259	0,253	0,248	0,241	0,06			
0,05	0,202	0,197	0,192	0,187	0,241	0,235	0,230	0,224	0,217	0,05			
0,04	0,176	0,171	0,166	0,162	0,217	0,211	0,205	0,200	0,192	0,04			

Note. Für Condens, auch diesfalls p'=0.21, sodann p=fp-f'p'; hierin ohne (namhaste) Compression f'=1.03 und f'p'=0.22. Mit namhaster Compression in beiden Cylindern (bis nahe zur Gegendampsspannung bei 4% schädl. Raume) ist im Mittel:

für $p = \begin{vmatrix} 3 & 31/2 & 4 & 41/2 & 5 & 51/2 & 6 & 61/2 & 7 & 8 & 9 \\ ad a) f' = \begin{vmatrix} 1.37 & 1.45 & 1.52 & 1.59 & 1.67 & 1.73 & 1.79 & 1.85 & 1.90 & 2.00 & 2.03 \\ ad b) f' = \begin{vmatrix} 1.37 & 1.45 & 1.52 & 1.43 & 1.49 & 1.54 & 1.59 & 1.64 & 1.69 & 1.73 & 1.81 & 1.82 \end{vmatrix}$

Digitized by Google

IV. ABSCHNITT.

Anwendung der theoretischen Resultate.

Bemerkung. Dieser Abschnitt ist behufs der mechanischen Lösung der bei Dampfmaschinen vorkommenden Aufgaben an und für sich verständlich. In Betreff der Begründung der hierin vorkommenden Formeln und Daten beachte man den vorhergehenden III. Abschnitt selbst dann, wenn man sich mit der eigentlichen Theorie (im I. und II. Abschnitte) nicht befassen will.

1. KAPITEL.

Bezeichnungen, nebst Erklärung der folgenden Tabellen für die Anwendung.

§ 31.

Bezeichnungen für die Anwendung.

Für die eigentliche Anwendung kommen nur die folgenden Bezeichnungen in Betracht; die hierin vorkommenden Spannungen sind durchaus in ("neuen") Atmosphären à 1 Kgr. pro Qu.-Centim. oder $\mathfrak{A}=10\,000\,\mathrm{Kgr.}$ pro Qu.-Meter gemeint:

- p_o die absolute Kesselspannung (also $p_o 1$ die effective Spannung, Ueberdruck);
- p die (mittlere) absolute Admissionsspannung;
- p' ,, Emissions spanning;
- p_i die indicirte Spannung, d. i. die mittlere Spannungsdifferenz hinter und vor dem Kolben (bei den Zweicylinder-Maschinen die auf den Expansions-Cylinder reducirte summarische Spannungs-Differenz beider Kolben);
- Δ eine zu p_i gehörige, subtractive Grösse bei Maschinen mit (ansehnlicher) Compression;
- r_o die auf den Kolben reducirte, dem Leergange entsprechende Widerstandsspannung, bei Condensations-Maschinen mit Einschluss des Pumpenwiderstandes (Luftpumpe, event. sammt Kaltwasserpumpe);
- μ der Coëfficient der "zusätzlichen Reibung" bei belastetem Gange der Maschine;
- $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i r_o)$ die Netto- oder Nutzspannung (der Nutzleistung an der Welle entsprechend und auf den Kolben reducirt);*)
- D der Kolbendurchmesser in Meter;

^{*)} Bei der belastet gehenden Maschine kommt zu der Leergangs-Widerstandsspannung r_o die "zusätzliche" Widerstandsspannung μp_n additiv hinzu, so dass $p_n = p_i - r_o - \mu p_n$, woraus obiger Ausdruck für p_n folgt.

 $\frac{D^2 \pi}{4}$ die (ganze) Kolbenfläche in Qu.-Meter;

O die "wirksame" Kolbenfläche in Qu.-Meter;*)

l der Kolbenhub in Meter;

l₁ der Kolbenweg bis zur Absperrung auf der Admissionsseite, also

 $\frac{l_1}{T}$ das Füllungsverhältniss, oder die "Füllung"; (bei den Zweicylinder-Maschinen bezeichnet $\frac{l_1}{l}$ die auf den Expansionscylinder reducirte, dem totalen nominellen Expansionsgrade entsprechende Füllung, kurz die "reducirte Füllung");

- $1: \frac{l_1}{l} = \frac{l}{l_1}$ der "nominelle" Expansionsgrad; m der Coëfficient für den schädlichen Raum (dessen absolute $Gr\ddot{o}sse = mOl$;
- n die Umgangs- oder Tourenzahl (Doppelhubzahl) in der Minute;
- c die (auf die Secunde bezogene mittlere) Kolbengeschwindigkeit in Meter, und zwar ist stets

$$nl = 30c$$

Bei den Zweicylinder-Maschinen beziehen sich O, D und l auf den Expansions-Cylinder und bezeichnen O', D', l' die gleichnamigen Grössen für den Hochdruckcylinder; es ist hiebei ferner:

v = O'l' das Volumen des Hochdruckcylinders;

V = Ol das Volumen des Expansionscylinders;

v das Cylinder-Volumen-Verhältniss;

die Füllung des Hochdruckcylinders, so dass die "reducirte" Füllung

$$\frac{l_1}{l_2} = \frac{l_1'}{l_2} \cdot \frac{v}{v}$$

 $\frac{L_1}{L}$ die wirkliche (mit Rücksicht auf die Vermeidung des Spannungsabfalles bemessene) Füllung des Expansions-Cylinders.

die indicirte Leistung in Pferdekraft (am Kolben);

Nn die Netto- oder Nutzleistung in Pferdekraft (an der Welle);

 $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ die indicirte und die Nutzleistung pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit (kurz "Leistung pro Meter");

 $=\frac{Nn}{Nt}$ der ("indicirte") Wirkungsgrad;

 C_i der nutzbare Dampfverbrauch C_i der Abkühlungs-Verlust

pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Ci" der Dampflässigkeits-Verlust

 $= C_l' + C_l'' + C_l'''$ der summarische Dampf-Consum pro indicirte Pferdekraft und Stunde in der Maschine allein (also abgesehen von dem Verluste in der Dampfleitung und von dem mitgerissenen Kesselwasser);

 $C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{N_i}{N_n} C_i$ der summarische Dampf-Consum pro Netto-Pferdekraft und Stunde in Kgr. (in der Maschine allein).

^{*)} Bezeichnet $o=d^3\frac{\pi}{4}$ den Querschnitt der Kolbenstange, so ist, wenn dieselbe beiderseits durch die Deckel geht: $O=D^2\frac{\pi}{4}-o$; wenn sie hingegen bloss einseitig durchgeht, $0 = D^2 - \frac{\pi}{4} - \frac{1}{2} \cdot o.$



§ 32.

Uebersicht der in Betracht gezogenen Maschinengattungen,

In den folgenden "Tabellen für die Anwendung" werden acht Maschinengattungen unterschieden, und zwar werden (stets paarweise, links und rechts) die folgenden vier Paare in Betracht gezogen:

- A. Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung
- B. Auspuff-Maschinen mit (Expansions-Steuerung (nach Meyer, Corliss oder dgl.)
 - C. Eincylind.-Cond.-Masch. (a) ohne Dampfhemd,
 b) mit Dampfhemd.
 D. Zweicyl.-Cond.-Masch. (a) ohne (geheizten) Receiver,
 b) mit (geheiztem) Receiver.

- a) mit Coulisse nach Gooch, Stephenson oder dgl.
- b) mit separater Einlass-Coulisse.
 - a) ohne Dampfhemd,
 - b) mit Dampfhemd.

Bei den beiden Gattungen der "Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung" ist ein Unterschied, ob ohne oder mit Dampfhemd, in den Tabellen nicht gemacht; bei allfälligen Vergleichen dieser Maschinen mit den Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung sind jedoch die Coulissen-Maschinen als "Dampfhemd-Maschinen" anzunehmen.

Ueber die Einrichtung der Auspuff-Maschinen "mit separater Einlass-Coulisse" siehe § 24 S. 87, eventuell (in theor. Beziehung) auch S. 45-50. Die Condensations-Maschinen sind durchwegs mit Expansions-Steuerung gemeint.

Die Zweicylinder-Maschinen sind mit Dampfhemd an beiden Cylindern und ausserdem durchaus "mit Doppelsteuerung" also mit rechtzeitiger Absperrung des Expansions-Cylinders (behufs Vermeidung eines überflüssigen Spannungs - Abfalles) vorausgesetzt; die alten Woolf'schen Maschinen (mit ganzer Füllung des Expansions-Cylinders, wobei das Auslass-Organ des Hochdruck-Cylinders zugleich als Einlass-Organ des Expansions-Cylinders fungirt und hiemit ein sehr bedeutender Spannungsabfall beim Dampfübertritte Statt findet) werden hier weiter nicht beachtet.

Zu den Zweicylinder-Maschinen ohne (geheizten) Receiver gehören vornehmlich die Woolf'schen Maschinen (mit Kurbeln unter 0° oder 180°), insofern dieselben wohl Doppelsteuerung aber keinen eigentlichen (geheizten) Receiver besitzen; man kann dieselben als "Correcte" oder "Corrigirte Woolf'sche Maschinen" bezeichnen; sie sind nämlich im Vergleich mit den alten Woolf-Maschinen durch eine entsprechend geänderte Steuerung des Expansions-Cylinders corrigirt.*) Mit denselben könnten, insoweit sie überhaupt in Betracht kommen, die eigentlichen

^{*)} Die sonst hiefür übliche Bezeichnung "Compoundisirte Maschinen" scheint mir weniger passend, indem das englische Wort "Compound" trotz seiner allgemeinen Bedeutung doch dem Uebereinkommen gemäss insbesondere für die Kurbel-Verstellung um 900 (od. dgl.) meistens gebraucht wird, und behufs einer kurzen Ausdrucksweise in diesem Sinne allgemein zu gebrauchen wäre.

Receiver-Maschinen, wenn der Receiver nicht geheizt wird, sowie diejenigen Maschinen, bei welchen der Mantel des Hochdruck-Cylinders als Receiver functionirt, der Gesammt-Dampfwirkung und auch dem Dampf-Consum nach als nahe übereinstimmend angenommen werden.

Unter den "Zweicylinder-Maschinen mit (geheiztem) Receiver" sind die eigentlichen Receiver-Maschinen, also die Zweicylinder-Maschinen in ihrer heutigen Vollkommenheit einbegriffen, und zwar sowohl

- α) die Receiver-Woolf-Maschinen (mit Kurbeln unter o° oder 180°) als auch
- β) die Compound-Maschinen (mit Kurbeln unter 90° od. dgl.
 bei welchen der Receiver unvermeidlich und selbstverständlich ist).

Diese beiden Maschinen-Arten sind zwar von einander nach vieler Richtung völlig verschieden, sie können jedoch in Bezug auf die Grösse der Gesammt-Dampfwirkung (bei einer gewissen Spannung, Füllung etc.) als nahe äquivalent angenommen werden. Im Falle jedoch bei einer Compound-Maschine, um ihren Hochdruck-Cylinder entsprechend zu belasten, ein Spannungsabfall künstlich herbeigeführt werden müsste, — was in einem fehlerhaften Volumen-Verhältnisse der beiden Cylinder, eventuell in einer Ueberanstrengung (zu grossen Füllung) der Maschine begründet wäre, — dann wäre dieselbe in Bezug auf Leistung und Dampfverbrauch eher nach den Angaben für Maschinen ohne (geheizten) Receiver zu beurtheilen, und könnte möglicherweise selbst hinter diesen zurückbleiben.

§ 33.

Uebersicht der "Tabellen für die Anwendung".

Die folgenden Tabellen für die Anwendung sind sehr leicht zu übersehen, wenn man die eben in § 32 gegebene Uebersicht der in Betracht gezogenen Maschinengattungen beachtet.

Es folgen der Reihe nach:

- I. Hilfstabellen (auf 3 Seiten), diejenigen Grössen enthaltend, welche bei einer bestehenden oder bestehend gedachten Maschine gegeben, für eine zu entwerfende Maschine hingegen zuvörderst festzusetzen resp. anzunehmen sind, und zwar:
- I. a) Die besten normalen Füllungen (d. i. die günstigsten Füllungen der verschiedenartigen Maschinen bei ihrer normalen Beanspruchung).
- I. β) Passende Cylinder-Volumen-Verhältnisse bei den Zweicylinder-Maschinen (hiezugehörig: Ad. I. β Vorläufige Füllung des Expansions-Cylinders).
- I. 7) Passende Kolbengeschwindigkeiten.

Hierauf folgen Tabellen, welche die eigentlichen Berechnungsdaten (theoretische Resultate) enthalten, und zwar:

Tab. II. Wirkungsgrade η nebst $\frac{1}{\eta}$ für vorläufige Ausmittelungen.



- Tab. III. A. B. C. D. auf vier Doppelseiten die Indicirten Spannungen p_i für die in § 32 angeführten Maschinengattungen in der angegebenen Reihenfolge (paarweise links und rechts).
- Tab. IV. Der Leergangs-Widerstand und die zusätzliche Reibung
 - A. für Auspuff-Masch.
 - B. für Condensations-Masch.

und zwar ohne Rücksicht auf das Schwungradgewicht.

- Tab. V. A. B. C. D. auf vier Doppelseiten, der Dampf-Consum (pro indicirte Pferdekraft und Stunde, excl. Dampflässigkeits-Verlust) für die verschiedenen Maschinengattungen in ganz analoger Anordnung mit Tab. III. A. B. C. D.
- Tab. VI. Der Dampflässigkeits-Verlust
 - A. bei Eincylinder-Maschinen,
 - B. bei Zweicylinder-Maschinen.
- Tab. VII. Werthe von $D^3\frac{\pi}{4}$ zur Bestimmung der Kolbenfläche aus dem Durchmesser (bis $D=3^m$) und umgekehrt.
- Tab. VIII. enthält die nothwendigen Angaben zur Ausmittlung der Schwungräder für Eincylinder-Maschinen und zugleich die Angaben zur Ausmittlung des Leergangswiderstandes ro mit Berücksichtigung des Schwunggewichtes auch bei den Zweicylinder-Maschinen.
 - Tab. IX, X und X' dienen auf Grundlage der Tab. IX zur sofortigen Bestimmung des Leergangswiderstandes ro mit Berücksichtigung des Schwungradgewichtes etc.

§ 34.

Bemerkungen zu den "Tabellen für die Anwendung".

Die Tabellen sind vermöge ihrer Einrichtung für die eigentliche Handhabung an und für sich verständlich; die folgenden Bemerkungen enthalten einerseits begründende Erklärungen, andererseits gewisse Winke für die Anwendung.

Zu Tab. I. (Hilfstabellen.)

I. α) Die "besten normalen" Füllungen nebst den Füllungen des kleinsten Dampfverbrauches. Behufs kurzer Ausdrucksweise nennen wir die von einer Maschine vorwiegend (während der grössten Zeit ihres Betriebes) zu entwickelnde Leistung ihre "Normalleistung" und die zugehörige Füllung die "normale Füllung"; insofern diese Füllung für eine herzustellende Maschine so bemessen wird, dass der Dampfökonomie zugleich mit Rücksicht auf die Maschinen-Herstellungskosten entsprochen wird, gebrauchen wir den Ausdruck "beste normale Füllung." Dieselbe ist somit als diejenige normale Füllung zu definiren, bei welcher die (etwa jährlichen) Betriebskosten mit Einschluss der Verzinsung und Amortisation der Maschinenkosten bei den obwaltenden Umständen das Mini-



mum erreichen. Die beste normale Füllung nähert sich der Füllung des kleinsten Dampfverbrauches als ihrer Grenze.

Für eine bestehende Maschine ist die günstigste Füllung diejenige kleinste Füllung, bei welcher die jeweilig erforderliche Leistung entwickelt, d. h. der Dampf möglichst wenig gedrosselt wird. Diese Füllung hat keine, beziehungsweise nur diejenige kleinste Füllung als Grenze, für welche die betreffende Maschinensteuerung eben eingerichtet ist; über diese Füllung hinaus ist das Drosseln gerechtfertigt, weil unvermeidlich. Ausserdem ist das Drosseln dann gerechtfertigt, wenn die variabel beanspruchte Maschine auf stellbare (nicht selbstthätig variable) Füllung und ausserdem so eingerichtet ist, dass die übrige Regulirung von dem Regulator durch Drosslung besorgt wird; dann sorge aber der Maschinenwärter dafür, dass dem Regulator möglichst wenig zu drosseln übrig bleibt.

I. β) Die angegebenen Cylinder-Volumen-Verhältnisse bei den Zweicylinder-Maschinen gelten zum Zwecke der beiläufig gleichen Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder (bei den Compound-Maschinen zugleich mit Rücksicht auf die gleichförmige Arbeitsvertheilung auf die vier Quadranten des Kurbelkreises) unter Annahme eines gewissen (angegebenen) Receivervolumens im Verhältnisse zu den Grössen der beiden Cylinder-Volumen. Es hat nichts an sich, wenn der Receiver nach Umständen etwas grösser oder kleiner gemacht und eine genau gleiche Arbeitsvertheilung nicht ganz erreicht wird, nur grobe Verstösse sind zu vermeiden; die wirkliche Arbeisvertheilung, sowie überhaupt die Vorgänge in beiden Cylindern (Verlauf der Spannungen etc.) sind von Fall zu Fall bei Entwürfen durch Zeichnung von theoretischen Diagrammen, bei bestehenden Maschinen durch Abnahme von Indicator-Diagrammen zu untersuchen und hiemit die hier gegebenen allgemeinen Anhaltspuncte zu controliren.

Note. Das Volumen-Verhältniss $\frac{v}{V}$ für gleiche Arbeitsvertheilung nimmt mit der Füllung, bei welcher diese Vertheilung gewünscht wird, regelmässig ab, d. h. der Hochdruckcylinder fällt im Verhältnisse zum Expansionscylinder desto kleiner aus, je kleiner die (normale)
Füllung ist, bei welcher die gleiche Arbeitsvertheilung angestrebt wird. Wenn man von einer gewissen
normalen Füllung zu einer kleineren übergeht, so wird (bei gleicher Arbeitsvertheilung) nur der
Expansions-Cylinder entsprechend grösser, während der Hochdruck-Cylinder nahe ungeändert
bleibt; dies ist (ausser Anderem) ein Fingerzeig, bei Zweicylinder-Maschinen überhaupt möglichst
hoch zu expandiren.

I. y) Die empfohlenen passenden Kolbengeschwindigkeiten wurden empirisch bestimmt und sind (beiläufig) der Quadratwurzel einerseits aus der mittleren Pressungsdifferenz (zu beiden Seiten des Dampfkolbens) andererseits aus dem Kolbenhube proportional und wachsen in der Haupttabelle ausserdem mit der Maschinenstärke resp. mit dem Kolbendurchmesser, welches letztere in der angehängten Tabelle nicht der Fall ist.

Eine für eine herzustellende Maschine in Aussicht genommene grössere Kolbengeschwindigkeit hat kleinere Dimensionen, also auch kleinere Herstellungskosten derselben, ausserdem aber noch (vermöge Herabsetzung der Dampfverluste) kleinere Betriebskosten zur Folge. Demgemäss empfiehlt sich die Anwendung einer thunlichst grossen Kolbengeschwindigkeit insoweit, als hiebei ein dauernd verlässlicher (gefahrloser) und correcter Maschinenbetrieb verbürgt ist. Insbesondere bei allen Maschinen mit ununterbrochenem Betrieb wird man in dieser Beziehung stets einigermassen zurückhaltend sein; dem hierin äusserst Zulässigen wird man sich aber nur dann zu nähern trachten, wenn man hiezu einerseits vermöge des Maschinenzweckes dringend veranlasst ist, und wenn gleichzeitig andererseits die betreffende Maschine nur periodisch arbeitet, somit die Gelegenheit zur zeitweiligen Reparatur ohne Weiteres gegeben ist (Locomotiven).



Zu Tab. II. Die als "vorläufig" hingestellten Wirkungsgrade sind allerdings (in der Gegend der meist gebräuchlichen Füllungen bei den verschiedenen Maschinengattungen) insoweit mit einiger Accuratesse angegeben, dass die hiemit vorgenommene "vorläufige" Maschinen-Ausmittlung von der definitiven (mit Specialisirung des Leergangswiderstandes und der zusätzlichen Reibung) meist nicht sehr erheblich abweichen wird; dessen ungeachtet hüte man sich jedoch, diese empirischen Angaben auch anderweitig in Anwendung zu bringen. Bei den unvermeidlichen "vorläufigen" Ausmittlungen ist aber ihre Anwendung vollends zulässig und führt am schnellsten zum Ziele.

Zu Tab. III. Die in dicirten Spannungen sind für die beiden Maschinengattungen mit Coulissen-Steuerung (Tab. III A. a und b) ohne weitere Zusätze angegeben. Bei allen übrigen Maschinengattungen sind ausser den gewöhnlichen Umständen, welchen die jeweilige Haupttabelle entspricht, zweierlei anderweitige Umstände berücksichtigt, und zwar:

- 1. Bei den Eincylinder-Maschinen mit Expansions-Steuerung (Auspuff- und Condensations-Maschinen - Tab. B und Tab. C) gelten die Haupttabellen für die gewöhnliche Grösse der schädlichen Räume (ca. 5 %) und für eine unansehnliche (nur die unvermeidliche) Compression des Vorderdampfes. Für Maschinen mit kleinerem schädlichen Raume (3 bis 2 %) sind für die kleineren Füllungen (von 0,20 an) die betreffenden (kleineren) Werthe der indicirten Spannungen in Kleindruck linksseitig beigesetzt. Bei Maschinen mit namhafter Compression des Vorderdampfes (welche bis nahe zur Gegendampfspannung von entschiedenem Nutzen ist), wird der betreffende Werth der indicirten Spannung (gleichgiltig, welche Füllung eben in Betracht kommt) um einen Antheil (Δ) herabgesetzt, welcher durch die jeweilige Grösse des schädlichen Raumes und durch die gewünschte Compressions-Endspannung (p_c) gegeben ist. Diese subtractiven Antheile sind in jeder Tabelle für zweierlei Grösse des schädlichen Raumes und für verschiedene Werthe von pe angegeben; dieselben sind indess dem schädlichen Raume nahe proportional.
- 2. Bei den Zweicylinder-Maschinen ist (bei gewisser Spannung und Füllung) vornehmlich der schädliche Raum (m) des Expansions-Cylinders auf die Grösse der indicirten Spannung vom Einflusse. Die betreffenden Tabellen (Tab. D, a. und b.) sind daher doppelt; die (obere) Haupttabelle gilt für einen kleinen (bis $3\,^0/_0$) die (untere) kleingedruckte Tabelle für einen grösseren (bis $6\,^0/_0$) schädlichen Raum des Expansions-Cylinders. Die bei den Zweicylinder-Maschinen angesetzten, die Compression betreffenden Daten gelten (bei mässigem, ca. $3\,^0/_0$ igem schädlichen Raume) für eine solche in beiden Cylindern bis nahe zur Gegendampfspannung, da eine solche Compression hier stets möglich und auch stets nützlich ist.

In den einzelnen Tabellen für Maschinen mit Expansions-Steuerung ist schliesslich derjenige Werth der absoluten Emissionsspannung p' oben angegeben, welcher bei ihrer Berechnung angenommen wurde (p' = 1,13 für Auspuff, p' = 0,21 für Condensation).

Bei irgend gehinderter Ausströmung (welche indess nach aller Möglichkeit zu vermeiden ist) wären die Werthe von p_i um den betreffenden Mehrbetrag von p' kleiner.



Note. Die sämmtlichen Angaben der Tabellen III über die indicitte Spannung gelten für eine nur mässige Drosslung des Admissionsdampses. Bei bedeutender oder gar starker Drosslung (welche indess stets möglichst zu vermeiden ist) gestaltet sich die indicitte Spannung entsprechend geringer, als die genannten Tabellen angeben. Sollte man demnach die Maschinenleistung bei starker Drosslung zu bestimmen haben, oder aber Combinationen über den Einfluss der Drosslung und eventuell auch des schädlichen Raumes anstellen wollen, so können hierzu die Tabellen III nicht benützt werden, es ist sodann vielmehr die indicitte Spannung p_i mittelst der Formel

$$p_i = fp - f'p'$$

selbst zu berechnen, wofür die Werthe von f und f' aus der Theor. Tab. F und ihrer Ergänzungstabelle (Zur theor, Tab. F) S. 115 zu entnehmen sind; sollte hiebei namhaste Compression in Betracht kommen, so ist behus Bestimmung von f' von der Theor. Tab. F' und F'' Gebrauch zu machen. Etwaige Combinationen über den Einsluss der Drosslung auf den Dampf-Consum kann man sich indess insosern ersparen, als hier zum Schlusse die Resultate einer solchen Combination angegeben und erläutert sind, aus welchen hervorgeht, dass (mindestens theoretisch) die Drosslung gegen die Verminderung der Füllung selbst dann noch in bedeutendem Nachtheile ist, wenn die verminderte Füllung kleiner als die Füllung des kleinsten Dampfverbrauches sein sollte. Hingegen wäre es allerdings wünschenswerth, dieses theoretische Resultat durch unparteiische Versuche an bestehenden Dampfmaschinen zu controliren.

Zu Tab. IV ist zu bemerken, dass hienach die passiven Widerstände stets beurtheilt werden können, wenn die Maschine in Betreff des Schwungradgewichtes oder (bei Condensation) bezüglich der Satzhöhe der Kaltwasserpumpe u. s. w. keine ganz absonderlichen Verhältnisse darbietet. Sollte dieses der Fall sein, oder sollte man das Schwungradgewicht etc. von vorneher berücksichtigen wollen, so kann der Leergangswiderstand r_o ohne Weiteres mittelst der Tab. IX und X auf Grundlage der Schwungradberechnungs-Tabellen VIII bestimmt werden. Der absichtlich etwas hoch geschätzte Coëfficient μ der zusätzlichen Reibung ist jedenfalls aus Tab. IV zu nehmen.

Zu Tab. V, A. B. C. D. Für jede Maschinengattung können aus einer einzelnen Seite die zwei Hauptantheile C_i^I und C_i^{II} des Dampf-Consums pro indicirte Pferdekraft und Stunde (1. der nutzbare Dampf-verbrauch, 2. der Abkühlungsverlust) leicht bestimmt werden; in Betreff des 3. Antheiles C_i^{III} (Dampflässigkeitsverlust) findet die Berufung auf Tab. VI Statt; und zwar wird

 C_i' unmittelbar numerisch entnommen;

 C_i^{μ} folgt durch Division des numerisch entnommenen Werthes von $c C_i^{\mu}$ mit der jeweiligen Kolbengeschwindigkeit c;

Ci'' wird aus Tab. VI (für die jeweilige Grösse von Ni und c) unmittelbar numerisch entnommen.

Es ist sodann der Dampf-Consum pro indicirte Pferdekraft und Stunde (in der Maschine allein) $C_i = C_i^{\ \prime} + C_i^{\ \prime\prime} + C_i^{\ \prime\prime\prime}$.

Die Ansätze der Tabellen gelten unmittelbar für eine gewöhnliche, befriedigende, constructive Ausführung der Maschinen und für einen gewöhnlichen, noch befriedigenden Betriebszustand derselben derart, dass eine Maschine, welche einen grösseren Dampf-Consum nachwiese, nach der einen oder anderen Richtung als mangelhaft zu bezeichnen wäre. Dem entgegen kann bei exacter Ausführung (etwa auch mit entsprechender Compression des Vorderdampfes) und Instandhaltung einer Maschine ein ansehnlich kleinerer Dampf-Consum — jeden der drei Antheile

Ci, Ci, Ci, Ci, Ci, Ci, betreffend — erzielt werden. Um wie viel beiläufig jeder Antheil kleiner ausfallen kann, ist in jeder Tabelle mittelst der betreffenden "Note" angegeben. Es ist jedoch zu bemerken, dass selbst der für "exacte Ausführung und Instandhaltung" sich ergebende Dampf-Consum noch immer derart reichlich ist, dass derselbe von einer umsichtigen Maschinenfabrik (unter anfänglicher eigener Wartung) eventuell als Maximum garantirt werden kann.

Die Coulissen-Maschinen können den mittelst der Tabellen sich ergebenden Dampf-Consum nur bei ununterbrochenem Betriebe — eventuell als Locomotiv-Maschinen — nachweisen. Die mit häufigen Pausen und auch unter anderweitigen ungünstigen Verhältnissen arbeitenden Förderungs-Maschinen verbrauchen (selbst auch wenn sie Expansions-Steuerung besitzen) bedeutend mehr Dampf, wovon indess später noch die Rede sein wird.

Die in den Dampf-Consums-Tabellen schräg gedruckten Zahlen sind die kleinsten in der betreffenden Zeile.

Zu Tab. VII. Eine Kreisflächen-Tabelle, speciell zur Bestimmung der Kolbenflächen (und Kolbenstangenquerschnitte) in Qu.-Meter, ohne jede Interpolation, wurde hier hinzugefügt, um das betreffende Nachschlagen in anderen Büchern zu ersparen; dieselbe ist übrigens in dieser bequemen und completen Einrichtung kaum irgend wo zu finden.

Zu Tab. VIII (Schwungradberechnungs - Tabellen) ist hier insofern Nichts zu bemerken, als die vollständige Anleitung zum Gebrauche derselben auf ihrer Titelseite gegeben ist.

Zu Tab. IX und X nebst X'. Mittelst dieser Tabellen ist die Leergangs-Widerstands-Spannung r_0 mit Berücksichtigung des Schwungradgewichtes etc. auf Grundlage der Tab. VIII in der Weise zu bestimmen, dass man hienach entweder (wenn es sich um eine Eincylinder-Maschine handelt) mit Beachtung der einfachen Gebrauchsanweisung auf der Titelseite von Tab. VIII das Schwungradgewicht und ausserdem — wenigstens annähernd — das Wellengewicht, somit das summarische Gewicht G_s des Schwungrades sammt Welle wirklich festsetzt, oder aber schlechtweg (gleichgiltig, ob es sich um eine Eincylinder- oder Zweicylinder-Maschine handelt) die annähernde Grösse

$$\frac{G_s}{10000} = A \cdot 1.5 \frac{Ol}{c^2}$$

berechnet, wobei der Werth von A der betreffenden Tab. VIII zu entnehmen ist. Für Zweicylinder-Maschinen (bei welchen die Grössen O, I und c den Expansions-Cylinder betreffen) ist jedenfalls das letztere Verfahren einzuhalten, da das wirkliche Schwungradgewicht (dessen Berechnung diesfalls auf Grundlage der betreffenden Indicator- und Kurbeldiagramme mit Rücksicht auf die Massen von Fall zu Fall besonders vorgenommen werden muss) auf einen etwas zu kleinen Werth von r_o führen würde.

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

Mit dem festgesetzten Werthe von G_s resp. von $\frac{G_s}{10\,000}$ hat man für Auspuff-Maschinen:

$$r_o = r_{o'} + r_{o''} = \alpha \frac{G_s}{10000} + r_{o''}$$

wobei die Werthe von α und von r_o aus Tab. IX unmittelbar zu entnehmen sind. Für Condensations-Maschinen kommt noch der summarische Pumpenwiderstand $r_c' + r_c''$ (die Luftpumpe und Kaltwasserpumpe betreffend) additiv hinzu, d. h. es ist

$$r_o = r_o' + r_o'' + r_c' + r_c''$$

wobei die Grössen r_c' und r_c'' der Tab. X und X' unmittelbar zu entnehmen sind.

Zur Beachtung.

In den tabellarischen Angaben der indicirten Spannungen werden unter sonst gleich en Verhältnissen, insbesondere bei kleinen Füllungen den Dampfhemd-Maschinen grössere Dampfwirkungen zugemuthet, als den Maschinen ohne Hemd. Sollte man diesen Unterschied, aus welchen Gründen immer, nicht machen wollen, so nehme man die Angaben für die Dampfhemdmaschinen überhaupt bei günstigeren Umständen (bei höher gelegener Expansions-Curve, bei präciser Steuerung ohne Drosslung etc.) als giltig an, während die Angaben, welche die Maschinen ohne Dampfhemd betreffen, bei minder günstigen Umständen, und andererseits (selbst für Dampfhemdmaschinen) dann in Betracht gezogen werden können, wenn man die Maschinen-Leistung eher unterschätzen als überschätzen will. Umstände, welche die Dampfwirkung sehr bedeutend herabsetzen (starke Drosslung, schleichende Bewegung der Steuerorgane etc.), wurden bei den Angaben der indicirten Spannungen überhaupt nicht berücksichtigt; siehe die Note S. 128.

Aehnlich wie bei den Eincylinder-Maschinen ohne und mit Hemd verhält es sich bei den Zweicylinder-Maschinen ohne und mit Receiver: die Angaben der indicirten Spannung für Maschinen ohne (geheizten) Receiver sind die kleineren und können unter ungünstigeren Umständen selbst für die Receiver-Maschinen insbesondere auch dann in Anwendung kommen, wenn man die Maschinenleistung durch die Rechnung lieber geringer als höher erhalten will. Umstände, welche die Leistung sehr bedeutend herabsetzen (starke Drosslung und dgl. insbesondere aber ein grösserer Spannungsabfall) können die indicirte Spannung selbst auch unter die kleinsten tabellarischen Angaben herabbringen und werden hier, wie bereits betont, gar nicht berücksichtigt.

In welcher Weise bei minder präciser Absperrung auf der Admissionsseite (Beginn der Expansion) die Grösse der Füllung zu beurtheilen ist, besagt die betreffende Bemerkung am Schlusse der Einleitung zu dem eigentlichen "Hilfsbuche."

Bei den Zweicylinder-Maschinen gelten die hier angegebenen Cylindervolumen-Verhältnisse für gleiche Arbeits-Vertheilung unter der Voraussetzung der vollständigen Vermeidung eines Spannungs-Abfalls; ein solcher Abfall vermindert stets die Gesammt-Arbeit beider Cylinder, vermehrt jedoch den Arbeitsantheil des Hochdruck-Cylinders, und würde für gleiche Arbeitsvertheilung ein kleineres Cylindervolumen-Verhältniss $\stackrel{v}{\mathcal{V}}$ (also ein kleineres Volumen v des Hochdruck-Cylinders), als hier angegeben wird, gestatten; es wäre nicht gerechtfertigt, von diesem scheinbaren Vortheile des Spannungs-Abfalls in einem irgend bedeutenderen Masse Gebrauch zu machen, denn dieses würde stets einen entsprechend grösseren Dampfverbrauch pro Pfdk. u. Stde.) zur Folge haben.



2. KAPITEL.

Tabellen für die Anwendung.

I. Hilfstabellen (α, β, γ) .

- I_{α}) Mittlere Werthe der "besten normalen" Füllungen
- d. i. der ökonomisch vortheilhaftesten Füllungen herzustellender Dampfmaschinen für ihre Normalleistung.

Mit unterhalb angesetzten (eingeklammerten) zugehörigen Füllungen des kleinsten Dampfverbrauches als Grenzen der besten normalen Füllungen.

(Festgestellt von dem k. k. Adjuncten A. Káš.)

Absol, Admiss.	Auspuff-M	Maschinen		Condens.	-Maschinen	
Spannung	mit Coulisse	mit Expans	Eincylind	er-Masch.	Zweicylind	ler-Masch.
(Atmosph. od. Kgr.)	nach Gooch, Stephenson etc.	Steuerung	ohne Hemd	mit Hemd	ohne geheizten Receiv.	mit geheiztem Receiv.
p = 3	0,65—0,60 (0,59—0,55)	0,47—0,43 (o,4z)	0,26—0,22 (0,15)	0,20-0,18	0,16—0,15	0,15-0,14
p=4	0,53—0,46 (0,46—0,42)	0,39—0,33 (0,30)	0,20—0,17 (0,13)	0,150,13 (0,09)	0,125-0,115 (0,10)	0,11—0,105 (0,095)
p=5	0,46—0,38 (0,39-0,34)	0,33—0,27 (0,24)	0,17-0,15	0,13-0,11	0,11—0,10	0,10—0,09 (0,075)
p = 6	0,40-0,32 (0,33-0,27)	0,28—0,22 (0,19)	0,15-0,13	0,11—0,09	0,09—0,08	0,08—0,075 (0,065)
p = 8	0,34—0,26 (0,28—0,23)	0,22—0,17 (0,135)	0,140,12 (0,095)	0,09—0,08	0,08—0,07	0,065—0,06 (0,045)
p = 10	0,29—0,23 (0,25—0,22)	0,18-0,13 (0,10)	•	•		•

Note. Die grösseren von den angesetzten Füllungen gelten für kleinere Maschinen, die kleineren hingegen für grosse Maschinen. Die normalen Füllungen können etwas kleiner genommen werden (ohne jedoch die eingeklammerten Werthe zu erreichen) bei hohen Brennstoffpreisen und ununterbrochenem Maschinenbetriebe; hingegen können etwas grössere Füllungen für die Normalleistung in Aussicht genommen werden bei wohlfeilem Brennstoff oder für stark absätzigen Maschinenbetrieb. — Die Maschinen mit separater Einlass-Coulisse liegen auch betreffs der hier behandelten Füllungen zwischen den Maschinen mit Gooch'scher oder dgl. Coulisse und jenen mit Expansions-Steuerung, jedoch viel näher den letzteren.



Hilfstabelle I. β .

Passende Cylindervolumen-Verhältnisse $\frac{v}{T}$

bei den Zweicylinder-Maschinen mit Doppelsteuerung, in Abhängigkeit von der reducirten

(normalen) Füllung $\frac{I_I}{I}$ und der absoluten Admissions-Spannung p.

Note. Bei den Compound-Maschinen gelten die Angaben unter

a) für nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder,

b) im Mittel für gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder einerseits und auf die einzelnen Quadranten andererseits. Die Angaben a) wären insbesondere nur anzuwenden, wenn die Masch. zeitweilig auch bedeutend über ihre normale Leistung ohne Spannungsabfall zu beanspruchen sein sollte. Die übrigen Angaben gelten für nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder.

R	bezeichnet	dae R	eceiver.	Volumen

Erklärung	Absol.	Reduc.	C	ompound	-Maschin	en	Receiver	-Woolf-		igirte
für die An-	Spann.	Füllung	a	ı	1) .	Ma	sch.	Woolf-	Masch.
wendung	p	1,	R = v	R = V	R - "	$R = I^r$	R = V	R - v	R = 0.57	R = 0.1 V
(nor- Graden annung n.)	i 4	0,15	0,67	0,64	0,55	0,52	0,50	0,47	0,43	0,41
Bei mässigen (nor- malen) ExpansGrader (bis zur Endspannung von 0,6 Atm.)	5	0,12	0,62	0,57	0,50	0,46	0,44	0,41	0,38	0,36
Gen (n 18 Gr Ispann Atm.)	6	0,10	0,56	0,52	0,45	0,42	0,40	0,37	0,34	0,32
End Park	7	0,086	0,53	0,48	0,42	0,39	0,37	0,34	0,30	0,29
mäs n) Exp zur von 0	8	0,075	0,50	0,44	0,40	0,36	o,35	0,32	0,28	0,27
, z (i) z (i) z (i)	9	0,067	0,47	0,41	0,38	0,34	0,33	0,30	0,27	0,26
E E	10	0,060	0,45	0,39	0,36	0,32	0,31	,0,28	0,25	0,24
nittleren (nor- Expans Graden ur Endspannung on 0,5 Atm.)	4	0,125	0,59	0,56	0,48	0,45	0,44	0,41	0,37	0,35
(nor- Grade nnung	5	0,100	0,54	0,50	0,44	0,40	0,39	0,36	0,33	0,31
en (n ns Gr Ispann Atm.)	6	0,083	0,49	0,46	0,40	0,37	0,35	0,32	0,30	0,28
mittleren) Expans rur Endspa ron 0,5 Att	7	0,071	0,46	0,42	0,37	0,34	0,33	0,30	0,27	0,26
mitt zur J	, 8	0,0625	0,44	0,38	0,35	0,32	0,31	0,28	0,24	0,24
Bei maslen) (bis zu	9	0,0556	0,41	0,36	0,33	0,30	0,29	0,26	0,23	0,23
m de	10	0,050	0,39	0,34	0,31	0,28	0,27	0,24	0,22	0,22
(normalen) len (bis zur g von 0,4 n.)	4	0,10	0,50	0,48	0,41	0,39	0,37	0,35	0,32	0,29
orma 1 (bis von (5	0,08	0,46	0,43	0,37	0,34	0,33	0,31	0,28	0,26
E 8 %	6	0,067	0,42	0,39	0,34	0,31	0,30	0,28	0,25	0,24
hen (no -Graden annung v Atm.)	7	0,057	0,40	0,36	0,32	0,29	0,28	0,26	0,23	0,22
40 1	8	0,050	0,37	0,33	0,30	0,27	0,26	0,24	0,21	0,21
A g sp	9	0,044	0,35	0,31	0,28	0,25	0,25	0,22	0,20	0,20
Bei hohen (nc ExpansGraden Endspannung v Atm.)	10	0,040	0,34	0,29	0,27	0,24	0,23	0,21	0,19	0,19

Ad I. β . Vorläufige Werthe der Füllung $\frac{L_t}{L}$ des Expansions-Cylinders zur Vermeidung des Spannungsabfalls bei den Zweicylinder-Maschinen mit gleichsinniger oder entgegengesetzter Kolbenbewegung.

(V Volumen des Expansions-, v jenes des Hochdruck-Cylinders.)

Receiv. Vol. R =	0,06 V	0,1 V	0,15 1	0,2 V	0,3 V	0,4 V	0,6 V	0,8 1	V
$v = 0.5; L_i = 0.5; L_i = 0.4; = 0.33; = 0.33; = 0.35; = 0.2$	0,88	0,84	0,79	0,76	0,71	0,67	0,63	0,60	0,58
	0,81	0,74	0,69	0,65	0,59	0,55	0,50	0,48	0,46
	0,73	0,66	0,59	0,55	0,49	0,46	0,42	0,39	0,38
	0,69	0,60	0,54	0,49	0,44	0,41	0,37	0,35	0,33
	0,60	0,51	0,45	0,41	0,36	0,33	0,30	0,28	0,27

Bei den Compound-Maschinen (mit Kurbeln unter 90° oder dergl.) ist vorläufig $\frac{L_t}{L}=\frac{v}{V}$ zu machen,

Die Füllung $\frac{L}{L}$ ist an der in Gang gesetzten Maschine nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme definitiv zu adjustiren, in der Regel um Einiges zu erhöhen.



Hilfstabelle I. γ . Gewöhnliche Kolbengeschwindigkeiten c (in Met.)

zum beiläufigen Anhaltspunkte der anzunehmenden Kolbengeschwindigkeit einer herzustellenden Dampfmaschine von bestimmter (auf einen Cylinder entfallenden) Normalleistung N (indic, oder Netto).

N		Abso	ol. Admiss.	-Spannung	p in Kgr	od, Atmo	osph.	
(Pfdkft.)	3	4	5	6	7	8	9	10
2	0,86	0,96	1,02	00,1	1,15	1,20	1,25	1,30
2 3	0,89	0,99	1,06	1,13	1,19	1,24	1,29	1,35
5 7	0,94	1,05	1,13	1,21	1,26	1,32	1,38	1,44
7	0,99	1,09	1,18	1,25	1,32	1,38	1,43	1,49
10	1,02	1,14	1,22	1,31	1,37	1,43	1,50	1,56
15	1,08	1,19	1,28	1,37	1,45	1,50	1,56	1,6:
20	1,13	1,24	1,33	1,42	1,49	1,55	1,61	1,67
30	1,20	1,31	1,40	1,48	1,56	1,63	1,70	1,77
40	1,25	1,37	1,45	1,55	1,62	1,69	1,75	1,82
60	1,38	1,49	1,55	1,64	1,72	1,78	1,84	1,91
80	1,45	1,54	1,62	1,72	1,79	1,86	1,92	1,99
100	1,51	1,62	1,70	1,78	1,85	1,92	1,98	2,05
150	1,62	1,75	1,84	1,94	2,00	2,05	2,11	2,16
200	1,70	1,84	1,95	2,05	2,11	2,18	2,24	2,31
250	1,74	1,91	2,03	2,13	2,20	2,28	2,35	2,43
300	1,81	1,98	2,09	2,20	2,27	2,35	2,42	2,50
400		2,12	2,24	2,31	2,39	2,47	2,55	2,63
500	.		2,31	2,41	2,49	2,58	2,66	2,74
600		•	2,34	2,47	2,57	2,66	2,74	2,83
800				2,54	2,70	2,79	2,88	2,97
1000			•		2,76	2,88	3,00	3,12
1200	.				.	2,95	3,10	3,25

(Für Locomotiv-Masch, ist c um etwa 1 grösser zu nehmen.)

Corrections-Coëssicienten für c bei einem ungewöhnlichen (von 2:1 namhast verschiedenen) Hubverhältnisse l:d.

Wenn
$$\frac{1}{d} = \begin{vmatrix} 0.5 & 0.75 & 1 & 1.5 & 2 & 2.5 & 3 & 4 & 5 \\ \text{Corr. Coëff.} = \begin{vmatrix} 0.57 & 0.67 & 0.75 & 0.90 & 1 & 1.1 & 1.2 & 1.3 & 1.4 \end{vmatrix}$$

Die obigen Ansätze für e sind empirisch; man kann dieselben abrunden, und von denselben aus verschiedenen Gründen auch überhaupt abweichen, insbesondere dieselben insoweit erhöhen, als die gewünschte Sicherheit des Maschinenbetriebes hierbei dauernd gewährleistet ist.

Nach der Regel $c = 0.9 \sqrt{pl}$ (für stationäre Masch.) gestaltet sich c wie folgt:

p =	8	4	5	6	7	8	9	10
/ = 0,35 m	0,92	1,06	1,19	1,30	1,41	1,51	1,60	1,68
0,40	0,99	1,14	1,27	1,39	1,51	1,61	1,71	1,80
0,45	1,05	1,21	1,35	1,48	1,60	- 1,71	1,81	1,91
0,50	1,10	1,27	1,42	1,56	1,68	1,80	1,91	2,01
l == 0,6 m	1,21	1,39	1,56	1.71	1,84	1.97	2,00	2,20
0,7	1,30	1.51	1,68	1.84	1,99	2,13	2,26	2,38
0,8	1,39	16,1	1,80	1,97	2,13	2,28	2,42	2,55
0,9	1,48	1,71	1(71	20)	2,26	2,42	2,56	2,70
/= 1,0 m	1,56	1,80	2,01	2,20	2,38	2,55	2,70	2,85
1.2	1,71	1.97	2 20	2,42	2,61	2,79	2,96	3,12
1,4	1,84	2,13	2 38	2,61	2,82	3,01	3,20	3,37
1,6	1.97	2,28	2.55	2,79	3,01	3,22	3,42	3,60
1,8	2,09	2,42	2,70	2,96	3,20	3,42	3,62	3,82
/ = 2,0 m	2,20	2,55	2,85	3,12	3,37	3,60	3,82	4,03
2,5	2,47	2,85	3,18	3,49	3.77	4,03	4,27	4,50
3,0	2,70	3,12	3,49	3,82	4,13	4,41	4,68	4,93
3,5	2,02	3,37	3,77	4.13	4,46	4.76	5,05	5,32

Für Locomotiv-Masch. c = 1,2 Vpl, d. i. um $\frac{1}{3}$ mehr.

Tabelle II. Vorläufige Wirkungsgrade η nebst $\frac{1}{\eta}$ (in der Gegend der meist gebräuchlichen Füllungen).

		(in dei	Segund	der meist					
<u>N</u> ,	Aus	puff-Masch	inen		Cincylinder		Maschinen 7:	weicylinde	
Pfdk. (Netto)	N _t c Pfdk. (indic.)	η	<u>'</u>	N _t c Pfdk. (indic.)	η	<u>'</u>	N ₁ c Pfdk. (indic.)	η	, ' ₇
2,5 3,5 4,5 4,5	3,6 4,2 4,9 5,6 6,2	0,704 0,708 0,712 0,716 0,720	1,421 1,413 1,405 1,397 1,389			:		:	
5 5,5 6 6,5 7	6,9 7,6 8,2 8,9 9,5	0,724 0,727 0,730 0,733 0,736	1,381 1,376 1,370 1,364 1,359	7,4 8,1 8,7 9,4 10,1	0,678 0,681 0,685 0,688 0,692 -	1,475 1,468 1,461 1,453 1,446	•		
7,5 8 8,5 9,5 9,5	10,2 10,8 11,4 12,0 12,7	0,739 0,742 0,744 0,747 0,749	1,353 1,349 1,344 1,339 1,334	10,8 11,5 12,1 12,8 13,4	0,695 0,698 0,701 0,704 0,707	1,439 1,433 1,427 1,421 1,414			
10 11 12 13 14	13,3 14,5 15,7 17,0 18,2	0,752 0,756 0,761 0,765 0,770	1,330 1,322 1,315 1,307 1,299	14,1 15,3 16,6 17,8 19,1	0,710 0,716 0,721 0,727 0,732	1,409 1,398 1,387 1,376 1,366	14,6 15,9 17,3 18,6 20,0	0,685 0,689 0,693 0,697 0,701	1,460 1,452 1,443 1,435 1,427
15 16 17 18 19	19,4 20,6 21,8 23,0 24,3	0,774 0,776 0,778 0,781 0,783	1,292 1,288 1,285 1,281 1,278	20,3 21,6 22,9 24,1 25,4	0,738 0,741 0,743 0,746 0,748	1,355 1,350 1,346 1,341 1,336	21,3 22,6 23,8 25,1 26,4	0,705 0,709 0,712 0,716 0,719	1,418 1,411 1,404 1,397 1,390
20 22 24 26 28	25,5 27,9 30,3 32,7 35,1	0,785 0,788 0,791 0,794 0,797	1,274 1,269 1,264 1,260 1,255	26,6 29,1 31,6 34,1 36,6	0,751 0,754 0,758 0,761 0,765	1,332 1,326 1,320 1,314 1,308	27,7 30,2 32,8 35,3 37,9	0,723 0,727 0,731 0,734 0,738	1,383 1,376 1,369 1,362
30 32 34 36 38	37,5 39,8 42,2 44,5 46,8	0,800 0,803 0,806 0,808 0,811	1,250 1,246 1,241 1,237 1,233	39,1 41,5 43,9 46,3 48,7	0,768 0,771 0,774 0,777 0,780	1,302 1,297 1,292 1,287 1,282	40,4 42,9 45,5 48,0 50,5	0,742 0,745 0,747 0,750 0,752	1,348 1,343 1,339 1,334 1,329
40 42 44 46 48	49,1 51,5 53,8 56,2 58,6	0,814 0,815 0,817 0,818 0,820	1,229 1,226 1,224 1,222 1,220	51,1 53,5 55,9 58,4 60,8	0,783 0,785 0,786 0,788 0,789	1,277 1,275 1,272 1,269 1,267	53,0 55,4 57,9 60,3 62,7	0,755 0,757 0,760 0,762 0,765	1,325 1,320 1,316 1,312 1,308
50 55 60 65 70	60,9 66,7 72,5 78,2 84,0	0,821 0,824 0,827 0,829 0,832	1,218 1,214 1,210 1,206 1,202	63,2 69,2 75,2 81,1 87,1	0,791 0,794 0,797 0,800 0,803	1,264 1,260 1,255 1,250 1,245	65,2 71,2 77,3 83,3 89,4	0,767 0,772 0,777 0,782 0,784	1,304 1,298 1,291 1,285 1,279

Fortsetzung und Schluss der Tabelle II.

						Condens,-	Maschinen		
$\frac{N_{\bullet}}{c}$	Ausp	uff-Maschi	inen	E	incylinder	-	Z	weicylinde	r-
Pfdk.	N,			N _i			$\frac{N_i}{c}$		
(Netto)		η	<u>-</u>	Pfdk.	7	<u>'</u>	Pfdk.	η	<u>'</u>
(Mello)	(indic.)			(indic.)		"	(indic.)		,
75	80.8	0.835	1.108	93,1	0,806	1,241	95,4	0,786	1,272
8Ŭ		0,837		98,9	0,809	1,237	101,6	0,787	1,270
85	101,2	0,839	1,192	104,7	0,811	1,233	107,7	0,789	1,268
90				110,5	0,814	1,229	113,8	0,790 0,792	1,265 1,263
95	112,0	0,043	1,100	116,3	0,816	1,225	120,0	0,792	1,203
100	118	0,845	1,183	I 22	0,819	1,221	126	0,793	1,261
110				134	0,821	1,218	138 150	0,796	1,257
120 130				146	0,823 6,825	1,215 1,212	162	0,799 0,801	1,252 1,248
140	165	0,851	1,176	169	0,827	1,209	174	0,804	1,243
150	176	0.852	1.174	181	0,829	1,206	186	0,807	1,239
160	187	0,854	1,172	193	0,830	1,204	198	0,808	1,238
170	199	0,855	1,169	204	0,832	1,202	210	0,809	1,236
180	210			216	0,833	1,200	222	0,810	1,235
190	221	0,858	1,105	228	0,835	1,198	234	0,811	1,233
200	233	0,860	1,163	239	0,836	1,196	246	0,812	1,232
220	255		1,161	262	0,838	1,193	270	0,813	1,230
240				285	0,841 0,843	1,189 1,186	294	0,814	1,228
260 280	300	153		308 331	0,846	1,183	319 343	0,817	1,224
300	1	0.868	1.152	354	0,848	1,179	367	0,818	1,223
320	c Hidk. (indic.) η π π 89,8 95,5 0,837 1,195 101,2 0,839 1,192 106,9 1,192 106,9 0,841 1,186 112,6 0,845 1,183 130 0,846 1,182 141 0,848 1,180 153 0,849 1,178 165 0,851 1,176 176 0,852 1,174 187 0,854 1,172 199 0,855 1,169 1,169 210 0,857 1,169 221 0,858 1,165 233 0,860 1,163 255 0,862 1,161 278 0,863 1,159 300 0,865 1,157 323 0,866 1,153 368 0,869 1,153 391 0,870 1,150 413 0,870 1,150 413 0,870 1,149 436 0,871 1,148 459 0,873 1,146 505 0,874 1,144 528 0,875 1,143 505 0,874 1,144 528 0,875 1,143 505 0,874 1,144 528 0,875 1,138 683 1,133 792 0,884 1,133 792 0,884 1,133 792 0,884 1,133 792 0,884 1,133 792 0,887 1,128 958 0,887 1,128 958 0,887 1,129 7128			377	0,849	1,178	391	0,819	1,221
340				400	o,85ó	1,176	414	0,820	1,220
360	413	0,870	1,149	423	0,851	1,175	438	0,821	1,218
380	436	0,871	1,148	446	0,852	1,174	462	0,822	1,217
400		0,872	1,147	469	0,853	1,172	486	0,823	1,215
420			1,146	492	0,854	1,171	533	0,824 0,825	1,214
440 460		0,874		515	0,855 0,856	1,170 1,168	557	0,826	1,212
480			1,142	560	0,857	1,167	580	0,827	1,209
500	574	0,877	1,140	583	0,858	1,166	604	0,828	1,208
550	629	0,879	1,138	639	0,860	1,163	663	0,830	1,205
600		0,881	1,136	696	0,862 0,863	1,161 1,158	721 780	0,831	1,203
650 700			1,133	752 808	0,865	1,156	838	0,833 0,834	1,199
750	l _	0.886	1,120	865	0,867	1,153	897	0,836	1,196
800		0,887	1,128	922	0,868	1,153	956	0,837	1,195
850	958	0.887	1,127	979	0,868	1,152	1015	0,838	1,194
900		0,888 0,888	1,126	1036	0,869 0,869	1,151 1,150	1073	0,838 0,839	1,193
950	1009								
1000	1125	0,889	1,125	1149	0,870 0,871	1,149 1,148	1191	0,840 0,842	1,191
1100 1200	1235 1345	0,890	1,123	1262 1374	0,871	1,146	1422	0,842	1,186
1300	1455	0,893	1,120	1486	0,874	1,144	1538	0,845	1,184
1400	1565	0,895	1,118	1598	0,876	1,142	1653	0,846	1,181
1500	1674	0,896	1,116	1711	0,877	1,140	1769	0,848	1,179
1600	1783	0,897	1,115	1822	0,878	1,139	1883	0,849	1,178
1700	1892	0,898	1,114	1933	0,879 0,880	1,138 1,136	1998 2113	0,850 0,852	1,176
1800 1900	2002 2111	0,899	1,113	2156	0,881	1,135	2227	0,853	1,173
2000	2220	0,901	1,110	2268	0,882	1,134	2342	0,854	1,171
-000	I	-170-	1	1	,	,		,	

Tab. III. A. Indicirte Spannungen p

(in Atmosph. à 1 Kgr. pro Qu.-Centim.)

bei den Auspuff-Maschinen mit Coulissen-Steuerung,

a) mit Coulissen-Steuerung nach Gooch, Stephenson etc.

(Bun				A	bs. A	dm.	Spa	nnu	ng p i	n A	tm.	(Kgr	. pro	Qu.	-Cer	ıtim.)			
$=rac{l_i}{l}$ (Füllung)	b=3	₹	3°F	र्ज क	b=4	4‡	413	44	p=5	10 10	9	1 9	L = d	₹2	∞	180	$\theta = d$	f 6	2
0,125	•	•		•	•	•		•	•	0,394	0,478	895'0	659'0	0,749	0,839	626'0	1,020	1,110	1,200
0,15	•	•			•			0,430	0,494	0,623	152'0	0,883	910'1	1,148	1,280	1,412	1,544	1,677	1,809
0.50	•	•	•	•	•	995'0	999'0	0,762	0,859	1,052	1,246	1,444	1,641	1,839	2,036	2,234	2,431	5,629	2,827
0,25	•	•	•	0,584	902'0	0,829	156'0	1,073	961'1	1,440	1,685	1,929	2,173	2,418	2,662	3,906	3,150	3,394	3,639
6,3	•	0,545	0,684	0,823	6,963	101,1	1,241	1,380	1,520	662'1	2,077	2,356	2,635	2,913	3,192	3,471	3,749	3,928	4,307
0,333	0,535	0,684	0,832	086'0	621,1	1,277	1,425	1,574	1,722	2,019	2,315	2,612	2,909	3,206	3,502	3,799	4,096	4,392	4,689
0,4	122'0	966'0	1,100	1,265	1,430	1,594	1,759	1,923	2,088	2,417	2,746	3,075	3,404	3,733	4,062	4,391	4,721	5,050	5,379
6,0	1,071	1,256	1,441	1,626	1,8,1	966'1	2,182	2,367	2,552	2,922	3,292	3,662	4,032	4,403	4,773	5,143	5,513	5,883	6,254
9′0	1,315	1,517	612'1	1,921	2,123	2,325	2,527	2,728	2,930	3,334	3,738	4,142	4,545	4,949	5,353	5,757	191'9	6,564	896'9
2'0	1,512	1,727	1,943	2,159	2,374	2,590	2,805	3,021	3,237	3,668	4,099	4,530	4,961	5,393	5,824	6,255	989′9	7,117	7,549
8,0	1,667	1,893	2,120	2,347	2,574	2,801	3,027	3,254	3,481	3,934	4,388	4,841	5,295	5,748	6,202	6,655	601'2	7,562	8,016
= 1/7	p == 3	160	33	## 60	F = 4	₹	45	44	p = 5		9	49	L=d	101	œ		6 = d	76	10



Zu Tab. III. A.

b) mit separater Einlass-Coulisse.

(Sur	<u> </u>		-	I	Abs. A	dm.	Spa	nnu	ng p i	n A	tm.	(Kgr	pro	Qu.	-Cen	tim.)			•
$=rac{l_i}{l}$ (Füllung)	p=3	 	÷	6 7	p = 4	44	45	44	b=5	-\$c	9	§ 9	L = d	12	œ	-¦8	6 = d	756	2
0,10	•	•			192'0	0,342	0,422	0,503	0,584	0,746	206'0	690'1	1,230	1,392	1,554	1,715	1,877	2,038	2,200
0,125		•	0,257	0,350	0,442	0,535	829'0	0,721	0,813	666'0	1,184	1,369	1,554	1,740	1,925	2,110	2,296	2,481	2,666
0,15	961'0	0,300	0,403	0,507	019'0	0,714	0,817	0,921	1,024	1,231	1,438	1,644	1,851	2,058	2,265	2,472	2,679	2,886	3,094
0,20	0,418	0,540	0,663	984'0	806'0	1,031	1,153	1,276	1,398	1,644	688'1	2,134	2,379	2,624	2,869	3,114	3,359	3,604	3,849
0,25	0,612	152'0	0,890	1,029	1,168	1,307	1,447	1,586	1,725	2,003	182,2	2,559	2,838	3,116	3,394	3,672	3,950	4,229	4,507
6,3	0,783	0,937	060'1	1,244	1,398	1,55,1	1,705	1,858	2,012	2,319	2,626	2,934	3,241	3,548	3,856	4,162	4,470	4,777	5,084
0,333	988'0	1,048	1,210	1,373	1,535	1,697	1,860	2,022	2,184	2,509	2,833	3,158	3,483	3,807	4,132	4,456	4,781	901,8	5,430
0,4	1,069	1,246	1,424	1,602	1,780	1,957	2,135	2,313	2,491	2,846	3,202	3,557	3,913	4,268	4,624	4,979	5,335	2,690	6,045
0,5	1,294	1,490	1,687	1,884	2,081	2,277	2,474	1/9/2	2,867	3,260	3,654	4,047	4,440	4,834	5,227	2,620	6,013	6,407	008′9
9'0	694'1	189'1	1,892	2,103	2,315	2,526	2,738	2,949	3,161	3,584	4,007	4,429	4,852	5,275	869/5	6,121	6,544	296'9	7,389
2'0	1,603	1,826	2,048	2,271	2,494	2,716	2,939	3,162	3,384	3,830	4,275	4,721	991,5	119'5	6,057	6,502	6,948	7,393	7,838
8′0	1,703	1,934	2,165	2,396	2,627	2,859	3,090	3,321	3,552	4,014	4,476	4,938	5,401	5,863	6,325	6,787	7,249	7,712	8,173
$=\frac{l}{l}$	p=3	ŧ	331	ಕ್ಕ	·	† †	415	43	p = 5	7 9	9	₹9	L = d	78	∞	₹80 80	6 = d	₹6	10,

Tab. III. B.

Indicirte Spannungen p

(in Atmosph à 1 Kgr. pro Qu.-Centim.) bei den Auspuff-Maschinen mit Expansions-Steuerung,

a) ohne Dampfhemd,

		ì	1	A bs	š. <i>1</i>	Adn	ı. S	par	nu	ng	ø in	A	Ltm	ı. (Κį	ζτ.	pre	ς	}u	Cen	tim	ı.)	_ <i>•</i> ~ ∵e.	-					
	$=\frac{I_t}{I_t}$ (Fill.)	1	p = 3	₹ 6	18°	gr en	p=4	4	4	43	q = q		, ₀	1 9		l=d	- 5 <u>2</u>	∞	-18°	6 = d		2	Spannung p je						
	0.10						•				•		0,955	1,130			_		1,832	2,007	_				10	699'0	0,449	6,63	6,74
	0.125	2		•			•		0,638	0,737	0,837	1.025	1,234	1,433	2	1,631	1,830	2,029	2,227	2,426	2,625	2,823	der ind		— Ф	0,557	0,372	0,67	6,77
	0.15	2./2	•		•	•	119'0	0,721	0,831	0,941	1,051	1,271	1,491	112'1	:	1,931	2,152	2,372	2,592	2,812	3,032	3,252	etrage		s o	0,453	0,302	67,0	0,80
ru.	0.20	2	•		659'0	0,788	816,0	1,047	1,176	1,305	1,435	1,693	1,952	2,210		2,469	2,727	2,986	3,244	3,503	3,761	4,019	ligen B		1	0,351	0,236	92'0	0,83
genomm	0.25	2	109'0	0,747	0,893	1,039	1,185	1,331	1,477	1,623	692'1	190'2	2,353	2,645		2,937	3,229	3,520	3,812	4,104	4,396	4,688	n jewei		8 /,9	0,300	0,217	87,0	0,84
nosph. an	0.3	2	2/1/2	0,938	1,099	1,259	1,420	1,580	1,741	1,902	2,063	2,384	2,705	3,026	(3,348	3,669	3,990	4,312	4,633	4,954	5,275	von der		9	0,253	9/1/0	8,0	98′0
Die Emissionsspannung (p^{\prime}) durchaus $=1,13$ Atmosph, angenommen.	0.333	200/2	0,883	1,052	1,222	168'1	1,561	1,730	1,899	5,069	2,239	2,577	916'2	3,255		3,594	3,933	4,272	4,611	4,950	5,289	2,627	si d	• ::	5,/8	0,207	o, 15	0,82	0,87
chaus =	4.0	;	0/0/1	1,255	1,440	1,625	018'1	1,995	2,180	2,365	2,550	2,920	3,290	3,660		4,030	4,400	4,770	5,140	5,510	5,880	6,250	gunuued	mz pun	- -	1 0,165	0,118	9,84	0,89
(p') dur	20.0	3	1,298	1,502	902'1	016'1	2,114	2,318	2,522	2,726	2,930	3,338	3,746	4,154		4,562	4,970	5,378	2,786	6,194	6,602	010'/	e Ends	hiren,	41/2	2 0,128	160/0	98,0	
gunuurd	9.0	2	1,474	1,693	116'1	2,130	2,349	2,567		3,005	3,223	3,660	860,4	4,535		4,972	5,410	_				965'/	gewiss	△ zu subtrahiren, und zwai	4	3 0,092	10,064	- 0,88	26'0
missions	0.7		909'1	1,836	2,066	2,295	2,525	2,755	2,984	3,214	3,444	3,903		4,822			5,741		659′9			8,037	auf eine	rag ∆ z	31/	36 0,063	0,041		0,93
Die E	8.0	2	002'1	1,938	_			-		3,363	3,600	4,075						6,450	-			8,350	ampfes	ein Bet	s = 3) = 0,036	11	= 1/-	· - 1/
	= 17		b = 3	कं	₹66°	ਲਾਂ		4	4	#	<i>p</i> = 5		_	6 3	•		78	_		6 = d	786		Bei der Compression des Vorderdampses auf eine gewisse Endspannung p ist von dem jeweiligen Betrage der indicirten	dl. Raumes ein Betrag		wenn m = 0,05, ∆ =	™ = 0,035, △ =	hiebei, wenn $m=0.05$, $\frac{L}{l}$	$m = 0.035, \frac{L_1}{l}$
	nume	0,10	•		•	•	•	•	•	•		•	0,849	1,015		1,182	1,349	1,515	1,682	1,848	2,015	2,181	ession	es schä		wenn	3	ei, wenn	3
	mit kleinem schädl. Raume	0,125			•	•	•		9/5/0	0,672	992'0	96'0	1,152	1,343		1,535	1,727	616'1	3,111	2,302	2,494	2,686	Compr	nach der Grösse m des schädl.				hieb	
	leinem s	0,15		•		•	0,570	0,677	0,785	268,0	1,000	1,215	1,430	1,645		1,860	2,075	2,290	2,505	2,720	2,934	3,149	Bei der	er Grös					
	mit k	0,20	•		0,643	12240	668,0	1,027	1,155	1,283	114.1	1,667	1,923	2,179		2,435	269'2	2,948	3,204	3,460	3,716	3,972		nach d					

Zu Tab. III. B.

b) mit Dampfhenid.

	ا ج	Ab	s. Adı	n. S	pan	nun	g /	in	A	m.	(K	gr.	pr	o Ç	}u	Cent	im	.)	_ & .						
~	('mm') <u>/</u> =	£ = ₫	- 10 ൽ നെ ന	p=4	4	4	43	q = d	-åc	9	₹9	$rac{7}{7}$	15/2	∞	1 80	b=0	-36	01	der indicirten Spannung						
9.	0,10					•	•		•	1,090	1,276	1,463	1,649	1,836	2,023	2,209	2,369	2,583	licirten		10	9,568	0,405	0,70	6210
101	0,129	•			•	0,733	0,837	0,942	1,151	1,360	1,570	1,779	1,988	2,197	2,406	2,616	2,825	3,034	der inc		-	0,463	0,324	6,73	18,0
4	0,19			069'0	0,805	0,920	1,035	1,151	1,381	119'1	1,841	2,071	2,301	2,531	2,761	2,991	3,222	3,451			•	0,373	0,266	- 11°0	0,83
90.0	U,ZU		0,722	066'0	1,124	1,257	1,391	1,525	1,793	2,060	2,327	2,595	2,863	3,130	3,398	3,665	3,933	4,200	iligen		1	0,892	0,207	8,	98,0
200	U,Z:0	0,651	1,101	1,251	1,402	1,552	1,702	1,852	2,152	2,452	2,752	3,052	3,353	3,653	3,953	4,253	4,553	4,853	em jewe		•/ ₉	0,256	9/1/9	28,0	0,87
6	0,3	0,823	1,152	1,481	1,645	1,809	1,974	2,138	2,467	2,796	3,125	3,454	3,782	4,111	4,440	4,769	5,098	5,426	von de		9	912'0	0,150	0,83	98'0
6:66	0,333	926'0	1,272	819'1	162'1	1,964	2,137	2,310	2,656	3,002	3,348	3,694	4,040	4,386	4,732	8/0/9	5,424	5,770	g⊅ist	::	5,1	0,182	0,125	0,85	98,0
-	U,4	1,108	1,485	198'1	2,049	2,238	2,426	2,614	2,990	3,367	3,743	4,120	4,496	4,872	5,249	5,625	6,002	6,378	spannur	ind zwa	.	0,149	660'0	0,87	8,0
4	G/D	1,330	1,743	2,156	2,363	2,570	2,776	2,983	3,396	3,810	4,223	4,636	5,050	5,463	2,876	6,289	6,703	911'2	se End	subtrahiren, und zwar	41/8	0,114	10,074	98,0	0,92
9 0	0,0	1,499	1,941	2,382	2,603	2,824	3,045	3,265	3,707	4,148	4,590	5,031	5,473			262'9	7,239		e gewis			7 0,081	6,049	%	0,93
), A	1,625	2,087	2,549	2,781	3,012	3,243	3,474	3,937		4,862	5,324	2,786	6,249	112'9	7,174		8,099	auf ein	nz ∨ Se.	3,/8	13 0,047	0,039	- 0,92	
0	0,0	212'1	2,189	999'z	2,904	3,143	3,381	3,620	4,097	4,574	5,051	5,528	500'9	6,482		7,436		8,389	ampfes	der Betr	r p = 3	Ď = 0,023		$\frac{7}{4}$	- - -
	_ 1_	p=3	್ ಈ	<i>p</i> = <i>q</i>	_	100		p = 5		_	- 1 9		_	∞			-1°6°		Bei der Compression des Vorderdampses aus eine gewisse Endspannung p ist von dem jeweiligen Betrage	Raume	a a	wenn $m=0.05, \ \triangle$	m = 0,035, △	wenn $m = 0.05$, $\frac{l_1}{l}$	$m = 0.035, \frac{4}{7}$
aume	0,10					•				8/6/0	1,155	1,332	1,509	1,687	1,864	140,5	2,219	2,396	ession (Grösse m des schädl,		Wenn	•		
chādl. R	0,125				•	999'0	0,769	0,870	1,072	1,374	1,476	1,678	1,880	2,082	2,284	2,486	2,688	2,890	Compre	ie m de				hiebei,	
deinem schädl. Raume	0,15			0,648	0,760	0,873	985	1,097	1,322	1,546	1,771	966'1	2,221	2,445	2,670	2,895	3,119	3,344	Bei der	er Gröss					

0,970 1,103 1,368 1,500 1,765 2,030 2,295 2,885 3,090 3,355 3,620 3,620 3,885 4,151

Die Emissionsspannung (p) durchaus = 1,13 Atmosph. angenommen.

Digitized by Google

Die Emissionsspannung (p') durchaus - 0,21 Atmosph. angenommen.

Tab. III. C. Indicirte Spannungen p_i (in Atmosph, à 1 Kgr. pro Qu. Centim.)

bei den Eincylinder-Condens.-Maschinen.

a) ohne Dampfhemd.

$\hat{}$	Abs	. Adm. Span	nung p in A	tm. (Kgr. pro	QuCentim	.)
$=\frac{l_{i}}{l_{i}}$ (Full.)	p = 23	60 00 00 00 11 12 13 00 11 13 13 00	4 4 4 4 4	7 5 5 6 6 6 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7 = d	6 = 0
0,05	0,376 0,436	0,495 0,555 0,615 0,674	0,734 0,793 0,853 0,913	0,972 1,091 1,210 1,330	1,449 1,568 1,687 1,806	3,288 $ 2,874 $ $ 2,327 $ $ 1,926 $ $ p $
0,07	0,488	0,629 0,700 0,771 0,842	0,913 0,983 1,054 1,125	1,195 1,337 1,478 1,620	1,761 1,903 2,044 2,186	2,327
0,10	0,640	0,812 0,898 0,984 1,070	1,156 1,242 1,328 1,414	1,499 1,671 1,843 2,015	2,187 2,359 2,531 2,703	2,874
0,15 0,125	0,755 0,852	0,949 1,047 1,144	1,339 1,436 1,534 1,631	1,729 1,924 2,119 2,314	2,509 2,703 2,898 3,093	3,288
	198'0	1,077 1,185 1,293 1,401	1,509 1,617 1,725 1,833	1,941 2,157 2,373 2,589	2,805 3,021 3,238 3,454	3,670
0,20	1,051	1,305 1,432 1,559 1,686	1,813 1,940 2,067 2,195	2,321 2,575 2,829 3,084	3,338 3,592 3,846 4,100	4,354
0,25	1,451 1,363 1,217 1,618 1,521 1,360	1,504 1,648 1,791 1,935	2,223 2,366 2,366 2,510	2,653 2,941 3,228 3,515	3,802 4,090 4,377 4,664	4,952
0,3	1,363	1,679 1,838 1,996 2,154	2,313 2,471 2,629 2,787	2,946 3,262 3,579 3,895	4,529 4,845 5,162	5,478
0,4 0,333		1,785 1,952 2,119 2,286	2,453 2,621 2,788 2,955	3,122 3,456 3,790 4,124	4,458 4,793 5,127 5,461	5,795
1 1	682'1 682'1	1,972 2,155 2,338 2,520	2,703 2,886 3,068 3,251	3,434 3,799 4,164 4,529	4,895 5,260 5,626 5,991	6,356
0,5	1,799	2,202 2,404 2,606 2,808	3,010 3,212 3,414 3,616	3,817 4,221 4,624 5,028	5,432 5,836 6,239 6,643	7,995 7,585 7,047 6,356 5,795 5,478 4,952 4,354
9'0	1,948	2,382 2,598 2,815 3,032	3,249 3,466 3,682 3,899	4,116 4,550 4,983 5,417	5,850 6,284 6,718 7,151	7,585
2'0	2,062	2,518 2,747 2,975 3,203	3,431 3,659 3,888 4,116	4,344 4,800 5,257 5,713	6,169 6,626 7,082 7,539	7,995
$=\frac{l}{l}$	12 = d	က က က က က - -	구쿠쿠쿠 	7 = 5 5 6 6 6 6 6	7 = d	$\frac{3}{3}$ $\frac{3}$
is 2"/6) 0,05	906,0	0,414 0,466 0,519 0,572	0,625 0,678 0,730 0,733	0,836 0,942 1,047 1,153	1,258 1,364 1,470 1,575	4,312 3,578 3,166 2,718 2,123 1,681
ne (3 b	0,431	0,561 0,626 0,691 0,756	0,887 0,952 1,017	1,212	1,602 1,733 1,863 1,993	2,123
mit kleinem schädl. Raume (3 bis 2%) 0,20 0,15 0,125 0,10 0,07 0,05	305,0 16,40 6,500 15,40 6,800 6,431 6,306 6,141 6,306 6,000	1921 1,046 0,909 0,759 0,811 0,811 0,812 0	1,794 1,468 1,285 1,086 0,821 0,685 1,100 0,110 0,083 0,110	2,398 1,890 1,661 1,412 1,088 0,818 32,520 2,520 1,814 1,575 1,213 0,944 2,802 2,812	3,305	8 2,718
schäc 0,125	0,721	506'0 100'1 100'1	1 1,285 1 1,375 1 1,473 1 1,567	1,845	2,60%	3,166
kleinem 0,15	0,835	1,152 1,152 1,257 1,363	1,468	2,101 2,312 3,2523	2 2,734 7 2,945 9 3,156 1 3,367	3,578
0,20	260,1	1,291 1,417 1,543 1,669	1,794	2,298 2,55c 2,802 3,053	3,30; 3,55; 3,80 <u>,</u>	4,315

der Grösse m des schädl. Raumes ein Betrag a zu subtrahiren, und zwar: Bei der Compression des Vorderdampies auf eine gewisse für p=

0,304

0,174

wenn m = 0,035, △ = m == 0,025, △ =-0,035,

11

hicbei, wenn

Zu Tab. III. C.

b) mit Dampshemd.

ſ		A lve	Adm, Spani	oung A in At	m /Kar pro	QuCentim.)		स					
	$= \frac{l'}{l}$ (Full.)	ADS:	ன் என் என் 	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + +	10 16 9 9 18 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	10	o	ung p je nach					
	0,05	0,456	0,591 0,659 0,726 0,794	0,861 0,929 0,997 1,064	1,131 1,267 1,402 1,537	1,672 1,807 1,942 2,077	2,212	Spannung p			22		•
	20'0	0,565	0,721 0,800 0,878 0,957	1,035 1,114 1,192 1,271	1,349 1,506 1,663 1,820	1,977 2,134 2,290 2,447	2,604	licirten	-	· 	8 0,535		0,30
	0,10	0,713	0,900 0,993 1,180	1,273 1,366 1,460 1,553	1,646 1,833 2,020 2,206	2,393 2,579 2,766 2,953	3,139	der ind	æ	6 0,623	3 0,458	0,15	0,38
	0,125	0,826	1,035 1,140 1,244 1,349	1,454 1,558 1,663 1,767	2,290	2,709 2,918 3,127 3,336	3,546	etrage	-		, 0,383	0,24	0,45
men.	0,15	0,930	1,160 1,275 1,390 1,505	1,620 1,735 1,850 1,965	2,081 2,310 2,541 2,771	3,001 3,231 3,461 3,691	3,922	ligen B	6,/9	0,472	0,345	0,29	0,49
Atmosph. angenommen.	020	1,118	1,385 1,519 1,652 1,786	1,920. 2,054 2,188 2,321	2,455 2,722 2,990 3,258	3,525 3,793 4,060 4,328	5,183 4,595, 3,922	p ist von dem jeweiligen Betrage der indicirten	9 -	0,424	0,308	0,34	0,52
mosph.	0,25	1,281	1,581 1,731 1,881 2,031	2,181 2,332 2,482 2,632	2,782 3,082 3,382 3,682	3,982 4,283 4,583 4,883	5,183	on den	31/4	0,376	0,273	c t to	95'0
0,21	6,3	1,424	1,753 1,917 2,082 2,246	2,411 2,575 2,739 2,904	3,068 3,397 3,726 4,055	4,384 4,712 5,041 5,370	669'5	p ist v	<u>-</u>	0,330	0,238	0,45	%
durchaus ==	0,333	015'1	1,856 2,029 2,202 2,375	2,548 2,721 2,894 3,067	3,240 3,586 3,932 4,278	4,624 4,970 5,316 5,662	800′9	Bunau	r: - 4 ⁷ / ₈	0,282	0,205	0,50	79'0
	0,4	1,662 1,850	2,038 2,227 2,415 2,603	2,791 2,979 3,168 3,356	3,544 3,920 4,297 4,673	5,050 5,426 5,802 6,179	6,555	gewisse Endspannung	nd zwar:	0,238	0,173	95'0	0,67
Bennue	0,5	1,846	2,260 2,466 2,673 2,880	3,086 3,293 3,500 3,706	3,913 4,326 4,740 5,153	5,566 5,980 6,393 6,806		ewisse	ıren, u. 3 ¹ / s	0,195	0,141	29'0	0,72
ssionssp	9′0	1,988	2,429 2,650 2,871 3,092	3,313 3,533 3,754 3,975	4,195 4,637 5,078 5,520	5,961 6,403 6,844 7,286	7,727 7,219		subtrahiren, und	0,153	0,111	0,67	9,76
Die Emissionsspannung (p')	2'0	2,092 1	2,555 2,786 3,017 3,248	3,479 3,711 3,942 4,173	4,404 4,867 5,329 5,792	6,254 56,716 67,179 67,179 67,541 7,641	8,104	fes auf	nz .*		0,085	0,74	%,
	$=\frac{1}{1}$	₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹ ₹	en an an an	च चैं चैं चैं -	10 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	L 12 00 100	6 = d	Bei der Compression des Vorderdampfes auf eine	Raumes ein Betrag \triangle für $b = 1$	_: 0,∪35, ∆ =	= 0,0 25, Δ =	$= 0.035, \frac{l_L}{l} =$	$= 0.025, \frac{4}{7} =$
	bis 2º/e) 7 0,05	0,379	0,499 0,559 0,619 0,679	0,739 0,799 0,859 0,918	0,979 1,099 1,218 1,338	1,458 1,578 1,698 1,818	1,938	n des	Kaume	wenn 111	" "	wenn m	. 111
	ume (3 b 0 + 0,07	67 0,502 55 0,574	44 °,646 33 °o,718 21 °o,791 10 °o,863	99 0,935 87 1,007 76 1,079 65 1,152	53 1,223 30 1,368 08 1,512 85 1,656	62 1,801 39 1,945 17 2,089 94 2,233	71 2,378	pressio				hiebei w	
	mit kleinem schädl. Raume (3 L 0,20 0,15 0,125 0,10 + 0,07	0,504 0,504 0,790 0,667 0,502 0,379 0,379 0,439	0,370 1,128 0,992 0,844 0,646 0,1,503 0,718 0,1,18 0,1,194 1,003 0,1,194 1,003 0,7,194 0,1,194 1,003 0,1,194 1,003 0,1,194 1,003 0,1,194 1,003 0,1,195 1,195	1,900 1,578 1,396 1,199 0,935 2,163 1,697 1,497 1,785, 1,007 2,165 1,803 1,598 1,376 1,079 2,803 1,915 1,693 1,698	2,430 2,027 1,800 1,553 1,223 2,053 2,053 2,053 1,223 3,050 2,476 2,204 1,908 1,512 3,225 2,701 2,406 2,085 1,656	3,450 2,926 2,608 2,262 1,801 3,755 3,151 2,810 2,439 1,945 4,020 3,375 3,012 2,617 2,089 4,285 3,600 3,214 2,794 2,233	4,550 3,825 3,416 2,971 2,378	er Con	der Grösse m des schädl.				
	einem sc 0,15 0	0 910,1	1,128 o 1,241 1,1,353 1,1,466 1,1	1,578 1,690 1,803 1,815	2,027 1 2,252 2 2,476 2 2,701 2	2,926 2 3,151 2 3,375 3 3,600 3	3,825 3	Bei d	rösse n				
	mit kl	1,105	1,370 1,503 1,635 1,768	2,033 2,165 2,165	2,430 2,695 2,960 3,225	3,490 3,755 4,020 4,285	4,550	•	der G				

Digitized by Google

Tab. III. D. Indicirte Spannungen p_i

(in Atmosph, à 1 Kgr. pro Qu.-Centim.)

bei den Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung), a) ohne (geheizten) Receiver. (Corrigirte Woolf-Masch. resp. Masch. mit kaltem Receiver.)

Bei einem schädlichen Raume des Expans.-Cylinders von höchstens 3%.

1	11. .c.)	Abs, Admiss. Spannung p in Atm. (Kgr. pro QuCentim.)
	$= \frac{l_i}{l}$ (Füll.	8 8 8 8 4 4 4 4 6 6 6 6 7 7 8 8 6 8 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	0,04	
nmen.	0,05	0,397 0,446 0,544 0,543 0,593 0,786 0,786 0,980 0,973 1,067 1,160 1,252 1,352 1,364 1,436 1,528 1,528
angenor	90'0	0,471 0,526 0,582 0,637 0,693 0,747 0,802 0,911 1,122 1,122 1,123 1,134 1,438 1,542 1,564 1,750 1,750
Die Emissionsspannung (p') durchaus = 0,21 Atmosph. angenommen	0,07	0,542 0,663 0,766 0,726 0,787 0,968 0,968 1,146 1,263 1,263 1,149 1,613 1,613 1,729 1,844 1,613 1,859 1,844 1,959 1,844
= 0,21	80'0	0,609 0,676 0,742 0,809 0,942 1,008 1,741 1,141 1,269 1,397 1,525 1,54 1,79 1,905 2,031 2,157 2,283
rchaus	0,10	0,734 0,811 0,889 0,966 1,043 1,120 1,130 1,497 1,645 1,645 1,794 1,645 2,088 2,233 2,379 2,525 2,671
g (/d/) dt	0,125	0,876 1,055 1,144 1,131 1,131 1,149 1,756 1,756 1,927 2,098 2,269 2,437 2,605 2,773 2,942 3,110
pannung	0,15	1,006 1,105 1,105 1,305 1,405 1,504 1,603 1,702 2,373 2,564 2,752 2,940 3,129 3,317 3,505
missions	0,20	1,232 1,351 1,588 1,588 1,706 1,941 2,059 2,059 2,629 2,629 2,629 2,629 3,304 3,304 3,719 4,194
Die E	0,25	1,425 1,559 1,694 1,828 1,962 2,095 2,236 2,750 3,260 3,515 4,018 4,269 4,772 5,023
	reduc, $\frac{l_i}{l} =$	### ##################################
	bel Compr. su subtra. hiren")	0,059 0,066 0,072 0,098 0,090 0,0108 0,118 0,137 0,146 0,155 0,146 0,182

*) Die sür Maschinen mit namhaster Compression (in beiden Cylindern) in jeder Zeile augegebenen, von der Indicirten Spannung (bei beliebiger Füllung) zu subtrahirenden Beträge (\triangle) gelten für eine Compression bis nahe zur Gegendampfspannung unter der Voraussetzung eines schädl. Raumes von durchschnittl. 3%; bei einem grösseren oder kleineren schädl. Raume wären diese subtractiven Beträge (beiläufig) in dem gleichen Verhältnisse zu vergrössern oder zu verkleinern; letzteres gilt auch für die untere Tabelle.

Werthe von p, wenn der schädl. Raum des Expans.-Cylinders 4 bis 6% beträgt:

bei Compr. su subtr. (△)	re- <u>/,</u> =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	ō0,0	0,04	= /, re- duc.
0,083 0,098 0,113 0,130	p = 8 81/2 4 41/3	1,381 1,637 1,894 2,145	1,197 1,424 1,651 1,874	0.978 1,170 1,362 1,551	0,853 1,025 1,197 1,366	0,715 0,865 1,014 1,161	0,593 0,723 0,853 0,980	0,528 0,647 0,766 0,882	0,459 0,567 0,674 0,779	0,386 0,482 0,577 0,670	: 0,474 0,554	p = 8 8 ¹ / ₂ 4 ¹ / ₂
0,146 0,161 0,175 0,187	\$\delta = \frac{5}{5^1/2} \\ 6^1/2	2,396 2,635 2,873 3,112	2,097 2,309 2,522 2,735	1,740 1,920 2,101 2,282	1,535 1,697 1,859 2,021	1,308 1,449 1,590 1,731	1,107 1,22) 1,352 1,474	0,998 1,110 1,223 1,335	0,884 0,986 1,087 1,189	0,763 0.853 0,343 1,033	0,634 0,712 0,790 0,867	\$ = 5 5'/2 6'/4
0,198 0,221 0,243	\$ = 7 8 9 10	3,351 3,818 4,284 4,751	2,948 3,364 3,781 4,197	2,463 2,818 3,172 3,527	2,183 2,502 2,820 3,138	1,872 2,150 2,427 2,704	1,597 1,837 2,077 2,317	1,447 1,668 1,888 2,108	1,290 1,489 1,687 1,886	1,123 1,239 1,475 1,651	0,945 1,096 1,248 1,39)	≠=7 8 9 10

Die subtractiven Daten (A) links gelten für eine Compression bis nahe zur Gegendampsspannung bei einem 4% schädl. Raume; siehe übrigens die Bemerkung *) für die obere Tabelle.



Zu Tab. III. D.

b) mit (geheiztem) Receiver. (Receiver-Woolf- und Compound-Masch.) Bei einem schädlichen Raume des Expans.-Cylinders von höchstens 3%.

	III.	Abs. Admiss. Spannung p in Atm. (Kgr. pro QuCentim.)
	$= \frac{l_i}{l} \text{ (Füll.}$	
	0,04	
men.	90'0	0,507 0,562 0,618 0,673 0,781 0,834 0,834 0,837 1,046 1,153 1,153 1,157 1,69 1,674 1,674
angenon	0,06	0,577 0,638 0,699 0,761 0,881 0,998 1,057 1,176 1,1295 1,414 1,414 1,533 1,648 1,763 1,878 1,878 1,992 2,107
0.21 Atmosph. angenommen.	20'0	0,643 0,717 0,844 0,911 0,975 1,105 1,105 1,105 1,561 1,561 1,691 1,691 1,818 1,945 2,071 2,198
	90'0	0,706 0,778 0,851 0,924 0,936 1,067 1,137 1,208 1,560 1,701 1,842 1,781 1,842 1,781 2,118 2,257 2,395 2,533
rchaus ==	0,10	0,826 0,992 1,074 1,157 1,137 1,398 1,479 1,965 2,126 2,445 2,644 2,763 2,922 3,081
(🍫)	0,125	0,964 1,058 1,152 1,246 1,341 1,433 1,525 1,617 1,710 1,895 2,266 2,266 2,266 2,266 2,266 3,184 3,184 3,367
Die Emissionsspannung (*) durchaus 💳	0,15	1,090 1,195 1,405 1,405 1,510 1,613 1,715 1,918 2,128 2,541 2,748 2,543 3,158 3,158 3,158 3,363
aissionss	02'0	1,315 1,438 1,562 1,686 1,809 1,931 2,052 2,174 2,296 2,540 2,784 3,029 3,273 3,759 4,246 4,246 4,746
Die En	0,25	1,508 1,648 1,927 2,067 2,205 2,342 2,480 2,618 3,170 3,473 4,273 4,275 4,551 5,378
	reduc, $\frac{l_i}{l} =$	
	bei Compr. su subtre. biren*)	0,050,0 4,050,0 6,00

*) Die für Maschinen mit namhafter Compression (in beiden Cylindem) in jeder Zeile augegebenen, von der indicirten Spannung (bei beliebiger Füllung) zu subtrahirenden Beträge (Δ) gelten für eine Compression bis nahe zur Gegendampispannung unter der Voraussetzung eines schädl. Raumes von durchschnittl, 3%, bei einem grösseren oder kleineren schädl. Raume wären diese subtractiven Beträge (beiläufig) in dem gleichen Verhältnisse zu vergrössern oder zu verkleinern; letzteres gilt auch für die untere Tabelle.

Werthe von &, wenn der schädl. Raum des Expans.-Cylinders 4 bis 6% beträgt:

			ı									
bei Compr. su subtr. (△)	re- 1, duc. 1 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	6,05	0,04	= 1, re- duc.
0,067	p = 8	I:444	1,256	1,036	0,910	0,774	0,654	0,590	0 523	0,453		p = 3
0.081	31/2	1,715	1,496	1,239	1,093	0,933	0,793	0,718	0,640	0,558		81/,
0,094	4 -	1,986	1,736	1,442	1,275	1,092	0,932	0,847	0,757	0,663	0,563	4 -
0,108	41/2	2,254	1,973	1,642	1,455	1,249	1,068	0,972	0,871	0,764	0,651	41/2
0,120	p = 5	2.522	2,210	1,842	1,634	1,405	1,204	1,097	0,984	0,866	0,740	$\phi = 5$
0,131	51/2	2,781	2,440	2,038	1,800	1,558	1.337	1,219	1,095	0,965	0,827	51/2
0,141	6"	3,040	2,670	2,233	1,984	1,711	1,470	1,342	1,207	1,065	0,914	6 ''
0,151	61/2	3,294	2,895	2,424	2,155	1,861	1,600	1,461	1,315	1,161	0,998	61/2
0,161	p=7	3,548	3,121	2,616	2,327	2,010	1,730	z,580	1,424	1,258	1,082	<i>∮</i> =7
0,277	i ' š	4,046	3,564	2,991	2,662	2,303	1,984	1,813	1,634	I,445	1,244	l' 8
0,195	ا وَ ٠	4,536	3,997	3,359	2,993	2,589	2,232	2,040	1,839	1,626	1,400	Š
0,193	Ĭ0	5,065	4.466	3,757	3,350	2,901	2,504	2,291	2,068	1,831	1,580	10

Die subtractiven Daten (A) links gelten für eine Compression bis nahe zur Gegendampspannung bei einem 4% schädl. Raume; siehe übrigens die Bemerkung *) für die obere Tabelle.

Tab. IV.

Leergangs-Widerstandsspannung r_o (Kgr. od. Atm.)

und Coëfficient μ der zusätzlichen Reibung nebst $\frac{1}{1+\mu}$.

(Ohne Rücksicht auf das Schwungradgewicht etc.)

A. Bei den Auspuff-Maschinen.

Maso	ch, leic	ht geba	ut	mittel	stark g	ebaut	sehr k	räftig į	gebaut			Kolben-
Durchm.	r, für	eine g	rösste 4	Admiss,	Spann	ung (p	in At	m. od.	Kgr.)	μ	$\frac{1}{1+\bar{\mu}}$	Durchm.
Met.	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10			Met.
0,10 11 12 13 14	0,323 0,302 0,281 0,266 0,251	0,329 0,308 0,287 0,272 0,257	0,334 0,313 0,292 0,278 0,263	0,344 0,323 0,302 0,287 0,273	0,353 0,332 0,311 0,296 0,282	0,361 0,340 0,319 0,305 0,290	0,369 0,348 0,327 0,312 0,297	0,376 0,355 0,334 0,320 0,305	0,383 0,362 0,341 0,326 0,311	0,220 0,216 0,212 0,208 0,204	0,822 0,825 0,828	0,10 11 12 13 14
0,15 16 17 18	0,240 0,229 0,220 0,212 0,205	0,246 0,235 0,226 0,218 0,211	0,25I 0,240 0,232 0,223 0,216	0,261 0,250 0,242 0,233 0,226	0,270 0,259 0,251 0,242 0,235	0,279 0,267 0,259 0,250 0,243	0,286 0,275 0,266 0,258 0,251	0,293 0,282 0,274 0,265 0,258	0,300 0,289 0,280 0,272 0,265	0,200 0,197 0,193 0,190 0,187	0,833 0,836 0,838 0,841 0,843	0,15 16 17 18
0,20 22 24 26 28	0,198 0,186 0,177 0,169 0,162	0,204 0,192 0,183 0,175 0,168	0,209 0,198 0,188 0,180	0,219 0,208 0,198 0,190 0,183	0,228 0,217 0,207 0,199 0,192	0,236 0,225 0,215 0,207 0,200	0,244 0,232 0,223 0,215 0,208	0,251	0,258 0,246 0,237 0,229	0,183 0,178 0,173 0,168 0,163	0,845	0,20 22 24 26 28
0,30 32 34 36 38	0,156 0,151 0,146 0,142 0,139	0,162 0,157 0,152 0,148 0,144	0,167 0,162 0,158 0,154 0,150	0,177 0,172 0,167 0,163 0,160	0,186 0,181 0,176 0,172 0,169	0,194 0,189 0,185 0,181 0,177	0,202 0,197 0,192 0,188 0,185	0,209 0,204 0,200 0,196 0,192	0,216 0,211 0,206 0,202 0,199	0,157 0,153 0,149 0,146 0,142	0,864 0,867 0,870 0,873 0,876	0,30 32 34 36 38
0,40 42 44 46 48	0,135 0,132 0,130 0,127 0,125	0,141 0,138 0,136 0,133 0,131	0,147 0,144 0,141 0,138 0,136	0,156 0,154 0,151 0,148 0,146	0,165 0,163 0,160 0,157 0,155	0,174 0,171 0,168 0,166 0,163	0,181 0,179 0,176 0,173 0,171	0,189 0,186 0,183 0,180 0,178	0,195 0,193 0,190 0,187 0,185	0,138 0,134 0,131 0,128 0,125	0,879 0,882 0,884 0,886 0,889	0,40 42 44 46 48
0,50 55 60 65 70	0,123 0,118 0,114 0,111 0,108	0,129 0,124 0,120 0,117 0,114	0,134 0,130 0,126 0,123 0,120	0,144 0,139 0,136 0,132 0,130	0,153 0,148 0,145 0,141 0,139	0,161 0,157 0,153 0,150 0,147	0,169 0,164 0,161 0,157 0,155	0,176 0,172 0,168 0,165 0,162	0,183 0,178 0,175 0,171 0,169	0,122 0,117 0,112 0,106 0,101	0,891 0,895 0,900 0,904 0,908	0,50 55 60 65 70
0,75 80 85 90 95	0,106 0,104 0,102 0,101 0,099	0,112 0,110 0,108 0,106 0,105	0,117 0,115 0,114 0,112 0,110	0,127 0,125 0,123 0,122 0,120	0,136 0,134 0,132 0,131 0,129	0,144 0,142 0,141 0,139 0,138	0,152 0,150 0,148 0,147 0,145	0,159 0,157 0,156 0,154 0,152	0,166 0,164 0,162 0,161 0,159	0,096 0,092 0,089 0,086 0,083	0,913 0,916 0,918 0,921 0,924	0,75 80 85 90 95
1,00 10 20 30 40	0,098 0,095 0,094 0,092 0,091	0,104 0,101 0,099 0,098 0,097	0,109 0,107 0,105 0,103 0,102	0,119 0,117 0,115 0,113 0,112	0,128 0,126 0,124 0,122 0,121	0,136 0,134 0,132 0,130 0,129	0,144 0,142 0,140 0,138 0,137	0,151 0,149 0,147 0,145 0,144	0,158 0,156 0,154 0,152 0,151	0,079 0,078 0,077 0,076 0,075	0,927 0,928 0,928 0,929 0,930	1,00 10 20 30 40
1,50 60 70 80 90	0,089 0,088 0,087 0,087 0,086	0,095 0,094 0,093 0,093 0,092	0,101 0,100 0,099 0,098 0,097	0,111 0,110 0,109 0,108 0,107	0,120 0,119 0,118 0,117 0,116	0,128 0,127 0,126 0,125 0,124	0,136 0,134 0,134 0,133 0,132		0,147	0,074 0,073 0,072 0,071 0,070	0,933	1,50 60 70 80 90
2,00 20 40 60 80	0,085 0,084 0,083 0,082 0,082	0,091 0,090 0,089 0,088 0,088	0,097 0,095 0,095 0,094 0,093	0,106 0,105 0,104 0,104 0,103	0,115 0,114 0,113 0,113 0,112	0,124 0,123 0,122 0,121 0,120	0,131 0,130 0,129 0,128 0,128	0,139 0,137 0,137 0,136 0,135	0,143	0,070 0,068 0,067 0,065 0,064	0,935 0,936 0,937 0,939 0,940	2,00 20 40 60 80
3,00	0,081	0,087	0,092	0,102	0,111	0,119	0,127	0,134	0,141	0,063	0,941	3,00

Zu Tab. IV.

B. Bei den Condens.-Maschinen. (Mit Einschluss des Pumpenwiderstandes.)

Masch Durchm.				.'			,	kräftig		1	cyl sch.		icyl sch.	Kolben Durchm
D	P ₀ 101	eine g		Aum.	əpanr		in At	m. od.		μ	_1_	μ	1_1_	D
Met.	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10		$1+\mu$		$1+\mu$	Met.
0,15 16											0,833 0,836		0,806	
17	0,377	0,384	0,391	0,402	0,413	0,423	0,432	0,441	0,449	0,193	0,838	0,231	0,813	17
18 19	0,302	0,309	0,3/5	0,307	0,398	0,407	0,404	0,425 0,413	0,433	0,190	0,843		0,816	
0,20	0,337	0,344	0,350	0,362	0,373	0,382	0,391	0,400	0,408	0,183	0,845	0,217	0,822	
22 24	0,316	0,323	0,330	0,341	0,352	0,362	0,371	0,380	0,388	0,178	0,849 0,853	0,209	0,827	22
26	0,285	0,292	0,298	0,310	0,321	0,330	0,340	0,348	0,356	0,168	0,857	0,194	0,837	26
28		l				ì	· ·				0,860		1	1
0,30 32	0,202	0,269	0,275	0,287	0,298	0,307	0,310 0,307	0,325	0,333	0,157	0,864 0,867	0,181	0,840	0,30 32
34 36	0,244	0,251	0,257	0,260	0.280	0,200	0.200	0.307	0,316	0.140	0.870	0.170	0.854	34 36
38											0,873 0,876			
0,40	0,224	0,231	0,238	0,240	0,260	0,270	0,279	0,288	0,296	0,138	0,879	0,156	0,865	0,40
42 44	0,219	0,226	0,233	0,244	0,255	0,265	0,274	0,283	0,291	0,134	0,882 0,884	0,152	0,868	42
46	0,210	0,217	0,223	0,235	0,246	0,255	0,264	0,273	0,281	0,128	0,886	0,144	0,874	46
48		1						1			0,889		1	48
0,50 55	0,202	0,200	0,215	0,227	0,238	0,247	0,256	0,265	0,273	0,122	0,891 0,895	0,137	0,880	0,50 55
60	0,187	0,194	0,200	0,212	0,223	0,232	0,241	0,250	0,258	0,112	0,900	0,122		60
65 70	0,181	0,188	0,194	0,206	0,217	0,227	0,236	0,244	0,252	0,106	0,904	0,115	0,897	65 70
0,75		l:	1					0,235				1	0,905	0,75
80	0,168	0,175	0,181	0,193	0,204	0,214	0,223	0,231	0,239	0,092	0,916	0,100	0,909	80
85 90	0,165	0,172	0,178	0,190	0,201	0,210	0,220	0,228	0,230	0,089	0,918		0,911	85 90
95											0,924			95
1,00	0,157	0,164	0,170	0,182	0,103	0,202	0,211	0,220	0,228	0,079	0,927	0,093	0,915	1,00
10 20	0,153	0,150	0,163	0,178	0,188	0,198	0,207	0,210	0,224	0,078	0,928	0,090 0,088	0,917	10 20
30 40	0,146	0,153	0,160	0,171	0,182	0,192	0,201	0,210	0,218	0,076	0,929	0,085	0,922	30 40
1,50		l									0,930 0,931			
60	0,140	0,147	0,153	0,165	0,176	0,185	0,195	0,203	0,211	0,073	0,932	0,079	0,927	60
70 80	0,138	0,145	0,152	0,163	0,174	0,184	0,193	0,202 0,200	0,210	0,072	0,933		0,927	70 80
90	0,135	0,142	0,149	0,161	0,171	0,181	0,190	0,199	0,207	0,070	0,933			
2,00	0,134	0,141	0,148	0,159	0,170	0,180	0,189	0,198	0,206	0,069	0,935		0,929	2,00
20 40	0,132	0,139	0,146	0,157	0,168	0,178	0,187	0,196	0,204	0,068	0,936		0,930	20 40
60	0,129	0,136	0,142	0,154	0,165	0,175	0,184	0,192	0,201	0,065	0,939	0,073	0,932	60
80		1	1					' '			0,940			80
3,00	0,127	0,134	0,140	0,152	0,163	0,172	0,181	0,190	0,198	0,063	0,941	0,071	0,934	3,00

Note. Der Widerstand r_0 und namentlich der Coëssieient μ kann sich bei vorzüglichen Maschinen um ein Beträchtliches geringer, als die Ansätze unter A. und B. gestalten; in der höheren Schätzung dieser Grössen für die Berechnung liegt die Sicherheit der letzteren.

Digitized by Google

Tab. V. A.

Dampf-Consum der Auspuff-Maschinen mit Coulissen - Steuerung.

- a) mit Coulissen-Steuerung nach Gooch, Stephenson etc.
- 1. Nutzbarer Dampfverbrauch C' pro indic. Pserdekraft und Stunde in Kgr.

Note Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C_i' entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner, sonst aber auch bedeutend grösser ausfallen.

Füllung $\frac{l_i}{l} =$	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15
p = 3	20,74	19,55	18,60	18,02	18,16	19,42				
3 1	18,99	17,79	16,76	15,93	15,44	15,53	15,94			
4	17,86	16,67	15,62	14,70	13,97	13,69	13,66	13,74		
41	17,03	15,87	14,81	13,85	. 13,02	12,58	12,41	12,21	11,70	
p = 5	16,42	15,28	14,22	13,25	12,37	11,85	11,62	11,30	10,83	
5 ្ខំ	15,98	14,86	13,80	12,83	11,93	11,33	11,12	10,76	10,32	
6	I 5,54	14,44	13,39	12,42	11,50	10,91	10,63	10,22	9,82	9,44
6 ⁵	15,24	14,15	13,11	12,14	11,22	10,62	10,43	9,92	9,53	9,10
p = 7	14,94	13,86	12,84	11,87	10,94	10,33	10,03	9,62	9,23	8,88
8	14,51	13,45	12,45	11,49	10,56	9,95	9,64	9,24	8,87	8,59
9	14,17	13,13	12,14	11,19	10,26	9,66	9,35	8,95	8,60	8,29
10	13,91	12,88	11,90	10,96	10,05	9,44	9,13	8,74	8,40	8,10
Bei exac	ten Mass	ch weni	ger um	0,88	0,84	0,81	0,80	0,78	0,77	0,76

Werthe von cC_i" zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i" pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann C_i'' um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15%, kleiner angenommen werden, sonst aber auch bedeutend grösser ausfallen.

Füllung $\frac{l_l}{l}$ =	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15
p = 3	13,21	12,86	12,81	13,31	15,12	18,53				
3 <u>1</u>	13,19	12,70	12,44	12,56	13,46	15,14	16,85			
4	13,18	12,61	12,22	12,12	12,57	13,55	14,52	16,95		
4 <u>1</u>	13,17	12,54	12,07	11,83	12,01	12,60	13,23	14,80	17,64	
p = 5	13,16	12,49	11,96	11,62	11,63	11,99	12,42	13,52	15,69	١.
5₺	13,16	12,46	11,89	11,47	11,38	11,67	11,93	12,87	14,65	
6	13,15	12,43	11,81	11,34	11,13	11,23	11,45	12,21	13,61	18,08
6₹	13,15	12,40	11,76	11,26	10,98	11,02	11,16	11,76	13,04	17,10
p = 7	13,15	12,38	11,71	11,17	10,83	10,80	10,88	11,31	12,47	16,13
8	13,14	12,35	11,64	11,05	10,63	10,49	10,52	10,81	11,77	14,99
9	13,14	12,33	11,60	10,96	10,48	10,28	10,26	10,47	11,30	14,24
10	13,14	12,31	11,56	10,90	10,36	10,12	10,07	10,21	10,96	13,70

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{""}$ siehe Tab. VI.

Zu Tab. V. A.

b) mit separater Einlass-Coulisse.

1. Nutzbarer Dampfverbrauch C_i pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C' entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner, sonst aber auch bedeutend grösser ausfallen.

Füll\frac{l_i}{l} =	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
p=3	20,27	18,84	17,61	16,64	16,10	16,17	16,45	17,51	.			
3 ⁵	18,58	17,20	15,97	14,95	14,20	13 _r 96	13,97	14,44	15,42			
4	17,48	16,14	14,94	13,89	13,06	12,67	12,57	12,61	13,09	14,84		
4 <u>1</u>	16,67	15,37	14,20	13,15	12,27	11,81	11,65	11,54	11,73	12,68	13,98	
p=5	16,08	14,81	13,65	12,61	11,70	11,47	11,01	10,82	10,85	11,39	12,20	
5 }	15,66	14,41	13,27	12,23	11,32	10,94	10,59	10,36	10,30	10,66	11,25	
6	15,24	14,01	12,88	11,85	10,93	10,40	10,17	9,89	9,74	9,92	10,29	11,14
6 ⁵	14,95	13,74	12,62	11,60	10,69	10,14	9,90	9,60	9,41	9,50	9,78	10,46
p = 7	14,65	13,46	12,36	11,34	10,42	9,87	9,63	9,30	9,08	9,08	9,27	9,77
8	14,24	13,07	11,99	10,98	10,07	9,51	9,25	8,91	8,64	8,54	8,64	8,96
9	13,90	12,75	11,69	10,70	9,79	9,23	8,96	8,61	8,31	8,16	8,19	8,41
10	13,64	12,52	11,46	10,49	9,57	9,01	8,75	8,39	8,07	7,87	7,88	8,02
Bei exacten	Masch.	wenige	r um	0,77	0,76	0,75	0,75	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74

2. Werthe von cC_i'' zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i'' pro indic, Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann C_4'' um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15% kleiner angenommen werden, sonst aber auch bedeutend grösser ausfallen.

Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
p=3	12,92	12,12	11,45	10,99	10,91	11,20	11,57	12,69	•			
3չ	12,91	12,05	11,31	10,73	10,40	10,40	10,57	11,09	12,41			
4	12,91	12,00	11,21	10,54	10,08	9,96	10,00	10,25	11,08	13,07		
4½	12,90	11,96	11,13	10,42	9,89	9,65	9,63	9,71	10,16	11,49	13,06	
p=5	12,89	11,94	11,08	10,33	9,73	9,45	9,37	9,37	9,62	10,52	11,61	
5 t	12,89	11,93	11,05	10,27	9,64	9,32	9,21	9,15	9,29	9,99	10,82	
6	12,88	11,92	11,01	10,21	9,55	9,18	9,05	8,93	8,96	9,45	10,03	11,23
6½	12,88	11,91	11,00	10,18	9,48	9,10	8,94	8,80	8,78	9,15	9,63	10,45
p = 7	12,88	11,89	10,98	10,15	9,41	9,02	8,83	8,66	8,60	8,84	9,22	9,91
8	12,88	11,87	10,93	10,09	9,33	8,89	8,70	8,45	8,34	8,47	8,71	9,25
9	12,88	11,86	10,91	10,05	9,26	8,84	8,59	8,35	8,17	8,19		8,78
10	12,88	11,84	10,89	10,03	9,22	8,74	8,53	8,25	8,03	8,00	8,12	8,45
												ĺ

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{""}$ siehe Tab. VI.

Tab. V. B.

Dampf-Consum der Auspuff-Masch. mit Expans.-Steuerung. a) ohne Dampfhemd.

1. Nutzbarer Dampfverbrauch C_i pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C_i entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner ausfallen.

Füll 1, =	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
p = 3	20,38	18,85	17,58	16,66	16,15	16,36	16,66	17,98			•	
31	18,55	17,09	15,85	14,82	14,12	13,90	13,96	14,39	15,69		•	•
4	17,36	15,96	14,77	13,72	12,91	12,53	12,45	12,53	13,07	15,01	. '	
41	16,52	15,17	13,99	12,96	12,04	11,64	11,50	11 ₇ 37	11,58	12,64	13,99	
<i>p</i> = 5	15,90	14,58	13,42	12,39	11,47	10,96	10,80	10,61	10,67	11,23	12,01	
5 <u>1</u>	15,45	14,16	13,03	12,00	11,09	10,55	10,35	10,14	10,0%	10,45	10,11	
6	15,01	13,74	12,64	11,61	10,70	10,15	9,91	9,67	9,50	9,67	10,02	10,75
6 <u>₹</u>	14,70	13,46	12,37	11,33	10,42	9,88	9,64	9,36	9,16	9,22	9,49	10,04
p = 7	14,39	13,18	12,10	11,05	10,15	9,61	9,37	9,05	8,83	8,78	8,96	9,34
8	13,99	12,80	11,72	10,72	9,80	9,26	9,02	8,64	8,40	8,24	8,29	8,53
9	13,63	12,50	11,42	10,40	9,50	8,96	8,69	8,34	8,05	7,86	7,86	7,97
10	13,35	12,23	11,19	10,18	9,32	8,72	8,45	8,10	7,78	7,56	7,53	7,59
Bei exacten	Masch.	wenig	er um.	0,69	0,69	0,70	0,70	0,71	0,72	0,73	0,74	0,74

2. Werthe von $\epsilon C_i^{\prime\prime}$ zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes $C_i^{\prime\prime}$ pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann C_i' um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15% kleiner angenommen werden.

Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
p=3	12,95	12,10	11,42	10 _r 98	10,89	11,25	11,65	12,92	•			
31	12,85	11,94	11,18	10,61	10,29	10,32	10,49	11,04	12,49			
4	12,80	11,84	11,05	10,37	9,92	9,79	9,83	10,10	10,86	13,05		
4월	12,76	11,78	10,94	10,22	9,68	9,46	9,42	9,51	9,94	11,29	12,85	•
p = 5	12,72	11,75	10,87	10,12	9,51	9,21	9,13	9,14	9,38	10,25	11,28	
5₫	12,69	11,71	10,83	10,04	9,40	9,06	8,95	8,90	9,03	9,68	10,45	•
6	12,67	11,67	10,79	9,97	9,29	8,91	8,77	8,66	8,68	9,11	9,62	10,66
6 ⁵ 1	12,66	11,64	10,75	9,92	9,21	8,82	8,65	8,51	8,4 8	8,79	9,25	9,99
p = 7	12,65	11,62	10,71	9,88	9,13	~8,74	8,53	8,36	8,28	8,47	8,88	9,33
8	12,64	11,59	10,65	9,81	9,04	8,59	8,41	8,16	8,03	8,08	8,35	8,68
9	12,62	11,58	10,63	9,75	8,97	8,53	8,29	8,03	7,83	7,81	7,92	8,21
10	12,61	11,56	10,60	9,72	8,92	8,43	8,21	7,92	7,69	7,61	7,66	7,88

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ siehe Tab. VI



Zu Tab. V. B.

b) mit Dampfhemd.

1. Nutzbarer Dampfverbrauch C'_{i} pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C_i' entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner ausfallen.

Füll. $\frac{l_i}{l}$ =	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
$\rho = 3$	20,23	18,65	17,32	16,28	15,62	15,58	15,78	16,63				
3 g	18,43	16,94	15,63	14,54	13,70	13,37	13,32	13,50	14,32			
4	17,28	15,84	14,57	13,47	12,56	12,10	11,95	11,87	12,15	13,31		
4 <u>t</u>	16,44	15,05	13,81	12,71	11,77	11,26	11,06	10,85	10,87	11,42	12,18	•
p = 5	15,83	14,46	13,26	12,17	11,21	10,67	10,44	10,16	10,05	10,28	10,70	
5 է	15,39	14,06	12,87	11,79	10,83	10,27	10,03	9,71	9,53	9,62	9,89	
6	14,96	13,66	12,49	11,42	10,45	9,88	9,62	9,27	9,02	8,96	9,09	9,44
6 t	14,65	13,38	12,22	11,16	10,20	9,62	9,35	8,99	8,71	8,59	8,65	8,90
p = 7	14,35	13,10	11,96	10,91	9,95	9,36	9,09	8,72	8,40	8,22	8,22	8,36
8	13,93	12,71	11,59	10,56	9,60	9,01	8,73	8,34	8,00	7,74	7,68	7,71
9	13,59	12,40	11,29	10,28	9,33	8,74	8,46	8,06	7,70	7,40	7,30	7,27
10	13,33	12,15	11,07	10,06	9,12	8,53	8,25	7,85	7,47	7,14	7,02	6,95
Bei exacten	Masch.	wenige	er um	0,66	0,67	0,68	0,69	0,70	0,71	0,73	0,74	0,74

2. Werthe von cC_i'' zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i'' pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann C'' um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15% kleiner ange-

Füll. $\frac{l_i}{l} =$	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10
p=3	12,87	11,96	11,23	10,72	10,52	10,72	10,88	11,94				
3^1_2	12,79	11,83	11,02	10,39	9,98	9,91	10,00	10,38	11,40			
4	12,72	11,74	10,89	10,18	9,65	9,45	9,44	9,57	10,07	11,56		
4 <u>t</u>	12,69	11,28	10,80	10,04	9,44	9,14	9,08	9,07	9,33	10,19	11,19	•
p = 5	12,66	11,64	10,73	9,94	9,28	8,94	8,83	8,73	8,83	9,37	10,02	
5 է	12,64	11,61	10,69	9,87	9,18	8,80	8,66	8,52	8,53	8,90	9,38	
6	12,62	11,58	10,64	9,80	9,08	8,67	8,50	8,31	8,24	8,43	8,74	9,35
6}	12,61	11,56	10,61	9,76	9,01	8,58	8,40	8,18	8,06	8,17	8,40	8,88
p = 7	12,59	11,54	10,58	9,72	8,95	8,50	8,30	8,05	7,89	7,91	8,06	8,40
8	12,58	11,51	10,54	9,66	8,86	8,38	8,16	7,88	7,66	7,58	7,64	7,84
9	12,57	11,49	10,51	9,61	8,79	8,29	8,07	7,75	7,49	7,35	7,35	7,46
10	12,55	11,48	10,49	9,58	8,74	8,23	7,99	7,66	7,37	7,18	7,15	7,20

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_{\mathbf{r}}^{"}$ siehe Tab. VI.

Tab. V. C.

Dampf-Consum der Eincylinder-Condens.-Maschinen. a) ohne Dampfhemd.

1. Nutzbarer Dampfverbrauch C'_i pro indic. Pferdekrast und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C_i' entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner ausfallen.

Füll. 1/1 =	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
$ ho=2rac{1}{2}$	13,05	11,94	10,91	9,94	9,33	9,04	8,63	8,25	7,96	7,87	7,86	8,05	8,51
3	12,71	11,62	10,61	9,65	9,04	8,76	8,34	7,95	7,62	7,50	7,45	7,54	7,83
3 ⁷	12,46	11,39	10,38	9,44	8,83	8,55	8,12	7,73	7,39	7,25	7,17	7,20	7,41
4	12,27	11,21	10,22	9,28	8,68	8,39	7,97	7,58	7,22	7,08	6,98	6,97	7,13
4 է	12,10	11,06	10,07	9,14	8,55	8,26	7,84	7,44	7,09	6,93	6,82	679	6,90
p=5	11,97	10,94	9,96	9,03	8,45	8,16	7,74	7,34	6,98	6,82	6,70	6,64	6,73
5 t	11,86	10,84	9,86	8,94	8,36	8,08	7,65	7,25	6,89	6,73	6,60	6,54	6,60
6	11,75	10,74	9,77	8,86	8,28	8,00	7,57	7,17	6,81	6,64	6,51	6,44	6,48
6 ⁵	11,66	10,65	9,70	8,79	8,21	7,93	7,51	7,11	6,74	6,57	6,44	6,36	6,39
$\rho = 7$	11,58	10,57	9,63	8,72	8,14	7,86	7,45	7,05	6,68	6,51	6,37	6,28	6,31
8	11,45	10,46	9,52	8,62	8,05	7,76	7,35	6,95	6,58	6,41	6,27	6,17	6,18
. 9	11,34	10,34	9,41	8,52	7,96	7,67	7,27	6,87	6,50	6,33	6,18	6,07	6,07
Bei exacten weniger t		hinen	0,60	0,63	0,65	0,66	0,68	0,72	0,77	0,82	0,88	0,97	1,06

2. Werthe von cC_i'' zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i'' pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann $C_i^{\prime\prime}$ um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15% kleiner angenommen werden.

Füll. 1/1 =	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
$p=2\frac{1}{2}$	11,61	10,65	9,76	8,94	8,42	8,20	7,87	7,60	7,42	7,40	7,49	7,87	8,49
3	11,59	10,62	9,72	8,8 8°	8,34	8,11	7,76	7,46	7,23	7,17	7,19	7,45	7,86
$3_2^{ \mathrm{L}}$	11,58	10,60	9,69	8,84	8,30	8,05	7,69	7,36	7,10	7,02	7,00	7,16	7,47
4	11,57	10,59	9,67	8,81	8,26	8,01	7,64	7,30	7,02	6,91	6,87	6,97	7,21
4 չ	11,56	10,58	9,65	8,79	8,23	7,98	7,60	7,25	6,95	6,83	6,77	6,83	7,03
p = 5	11,55	10,57	9,64	8,77	8,21	7,95	7,57	7,21	6,90	6,77	670	6,73	6,89
51	11,55	10,56	9,63	8,76	8,20	7,93	7,54	7,18	6,86	6,73	6,64	6,66	6,79
6	11,54	10,56	9,62	8,74	8,19	7,91	7,52	7,15	6,82	6,68	6,59	6,58	6,69
61	11,54	10,55	9,62	8,73	8,17	7,90	7,50	7,13	6,79	6,65	6,55	6,53	6,62
p = 7	11,54	10,54	9,61	8,73	8,15	7,89	7,49	7,11	6,77	6,61	6,51	6,48	6,55
8	11,53	10,54	9,60	8,72	8,14	7,87	7,47	7,08	6,73	6,57	6,46	6,40	6,45
9	11,53	10,53	9,59	8,70	8,12	7,85	7,45	7,06	6,70	6,54	6,42	6,35	6,38

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{"}$ siehe Tab. VI.



Zu Tab. V. C.

b) mit Dampfhemd.

1. Nutzbarer Dampfverbrauch C' pro indic. Pserdekrast und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann C_i' entgegen den tabellarischen Angaben um die in der untersten Zeile angesetzten Beträge kleiner ausfallen.

Füll. $\frac{l_i}{l}$ =	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
$p=2\frac{1}{2}$	12,86	11,70	10,62	9,61	8,96	8,65	8,19	7,76	7,34	7,19	7,05	6,96	7,02
3	12,53	11,40	10,34	9,33	8,70	8,39	7,93	7,49	7,07	6,88	6,72	6,58	6,57
3 t	12,28	11,16	10,12	9,13	8,50	8,19	7,74	7,29	6,87	6,67	6,49	6,32	6,27
4	12,10	11,00	9,96	8,98	8,36	8,05	7,60	7,15	6,72	6,52	6,33	6,14	6,07
4 է	11,94	10,85	9,83	8,86		7,93	7,48	7,03	6,60	6,40	6,20	6,00	5,90
p = 5	11,81	10,73	9,72	8,75	8,13	7,83	7,38	6,94	6,50	6,27	6,10	5,89	5,78
5 <u>1</u>	11,70	10,63	9,63	8,67	8,05	7,75	7,30	6,86	6,43	6,21	6,02	5,80	5,69
6	11,59	10,53	9,54	8,59	7,98	7,68	7,23	6,79	6,36	6,15	5,94	5,72	5,60
6 ₹	11,51	10,45	9,46	8,52	1	7,61	7,17	6,73	6,30	6,09	5,88	. 5,65	5,53
p = 7	11,43	10,38	9,39	8,45	7,85	7,55	7,11	6,67	6,24	6,03	5,82	5,59	5.47
8	11,30	10,26	9,29	8,36	7,76	7,46	7,02	6,59	6,15	5,94	5,74	5,50	5,37
9	11,18	10,16		8,27	7,67	7,38	6,94	6,51	6,08	5,87	5,66	5,42	5,29
Bei exacter weniger t		hinen	0,51	0,54	0,56	0,58	0,60	0,65	0,70	0,75	0,82	0,91	1,00

2. Werthe von cC_i'' zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i'' pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei exacten Maschinen kann $C_i^{\prime\prime}$ um 10 bis 20 %, durchschnittlich um 15 % kleiner angenommen werden.

Füll. $\frac{l_i}{l}$ =	0,7	0,6	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,07	0,05
r = 21	11,22	10,20	9,25	8,36	7,78	7,51	7,11	6,71	6,35	6,19	6,05	6,03	5,96
3	11,19	10,17	9,21	8,30	7,71	7,44	7,01	6,60	6,20	6,01	5,83	5,69	5,59
31	11,19	10,16	9,19	8,27	7,67	7,39	6,96	6,53	6,11	5,91	5,71	5,50	5,38
4	11,18	10,14	9,17	8,24	7,64	7,35	6,91	6,47	6,04	5,82	5,61	5,37	5,22
4½	11,17	10,14	9,16	8,23	7,62	7,33	6,88	6,44	5,99	5,77	5,54	5,28	5,11
$\rho = 5$	11,17	10,13	9,15	8,21	7,59	7,30	6,85	6,40	5,95	5,71	5,48	5,22	5,03
5չ	11,16	10,12	9,14	8,20	7,59	7,29	6,84	6,38	5,92	5,68	5,45	5,17	4,96
6	11,16	10,12	9,13	8,19	7,59	7,27	6,82	6,36	5,89	5,65	5,42	5,12	4,90
61	11,16	10,11	9,13	8,18	7,57	7,26	6,80	6,34	5,87	5,62	5,39	5,08	4,86
p = 7	11,15	10,11	9,12	8,17	7,55	7,25	6,79	6,33	5,85	5,60	5,35	5,05	4,82
. 8	11,15	10,10	9,11	8,16	7,54	7,24	6,77	6,30	5,82	5,57	5,31	5,00	4,76
9	11,15	10,10	9,11	8,16	7,53	7,23	6,76	6,28	5,80	5,54	5,28	4,96	4,72

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ siehe Tab. VI.



Tab. V. D.

Dampf-Consum der Zweicylinder-Condens.-Maschinen (mit Doppelsteuerung).

- a) ohne (geheizten) Receiver. (Corrigirte Woolf-Maschinen.)
- 1. Nutzbarer Dampfverbrauch C'_i pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Füllung 👍 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04
p=3	7,72	7,20	6,71	6,52	6,41	6,41	6,45	6,54	6,73	
$3\frac{1}{2}$	7,53	7,00	6,49	6,27	6,14	6,10	6,10	6,16	6,29	
4	7,33	6,80	6,27	6,03	5,87	5,79	5,76	5,78	5,85	6,01
41	7,22	6,68	6,15	5,89	5,71	5,60	5,57	5,57	5,60	5,73
p=5	7,10	6,56	6,02	5,75	5,55	5,42	5,38	5,36	5,36	5,44
5չ	7,05	6,51	5,96	5,68	5,46	5,31	5,27	5,23	5,22	5,29
6	7,00	6,45	5,90	5,61	5,37	5,21	5,16	5,11	5,09	5,13
6§	6,95	6,40	5,84	5,55	5,28	5,11	5,04	4,99	4,86	4,97
p = 7	6,90	6,34	5,77	5,48	5,19	5,00	4,93	4,87	4,83	4,82
8	6,85	6,28	5,71	5,42	5,11	4,90	4,81	4,74	4,69	4,66
9	6,79	6,22	5,64	5,35	5,04	4,80	4,70	4,62	4,55	4,51
10	6,74	6,16	5,58	5,28	4,96	4,70	4,58	4,50	4,42	4,36

Werthe von cC_i" zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes C_i" pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei ganz exacten Maschinen kann $C_i^{\prime\prime}$ um 10 bis 20%, durchschnittlich um 15% kleiner angenommen werden.

Füllung $\frac{l_l}{l} =$	0,25	0,20	0,15	0,125	-0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04
p=3	6,24	5,85	5,48	5,31	5,18	5,09	5,09	5,11	5,17	
35	6,20	5,80	5,40	5,23	5,06	4,95	4,90	4,92	4,95	
4	6,17	5,76	5,35	5,15	4,98	4,86	4,83	4,79	4,80	4,82
41	6,16	5,73	5,31	5,12	4,94	4,80	4,77	4,72	4,71	4,72
p = 5	6,15	5,72	5,29	5,09	4,90	4,76	4,73	4,67	4,64	4,66
5₺	6,15	5,72	5,28	5,08	4,88	4,74	4,70	4,63	4,60	4,61
6	6,16	5,72	5,28	5,07	4,87	4,72	4,67	4,60	4,56	4,56
6 ⁵	6,18	5,73	5,28	5,07	4,86	4,71	4,66	4,60	4,55	4,54
p = 7	6,19	5,74	5,29	5,07	4,85	4,70	4,65	4,59	4,53	4,51
8	6,23	5,77	5,30	5,08	4,86	4,70	4,65	4,57	4,53	4,51
9	6,27	5,80	5,33	5,10	4,88	4,72	4,66	4,58	4,54	4,52
10	6,30	5,83	5,35	5,12	4,90	4,73	4,67	4,60	4,55	4,53

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{"}$ siehe Tab, VI,



Zu Tab. V. D.

b) mit (geheiztem) Receiver. (Receiver-Woolf- und Compound-Maschinen.)
 l. Nutzbarer Dampfverbrauch C pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Füllung 1/1 =	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,97	0,06	0,05	0,04
p=3	7,50	6,89	6,27	6,02	5,85	5,77	5,73	5,72	5,75	•
3չ	7,32	6,72	6,09	5,80	5,62	5,51	5,46	5,43	5,43	
4	7,14	6,54	5,90	.5,59	5,39	5,25	5,19	5,14	5,11	5,11
4 t	7,04	6,43	5,80	5,46	5,25	5,10	5,04	4,98	4,92	4,91
ho = 5	6,93	6,33	5,69	5,35	5,12	4,95	4,88	4,81	4,73	4,71
5 չ	6,89	6,28	5,65	5,30	5,02	4,85	4,77	4,70	4,61	4,58
6	6,85	6,24	5,60	5,25	4,93	4,75	4,67	4,58	4,50	4,44
6₽°	6,80	6,19	5,55	5,20	4,84	4,65	4,56	4,47	4,38	4,31
p = 7	6,76	6,15	5,50	5,15	4,77	4,55	4,45	4,36	4,27	4,18
8	6,71	6,10	5,45	5,10	4,72	4,44	4,34	4,24	4,15	4,05
9	6,67	6,05	5,40	5,05	4,67	4,33	4,23	4,13	4,02	3,92
10	6,62	6,00	5,36	5,00	4,62	4,28	4,12	4,01	3,90	3,79

2. Werthe von $cC_i^{"}$ zur Bestimmung des Abkühlungs-Verlustes $C_i^{"}$ pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr.

Note. Bei ganz exacten Maschinen kann $C_i^{''}$ um 10 bis 20 %, durchschnittlich um 15 % kleiner angenommen werden.

Füllung 1, (reduc.)	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04
p = 3	5,90	5,53	5,16	5,00	4,87	4,77	4,75	4,75	4,79	
3 ⁷	5,85	5,47	5,09	4,92	4,76	4,63	4,62	4,57	4,58	
4	5,82	5,43	5,04	4,84	4,68	4,54	4,51	4,45	4,43	4,42
4½	5,79	5,40	5,00	4,81	4,62	4,47	4,43	4,37	4,34	4,31
p=5	5,78	5,38	4,97	4,77	4,58	4,43	4,39	4,31	4,26	4,24
5 է	5,77	5,36	4,95	4,75	4,55	4,40	4,35	4,27	4,22	4,19
6	5,76	5,35	4,93	4,73	4,53	4,37	4,31	4,23	4,17	4,13
6 չ	5,76	5,35	4,93	4,72	4,52	4,35	4,29	4,21	4,14	4,10
p = 7	5,76	5,35	4,92	4,71	4,50	4,33	4,27	4,18	4,12	4,06
8	5,76	5,35	4,91	4,70	4,49	4,31	4,24	4,15	4,08	4,02
9	5,76	5,35	4,91	4,70	4,48	4,30	4,23	4,14	4,06	4,00
10	5,76	5,35	4,91	4,70	4,48	4,30	4,22	4,13	4,05	3,99

3. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{\prime\prime\prime}$ siche Tab. VI.

Tab. VI. Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{"}$ (im Dampfcylinder allein) pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr. bei leidlichem Maschinenbetriebs-Zustande*).

A. Bei den Eincylinder-Maschinen (mit Auspuff und mit Condens.)

Princip Prin	N_i	Kolbengeschw. c in Met.								N_i	,								
3		0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0		مها `	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
3½ 13,9 11,9 10,5 9,5 8,4 7,2 6,4 5,8 60 3,312,242,524,2,721,861,671,571,351,1351,131,132,112,172,1351,132,113,112,112,132,113,132,132,132,13	21/2	16,3	13,9	12,3	11,2	9,9	8,5	7,6	6,9		3,49	3,10	2,70	2,26	1,98	1,77	1,62	1,50	1,30
4 13,2 11,2 9,9 9,0 7,0 6,8 6,0 5,5 5,5 1,1 5,5 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1	3	15,1	12,9	11,4	10,3		7,8	7,0	,-		3,40	3,02	2,62	2,19	1,92	1,72	1,57	1,45	1,26
11/2		13,9	11,9	10,5	9,5	8,4					3,31	2,94	2,54	2,12	1,80	1,07	1,52	1,40	1,22
5 11,9 10,1 8,9 8,1 7,1 6,1 5,4 4,9 75 3,04 2,70 2,32 1,93 1,69 1,50 1,38 1,27 1,1 6 11,6 9,3 8,2 7,4 6,6 5,6 5,0 4,5 85 2,22 2,60 2,24 1,85 1,63 1,44 1,32 1,21 1,6 6 11,6 9,3 8,7 7,7 6,9 6,1 5,2 4,6 4,2 96 2,86 2,55 2,20 1,81 1,60 1,41 1,29 1,18 1,29 1,10					1						3,22	2,00	2,40	7.05	7.74	1,02	1,4/	1 20	1,10
5 1 1 1 4 9.7 8,5 7.7 6,8 5,8 5 5.2 4.7 80 2,98 2,65 2,28 1,89 1,66 1,47 1,35 1,24 1,7 6 1 1,0 9,3 8,2 7,4 6,6 5,6 5,0 4,5 90 2,86 2,55 2,20 1,81 1,60 1,47 1,35 1,24 1,7 1,35 1,24 1,7 6 1 1,0 9,3 8,7 7,7 6,9 6,1 5,2 4,6 4,2 95 2,86 2,55 2,20 1,81 1,60 1,47 1,35 1,24 1,2 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3 1,3	45	12,4	10,6	9,3		7,5	0,4	5,7	5,1			1	1					1	
6 11, 6 9, 3 8, 2 7, 4 6, 6 5, 6 5, 0 4, 5 90 1, 5 10, 6 1, 6 1, 6 1, 6 1, 6 1, 7 7, 7 6, 9 7, 7 6, 9 6, 1 5, 2 4, 6 4, 2 95 2, 862, 552, 261, 811, 601, 411, 291, 181, 67 1, 18	5	11,9	10,1	8,9	8,1	7,1	•	5,4	4,9		3,04	2,70	2,32	1,93	1,69	1,50	1,38	1,27	1,10
6 1 10,6 9,0 7,9 7,1 6,3 5,4 4,8 4,3 90 2,86 2,55 2,20 1,81 1,60 1,41 1,29 1,18 1,16 7 1 10,3 8,7 7,7 6,9 6,1 5,2 4,6 4,2 95 2,80 2,50 2,16 1,77 1,57 1,38 1,26 1,15 1,10 5,8 9 7,7 8,2 7,2 6,5 5,8 4,9 4,3 3,9 120 2,62 2,33 2,00 1,66 1,44 1,26 1,15 1,07 9,9 9,3 7,8 6,9 6,2 5,5 4,7 4,1 3,7 130 2,55 2,26 1,95 1,62 1,40 1,22 1,11 1,04 0,8 9 1,09 7,6 6,7 6,1 5,3 4,5 4,0 3,6 11 8,6 7,3 6,4 5,7 5,0 4,3 3,8 3,4 12 8,3 7,0 6,2 5,5 4,9 4,2 3,7 3,3 12 8,1 18 8,1 6,8 6,0 5,4 4,7 4,0 3,5 3,1 12 8,1 1,00 8,5 7,5 6,6 5,8 5,2 4,6 4,7 4,0 3,5 3,1 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00	$5\frac{1}{2}$	11,4	9,7	8,5	7.7						2,98	2,65	2,28	1,89	1,00	1,47	1,35	1,24	1,08
7 10,3 8,7 7,7 6,6 6,1 5,2 4,6 4,2 95 2,80 2,50 2,16 1,77 1,57 1,38 1,26 1,15 1,15 1,6 8 9,7 8,2 7,2 6,5 5,8 4,9 4,3 3,9 8 100 2,76 2,33 2,200 1,66 1,44 1,26 1,15 1,07 0,5 8 1 9 9,3 7,8 6,9 6,9 6,2 5,5 4,7 4,1 3,7 3,6 110 2,66 2,33 2,200 1,66 1,44 1,26 1,15 1,07 0,5 10 8,9 7,5 6,6 5,9 5,2 4,4 3,9 3,5 110 2,48 2,20 1,90 1,58 1,36 1,18 1,07 1,01 0,8 11 8,6 7,3 6,4 5,7 5,0 4,3 3,8 3,4 128 8,3 7,0 6,2 5,5 4,9 4,2 3,7 3,3 128 8,1 6,8 6,0 5,5 4,9 4,7 4,0 3,6 114 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 4,7 4,0 3,5 114 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 4,7 4,0 3,5 114 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 4,7 4,0 3,5 114 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 4,7 4,0 3,5 114 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 4,5 3,9 3,4 3,1 250 2,11 1,90 1,64 1,34 1,15 1,010,93 0,85 0,7 1,7 1,57 1,59 1,22 1,04 0,92 0,83 0,76 0,6 1,7 1,7 1,7 1,5 1,10 1,09 3,0 8,0 1,7 1,7 1,5 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0	_	11,0	9,3	8,2							2,92	2,60	2,24	1,05	1,03	1,44	1,32	1,21	1,00
7½ 10,0 8,5 7,4 6,7 5,9 5,1 4,5 4,1 100 2,76 2,13 1,20 2,76 2,13 1,13 1,10 2,69 2,38 2,05 1,70 1,48 1,30 1,10 1,10 2,69 2,38 2,05 1,70 1,48 1,30 1,10 1,00 2,69 2,38 2,00 1,66 7,69 6,6 5,58 4,7 4,1 3,7 10 2,69 2,38 2,00 1,66 1,44 1,20 1,10 1,00 2,62 2,32 2,00 1,66 1,44 1,10 1,00 2,69 2,38 2,00 1,04	-			- 1						, ,	2,80	2155	2,20	1,01	1 57	1.38	1,29	1.15	1,04
8 9.7 8,2 7,2 6,5 5,8 4,9 4,3 3,9 110 2,69 2,38 2,05 1,70 1,48 1,30 1,19 1,10 0,5 9 9 9,3 7,8 6,9 6,2 5,5 4,7 4,1 3,7 10 0,5 9 1 9,0 7,6 6,7 6,1 5,3 4,5 4,0 3,6 110 2,55 2,261,95 1,62 1,40 1,22 1,11 1,04 0,6 1 10 8,9 7,5 6,6 5,9 5,2 4,4 3,9 3,5 110 2,43 2,41 8,5 1,52 1,30 1,16 1,05 0,97 0,8 1,1 1 8,6 7,3 6,4 5,7 5,0 4,3 3,8 3,4 12 8,3 7,0 6,2 5,5 4,9 4,2 3,7 3,3 3,2 13 8,1 6,8 6,0 5,4 4,7 4,0 3,5 3,2 2,1 1,1 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00		10,3		7.7	0,9	0,1	5,2	4,0				i			1				
8		10,0	_								2,76	2,44	2,10	1,74	1,52	1,34	1,23	1,13	0,98
9											2,00	2 22	2,05	1,70	1,40	1.26	1.15	1.07	0.93
9½ 9,0 7,6 6,7 6,1 5,3 4,5 4,0 3,6 1140 2,48 2,20 1,90 1,58 1,36 1,18 1,07 1,01 0,8 11 8,6 7,3 6,4 5,7 5,0 4,3 3,8 3,4 12 8,3 7,0 6,2 5,5 4,9 4,2 3,7 3,3 22 1,10 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,			i		1						2,02	2.26	1.05	1.62	1.40	1,22	I.II	1.04	0.80
10					_ ,						2.48	2.20	1.00	1,58	1,36	1,18	, 1,07	10,1	0,86
11					0,1						1 ' '		1 1						
12			(- 1							2,43	2,14	1,05	1,52	1,30	1,10	101	0,97	0,04 0.80
13 8,1 6,8 6,0 5,4 4,7 4,0 3,5 3,2 1,4 5,7 8,6 6,6 5,8 5,2 4,5 3,9 3,4 3,1 15 7,8 6,6 5,8 5,2 4,5 3,9 3,4 3,1 16 7,4 6,2 5,4 4,9 4,3 3,6 3,2 2,9 17 7,2 6,1 5,3 4,8 4,2 3,5 3,1 2,8 18 7,1 5,9 5,2 4,7 4,1 3,5 3,0 2,7 19 6,9 5,8 5,1 4,5 4,0 3,4 3,0 2,7 20 6,7 5,7 4,9 4,4 3,3 8,3 2,2 8,2 6,6 5,5 4,8 4,3 3,8 3,2 2,8 2,5 24 6,4 5,3 4,7 4,2 3,6 3,1 2,7 2,4 2,1 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1					,						2,35	1.08	171	1,40	1.20	1.06	0.07	0.80	0.76
14											2,2,	1,90	1.64	1.34	1.15	10,1	0.03	0.85	0.72
15											2,15	1.82	1.57	1,28	1,10	0,96	0,89	0,81	o.68
16	1	''°	١ . ١	5,0	5,2	415					1 '		1 1					i 1	
17		•									2,03	1,75	1,50	1,22	7.04	0,92	იგი	0,70	0,60
18				٠,٠١							1,97	1 65	1,40	1,19	0.08	0.86	0,77	0.70	0,04 0.62
19											1,91	1.60	1.38	1.13	0.05	0,83	0.74	0.67	0.60
20				1							1.70	1.55	1,34	1,10	0,92	0,80	0,71	0,64	0,58
22 6,6 5,5 4,8 4,8 4,3 3,8 3,2 2,8 2,5 2,6 6,6 5,5 4,6 4,0 3,5 3,0 2,6 2,7 2,4 2,1 3,6 3,7 4,8 4,1 3,7 3,2 2,7 2,4 2,1 3,6 3,5 3,0 2,6 2,7 2,4 2,1 3,6 3,5 3,0 2,6 2,7 2,4 2,1 3,6 3,5 3,0 2,6 2,7 2,4 2,1 3,6 3,5 3,0 2,6 2,7 2,3 2,0 3,8 5,4 4,5 3,9 3,4 3,0 2,5 2,5 2,2 2,0 3,8 5,4 4,5 3,9 3,4 3,0 2,5 2,5 2,2 2,0 4,5 3,9 3,4 3,0 2,5 2,5 2,2 1,9 4,2 5,2 4,3 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,2 5,2 4,3 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,2 5,2 4,3 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,2 5,2 4,3 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,2 5,2 4,3 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 4,4 5,1 4,2 3,6 3,2 2,8 2,3 2,1 1,8 4,4 5,1 4,2 3,6 3,2 2,8 2,3 2,1 1,8 4,4 5,1 4,2 3,6 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 4,0 4,1 1,0 1,0 1,0 1,0 5,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0				5,1	4,5	4,0						1	1						
24									,		1,75	1,54	1,29	1,03	0,07	0.76	o,68	0,63	0.54
26											1773	1 50	1 25	0.00	0.83	0.75	0.67	0.61	0.52
28											1 60	1.48	1.23	0.07	0.81	0,74	0,66	0,60	0.51
30					- 1			•	, , ,		1.62	1,46	1,21	0,95	0,79	0,73	0,65	0,59	0,50
32 5,7 4,8 4,1 3,7 3,2 2,7 2,4 2,1 3,6 5,6 4,7 4,0 3,6 3,2 2,7 2,3 2,1 38 1,15 0,93 0,78 0,69 0,61 0,55 0,4 0,4 3,6 5,5 4,6 4,0 3,5 3,1 2,6 2,3 2,0 38 5,4 4,5 3,9 3,4 3,0 2,5 2,2 2,0 1,00 1,54 1,32 1,09 0,87 0,75 0,66 0,57 0,52 0,4 1,4 1,5 1,5 1,4 2,3,7 3,3 2,9 2,4 2,1 1,9 1,40 1,48 1,27 1,06 0,85 0,70 0,61 0,55 0,50 0,4 1,4 1,5 1,4 1,1 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0		1						,,,				I .							
34			4,9								1,03	T 28	1,1,	0.03	0.79	0,6a	0.61	0.55	0,40
36				1							1,0	1.36	1.13	0.01	0.77	0,68	0,60	0.54	0.46
38					- 1				1 1		1,50	1.34	1.11	0,80	0.76	0,67	0,59	0.53	0.45
40									'		1.54	1,32	00,1	0,87	0,75	0,66	0,57	0,52	0,44
42 5,2 4,3 3,7 3,3 2,9 2,4 2,1 1,9 1400 1,48 1,27 1,06 0,85 0,70 0,61 0,55 0,50 0,4 144 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 1600 1,45 1,24 1,04 0,83 0,68 0,59 0,53 0,48 0,4 146 5,0 4,2 3,6 3,2 2,8 2,3 2,1 1,8 1800 1,42 1,21 1,02 0,81 0,66 0,57 0,51 0,47 0,3 5 0,0 4,1 3,6 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 2000 1,39 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,55 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,50 0,45 0,3 1,19 0,99 0,77 0,65 0,55 0,50 0,45 0,5 0,50 0,45 0,5 0,50 0,45 0,5 0,50 0,45 0,5 0,50 0,45 0,5 0,50 0,45 0,5 0,5 0,50 0,45 0,5 0,5 0,50 0,45 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 0,	1								·										
44 5,1 4,2 3,7 3,2 2,9 2,4 2,1 1,9 1600 1,45 1,24 1,04 0,83 0,68 0,59 0,53 0,48 0,4 146 5,0 4,2 3,6 3,2 2,8 2,3 2,1 1,8 1800 1,42 1,21 1,02 0,81 0,66 0,57 0,51 0,47 0,3 50 4,1 3,6 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 2000 1,3 1,19 0,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 50 4,9 4,0 3,5 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 4000 1,28 1,09 0,89 0,70 0,58 0,50 0,44 0,39 0,3	ll										1,5	1.27	1,00	0.85	0.70	0,61	0.55	0.50	7/13 0⊿2
46 5,0 4,2 3,6 3,2 2,8 2,3 2,1 1,8 1800 1,421,211,020,810,660,570,510,470,3 48 5,0 4,1 3,6 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 2000 1,39,1,190,990,770,640,550,500,450,3 50 4,9 4,0 3,5 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 4000 1,281,090,890,700,580,500,440,390,3	1 —									0.00	1 /49	1,24	1,04	0,83	0,68	0,50	0,52	0,48	0,41
48 5,0 4,1 3,6 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 2000 1,39 1,190,99 0,77 0,64 0,55 0,50 0,45 0,3 50 4,9 4,0 3,5 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 4000 1,28 1,09 0,89 0,70 0,58 0,50 0,44 0,39 0,3	II	1									1.43	1,21	1,02	0,81	0,66	0,57	0,51	0,47	0,30
50 4,9 4,0 3,5 3,1 2,7 2,3 2,0 1,8 4000 1,28 1,090,89 0,70 0,58 0,50 0,44 0,39 0,3	11							,			1,30	1,19	0,99	0,77	0,64	0,55	0,50	0,45	0,38
	H								1,8		1,2	1,09	0,89	0,70	0,58	0,50	0,44	0,39	0,32
9000 1,19 1,000,820,630,520,440,390,340,2		""	7,5	3,3	3,-	-"	1,3	,-	,-	900									

*) Bei exacter Aussührung und Instandhaltung kann dieser Antheil des Dampfverlustes auf die Hälfte und noch tieser herabgebracht werden; bei sichtlicher Dampflässigkeit kann hingegen $C_i^{\prime\prime\prime}$ auf das Doppelte und noch höher steigen. (Die Berechnung geschah mittelst $C_i^{\prime\prime\prime} = \frac{17.6}{\sqrt{N_i c}} + \frac{1}{c}$).



Zu Tab. VI.

B. Bei den Zweicylinder-Maschinen*).

N_i		Ko	lbeng	N_i	Kolbengeschw, c in						n Me	et.						
Pfdk. indic.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	Pfdk.	1.0	1,2	1.5	2.0	2,5	3.0	3,5	4.0	5,0
maic.	- 7	-,-		-,-		-,-			marc,	-10	-1-	- 1/2	-/>	-12	-15	-1-	-12	100
21	11,3	9,7	8,6	7,8	6,9	5,9	5,3	4,8	50	2,44	2,17	1,89	1,58	1,39	1,24	1,13	1,05	0,9
3	10,5	9,0	8,0	7,2	6,4	5,5	4,9	4,4	55	2,38	2,11	1,84	1,53	1,35	1,20	1,10	1,02	0,8
$3\frac{1}{2}$	9,7	8,3	7,3	6,6	5,9	5,0	4,5	4,I	60		2,05							
4	9,2	7,9	6,9	6,3	5,6	4,8	4,2	3,8	65		1,99							
4 <u>1</u>	8,7	7,4	6,5	5,9	5,2	4,5	4,0	3,6	70	2,18	1,93	1,69	1,38	1,23	1,08	1,01	0,93	0,7
5	8,3	7,1	6,2	5,7	5,0	4,3	3,8	3,4	75		1,89							
$5\frac{1}{2}$	8,0	6,8	6,0	5,4	4,8	4,I	3,6	3,3	80		1,85							
6	7,7	6,5	5,8	5,2	4,6	3,9	3,5	3,2	85		1,81	1.7-				100	1.00	1
6չ	7,4	6,3	5,5	5,0	4,4	3,8	3,3	3,0	90		1,77							
7	7,2	6,1	5,4	4,8	4,3	3,7	3,2	2,9	95	1	1,73	1000		100	1	100		
7₺	7,0	5,9	5,2	4,7	4,I	3,5	3,1	2,8	100		1,71							
8	6,8	5,8	5,1	4,6	4,0	3,4	3,0	2,8	110		1,67							
8 5	6,6	5,6	4,9	4,4	3,9	3,3	3,0	2,7	120		1,63							
9	6,5	5,5	4,8	4,3	3,8	3,3	2,9	2,6	130		1,59							
9 ž	6,3	5,4	4,7	4,2	3,7	3,2	2,8	2,5	140	100	1,55		100	1.50	100	100	1	1
10	6,2	5,2	4,6	4,I	3,6	3,1	2,7	2,5	150		1,50							
11	6,0	5,1	4,5	4,0	3,5	3,0	2,7	2,4	175	,	1,44				100	1000	4	1 0 0
12	5,8	4,9	4,3	3,9	3,4	2,9	2,6	2,3	200		1,38	100	1.00		1	1000	1	100
13	5,7	4,8	4,2	3,8	3,3	2,8	2,5	2,2	225		1,32							
14	5,5	4,6	4,0	3,6	3,2	2,7	2,4	2,2	250	197	1,26		7.5	1 1	100		100	100
15	5,3	4,4	3,9	3,5	3,1	2,6	2,3	2,1	300		1,22							
16	5,2	4,3	3,8	3,4	3,0	2,5	2,2	2,0	350		1,19							
17	5,1	4,2	3,7	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	400	11.0	1,16	100		1	1	1	100	1
18 19	4,9	4,1	3,6	3,3	2,9	2,4	2,1	1,9	450 500		1,13							
	4,8	4,0	3,5	3,2	2,8	2,4	2,1	1,9	261		100	15	23	100	100	100	110	0
20	4,7	4,0	3,5	3,1	2,7	2,3	2,0	1,8	550		1,06							
22	4,6	3,9	3,4	3,0	2,6	2,2	2,0	1,8	600		1,04							
24 26	4,5	3,7	3,3	2,9	2,6	2,2	1,9	1,7	650 700	11/1/20	1,02		177.		100	1		
20 28	4,3	3,6	3,2	2,8	2,5	2,1	1,8	1,6	750		0,98							
	4,2	3,5	3,1	2,7	2,4	2,0	1,8	1,6		100	0.7		100		1	1		100
30	4,1	3,4	3,0	2,6	2,3	1,9	1,7	1,5	800		0,98							
32	4,0	3,3	2,9	2,6	2,3	1,9	1,7	1,5	850		0,97							
34	3,9	3,3	2,8	2,5	2,2	1,9	1,6	1,5	900 950		0,96							
36 38	3,8	3,2	2,8	2,5	2,2	1,8	1,6	1,4	1000		0,95							
	3,8	3,1	2,7	2,4	2,1	1,8	1,5	1,4	100000	1996	1	100	1	100	A.31	100	1,200	1.00
40	3,7	3,1	2,7	2,4	2,I	1,7	1,5	1,4	1200		0,91							
42	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1400		0,89							
44	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,5	1,3	1600		0,87							
46	3,5	2,9	2,5	2,2	2,0	1,6	1,4	1,3	1800		0,85	1000				1		
48	3,5	2,9	2,5	2,2	1,9	1,6	1,4	1,3	2000		0,83							
50	3,4	2,8	2,4	2,2	1,8	1,6	1,4	1,2	9000	0,90	0,76							

*) Bei exacter Ausführung und Instandhaltung kann dieser Antheil des Dampfverlustes auf die Hälfte und noch tiefer herabgebracht werden; bei sichtlicher Dampflässigkeit kann hingegen $C_i^{\prime\prime\prime}$ auf das Doppelte und noch höher steigen. (Die Berechnung geschah mittelst $C_i^{\prime\prime\prime} = \frac{12.3}{\sqrt{N_i c}} + \frac{0.7}{c}$).



Tab. VII. Bestimmung d. Kolbenfläche $\frac{D^2\pi}{4}$ aus d. Durchm. D, und umgekehrt.

										,
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
0,10	0,00785	0,00801	0,00817	0,00833	0,00849	0,00866	0,00882	0,00899	0.0001	60,00933
0,11	0,00950	0,00968	0,00985	0,01003	0,01021	0,01039	0,01057		1	40,01112
0,12	0,01131	0,01150	0,01169	0,01188	1 -	0,01227		1		70,01307
0,13	0,01327	0,01348	0,01368	0,01389		0,01431	0,01453			60,01517
0,14	0,01539	0,01561	0,01584	0,01606	0,01629	0,01651	0,01674		1	0,01744
1	4			1	1				1	1
0,15	0,01767	0,01791	0,01815	0,01839	0,01863	0,01887	0,01911		1	0,01986
0,16	0,02011	0,02036	0,02061	0,02087	0,02112	0,02138	0,02164	0,02190		0,02243
0,17	0,02270	0,02297	0,02324	0,02351	0,02378	0,02405	0,02433	0,02461		0,02516
0,18	0,02545	0,02573	0,02602	0,02630	0,02659	0,02688	0,02717	0,02746		0,02806
0,19	0,02835	0,02865	0,02895	0,02926	0,02956	0,02986	0,03017	0,03048	0,03079	0,03110
0,20	0,03142	0,03173	0,03205	0,03237	0,03269	0,03301	0,03333	0,03365	0,03398	0,03431
0,21	0,03464	0,03497	0,03530	0,03563	0,03597	0,03631	0,03664	0,03698	1	0,03767
0,22	0,03801	0,03836	0,03871	0,03906	0,03941		0,04012	0,04047		0,04119
0,23	0,04155	0,04191	0,04227	0,04264	0,04301	0,04337	0,04374	0,04412	I	0,04486
0,24	0,04524	0,04562	0,04600	0,04638	0,04676	0,04714	0,04753	0,04792		0,04870
			1						· ·	
0,25	0,04909	0,04948	0,04988	0,05027	0,05067	0,05107	0,05147	0,05187	ľ	0,05269
0,26	0,05309	0,05350	0,05391	0,05433	0,05474	0,05515	0,05557			0,05683
0,27	0,05726	0,05768	0,05811	0,05853	0,05896	0,05940	0,05983	0,06026		0,06114
0,28	0,06158	0,06202	0,06246	0,06290	0,06335	0,06379	0,06424	0,06469		0,06560
0,29	0,06605	0,06651	0,06697	0,06743	0,06789	0,06835	0,06881	0,06928	0,00975	0,07022
0,30	0,07069	0,07116	0,07163	0,07211	0,07258	0,07306	0,07354	0,07402	0,07451	0,07499
0,31	0,07548	0,07596	0,07645	0,07694	0,07744	0,07793	0,07843	0,07892	0,07942	
0,32	0,08042	0,08093	0,08143	0,08194	0,08245	0,08296	0,08347	0,08398	0,08450	
0,33	0,08553	0,08605	0,08657	0,08709	0,08762	0,08814	0,08867	0,08920	0,08973	
0,34	0,09079	0,09133	0,09186	0,09240	0,09294	0,09348	0,09402	0,09457	0,09511	0,09566
V az	000601	2 22676	0.00737	0.00585	0.000.0	0.000		0.0000	0.70066	
0,35 0,36	0,09621	0,09676	0,09731	0,09787	0,09842	0,09898	0,09954	0,10010	0,10066	
0,30	0,1018	0,1024	0,1029	0,1035	0,1041	0,1046	0,1052	0,1058	0,1064	
0,38	0,1075		0,1146	0,1152	0,1099	0,1104	0,1110	0,1116 0,1176	0,1122	
0,39	0,1134	0,1140	0,1140	0,1132	0,1150	0,1104	0,1170	0,1178	0,1182	
0,00	0,1193	0,1201	0,1207	0,1213	0,1219	0,1225	0,1232	0,1230	0,1244	0,1250
0,40	0,1257	0,1263	0,1269	0,1276	0,1282	0,1288	0,1295	0,1301	0,1307	0,1314
0,41	0,1320	0,1327	0,1333	0,1340	0,1346	0,1353	0,1359	0,1366	0,1372	0,1379
0,42	0,1385	0,1392	0,1399	0,1405	0,1412	0,1419	0,1425	0,1432	0,1439	0,1445
0,43	0,1452	0,1459	0,1466	0,1473	0,1479	0,1486	0,1493	0,1500	0,1507	0,1514
0,44	0,1521	0,1527	0,1534	0,1541	0,1548	0,1555	0,1562	0,1569	0,1576	0,1583
0,45	0,1590	0,1598	0,1605	0,1612	0,1619	0,1626	0,1633	0,1640	0.1647	0,1655
0,46	0,1662	0,1669	0,1676	0,1684	0,1691	0,1698		1	!	0
0,47	0,1735	0,1742	0,1750	0,1757	0,1765		0,1706	0,1713	0,1720	
0,48	0,1810	0,1817	0,1825	0,1832	0,1840		0,1855	0,1863	0,1870	
0,49	0,1886	0,1893	0,1909	0,1901	0,1917		0,1932	0,1940	0,1948	
	4				1-9-1		-			
0,50	0,1963	0,1971	0,1979	0,1987	0,1995		0,2011	0,2019	0,2027	
0,51	0,2043	0,2051	0,2059	0,2067	0,2075		0,2091	0,2099	0,2107	
0,52	0,2124	0,2132	0,2140	0,2148	0,2157	0,2165		0,2181	0,2190	
0,53	0,2206	0,2215	0,2223	0,2231	0,2240			0,2265		0,2282
0,54	0,2290	0,2299	0,2307	0,2316	0,2324	0,2333	0,2341	0,2350	0,2359	0,2367
0,55	0,2376									. 1



(Fortsetzung.)

	(Tottsczung.)											
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009		
0,55	0,2376	0,2384	0,2393	0,2402	0,2411	0,2419	0,2428	0,2437	0,2445	0,2454		
0,56	0,2463	0,2472	0,2481	0,2489	0,2498	0,2507	0,2516	0,2525	0,2534	0,2543		
0,57	0,2552	0,2561	0,2570	0,2579	0,2588	0,2597	0,2606	0,2615	0,2624	0,2633		
0,58	0,2642	0,2651	0,2660	0,2669	0,2679	0,2688	0,2697	0,2706	0,2715	0,2725		
0,59	0,2734	0,2743	0,2753	0,2762	0,2771	0,2781	0,2790	0,2799	0,2809	0,2818		
0,60	0,2827	0,2837	0,2846	0,2856	0,2865	0,2875	0,2884	0,2894	0,2903	0,2913		
0,61	0,2922	0,2932	0,2942	0,2951	0,2961	0,2971	0,2980	0,2990	0,3000	0,3009		
0,62	0,3019	0,3029	0,3039	0,3048	0,3058	0,3068	0,3078	0,3088	0,3097	0,3107		
0,63	0,3117	0,3127	0,3137	0,3147	0,3157	0,3167	0,3177	0,3187	0,3197	0,3207		
0,64	0,3217	0,3227	0,3237	0,3247	0,3257	0,3267	0,3278	0,3288	0,3298	0,3308		
0,65	0,3318	0,3329	0,3339	0,3349	0 3359	0,3370	0,3380	0,3390	0,3400	0,3411		
0,66	0,3421	0,3432	0,3442	0,3452	0,3463	0,3473	0,3484	0,3494	0,3505	0,3515		
0,67	0,3526	0,3536	0,3547	0,3557	0,3568	0,3578	0,3589	0,3600	0,3610	0,3621		
0,68	0,3632	0,3642	0,3653	0,3664	0,3675	0,3685	0,3696	0,3707	0,3718	0,3728		
0,69	0,3739	0,3750	0,3761	0,3772	0,3783	0,3794	0,3805	0,3816	0,3826	0,3837		
0,70	0,3848	0,3859	0,3870	0,3882	0,3893	0,3904	0,3915	0,3926	0,3937	0,3948		
0,71	0,3959	0,3970	0,3982	0,3993	0,4004	0,4015	0,4026	0,4038	0,4049	0,4060		
0,72	0,4072	0,4083	0,4094	0,4106	0,4117	0,4128	0,4140	0,4151	0,4162	0,4174		
0,73	0,4185	0,4197	0,4208	0,4220	0,4231	0,4243	0,4254	0,4266	0,4278	0,4289		
0,74	0,4301	0,4312	0,4324	0,4336	0,4347	0,4359	0,4371	0,4383	0,4394	0,4406		
0,75	0,4418	0,4430	0,4441	0,4453	0,4465	0,4477	0,4489	0,4501	0,4513	0,4525		
0,76	0,4536	0,4548	0,4560	0,4572	0,4584	0,4596	0,4608	0,4620	0,4632	0,4645		
0,77	0,4657	0,4669	0,4681	0,4693	0,4705	0,4717	0,4729	0,4742	0,4754	0,4766		
0,78	0,4778	0,4791	0,4803	0,4815	0,4827	0,4840	0,4852	0,4865	0,4877	0,4889		
0,79	0,4902	0,4914	0,4927	0,4939	0,4951	0,4964	0,4976	0,4989	0,5001	0,5014		
0,80	0,5027	0,5039	0,5052	0,5064	0,5077	0,5090	0,5102	0,5115	0,5128	0,5140		
0,81	0,5153	0,5166	0,5178	0,5191	0,5204	0,5217	0,5230	0,5242	0,5255	0,5268		
0,82	0,5281	0,5294	0,5307	0,5320	0,5333	0,5346	0,5359	0,5372	0,5385	0,5398		
0,83	0,5411	0,5424	0,5437	0,5450	0,5463	0,5476	0,5489	0,5502	0,5515	0,5529		
0,84	0,5542	0,5555	0,5568	0,5581	0,5595	0,5608	0,5621	0,5635	0,5648	0,5661		
0,85	0,5675	0,5688	0,5701	0,5715	0,5728	0,5741	0,5755	0,5768	0,5782	0,5795		
0,86	0,5809	0,5822	0,5836	0,5849	0,5863	0,5877	0,5890	0,5904	0,5917	0,5931		
0,87	0,5945	0,5958	0,5972	0,5986	0,5999	0,6013	0,6027	0,6041	0,6055	0,6068		
0,88	0,6082	0,6096	0,6110	0,6124	0,6138	0,6151	0,6165	0,6179	0,6193	0,6207		
0,89	0,6221	0,6235	0,6249	0,6263	0,6277	0,6291	0,6305	0,6319	0,6333	0,6348		
0,90	0,6362	0,6376	0,6390	0,6404	0,6418	0,6433	0,6447	0,6461	0,6475	0,6490		
0,91	0,6504	0,6518	0,6533	0,6547	0,6561	0,6576	0,6590	0,6604	0,6619	0,6633		
0,92	0,6648	0,6662	0,6677	0,6691	0,6706	0,6720	0,6735	0,6749	0,0764	0,6778		
0,93	0,6793	0,6808	0,6822	0,6837	0,6851	0,6866	0,6881	0,6896	0,6910	0,6925		
0,94	0,6940	0,6955	0,5969	0,6984	0,6999	0,7014	0,7029	0,7044	0,7058	0,7073		
0,95	0,7088	0,7103	0,7118	0,7133	0,7148	0,7163	0,7178	0,7193	0,7208	0,7223		
0,96	0,7238	0,7253	0,7268	0,7284	0,7299	0,7314	0,7329	0,7344	0,7359	0,7375		
0,97	0,7390	0,7405	0,7420	0,7436	0,7451	0,7466	0,7482	0,7497	0,7512	0,7528		
0,98	0,7543	0,7558	0,7574	0,7589	0,7605	0,7620	0,7636	0,7651	0,7667	0,7682		
0,99	0,7698	0,7713	0,7729	0,7744	0,7760	0,7776	0,7791	0,7807	0,7823	0,7838		
1,00	0,7854	Fortsetz	ung folgt.						}			

Tab. VII. Werthe von $-\frac{D^2\pi}{4}$. (Fortsetzung.)

					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
1,00	0,7854	0,7870	0,7886	0,7901	0,7917	0,7933	0,7949	0,7964	0,7980	0,7996
1,01	0,8012	0,8028	0,8044	0,8060	0,8076	0,8092	0,8108	0,8123	0,8139	0,8155
1,02	0,8171	0,8187	0,8204	0,8220	0,8236	0,8252	0,8268	0,8284	0,8300	0,8316
1,03	0,8332	0,8349	0,8365	0,8381	0,8397	0,8414	0,8430	0,8446	0,8462	0,8479
1,04	0,8495	0,8511	0,8528	0,8544	0,8561	0,8577	0,8593	0,8610	0,8020	0,8643
1,05	0,8659	0,8676	0,8692	0,8709	0,8725	0,8742	0,8758	0,8775	0,8792	0,8808
1,06	0,8825	0,8841	0,8858	0,8875	0,8892	0,8908	0,8925	0,8942	0,8959	0,8975
1,07 1,08	0,8992	0,9009	0,9026	0,9043	0,9060	0,9076	0,9093	0,9110	0,9127	0,9144
1,09	0,9331	0,9349	0,9366	0,9383	0,9400	0,9417	0,9435	0,9452	0,9469	0,9486
			0					0 -604		0 -660
1,10 1,11	0,9503	0,9521	0,9538	0,9555	0,9573	0,9590	0,9607	0,9625	0,9642	0,9660 0,9834
1,12	0,9677 0,9852	0,9694	0,9712	0,9729	0,9747	0,9764	0,9752	0,9799	0,9917	1,0011
1,13	1,0029	1,0047	1,0064	1,0082	1,0100	1,0118	1,0136	1,0154	1,0171	1,0189
1,14	1,0207	1,0225	1,0243	1,0261	1,0279	1,0297	1,0315	1,0333	1,0351	1,0369
		-		·						
1,15	1,0387	1,0405	1,0423	1,0441	1,0459	1,0478	1,0496	1,0514	1,0532	
1,16 1,17	1,0568 1,0751	1,0587	1,0605	1,0623	1,0642	1,0660	1,0678	1,0696 1,0881	1,0715	1,0733
1,18	1,0936	1,0955	1,0973	1,0007	1,1010	1,1029	1,1048	1,1066		1,1103
1,19	1,1122	1,1141	1,1160	1,1178	1,1197	1,1216	1,1235	1,1253	1,1272	1,1291
	•	, ,	·		,	i .	,		` [
1,20	1,1310	1,1329	1,1348	1,1366	1,1385	1,1404	1,1423	1,1442	1,1461	1,1480
1,21	1,1499	1,1518	1,1537	1,1556	1,1575	1,1594	1,1614		1,1652	1,1671
1,22 1,23	1,1690 1,1882	1,1709 1,1902	1,1728	1,1748	1,1767	1,1786	1,1805	1,1825	1,1844	1,1863
1,24	1,2076	1,1902	1,1921	1,1941	1,2155	1,1979	1,2194	1,2213	1,2233	1,2252
		1,229	1,222	-,==33	1,2133	-,,-	',,'	'	7. 33	' - '
1,25	1,2272	1,2292	1,2311	1,2331	1,2351	1,2370	1,2390	1,2410	1,2430	1,2449
1,26	1,2469	1,2489	1,2509	1,2529	1,2548	1,2568	1,2588	1,2608	1,2628	1,2648
1,27 1,28	1,2668	1,2688	1,2708	1,2728	1,2748	1,2768	1,2788	1,2808	1,2828	1,2848
1,29	1,2868 1,3070	1,2888	1,2908	1,2929	1,2949	1,2969	1,2989	1,3009	1,3029	1,3050
1,20	1,3070	1,3090	1,3110	2,3.3.	1,3.51	1,31/2	1,3.92	1,32.2	1,3233	1,3233
1,30	1,3273	1,3294	1,3314	1,3335	1,3355	1,3376	1,3396	1,3417	1,3437	1,3458
1,31	1,3478	1,3499	1,3520	1,3540	1,3561	1,3582	1,3602	1,3623	1,3643	1,3664
1,32	1,3685	1,3706	1,3726	1,3747	1,3768	1,3789	1,3810	1,3830	1,3851	1,3872
1,33 1,34	1,3893	1,3914	1,3935	1,3956	1,3977	1,3998	1,4019	1,4040	1,4061	1,4082
1,0-1	1,4103	1,4124	1,4145	1,4166	1,4187	1,4208	1,4229	1,4251	1,4272	1,4293
1,35	1,4314	1,4335	1,4356	1,4378	1,4399	1,4420	1,4442	1,4463	1,4484	1,4505
1,36	1,4527	1,4548	1,4570	1,4591	1,4612	1,4634	1,4655	1,4677	1,4698	1,4720
1,37	1,4741	1,4763	1,4784	1,4806	1,4828	1,4849	1,4871	1,4892	1,4914	1,4936
1,38	1,4957	1,4979	1,5001	1,5022	1,5044	1,5066	1,5088	1,5109	1,5131	1,5153
1,39	1,5175	1,5197	1,5219	1,5240	1,5262	1,5284	1,5306	1,5328	1,5350	1,5372
1,40	1,5394	1,5416	1,5438	1,5460	1,5482	1,5504	1,5526	1,5548	1,5570	1,5592
1,41	1,5615	1,5637	1,5659	1,5681	1,5703	1,5726	1,5748	1,5770	1,5792	1,5815
1,42	1,5837	1,5859	1,5882	1,5904	1,5926	1,5949	1,5971	1,5993	1,6016	1,6038
1,43	1,6061	1,6083	1,6106	1,6128	1,6151	1,6173	1,6196	1,6218	1,6241	1,6263
1,44	1,6286	1,6309	1,6331	1,6354	1,6377	1,6399	1,6422	1,6445	1,64 6 8	1,6490
1,45	1,6513	1,6536	1,6559	1,6582	1,6604	1,6627	1,6650	1,6673	1,6696	1,6719
1,46	1,6742	1,6765	1,6788	1,6811	1,6834	1,6857	1,6880	1,6903	1,6926	1,6949
1,47	1,6972	1,6995	1,7018	1,7041	1,7064	1,7088	1,7111	1,7134	1,7157	1,7180
1,48	1,7203	1,7227	1,7250	1,7273	1,7297	1,7320	1,7343	1,7367	1,7390	1,7413
1,49	1,7437	1,7460	1,7484	1,7507	1,7531	1,7554	1,7578	1,7601	1,7625	1,7648
1,50	1,7672				1		1			į
1 -/55	1 "-12	1	1	1	l	1	1	1	1	1

(Fortsetzung.)

	(Fortsetzung.)											
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009		
1,50	1,7672	1,7695	1,7719	1,7742	1,7766	1,7790	1,7813	1,7837	1,7861	1,7884		
1,51	1,7908	1,7932	1,7955	1,7979	1,8003	1,8027	1,8051	1,8074	1,8098	1,8122		
1,52	1,8146	1,8170	1,8194	1,8218	1,8242	1,8266	1,8290	1,8314	1,8337	1,8361		
1,53	1,8385	1,8410	1,8434	1,8458	1,8482	1,8506	1,8530	1,8554	1,8578	1,8602		
1,54	1,8627	1,8651	1,8675	1,8699	1,8724	1,8748	1,8772	1,8796	1,8821	1,8845		
1,55	1,8869	1,8894	1,8918	1,8942	1,8967	1,8991	1,9016	1,9040	1,9065	1,9089		
1,56	1,9113	1,9138	1,9163	1,9187	1,9212	1,9236	1,9261	1,9286	1,9310	1,9335		
1,57	1,9359	1,9384	1,9409	1,9434	1,9458	1,9483	1,9508	1,9532	1,9557	1,9582		
1,58	1,9607	1,9632	1,9657	1,9681	1,9706	1,9731	1,9756	1,9781	1,9806	1,9831		
1,59	1,9856	1,9881	1,9906	1,9931	1,9956	1,9981	2,0006	2,0031	2,0056	2,0081		
1,60	2,0106	2,0131	2,0157	2,0182	2,0207	2,0232	2,0257	2,0283	2,0308	2,0333		
1,61	2,0358	2,0384	2,0409	2,0434	2,0460	2,0485	2,0511	2,0536	2,0561	2,0587		
1,62	2,0612	2,0638	2,0663	2,0689	2,0714	2,0740	2,0765	2,0791	2,0816	2,0842		
1,63 1,64	2,0867	2,0893	2,0919	2,0944	2,0970	2,0996	2,1021	2,1047	2,1073	2,1098		
1,02	2,1124	2,1150	2,1170	2,1202	2,1227	2,1253	2,1279	2,1305	2,1331	-1-33/		
1,65	2,1383	2,1408	2,1434	2,1460	2,1486	2,1512	2,1538	2,1564	2,1590	2,1616		
1,66	2,1642	2,1669	2,1695	2,1721	2,1747	2,1773	2,1799	2,1826	2,1852	2,1878		
1,67	2,1904	2,1930	2,1957	2,1983	2,2009	2,2036	2,2062	2,2088	2,2114	2,2141		
1,68	2,2167	2,2194	2,2220	2,2247	2,2273	2,2299	2,2326	2,2352	2,2379	2,2405		
1,69	2,2432	2,2458	2,2485	2,2512	2,2538	2,2565	2,2592	2,2618	2,2645	2,2671		
1,70	2,2698	2,2725	2,2752	2,2778	2,2805	2,2832	2,2859	2,2885	2,2912	2,2939		
1,71	2,2966	2,2993	2,3020	2,3047	2,3074	2,3101	2,3127	2,3154	2,3181	2,3208		
1,72	2,3235	2,3262	2,3289	2,3317	2,3344	2,3371	2,3398	2,3425	2,3452	2,3479		
1,73	2,3506	2,3533	2,3561	2,3588	2,3615	2,3642	2,3670	2,3697	2,3724	2,3751		
1,74	2,3779	2,3806	2,3834	2,3861	2,3888	2,3916	² ,3943	2,3971	2,3998	2,4025		
1,75	2,4053	2,4080	2,4108	2,4136	2,4163	2,4191	2,4218	2,4246	2,4273	2,4301		
1,76	2,4320	2,4356	2,4384	2,4412	2,4439	2,4467	2,4495	24523	2,4550	2,4578		
1,77	2,4606	2,4634	2,4661	2,4689	2,4717	2,4745	² ,4773	2,4801	2,4829	2,4857		
1,78	2,4885	2,4913	2,4941	2,4969	2,4997	2,5025	2,5053	2,5081	2,5109	2,5137		
1,79	2,5165	2,5193	2,5221	2,5250	2,5278	2,5306	² ,5334	2,5362	2,5391	2,5419		
1,80	2,5447	2,5475	2,5504	2,5532	2,5560	2,5589	2,5617	2,5645	2,5674	2,5702		
1,81	2,5730	2,5759	2,5787	2,5816	2,5844	2,5873	2,5901	2,5930	2,5958	2,5987		
1,82	2,6016	2,6044	2,6073	2,6102	2,6130	2,6159	2,6188	2,6216	2,6245	2,6274		
1,83 1,84	2,6302	2,6331	2,6360 2,6648	2,6389 2,6677	2,6417 2,6706	2,6446 2,6735	2,6475 2,6764	2,6504 2,6793	2,6533 2,6822	2,6562 2,6851		
1,04	2,6590	2,0019	2,0040	2,00//	2,0700	2,0/35	£10/04	21º/93	2,0022	~,v051		
1,85	2,6880	2,6909	2,6939	2,6968	2,6997	2,7026	2,7055	2,7084	2,7113	2,7142		
1,86	2,7172	2,7201	2,7230	2,7260	2,7289	2,7318	2,7347	2,7377	2,7406	2,7435		
1,87	2,7465	2,7494	2,7524	2,7553	2,7582	2,7612	2,7641	2,7671	2,7700	2,7730		
1,88	2,7759	2,7789	2,7818	2,7848	2,7878	2,7907	2,7937	2,7966	2,7996	2,8026		
1,89	2,8055	2,8085	2,8115	2,8145	2,8174	2,8204	2,8234	2,8264	2,8293	2,8323		
1,90	2,8353	2,8383	2,8413	2,8443	2,8473	2,8503	2,8532	2,8562	2,8592	2,8622		
1,91	2,8652	2,8682	2,8712	2,8742	2,8772	2,8803	2,8833	2,8863	2,8893	2,8923		
1,92	2,8953	2,8983	2,9013	2,9044	2,9074	2,9104	2,9134	2,9165	2,9195	2,9225		
1,93	2,9255	2,9286	2,9316	2,9346	2,9377	2,9407	2,9438	2,9468	2,9498	2,9529		
1,94	2,9559	2,9590	2,9620	2,9651	2,9681	2,9712	2,9743	2,9773	2,9804	2,9834		
1,95	2,9865	2,9896	2,9926	2,9957	2,9988	3,0018	3,0049	3,0080	3,0110	3,0141		
1,96	3,0172	3,0203	3,0234	3,0264	3,0295	3,0326	3,0357	3,0388	3,0419	3,0450		
1,97	3,0481	3,0512	3,0543	3,0574	3,0605	3,0636	3,0667	3,0698	3,0729	3,0760		
1,98	3,0791	3,0822	3,0853	3,0884	3,0915	3,0947	3,0978	3,1009	3,1040	3,1071		
1,99	3,1103	3,1134	3,1165	3,1197	3,1228	3,1259	3,1291	3,1322	3,1353	3,1385		
2,00	3,1416	Fortsetzu	ng folgt.									
	1		-	ŀ	- 1	I	1	- 1		ţ.		

Tab. VII. Werthe von $\frac{D^2\pi}{4}$. (Fortsetzung.)

										1
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009
2,00	3,1416	3,1447	3,1479	3,1510	3,1542	3,1573	3,1605	3,1636	3,1668	3,1699
2,01	3,1731	3,1763	3,1794	3,1826	3,1858	3,1889	3,1921	3,1952	3,1984	3,2016
2,02	3,2047	3,2079	3,2111	3,2143	3,2175	3,2206	3,2238	3,2270	3,2302	3,2334
2,03	3,2366	3,2397	3,2429	3,2461	3,2493	3,2225	3,2557	3,2589	3,2621	3,2653
2,04	3,2685	3,2717	3,2749	3,2781	3,2814	3,2846	3,2878	3,2910	3,2942	3,2974
2,05	3,3006	3,3039	3,3071	3,3103	3,3136	3,3168	3,3200	3,3232	3,3265	3,3297
2,06 2,07	3,3329	3,3362	3,3394	3,3426	3,3157	3,3489		3,3554	3,3589	3,3621
2.08	3,3654 3,3979	3,3686 3,4012	3,3719 3,4045	3,3751 3,4078	3,3784 3,4111	3,3817 3,4143	3,3849 3,4176	3,3882	3,3914	3,3947
2,09	3,4307	3,4340	3,4373	3,4406	3,4439	3,4472	3,4504	3.4209 3.4537	3,4242 3,4570	3,4 ² 74 3,4 ⁶ 03
		0, 10	5,15,5	5711	3,113,	3,117	3/13-1	3/133/	3/437	377 - 3
2,10	3,4636	3,4669	3,4702	3,4735	3,4768	3,4801	3,4834	3,4868	3,4901	3,4934
2,11	3,4967	3,5000	3,5033	3,5066	3,5100	3,5133	3,5166	3,5199	3,5232	3,5266
2,12 2,13	3,5299 3,5633	3,5332 3,5666	3,5366	3,5399	3,5432	3,5466	3,5499	3,5533	3,5566	3,5599
2,14	3,5968	3,6002	3,5700 3,6035	3,5733 3,6069	3,5767 3,6103	3,5800 3,6137	3,5834 3,6170	3,5867 3,6204	3,5901 3,6238	3,5935 3,6271
-,	3/39	3,	310033	3,0009	3,0103	3,013/	3,0170	3,0204	3,0230	3,02/1
2,15	3,6305	3,6339	3,6373	3,6407	3,6440	3,6474	3,6508	3,6542	3,6576	3,6610
2,16 2.17	3,6644	3,6678	3,6712	3,6746	3,6780	3,6814	3,6848	3,6882	3,6916	
2,18	3,6984 3,7325	3,7018 3,7360	3,7052	3,7086	3,7120	3,7154	3,7189	3,7223	3.7257	3,7291
2,19	3,7669	3,7703	3.7394 3.7737	3,7428 3,7772	3,7463 3,7806	3,7497 3,7841	3,7531 3,7875	3,7566 3,7910	3,7600 3,7944	3,7634 3,7979
-,2-5	3,, ,	3/11-3	3///3/	3////-	3// 555	3//~4.	3//0/3	3,7910	3//944	317979
2,20	3,8013	3,8048	3,8083	3,8117	3,8152	3,8186	3,8221	3,8256	3,8290	3,8325
2,21	3,8360	3,8394	3,8429	3,8464	3,8499	3,8534	3,8568	3,8603	3,8638	3,8673
2,22 2,23	3,8708	3,8743	3,8778	3,8812	3,8847	3,8882	3,8917	3,8952	3,8987	3,9022
2,24	3,9057 3,9408	3,9092 3,9443	3,9127	3,9162 3,9514	3,9198	3,9233	3,9268	3,0303	3,9338	3,9373
_,	3/9400	319443	319479	3/93*4	3,9549	3,9584	3,9620	3,9655	3,9690	3,9726
2,25	3,9761	3,9796	3,9832	3,9867	3,9902	3,9938	3,9973	4,0009	4,0044	4,0080
2,26 2,27	4,0115	4,0151	4,0186	4,0222	4,0257	4,0293	4,0328	4,0364	4,0400	4,0435
2,28	4,0471 4,0828	4,0507 4,0864	4,0542	4,0578	4,0614	4,0649	4,0685	4,0721	4,0757	4,0792
2,29	4,1187	4,1223	4,0900	4,0936 4,1295	4,0972 4,1331	4,1008 4,1367	4,1044 4,1403	4,1079 4,1439	4,1115	4,1151
-,		4,,,==3	4739	4793	41,22-	47.307	4,1403	4,1439	4,14,0	4,13.2
2,30	4,1548	4,1584	4,1620	4,1656	4,1692	4,1729	4,1765	4,1801	4,1837	4,1873
2,31	4,1910	4,1946	4,1982	4,2019	4,2055	4,2091	4,2128	4,2164	4,2201	4,2237
2,32 2,33	4,2273 4,2639	4,2310	4,2346	4,2383	4,2419	4,2456	4,2492	4,2529	4,2565	4,2602
2,34	4,3005	4,2675 4,3042	4,2712	4,2749 4,3116	4,2785 4,3153	4,2822 4,3189	4,2859	4,2895 4,3263	4,2932	4,2969
_,01	4/33	7/3-4-	4/30/9	4/3.10	4/3.23	4,3109	4,3226	4,3203	4,3300	4,3337
2,35	4,3374	4,3411	4,3448	4,3485	4,3522	4,3559	4,3596	4,3633	4,3670	4,3707
2,36	4,3744	4,3781	4,3818	4,3855	4,3892	4,3929	4,3966	4,4004	4,4041	4,4078
2,37	4,4115	4,4152	4,4190	4,4227	4,4264	4,4302	4,4339	4,4376	4,4413	4,4451
2,38 2,39	4,4488	4,4526	4,4563	4,4600	4,4638	4,4675	4,4713	4,4750	4,4788	4,4825
2,00	4,4863	4,4900	4,4938	4,4976	4,5013	4,5051	4,5088	4,5126	4,5164	4,5201
2,40	4,5239	4,5277	4,5314	4,5352	4,5390	4,5428	4,5466	4,5503	4,5541	4,5579
2,41	4,5617	4,5655	4,5693	4,5731	4,5768	4,5806	4,5844	4,5882	4,5920	4,5958
2,42 2,43	4,5996	4,6034	4,6072	4,6110	4,6148	4,6187	4,6225	4,6263	4,6301	4,6339
2,43	4,6377 4,6760	4,6415 4,6798	4,6454 4,6836	4,6492 4,6875	4,6530	4,6568 4,6952	4,6607 4,6990	4,6645 4,7028	4,6683 4,7067	4,6721
-/22	7,0,00	4,0/90	4,0030	4,0075	4,0913	4,0952	4,0990	4,/020	4,/00/	4,7105
2,45	4,7144	4,7182	4,7221	4,7259	4,7298	4,7336	4,7375	4,7413	4,7452	4,7491
2,46	4,7529	4,7568	4,7607	4,7645	4,7684	4,7723	4,7762	4,7800	4,7839	4,7878
2,47 2,48	4,7916	4,7955	4,7994	4,8033	4,8072	4,8111	4,8150	4,8188	4,8227	4,8266
2,48	4,8305 4,8696	4,8344 4,8735	4,8383 4,8774	4,8422 4,8813	4,8461 4,8852	4,8500 4,8891	4,8539	4,8578	4,8617	4,8656
-,20	71-535	41~/33	4,0//4	4,0013	4,0052	4,0091	4,8931	4,8970	4,9009	4,9048
2,50	4,9087									1
							!		(' '

(Schluss.)

	(Schluss.)											
D	0,000	0,001	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009		
2,50	4,9087	4,9127	4,9166	4,9205	4,9245	4,9284	4,9324	4,9363	4,9402	4,9442		
2,51	4,9481	4,9520	4,9560	4,9599	4,9639	4,9678	4,9718	4,9757	4,9797	4,9836		
2,52	4,9876	4,9916	4,9955	4,9995	5,0035	5,0074	5,0114	5,0154	5,0193	5,0233		
2,53	5,0273	5,0312	5,0352	5,0392	5,0432	5,0472	5,0511	5,0551	5,0591	5,0631		
2,54	5,0671	5,0711	5,0757	5,0791	5,0831	5,0871	5,0910	5,0951	5,0991	5,1031		
2,55	5,1071	5,1111	5,1151	5,1191	5,1231	5,1271	5,1311	5,1351	5,1392	5,1432		
2,56	5,1472	5,1512	5,1552	5,1593	5,1633	5,1673	5,1714	5,1754	5,1794	5,1835		
2,57	5,1875	5,1915	5,1956	5,1996	5,2037	5,2077	5,2117	5,2158	5,2198	5,2239		
2,58	5,2279	3,2320	5,2360	5,2401	5,2442	5,2482	5,2523	5,2563	5,2604	5,2645		
2,59	5,2685	5,2726	5,2767	5,2808	5,2848	5,2889	5,2930	5,2971	5,3011	5,3052		
2,60	5,3093	5,3134	5,3175	5,3216	5,3257	5,3298	5,3338	5,3379	5,3420	5,3461		
2,61	5,3502	5,3543	5,3584	5,3625	5,3666	5,3708	5,3749	5,3790	5,3831	5,3872		
2,62	5,3913	5,3954	5,3995	5,4037	5,4078	5,4119	5,4160	5,4202	5,4243	5,4284		
2,63	5,4325	5,4367	5,4408	5,4449	5,4491	5,4532	5,4574	5,4615	5,4656	5,4698		
2,64	5,4739	5,4781	5,4822	5,4864	5,4905	5,4947	5,4988	5,5030	5,5072	5,5113		
2,65	5,5155	5,5196	5,5238	5,5280	5,5321	5,5363	5,5405	5,5447	5,5488	5,5530		
2,66	5,5572	5,5613	5,5655	5,5697	5,5739	5,5781	5,5823	5,5865	5,5906	5,5948		
2,67	5,5990	5,6032	5,6074	5,6116	5,6158	5,6200	5,6242	5,6284	5,6326	5,6368		
2,68	5,6410	5,6453	5,6495	5,6537	5,6579	5,6621	5,6663	5,6706	5,6748	5,6790		
2,69	5,6832	5,6875	5,6917	5,6959	5,7002	5,7044	5,7086	5,7129	5,7171	5,7213		
2,70	5,7256	5,7298	5,7340	5,7383	5,7425	5,7468	5,7510	5,7553	5,7595	5,7638		
2,71	5,7680	5,7723	5,7766	5,7808	5,7851	5,7894	5,7936	5,7979	5,8022	5,8064		
2,72	5,8107	5,8150	5,8193	5,8235	5,8278	5,8321	5,8364	5,8407	5,8449	5,8492		
2,73	5,8535	5,8579	5,8623	5,8667	5,8711	5,8755	5,8799	5,8843	5,8887	5,8921		
2,74	5,8965	5,9008	5,9051	5,9094	5,9137	5,9180	5,9223	5,9266	5,9309	5,9353		
2,75 2,76 2,77 2,77 2,78 2,79	5,9396 5,9829 6,0263 6,0699 6,1136	5,9439 5,9872 6,0306 6,0742 6,1180	5,9482 5,9915 6,0350 6,0786 6,1224	5,9526 5,9959 6,0394 6,0830 6,1268	5,9569 6,0002 6,0437 6,0874 6,1312	5,9612 6,0046 6,0481 6,0917 6,1356	5,9655 6,0089 6,0524 6,0961 6,1400	5,9699 6,0133 6,0568 6,1005 6,1444	5,9742 6,0176 6,0612 6,1049 6,1487	5,9785 6,0219 6,0655 6,1092 6,1531		
2,80	6,1575	6,1619	6,1663	6,1707	6,1751	6,1796	6,1840	6,1884	6,1928	6,1972		
2,81	6,2016	6,2060	6,2104	6,2148	6,2193	6,2237	6,2281	6,2325	6,2370	6,2414		
2,82	6,2458	6,2502	6,2547	6,2591	6,2636	6,2680	6,2724	6,2769	6,2813	6,2857		
2,83	6,2902	6,2946	6,2991	6,3035	6,3080	6,3124	6,3169	6,3214	6,3258	6,3303		
2,84	6,3347	6,3392	6,3436	6,3481	6,3526	6,3571	6,3615	6,3660	6,3705	6,3749		
2,85	6,3734	6,3839	6,3884	6,3929	6,3973	6,4018	6,4063	6,4108	6,4153	6,4198		
2,86	6,4242	6,4287	6,4332	6,4377	6,4422	6,4467	6,4512	6,4557	6,4602	6,4647		
2,87	6,4693	6,4738	6,4783	6,4828	6,4873	6,4918	6,4963	6,5009	6,5054	6,5099		
2,88	6,5144	6,5189	6,5235	6,5280	6,5325	6,5371	6,5416	6,5461	6,5507	6,5552		
2,89	6,5597	6,5643	6,5688	6,5734	6,5779	6,5825	6,5870	6,5916	6,5961	6,6007		
2,90	6,6052	6,6098	6,6143	6,6189	6,6235	6,6280	6,6326	6,6371	6,6417	6,6463		
2,91	6,6508	6,6554	6,6600	6,6646	6,6691	6,6737	6,6783	6,6829	6,6875	6,6920		
2,92	6,6966	6,7012	6,7058	6,7104	6,7150	6,7196	6,7242	6,7288	6,7334	6,7380		
2,93	6,7426	6,7472	6,7518	6,7564	6,7610	6,7656	6,7702	6,7748	6,7794	6,7841		
2,94	6,7887	6,7933	6,7979	6,8025	6,8072	6,8118	6,8164	6,8211	6,8257	6,8203		
2,95	6,8349	6,8396	6,8442	6,8489	6,8535	6,8581	6,8628	6,8674	6,8721	6,8767		
2,96	6,8813	6,8860	6,8907	6,8953	6,9000	6,9046	6,9093	6,9139	6,9186	6,9233		
2,97	6,9279	6,9326	6,9373	6,9419	6,9466	6,9513	6,9560	6,9606	6,9653	6,9700		
2,98	6,9747	6,9793	6,9840	6,9887	6,9934	6,9981	7,0028	7,0075	7,0122	7,0169		
2,99	7,0215	7,0262	7,0309	7,0357	7,0404	7,0451	7,0498	7,0545	7,0592	7,0639		
3,00	7,0686] :	Fort	setzung be	i 0,300 mit	Versetzun	g des Dec	imalzeiche	n s.	•		

Hrabák, Hilfsbuch, Theoretische Beilage.

VIII.

Schwungrad-Berechnungs-Tabellen.

(Nach Adj. Káš.)

Bemerkungen.

Diese Tabellen enthalten für die verschiedensten Verhältnisse der Eincylinder-Maschinen (in Betreff der Spannung, Füllung etc.) mit Berücksichtigung der hin- und hergehenden Massen-Schubstangenlänge u. s. w. die Werthe von A für die Formel

$$G = A \frac{10\,000\,Ol}{c^2}$$

Hiebei wird O in qm l und c in m eingesetzt und es ist sodann G (in kg) für mittlere Gleichförmigkeit (i = 30) das im Kranze vereinigt gedachte Schwunggewicht, wovon (rund) $\frac{1}{10}$ auf Rechnung der Radarme in Wegfall kommt, wenn dieselben mit 1/8 ihres Gewichtes an dem Schwunggewichte participiren. Hienach ist das wirkliche Schwungring - Gewicht hinreichend annähernd

$$G_1 = 0.96$$

 $G_{
m l}=$ 0,9 G Die Querschnittsfläche des Schwungringes vom (mittleren) Halbmesser R (in Meter) ist sodann

$$q = 0.2 \frac{G}{R} = 0.222 \frac{G_1}{R}$$
 (in qcm).

Für einen von 30 verschiedenen Gleichförmigkeitsgrad i ist G mit $\frac{i}{30}$ zu multipliciren.

Behufs Bestimmung des Antheiles $r_o{}'=lpha~rac{G_s}{10000}$ des Leergangswiderstandes nach Tab. IX genügt es, das summarische Gewicht des Schwungrades sammt Welle $G_s=1.5\,G$, d. h. $\frac{G_s}{10000} = A$ 1,5 $\frac{Ol}{c^3}$ anzunehmen, wenn man das Schwungrad nicht gleich definitiv ausmitteln will.

Behufs Aufsuchung des Werthes von A in den Tabellen schlage man zunächst die mit der betreffenden Admissions-Spannung p überschriebene Seite auf, entschliesse sich zu einem passenden Werthe des Verhältnisses $\frac{2R}{l}$ (normal zwischen 4 und 5), wodurch (nach beigesetzter Angabe) die Umfangsgeschw. V des Schwungringes als Vielfaches von c gegeben ist; man nehme A aus der betreffenden Zeile (für Auspuff oder Condens.) und Spalte (für die betreffende Füllung). Bei Condens, gilt die Zeile $\frac{l_2}{l}=1$ für Maschinen ohne (namhafte) Compression, die übrigen zwei Zeilen aber für solche mit Compression bei dem betreffenden Ausströmungs-Verhältnisse 4, wofür die Interpolation stets leicht auszuführen ist.

Wenn bei einer Maschine ein bedeutend höherer Gleichförmigkeitsgrad (als i=30) gewünscht wird, so nehme man, um kein plumpes Rad zu erhalten, ein entsprechend grösseres Verhältniss $\frac{2R}{I}$ (als das normale) in Betracht.

Für Zwillingsmaschinen ist in die Formel $G=A\stackrel{10\ 000\ Ol}{c^3}$ für O die summarische Kolbenfläche beider Cylinder einzusetzen; in Betreff von A nehme man hiebei in der Regel die Angaben $\frac{2R}{I}=3$ bis 4 in Betracht und multiplicire den dortigen Werth von A mit dem unterhalb jeder Seite angegebenen Coöfficienten E.

Beispiele der Anwendung siehe am Ende der Schwungrad Berechnungs-Tabellen; ebenso die Bemerkung über die kleinsten Corrections-Coëfficienten.

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p = 3 (Kgr. od. Atm.)

		Füllung $\frac{l_t}{l} =$	1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25
	•	spuff-Masch.	6,63	6,63	6,50	٠	•	•
1	$\frac{2R}{l}=3$	$\begin{pmatrix} \frac{L}{I} = 1 \\ \end{pmatrix}$	9,68	9,15	8,88	8,49	8,36	7,96
i e	$ (V = 4.71 c) \begin{cases} Cor \\ Cor \end{cases} $	$1dM. \left\langle ,, = 0,50 \right\rangle$	9,94	9,68	9,15	8,74	8,62	8,22
Räder).	(, = 0.25)	10,07	10,21	9,94	9,54	9,41	9,02
Kleine		spuff-Masch.	4,87	4,87	4,77	•	•	
\mathbf{Z}	$\frac{2R}{l} = 3.5$	and,-M. $\begin{cases} \frac{7}{7} = 1 \\ y = 0.50 \\ -0.95 \end{cases}$	7,11	6,72	6,53	6,24	6,13	5,84
	(V = 5 50 c) Coi	ndM. $\langle ", = 0,50 \rangle$	7,31	7,11	6,72	6,42	6,33	6,03
	(V=0,501)	,, = 0,25	7,40	7,50	7,31	7,01	6,92	6,62
	(Au	spuff-Masch.	3,73	3,73	3,66	•	•	
1	$\left(\begin{array}{c} 2R \\ -1 \end{array}\right)$	(-4) = 1	5,44	5,15	5,00	4,78	4,70	4,48
	(V=6,28c)	$_{\text{ndM.}}$ $\left\langle \right\rangle _{\text{,,}}=0.50$	5,60	5,44	5,15	4,92	4,86	4,63
	(V=0,28c)	(, = 0.25)	5,67	5,74	5,60	5,37	5,30	5,07
Räder	(Au	spuff-Masch.	2,95	2,95	2,89			
Rä	$\frac{2R}{r} = 4.5$	(4=1	4,29	4,06	3,95	3,76	3,70	3,53
ू वि	` \ C	ndM. $\langle ", = 0,50 \rangle$	4,41	4,29	4,06	3,88	3,83	3,65
Normale	(V=7,07c)	= 0.25	4,47	4,53	4,4 I	4,24	4,18	4,01
	(Au	spuff-Masch.	2,39	2,39	2,34			
	$\frac{2R}{l} = 5$	(% = 1	3,48	3,29	3,20	3,06	3,00	2,86
	(V = 7.85 c) Con	$_{\text{ndM.}}$, $= 0.50$		3,48	3,29	3,15	3,11	2,96
'	(V = 7,852)		3,63	3,67	3,58	3,44	3,38	3,24
	(Au	spuff-Masch.	. 1,97	1,97	1,93		•	
		$\sqrt{\frac{l_i}{l}} = 1$	2,88	2,72	2,64	2,53	2,49	2,37
. ($\frac{1}{100} = \frac{1}{100}$		2,88	2,73	2,61	2,55	2,45
Räder	(V=8,64c)	$\int_{0}^{\infty} \frac{0}{100} = 0.25$	3,00	3,04	2,96	2,84	2,80	2,69
Grosse F	/ · · · / Au:	spuff-Macch	1,66	1,66	1,62	.	•	•
Gro	$\frac{2R}{l} = 6$	$\binom{l_i}{l} = 1$	2,42	2,29	2,22	2,12	2,09	1,99
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	$_{\text{ndM.}} \left\langle \begin{array}{l} 7 & -1 \\ 3 & = 0.50 \end{array} \right $		2,42	2,29	2,19	2,16	2,06
'	(V=9.42c)	$\int_{0}^{\infty} = 0.25$		2,55	2,49	2,39	2,35	2,26
	Ţ	(" = 5/20	13-	',,,	, , , ,	, , ,	.00	'

Coëfficienten § für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{l}{l} = \begin{vmatrix} 1 & 0.50 & 0.25 \\ 0.25 & 0.26 & 0.24 & 0.27 \\ 0.25 & 0.25 & 0.23 \end{vmatrix}$$

bei
$$\frac{I_{1}}{I_{2}} = \begin{bmatrix} 0.5 & 0.4 & 0.333 & 0.3 & 0.25 \\ 0.93 & 0.93 & 0.93 & 0.93 & 0.93 \end{bmatrix}$$

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p = 4 (Kgr. od. Atm.)

		Füllung $\frac{l_l}{l}$:	= 1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20
	, (Auspuff-Masch.	9,94	9,55	9,28	9,02	8,76	8,23	
	$\frac{2R}{l}=3$	$(\frac{4}{7} = 1)$	13,13	12,13	11,73	11,34	10,94	10,21	9,21
ایرا	(V=4,71c)	CondM. $\langle , = 0, 0 \rangle$	50 13,52	13,33	12,86	12,34	12,07	11,40	10,61
Räder	(= 4,111)		25 13,52	13,59	13,39	12,86	12,60	11,94	11,14
Kleine	١ (Auspuff-Masch.	7,31	7,02	6,82	6,63	6,43	6,04	
꾶	$\frac{2R}{I} = 3.5$	(2) = 1	9,65	8,92	8,63	8,33	8,04	7,50	6,77
	`	CondM. $\left\langle , = 0 \right\rangle$		9,79	9,45	9,06	8,87	8,37	7,79
	(V=5,50c)		4	9,98	9,84	9,45	9,26	8,77	8,18
	ı	Auspuff-Masch.	5,59	5,37	5,22	5,07	4,93	4,63	
1	$\frac{2R}{r}=4$	$\begin{pmatrix} \frac{1}{2} = 1 \end{pmatrix}$	7,39	6,82	6,60		6,16	5,75	5,19
1 (• •			7,50	7,24	1 -	6,78	6,42	5,97
1	(V=6,28c)	0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0		7,65	7,53	7,24	7,08	6,71	6,26
	,	(,, = 0)	//*	""	//33	//- 1	,,-		ļ ,
Räder	1	Auspuff-Masch.	4,41	4,24	4,12	4,01	3,88	3,65	•
1 4	$\frac{2R}{l} = 4.5$	$\left(\frac{4}{7} = 1\right)$	5,83	5,39	5,22	5,03	4,86	4,53	4,10
nale	(V=7.07c)	CondM. $\langle , = 0, 0 \rangle$	50 6,01	5,92	. 5,71	5,48	5,36	5,06	4,71
Normale	(, = ,,,,,,	(, , = 0,	25 6,01	6,04	5,95	5,71	5,60	5,30	4,95
		Auspuff-Masch.	3,58	3,44	3,34	3,25	3,15	2,96	
11	$\frac{2R}{I} = 5$	$\left(\frac{4}{1}\right)=1$	4,73	4,37	4,22	4,08	3,94	3,68	3,32
11	• '	CondM. $\begin{cases} -7 &= 1 \\ y &= 0.8 \end{cases}$		4,79	4,63	4,43	4,34	4,10	3,82
۱ ۱	(V=7,85c)			4,88	4,82	4,63	4,53	4,29	4,01
	•	(",	"		.,	., •	.,,,,		
		Auspuff-Masch.	2,96	2,85	2,77	2,69	2,61	2, 45	•
	$\frac{2R}{r}=5.5$	$(\frac{4}{7} = 1)$	3,91	3,62	3,50	3,38	3,26	3,05	2,75
ا ير ا	(V=8,64c)	CondM. $\left\langle $	50 4,03	3,97	3,81	3,68	3,60	3,40	3,16
Räder) = 5,020)	(, , = 0, 2)	25 4,03	4,05	3,99	3,81	3,74	3,56	3,32
	.	A 15				2.56		2.26	
Grosse		Auspuff-Masch.	2,49	2,39	2,33	2,26	2,19	2,06	•
ا ا	$\frac{2R}{l} = 6$	$\begin{cases} 7 & 1 \\ 7 & 1 \end{cases}$	3,29	3,03	2,93	2,84	2,74	2,55	2,31
۱ ۱	(V=9.42c)	CondM. $\left\langle $		3,33	3,22	3,09	3,02	2,85	2,65
j	, ((, , = 0.5	3,38	3,40	3,35	3,22	3,15	2,99	2,78

Coëfficienten & für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$${}^{l}_{l}= \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 \\ 0.25 & 0.27 & 0.24 & 0.23 \\ 0.27 & 0.25 & 0.23 & 0.23 \end{vmatrix}$$
, Condens. $\xi= \begin{vmatrix} 0.27 & 0.25 & 0.25 \\ 0.27 & 0.25 & 0.23 \end{vmatrix}$

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p=5 (Kgr. od. Atm.)

		Füllung $\frac{l_l}{l}$ =	ı	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15
Г	(Auspuff-Masch.	13,46	12,73	12,33	11,87	11,54	10,81	•	
li	$\frac{2R}{r}=3$	$(-\frac{1}{2})=1$	16,64	15,28	14,69	14,02	13,56	12,73	11,57	9,94
5		CondM. $\frac{1}{3}$, = 0,50	16,90	16,34	15,78	15,12	14,72	13,99	12,94	11,51
Räder	, - 2,020,		16,83	16,87	16,37	15,65	15,32	14,52	13,52	11,99
Kleine	1	Auspuff-Masch.	9,89	9,36	9,06	8,72	8,48	7,94		
X	$\frac{2R}{1} = 3.5$	$\left(\frac{A}{A}\right)=1$	12,23	11,23	10,79	10,30	9,96	9,35	8,50	7,32
	(V=5,50c)	CondM. $\begin{cases} $	12,42	12,01	11,60	11,11	10,82	10,28	9,50	8,45
] `	(V = 0,501)	(, = 0.25)	12,35	12,39	12,03	11,50	11,26	10,67	9,94	8,81
١,	. (Auspuff-Masch.	7,57	7,16	6,94	6,68	6,49	6,08		
	$\frac{2R}{r}=4$	$\left(\frac{4}{7}=1\right)$	9,37	8,60	8,26	7,89	7,63	7,17	6,51	5,59
1	(V-698c)	CondM. $\begin{cases} 1 & = 0.50 \\ 0.05 & = 0.05 \end{cases}$	9,51	9,19	8,88	8,50	8,28	7,87	7,28	6,48
۱ ۱	(1 = 0,201)	,, = 0,25	9,48	9,50	9,21	8,81	8,62	8,17	7,61	6,74
ider		Auspuff-Masch.	5,97	5,66	5,48	5,28	5,12	4,80		
2	$\left(\frac{2R}{l}=4.5\right)$	$(-\frac{1}{2}) = 1$	7,40	6,79	6,53	6,23	6,03	5,65	5,14	4,41
lag /	$\langle (V=7,07c)\rangle$	CondM. $\langle \ , = 0.50 \rangle$	7,52	7,26	7,01	6,72	6,54	6,21	5,75	5,11
Normale Räder	(= 1,011)	(" = 0.25)	7,49	7,50	7,28	6,95	6,81	6,45	6,01	5,32
	(Auspuff-Masch.	4,85	4,58	4,44	4,28	4,16	3,89		.
l /	$\frac{2R}{l}=5$	$(-\frac{1}{2}) = 1$	5,99	5,50	5,28	5,05	4,88	4,59	4,17	3,58
	(V=7.85c)	CondM. $\{ , = 0,50 \}$	6,08	5,88	5,68	5,44	5,30	5,03	4,66	4,14
'	(, = 1,551)		6,06	6,07	5,89	5,63	5,51	5,22	4,87	4,31
	í	Auspuff-Masch.	4,01	3,80	3,68	3,54	3,44	3,22		
!	$\frac{2R}{l} = 5.5$	(4 = 1)	4,96	4,56	4,38	4,18	4,04	3,80	3,45	2,97
۱ یر ا		CondM. $\begin{cases} 1 & \text{condM} \\ 1 & \text{condM} \end{cases}$	5,02	4,87	4,70	4,51	4,39	4,17	3,86	3,43
Räder	(= 0,021)	(, = 0.25)	5,00	5,00	4,86	4,66	4,57	4,33	4,03	3,58
Grosse	ľ	Auspuff-Masch.	3,37	3,19	3,09	2,97	2,89	2,71		
Ğ	$\frac{2R}{l}=6$	$\left(\frac{L}{I}=1\right)$	4,16	3,82	3,67	3,51	3,39	3,18	2,90	2,49
		CondM. $\left< \right. , = 0.50$	4,23	4,09	3,95	3,78	3,68	3,50	3,24	2,88
'	(0,221)	=0.25	4,21	4,22	4,09	3,91	3,83	3,63	3,38	3,00

Coëfficienten § für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 & 0.15 \\ 0.5 & 0.25 & 0.25 & 0.25 \\ 0.5 & 0.27 & 0.25 & 0.23 & 0.27 \\ 0.25 & 0.25 & 0.23 & 0.27 \end{vmatrix}$$
.

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Ab. Admiss, Sp. p = 6 (Kgr. od. Atm.)

_											
		Füllung $\frac{l_t}{l}$ =	1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,10
	Ĺ	Auspuff-Masch.	16,97	15,91	15,38	14,72	14,32	13,39	12,33	10,35	
. 1	$\frac{2R}{I} = 3$	$(\frac{L_1}{I} = 1)$	20,15	18,43	17,64	16,70	16,17	15,25	13,92	12,06	9,54
5	(V=4,71c)	CondM. $\langle , = 0,50 \rangle$	20,28	19,35	18,69	17,90	17,37	16,57	15,26	13,39	10,74
Räder	(0-2,120)	=0.25	20,15	20,15	19,35	18,43	18,04	17,10	15,91	13,92	11,40
Kleine 1		Auspuff-Masch.	12,47	11,69	11,29	10.81	10,52	9,84	9,06	7,60	
X	$\frac{2R}{R} = 3.5$	•	14,80	, -	12,95	1		* '	-'	8,87	7,01
	$\frac{2R}{l} = 3.5$ $(V = 5.50c)$	CondM. $\begin{cases} 7 & = 0.50 \\ 0.50 & = 0.50 \end{cases}$		14,22					11,20		7,89
į	(V=5,50c)	$\frac{1}{100} = 0.25$			14,22			l .		l .	8,38
	•	(",	""	-4,,	-4/	3/34	- 3, -3	-73		,-5	9,30
	, a	Auspuff-Masch.	9,54	8,95	8,65	8,28	8,05	7,53	6,93	5,82	
1 /	$\begin{pmatrix} \frac{2R}{l} = 4 \\ (V = 6,28c) \end{pmatrix}$	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{7} = 1\\ 0.50 \end{cases}$	11,34	10,37	9,92	9,39	9,10	8,58	7,83	6,78	5,37
	(V=6,28c)	CondM. $\langle , = 0,50 \rangle$	11,41	10,88	10,52		9,77	9,32	8,59	7,53	6,04
H	(" = 0.25	11,34	11,34	10,88	10,37	10,15	9,62	8,95	7,83	6,41
der	(Auspuff-Masch.	7,53	7,07	6,83	6,54	6,36	5,95	5,47	4,59	
2	$(\frac{2R}{1} = 4.5)$	$(\frac{4}{7} = 1)$	8,96	8,18	7,83	7,42	7,19	6,77	6,18	5,36	4,24
를 ($\begin{pmatrix} \frac{2R}{l} = 4.5 \\ (V = 7.07c) \end{pmatrix}$	CondM. $\begin{cases} \frac{L}{7} = 1\\ \text{,, } = 0.50\\ \text{,, } = 0.25 \end{cases}$	9,02	8,60	8,31	7,95	7,72	7,36	6,78	5,95	4,77
Normale Räder		(, = 0.25	8,96	8,96	8,60	8,19	8,01	7,59	7,07	6,18	5,08
4											
lł	0.7	Auspuff-Masch.	6,11	5,72	5.53	5,30	5,16	4,82	4,44	3,73	•
П	$\frac{2R}{l} = 5$ $(V = 7,85c)$	CondM. $\begin{cases} -\frac{4}{7} = 1\\ , = 0,50 \end{cases}$	7,25	6,63	6,34	6,01	5,82	5,49	5,01	4,34	3,43
۱ ۱	(V=7,85c)	CondM. $\{ , = 0,50 \}$	7,30	6,96	6,73	6,45	6,25	5,95	5,49	4,82	3,87
	₹	(,, = 0.25)	7,25	7,25	6,96	6,63	6,49	6,15	5,72	5,01	4,10
	ı	Auspuff-Masch.	5,06	4,74	4,59	4,38	4,27	3,99	3,68	3,08	
١,	$\frac{2R}{}=5.5$		6,01	5,49	5,26	4,97	4,82	4,55	4,15	3,60	2,84
	1 000	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{7} = 1\\ n = 0.50\\ n = 0.25 \end{cases}$	6,03	5,76	5,56	5,33	5,17	4,93	4,54	3,98	3,20
Räder	(r = 8,04c)	,, = 0,25	6,01	6,01	5,76	5,49	5,38	5,09	4,74	4,15	3,39
14	,		′	•	J.,	",		", "	''' '	" "	5,57
Grosse) (Auspuff-Masch.	4,24	3,98	3,85	3,68	3,58	3,35	3,08	2,59	.
<u>ق</u>	$\left(\frac{2R}{l}=6\right)$	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{l} = 1 \\ \frac{1}{l} = 0,50 \\ -0.95 \end{cases}$	5,04	4,61	4,41	4,18	4,04	3,81	3,48	3,02	2,39
\	(V=9.42c)	CondM. $\langle , = 0,50 \rangle$	5,07	4,84	4,67	4,47	4,34	4,14	3,82	3,35	2,69
	1	(, = 0.25	5,04	5,04	4,84	4,61	4,51	4,28	3,98	3,48	2,85
-											

Coëfficienten § für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{l_1}{l} = \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 & 0.15 \\ 0.25 & 0.25 & 0.25 & 0.25 \end{vmatrix}$$
 für Auspuff $\xi = \begin{vmatrix} 0.27 & 0.23 & 0.21 & (0.28) \\ 0.24 & 0.22 & 0.26 & 0.24 & 0.22 & 0.26 \end{vmatrix}$

bei
$$\frac{I_1}{I} = \begin{vmatrix} 0.5 & 0.4 & 0.333 & 0.3 & 0.25 & 0.20 & 0.15 & 0.10 \\ \text{Coeffic.} = \begin{vmatrix} 0.94 & 0.94 & 0.93 & 0.93 & 0.92 & 0.91 & 0.89 & 0.85 \end{vmatrix}$$

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p = 7 (Kgr. od. Atm.)

		77"31 <i>l.</i>	,	0.5	0.4	A 988	Δ.0	0.95	0.00	0.15	0.10
		Füllung $\frac{I_l}{l} =$	1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,10
	(9.P. (Auspuff-Masch.	20,62	19,10	18,37	17,54	17,03	15,99	14,62	12,31	
I. I	$\frac{2R}{l}=3$	$Cond_{-M}$ $\int \frac{4}{l} = 1$	23,65	21,64	20,72	19,71	19,10	17,96	16,41	13,96	10,94
Räder	(V = 4,71 c)) , = 0.25	23,73	23,14	22,21	21,29	20,75	19,69	18,30	15,85	13,06
Kleine Räder	9.7	Auspuff-Masch.	15,14	14,03	13,49	12,88	12,51	11,76	10,74	9,04	
×	$\frac{2R}{l}=3.5$	$Cond.M$ $\begin{cases} \frac{L}{I} = 1 \end{cases}$	17,37	15,89	15,22	14,48	14,03	13,19	12,06	10,26	8,04
\ 	(V=5,50 c)	$\left\langle \; , = 0.25 \right.$	17,43	17,00	16,32	15,63	15,25	14,47	13,44	11,64	9,60
			11,61	10,75	10,33	9,88	9,58	9,00	8,22	6,93	
	$\frac{2R}{l}=4$	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{7} = 1 \\ \frac{1}{7} = 0.25 \end{cases}$	13,31	12,17	11,66	11,08	10,75	10,11	9,24	7,85	6,16
۱۱	(V=6,28 c)	$\begin{cases} " = 0.25 \end{cases}$	13,35	13,02	12,49	11,98	11,68	11,08	10,29	8,92	7,35
äder	2.5	Auspuff-Masch.	9,15	8,49	8,16	7,80	7,57	7,11	6,49	5,46	
# ($\left(\begin{array}{c} 2\frac{R}{l} = 4.5 \end{array}\right)$	$\int_{Cond} M \left(\frac{L}{l} = 1 \right)$	10,51	9,61	9,20	8,76	8,49	7,98	7,29	6,20	4,86
Normale Räder	(V = 7,07 c)	CondM. $\begin{cases} \frac{I_1}{I_1} = 1 \\ \frac{I_2}{I_1} = 0.25 \end{cases}$	10,55	10,28	9,87	9,46	9,22	8,76	8,13	7,04	5,81
	0.7	Auspuff-Masch.	7,42	6,87	6,61	6,32	6,13	5,76	5,26	4,42	
	$\frac{2R}{l} = 5$	$\int_{Cond.M} \sqrt{\frac{4}{l}} = 1$	8,51	7,79	7,45	7,09	6,87	6,46	5,91	5,02	3,94
۱ ۱	(V = 7,85 c)	CondM. $\begin{cases} \frac{l_1}{l_2} = 1\\ n = 0.25 \end{cases}$	8,54	8,33	7,99	7,66	7,47	7,09	6,58	5,70	4,70
		Auspuff-Masch.	6,14	5,69	5,48	5,23	5,08	4,77	4,36	3,67	
	$\frac{2R}{l} = 5.5$	$\int_{-1}^{1} \frac{1}{i} = 1$	7,04	6,45	6,16	5,87	5,69	5,35	4,89	4,16	3,25
Räder	(V=8,64c)	CondM. $\begin{cases} \frac{l_1}{l} = 1 \\ \vdots = 0,25 \end{cases}$	7,06	6,88	6,60	6,34	6,17	5,85	5,45	4,73	3,89
Grosse 1	ĺ	Auspuff-Masch.	5,16	4,78	4,60	4,39	4,26	4,01	3,66	3,08	
Ē	$\frac{2R}{l}=6$	CondM. $\begin{cases} \frac{L}{7} = 1 \\ = 0.25 \end{cases}$	5,91	5,41	5,18	4,93	4,78	4,49	4,10	3,49	2,74
	(V=9,42c)	CondM. $\left\langle \right\rangle_{i} = 0.25$	5,94	5,79	5,55	5,32	5,19	4,92	4,58	3,96	3,27

Coëfficienten § für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{I_1}{I} = \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 & 0.15 \\ 0.7 & 0.27 & 0.23 & 0.21 & 0.27 \\ 0.7 & 0.28 & 0.24 & 0.22 & 0.26 \end{vmatrix}$$

bei
$$\frac{I_1}{I}$$
 = 0,5 | 0,4 | 0,333 | 0,3 | 0,25 | 0,20 | 0,15 | 0,10 | Coëffic. = 0,94 | 0,94 | 0,93 | 0,93 | 0,92 | 0,91 | 0,88 | 0,86

Tab. VIII. Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p = 8 (Kgr. od. Atm.)

		Abs. Admiss.			(==6						
		Füllung $\frac{I_l}{l} = \frac{I_l}{l}$ Auspuff-Masch. CondM. $\begin{cases} \frac{I_l}{l} = 1 \\ n = 0.25 \end{cases}$ Auspuff-Masch.	1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,10
	. 0.8	Auspuff-Masch.	24,26	22,29	21,36	20,36	19,73	18,59	16,90	14,26	
	$\frac{2R}{l}=3$	$\left(\frac{4}{7}\right) = 1$	27,15	24,84	23,80	22,71	22,02	20,66	18,90	15,85	12,34
Räder	(V=4,71c)	$\left\langle \begin{array}{c} \text{condM.} \\ \text{m} = 0.25 \end{array} \right\rangle$	27,31	26,12	25,06	24,14	23,46	22,28	20,68	17,77	14,72
leine	0.7	Auspuff-Masch.	17,81	16,37	15,69	14,95	14,49	13,67	12,41	10,48	•
×	$\frac{2R}{l} = 3.5$	CondM. $\begin{cases} \frac{2}{7} = 1 \\ = 0.25 \end{cases}$	19,94	18,24	17,48	16,68	16,18	15,17	13,88	11,64	9,06
•	(V = 5,50c)	CondM. $\begin{cases} $	20,06	19,18	18,41	17,72	17,24	16,37	15,19	13,05	10,81
	0.B	Auspuff-Masch.		12,54		11,47	11,11	10,46	9,51	8,03	
1	$\frac{2R}{l}=4$	$\left(\frac{4}{7}\right) = 1$	15,27	13,97	13,39	12,77	12,39	11,63	10,64	8,91	6,95
	(V = 6,28c)	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{l} = 1 \\ = 0.25 \end{cases}$	15,36	14,69	14,10	13,58	13,20	12,53	11,63	10,00	8,28
äder	0.0	Auspuff-Masch.	10,77	9,90	9,48	9,05	8,77	8,26	7,50	6,33	•
의 (보	$\left\langle \frac{2R}{l} = 4.5 \right\rangle$	CondM. $\begin{cases} \frac{l_{i}}{l'} = 1 \\ = 0.25 \end{cases}$	12,06	11,03	10,57	10,09	9,78	9,18	8,40	7,04	5,48
Normale Räder	(V=7,07c)	$\left\langle ,,=0,25\right\rangle$	12,13	11,60	11,13	10,72	10,43	9,89	9,19	7,90	6,54
	9.8	Auspuff-Masch.	8,73	8,02	7,68	7,33	7,10	6,70	6,08	5,11	•
	$\frac{2R}{l}=5$	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{l} = 1 \\ n = 0.25 \end{cases}$	9,77	8,94	8,56	8,17	7,92	7,43	6,80	5,70	4,44
'	(V=7,85c)	$\left(\frac{1}{3}, \frac{1}{3} \right) = 0.25$	9,82	9,40	9,01	8,68	8,44	8,02	7,44	6,39	5,30
		Auspuff-Masch.	7,23	6,64	6,37	6,07	5,89	5,54	5,04	4,25	
	$\frac{2K}{l} = 5.5$	$\int \frac{L}{l} = 1$	8,09	7,40	7,09	6,77	6,56	6,16	5,63	4,72	3,68
Räder	(V=8,64c)	Auspuff-Masch. CondM. $\begin{cases} \frac{2}{7} = 1 \\ n = 0.25 \end{cases}$	8,13	7,76	7,47	7,19	6,97	6,64	6,14	5,28	4,39
Grosse F	1	Auspuff-Masch.	6.07	5,57	5,34	5,09	4,93	4,65	4,23	3,57	
۳	$\frac{ZR}{l} = 6$	CondM. $\begin{cases} \frac{4}{i} = 1 \\ i = 0.25 \end{cases}$	6,79	6,21	5,95	5,68	5,51	5,17	4,73	3,96	3,08
'	(V=9,42c)	$\binom{\text{CondM.}}{\text{m.}} = 0.25$	6,83	6,53	6,27	6,04	5,87	5,57	5,17	4,44	3,68

Coëfficienten & für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{l_i}{l} = \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 & 0.15 \\ 0.77 & 0.23 & 0.21 & 0.25 \\ 0.78 & 0.28 & 0.24 & 0.22 & 0.26 \end{vmatrix}$$

bei $\frac{l_{i}}{l} =$ Coëffic. =	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,10
Coëffic. =	0,94	0,94	0,94	0,93	0,93	0,91	0,89	0,86

Tab. VIII.

Supplement für Auspuff-Maschinen; Werthe von A für Schwungräder.

Abs. Admiss. Sp. p = 10 (Kgr. od. Atm.)

	I	Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	1	0,5	0,4	0,333	0,3	0,25	0,20	0,15	0,10
8 .	7	V = 4.71 c	l			l	1				
Nauci	` o n	(V = 5,50 c) V = 6,28 c)				'					
Normale Räder	$\left\langle {7}\right\rangle =4,5;$	(V = 7,07 c) $V = 7,85 c)$	13,93	12,64	12,08	11,49	11,10	10,48	9,48	7,99 6,47	i
1	/ O D	(V=8,64c)									
Räder	$\frac{2R}{l} = 6; $	V = 9,42 c	7,84	7,11	6,80	6,47	6,25	5,90	5,34	4,50	3,55

Coëfficienten & für Zwillings-Maschinen.

Füllung
$$\frac{I_1}{I} = \begin{vmatrix} 1 & 0.5 & 0.25 & 0.15 \\ 0.27 & 0.23 & 0.21 & 0.22 \end{vmatrix}$$
 für Auspuff $\xi = \begin{vmatrix} 0.27 & 0.25 & 0.25 \\ 0.27 & 0.23 & 0.21 & 0.22 \end{vmatrix}$

Kleinste Correct,-Coëfficienten.

bei
$$\frac{I_{1}}{I}$$
 = 0,5 0,4 0,333 0,3 0,25 0,20 0,15 0,10 Coeffic. = 0,95 0,94 0,94 0,94 0,93 0,92 0,89 0,84

Beispiele der Anwendung der Schwungrad-Berechnungs-Tabellen.

1. Be is piel. Für die in § 45 unter 1) auszumittelnde gewöhnliche Eincylinder-Condens-Maschine (ohne Hemd und ohne Compression) von $N_n = 250$ Pfdk. wird sich bei p = 6, $\frac{I_1}{I} = 0,125$ und c = 2 m ergeben: O = 0,535 qm, I = 1,6 m, n = 37,5.

Es ist somit $\frac{10000}{c^4} \frac{Ol}{c^4} = 2140$; für p = 6 und $\frac{l_1}{l} = 0,125$ findet man, wenn ein normales Schwungrad ($\frac{2R}{l} = 4,5$) ins Auge gefasst wird, auf S. 167

$$A = \frac{1}{8} (5,36 + 4,24) = 4,82$$
 somit ist $G = 4,82 \cdot 2140 = 10315$ Kgr. und $G_1 = 0,9$ $G = 9284$ Kgr. hiebei $\frac{2R}{T} = 4,5$ somit $R = \frac{4.5}{2} \frac{I}{2} = 3,6$ m; $V = 7,07$ $c = 14,14$ m; der Schwungring-Querschnitt $q = 0,2$ $\frac{G}{R} = 0,222$ $\frac{G_1}{R} = 573$ qcm.

2 Beispiel. Für eine Zwillings-Maschine von 500 Pfdk., jeder der beiden Cylinder den Daten der eben im 1. Beispiele behandelten Maschine von 250 Pfd. (O = 0.535 etc.) entsprechend, ist das Schwungrad auszumitteln. Es ist zunächst mit $O = 2 \cdot 0.535 = 1.070$ qm.

$$\frac{10000}{e^7} \frac{OI}{e^7} = 4280$$
 für $p = 6$ und $\frac{I_1}{I} = 0,125$ wäre, wenn $\frac{2R}{I} = 4$ ins Auge gefasst wird, gemäss S. 167 $A = \frac{1}{8} (6,78 + 5,37) = 6,075;$

wir verlangen jedoch diesmal (und Aehnliches wird häufig der Fall sein), dass die Maschine auch bei einer höheren Beanspruchung, und zwar bei 0,2 Füllung mit der gewöhnlich verlangten Gleichförmigkeit (i = 30) arbeite; dann ist zu p = 6 und $\frac{L}{l} = 0,2$ gehörig (wenn $\frac{3R}{l} = 4$ bleiben soll) A = 7.83.



Mit dem die Zwillings-Maschinen betreffenden Coëfficienten

$$\xi = \frac{1}{3} (0.22 + 0.26) = 0.24$$

$$G = 0.24 \cdot 7.83 \cdot 4280 = 8043 \text{ Kgr.}$$

$$G_1 = 0.9 G = 7239 \text{ Kgr.}$$

$$\frac{2R}{I} = 4, \text{ somit } R = \frac{4I}{2} = 3.2 \text{ m; } V = 6.28 c = 12.6 \text{ m}$$

$$q = 0.2 \frac{G}{B} = 0.222 \frac{G}{B} = 503 \text{ qcm.}$$

hiebei

hat man

. 3. Beispiel. Für die in § 45 unter 2) auszumittelnde exacte Eincylinder-Condens,-Maschine (mit Dampfhemd und Compression) von $N_{n}=250$ Pfdk, wird sich bei $p=6, \frac{I_{1}}{I}=0,10$ und c=2 m ergeben: O=0.693 qm; l=1.6 m; n=37.5; Ausstömungsverhältniss $\frac{I_1}{l}=0.6$.

Es ist somit $\frac{10000}{c^4} = 2772$; für p = 6; $\frac{l_1}{l} = 0,1$ und $\frac{l_2}{l} = 0,6$ findet man, wenn wieder $\frac{2R}{I} = 4.5$ angenommen wird, A (zwischen 4.24 und 4.77 interpolirt) = 4.67; somit ist

$$G = 4.67 \cdot 2772 = 12945 \text{ Kgr.}$$

 $G_1 = 0.9 G = 11650 \text{ Kgr.}$

 $G_1 = 0.9$ G = 11650 Kgr. hiebei $\frac{2R}{I} = 4.5$, somit $R = \frac{4.5}{2} \frac{I}{2} = 3.6$ m; V = 7.07 c = 14.14 m; q = 0.2 $\frac{G}{R} = 0.22$ $\frac{G_1}{R} = 719$ qcm.

4. Beispiel. Das Schwungrad der eben in Betracht gezogenen exacten Eincylinder-Condens-Maschine soll für einen Gleichförmigkeitsgrad i = 60 ausgemittelt werden.

Man hat zunächst, wie zuvor $\frac{10000 \ Ol}{c^4} = 2772$; in Betreff von A nehmen wir $\frac{2R}{l} = 5.5$ und erhalten für p=6, $\frac{I_1}{I}=0.10$ und $\frac{I_2}{I}=0.6$ (zwischen 2.84 und 3.20 interpolirt) A=3.13; hiemit ist (wegen i = 60 anstatt 30)

hiebei
$$\frac{2R}{I} = 5.5$$
, somit $R = \frac{5.5 I}{2} = 4.4$ m; $V = 8.64 c = 17.3$ m; $q = 0.22 \frac{G}{R} = 7.88$ qcm.

Bemerkung. Für die Zweicylinder-Maschinen lassen sich behufs der Berechnung ihrer Schwungräder brauchbare Daten, ähnlich den vorhergehenden wegen der Menge der hiebei massgebenden Factoren im Allgemeinen nicht angeben, und es muss daher die Schwungradausmittlung auf Grundlage der betreffenden Indicator- und Kurbel-Diagramme von Fall zu Fall besonders vorgenommen werden. Es mag nur oberflächlich angedeutet werden, dass im rohen Durchschnitt die Schwunggewichte der Receiver-Woolf-Maschinen gewöhnlich 70 bis 60 % und jene der Compound-Maschinen gewöhnlich 50 bis 35 % der Schwunggewichte der äquivalenten Eincylinder-Maschinen betragen können, im Allgemeinen aber verhältnissmässig desto weniger betragen, je grösser die Spannung ist, resp. je höher expandirt wird.

In Betreff der in den einzelnen Tabellen unten angegebenen "Kleinsten Corrections-Coëfficienten", von welchen in den vorangehenden Beispielen nicht Gebrauch gemacht wurde, ist nachträglich Folgendes zu bemerken:

Die nach den Tabellen ausgemittelten Schwungräder gewähren den betreffenden Gleichförmigkeitsgrad selbst dann, wenn die bezügliche Dampsmaschine bei der betreffenden Spannung und Füllung die grösste Leistung entwickelt, insbesondere wenn gar nicht gedrosselt wird, wenn die Steuerung sehr präcis arbeitet etc. Wenn diese Bedingungen der grössten Leistung nicht erfüllt werden, also wenn denn doch etwas gedrosselt wird etc., so genügt zur Erzielung des betreffenden Gleichförmigkeitsgrades ein etwas geringeres Schwunggewicht, beziehungsweise es gewähren die nach den Tabellen ausgemittelten Schwungräder einen etwas höheren Gleichförmigkeitsgrad. Die genannten "Kleinsten Corrections-Coëfficienten" können nun dazu gebraucht werden, um bei der üblichen (mässigen) Drosslung, bei minder präciser Steuerung etc. Schwunggewichte zu erhalten, welche zur Erzielung des betreffenden Gleichförmigkeitsgrades eben genügen.

Tab. IX.

Zur Bestimmung der Leergangs-Widerstandsspannung $r_o + r_o''$

Werthe von α (für $r'_o = \alpha \frac{Gs}{10000}^*$) und von r''_o .

 $\alpha = 0.031 \text{ V} \frac{4}{p} \frac{1}{D^2}; \ r_0'' = \frac{0.025}{D}; \text{ bei Auspuff-Masch } r_0 = r_0' + r_0''.$

Note. Bei den Condens.-Maschinen kommen für den Leergangswiderstand r_0 zu $r_0' + r_0''$ die Pumpenwiderstände $r_0' + r_0''$ (siehe die folg. Tab. X. u. X') additiv hinzu; es ist nämlich $r_0 = r_0' + r_0'' + r_0'' + r_0''$.

Kolben-	W	erthe v	on α f	ür	Werthe		Kolben-	W	erthe '	von α 1	ür	Werthe
Durchm.	(p ≐ 4)	(p=6)	(≠≐ 8,5)	(<u>12</u> غر)	von		Durchm.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(≠ ≐ 6)	(¢ <u>÷</u> 8,5)	(<i>p</i> ≐12)	von
D	leicht	mässig stark	krästig	sehr kräftig			D	leicht	mässig stark	kräftig	sehr kräftig	
(Met.)	ge		Iaschin		r"		(Met.)	ge	baute 1	Maschin	en	r''
0,100				5,86	0.250		0,325			0,504		0,077
105	4,40 4,02	4,84	5,32 4,86	5,35	0,250 0,240		330		0,458 0,444		0,538	0,076
iĭŏ	3,64	4,00	4,40	4,84	0,229	H	335	0,392		0,175	0,522	0,075
115	3,35	3,68	4,05	4,45	0,219		340	0,381	0,419	0,461		0,074
120	3,06	3,36	3,70	4,07	0,208		345	0,370	0,407	0,448	0,592	0,073
0,125	2,83	3,11	3,42	3,77	0,201	П	0,35	0,359	0,395	0,435	0,478	0,071
130	2,60	2,86	3,15	3,47	0,193	Н	36	0,339	0,373	0,411	0,452	0,069
135	2,42	2,67	2,93	3,23	0,186		37	0,321	0,354	0,389	0,428	0,068
140	2,24	2,47	2,72	2,99	0,179	1	38	0,305	0,335	0,369	0,406	0,066
145	2,10	2,31	-2,54	2,80	0,173		39	0,289	0,318	0,350	0,385	0,064
0,150	1,96	2,15	2,37	2,60	0,167		0,40	0,275	0,303	0,333	0,366	0,063
155	1,84	2,02	2,22	2,45	0,162		41	0,263	0,290	0,319	0,351	0,061
160	1,72	1,89	2,08	2,29	0,156		42	0,252	0,277	0,305	0,335	0,060
165	1,62	1,78	1,96	2,16	0,152		43	0,240	0,264	0,291	0,320	0,058
170	1,52	1,67	1,84	2,03	0,148		44	0,229	0,252	0,277	0,305	0,057
0,175	1,44	1,58	1,74	1,92	0,143		0,45	0,217	0,239	0,263	0,289	0,056
180	1,36	1,49	1,64	1,81	0,139		46	0,209	0,230	0,253		0,054
185	1,29	1,42	1,56	1,71	0,135	H	47	0,201	0,221	0,243	0,267	0,053
190	1,22	1,34	1,47	1,62	0,132		48	0,193	0,212	0,233	0,256	0,052
195	1,16	1,28	1,40	I,54	0,128		49	0,184	0,203	0,223	0,245	0,051
0,200	1,10	1,21	1,33	1,46	0,125	l	0,50	0,176	0,194	0,213	0,234	0,050
205	1,05	1,15	1,27	1,40	0,122	1	51	0,170	0,187	0,206	0,226	0,049
210	1,00	1,10	1,21	1,33	0,119		52 53	0,164	0,180		0,218	0,048
215 220	0,95	1,05	1,15	1,27	0,116	Н	54	0,158	0,173	0,191	0,210	0,047 0,046
	0,91	1,00	1,10	1,21	0,114		0.4	0,132		0,103	0,202	0,040
0,225	0,87	0,96	1,05	1,16	0,111	H	0,55	0,145	0,160	0,176	0,194	0,045
230	0,83	0,91	1,01	1,11	0,109		56	0,141	0,155	0,170	0,187	0,045
235 240	0,80	0,88	0,97	1,06	0,107	1	57	0,136	0,150	0,165	0,181	0,044
245	0,76 0,73	0,84 0,81	0,92	1,02 0,98	0,104 0,102		58 59	0,132 0,127	0,145	0,159	0,175	0,043 0,042
1	0,/3	0,0.	0,09	0,90	0,102			0,127	0,140	' ' '		0,042
0,250	0,70	0,77	0,85	0,94	0,100	H	0,60	0,122	0,134	0,148		0,042
255	0,68	0,75	0,82	0,90	0,098		61	0,119	0,130	0,144	0,158	0,041
260 265	0,65	0,72	0,79	0,87	0,096	Н	62 63	0,115	0,127	0,139	0,153	0,040
270	0,60	0,66	0,76	0,80	0,094		64	0,108	0,123	0,135	0,148	0,040
1		l '.						l '				' '
0,275	0,58	0,64	0,70	0,78	0,091		0,65	0,104	0,115	0,126	0,139	0,038
280 285	0,56	0,62	0,68 0,66	0,75	0,089		66 67	0,101	0,111	0,123	0,135	0,038
280 290	0,54	0,60	0,63	0,72	o,088 o,086		68	0,098	0,108	0,119	0,131	0,037 0,037
295	0,51	0,56	0,61	0,67	0,085		69	0,093	0,103	0,112	0,123	0,036
0.000		'-					0.70		'	·		
0,300 3 0 5	0,49	0,54	0,59	0,65	0,083 0,082	П	0,70 71	0,090	0,099	0,109		0,036
310	0,47 0,46	0,52	0,57	0,63	0,082	H	72	0,085	0,090		0,116	0,035
315	0,44	0,49	0,54	0,59	0,079		73	0,083	0,091	0,100	0,110	0,033
320	0,43	0,47	0,52	0,57	0,078		74	0,081	0,089	0,097	0,107	0,034
0,325	0,42	0.46	0.50	0.55	0,077		0,75	0.028	0.086	0.005	0.104	` 0,033
- 0,040	1 442	0,46	0,50	0,55	- 44// I	'	V,10	10,0/0	0,000	4093	0,104	1 4033

Fortsetzung der Tab. IX.

Kolben-	Werth	von α für	Werthe	Ì	Kolben-	Werthe v	on α für	Werthe
Durchm.	(p = 4) (p =	6) $(\cancel{p} = 8,5) (\cancel{p} = 12)$			Durchm.	$(\not\!$	1: ﴿ عُرِي (8,5) (8 = مُ	1
D	leicht mässi	g kräftig sehr			D	leicht mässig	kräftig sehr	
(Met.)	starl	k kräftig Maschinen	r''		(Met.)	gebaute M	faschinen	r"
(2,100,)	genaute	Maschinen	 		(2.201.)	gebaute M	Zasciinicii	+
0,75	0,078 0,08	86 0,095 0,104	0,033		1,50	0,0196 0,0215	0.0237 0.026	0 0,017
76	0,076 0,0			l	52	0,0191 0,0210		
77	0,074 0,0	82 0,090 0,090		l	54	0,0186,0,0205	0,0225 0,024	8 0,016
78	0,073 0,0				56	0,0181,0,0199		
79	0,071 0,07	78 0,085 0,094	0,032		58	0,0177 0,0194	0,0214 0,023	5 0,016
0,80	0,069 0,0	76 0,083 0,093	0,031		1,60	0,0172 0,0189		
81	0,067 0,0	74 0,081 0,08	0,031		62	0,0168 0,0185	0,0203 0,022	4 0,015
82	0,066 0,0				64	0,0164 0,0180	0,0198 0,021	8 0,015
83 84	0,064 0,0			ı	66 68	0,0160 0,0176 0,0172	0,0194 0,021	3 0,015
	0,062 0,0	69 0,076 0,08	3 0,030					
0,85	0,061 0,0		, , ,	l	1,70	0,0152 0,0167		
86	0,060 0,0				72 74	0,0149 0,0164		
87 88	0,058 0,0		0,029		74 76	0,0146 0,0160		
89	0,057 0,0				78	0,0142 0,0157		
			1					i !
0,90	0,054 0,0				1,80	0,0136 0,0149		
92 94	0,052 0,0				82 84	0,0133 0,0146		
96	0,050 0,05				86	0,0130 0,0143		
98	0,046 0,0		'		88	0,0125 0,0137	0,0151 0,016	6 0,013
1.00			1 '		1 00	1 1		i .
1,00 02	0,0440 0,041	84 0,0532 0,058 67 0,0514 0,056	0,025		1,90 92	0,0122 0,0134		
04		50 0,0495 0,054			94	0,0117, 0,0129		
ŎĜ		34 0,0477 0,052			96	0,0115 0,0126		
08		17 0,0458 0,050			98	0,0112 0,0124	0,0136 0,015	0 0,013
1,10	0.0264 0.040	0,0440 0,0484	0,023		2,00	0,0110 0,0121	0.0133	6 0,013
1,10		87, 0,0426, 0,046			7,05	0,0105 0,0115		
14		74 0,0412 0,045			10	0,0100 0,0110		
16		62 0,0398 0,0438			15	0,0095 0,0105		
18	0,0317 0,034	19 0,0384 0,042:	0,021		20	0,0091 0,0100	0,0110,0,012	1 0,011
1,20	0.0306 0.03	36 0,0370 0,040	0,021		2,25	0,0087 0,0096	0,0105 0,011	6 0,011
22	0,0297 0,03	26 0,0359 0,039	0,021		'30	0,0083 0,0092	0,0101 0,011	1 0,011
24	0,0287, 0,03	16 0,0348 , 0,038;	0,020	ı	35	0,0080 0,0088		
26		06 0,0337 0,037			40	0,0076 0,0084		
28	0,0209 0,020	96 0,0326 0,0359	0,020		45	0,0073 0,0081	0,000	8 0,010
1,30		86 0,0315 0,034;			2,50	0,0070 0,0077	0,0085 0,009	4 0,010
32	0,0253 0,02	79 0,0306 0,033	0,019	1	55	0,0068 0,0075		
34	0,0246 0,02	71 0,0298 0,032	0,019		60 65	0,0065 0,0072		
36 38	0,0239 0,020	63 0,0289' 0,0318 55 0,0280 0,0308	0,018		65 70	0,0063 0,0069		
		! !		1				
1,40		47 0,0272 0,029		1	2,75	0,0058 0,0064	0,0070 0,007	8 0,009
42		41 0,0265 0,0291		1	80 85	0,0056 0,0062	0,0008 0,007	5 0,009
44 46		34 0,0258 0,028; 28 0,0251 0,027(ı	90	0,0054 0,0060		
48		22, 0,0244, 0,0268		1	95	0,0051 0,0056		
		1 1 .	ľ		l!	1		1 '
1,50	10,0196;0,021	15 0,0237; 0,0260	0,017	,	3,00	0,0049 0,0054	0,0059 0,006	5 0,008

Bemerkung. Für kurzhübige Maschinen (deren Hub / kleiner ist als 2 D) multiplicire man α (resp. r') mit den folgenden Corrections-Coëfficienten:

wenn

$$\frac{I}{D}$$
 0,5
 0,6
 0,7
 0,8
 0,9
 1,0
 1,25
 1,5
 1,75
 2

 Corr.-Coëff.
 = 2,0
 1,8
 1,7
 1,6
 1,5
 1,4
 1,26
 1,15
 1,07
 1

^{*)} Gs bezeichnet das Gewicht des Schwungrades sammt Welle bei Eincylinder-Maschinen; man kann hier $\frac{Gs}{10\,000} = A.\,1,5\,\frac{Ol}{c^2}$ (auch für Zweicylinder-Masch.) annehmen, wobei die Grösse von A der betreffenden Schwungradberechnungs-Tabelle VIII zu entnehmen ist.

Tab. X.

Werthe des Antheiles r'_c des Pumpenwiderstandes bei Condens.-Maschinen.

(Die Widerstandsspannung $r_c' = 0.05 q + 0.015$; hiebei q dem Dampfverbrauche resp. der Injectionswassermenge nahe proportional.)

Füllung $\frac{l_i}{l}$ =	9′0	0,5	6,4	0,333	6'0	0,25	0,20	0,15	0,125	0,10	20'0	90'0	0,04	$=rac{l_{l}}{l}$ (Füllung)
p = 25	850'0	150'0	0,045	0,041	860'0	0,034	0,031	820'0	0,026	0,024				₹3 = ¢
\$3	0,062	0,055	0,047	0,043	0,040	0,036	0,033	0,029	0,027	0,025			•	k.
b=3	990'0	0,058	0,050	0,045	0,042	0,038	0,034	0,030	0,028	920'0	•	•	•	p = 3
130	0′0′0	0,062	0,053	0,047	0,044	0,040	0,036	0,031	0,029	0,027			•	÷
3°E	0,075	900	950'0	0,050	0,047	0,042	0,038	0,033	0,030	0,028			•	en e
er er	8/0'0	690'0	0,059	0,052	0,049	0,044	0,039	0,034	0,032	0,029	•		•	di di
p = 4	•	0,072	190'0	0,054	0,051	0,046	0,040	0,035	0,033	0,030	0,027		•	b = 4
41	•	0,075	0,064	0,057	0,053	0,047	0,042	960'0	0,034	0,031	0,027	•	•	4
44		6/0'0	290'0	650'0	0,055	0,049	0,043	0,038	0,035	0,032	0,028	•	•	44
43	•	0,082	0,070	190'0	0,057	150'0	0,045	0,039	960'0	0,033	0,029		•	4}
q = q	• •		0,072	990'0	090'0	0,053	0,047	0,040	0,037	0,034	0,030	0,027	•	b = 5
5	٠.	•	8/0'0	890'0	0,064	0,057	0,050	0,043	0,039	960'0	0,031	0,028	•	- Pag
9		•	0,083	0,073	890'0	090'0	0,053	0,045	0,041	0,037	0,033	0,030	•	•
1 9	•	•	680'0	8/0'0	0,072	0,064	950'0	0,047	0,043	0,039	0,034	160,0	•	79
2 = 0	•		0,094	0,082	9/0'0	290'0	650'0	0,050	0,045	0,041	0,035	0,032	•	2 = 4
₹ <u>/</u>	•	•	660'0	280'0	180'0	1/00	0,062	0,052	0,047	0,043	0,037	0,033	•	\$ 2
••	•	•	•	160'0	0,085	0,075	900'0	0,054	0,049	0,044	0,038	0,034	0,032	∞
180 80	•		•	960'0	680,0	8/00	890'0	0,057	0,052	0,046	0,040	0,036	0,033	ळे
6 = <i>q</i>	•	•	•	0,100	0,093	0,082	1/0'0	0,059	0,054	0,048	0,041	0,037	0,035	6 = 4
36	٠	•		0,105	260'0	0,085	0,074	190'0	950'0	0,050	0,043	0,038	960'0	\$ 6
2		•	•	601,0	101,0	680'0	9/0'0	0,064	950′0	0,051	0,044	0,039	0,037	10
Note.		 rstehende	i n Angabe	n gelten	bei vorh	andener I	i Kaltwass	eroumbe	bis zu	- Sat		l rselben	_ 01 } •	Die vorstehenden Angaben gelten bei vorhandener Kaltwassernumpe bis zu einer Satzhöhe derselben h = 10 m; ist h grösser,

so sind diese Angaben mit den solgenden Corrections-Coëssicienten zu multipliciren:

wenn h = 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 |

Corr.Coëst. = 1.07 | 1,13 | 1,20 | 1,26 | 1,33 | 1,39 |

Siehe auch die Note a. d. solg. S.

Digitized by Google

Tab. X'.

Werthe des Antheiles r''_c des Pumpenwiderstandes bei Condens.-Maschinen.

(Die Widerstandsspannung $r_c^{"} = \frac{0.02}{D}$; hiebei D der Maschinen-Kolbendurchmesser in Met.)

D Met.	r'' _c	D Met.	r <u>"</u>	D Met.	r'' _c		D Met.	r'' _c
0,100	0,200	0,250	0,080	0,45	0,044		1,00	0,020
105	0,192	255	0,079	46	0,044		1,05	0,019
110	0,183	260	0,077	47	0,043		1,10	0,018
115	0,175	265	0,076	4 8	0,042		1,15	0,017
120	0,167	270	0,074	49	0,041		1,20	0,017
0,125	0,161	0,275	0,073	0,50	0,040		1,25	0,016
130	0,155	280	0,071	52	0,039		1,30	0,015
135	0,149	285	0,070	54	0,037		1,35	0,015
140	0,142	290	0,069	56	0,036		1,40	0,014
145	0,138	295	0,068	58	0,035		1,45	0,014
0,150	0,134	0,300	0,067	0,60	0,033		1,50	0,013
155	0,129	305	0,066	62	0,032		1,55	0,013
160	0,125	310	0,065	64	0,031		1,60	0,013
165	0,122	815	0,064	66	0,030		1,65	0,012
170	0,118	320	0,063	68	0,029		1,70	0,012
0,175	0,115	0,325	0,062	0,70	0,029		1,75	0,011
180	0,111	330	0,061	72	0,028		1,80	0,011
185	0,108	335	0,060	74	0,027		1,85	0,011
190	0,106	34 0	0,059	76	0,027		1,90	0,010
195	0,103	345	0,058	7 8	0,026	١.	1,95	0,010
0,200	0,100	0,35	0,057	0,80	0,025		2,00	0,010
05	0,098	36	0,056	82	0,024		2,10	0,010
10	0,095	37	0,054	84	0,024		2,20	0,009
15	0,093	3 8	0,053	86	0,023		2,30	0,009
20	0,091	39	0,051	88	0,023		2,40	0,008
0,225	0,089	0,40	0,050	0,90	0,022		2,50	0,008
30	0,087	41	0,049	92	0,022		2,60	0,008
35	0,085	42	0,048	94	0,021		2,70	0,007
40	0,083	43	0,047	96	0,021		2,80	0,007
45	0,082	44	0,046	9 8	0,020		2,90	0,007
0,250	0,080	0,45	0,044	1,00	0,020		3,00	0,007

Note (auch zu der linkseitigen Tab.) Wenn für eine Condens.-Maschine keine besondere Kaltwasserpumpe nothwendig ist (indem der Condensator aus einem vorhandenen Wasservorrath direct ansaugt), so kann man von der summarischen Widerstandsspannung $r'_c + r''_c$ etwa 0,70 (d. h. 70%) in Rechnung nehmen. Dasselbe kann geschehen, wenn die Kaltwasserpumpe irgend mehr, als in der linksseitigen Tabelle vorausgesetzt wird, zu leisten hat, insbesondere auch bei Oberflächen-Condensation (Schiffs-Maschinen etc.); es ist jedoch sodann selbstverständlich die gesammte Leistung der Kaltwasserpumpe (mit Einschluss der passiven Widerstände derselben) in die (Netto-) Leistung der Maschine einzubeziehen.



3. KAPITEL.

Gebrauch der "Tabellen für die Anwendung".

§ 35.

Vorbemerkungen.

Erste Vorbemerkung.

Hinsichtlich der Leistung der Dampfmaschinen kommen die folgenden Relationen in Betracht, und zwar:

in Betreff der indicirten Leistung die "einfache" Relation:

$$\frac{N_i}{c} = \frac{10\,000}{75} \; p_i O = \frac{400}{3} \; p_i O$$

in Betreff der Netto-Leistung erstlich die "vorläufige" Relation:

$$\frac{N_n}{c} = \frac{10\,000}{75} \, \eta \, p_i \, O \, = \, \frac{400}{3} \, \eta \, p_i \, O$$

hieraus (vorläufig):

$$O = \frac{3}{400} \, \frac{N_n}{c} \, \frac{1}{n} \, \frac{1}{p_a}$$

dann die "Hauptrelation":

$$\frac{N_n}{c} = \frac{10000}{75} p_n O = \frac{10000}{75} \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) O$$

$$da \ p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o)$$

(Hierin $\frac{10\,000}{75} = \frac{400}{3}$; aus $\frac{N_i}{c}$ und $\frac{N_n}{c}$ folgt N_i und N_n stets leicht durch Multiplication mit c).

Ausserdem gilt stets die Beziehung:

$$nl = 30c$$
.

Zweite Vorbemerkung.

Auf Grundlage der festgesetzten absoluten Kesselspannung p_o kann man für eine auszumittelnde Maschine die absolute Admissionsspannung in den gewöhnlichen Fällen beiläufig:

$$p = 0.9 p_o - 0.8 \dots a$$

annehmen und zwar lieber etwas kleiner, zur Sicherheit jedoch selbst

Hrabák, Hilísbuch, Theoretische Beilage.

dann nicht erheblich grösser, wenn man fast gar nicht zu drosseln beabsichtigt.

Sollte eine stärkere Drosslung geboten sein, z. B. bei fixirter Expansion nebst Drosslung durch den Regulator, ferner bei Maschinen mit absätzigem Betriebe (Förderungsmaschinen etc.), oder wenn überhaupt einfache Coulissen-Steuerung in Aussicht genommen wird, so nehme man beiläufig:

$$p = 0.8 p_o - 0.5 . . . b)$$

Hiemit ergibt sich:

für $p_o =$	4	4½	5	5 1	6	6 <u>‡</u>	7	7호	8	9	10
ad a) $p =$	3,3	3,7	4,2	4,6	5,1	5,5	6,0	6,4	6,9	7,8	8,7
$\begin{array}{c} \text{für } p_o = \\ \text{ad } a) \ p = \\ b) \ p = \end{array}$	2,7	3,1	3,5	3,9	4,3	4,7	5,1	5,5	5,9	6,7	7,5

Bei neu herzustellenden Kesseln gehe man (1) für Eincylinder-Condensations-Maschinen nicht leicht unter 4,5 Atmosphären, (2) für Auspuff-Maschinen mit Expansion und Zweicylinder-Condensations-Maschinen nicht unter 6 Atmosphären und (3) für Auspuff-Maschinen mit Coulisse nicht leicht unter 7 Atmosphären Ueberdruck, d. h. man mache nach Möglichkeit:

ad (1)
$$p_o = 5.5$$
 Atm.
, (2) $p_o = 7$
, (3) $p_o = 8$

Berechnungen und Ausmittlungen*) in Betreff der indicirten Leistung.

Insoweit man bei irgend einer Dampfmaschine lediglich die indicirte Leistung (und nicht auch die Netto-Leistung) in Betracht ziehen will, geschieht jegliche Berechnung und Ausmittlung mittelst der einfachen Relation

$$\frac{N_i}{c} = \frac{10\,000}{75} \, p_i \, O = \frac{400}{3} \, p_i \, O$$

neben der stets giltigen Beziehung n l = 30 c.

Jene Relation gibt für eine vorhandene oder vorhanden gedachte Maschine aus den diesfalls gegebenen Grössen O, p und $\frac{l_1}{l}$, (wobei der zu p und $\frac{l_1}{l}$ gehörige Werth von p_i aus der betreffenden Tab. III entnommen wird), sofort die indicirte Leistung $\frac{N_i}{c}$ pro 1 Meter Kolbengeschwindigkeit (bei beliebiger Admissions-Spannung und Füllung). Hieraus folgt leicht N_i (bei einer gewissen Geschwindigkeit c) durch Multiplication mit c.

^{*)} Eine vorhandene oder vorhanden gedachte Maschine (von bestimmten Dimensionen etc.) wird bezüglich ihrer Leistung etc. "berechnet", eine etwa herzustellende Maschine (von bestimmter Stärke etc.) wird bezüglich ihrer Dimensionen etc. "ausgemittelt". Indem ich diesen Unterschied der Ausdrucksweise festhalte, kann der Text an Deutlichkeit nur gewinnen.



Für eine (den Dimensionen nach) auszumittelnde Maschine von bestimmter (indicirter) Leistung N_i gibt die obige Relation die wirksame Kolbenfläche

$$O = \frac{75}{10000} \frac{N_i}{c} \frac{1}{p_i} = \frac{3}{400} \frac{N_i}{c} \frac{1}{p_i}$$

auf Grundlage der angenommenen Kolbengeschwindigkeit c (mittelst Tab. I γ), Spannung p (mittelst § 35, 2. Vorbem.) und Füllung $\frac{l_1}{l}$ (mittelst Tab. I α), zu welch letztern beiden Grössen die indicirte Spannung p_i aus der betreffenden Tab. III entnommen wird.

§ 37.

Berechnung einer vorhandenen oder vorhanden gedachten Maschine in Betreff der Netto-Leistung.

Gegeben D, O, l nebst n und hiemit auch $c = \frac{n l}{30}$.

Ausserdem sind, wenn die Maschine in Bezug auf das Schwungradgewicht etc. keine absonderlichen Verhältnisse darbietet, an der Hand der Tab. IV, A oder B die Grössen

$$r_o$$
 und μ nebst $1 + \bar{\mu}$

als gegeben zu betrachten. (Mit Berücksichtigung des Schwungradgewichtes etc. ist die Leergangswiderstands-Spannung r_o nach Tab. IX, X und X' zu bestimmen, indem man die Titel dieser Tabellen und etwa auch die Bemerkung zu Tab. IX, X und X' § 34 S. 129 beachtet. μ nebst $\frac{1}{1+\mu}$ wird stets der Tab. IV, A oder B entnommen).

Jegliche Berechnung geschieht nunmehr mittelst der Hauptrelation:

$$rac{N_n}{c}=rac{10\,000}{75}\,p_n\,O$$
 wobei $p_n=rac{1}{1+\mu}\,(p_i-r_o)$

so dass auch

$$\frac{N_{\pi}}{c} = \frac{400}{3} \frac{1}{1 + \mu} (p_i - r_o) 0$$

womit die Netto-Leistung pro Meter Kolbengeschwindigkeit bei beliebiger Spannung p und Füllung $\frac{l_1}{l}$ zu bestimmen ist, wenn man den zu p und $\frac{l_1}{l}$ gehörigen Werth von p_i aus der betreffenden Tab. III entnimmt.

Hieraus folgt dann bei beliebiger Kolbengeschwindigkeit c (resp. bei beliebiger Tourenzahl n)

$$N_n=\frac{N_n}{c}\cdot c$$

Man bestimme nebenbei stets auch

$$N_i = \frac{10\,000}{75} p_i O c = \frac{400}{3} p_i O c$$

etwa zur Berechnung des jeweiligen Wirkungsgrades $\eta = \frac{N_n}{N_i}$, jedenfalls aber behufs späterer Bestimmung des Dampf-Consums).

§ 38.

Vorläufige Ausmittlung einer Maschine von bestimmter (normaler) Netto-Leistung N_n .

Für die Ausmittlung einer Maschine wird im Allgemeinen ihre Normalleistung zum Anhaltspunkte genommen (nur ausnahmweise die Maximalleistung oder dgl.).

Man setze gemäss der betreffenden Kesselspannung die absolute Admissions-Spannung p (siehe § 35, 2. Vorbem.) die Füllung $\frac{l_1}{l}$ (nach Tab. I α) und Kolbengeschwindigkeit c (nach Tab. I γ) fest, welche man für die gegebene Leistung N_n in Aussicht nehmen will; sofort sind als gegeben zu betrachten: p, $\frac{l_1}{l}$ und c, hiemit auch das Product

$$nl = 30 c$$

Man bestimme $\frac{N_n}{c}$ und suche in Tab. II den hiezu gehörigen Werth von η , nebst $\frac{1}{\eta}$, sowie in der betreffenden Tab. III den zu p und $\frac{l_1}{l}$ gehörigen Werth von p_i ; dann ist (vorläufig):

$$O = \frac{75}{10000} \frac{1}{\eta} \frac{1}{p_i} \frac{N_n}{c} = \frac{3}{400} \frac{1}{\eta} \frac{1}{p_i} \frac{N_n}{c} *)$$

Mit einem (beiläufigen) Zuschlage auf den Kolbenstangenquerschnitt (3 bis $2^{\circ}/_{0}$ bei zweiseitiger, $1^{\circ}/_{2}$ bis $1^{\circ}/_{0}$ bei einseitiger Kolbenstange, je nach der relativen Stärke derselben) ergibt sich

$$D^{2} \frac{\pi}{4} = 1,03 \dots$$
 bis 1,01 O .

Hiezu gibt Tab. VII ohne Weiteres den (vorläufigen) Kolbendurchmesser D.

Aus dem bereits festgesetzten numerischen Werthe des Productes nl = 30 c bestimmt man sodann n und l, und zwar hat man entweder gemäss einem zu D passenden Hube l

$$n = \frac{30 c}{l}$$

oder aber gemäss einer etwa gewünschten Umgangszahl n

$$l = \frac{30 c}{n}$$

^{*)} Für Diejenigen, welche gegen die selbst auch nur vorläufige Einführung der Wirkungsgrade etwa Bedenken hegen, mag bemerkt werden, dass die obige vorläufige Beziehung allerdings durch die formell correctere: $O = \frac{3}{4 \cdot 0} \frac{1}{\rho_n} \frac{N_n}{c}$, hiebei $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o)$ zu ersetzen ist, wobei auf Grund einer vorläufigen Schätzung des (eben erst zu ermittelnden) Kolbendurchmessers D die Grössen r_o und μ aus Tab. IV. vorläufig entnommen werden können. Doch abgesehen davon, dass dieses Verfahren nur bereits Geübteren etwa taugen kann, ist hiedurch in Bezug auf die Genauigkeit der "definitiven Ausmittlung" kaum etwas gewonnen, und umgekehrt durch die viel bequemere provisorische Rechnung mit den vorläufigen Wirkungsgraden gewiss nichts verloren.



Definitive Ausmittlung einer Maschine von bestimmter normaler Netto-Leistung.

Für eine vorläufig (mittelst $p_n = \eta p_i$) ausgemittelte Maschine wird die Kolbenfläche Q und sodann D corrigirt, indem man (falls die auszumittelnde Maschine in Bezug auf das Schwungradgewicht etc. keine absonderlichen Verhältnisse darbietet) aus Tab. IV, A oder B zu dem vorläufigen D und zu der Maximalspannung p (für welche die Maschine etwa zu construiren wäre, etwa p_0) die Grössen

$$r_o$$
 , μ , $\frac{1}{1+\mu}$

numerisch entnimmt. Sollten in irgend welcher Beziehung abnormale Verhältnisse obwalten, oder sollte überhaupt das Schwungradgewicht etc. berücksichtigt werden wollen, so ist

für Auspuff
$$r_o = r_o{}^{\prime} + r_o{}^{\prime\prime}$$

" Condensation $r_o = r_o{}^{\prime} + r_o{}^{\prime\prime} + r_c{}^{\prime} + r_c{}^{\prime\prime}$

mittelst der Tab. IX, X und X' numerisch festzusetzen, wobei die Ueberschriften dieser Tabellen als Erläuterung genügen, und eventuell die Bemerkungen zu Tab. IX, X und X' in § 34 S. 129 zu beachten sind. Die Grösse von μ und $\frac{1}{1+\mu}$ ist jedenfalls aus Tab. IV, A oder B zu entnehmen.

Mit den hiemit festgesetzten Grössen

$$r_o$$
, μ und $\frac{1}{1+\mu}$

ergibt sich die (corrigirte) Nutzspannung

$$p_n = \frac{1}{1+\mu} \left(p_i - r_o \right)$$

und hiemit ist entweder aus der Hauptrelation (§ 35) die (corrigirte) Kolbenfläche

$$O = \frac{75}{10\,000} \, \frac{N_n}{c} \, \frac{1}{p_n} = \frac{3}{400} \, \frac{N_n}{c} \, \frac{1+\mu}{p_i - r_o}$$

zu rechnen, oder aber (meist einfacher) der vorläufige Werth von O mit dem (umgekehrten) Verhältnisse

$$\frac{\eta p_i \text{ (vorläufig)}}{p_n \text{ (corrigirt)}}$$

zu multipliciren.

Sodann ist, wie bei der vorläufigen Ausmittlung

$$D^2 - \frac{\pi}{4} = 1,03 \dots$$
 bis 1,01 O,

woraus sich mittelst Tab. VII der corrigirte Durchmesser D ergibt.

Note. In Bezug auf l und n kann es bei den ursprünglichen Festsetzungen bleiben, es wäre denn, dass man etwa c ändern wollte, in welchem Falle die ganze Ausmittlung (auch die vorläufige) neuerdings vorzunehmen wäre.



Hierauf berechne man (behufs Bestimmung des Wirkungsgrades und des Dampf-Consums) für die in Betracht gezogenen Verhältnisse (Füllung, Spannung etc.) jedenfalls auch die indicirte Leistung

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc$$

Bei einer Zweicylinder-Maschine werden nach dem Vorhergehenden die Dimensionen etc. des Expansions-Cylinders bestimmt, und folgt sodann die Ausmittlung des Hochdruck-Cylinders nebst der Füllung des Expansions-Cylinders nach Hilfstabelle I β und Ad I β .

Hat man eine Maschine für eine bestimmte Netto-Leistung (in der Regel für die Normalleistung) definitiv ausgemittelt, so empfiehlt es sich, ihre Leistung (indicirt und Netto) auch für einige andere Füllungen (ausser der bei der Ausmittlung in Betracht gezogenen Füllung — in der Regel der normalen Füllung) zu berechnen, um über die Wirkungsweise der Maschine eine leichte Uebersicht zu gewinnen. Diese Berechnung geschieht mittelst

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc$$

$$p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) \text{ und}$$

$$N_n = \frac{400}{3} p_n Oc$$

§ 40.

Ermittlung der Füllung für eine bestimmte Leistung.

Die Frage, bei welcher Füllung eine vorhandene oder vorhanden gedachte Maschine eine bestimmte Leistung (indicirt oder Netto) entwickelt, ist am besten indirect, und zwar in der eben am Schlusse von § 39 angegebenen Weise zu lösen, indem man nämlich N_i und N_n für verschiedene Füllungen (von der etwa gestatteten grössten bis zu einer gewissen kleinsten Füllung) feststellt; die hiedurch erzielte Uebersicht über die Wirkungsweise der Maschine wird noch gewinnen, wenn man zu diesen Angaben der Leistung auch noch die zugehörigen Angaben des Dampf-Consums bei den verschiedenen Füllungen nach dem Nachfolgenden (§ 42) hinzufügt.

§ 41.

Zusatz in Betreff der Ausmittlung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen.

Bei den Förderungs- und Locomotiv-Maschinen kommen auch in Betracht (siehe "Zusatz" S. 97):

 P_m als mittlerer resultirender Kolbendruck (Netto) und wenn dieser constant (bei nahe ganzer Cylinderfüllung) und die Schubstange unendlich lang gedacht wird, zugleich als der Maximaldruck im Kurbelkreise, auf einen Dampfcylinder bezogen; und zwar ist (für Meter und Kgr.)

$$P_m = 75 \frac{N_n}{c} = 10\,000 \,O\,p_n$$

ferner der mittlere Druck P im Kurbelkreise, auf einen Dampfcylinder bezogen, und zwar ist (für Meter und Kgr.):

$$P = \frac{2}{\pi} P_m = 47.75 \frac{N_n}{c} = 6366 Op_n$$

Durch Multiplication von P_m und P mit der Kurbellänge 0.5 l ergibt sich für einen Dampfcylinder der Maximalwerth M_{max} und der Mittelwerth M des statischen Momentes an der Maschinenwelle.

Hiemit ergeben sich die Beziehungen:

5000
$$O l p_n = M_{\text{max}}$$
 (bei Volldruck), 3183 $O l p_n = M$ (bei beliebiger Füllung).

Hiebei ist für vorläufige Ausmittlungen (von O und l):

$$p_n = \eta p_i$$

wobei n nach dem folgenden Tabellchen geschätzt werden kann.

Für definitive Berechnungen und Ausmittlungen (einer bestehend gedachten oder vorläufig ausgemittelten Maschine) hat man

$$p_n = \frac{1}{1+\mu} \left(p_i - r_o \right)$$

wobei μ und r_o zu dem Kolbendurchmesser D (eventuell zu dem vorläufigen D) gehörig mittelst Tab. IV bestimmt werden.

Vorläufige Werthe von η (für Auspuff-Maschinen), einen Dampfcylinder betreffend; (M_k = stat. Mom. für Met. und Kgr.)

M_{k}	η	M_k	η	M_k	η	M_k	η	M_{k}	η
50	0,721	250	0,771	800	0,809	3000	0,845	20 000	0,872
75	0,73	300	0,781	1000	0,818	4000	0,848	39 000	0,878
100	0,738	400	0,788	1500	0,825	5000	O,85 1	50 000	0,885
150	0,750	500	0,795	2000	0,833	5500	0,858	100 000	0,890
200	0,762	600	0,800	2500	0,839	10 000	0,865	200 000	0,901

Die bei den Förderungs-Maschinen (und Locomotiv-Maschinen) in den obigen Formeln für M_{\max} und M einzusetzenden numerischen Werthe der zu bewältigenden statischen Momente werden nach den obwaltenden Verhältnissen ermittelt. (Siehe die zugehörigen Beispiele § 47 bis 49.)

Bestimmung des Dampf-Consums der Dampf-Maschinen.

Für eine gewisse Maschinengattung wird aus der betreffenden Tab. V. A, B, C, D (links oder rechts) zu der betreffenden Spannung p und Füllung $-\frac{l_1}{l}$ gehörig:

- 1. der nutzbare Dampfverbrauch pro indicirte Pferdekraft und Stunde C_i'' unmittelbar (in Kgr.) entnommen;
- der Abkühlungsverlust C["]_i (pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kgr.) durch Division des numerisch entnommenen Werthes von c C["]_i mit der Geschwindigkeit c bestimmt.



Wenn das Hubverhältniss $\frac{l}{D}$ der betreffenden Maschine von dem normalen = 2 bedeutend verschieden ist, so corrigire man Cl' mittels der folgenden Coëfficienten:

wenn $\frac{l}{D}$ =	0,6	0,8	I	I,25	1,5	I,75	2	2,5	3	3,5	4	5
Coëfficient =	!			1	ı	l				1	1,67	2,00

Gemäss der jeder Tabelle (V) unten beigefügten Berufung wird:

3. der Dampflässigkeits-Verlust $C_i^{\mu\nu}$ (pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kilogr.) aus Tab. VI (zu dem jeweiligen Werthe von c und N_i gehörig) numerisch festgesetzt.

Diese einzelnen Grössen C'_i , C''_i und C'''_i können für exacte Maschinen um die in den Tabellen jedesmal deutlich angegebenen Beträge kleiner angenommen werden.

Es ist sofort der summarische Dampf-Consum pro indicirte Pferdekraft und Stunde in Kilogr.:

$$c_i = c_i' + c_i'' + c_i'''$$

Hieraus folgt sodann der summarische Dampf-Consum pro Netto-Pferdekraft und Stunde in Kilogr.:

$$C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{N_i}{N_n} C_i$$

 C_i und C_n gelten für die Dampfmaschine allein; der hierin nicht einbegriffene Verlust in der Dampfleitung sammt dem aus dem Kessel mitgerissenen Wasser kann mindestens auf 4 bis etwa 10 % von C_i resp. von C_n veranschlagt werden (abgesehen von sehr langen Dampfleitungen, welche einen viel grösseren Verlust veranlassen).



4. KAPITEL.

Beispiele über den Gebrauch der Tabellen für die Anwendung.

§ 43.

Beispiele zu § 36, betreffend die indicirte Leistung.

1. Beispiel. Eine Auspuffmaschine hat den Kolbendurchmesser D=0.40 m, eine beiderseits durchgehende Kolbenstange von 7 cm (d=0.07 m) Stärke, mithin (gemäss Tab. VII) eine wirksame Kolbenfläche

$$O=D^2\frac{\pi}{4}-d^2\frac{\pi}{4}=0$$
,1257 — 0,0038 = 0,1219 Qu.-Met.;

die absolute Admissionsspannung beträgt 6 Atmosphären. Welche indicirte Leistung entwickelt dieselbe, bei 0,3 Füllung, wenn sie

- 1. mit einer Coulisse nach Gooch oder Stephenson...,
- 2. mit separater Einlass-Coulisse,
- 3. mit Expansions-Steuerung z. B. nach Meyer und mit einem Dampfhemd versehen ist?

Gegeben:

$$O = 0,1219$$
 $p = 6$
 $\frac{l_1}{l} = 0,3.$

Man findet zu p=6 und $\frac{l_1}{l}=0$,3 gehörig:

ad I	ad 2	ad 3
in Tab. III A a	Tab. III A b	Tab. III B b
$p_i = 2,077$	2,626	2,796
somit ist $\frac{N_i}{c} = \frac{400}{3} p_i O = 33.7$	42,7	45,4 Pídk.

als jeweilige indicirte Leistung pro 1 m Kolbengeschwindigkeit.

Würde diese Maschine bei $l=0.8\,\mathrm{m}$ Hub n=60 Umgänge pro Minute machen, also mit $c=\frac{nl}{30}=1.6\,\mathrm{m}$ arbeiten, so wäre in den drei Fällen die indicirte Leistung

$$N_i = \frac{N_i}{1.6} \cdot 1.6 = 54.0$$
 68,3 72,7 Pfdk.

2. Beispiel. Es ist eine Eincylinder-Condensations-Maschine mit Dampfhemd auszumitteln, welche bei etwa vorhandenen Kesseln von nur 4 Atmosphären Ueberdruck ($p_o = 5$) normal eine indicirte Leistung

$$N_i = 65$$
 Pferdekraft

in sonst möglichst günstiger Weise entwickeln würde.

Wir nehmen (gemäss § 35. 2. Vorbemerk.) p rund = 4 Atm., ferner (gemäss Tab. I α) $-\frac{l_1}{l} = 0.15$ und (gemäss Tab. I γ) c = 1.5 m in Aussicht; zu p = 4 und $-\frac{l_1}{l} = 0.15$ finden wir in Tab. III C b (wenn wir zunächst gewöhnl. schädl. Raum und keine namhafte Compression voraussetzen)

$$p_i = 1,620$$

hiemit ergibt sich die erforderliche wirksame Kolbenfläche

$$O = \frac{3}{400} \frac{N_i}{c} \frac{1}{p_i} = \frac{3.65}{400.1,5.1,620} = 0,2006 \text{ Qu.-Met.}$$

Wenn wir zur Erzielung möglichst günstiger Betriebs-Resultate kleinen schädlichen Raum (etwa m=0.025) und ausserdem Compression des Vorderdampfes bis zu einer Endspannung $p_c=3.5$ Atm. in Aussicht nehmen wollen, so ist gemäss Tab. III C b die zu gewärtigende indicirte Spannung (mit Rücksicht auf $\Delta=0.141$):

$$p_i = 1,578 - 0,141 = 1,437$$

und hiemit die nunmehr erforderliche wirksame Kolbenfläche

$$O = \frac{3}{400} \frac{N_i}{c} \cdot \frac{1}{p_i} = \frac{3.65}{400.1,51,437} = 0,2262 \text{ Qu.-Met.}$$

Die weitere Ausführung eines ähnlichen Beispieles wird demnächst folgen.

§ 44.

Beispiel zu § 37.

Die im 1. Beispiele § 43 der indicirten Leistung nach berechnete (dreifache) Auspuff-Maschine (1. mit gewöhnlicher Coulisse, 2. mit separater Einlass-Coulisse, 3. mit Expansionssteuerung und Dampfhemd) ist in Betreff ihrer Netto-Leistung zu berechnen.

Gegeben:
$$D=0.40$$
 Meter, $O=0.1219$ Qu.-Meter, $P=6$ Atmosphären, $P=0.38$.

Man	hat a	auch	diesfalls	zu	p = 6	und	$-\frac{l_1}{l}$	= 0,3	gehörig	aus	den	be-
treffenden	Tab.	. Ш	und zwa	r:			•					

•			
	ad 1	ad 2	ad 3
aus Tab.	ПІ. А а	III. A b	III. B b.
$p_i =$	2,077	2,626	2,796
ferner aus Tab. IV A, zu $D = \begin{pmatrix} r_o = \\ \end{pmatrix}$	0,165	0,165	0,165
0,40 und zu $p = 6$ (als $\mu = 1$)	0,138	0,138	0,138
0,40 und zu $p = 6$ (als $\mu = \frac{1}{1+\mu}$	0,879	0,879	0,879
dies gibt $p_i - r_o =$	1,912	2,461	2,631
dies gibt $p_i - r_o = p_i - r_o = p_i - r_o$	1,681	2,163	2,313
$\frac{N_n}{c} = \frac{400}{3} p_n O = $ mit $c = 1.6$ m hat man	27,3	35,2	37,6
$N_n = \frac{N_n}{c}$. 1,6 =	43,7	56,3	60,1
Verglichen mit $N_i =$	54,0	68,3	72,7
gibt dies $\eta = \frac{N_n}{N_i} =$	0,809	0,824	0,827

(Bestimmung des Dampf-Consums hiezu folgt in § 46, erstes Beispiel.)

§ 45. Beispiele zu § 38 und 39.

Es ist eine Condensations-Maschine von $N_n = 250$ Pfdk. Netto, als Normalleistung, für möglichst passend gewählte Verhältnisse auszumitteln und zwar zur Vergleichung:

- 1. als (gewöhnliche) Eincylinder Condensations Maschine ohne Dampfhemd,
- 2. als (exacte) Eincylinder-Condensations-Maschine mit Dampfhemd und Compression bei kleinem schädl. Raum,
- als Zweicylinder-Maschine mit Dampfhemd und geheiztem Receiver (entweder als Receiver-Woolf- oder als Compound-Maschine).

Wir wollen die betreffenden Dampskessel auf 6 Atmosphären Ueberdruck prüfen lassen, d. h. $p_o=7$ Atm. annehmen; gemäss § 35 passt für die Rechnung die absolute Admissions-Spannung

$$p=6$$
 Atm.

An der Hand der Hilfs-Tab. I α wollen wir für die Normalleistung die abgerundeten Füllungen, und zwar:

- 1. für die Eincylinder-Masch. ohne Dampfhemd $\frac{l_1}{l} = 0,125$,
- 2. für die Eincylinder-Masch. mit Dampfhemd $\frac{l_1}{l} = 0,10$,
- 3. für die Zweicylinder-Masch. $\frac{l_1}{l}=0.08$ in Aussicht nehmen.



Die mittlere Kolbengeschwindigkeit nehmen wir behufs leichten Vergleiches in allen drei Fällen gleich gross an und zwar setzen wir an der Hand der Hilfs-Tab. I γ) abgerundet c=2 m, so dass

$$\frac{N_n}{c} = 125 \text{ Pfdk}.$$

1) Ausmittlung der (gewöhnl.) Eincylinder-Condens.-Masch. ohne Dampfhemd.

Gegeben:

$$N_n = 250 \text{ Pfdk.}$$

 $p = 6 \text{ Atm.}$
 $-\frac{l_1}{l_1} = 0,125$
 $c = 2 \text{ m}; \ nl = 30 \ c = 60 \text{ m}$
 $\frac{N_n}{c} = 125 \text{ Pfdk.}$

Zu $\frac{N_n}{c}=125$ gibt Tab. II vorläufig $\eta=0,824$, ferner gibt Tab. III C a zu p=6 und $\frac{l_1}{l}=0,125$ gehörig

$$p_i = 2,119;$$

es ist somit (vorläufig) $\eta p_i = 1,746$

$$O = \frac{3}{400} \frac{N_{\pi}}{c} \frac{1}{\eta p_i} = \frac{3}{400} \frac{125}{1,746} = 0,5368.$$

Mit Zuschlag von 3 % auf die beiderseits durchgehende Kolbenstange ergibt sich (vorläufig)

$$D^2 \frac{\pi}{4} = 1,03 \ O = 0,5529.$$

Hiezu gibt Tab. VII den vorläufigen Kolbendurchmesser

$$D = 0.839.$$

Wir können uns gleich für den passenden Hub l=1,6 m entscheiden, so dass die Umgangszahl pro Minute

$$n=\frac{30\,c}{l}=\frac{60}{1,6}=37.5.$$

Behufs definitiver Ausmittlung (Correction) von O und D nach § 39 gibt (diesmal ohne Rücksicht auf das Schwungradgewicht) Tab. IV B zu D=0.889 und p=7 (als Maximalspannung, für welche die Festigkeitsdimensionen der Maschine mindestens einzurichten sind)

$$r_o = 0.211$$
; $\mu = 0.069$, und $\frac{1}{1+\mu} = 0.918$

hiebei nach Obigem $p_i = 2,119$; d. h.

$$p_i - r_o = 1,908$$
 und $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) = 1,751;$

somit ist (corrigirt)

$$O = \frac{75}{10000} \frac{N_n}{c} \frac{1}{p_n} = \frac{3}{400} \cdot \frac{125}{1,751} = 0,5351$$
 Qu.-Meter.



Mit Zuschlag von 3 %

$$D^{2} \frac{\pi}{4} = 1,03 O = 0,5511 \text{ Qu.-Met.}$$

Hiezu nach Tab. VII (corrigirt):

$$D = 0.838$$
 Meter.

Die Correction gibt in diesem Falle gegen die vorläufige Ausmittlung Nichts aus; für die wirkliche Ausführung würde man wohl rund D=0.84 m nehmen; wir bleiben für die weitere Berechnung bei O=0.5851; hiemit bestimmt sich zuvörderst noch die der Normalleistung $N_{\pi}=250$ (bei $\frac{l_1}{l_1}=0.125$) entsprechende indicirte Leistung

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = \frac{400}{3} 2,119 . 0,5351 . 2 = 302,4 \text{ Pfdk}.$$

Demnach wäre der (indicirte) Wirkungsgrad der Maschine bei ihrer normalen Beanspruchung

$$\eta = \frac{N_n}{N_i} = \frac{250}{302.4} = 0.827$$

(gegen den "vorläufigen" Tabellenwerth $\eta = 0.824$).

Hiemit erscheint die (gewöhnliche) Eincylinder-Condens.-Maschine ohne Dampfhemd mit den folgenden Daten ausgemittelt:

$$N_n = 250$$
 Pfdk.
 $p_o = 7$ Atm.
 $p = 6$,.
 $\frac{l_1}{l} = 0,125$
 $c = 2$ m
 $O = 0,5851$ Qu.-Meter
 $D = 0,838$ Met. (rund 0,84 m)
 $l = 1,6$ Met.; $n = 37,5$
 $N_i = 302,4$ Pfdk.
 $\eta = 0,827$.

Schliesslich ergibt sich behufs Uebersicht der Wirkungsweise der Maschine ihre Leistung bei verschiedenen Füllungen von 0.5 bis 0.1 (mit $r_0 = 0.211$ und $\frac{1}{1+\mu} = 0.918$), wie folgt:

276	$bei \frac{l_1}{l} = p_i = p_i - r_o = p_i - r_o = p_n = \frac{1}{1 + l^2} (p_i - r_o) = N_n = \frac{400}{3} p_n Oc = N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = q = \frac{N_n}{N_i} = \frac{N_n}{N_i}$	0,5 4,624 4,413 4,051 578 660 0,876	0,333 3,790 3,579 3,285 469 541 0,867	0,25 3,228 3,017 2,769 395 461 0,858	0,20 2,829 2,618 2,403 343 404 0,849	0,15 2,373 2,162 1,985 283 338,5 0,837	0,125 2,119 1,908 1,751 250 302,4 0,827	0,10 1,843 1,632 1,498 214 263 0,813
-----	---	---	---	--	--	--	---	--

(Die Bestimmung des Dampf-Consums hiezu folgt in § 46, 2. Beisp. 1.)

2) Ausmittlung der (exacten) Eincylinder-Condens.-Masch. mit Dampfhemd und Compression.

Gegeben: $N_n = 250 \text{ Pfdk.}$ p = 6 Atm. $l_1 = 0.10$ c = 2 m; nl = 30 c = 60 m $\frac{N_n}{c} = 125 \text{ Pfdk.}$

Zu $\frac{N_{\pi}}{c}$ = 125 gibt Tab. II auch diesfalls vorläufig η = 0,824.

Ferner gibt Tab. III C. b. zu p=6 und $\frac{l_1}{l}=0,10$ gehörig und zwar für eine Compression des Vorderdampfes bis 5 Atmosphären bei einem schädlichen Raume von 2,5 % die indicirte Spannung (mit Benützung der Angaben für kleinen schädlichen Raum)

$$p_i = 1,908 - 0,238 = 1,670.$$

(Gemäss Angabe derselben Tab. III. C. b wäre für diese Compression die Ausströmung bei $\frac{l_2}{l}=0.6$ abzusperren.)

Es ist somit (vorläufig) $\eta p_i = 1,376$ und

$$O = \frac{3}{400} \frac{N_n}{c} \frac{1}{\eta p_i} = \frac{3}{400} \frac{125}{1,376} = 0,6811.$$

Mit Zuschlag von 3% für die beiderseits durchgehende Kolbenstange ergibt sich

$$D^2 \frac{\pi}{4} = 1,03 O = 0,7015.$$

Hiezu gibt Tab. VII den vorläufigen Kolbendurchmesser

$$D = 0.945.$$

Wir können auch diesfalls den Hub $l=1,6\,\mathrm{m}$ nehmen, so dass die Umgangszahl pro Minute

$$n=\frac{30c}{l}=\frac{60}{1.6}=37.5.$$

Behufs definitiver Ausmittlung (Correction) von O und D nach § 39 (zunächst ohne Rücksicht auf das Schwungradgewicht) gibt Tab. IV. B zu D=0.945 und p=7 (als Maximalspannung)

$$r_o = 0.205$$
; $\mu = 0.083$ und $\frac{1}{1 + \mu} = 0.924$,

hiebei nach Obigem $p_i = 1,670$, d. h.

$$p_i - r_o = 1,465$$
 und $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) = 1,354;$

somit ist (corrigirt):

$$O = \frac{75}{1000} \frac{N_n}{c} \frac{1}{p_n} = \frac{3}{400} \frac{125}{1,354} = 0.6930$$
 Qu.-Meter.

Mit Zuschlag von 3 %

$$D^{2} - \frac{\pi}{4} = 1,08 O = 0,7138$$
 Qu.-Meter.

Hiezu nach Tab. VII (corrigirt):

$$D = 0.953$$
 m.

Note. Behufs Bestimmung von r_0 mit Rücksicht auf das Schwungradgewicht hätte man gemäss Tab. IX zunächst

$$\frac{G_s}{10000} = A \cdot 1.5 \frac{Ol}{c^2} = A \cdot 1.5 \frac{0.693 \cdot 1.6}{2^4} = 0.4158 A.$$

Hiezu nach Tab. VIII, S. 167 für p=6 und $\frac{l_1}{l}=0.10$, wenn ein normales Schwungrad ($\frac{2R}{l}=4.5$) und für die Compression obiger Werth $\frac{l_2}{l}=0.6$ in's Auge gefasst wird:

A (zwischen 4,24 und 4,77 interpolirt) = 4,67 somit

$$\frac{G_s}{10000} = 0,4158 A = 1,941$$

Es ist ferner gemäss Tab. IX zu D=0.95 und p=7 (als Maximalspannung) gehörig: vor der Hand $\alpha=0.056$, welchen Werth wir vermöge des Hubverhältnisses $\frac{l}{D}=\frac{1.6}{0.95}=1.7$ (gemäss der Bemerkung unterhalb Tab. IX) mit 1.08 zu multipliciren hätten, womit sich ergibt $\alpha=0.0605$

somit ist
$$r_o{}' = \alpha \frac{G_s}{10000} = 0.0605$$
. 1,941 = 0,117
zu $D = 0.95$ aus Tab. IX directe $r_o{}'' = 0.027$
zu $p = 6$ und $\frac{l_1}{l} = 0.10$ aus Tab. X $r_c{}' = 0.037$
zu $D = 0.95$ aus Tab. $\frac{X'}{r_c{}''} = 0.021$

somit $r_o = r_o' + r_o'' + r_c'' + r_c'' = 0,202$ welcher Werth von dem obigen 0,205 so unbedeutend verschieden ist, dass wir diesfalls die obige Berechnung (ohne Berücksichtigung des Schwungradgewichtes) aufrecht erhalten können, was

Für die wirkliche Ausführung würde man D auf 0,95 m abrunden. Wir berechnen mit obigem O=0,693 qm noch die indicirte Leistung bei der normalen Beanspruchung:

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = \frac{400}{3} 1,670 . 0,6990 . 2 = 308,6$$
 Pfdk.

Demnach wäre der (indicirte) Wirkungsgrad

$$\eta = \frac{250}{308.6} = 0.810$$

(gegen den "vorläufigen" Tabellenwerth 0,824).

indess meistens zulässig sein wird.

Hiemit erscheint die (exacte) Eincylinder-Condens.-Maschine mit Dampfhemd und Compression mit den folgenden Daten ausgemittelt:

$$N_{m} = 250 \text{ Pfdk.}$$
 $p_{o} = 7 \text{ Atm.}$
 $p = 6 \quad ,$
 $\frac{l_{i}}{l} = 0,10$
 $c = 2 \text{ m}$
 $O = 0,6930 \text{ Qu.-Meter}$
 $D = 0,968 \text{ Meter (rund 0,95 m)}$
 $l = 1,6 \text{ Met.}; n = 37,5$
 $N_{i} = 308,6 \text{ Pfdk.}$
 $\eta = 0,810$

Es ergibt sich schliesslich für anderweitige Füllungen (mit $\Delta = 0.238$, $r_o = 0.205$ und $\frac{1}{1+\mu} = 0.924$) und zwar:

$f \bar{u} r \frac{l_1}{l} =$	0,25	0,20	0,15	0,125	9,10	0,07
nach Abschlag von \triangle , $p_i =$	3,144	2,722	2,238	1,966	1,670	1,274
$p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) =$	2,716	2,326	1,879	1,627	1,354	0,988
$N_n = \frac{400}{3} p_n Oc =$	502	430	347	301	250	182
$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc =$	581	503	414	363	309	235
$ \eta = \frac{N_n}{N_i} = $	0,864	0,854	0,839	0,827	0,810	0,775
	j	ļ		ł		1

(Die Bestimmung des Dampf-Consums hiezu folgt in § 46 2. Beisp. 2).

3) Ausmittlung der Zweicylinder-Maschine mit Dampfhemd und geheiztem Receiver.

Wir setzen voraus, dass diese Maschine mit einem schädlichen Raume des Expansions-Cylinders von höchstens 3 % (also auch diesbezüglich als eine vollkommene Maschine) zur eventuellen Ausführung kommen würde.

Gegeben:

$$N_n = 250 \text{ Pfdk.}$$
 $p = 6 \text{ Atm.}$
 $\frac{l_1}{l} = 0.08$
 $c = 2 \text{ m}; nl = 30c = 60 \text{ m}$
 $\frac{N_n}{c} = 125 \text{ Pfdk.}$

Zu $\frac{N_n}{c} = 125$ gibt Tab. II vorläufig $\eta = 0,800$, ferner gibt Tab. III Db zu p = 6 und $\frac{l_1}{l} = 0,08$ gehörig, und zwar für Compression in beiden Cylindern bis nahe zur Gegendampfspannung, die indicirte Spannung

$$p_i = 1,560 - 0,102 = 1,458.$$

Es ist somit vorläufig $\eta p_t = 1,167$

$$O = \frac{3}{400} \frac{N_n}{c} \frac{1}{\eta p_i} = \frac{3}{400} \frac{125}{1,167} = 0,8038.$$

Mit Zuschlag von 3% auf die beiderseits durchgehende Kolbenstange

$$D^2 \frac{\pi}{4} = 1,03 \ O = 0,8279.$$

Hiezu gibt Tab. VII den vorläufigen Kolbendurchmesser des Expansionscylinders

$$D = 1,027.$$

Wir nehmen, wie bei den vorhin behandelten äquivalenten Eincylinder-Maschinen den Hub $l=1.6\,\mathrm{m}$ an, so dass die Umgangszahl pro Minute

$$n = \frac{30c}{l} = 37.5.$$



Behufs der definitiven Ausmittlung (Correction) von O und D nach § 39 gibt Tab. IV B zu D=1,007 und p=7 (als Maximalspannung):

$$r_o = 0.201$$
; $\mu = 0.092$ und $\frac{1}{1+\mu} = 0.916$

hiebei nach dem Vorangehenden $p_i = 1,458$ d. h.

$$p_i - r_o = 1,257$$
 und $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) = 1,151$

somit ist (corrigirt):

$$O = \frac{75}{10000} \frac{N_s}{c} \frac{1}{p_s} = \frac{3}{400} \frac{125}{1,151} = 0.8145$$
 Qu.-Meter.

Mit Zuschlag von 3%

$$D^2 - \frac{\pi}{4} = 1.03 O = 0.8389$$
 Qu.-Meter.

Hiezu nach Tab. VII der corrigirte Kolbendurchmesser des Expans.-Cylinders

D=1,033 Meter.

welchen man für die etwaige wirkliche Ausführung auf 1,03 m abrunden würde.

Wir berechnen noch die indicirte Leistung bei der normalen Füllung

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = \frac{400}{3} 1,458.0,8145.2 = 316,7$$
 Pfdk.

Somit ist der (indicirte) Wirkungsgrad

$$\eta = \frac{N_n}{N_i} = \frac{250}{316.7} = 0.789$$

(gegen den vorläufigen Tabellenwerth 0,800).

Hiemit ist die (vollkommene) Zweicylinder-Maschine mit Dampfhemd und geheiz em Receiver mit den folgenden Daten ausgemittelt:

$$N_n = 250$$
 Pfdk.
 $p_0 = 7$ Atm.
 $p = 6$,,
 $\frac{l_1}{l} = 0.08$
 $c = 2$ m
 $O = 0.8145$ Qu.-Meter
 $D = 1.083$ Meter (rund 1.08 m)
 $l = 1.6$ Met.; $n = 37.5$
 $V = Ol = 1.308$ Cb.-Met.
 $N_i = 316.7$
 $\eta = 0.789$.

Ausserdem ergibt sich bei anderweitigen (reducirten) Füllungen:

$\frac{l_{1}}{l} = N_{n} = 0$	0,15 4 ⁰ 4	0,1 2 5 353	0,10 298	0,08 250	0,07 224	0,06 197
$N_i =$	485	430	369	317	288	259
$ \eta = \frac{N_n}{N_i} = $	0,83	0,82	0,81	0,79	0,78	0,76

Hrabak, Hilfsbuch, Theoretische Bellage.

Diese Ausmittlungs-Resultate können sowohl für eine Receiver-Woolf-Maschine (mit Kurbeln unter 0° oder 180°), als auch für eine Compound-Maschine (mit Kurbeln unter 90°), insoweit sie ohne Spannungsabfall arbeitet, als giltig angenommen werden. (Die Bestimmung des Dampf-Consums hiezu folgt in § 46, 2. Beisp. 3.)

Die weitere Ausmittlung würde sich gestalten wie folgt:

a) für die Receiver-Woolf-Maschine:

Volumen des Expansions-Cylinders V=1,303 cbm. Gemäss Hilfstabelle I β ist für nahe gleiche Arbeitsvertheilung auf beide Cylinder bei der normalen Beanspruchung (d. h. bei $\frac{l_1}{l}=0,08$), wenn das Receiver-Volumen = V gemacht würde, das Volumen-Verhältniss

$$\frac{v}{V} = 0.35$$

(dies gibt als normale Füllung des Hochdruck-Cylinders $\frac{l_l'}{l'}=0,23$); das Volumen des Hochdruck-Cylinders wäre sonach

$$v = 0.35 V = 0.456 \text{ cbm.};$$

bei gleichem Hube $l=l'=1,6\,\mathrm{m}$ der beiden Kolben ist die wirksame Kolbenfläche des Hochdruck-Cylinders

$$O' = \frac{v}{l} = 0,2850$$
 Qu.-Meter

(diesfalls auch = $0 \frac{v}{V}$).

Mit 3% Zuschlag auf die Kolbenstange

$$D'^{2} = \frac{\pi}{4} = 1,03 O' = 0,2936 \text{ Qu.-Met}$$

Hiezu nach Tab. VII der Kolbendurchmesser des Hochdruck-Cylinders

$$D' = 0.611$$
 m.

Die Füllung $\frac{L_1}{L}$ des Expansions-Cylinders richtet sich nach der Grösse des Receiver-Volumens im Vergleiche mit dem Volumen V des Expansionscylinders, und kann mittelst Hilfstab. Ad I β vorläufig bestimmt werden.

Für das angenommene Receiver-Volumen = V wäre vorläufig (zwischen 0,46 und 0,38 interpolirt) $\frac{L_1}{L}=0,40$; würde hingegen das Receivervolumen = 0,6 V gemacht werden (etwa einer sogen. Tandem-Maschine entsprechend), so wäre vorläufig (zwischen 0,50 und 0,42 interpolirt) $\frac{L_1}{L}=0,45$ zu machen, an der eventuell in Gang gesetzten Maschine jedoch nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme für einen entsprechend kleinen Spannungsabfall definitiv zu adjustiren.

b) für die Compound-Maschine:

Volumen des Expansions-Cylinders V=1,303 cbm. Gemäss Hilfstabelle I β ist (mit gleichzeitiger Berücksichtigung einer gleichförmigen Arbeitsvertheilung einerseits auf die beiden Cylinder, andererseits auf die



einzelnen Quadranten des Kurbelkreises) bei der normalen Beanspruchung (d. h. bei $\frac{l_1}{l} = 0.08$) das Volumen-Verhältniss (für R = V, abgerundet)

$$\frac{v}{V} = 0,40$$

und die Füllung des Hochdruck-Cylinders $\frac{l_{l'}}{l'}=0,20$; das Volumen des letzteren wäre sonach

$$v = 0.40 V = 0.5212 \text{ cbm}.$$

Bei gleichem Hube $l=l'=1.6\,\mathrm{m}$ der beiden Kolben ist die wirksame Kolbenfläche des Hochdruckcylinders

$$O' = \frac{v}{l} = 0.3258 \text{ Qu.-Met.}$$

Mit 3 0/0 Zuschlag auf die Kolbenstange

$$D'\frac{^2\pi}{4} = 1,03 \ O' = 0,3356 \ \text{Qu.-Met.}$$

hiezu nach Tab. VII der Kolbendurchmesser des Hochdruck-Cylinders

$$D' = 0.654 \text{ m}.$$

Die Füllung des Expansions-Cylinders wäre diesfalls gemäss Hilfstabelle Ad I β vorläufig = $\frac{v}{V}=0,40$ zu machen, und an der eventuell in Gang gesetzten Maschine nach Massgabe der abgenommenen Indicator-Diagramme zu adjustiren.

Bemerkung. Für die Beanspruchung der ausgemittelten Compound-Maschine über und unter ihrer Normalleistung ergibt sich gemäss dem Vorausgehenden, mit gleichzeitiger Rücksicht auf die Füllungen $\frac{I_1'}{I_1''}$ des Hochdruck-Cylinders die folgende Zusammenstellung:

					. •	
reduc. Füll. $\frac{l_1}{l} =$	0,15	0,125	0,10	0,08	0,07	0,06
$\frac{l^{\prime l}}{l^{\prime l}}=$	0,375	0,31	0,25	0,20	0,175	0,15
$N_n =$	404	353	298	250	224	197

Nach geschehener Ausmittlung der Zweicylinder-Maschine wären von Fall zu Fall theoretische Diagramme nach Art der Fig. 15 (ad a) oder Fig. 16 (ad b) anzufertigen und zwar sowohl für die normale als auch für die etwaige Maximal-Beanspruchung, um in die Wirkungsweise der ausgemittelten Maschine eine klare Einsicht zu gewinnen und auch für die Ausmittlung des Schwungrades die erforderlichen Anhaltspunkte zu erhalten.

§ 46.

Beispiele zu § 42 betreffend den Dampf-Consum.

Erstes Beispiel. Bestimmung des Dampf-Consums der in § 43 und 44 der Leistung nach berechneter Auspuff-Maschine (mit Dampfhemd) von D = 0.40 m; p = 6; $\frac{l_1}{l} = 0.3$; c = 1.6 m,

und zwar:

- 1. mit Gooch- oder Stephenson'scher Coulisse ($N_i = 54,0$ und $\eta = 0.809$),
- 2. mit separater Einlass-Coulisse ($N_i = 68.3$ und $\eta = 0.824$),
- 3. mit Meyer'scher od. dgl. Expansions-Steuerung ($N_i = 72,7$ u. $\eta = 0.827$).

	ad 1	ad 2	ad 3
$N_i =$	54,0	68,3	· 72,7
η =	0,809	0,824	0,827
	Tab. V A. a.	Tab, V A. b.	Tab. V B. b.
Erstlich bei gewöhnlicher Ausführung			
und Instandhaltung:	1.		İ
zu $p=6$ und $\frac{l_1}{l}=0.3\ldots$ $C_{l}^{l}=$	10,63.	10,17	9,62
", ", ", ", ", $cC^{II}=$	(11,45)	(9,05)	(8,50)
durch Division mit $c = 1.6 \mathrm{m} \dots C_i{}^{\mu} =$	7,16	5,66	5,31
nach Tab. VI zu obigen	2,60	2.40	
N_i und zu $c=1$,6 m gehörig $C_i^{\mu\nu}=$	2,00	2,40	2,31
$C_i = C_i^{\prime} + C_i^{\prime\prime} + C_i^{\prime\prime\prime} =$	20,39	18,24	17,24
$C_n = \frac{1}{\eta} C_i =$	25,2	22,1	20,8
Bei exacter Ausführung und Instandhaltung:			
$C_{i'} =$	9,83	9,42	8,93
Mit Beachtung der "Noten" in cCi" =	(9,73)	(7,69)	(7,23)
den betreffenden Tabellen $C_{i''} = \frac{cC_{i''}}{c} =$	6,08	4,81	4,52
$C_i^{m} =$	1,30	1,20	1,16
$C_i = C_i^{\prime} + C_i^{\prime\prime\prime} + C_i^{\prime\prime\prime\prime} =$	17,21	15,43	14,61
$C_n = \frac{1}{\eta} C_i =$	-21,3	18,7	17,7

Der Verlust in der Dampfleitung und das aus dem Kessel etwa mitgerissene Wasser ist hierin nicht einbegriffen.

Zweites Beispiel. Bestimmung des Dampf-Consums der in § 45 ausgemittelten Condensations-Maschinen von $N_n = 250$ Pfdk. Netto (p = 6 Atm. c = 2 m; l = 1.6 m).

1. Für die (gewöhnliche) Eincylinder-Condens.-Maschine wurde (bei p=6 und $\frac{l_1}{l}=0$,125) ausgemittelt:

$$D = 0.838; N_i = 302.4; \eta = 0.827.$$

Gemäss Tab. V C a hat man:

zu
$$p=6$$
 und $\frac{l_1}{l}=0.125$ gehörig . . . $C_i{}^i=6.64$ und ${}_cC_i{}^{ii}=6.68$ somit $C_i{}^{ii}=\frac{6.68}{2}=3.34$ endlich gemäss Tab. VI A zu $N_i=302$ und $c=2$ gehörig $C_i{}^{ii}=\frac{1.22}{11.20}$ Kgr. $C_i=C_i{}^i+C_i{}^{ii}+C_i{}^{ii}=11.20$ Kgr. $C_n=\frac{1}{\eta}$ $C_i=\frac{11.20}{0.827}=13.5$ Kgr.

(ohne Leitungs-Verlust und mitgerissenes Wasser).



2. Für die (exacte) Eincylinder-Condens.-Maschine mit Dampfhemd und Compression wurde (bei p=6 und $\frac{l_1}{l}=0,10$) ausgemittelt:

$$D = 0.953$$
; $N_i = 308.6$; $\eta = 0.810$.

Gemäss Tab. V C b hat man zu p=6 und $\frac{l_1}{l}=0$,10 gehörig:

$$C_{i}' = 5,94 - 0,82 = 5,12$$

aus $cC_i^{\mu} = 5,42$; zunächst $C_i^{\mu} = \frac{5,42}{2} = 2,71$

hievon 15% ab, bleibt 2,31; mit Rücksicht

auf das Hubverhältniss $\frac{l}{D}=$ 1,68 gemäss

§ 42 S. 184 $C_i^{"}=0.9$. 2,31 = 2,08 endlich gemäss Tab. VI A zu $N_i=309$ und c=2 m gehörig $C_i^{"}$ zunächst = 1,21; hievon

die Hälfte $C_i^{\prime\prime\prime} = 0.61$

$$C_i = C_i' + C_i'' + \frac{C_i''' = 7.81}{C_i''' = 7.81}$$
 Kgr.

$$C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{7.81}{0.810} = 9.6$$
 Kgr.

(ohne Leitungs-Verlust und mitgerissenes Wasser).

Bemerkung. Für eine Dampfhemd-Maschine von gewöhnlicher Ausführung und Instandhaltung ergäbe sich (ohne die vorher gemachten Abzüge):

$$C_{i}' = 5.94$$

$$C_{i}'' = 0.9 \cdot 2.71 = 2.44$$

$$C_{i}''' = 1.21$$

$$C_{i} = C_{i}' + C_{i}'' + C_{i}''' = 9.59 \text{ Kgr.}$$

$$C_{n} = \frac{1}{\eta} C_{i} = \frac{9.59}{0.81} = 11.8 \text{ Kgr.}$$

3. Für die (exacte) Zweicylinder-Maschine (Receiver-Woolf-Masch. oder Compound-Masch.) wurde (bei p=6 und $\frac{l_1}{l}=0.08$) ausgemittelt:

$$D=1,083; N_i=317; \eta=0,789.$$

Gemäss Tab. ∇ D b hat man zu p = 6 und $\frac{l_t}{l} = 0.08$ gehörig:

aus $cC_i^{II} = 4,37$ zunächst $C_i^{II} = \frac{4,37}{2} = 2,19;$

hievon 15% ab, bleibt 1,86; mit Rücksicht auf das Hubverhältniss $\frac{l}{D} = 1,56$ gemäss

§ 42 S. 184 $C_i^{ii} = 0.85 \cdot 1.86 = 1.58$

endlich gemäss Tab. VI B zu $N_i = 317$ und c = 2 m gehörig $C_i^{\mu\nu}$ zunächst = 0.84; hievon

die Hälfte $C_i^{\mu\nu} = 0.42$

$$C_i = C_i' + C_i'' + C_i''' = 6,75$$
 Kgr.

$$C_n = \frac{1}{\eta} C_i = \frac{6.75}{0.789} = 8.5$$
 Kgr.

(ohne Leitungs-Verlust und mitgerissenes Wasser).

Bemerkung. Ohne die vorher gemachten Abzüge ergäbe sich für eine (gleichwohl ziemlich vollkommene) Zweicylinder-Maschine anstatt dieser Minimal-Ergebnisse:

$$C_{i}' = 4,75$$

$$C_{i}'' = 0,85 \cdot 2,19 = 1,86$$

$$C_{i}''' = 0,84$$

$$C_{i} = C_{i}' + C_{i}'' + C_{i}'' = 7,45 \text{ Kgr.}$$

$$C_{\pi} = \frac{1}{\eta} C_{i} = \frac{7,45}{0,789} = 9,4 \text{ Kgr.}$$

(sehr nahe den betreffenden Ergebnissen für eine ganz exacte Eincylinder-Maschine).

Digitized by Google

5. KAPITEL.

Zur Berechnung der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen (nach § 41).

§ 47.

Ausmittlung einer Förderungs-Maschine.

Es sei für die Förderung aus einem mässig tiefen Schachte und zwar von nur einem Förderungshorizonte:

Man wünscht mit einer mittleren Geschwindigkeit u = 7 Meter (pro Secunde) zu fördern, so dass die Umgangszahl der Trommelwelle, zugleich Welle der auszumittelnden Zwillingsmaschine mit Gooch'scher Coulisse

$$n=\frac{60 u}{2 R \pi}=33.4$$

Die Dampskessel sollen auf 7 Atm. Ueberdruck probirt werden, d. h. $p_o=8$ Atm.; hiezu passt nach § 35, Tabellchen 6. Zeile, p=5,9, wofür wir abgerundet

$$p=6$$
 Atm.

annehmen.

Wenn wir die passiven Widerstände des Förderungsapparates (vom Gestell bis zum Trommelumfang) auf 5 % der summarischen Seilbelastung an den Seilscheiben veranschlagen,*) so ergeben sich als eminente Werthe der zu bewältigenden statischen Momente:

1. beim Anhube:

$$M_1 = \{ Q + S + 0.05 (Q + 2 Q_o + S) \} R = 3390$$

^{*)} In den Fällen einer grossen Förderungs-Geschwindigkeit berücksichtigt der Verfasser bei derlei Ausmittlungen auch den Luftwiderstand, welcher in dem halbgeschlossenen Schachtraume nicht unbedeutend ist und vorläufig für jedes der beiden Fördergestelle $= 0.3 \, fu^3$ (Kgr.) gesetzt wird, wobei f die Grundrissfläche des Gestelles (in Qu.-Met.) und u die Förderungs-Geschwindigkeit (in Met.) bezeichnet. Hievon Näheres a. a. O.



2. im Mittel des Aufzuges (als normale Beanspruchung anzunehmen);

$$M_2 = \{ Q + 0.05 (Q + 2 Q_o + S) \} R = 2390$$

3. Am Ende des Aufzuges (wenn das leere Gestell in der Tiefe aufsitzt und das beladene über die Hängebank gehoben wird, d. h. wenn keine exacte Vorrichtung zur Vermeidung des "Hängseiles" vorhanden ist):

$$M_{s} = \{Q + Q_{o} - S + 0.05 (Q + Q_{o} + 8)\} R = 3670.$$

Mit Berücksichtigung der Bedeutung von M und M_{max} in § 41 (stat. Momente eines Dampfcylinders) sollen bei einer Zwillings-Förder-Masch. die folgenden 3 Bedingungen erfüllt werden:

- 1') $M_{\text{max}} = 5000 \ Olp_n \equiv M_1$ bei ganzer Füllung (0,8),
- 2') $M = 3183 Olp_n = 1/2 M_1$ bei der besten normalen Füllung,
- 3') $M = 3183 Olp_n \ge 1/2 M_8$ bei ganzer Füllung (0,8).

Wir setzen vorläufig $p_n = \eta p_i$ und nehmen als beste normale Füllung (gemäss Hilfstabelle I α):

$$\frac{l_i}{l} = 0.333$$

demnach ist laut Tab. III A. a.:

ad 1') zu
$$p = 6$$
 und $\frac{l_i}{l} = 0.8$ gehörig $p_i = 4.388$, 2') , , = 6 , , = 0.333 , $p_i = 2.315$, $p_i = 4.388$

ferner ist laut Tabellchen in § 41:

ad 1') zu
$$M_k = M_1 = 3390$$
 gehörig $\eta = 0.846$, 2') , $M_k = \frac{1}{2} M_2 = 1195$, $\eta = 0.820$, 3') , $M_k = \frac{1}{2} M_3 = 1835$, $\eta = 0.830$

Hienach lauten diesfalls die zu erfüllenden Bedingungen:

Hiemit ergibt sich:

ad
$$I''$$
) $Ol = \overline{>} 0,183$
,, $2''$) $Ol = \overline{>} 0,198$
,, $3''$) $Ol = \overline{>} 0,158$

Es erweiset sich somit die Bedingung 2' diesfalls als massgebend, wonach vorläufig

$$Ol = 0.198$$

Nehmen wir $l=0.9\,R=1.8\,\mathrm{m}$ (die betreffende Regel des Verfassers für Zwillingsmaschinen ohne Transmission lautet: $l \equiv 0.8\,R$),

so ist wegen

die mittlere Kolbengeschwindigkeit

$$c = \frac{n l}{30} = 2 \text{ m}.$$

Es folgt sodann

$$O = \frac{Ol}{l} = \frac{0,198}{1,8} = 0,1100$$



Gegen Einbiegung der Kolbenstange bei dem langen Hube schlagen wir 4% zu, so dass

$$\frac{D^2\pi}{4} = 1,04 \ O = 0,1144$$

somit nach Tab. VII vorläufig

$$D = 0.381$$
.

Hiezu behufs der definitiven Ausmittlung gemäss Tab. IV A (zu p=8 als möglicher Maximalspannung):

$$r_o = 0.185; \ \mu = 0.142; \frac{1}{1 + \mu} = 0.876;$$

mit obigem $p_i = 2,315$ gibt dies:

$$p_n = \frac{1}{1 + \mu} (p_i - r_o) = 0.876 \cdot 2.130 = 1.866$$

dieser Werth in obige Gleichung 2')

$$3183 \ Ol \ p_n = 1195$$

eingesetzt, ergibt (corrigirt):

$$Ol = \frac{1195}{3183 \, p_n} = 0,2012;$$

sofort ist

$$O = \frac{Ol}{l} = \frac{0.2012}{1.8} = 0.1118 \text{ qm}.$$

Mit 4 % Zuschlag

$$D^2 \frac{\pi}{4} = 1,04 O = 0,1162 \text{ qm}.$$

Hiezu gibt Tab. VII den definitiven Kolbendurchmesser

$$D = 0.385 \text{ m}.$$

Behufs nachträglicher Bestimmung des Dampf-Consums brauchen wir noch (bei $-\frac{l_1}{l}$ = 0,888 also p_i = 2,815) die indicirte Leistung

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = \frac{400}{3} 2,315 . 0,1118 . 2 = 69 \text{ Pfdk.}$$

im Mittel des Aufzuges für einen der beiden Cylinder.

Wollte man die behandelte Förderungsmaschine mit separater Einlass-Coulisse einrichten, so würde man für obige Bedingungsgleichung a') gemäss Hilfstab. I α (Ende der "Note") eine Füllung nahe an 0.25 (etwa $\frac{l_1}{l} = 0.26$) in Aussicht nehmen, wofür (bei p = 6 gemäss Tab. III A. b.) p_i nahe = 2.815 (wie vorher) wäre, d. h.: die Maschine mit separater Einlass-Coulisse wäre nach dem hier empfohlenen Vorgange eben so gross herzustellen, wie die Maschine mit Gooch'scher od. dgl. Coulisse, würde aber mit kleineren Füllungen (und mit kleinerem Dampfverbrauche) arbeiten, als diese (wovon später noch die Rede ist).

Berechnung und Ausmittlung einer Locomotiv-Maschine (nach § 41).

Aehnlich wie bei den Förderungsmaschinen, verhält es sich bei den Locomotiv-Maschinen, für welche durch die auszuübende Zugkraft W (kgr) an dem Triebradhalbmesser R (Met.) als Hebelsarm die Bean-



spruchung der Maschine unzweifelhaft als statisches Moment gegeben ist. Bei Berechnungen der Locomotiv-Maschinen kann man nach § 41 leicht vorgehen, um einerseits für eine vorhandene (oder vorhanden gedachte) Maschine, die von ihr auszuübende Zugkraft, und um andererseits für eine gegebene Zugkraft die Maschinendimensionen zu bestimmen.

Es ist hier einfach von der Gleichung (S. 183)

$$3183 Olp_n = M$$
 (bei der betreffenden Füllung)

Gebrauch zu machen und hierin für M das von einem der Dampfcylinder zu bewältigende statische Moment, bei 2 Cylindern sonach $^{1}/_{2}WR$ einzusetzen, wodurch man erhält

$$3183 \ Olp_n = \frac{1}{2} \ WR$$
 . . A)

W bedeutet hier die Zugkraft mit allen Widerständen, ausgenommen jene innerhalb der Dampfmaschine selbst; dabei ist wie vorher

$$p_n = \frac{1}{1 + \mu} (p_i - r_o)$$
 . ad A)

Sollte die Zugkraft W_i mit Einschluss auch der Maschinenwiderstände gemeint sein, so hätte man einfacher

$$3183 Olp_i = \frac{1}{2} W_i R$$
 . . A'

Die Gleichung A resp. A' ist behufs Bestimmung der Zugkraft W eben nach W und behufs Ausmittlung der Maschinendimensionen nach Olaufzulösen.

Bei der Fahrgeschwindigkeit $\mathfrak E$ in Meter pro Sec. (für welche W ausgemittelt wurde, oder für welche W überhaupt gemeint ist) besteht zugleich die Beziehung

$$\frac{c}{\mathfrak{C}} = \frac{l}{R\pi}$$

Note. Durch Einführung dieser Beziehung in die obigen Gleichungen würde sich (da 3183 = $\frac{10\,000}{\pi}$) ergeben:

$$\frac{10\,000}{75}$$
 $p_{\it B}Oc = {}^{1}/_{2}$ $\frac{\it W(5)}{75} = N_{\it B}$. . . B)

und andererseits

$$\frac{10\,000}{75} p_i Oc = \frac{1}{2} \frac{W_i G}{75} = N_i . . . B'$$

wobei N_n die Netto-Leistung, N_i die indicirte Leistung eines der beiden Dampf-Cylinder (in Pfdk.) bezeichnet.

Beispiel für die Berechnung der Zugkraft einer Locomotiv-Maschine.

Bei einer Locomotive mit Zwillingsmaschine sel

$$D=0$$
,424 m und $O=0$,140 qm

l = 0.6 m und R = 0.9 m

p=8 (bei einer Kesselspannung von 9 bis 10 Atm. Ueberdruck); welche Zugkraft W (exclus. Maschinen-Widerstände) vermag dieselbe bei den Füllungen 0,8, 0,4, 0,25 zu äussern, wenn dieselben mittelst der gewöhnlichen Coulissen-Steuerung (nach Stephenson oder Gooch etc.) bewerkstelligt werden?

Digitized by Google

Es ist nach Obigem (Gleich. A, S. 202)

$$W = \frac{2.3183}{R} Olp_n$$

und mit Einsetzung der gegebenen Grössen:

$$W = 594 p_n$$

hiebei gibt für $p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o)$ Tab. IV, A (zu D = 0.424 und p = 10 als Maximal-Spannung gehörig):

$$r_o = 0.193$$
; $\mu = 0.134$; $\frac{1}{1 + \mu} = 0.882$.

Man hat sonach:

	0,8	0,4	0,25
	6,202	4,062	2,662
$p_i - r_o =$	6,009	3,869	2,469
$p_n = \frac{1}{1+\mu}(p_i - r_o) = W = 594 p_n =$	5, ² 99	3,412	^{2,177}
	3147	2027	1292

Für eine Fahrgeschwindigkeit © = 15 Meter pro Secunde wäre hier die erforderliche Kolbengeschwindigkeit

$$c = @ \frac{l}{R\pi} = 3,184 \text{ m}.$$

Wäre die fragliche Zugkraft mit Einschluss der Maschinenwiderstände gemeint, so hätte man einfacher:

	für <u> </u>	0,8	0,4	0,25
(wie oben)	$p_i =$	6,202	4,062	2,662
	$W_i = 594 \ p_i =$	3684	2412	1580
Jedenfalls ist bei				
$\mathfrak{C} = 15 \mathrm{m} \mathrm{d.h.} c = 3.1$	84 m	1		
für einen der beiden Cylinder				
$N_i = \frac{10000}{75} \; p_i O$	$c = \frac{1}{2} \frac{W_i C}{75} =$	368	241	158

§ 49, b.

Ausmittlung einer Locomotiv-Maschine für eine gegebene Zugkraft.

Um eine Locomotiv-Maschine (den Dimensionen nach) auszumitteln, wird — im Falle die ausübende Zugkraft W exclusive Maschinenwiderstände gegeben ist — vorläufig $p_n = \eta p_i$ gesetzt; mit Hilfe des Tabellchens in § 41, S. 183 hat man sodann aus obiger Gl. A:

3183
$$Ol. \eta p_i = \frac{1}{2} WR$$

vorläufig

$$Ol = \frac{1/2}{3183} \frac{WR}{\eta p_i}$$

und nachträglich (corrigirt) gemäss Gl. A und ad A in § 48

$$Ol = \frac{\frac{1}{2} \frac{VR}{1}}{3183 \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o)}$$

Zum Beispiel: Für eine Berglocomotive für Erzförderung (Steierdorf) wurde aus dem Förderquantum und Traingewichte mit Rücksicht auf die grössten Steigungen und Bahnkrümmungen die Maximal-Zugkraft (exclus. Maschinenwiderstände)

$$W = 5000$$
 Kgr.

bestimmt*) und ausserdem (für eine Fahrgeschwindigkeit @=4 m) der Hub l=0,63 m und der Halbmesser der Triebräder R=0,5 m festgesetzt (so dass $c=@\frac{l}{R\pi}=1,6$ m); man reflectirt auf einen Kesselüberdruck von 7 Atmosph., so dass

$$p_o = 8$$
 Atm.

Die Maschine ist derart auszumitteln, dass der Maximalwiderstand ohne Anstand bei einer Füllung $\frac{l_1}{l}=0$,65 bewältiget werde.

Wir nehmen nach § 35, 2. Vorbem. (zu $p_o = 8$)

$$p = 6$$
 Atm.

in Rechnung; sofort gibt Tab. III A. a zu p = 6 und $\frac{l_1}{l} = 0.65$ gehörig $p_i = 1/2 (4.099 + 3.788) = 3.919$.

Das von einem Dampfcylinder zu bewältigende statische Moment

$$M_k = \frac{1}{2} WR = \frac{1}{2} .5000 .0,5 = 1250;$$

hiezu ist laut Tabellchen § 41, S. 183 vorläufig

$$\eta = 0.82.$$

Hiemit ergibt sich (vorläufig) $p_n = \eta p_i = 3,213$ und

$$Ol = \frac{\frac{1}{2} WR}{3183 \eta p_i} = \frac{1250}{3183 \cdot 3,213} = 0,1222$$

Wegen l = 0.63 folgt

$$O = \frac{Ol}{l} = \frac{0,1222}{0.63} = 0,1940$$

Mit Zuschlag von 1,5 % auf die Kolbenstange

$$D^2 \frac{\pi}{4} = 1,015 \ O = 0,1969$$

somit nach Tab. VII der vorläufige Kolbendurchmesser

$$D = 0.50$$

Hiezu gibt behufs etwaiger Correction der Rechnung Tab. IV, A (für eine Maximalspannung p = 8):

$$r_o = 0.169$$
; $\mu = 0.122$; $\frac{1}{1 + \mu} = 0.891$

hiemit ergibt sich

$$p_n = \frac{1}{1+\mu} (p_i - r_o) = 0.891 (3.919 - 0.169) = 3.341$$

^{*)} Die Aufnahme der Regeln zur Ermittlung der Zugkraft würde hier zu weit führen und ginge über die Aufgabe des Dampsmaschinen-Hilsbuches.



(gegen den vorläufigen Werth 3,213), sonach ist die vorläufige Kolbenfläche in dem Verhältnisse $\frac{3,213}{3,341} = 0,962$ zu corrigiren; es ergibt sich

$$O = 0.962$$
 . $0,1940 = 0,1866$ qm $D^{2\frac{\pi}{4}} = 1,015$ $O = 0,1894$ qm

Hiezu nach Tab. VII der corrigirte Kolbendurchmesser

$$D = 0,491 \text{ m}$$

Schliesslich wäre für die grösste Beanspruchung der Maschine bei $c=1.6\,\mathrm{m}$ für einen Cylinder

$$N_i = \frac{400}{3} p_i Oc = \frac{400}{3}$$
. 3,919. 0,1866. 1,6 = 156 Pfdk. $N_n = \frac{400}{3} p_n Oc = \frac{400}{3}$. 3,341. 0,1866. 1,6 = 133 Pfdk.

(zur Controle auch

$$N_n = \frac{1}{3} \frac{W@}{75} = \frac{1}{2} \frac{5000.4}{75} = 133 \text{ Pfdk.}$$

§ 50.

Bestimmung des Dampf-Consums der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen.

Erstes Beispiel. Bestimmung des Dampf-Consums der in § 47 ausgemittelten Förderungsmaschine.

Zwillings-Maschine mit Gooch'scher Coulisse, jeder Cylinder mit D=0.385 m; l=1.8 m; $\frac{l}{D}=4.7$; O=0.1118 qm; c=2 m; bei p=6 und $\frac{l_1}{l}=0.333$ im Mittel $N_i=69$ Pfdk. (Am Seile die Leistung $\frac{1000.7}{75}=93.3$ Pfdk. im Ganzen, d. h. 46.7 Pfdk. für einen Cylinder, sonach der Totalwirkungsgrad $\frac{46.7}{69}=0.677$).

Dies wäre der durchschnittliche Dampf-Consum, wenn die Maschine unausgesetzt mit durchschnittlich und annähernd 0,333 Füllung arbeiten würde. Der Anhub, das Ende des Aufzuges (Ueberheben des Gestells und Aufsetzen desselben) beide häufig wiederholt, namentlich aber die Sturzpause bedingen eine bedeutende Steigerung von C_i in der Anwendung, im Vergleiche mit obiger Angabe. Dieser Mehrbetrag von C_i , hauptsächlich in einem grösseren Dampfverluste begründet, kann empi-



risch geschätzt werden mit beiläufig 2,5 $(1.5 + \frac{t_o}{t})$ Kgr. pro indicirte Pferdekraft und Stunde, wenn t die Dauer eines Aufzuges, t_o die Dauer der Sturzpause ist und wenn $\frac{t_o}{t}$ höchstens 5 beträgt. Für $t_o = 2.5 t$ (was bei seichteren Schächten und beim Erzbergbau überhaupt leicht eintreten kann) gibt dies 10,0 Kgr. Hienach wäre im Ganzen beiläufig $C_i = 23.6 + 10.0 = 34$ Kgr. pro indicirte Pferdekraft und Stunde.

Bei dem Totalwirkungsgrad 0,677 gäbe dies $\frac{34}{0,677}=50$ Kgr. pro Nutzpferdekraft am Seil und pro Stunde.

Würde man die Maschine mit separater Einlass-Coulisse versehen, so würde dieselbe (bei gleichem Durchmesser) im Mittel mit 0,26 Füllung arbeiten. Es ergäbe sich gemäss Tab. V A. b. zu p=6 und $\frac{l_1}{l}=0,26$

Hiezu der obige Mehrbetrag von 10,0 Kgr. (wegen der Sturzpause etc.) folgt im Ganzen beiläufig

$$C_i = 20.4 + 10.0 = 30.4$$
 Kgr.

(gegen die obigen 34 Kgr. für gewöhnliche Coulissen-Steuerung); dies gibt $\frac{30.4}{0.677}=45$ Kgr. pro Nutzpferdekraft am Seile und pro Stunde.

Zweites Beispiel. Bestimmung des Dampf-Consums der in § 49, a berechneten Locomotiv-Maschine von D=0.424; l=0.6; $\frac{l}{D}=1.43$; c=3.18 bei p=8 und bei den Füllungen 0,8, 0,4 nebst 0,25.

0,8	0,4	0,25
368	241	158
	,	
14,51	10,56	9,24
(13,14)	(10,63)	(10,81)
(4,13)	(3,35)	(3,40)
:		
3,35	2,71	2,75
0,84	0,96	1,07
18,7	14,2	13,1
13,63	9,72	8,46
2,85	2,30	2,34
0,42	0,48	0,54
16,9	12,5	11,3
	368 14,51 (13,14) (4,13) 3,35 0,84 18,7 13,63 2,85 0,42	368 241 14,51 10,56 (13,14) (10,63) (4,13) (3,35) 3,35 2,71 0,84 0,96 18,7 14,2 13,63 9,72 2,85 2,30 0,42 0,48

Das aus dem Kessel mitgerissene Wasser und die auch bei Locomotiven vorkommenden Arbeitspausen (auf den Stationen) werden diese Zahlen um Einiges erhöhen.

Ad § 50.

Bemerkungen über den Dampf-Consum der Förderungs- und Locomotiv-Maschinen.

Aus dem Vorhergegangenen ist ersichtlich, dass die Coulissen-Steuerung im Allgemeinen als ein mit der Umsteuerung uns nebenbei gratis zukommendes, ganz wohl brauchbares Surrogat einer eigentlichen Expansions-Steuerung zu betrachten, dass dieselbe vornehmlich in Bezug auf den Dampf-Consum durchaus nicht so sehr unökonomisch ist, als häufig angenommen wird, ja dass diese Steuerung unter gewissen Umständen, welche bei der Locomotiv-Maschine eintreffen, zu sehr befriedigenden Resultaten führen kann. Diese gemäss der vorangegangenen Theorie des Verfassers berechneten Resultate stimmen mit den in der Anwendung factisch erzielten Resultaten sehr gut überein.*) Die erwähnten Umstände, welche die ökonomischen Resultate der Coulissen-Steuerung (trotz der ihr bei kleineren Füllungen eigenthümlichen, entschieden nachtheiligen, weil zu starken Vor-Ausströmung und Vor-Einströmung) bei der Locomotiv-Maschine als dennoch plausibel erscheinen lassen, sind:

- 1. Die hohe Admissionsspannung, bei welcher die der Coulissen-Steuerung eigenthümliche, mit dem Expansionsgrade wachsende Compression (in Betreff der Endspannung) innerhalb günstiger Grenzen sich erhält, während dieselbe bei mässiger Admissionsspannung leicht zur Schlingenbildung im Indicator-Diagramme Veranlassung gibt;
- 2. die grosse Kolbengeschwindigkeit, welche (ebenso wie die hohe Admissionsspannung) bei allen Maschinengattungen im hohen Grade zur Dampfersparniss (ausser der Maschinenkosten-Ersparniss) beiträgt;
- 3. der (im Verhältnisse zu dem Kolbendurchmesser) kurze Hub, welcher den Abkühlungsverlust herabmindert.

Natürlicher Weise würden diese günstigen Umstände auch dann zur Geltung kommen, wenn man die Locomotiv-Maschine mit einer präcis wirkenden eigentlichen Expansions-Vorrichtung versehen würde, und der Dampf-Consum könnte dann noch ansehnlich (theoretisch um 15 bis 20 %) kleiner ausfallen; wenn man jedoch erwägt, wie überaus wünschenswerth die möglichste Einfachheit aller Organe und vielleicht am meisten jene der Steuerungs-Organe (aus Rücksicht für ihre häufige Reparatur-Bedürftigkeit, welche mit jeder Complication wächst) bei einer Locomotiv-

Der Verfasser.



^{*)} Ich hätte eine solche (bisher allgemein nicht erzielte) Uebereinstimmung auch an anderen zahlreichen Orten dieses Buches constatiren können, zog es aber vor, diese Constatirung anderen unparteiischen Fachmännern zu überlassen.

Maschine ist, so wird man der schon von dem Erfinder*) der Locomotive herrührenden Coulissen-Steuerung bei dieser Maschine wohl noch für lange Zeit die Berechtigung kaum absprechen können; nur eine (durch Einfachheit) geniale neue Erfindung könnte nach dieser Richtung eine durchgreifende Abänderung zur Folge haben.

Bei einer Förderungsmaschine tritt in der Regel das gerade Gegentheil der unter 1, 2 und 3 eben angegebenen günstigen Umstände ein, und kommen noch die bereits im Vorhergegangenen (S. 205) angeführten, äusserst ungünstigen Umstände hinzu, welche letzteren durch eine noch so gute Expansions-Vorrichtung nicht zu paralysiren sind. Diese Maschine wird wohl für immerdar ein "Dampffresser" bleiben; Verbesserungen mit einer gewissen Complication verbunden - sind da zwar doch noch um Einiges eher zulässig, als bei der Locomotiv-Maschine, allein sie geben hier relativ wenig und entschieden weniger aus, als sie bei einer Locomotiv-Maschine ausgeben würden, wenn sie dort eben (mit ihrer Complication) zulässig wären. Der im Vorangehenden für mittlere Verhältnisse (bezüglich der Schachttiefe, Nutzlast etc.) berechnete Dampf-Consum von 45 bis 50 Kgr. pro Netto-Pferdekraft (am Seile) und Stunde kann unter günstigeren Verhältnissen (namentlich auch bei einem relativ kleineren Kolbenhube) wohl ohne besonderen Anstand auf 40 bis 45 Kgr. herabgebracht werden, beträgt aber unter ungünstigen Verhältnissen bedeutend mehr, - der Fälle, wo derselbe in Folge schlechter Einrichtung (insbesondere der Steuerung) und schlechter Behandlung der Maschine auf das Doppelte und noch höher steigt, weiter nicht zu gedenken.

Note. In der Zusammenstellung des Dampf-Consums verschiedenartiger Maschinen, welche der folgende "Anhang" enthält, konnten die unvermeidlichen ungünstigen Umstände der Förderungsmaschinen und theilweise auch die günstigen Umstände der Locomotiv-Maschinen keine besondere Berücksichtigung finden, weshalb denn auch eine besondere Darlegung darüber an dieser Stelle nothwendig erschien.

Der Verfasser.



^{*)} Wenn in diesem Buche bei den Ueberschriften der Tabellen u. dgl. der Name Gooch vor Stephenson gesetzt wurde, so mag dies durch den Umstand entschuldigt werden, dass in der Theorie der Coulissen-Maschine das constante lineare Voreilen, welches eben der Gooch'schen Coulisse zukommt, angenommen und diese Annahme auch motivirt wurde.

Anhang

zu der Theoretischen Beilage.

Digitized by Google

Anhang zur theoretischen Beilage.

§ 51.

Uebersicht der Berechnungs-Resultate für alle Gattungen der Dampf-Maschinen.

In den folgenden Tabellen S. 212—217 sind die Berechnungs-Resultate für alle hier behandelten Gattungen der Dampfmaschinen von verschiedener (indicirter) Stärke bei verschiedener Admissions-Spannung p und Kolbengeschwindigkeit c in der Gegend der beiläufig "besten normalen" Füllung übersichtlich zusammengestellt.

Die notirten Resultate betreffen ausser dem Kolbendurchmesser D (in Meter) die drei Antheile C_i , C_i und C_i des Dampf-Consums nebst ihrer Summe C_i und zwar mit steter Unterscheidung einerseits der "gewöhnlichen" (guten), andererseits einer "exacten" Ausführung und Instandhaltung.

Es wurden sowohl für Auspuff- als auch für Condensations-Maschinen viererlei Stärken

$$N_i = 10, 50, 250, 1000$$
 Pfdk.

und dreierlei Admissions-Spannungen

$$p = 4, 6, 8 \text{ Atm.}$$

in Betracht gezogen, und für jede jener Stärken, eine zweifache Grösse der Kolbengeschwindigkeit c (jedesmal bei allen Spannungen gleich) nach dem folgenden Schema angenommen:

$$\begin{array}{lll} N_i = & 10 \; \left\{ \begin{smallmatrix} c & = 1 & \text{m} \\ c & = 1,5 & \text{m} \end{smallmatrix} \right\} \; \text{bei} \; p = 4, \, 6, \, 8 \; \text{Atm.} \\ N_i = & 50 \; \left\{ \begin{smallmatrix} c & = 1,5 & \text{m} \\ c & = 2 & \text{m} \end{smallmatrix} \right\} \; \text{bei} \; p = 4, \, 6, \, 8 \; \text{Atm.} \\ N_i = & 250 \; \left\{ \begin{smallmatrix} c & = 2 & \text{m} \\ c & = 3 & \text{m} \end{smallmatrix} \right\} \; \text{bei} \; p = 4, \, 6, \, 8 \; \text{Atm.} \\ N_i = & 1000 \; \left\{ \begin{smallmatrix} c & = 2 & \text{m} \\ c & = 3 & \text{m} \end{smallmatrix} \right\} \; \text{bei} \; p = 4, \, 6, \, 8 \; \text{Atm.} \\ N_i = & 1000 \; \left\{ \begin{smallmatrix} c & = 3 & \text{m} \\ c & = 4 & \text{m} \end{smallmatrix} \right\} \; \text{bei} \; p = 4, \, 6, \, 8 \; \text{Atm.} \\ \end{array} \right\} \; \begin{array}{l} \text{bei gleicher Spannung auch die gleiche (jedoch entsprechend kleinere)} \; \text{Füllung.} \end{array}$$

Diese Zusammenstellung ermöglicht alle Vergleichungen in Betreff des Einflusses der einzelnen Elemente N_i , p und c auf die Maschinengrösse (D) und insbesondere auf den Dampf-Consum.

Unter Anderem ersieht man auch die ungemein kleine (nur von dem Dampflässigkeitsverluste nothwendigerweise herrührende) Differenz des Dampf-Consums je zweier Maschinen verschiedener Stärke (10 und 50 Pfdk., 50 und 250 Pfdk., 250 und 1000 Pfdk.), wenn dieselben bei gleicher Spannung und Füllung auch mit der gleichen Kolbengeschwindigkeit arbeiten.

Der Zweck dieser (im Uebrigen keiner weiteren Erklärung bedürftigen) tabellarischen Zusammenstellungen ist ein doppelter:

erstlich sollen dieselben einen leicht zu handhabenden Prüfstein für die Brauchbarkeit der aufgestellten Regeln den bereits erfahrenen Fachkundigen darbieten, nachdem zahlreiche Stichproben Seitens des Verfassers und auch Anderer bereits Statt gefunden;

zweitens können dieselben alsdann den minder Erfahrenen eben so wie den Erfahrenen im Allgemeinen zur Orientirung im Voraus dienen.

Resultate für Auspuff-Maschinen.

		o 4 o u	4 4 & 6	H 15 M 0	8,7,4 8,7,7,7	δ 4 ∞∞	α δωνί	ńκοω	Ó NÃ VÀ
	<u>ئ</u> 		2 2 2 1 2 4 4 5 6 7 5 7 5 6 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	22,1 17,7 20,3 16,0		19,6 16,4 17,8 14,8	16,8 13,9 13,5	17,5 14,7 15,9 13,3	15,0 12,5 14,5 12,1
	$C_{i}^{\prime\prime}$	0000	0, 4,0, 4, 0, 4,0, 4,	24 24 40 40	24.24 40.40	7,4,7,4	2 1 2 1 1 4 1 4	2,3 1,1 1,1	2,3
∞	.;·		6.79 6.79	0,0 8,8 6,9	24.0.4 40.0.0.4	0,0 8,8 6,0	2,4,2,4 4,5,4	5,4 4,5 3,7	3,5 3,9 3,9 4,1
r = d	٠ <u>٠</u> ٠	10,01 9,1 8,5		9,1 9,1 8,5	8,7 8,7 7,63	0,01 9,1 8,5 7,0	8,78 9,87 7,66 1,66		8 7 8,0 6,0 7,0 7,0
	a		0,167	0,137	0,137	0,306	0,305	0,265	0,264
	7.	0,333	0,25 0,25	0,333	0,25	0,333	0,25	0,333	0,25
	5	29,2 23,4 26,2 20,8	25,3 20,0 24,7 19,5	24,1 19,6 21,7 17,5	21,0 16,8 20,5 16,3	21,6 18,3 19,2 16,2	18,5 18,5 18,0 15,1	19,3 16,5 17,3 14,7	16,6 14,1 16,1 13,7
	$C_{i}^{"}$	6 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8. 8.	0 8.0 6.00 6.00 6.00 6.00	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	24 2 4 4 6 4 6	7,2 7,4 7,7 4,1	2 1 2 1 7 4 7 4	2,3 1,1 2,3 1,1	2,3 1,1 2,3 1,1
و	,;°	9,5 9,7 8,7	× 7,80 × 2,50 × 2,50	7,4 6,3 6,1	5,0 7,0 8,4	7,4 6,3 6,1	6,5,4 6,7,8,4 8,4	5,4 7,4 3,9 9,9	3,6
a = a	C;	11,5 10,7 10,4 9,7	Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q	11,5 10,7 10,4 9,7	9,9,9,8	11,5 10,7 10,4 9,7	9 9 9 8	11,5 10,7 10,4 9,7	0,000 0,000 0,000
	D	0,189 0,186	0,190	0,154 0,152	0,156 0,153	0,346 0,340	0,348	0,299	0,302
	7	0,4	8,0	0,4	8,0	0,4	8,0	0,4	0,8 0,8
	ن		2 2 2 2 2 8 4 4 2 2 4 8	28,0 23,3 25,0 20,6	24,3 20,0 23,6 19,4	25,5 22,0 22,5 19,4	21,8 18,7 21,1 18,1	23,0 20,1 20,4 17,7	1,61 1,71 1,91 1,61
	<i></i>	6,6 6,6 3,3	0, 8, 9, 8, 6, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8,	24 2 2 4 4 6 4 6	24 24 40 40	2,7 1,7 1,7 1,4	7,1 7,1 4,1 4,1	2,3 1,1 2,3 1,1	2,3 1,1 2,3 1,1
4	.; '.;	12,1 10,3 10,1 8,6	0,00 0,00 0,00	8,1 6,9 7,7	6,5 6,3 5,4	8,1 6,9 6,7 5,7	2, 2, 2, 2, 2, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,	5,2	444 647,0
= d	Ċ,	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 12,1
	D	0,233	0,251	0,190	0,205	0,425	0,458	0,368	0,397
	7'~	0,5	0,333	0,5	0,333	0,5 0,4	0,333	0,5 4,0	0,333
hine		gewöhnl, exact gewöhnl. exact	gewonni. exact gewöhnl. exact	gewöhnl, exact gewöhnl.	gewöhnl, exact gewöhnl, exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.
rke N; der Maschine	chwindigkeit c)	Coulis Goock Separa Jass-	onne Dampi- hemd mit Dampf- hemd	Coulisse nach Gooch od. dgl. separate Ein- lass-Coulisse	ohne Dampf- hemd mit Dampf- hemd	Coulisse nach Gooch od dgl. separate Ein- lass-Coulisse	obne Dampf. hemd mit Dampf. hemd hemd hemd hemd	Coulis Goocl separa lass-	obne Dampf. hemd mit Dampf. hemd hemd
Gattung und (indicirte) Stärke Ni	(nebst der Kolbengeschwind	Auspuff-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspust-Masch. mit ExpansSteuerung	Auspuff-Masch. mit Coulissensteuerung	Auspuff-Masch. mit ExpansSteuerung	Auspust-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspuff-Masch, mit ExpansSteuerung	Auspuff-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspust-Masch, mit ExpansSteuerung
Gattun	-	$N_i = 10$		$N_i = 10$	$(c=1,5 \mathrm{m})$	$N_i = 50$	$(\epsilon = 1,5 \mathrm{m})$	$N_t=50$	(v = 28 m)

		1 2 2 = 1						00 m:00	2 h = 11
	c,	16,2 14,0 14,4 12,4	13,7 11,7 13,1 11,2	14,1 12,3 12,7 11,0	12,0 10,4 11,5 9,9	13,8 12,2 12,4 10,9	7,11 10,3 11,2 8,8	12,8	10,9 7,0 10,4
	C,"	1,3 0,6 1,3 0,6	1,0 0,0 1,1 0,0	0,5	0,10,0,10,0	0,3	0,7 0,3 0,3	0 0 0 0	
œ	$ c_{i}^{\prime} $	5,4 2,4 3,6	4 K K K	8 8 4 8 8 4	2444	€ 6 8 4 8 6 8 4	4444	1,27,1	0,1,1,0,0,
a	ر:	9,6 8,8 2,2	8,4 8,0 7,3	0,88,8 0,8,0,4	8,0 7,3 7,3	0 8 8 6 6 7	8,7 7,7 7,3 7,3	<u>ο</u> αααα δασίουν	8,0 7,7 7,3 7,3
	0	0,621	0,629	0,507	0,525 0,513	1,014	1,061	0,878	0,910
	1.	0,3 0,25	08'0 08'0	0,3 0,25	08'0 0'80	0,8 0,25	08'0	0,3 0,25	08'0 08'0
	c_i	17,8 15,5 16,0 13,9	15,3 13,3 14,7 12,7	15,6 13,8 14,2 12,5	13,5 11,9 13,0 11,4	15,3 13,6 13,9 12,3	13,2 11,7 12,7 11,3	14,2 12,8 13,0 11,6	12,4 11,1 11,9 10,6
	$C_{i}^{""}$	1,3 0,6 1,3 0,6	1,3 6,0 1,3 0,0	0,1	0,1	0,7	0,7 0,3 0,7	2,0	0,3 0,3 0,5
و	<i>'</i> .'	5,6 4,8 4,5 3,9	4,3 4,2 3,5	3,7	9,9,9,9 0,7,80,4	3,7	4 4 4 4 6 2 8 4	2,7 4,7 1,0	2,2,2,1,8,1,8,1
= a	 	10,1 10,1 10,2 9,4	9,7 9,8 8,8	10,0 10,1 10,2 9,4	9,7 9,3 8,8	10,0 10,1 10,2	9,7 9,8 8,8	10,0 10,1 10,2	9,7 9,0 8,6
	P	0,729	0,723	0,595	0,590	1,189	1,180	1,031	1,022
	1/1	0,333	0,25	0,333	0,25	0,383	0,25	0,333	0,25
	c_i	22,0 19,6 19,4 17,2	18,7 16,6 18,1 16,1	19,7 17,7 17,4 15,6	16,8 15,1 16,2 14,6	19,4 17,6 17,1 15,5	16,5 14,9 15,9 14,4	18,3 16,7 16,1	15,5 14,2 15,0 13,7
	$C_i^{"}$	1,3 0,6 1,3 0,6	1,3 0,6 1,3 0,6	0,1	0,5	0,7	0,7 0,3 0,7	0,5 0,5 0,5	0,5 0,5 0,5
4	c_i	6,1 5,2 5,0 4,3	9,4 2,4 7,1	3,4	8,2 2,2 7,	3,4 3,4 2,9	3,2	3,2,5	2,2 1,4 0,
$\begin{vmatrix} a \end{vmatrix}$	3	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 11,4	14,7 13,8 13,1 12,3	12,5 11,8 12,1 12,1
	D	0,824	0,880	0,673	0,725	1,846	1,449	1,165	1,255
	1/2	0,5 0,4	0,333	0,5 0,4	0,333	0,5	0,333	0,5	0,333
hine		gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl. exact
rke N, der Maschine	chwindigkeit c)	Coulisse nach Gooch od. dgl. separate Ein- lass-Coulisse	ohne Dampf- hemd mit Dampf- hemd	Coulisse nach Gooch od. dgl. separate Ein- lass-Coulisse	ohne Dampf- hemd mit Dampf- hemd	Coulisse nach Gooch od. dgl. separate Ein- lass-Coulisse	obne Dampf- hemd mit Dampf- hemd	Coulisse nach Gooch od. dgl. separate Ein-lass-Coulisse	obne Dampf- hemd mit Dampf- hemd
Gattung und (indicirte) Stärke N, der	(nebst der Kolbengeschwindigl	Auspuf-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspuff-Masch, mit ExpansSteuerung	Auspuff-Masch. mit Coulissensteuerung	Auspuff-Masch. mit ExpansSteuerung	Auspuss-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspuff-Masch. mit ExpansSteuerung	Auspuss-Masch, mit Coulissensteuerung	Auspust-Masch, mit ExpansSteuerung
Gattun)	$N_i = 250$	(c = 2 m)	$N_i = 250$	(c = 8 m)	$N_i = 1000$	(c = 3 m)	$N_i = 1000$	(c = 4 m)

Anhang.

			Resulta	te für C	ondensat	ions-Mas	schinen.		
	ن:	19,6 14,5 18,1 13,2	14,6 11,5 13,8 10,8	16,0 11,9 14,9 10,9	12,0 9,7 11,3 9,1	13,5 10,7 12,4 9,7	0 0 0 0 0 0 0 0 0	12,0 9,5 11,0 8,7	9,1 8,0 7,4
	$ c_{i}^{"} $	6,6 3,3 6,6 3,3	2,4 2,4 3,6 6,3	2,2 2,2 2,6	& 2 8 8 8 8	2 - 2 - 1. 4 1. 4	0,1 0,1 0,1 0,1	2,3 1,1 2,3 1,1	0,010
∞c	<i>c</i> .	5,6 5,6 5,6 4,7	4,4 2,4,4 8,8	3,7	w u w u u & o o	3,7,7,5	w u w u u & o o	€ 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	4,2,1,0,1
= d	<u>ئ</u>	6,4 5,6 5,9 5,2	5,1 4,7 4,7	6 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	5,1 5,1 4,7	4,0,0,0,0 4,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,	5,1 4,7 4,7	4, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	5,1
	D	0,188	0,214 0,207	0,153 0,148	0,175 0,168	0,343	0,391 0,377	0,297 0,286	0,338
	1.	0,125 0,125	0,10	0,125	0,10	0,125	0,10	0,125	0,10
	c_i	20,2 15,1 18,9 14,0	15,3 12,2 14,6 11,6	16,6 12,5 15,5 11,6	12,6 10,3 12,0 9,7	14,1 11,3 13,0 10,4	10,9 9,4 10,3 8,9	12,5 10,1 11,6 11,6	8,6 1,8 1,8
	<i>C</i> ;	6,6 6,6 3,3	4,6 2,3 2,3	2,	3,6	2 1 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0,1 0,0 0,1	2,3	0,0 8,0 8,0
9	<i>'</i>	8,2,2,2,2,0,2,0,2,0,2,0,2,0,2,0,2,0,2,0,	5,1 4,3 4,7	3,9	3,4	3,9	3,2	4,2 4,0,2 7,0	22240
=d	Ċ,	6,8 6,0 6,4 5,7	8,8,8,8 8,3,8,8,8	6,8 6,0 5,7	5,5,5 6,5,5 6,5,5 6,5,5 7,5	6,8 6,0 4,7	8,50 8,50 8,33 8,33	6,8 6,0 5,7	8,5,8 8,3,8 8,3,8 8,3,8
	D	0,206	0,230	0,168	0,182	0,377	0,420	0,326	0,364
	1/1	0,15	0,125	0,15	0,125	0,15	0,125	0,15	0,125
	c_i	21,5 16,4 20,2 15,3	16,2 13,1 15,5 12,5	17,7 13,6 16,7 12,8	13,4 11,1 12,9 10,6	15,2 12,3 14,2 11,5	11,7 10,3 11,2 9,7	13,5 11,1 12,7 10,4	10,5 9,3 8,8 8,8
	<i>C</i> ;"	6,6 6,6 3,3		24 24 46 46	0,1,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	6,00	2,3 1,1 1,1	0,8 0,8 0,8
4	C_i	7,3 6,2 6,5	5,4 5,0 4,3	4,9 4,1 3,7	3,6 3,0 2,9	4,9 4,1 4,3	3,0	3,7	7,2,2
= d	<i>C</i> :	7,6 6,9 7,2 6,5	6,3 6,9 5,9	7,6 6,9 2,7 5,5	6,3 5,9 5,9	6,7 6,7 6,7 8,7	6,3 6,3 6,9	6,0 6,4 8,4 8,4	6,3 6,3 6,9
	D	0,234	0,269	0,191	0,219	0,421	0,491	0,360	0,425
	7	2,0 2,0	0,15	0,2 8,0	0,15	۵,0 ۵,0	0,15	g'0	0,15
Maschine		gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. gewöhnl.
. ~	(nebst der Kolbengeschwindigkeit c)	ohne Dampfhemd mit Dampfhemd	Zweicylinder- ohne (geh.) Receiv. CondMasch. mit (geh.) Receiv.	ohne Dampfhemd {	ohne (geh.) Receiv. { mit (geh.) Receiv. {	obne Dampfhemd mit Dampfhemd	Zweicylinder- ohne (geh.) Receiv. CondMasch. mit (geh.) Receiv.	ohne Dampfhemd mit Dampfhemd	Zweicylinder- ohne (geh.) Receiv. CondMasch. mit (geh.) Receiv.
Gattung und (indicirte) Stärke N; der	(nebst der Kolb	Eincylinder- CondMasch.		Eincylinder-CondMasch.	Zweicylinder- CondMasch.	Eincylinder-CondMasch.		Eincylinder-CondMasch.	
Gattn		$N_i = 10$	(c = 1 m)	$N_i = 10$	$(\epsilon=1,5\mathrm{m})$	$N_{\it i}=50$	(c = 1,5 m)	$N_t=50$	(c = 2 m)

	<i>.</i> ;	0.8 8.8 7.8 8.8	8,7 7,5 6,7	9,4 7,7 8,5 6,9	7,7 6,6 6,0 0,0	1,0,0,0	6,9 6,3 5,9	8 7,6 6,3 6,3	6,5,7 8,1,6,2 8,1,6,2
	<i>C</i> ;	1,3 0,6 1,3 0,6	9,0 8,0 8,0 8,0	0,5 0,1 0,5 0,5	0,7 0,7 0,7 0,7	0,7 0,7 0,7 0,3	0 0 0 0 0 0 0 0 0	2,0 2,0 2,0 2,0 2,0	0 0 0 0 4 4 4 4
∞	٠٠.	2,2,2 7,2 1,0	40'4" 40'4%	4, 1, 8, 1, 2, 1, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	1,6 1,1 1,4 1,1	4 8 1 1	6. E. 4. L.	6,1 4,1 1,1	2,1
=d	۳:	6,3 5,7 4,9	444 0044	6,3 4,7 6,4	4444 0044	6,3 7,7 4,9	4 4 4 4 0 0 4 4	6,3 5,7 6,9	4 4 4 4 0 0 4 4
	D	0,717	0,818	0,585	0,668	1,171	1,336	1,014	1,157
	1.	0,10	80'0	0,10	80'0	0,10	80,0	0,10	80'0
	Ċ	11,3 9,3 8,4	8,7 7,9 8,1 7,3	8,68 2,0,0 5,7	7,7 7,1 7,1 6,6	8,0 7,8 7,3	40'0'4 40'0'4	8,7,8 8,1,5 6,9	0,7 6,6 6,4 1,0
	<i>c</i> ;	1,3 0,6 0,6	0,0 0,0 2,0 2,0	1,0 0,5 1,0 0,5	7,0 4,0 4,0	0,7 0,7 0,3	0,5 0,5 2,0	0,0 0,0 0,3	4,000
g	٠٠;	24 4 4 20 20 4	41,22	4 6 6 9	6,1 6,1 8,1	4, 1 6, 1 6, 1	δ, 1 δ, 1 δ, 1 δ, 1	, 4 4 v	4,0,1,0
= d	Ċ,	6,2 2,2 4,2	5,4 4,9 6,9	6, 2, 4, 2, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,	5,4 6,4 6,9 4,9	6, 2, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6, 6,	5,4 4,9 6,9 6,9	0 8 4 4 6 8 4 4	5,4 4,6 6,0
	D	0,777	0,879	0,634	0,718	1,269	1,436	1,099	1,249
	1,	0,125	01,0	0,125	0,10	0,125	0,10	0,125	0,10
	Ċ.	0,11 10,1 11,0 9,2	0,80,80 7,00,11	10,5 8,9 7,2 8,2	8,7,7 7,8 7,0 7,3	10,2 8,0 4,1,8	8 7,7,7 1,0,0	0,00,00,7 70,40,00	7.7.7.0 7.6.4.8
	$C_i^{"}$	1,3 0,0 0,0 0,0 0,0	0,0 0,0 0,0 0,0	0,1 0,0 0,1 0,5	7,0 4,0 4,0 4,0	0,7 0,3 0,3	2,0 2,0 2,0 2,0	0,5 6,0 8,0 8,0	0 0 0 0 4 ú 4 ú
4	<i>c</i> ;'	3,50	444 4 1.	2,0	7,1	2,3 2,0 2,0 1,7	7,1 2,1 4,1	8,1 1,5 1,3	1,1 1,1 0,1
= d	C_i'	4,7 6,7 6,0	0 0 0 0 0 0	4.25.00 4.25.00	0.0.v.v 0.0.0.v	4,80 4,80,0	0,0 0,0 0,0 0,0	4,7 6,7 6,0 6,0	0 0 0 v
	D	0,915	1,013	0,747	0,802	1,494	1,655	1,293	1,433
	1.	0,15	0,125	0,15	0,125	0,15	0,125	0,15	0,125
hine		gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl. exact	gewöhnl. exact gewöhnl.	gewöhnl. exact gewöhnl. exact
;) Stärke N. der Maschine	(nebst der Kolbengeschwindigkeit c)	obne Dampfhemd {	ohne (geh.) Receiv. { mit (geh.) Receiv. {	onne Dampfhemd { mit Dampfhemd {	ohne (geh.) Receiv. mit (geh.) Receiv.	ohne Dampfhemd (ohne (geh.) Receiv. { mit (geh.) Receiv. }	obne Dampfhemd mit Dampfhemd	ohne (geh.) Receiv. { mit (geh.) Receiv. {
Gattung und (indicirte) Stärke N.	(nebst der Kolb	Eincylinder- CondMasch.	Zweicylinder- CondMasch.	Eincylinder- CondMasch.	Zweicylinder- CondMasch.	Eincylinder- CondMasch.	Zweicylinder- CondMasch.	Eincylinder- CondMasch.	Zweicylinder- CondMasch.
Gattur		$(c=2\ \mathrm{m})$		$N_i = 250$	(c = 3 m)	$N_i = 1000$	(c = 3 m)	$N_i = 1000$	(c = 4 m)

Vergleich der Resultate für Auspuff- und Condens.-Maschinen.

Dampf-Consum C; pro indic. Pferdekraft und Stunde in Kgr. (in der Maschine allein, ohne Leitungs-Verlust und mitgerissenes Wasser). (In der Gegend der beiläufigen "besten normalen" Füllungen.)

	Ī	ا ھ	ຜ ້ ພັ	กัน์ เ	6,0	9,2	8,4	7,6	6,5	5,9 5,6
	4 m		2 12,8 8 11,3	5 11,5 6 10,2	- 1 	-				
•	11	9	18,3 14,2 16,7 12,8	16,1 13,0 11,5 14,7 11,6 10,2	15,5 12,4 14,2 11,1	11,9	8,8 7,5	8,1	9'9	6 1. 4 1.
1000	-	4		16,1 14,7	15,5 14,2	11,2 15,0 9,8 13,7	9,5	8'8	7,7	7,2
$N_i =$	E	œ	13,8	12,4 10,9	11,7		1,6	8,2 6,8	6,9 6,5	6,3 5,9
	11 3	9	15,3	13,9 12,4 12,3 10,9	13,2	12,7	9,5 8,0	8,7	7,4	6,9 6,4
	٥	4	19,4	17,1 13,9 12,4 15,5 12,3 10,9	16,5 · 13,2 11,7 14,9 11,7 10,3	1,5 15,9 9,9 14,4	10,2	9,4	8,2	7,7
	£	8	14,1 19,4 15,3 13,8 12,3 17,6 13,6 12,2	17,7 17,1	12,0 16,5 13,2 11,7 15,5 12,4 10,9 10,4 14,9 11,7 10,3 14,2 11,1 9,7	_	9,4	8,5 6,9	7,2	9'9 6'0
	83	9	15,6	14,2	13,5		8,2	9,0	7,7	7,1 6 ,6
250	Ü	4	16,2 19,7 15,6 14,1 14,0 17,7 13,8 12,3	17,4 14,2	16,8 13,5 15,1 11,9	16,2	10,5	9,7	8,4 7,8	7,9
$N_i =$	E	8	16,2 14,0	14,4	13,7	13,1	8,8	9,7 7,8	8,2	7,5
	= 2	9	17,5 22,0 17,8 16,2 14,7 19,6 15,5 14,0	20,4 17,3 15,9 19,4 16,0 14,4 17,4 14,2 12,7 17,7 14,7 13,3 17,2 13,9 12,4 15,6 12,5 11,0	21,8 18,5 16,8 19,7 16,6 15,0 18,7 15,3 13,7 16,8 13,5 18,7 15,5 13,9 17,1 14,1 12,5 16,6 13,3 11,7 15,1 11,9	20,5 18,8 21,1 18,0 16,3 19,1 16,1 14,5 18,1 14,7 13,1 16,2 13,0 16,3 14,7 18,1 15,1 13,5 16,6 13,7 12,1 16,1 12,7 11,2 14,6 11,4	20,2 19,6 17,7 16,6 16,0 15,2 14,1 13,5 13,5 12,5 12,0 12,0 11,3 10,8 10,5 15,1 14,5 13,6 12,5 11,9 12,3 11,3 10,7 11,1 10,1 9,5 10,1 9,3 8,8 8,9	10,3 8,4	8,7	8,1
	٠	4	22,0 17,8 19,6 15,5	19,4	16,6	1,81	12,0	11,0 11,0 10,3 8,7 9,2 8,4	9,5	8,1
	E	8	17,5	15,9	15,0	14,5	9,5	0'11	9,1 8,0	8,6
	= 2	9	19,3 16,5	17,3	16,6 14,1	1,91	12,5	9,11	9,7	9,2
20	. ,	4	23,0	19,2 17,8 20,4 16,2 14,8 17,7	1,71	1,61	15,2 14,1 13,5 13,5 12,5 12,3 11,3 10,7 11,1 10,1	12,7 10,4	10,5	9,6 10,0 8,2 8,8
$N_i =$	E	8	19,6	17,8	16,8	16,3 13,5	13,5	13,0 12,4 12,7 10,4 9,7 10,4	10,2 10,5 8,8 9,3	9,6 8,2
	1,5	9	21,6 19,6 18,3 16,4	19,2 17,8 16,2 14,8	18,5	18,0	14,1	14,2 13,0 11,5 10,4	10,9	10,3 8,9
	11	4	25,5	20,3 22,5 16,0 19,4	21,8	21,1 18,1	15,2	14,2		2'11 6'6
	g	80	22,1 17,7		24,3 21,0 19,3 20,0 16,8 15,2	20,5 18,8 16,3 14,7	16,6 16,0 12,5 11,9	15,5 14,9	12,6 12,0 11,7 10,3 9,7 10,3	12,0 11,3 11,2 10,3 9,7 9,1 9,7 8,9
	= 1,5	9	24,1 19,6	7'12	21,0 16,8	20,5	16,6	15,5	12,6 10,3	
= 10	11	4	28,0	25,0	24,3	23,6 19,4	17,7	16,7	13,4	12,9 10,6
$N_i =$	E	80	27,0	24,6	23,4 18,2	24,7 22,8 23,6 19,5 17,6 19,4	19,6	18,1	15,3 14,6 12,2 11,5	14,6 13,8 11,6 10,8
	= 1 1	9	29,2	26,2 24,6 20,8 19,2	25,3 20,0	24,7 19,5	20,2	18,9	15,3	14,6
	,	4	33,4	29,7	28,9	28,2 22,8	21,5	20,2	16,2 13,1	15,5
		11	Coulisse nach (gew. 33,4 Gooch od.dgl. (exact 27,4	Separate Ein- gew. 29,7	ohne Dampf- (gew. 28,9) hemd exact 23,5	mlt Dampi- (gew. 28,2 hemd exact 22,8	ohne Dampf. (gew. 21,5) hemd exact 16,4	(gew. 20,2 exact 15,3	ohne (geh.) / gew. 16,2 Receiver exact 13,1	mit (geheizt.) / gew. 15,5 Receiver exact 12,5
İ		d Bu	ach (in- isse	}-jdı	<u></u> ن	}-jdv	```	(i.	zt.)
		annut	sse n	ate E Couli	Dan d	Damp	Dan d	Damp d	hne (geh Receiver	t (geheiz Receiver
		Absol. Admiss. Spannung p	Coulisse nach (gew. 33,4 Gooch od.dgl. (exact 27,4	Separ lass	obne]	mit]	ohne l	mit Dampf- hemd	obn Re	mit Re
ŀ		Admi		be					ıd	g
		Sol.	vilio	Steuerung	xpai	Steuerung	vlind	Maschinen	cylin	Maschinen
		Ab	mit Couliss	Steu	mit Expans	Steu	Eincylinder-	Mas	Zweicylind	Mas
					M-Tuqeu	V	_		ndens7	00
		•								

Kolbendurchmesser D in Millim. mit unterhalb angesetzter (eingeklammerter) Füllung $\dot{\tau}$.

$N_i = 10$ $N_i = 50$ $N_i = 250$		s. Adm.		֓֞֞֞֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓	Ster	Ġ	i ii	cy.	Z	~ 5	. 2
$N_i = 10$ $N_i = 50$ $N_i = 250$		Sp		mit	Steuerung	mit	Steuerung	Ein- cylinder-	Maschi- nen.	Zwei- cylinder-	Maschi- nen.
$N_i = 10$ $N_i = 50$ $N_i = 250$		Abs. Adm. Spannung p ==		Coul. nach Gooch o.dg.	separ. Ein- lass-Coul.	ohne Dampfh.	mit Dampfh.	obne Dampfh.	mit Dampfh.	ohne Receiv.	mit Receiv.
$N_i = 10$ $N_i = 50$ $N_i = 250$	•	4		233 (0,5)	235	25 1 (0,333)	247 (0,333)	234 (0,20)	228	269 (°,15)	261
(2u der obenanstehenden Tabelle gehorig.) $N_i = 50 N_i = 50$	1	9			186	251 190 167 (0,333) (0,3) (0,25)	247 187 164 (0,333) (0,3) (0,25	234 206 188 (0,20) (0,15) (0,125)	228 199 181 (0,20) (0,15) (0,125)	269 230 214 (0,15) (0,135) (0,10)	261 223 207 (0,15) (0,185) (0,10)
(2d der Obenanstehenden Labelle gehorig.) $N_i = 50 N_i = 250$	E	8		189 167 (0,4) (0,333)	160		_	188	(0,125)	214	207
(2u der obenanstehenden Labelle gehorig.) $N_i = 50 \qquad \qquad N_i = 250$	٥	4			192 (o,4)	205 (0,333)	201 (°,333)	191 (∞,0)	981	219 (0,15)	213
(2u der obenanstehenden labelle gehorig.) $N_i = 50 \qquad N_i = 250$	= 1,5	9	_	154	192 152 131 (0,4) (0,333) (0,3)	156 (0,3)	153	168 (0,15)	163	188 (0,125)	182
$N_i = 250$	Ħ	œ		(0,333)	131 (0,3)	137	134 (0,25)	153	148	175 (0,10)	(or/o)
$N_i = 250$	11	4		(0,5) (0,4) (0,333) (0,5)	429 (°,4) (°,4)	205 156 137 458 348 305 397 302 264 880 723 644 725 590 525 1449 1180 1051 1255 1022 (0,333) (0,3) (0,3) (0,3) (0,33) (0,33) (0,3) (0,33) (0,33) (0,33) (0,33) (0,33) (0,33) (0,33)	201 153 134 450 342 299 390 296 259 872 699 629 721 578 513 1423 1156 1027 1233 1001 889 (0,333) (0,3) (0,3) (0,3) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2) (0,33) (0,2)	191 168 153 421 377 343 370 326 297 915 777 717 747 634 585 1494 1269 1171 1293 1099 1014 (6,15)	186 163 148 415 364 330 360 315 286 883 747 685 721 610 560 1441 1220 1119 1248 1056 969 (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15) (0,15)	219 188 175 491 420 391 425 364 338 1013 879 818 827 718 668 1655 1436 1336 1433 1249 1157 (0,125) (0,	477 (0,15)
$N_i = 250$	= 1,5	9		346 306 (0,4) (0,333)	(0,4) (0,333) (0,3)	348	342 (0,3)	377 (0,15)	364 (0,15) (420	213 182 168 477 407 377 413 352 327 982 848 787 802 692 643 1604 1384 1285 1389 1199 1113 (9,15)
$N_i = 250$	E	80		306		305	299)(32,0)	343	330	391	377 (0,10)
$N_i = 250$	0	4		368 (0,5)	372 (o,t) (o,t)	397	390	370	360	425 (0,15)	413 (0,15)
$N_i = 250$	12 E	9		299 (*,0)	372 295 252 (0,4) (0,333) (0,3)	302 (o,3) (296 (0,3)	326 (0,15)(¢	315 (0,15)	364 °,135) (352
$N_i = 250$		œ		368 299 265 824 729 621 (0,5) (0,4) (0,333) (0,5) (0,333) (0,3)		264 (0,25)	259	297	286	338 1 (0,10)	327
$N_i = 250$	11	4	-	824 (°,5) (c	831 684 602 (0,4) (0,3) (0,25)	880 /	872 (915	883 °,15)(c	(013)	982 3
= 250	. 23 m	9		729 (67,000)		723 (0,25) () (55%)) (55%		747 (879 8 (01,0	848 °, (o,
		8				44°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°°	29 (o,	717 7.10)) (o1,0	818 80,08)	.87 89 (80,0
	11	4	· ·	73 5 0,5) (0,	79 5	²² 5 5 333) (o	.21 5 ,333) (6	47 6 ,15) (°,	,0) (51,	(27 / 7 (21) (521)	02 6 125) (0
-	3	8 9		95 50 333 (o	59 49 7,3) (6,	90 .25) (55)	78 78 (°,	34 58 125) (0,	10 56 (25) (6,	99 (or	92 - 64 10) (01
		4)7 (°,	10 (3.6 (°, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	25 I 44 20) (0,3;	3 I 45 0) (0,33	(o) (o, i, o, i	0 144 10) (0,1	8 16g (o, 13	.3 .3 166 .8)(o,1;
	11	9		(9,5) (9,333) (9,3) (9,5) (9,333) (9,3) (9,5) (9,333)	679 559 491 1357 1117 983 1175 968 (6,4) (6,3) (6,4) (6,3) (6,4) (6,3)		23 115 33) (0,2))4 126 5) (0,12	11 122 5) (0,12	55 143 25) (0,10	25) (6,10
$N_i =$	3 11	8		9 101 3) (6,3	7 98; 3) (0,2)	0 105 5) (°,2	5) (0,24	5) (6,10	5) (6,16	6 133 0) (°,08	4 128 o) (o,
150	_	4		4 116 (e,s,	5) (0,4	0)(0,33	7 123 5) (0,33	1 129. (6,15	9 124 (°,15	6 143 3) (0,123	5 138
	4 11	9		5 103 (0,33	5 968):(°,3)	5 102; 3) (0,25	3 100 3): (0,25	3 1090 (°,125	8 105((°,125	5) (9,10	0,0) (s)
	æ	&		(0,3)	851 (0,25)	2 910 (0,20)	.—1 .—1 .—1	0,0)	969	(0,08	0,08

§ 52.

Calculation über den Einfluss der Drosslung auf den Dampf-Consum,

Exacte Eincylinder-Maschine mit Compression bis zur Gegendampfspannung:

$$O = 0.5 \text{ qm}; c = 2 \text{ m}; m = 0.025.$$

(Compressions-Endspannung $p_c = \text{der anfängl Admissionsspannung } p_t$).*)

Kesselspannung $p_o=6,25\,$ Atm. (absolut).

	_	-	uff-Ma	schine ,15)		iens1		Bemerkungen über die benützten Rechnungsdaten.
p = 6	$\begin{cases} \frac{l_i}{l} = \\ f = \\ p_i = \\ N_i = \\ C'_i = \\ C''_i = \\ C''_i = \\ C_i = \end{cases}$	0,162 0,469 1,526 204 8,6 3,3 0,7	0,125 0,404 1,135 151 8,9 3,5 0,8 13,2	0,075 0,300 0,511 68 12,0 5,2 1,0	0,067 0,281 1,123 150 4,8 2,6 0,8 8,2	0,055 0,252 0,951 127 4,7 2,7 0,8 8,2	0,04 0,213 0,716 96 4,5 2,9 0,9 8,3	Drosslung $\vartheta = 0.025$ (ganz unbedeutend), d. h. $f_1 = (1 + \vartheta) \ f = 6.15 = f_c$ $f_2 = (1 - \vartheta) \ f = 5.85$ $g_1 = 3.002 \ \text{Kgr.}$ Für Auspuff: $f' = 1.121; \ f' \ f' = 1.289$ Für Condens.: $f' = 2.811; \ f' \ f' = 0.562.$
								Drosslung $\vartheta = 0,200$ (ziemlich stark), d. h. $p_1 = (1 + \vartheta) \ p = 4,8 = p_c$ $p_2 = (1 - \vartheta) \ p = 3,2$ $\sigma_2 = 1,7035 \ \text{Kgr.}$ Für Auspuff: $f' = 1,068; \ f'p' = 1,228$ Für Condens.: $f' = 2,267; \ f'p' = 0,453.$
p=3	$ \begin{pmatrix} i_i & = \\ f & = \\ r_i & = \\ N_i & = \\ C_i' & = \\ C_i'' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i'''' & = \\ C_i''''' & = \\ C_i$	0,8 0,917 1,567 209 16,4 5,3 0,7 22,4	0,55 0,780 1,157 154 15,2 5,0 0,8 21,0	0,3 0,565 0,511 68 18,8 6,5 1,0	0,25 0,507 1,140 152 7,0 3,7 0,8 11,5	0,20 0,443 0,948 127 6,8 3,6 0,8 11,2	0,15 0,371 0,732 97 6,6 3,7 0,9	Drosslung $\theta = 0,275$ (sehr stark), d. h. $p_1 = (1 + \theta)$ $p = 3,825 = p_c$ $p_2 = (1 - \theta)$ $p = 2,175$ $\sigma_2 = 1,188$ Kgr. Für Auspuff: $f' = 1,030$; $f'p' = 1,184$ Für Condens.: $f' = 1,904$; $f'p' = 0,381$.

^{*)} Admissions-Endspannung p_2 ; das hierzugehörige specif. Gewicht σ_2 (Kgr. pro Cbm.) wurde bei Bestimmung des nutzbaren Dampfverbrauches C_i' zum Anhaltspunkte genommen; würde man σ (zu p gehörig) zum Anhaltspunkte nehmen, so würde sich der Nachtheil der Drosslung (entgegen der Verminderung der Füllung) noch bedeutend grösser herausstellen.

	Auspuff-Maschine $(p'=1,15)$			CondensMasch. $(p'=0.20)$			Bemerkungen über die benützten Rechnungsdaten.
Durchschn. $N_i =$	206	152	67	150	127	96	
$p=6$; $C_i'=$	8,6	8,9	12,0	4,8	4,7	4,5	$\vartheta=0.025$ Vergleichende Zusammen -
4; " =	11,9	12,1	16,2	6,1	6,0	5,9	s=0.200 stellung für den nutzbaren
3; " =	16,4	15,2	18,8	7,0	6,8	6,6	$\vartheta = 0.275$ Dampfverbraueh C_i allein.
$p = 6$; $C_i =$	12,6	13,2	18,2	8,2	8,2	8,3	s=0.025 Vergleichende Zusammen -
$p = 6; C_i = 4; =$	17,0	17,3	23,5	10,1	10,1	10,2	$\left \begin{array}{l} \mathfrak{d} = 0,200 \\ \mathfrak{d} = 0,275 \end{array} \right $ stellung für den summarischen Dampf-Consum C_i .
3; " =	22,4	21,0	26,3	11,5	11,2	11,1	$\vartheta = 0.275$ schen Dampf-Consum C_i .

Setzt man in den beiden letzten dreizeiligen Zusammenstellungen die Zahlen der ersten Zeile, d. i. den Dampfverbrauch bei vermiedener Drosslung (u. zw. einmal den nutzbaren C_i , das andere Mal den summarischen C_i) der Einheit gleich, so ergibt sich C_i und C_i bei ziemlich starker und bei sehr starker Drosslung relativ, wie folgt:

	Auspuff			Condens.			
Durchschn, N _i =	206	152	67	150	127	96	
$p=6; C_i'=$	1	1	I	I	1	1	bei vermiedener Drosslung
4; " =	1,38	1,36	1,35	1,28	1,28	1,30	bei ziemlich starker Diosslung
3; " =	1,90	1,71	1,57	1,46	1,45	1,44	bei sehr starker Drosslung
$p=6$; $C_i=$	ī	ı	ī	1	1	1	bei vermiedener Drosslung
4; " =	1,35	1,31	1,29	1,24	1,24	1,22	bei ziemlich starker Drosslung
3; " =	1,78	1,59	1,44	1,40	1,37	1,33	bei sehr starker Drosslung
bei p = 4 mehr um	36%	33 %	32%	26 %	26%	26%	Mehrverbrauch bei ziemlich starker und sehr
, p = 3 ,, ,,	84%	65%	50 %	43%	41 %	38 %	bei vermiedener Drosslung bei ziemlich starker Drosslung bei sehr starker Drosslung bei vermiedener Drosslung bei ziemlich starker Drosslung bei sehr starker Drosslung Mehrverbrauch bei ziemlich starker und sehr starker Drosslung (im Mittel von C' und C) im Vergleiche mit vermiedener Drosslung.

Nach dieser — auf den vorhergehends entwickelten Daten über Drosslung, Compression etc. basirenden — an sich wohl verständlichen Calculation*) hat der ökonomische Nachtheil der Drosslung vom rein mechanistischen Standpunkte keine Grenze; selbst wenn eine Maschine weit unter der Füllung des kleinsten Dampfverbrauches — also bei bereits (mit abnehmender Füllung) zunehmendem c_i und c_i —gefüllt werden sollte, so ist diese (scheinbar übertrieben kleine) Füllung doch noch besser, als die gedrosselte Admissionsspannung bei grösserer Füllung.

Diesem rein mechanistischen Standpunkte entgegen, oder vielmehr gleichzeitig mit demselben lässt sich der caloristische Standpunkt geltend machen, wonach die Drosslung als ein Mittel betrachtet wird, den feuchten Admissionsdampf mehr oder weniger zu trocknen. Es ist nicht zu bezweifeln, dass durch diesen Umstand der oben nachgewiesene sehr grosse ökonomische Nachtheil der Drosslung um Einiges herabgemindert wird,

^{*)} Die Füllungen sind hiebei so gewählt, dass bei allen drei Drosslungsgraden $\vartheta = 0.025$, 0,200 und 0,275 (welche bei gleichbleibender absoluter Kesselspannung $\rho_* = 6.25$ die Werthe $\rho = 6$, 4 und 3 Atm. involviren) stets nahezu die gleiche indicirte Leistung (in jeder der vorhandenen sechs Spalten) zum Vorschein komme.

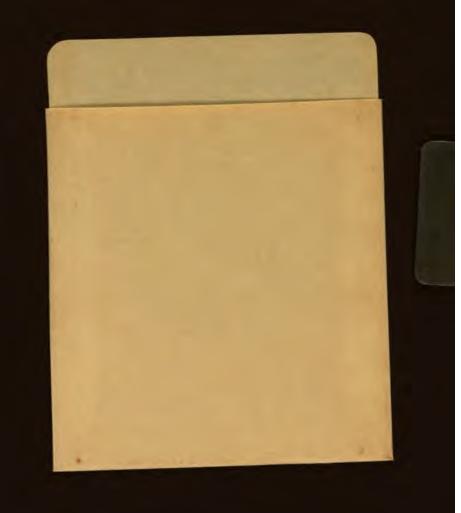
denn die durch die Drosslung erzeugte Dampfwirblung, beziehungsweise die dieser Wirblung entsprechende lebendige Kraft oder Arbeit kann nicht anders als in Wärme umgesetzt werden. Wie viel (richtiger: wie wenig) aber dieses ausgeben dürfte, mag nach dem Umstande beurtheilt werden, dass dies eben Umwandlung von Arbeit in Wärme bedeutet, ein Vorgang, der bekanntlich zu den ökonomisch undankbarsten Processen der gesammten angewandten Mechanik zu zählen ist!

Eines dürfte kaum zu bezweifeln sein, dass nämlich die in den letzten Jahren ausgegebene und von Vielen befolgte Parole "Drosslung um jeden Preis" denn doch ein Missgriff war. Es wäre sehr wünschenswerth, dass über diesen Gegenstand eingehende directe Versuche vorgenommen und veröffentlicht würden, damit in einer für den Maschinenbetrieb so hochwichtigen — in die Betriebsökonomie tief eingreifenden — Angelegenheit jeglicher Zweifel der allgemeinen Ueberzeugung Platz mache.

16h-

89089672141

B89089672141A





Digitized by GOGIC

89089672141



b89089672141a

Digitized by GOOGLE